目录

1、	如何清零当前位置	. 2
2、	如何清除历史报警	. 2
3、	如何保存当前参数	. 2
7、	报警信息在哪个参数里面查看	. 2
8、	如何恢复为出厂参数	. 2
9、	电机一圈多少脉冲	. 2
10、	电机如何暂停并使能	. 2
11、	电机运行到 65536 停止且无报警的原因	. 2
12、	当前速度是哪个参数	. 2
13、	当前位置读哪个参数	. 2
14、	电机报警时 DO 是否可以正常控制动作	. 3
15、	使用 NIMstudio,控制电机在单轴控制台里出现导入 PDO 配置文件提示	. 3
16、	状态字读哪个参数	. 3
17、	输入输出口的状态读哪个参数	. 3
18、	电机轴地址修改需要设置哪个参数	. 3
19、	外接限位开关停机的机制是什么样	. 3
20、	原点回归超时原因及回归时间设置	. 3
21、	参数设置错误报警	. 3

常见问题解答

1、如何清零当前位置

虚拟端子 H2017-01=33 (设置零点), H2017-02 设置高电平有效; H2031-01 先写 1 再写 0;

2、如何清除历史报警

虚拟端子 H2017-01=38 (清除故障历史), 2017-02 设置高电平有效; H2031-01 先写 1 再写 0;

3、如何保存当前参数

在 H1010-01 写 0x65766173;

7、报警信息在哪个参数里面查看

当前报警信息可查看 H603F, 当前设备报警数量可查看 H1003-00, 历史报警可查看 H1003-01—H1003-10;

8、如何恢复为出厂参数

在 H1011-01 写 0x64616F6C;

9、电机一圈多少脉冲

电机一圈脉冲为 10000;

10、电机如何暂停并使能

控制字的第 8 位置 1;因为不同的模式控制字不同,所以对应暂停的指令不同;如 PV 模式下:控制字给 10F;

11、电机运行到 65536 停止且无报警的原因

受软限位 607D-01/02 限制, 设大此参数;

12、当前速度是哪个参数

读 H6069, 用户单位/s; H603C, rpm;

13、当前位置读哪个参数

14、电机报警时 DO 是否可以正常控制动作

报警,分两种,一个是触发故障报警位,一种是不触发故障报警位的(不需要清清除故障报警的);上电、正常通讯情况下,两种报警状态下都能控制动作,不考虑状态机;

15、使用 NIMstudio, 控制电机在单轴控制台里出现导入 PDO 配置文件提示



如图,在硬件配置中点击"从文件中恢复 PDO 参数",选择 ConfigFile 后,对应通讯方式选择配置文件;

电机每次断电后再使用,需要重新再恢复配置,不改变 PDO 的话不恢复文件也不影响电机 使用;

16、状态字读哪个参数

状态字读 H6041;

17、输入输出口的状态读哪个参数

200B-05 输入 DI 信号监视, 200B-06 输出 DO 信号监视;

18、电机轴地址修改需要设置哪个参数

修改驱动器轴地址:H200C-02;

19、外接限位开关停机的机制是什么样

外接限位开关时,正限位开关、负限位开关的正负是相对于零点的,在零点的正方向接正限位开关生效,在零点的负方向接负限位开关生效;

20、原点回归超时原因及回归时间设置

原点回归时间限制: H2005-1C;

原因:原点回归过程中会启动原点回归时间计时,在时间到达而相应的回归动作未完成时,

驱动器会有超时报警错误;

解决方法: ①增大 H2005-1C 参数值; ②在 H200E-0A 里写 0x06008610 并保存;

21、参数设置错误报警

参数设置错误一般为实体端子/虚拟端子设置重复,可以检测 H2003、H2017 功能十分重复设置;