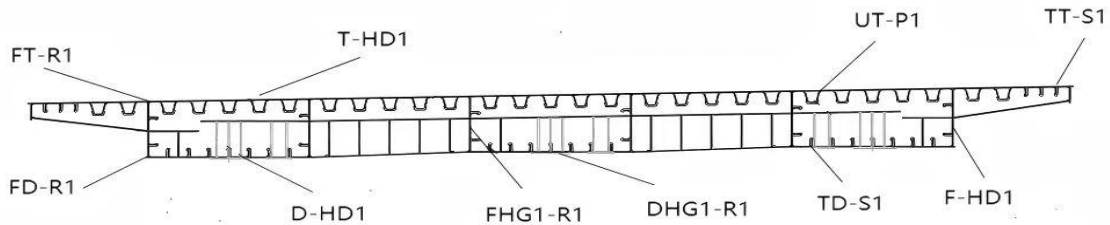


## 超声波检测报告

报告编号: ZJC012-25-UT-091

|         |  |      |                          |                    |           |
|---------|--|------|--------------------------|--------------------|-----------|
| 委托单位    | 江苏常鑫路桥集团有限公司                                     |      | 工程名称                     | 沪蓉高速薛家道口东段扩能改造工程项目 |           |
| 构件名称    | ZL7-1  |      | 检测部位                     | 熔透角焊缝              |           |
| 材质      | Q345qD   | 坡口形式 | V 型                      | 检测数量               | 123.512 m |
| 检测时机    | 焊后 24 小时   | 焊接方法 | CO <sub>2</sub> 气体保护焊    | 检测比例               | 100%      |
| 热处理状态   | AR   | 工件温度 | 25°C                     | 表面状态               | 打磨光滑      |
| 仪器型号/编号 | 超声波探伤仪 SZ-C02                                    | 探头规格 | 5P9X9 70°<br>2.5P9X9 60° | 耦合剂                | 化学浆糊      |
| 表面补偿    | 4dB  | 对比试块 | RB-2                     | 标准试块               | CSK-IA    |
| 检测位置    | 单侧双面   | 扫查方式 | L+N+T                    | 检测灵敏度              | Φ3×40     |
| 采用标准/级别 | GB/T 11345-2023 检验等级 B<br>GB/T 29712-2023 验收等级 2 |      | 母材检测结果                   | 无影响横波检测缺陷          |           |

检测部位及缺欠示意图:



说明: 焊缝坐标方向为纵向焊缝从小桩号到大桩号; 环向焊缝从左到右; 竖直焊缝从上到下。

检测结果:

依据上述标准及合格级别, 本公司按照上述比例对上述检测部位焊缝进行了检测, 检测结论合格, 具体检测情况见下页检测结果表格。

|    |  |    |  |    |  |    |            |
|----|--|----|--|----|--|----|------------|
| 编制 |  | 审核 |  | 批准 |  | 日期 | 2025.09.10 |
|----|--|----|--|----|--|----|------------|



超声波检测结果

报告编号: ZJC012-25-UT-091

| 序号  | 构件或焊缝<br>编号        | 板厚 mm | 检测部位<br>(m) | 检测<br>长度<br>(m) | 缺欠<br>编号 | 缺欠<br>当量<br>(dB) | L<br>mm | X<br>mm    | Y<br>mm | H<br>mm | 结论 |
|---|--------------------|-------|-------------|-----------------|----------|------------------|---------|------------|---------|---------|----|
| 1   | FT-R1              | 16±16 | 0~4.297     | 4.241           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 2   | FT-R2              | 16±16 | 0~4.304     | 4.244           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 3   | FT-R3              | 16±16 | 0~4.088     | 4.246           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 4   | FT-R4              | 16±16 | 0~4.041     | 4.248           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 5   | FT-R5              | 16±16 | 0~4.09      | 4.25            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 6   | FT-R6              | 16±16 | 0~4.313     | 4.347           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 7   | 以下空白               |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 8   |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 9   |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 10  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 11  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 12  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 13  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 14  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 15  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 16  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 17  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 18  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 19  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 20  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 21  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 22  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 23  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 24  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 25  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 26  | 检测人员<br>(资质等级 II级) |       |             |                 | 检测日期     |                  |         | 2025.09.06 |         |         |    |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |

超声波检测结果

报告编号: ZJC012-25-UT-091 (续 1)

| 序号  | 构件或焊缝<br>编号        | 板厚 mm | 检测部位<br>(m) | 检测<br>长度<br>(m) | 缺欠<br>编号 | 缺欠<br>当量<br>(dB) | L<br>mm | X<br>mm    | Y<br>mm | H<br>mm | 结论 |
|---|--------------------|-------|-------------|-----------------|----------|------------------|---------|------------|---------|---------|----|
| 1   | FD-R1              | 16±16 | 0~4.297     | 4.241           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 2   | FD-R2              | 16±16 | 0~4.304     | 4.244           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 3   | FD-R3              | 16±16 | 0~4.088     | 4.246           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 4   | FD-R4              | 16±16 | 0~4.041     | 4.248           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 5   | FD-R5              | 16±16 | 0~4.09      | 4.25            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 6   | FD-R6              | 16±16 | 0~4.313     | 4.347           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 7   | 以下空白               |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 8   |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 9   |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 10  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 11  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 12  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 13  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 14  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 15  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 16  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 17  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 18  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 19  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 20  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 21  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 22  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 23  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 24  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 25  |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 26  | 检测人员<br>(资质等级 II级) |       |             |                 | 检测日期     |                  |         | 2025.09.09 |         |         |    |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 |                    |       |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |

## 超声波检测结果

报告编号: ZJC012-25-UT-091 (续 2)

| 序号  | 构件或焊缝<br>编号        | 板厚 mm      | 检测部位<br>(m) | 检测<br>长度<br>(m) | 缺欠<br>编号 | 缺欠<br>当量<br>(dB) | L<br>mm | X<br>mm    | Y<br>mm | H<br>mm | 结论 |
|---|--------------------|------------|-------------|-----------------|----------|------------------|---------|------------|---------|---------|----|
| 1   | FHG1-R1            | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 2   | FHG1-R2            | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 3   | FHG1-R3            | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 4   | FHG1-R4            | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 5   | FHG1-R5            | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 6   | FHG1-R6            | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 7   | FHG1-R7            | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 8   | FHG1-R8            | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 9   | FHG1-R9            | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 10  | FHG1-R10           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 11  | FHG1-R11           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 12  | FHG1-R12           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 13  | FHG1-R13           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 14  | FHG1-R14           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 15  | FHG1-R15           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 16  | FHG1-R16           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 17  | FHG1-R17           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 18  | FHG1-R18           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 19  | FHG1-R19           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 20  | FHG1-R20           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 21  | FHG1-R21           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 22  | FHG1-R22           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 23  | FHG1-R23           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 24  | FHG1-R24           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 25  | FHG1-R25           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 26  | 检测人员<br>(资质等级 II级) |            |             |                 | 检测日期     |                  |         | 2025.09.10 |         |         |    |
| 说明：L: 缺欠指示长度；X: 距基准点距离；Y: 缺欠距焊缝中心距离；H: 缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |

## 超声波检测结果

报告编号: ZJC012-25-UT-091 (续 3)

| 序号  | 构件或焊缝<br>编号        | 板厚 mm      | 检测部位<br>(m) | 检测<br>长度<br>(m) | 缺欠<br>编号 | 缺欠<br>当量<br>(dB) | L<br>mm | X<br>mm    | Y<br>mm | H<br>mm | 结论 |
|---|--------------------|------------|-------------|-----------------|----------|------------------|---------|------------|---------|---------|----|
| 1   | FHG1-R26           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 2   | FHG1-R27           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 3   | FHG1-R28           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 4   | FHG1-R29           | (16+28)⊥18 | 0~1.444     | 1.444           | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 5   | FHG1-R30           | (16+28)⊥18 | 0~1.38      | 1.38            | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 6   | DHG1-R1            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 7   | DHG1-R2            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 8   | DHG1-R3            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 9   | DHG1-R4            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 10  | DHG1-R5            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 11  | DHG1-R6            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 12  | DHG1-R7            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 13  | DHG1-R8            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 14  | DHG1-R9            | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 15  | DHG1-R10           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 16  | DHG1-R11           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 17  | DHG1-R12           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 18  | DHG1-R13           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 19  | DHG1-R14           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 20  | DHG1-R15           | (16+28)⊥18 | (0~1) *2    | 2.0             | /        | /                | /       | /          | /       | /       | 合格 |
| 21  | 以下空白               |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 22  |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 23  |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 24  |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 25  |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |
| 26  | 检测人员<br>(资质等级 II级) |            |             |                 | 检测日期     |                  |         | 2025.09.10 |         |         |    |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 |                    |            |             |                 |          |                  |         |            |         |         |    |