**超声波检测报告**

报告编号: ZJC016-24-XC-UT-008

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 委托单位 | | 江苏捷达交通工程集团有限公司与中铁十四局集团有限公司联合体东台至兴化高速公路DX-XH2标项目经理部 | | | 工程名称 | | | 东台至兴化高速公路DX-XH2标 | | |
| 构件名称 | | JD1z | | | 检测部位 | | | 节段制作 | | |
| 材质 | | Q345qD | | 坡口形式 | V型 | | | 检测数量 | 98.281 m | |
| 检测时机 | | 焊后24小时 | | 焊接方法 | SAW/GMAW/FCAW CO2气体保护焊 | | | 检测比例 | 100% | |
| 热处理状态 | | TMCP | | 工件温度 | 25℃ | | | 表面状态 | 打磨光滑 | |
| 仪器型号/  编号 | | 这是仪器型号/缩号 | | 探头规格 | 5P9X9 70° 2.5P9X9 60° | | | 耦合剂 | 化学浆糊 | |
| 表面补偿 | | 4dB | | 对比试块 | RB-2 | | | 标准试块 | CSK-IA | |
| 检测位置 | | 单面双侧 | | 扫查方式 | L+T | | | 检测灵敏度 | Φ3×40 | |
| 采用标准/  级别 | | GB/T 11345-2013 检验等级 B  GB/T29712-2013 验收等级 2 | | | | | | 母材检测  结果 | 无影响横波检测缺陷 | |
| 检测部位及缺欠示意图：    说明：焊缝坐标方向为纵向焊缝从小桩号到大桩号；环向焊缝从左到右；竖直焊缝从上到下。 | | | | | | | | | | |
| 检测结果：  依据上述标准及合格级别，本公司按照上述比例对上述检测部位焊缝进行了检测，检测结论合格，具体检测情况见下页检测结果表格。 | | | | | | | | | | |
| 编制 | 编制人员 | | 审核 | 审核人员 | | 批准 | 批准人员 | | 日 期 | 2024.10.21 |

**超声波检测结果**

报告编号: ZJC016-24-XC-UT-008

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 板厚mm | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺欠  编号 | 缺欠当量  (dB) | L  mm | X  mm | Y  mm | H  mm | 结论 |
| 1 | JD1z-TP-1 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 2 | JD1z-TP-2 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 3 | JD1z-TP-3 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 4 | JD1z-TP-4 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 5 | JD1z-TP-5 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 6 | JD1z-TP-6 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 7 | JD1z-TP-7 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 8 | JD1z-TP-8 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 9 | JD1z-TP-9 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 10 | JD1z-TP-10 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 11 | JD1z-TP-11 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 12 | JD1z-TP-16 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 13 | JD1z-TP-17 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 14 | JD1z-TP-18 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 15 | JD1z-TP-19 | 20⊥16 | 2000 | 2000 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 16 | JD1z-TP-12 | 20⊥16 | 493 | 493 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 17 | JD1z-TP-13 | 20⊥16 | 493 | 493 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 18 | JD1z-TP-14 | 20⊥16 | 493 | 493 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 19 | JD1z-TP-15 | 20⊥16 | 493 | 493 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 20 | JD1z-DG-TP-1 | 20⊥16 | 9967 | 9967 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 21 | JD1z-DG-TP-2 | 20⊥16 | 3162 | 3162 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 22 | JD1z-DG-TP-3 | 20⊥16 | 3162 | 3162 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 23 | JD1z-DG-TP-4 | 20⊥16 | 8434 | 8434 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 24 | JD1z-DJ1-TP-1 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 25 | JD1z-DJ1-TP-2 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级） |  | | | 检测日期 | | | 2024.10.21 | | | |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 | | | | | | | | | | | |

**超声波检测结果**

报告编号: ZJC016-24-XC-UT-008（续1）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 板厚mm | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺欠  编号 | 缺欠当量  (dB) | L  mm | X  mm | Y  mm | H  mm | 结论 |
| 1 | JD1z-DJ1-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 2 | JD1z-DJ1-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 3 | JD1z-DJ1-TP-5 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 4 | JD1z-DJ1-TP-6 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 5 | JD1z-DJ2-TP-1 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 6 | JD1z-DJ2-TP-2 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 7 | JD1z-DJ2-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 8 | JD1z-DJ2-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 9 | JD1z-DJ2-TP-5 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 10 | JD1z-DJ2-TP-6 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 11 | JD1z-DJ7-TP-1 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 12 | JD1z-DJ7-TP-2 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 13 | JD1z-DJ7-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 14 | JD1z-DJ7-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 15 | JD1z-DJ7-TP-5 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 16 | JD1z-DJ7-TP-6 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 17 | JD1z-DJ8-TP-1 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 18 | JD1z-DJ8-TP-2 | 20⊥16 | 230 | 230 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 19 | JD1z-DJ8-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 20 | JD1z-DJ8-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 21 | JD1z-DJ8-TP-5 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 22 | JD1z-DJ8-TP-6 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 23 | JD1z-DJ3-TP-1 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 24 | JD1z-DJ3-TP-2 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 25 | JD1z-DJ3-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级） |  | | | 检测日期 | | | 2024.10.21 | | | |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 | | | | | | | | | | | |

**超声波检测结果**

报告编号: ZJC016-24-XC-UT-008（续2）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 板厚mm | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺欠  编号 | 缺欠当量  (dB) | L  mm | X  mm | Y  mm | H  mm | 结论 |
| 1 | JD1z-DJ3-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 2 | JD1z-DJ3-TP-5 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 3 | JD1z-DJ3-TP-6 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 4 | JD1z-DJ4-TP-1 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 5 | JD1z-DJ4-TP-2 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 6 | JD1z-DJ4-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 7 | JD1z-DJ4-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 8 | JD1z-DJ4-TP-5 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 9 | JD1z-DJ4-TP-6 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 10 | JD1z-DJ5-TP-1 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 11 | JD1z-DJ5-TP-2 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 12 | JD1z-DJ5-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 13 | JD1z-DJ5-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 14 | JD1z-DJ5-TP-5 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 15 | JD1z-DJ5-TP-6 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 16 | JD1z-DJ6-TP-1 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 17 | JD1z-DJ6-TP-2 | 20⊥16 | 200 | 200 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 18 | JD1z-DJ6-TP-3 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 19 | JD1z-DJ6-TP-4 | 20⊥16 | 2084 | 2084 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 20 | JD1z-DJ6-TP-5 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 21 | JD1z-DJ6-TP-6 | 20⊥16 | 250 | 250 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 22 | JD1z-GB-TP-1 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 23 | JD1z-GB-TP-2 | 20⊥16 | 280 | 280 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 24 | 以下空白 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 | 检测人员  （资质等级） |  | | | 检测日期 | | | 2024.10.21 | | | |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 | | | | | | | | | | | |