**生产实习报告**

姓名：吴广 工号：80350694

1. 工作岗位

本次生产实习，我被分配到的岗位是一线二厂1103流水线OP034号工序-装电池的岗位。

1. 工作内容

我所在的岗位主要负责给手机装上电池、扣上BTB卡扣。主要流程为：从上游螺钉吸附工装中拿取手机，快速检查电池仓内无异物，接着检查RF线是否没有捋顺、存在冒出现象，随后用塑料镊子撕掉电池仓内离型纸，从电池物料中取出电池并快速检查电池无鼓包、划痕、漏液、破损等问题，扣上BTB卡扣并将电池压入电池仓内，最后将手机转给下游。在整个流程中，对电池仓、电池、RF线的检查及修复极为重要，扣BTB卡扣时也需要注意卡扣是否紧密，对电池压入的位置也要相应的注意。

1. 对生产实习的个人感受

纵观整个生产实习过程，我对手机产品组装流程、流水线工作上的协调配合、组织纪律的重要性等许多方面都有了较为深刻的感悟。

在手机产品方面，我第一次参与到了手机的组装过程中，加深了对手机组装流程、各零部件的了解，同时也对一台手机从零部件加工到最终成品的完整流程有了大致的认识。

在流水线工作方面，我深刻意识到了组织纪律的重要性，以及协调配合的极大作用。工作中，一支队伍可能因为某一个环节的纰漏、某一位成员的疏忽导致整个队伍工作收到影响，可谓牵一发而动全身，因此严守组织纪律、与上下游积极协调、配合各个岗位的伙伴，在流水线工作中是极为重要的，以小见大，在真正加入到部门工作后，更应该重视组织纪律、协调沟通等方面的事宜，多闻多问，不妄自菲薄，才能更好的开展个人工作。

1. 实习过程中发现的问题及改进意见

在共计三周的生产实习中，我也发现了部分问题。第一，流水线工作对不同难度的岗位缺乏相应的承载措施。比如贴PET片工序由于需要经过机器，所以操作时间较为固定，难以下压，因此在实操中经常在该工序处出现积压，导致整条流水线停滞。因此我建议团队应对不同工序的耗时有对应的评估，在容易积压的工序摆放一定数量的物料盒，以保证有一定的承载能力，使流水线正常运作。第二，定岗工作对于手机组装过程的全方位了解并无太大意义。整个生产实习过程中，多数伙伴都被分配到了一个固定的岗位上，三周专注于同一岗位的工作效率提升并不能让伙伴们对手机组装的过程有一个详细的了解，因此我认为对产线的全面了解或者产线参观是很有必要的，既让伙伴们对产线有一个大致了解，又有助于完成自己这一道工序的工作。