**超声波检测报告**

报告编号: ZJC028-24-UT-016

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 委托单位 | | 江苏常鑫路桥集团有限公司、江苏润通项目管理有限公司、苏交科集团检测认证有限公司 | | | 工程名称 | | | 中吴大道西延智慧快速路工程（一期）先导段施工项目ZWDD-SG2标 | | |
| 构件名称 | | YWX5-1 | | | 检测部位 | | | 熔透角焊缝 | | |
| 材质 | | Q345qD | | 坡口形式 | V型 | | | 检测数量 | 84.318 m | |
| 检测时机 | | 焊后24小时 | | 焊接方法 | CO2气体保护焊 | | | 检测比例 | 100% | |
| 热处理状态 | | TMCP | | 工件温度 | 15℃ | | | 表面状态 | 打磨光滑 | |
| 仪器型号/  编号 | | 超声波探伤仪 SZ-C41 | | 探头规格 | 5P9X9 70° 2.5P9X9 60° | | | 耦合剂 | 化学浆糊 | |
| 表面补偿 | | 4dB | | 对比试块 | RB-2 | | | 标准试块 | CSK-IA | |
| 检测位置 | | 单侧双面 | | 扫查方式 | L+N+T | | | 检测灵敏度 | Φ3×40 | |
| 采用标准/  级别 | | GB/T 11345-2023 检验等级 B  Q/CR 9211-2015 验收等级 Ⅰ | | | | | | 母材检测  结果 | 无影响横波检测缺陷 | |
| 检测部位及缺欠示意图：    说明：焊缝坐标方向为纵向焊缝从小桩号到大桩号；环向焊缝从左到右；竖直焊缝从上到下。 | | | | | | | | | | |
| 检测结果：  依据上述标准及合格级别，本公司按照上述比例对上述检测部位焊缝进行了检测，检测结论合格，具体检测情况见下页检测结果表格。 | | | | | | | | | | |
| 编制 |  | | 审核 |  | | 批准 |  | | 日 期 | 2024.12.25 |

**超声波检测结果**

报告编号: ZJC028-24-UT-016

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 板厚mm | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺欠  编号 | 缺欠当量  (dB) | L  mm | X  mm | Y  mm | H  mm | 结论 |
| 1 | FT-R1 | 24⊥16 | 0~17.999 | 17.999 | F1 | SL+4.3 | 200 | 4500 | 1 | 16-20 | 合格 |
| 2 | FT-R2 | 24⊥24 | 0~17.999 | 17.999 | F1 | SL+4.3 | 400 | 6200 | 2 | 16-20 | 合格 |
| 3 | FD-R1 | 24⊥14 | 0~17.999 | 17.999 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 4 | FD-R2 | 24⊥24 | 0~17.999 | 17.999 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 5 | WGF-P1 | 12⊥24 | 0~1.89 | 1.89 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 6 | DRGF-P1 | 24⊥24 | 0~1.858 | 1.858 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 7 | DRGF-P2 | 24⊥24 | 0~1.858 | 1.858 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 8 | DRGF-P3 | 24⊥24 | 0~1.858 | 1.858 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 9 | DRGF-P4 | 24⊥24 | 0~1.858 | 1.858 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 10 | DRD-R1 | 50⊥32 | 0~1 | 1.0 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 11 | DRD-R2 | 50⊥32 | 0~1 | 1.0 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 12 | DRD-R3 | 50⊥32 | 0~1 | 1.0 | / | / | / | / | / | / | 合格 |
| 13 | 以下空白 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 | 检测人员  （资质等级） |  | | | 检测日期 | | | 2024.12.25 | | | |
| 说明：L：缺欠指示长度；X：距基准点距离；Y：缺欠距焊缝中心距离；H：缺欠深度距离；R1-一次返修，R2-两次返修 | | | | | | | | | | | |