**超声波检测报告**

报告编号: 这是报告的编号

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 委托单位 | | 江苏常鑫路桥集团有限公司、江苏润通项目管理有限公司、苏交科集团检测认证有限公司 | | | 工程名称 | | | 中吴大道西延智慧快速路工程（一期）先导段施工项目ZWDD-SG2标 | | |
| 构件名称 | | 这是构件名称 | | | 检测部位 | | | 这是检测部位 | | |
| 材质 | | Q345qD | | 坡口形式 | V型 | | | 检测数量 | 这是检测数量 m | |
| 检测时机 | | 焊后24小时 | | 焊接方法 | CO2气体保护焊 | | | 检测比例 | 100% | |
| 热处理状态 | | TMCP | | 工件温度 | 15℃ | | | 表面状态 | 打磨光滑 | |
| 仪器型号/  编号 | | 超声波探伤仪 SZ-C41 | | 探头规格 | 5P9X9 70° 2.5P9X9 60° | | | 耦合剂 | 化学浆糊 | |
| 表面补偿 | | 4dB | | 对比试块 | RB-2 | | | 标准试块 | CSK-IA | |
| 检测位置 | | 这是检测位置 | | 扫查方式 | 这是扫查方式 | | | 检测灵敏度 | Φ3×40 | |
| 采用标准/  级别 | | GB/T 11345-2023 检验等级 B  这是验收标准 | | | | | | 母材检测  结果 | 无影响横波检测缺陷 | |
| 检测部位及缺欠示意图：    说明：焊缝坐标方向为纵向焊缝从小桩号到大桩号；环向焊缝从左到右；竖直焊缝从上到下。 | | | | | | | | | | |
| 检测结果：  依据上述标准及合格级别，本公司按照上述比例对上述检测部位焊缝进行了检测，检测的结论，具体检测情况见下页检测结果表格。 | | | | | | | | | | |
| 编制 |  | | 审核 |  | | 批准 |  | | 日 期 | 报告的日期 |