# Sprawozdanie z ćwiczenia 0

## Bartosz Bryk, Maciej Kurcius, Jakub Piasek

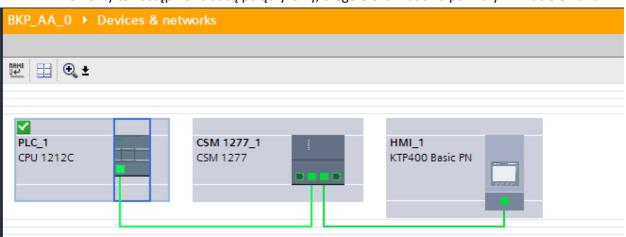
## Schemat i opis konfiguracji sprzętu

Naszym zadaniem podczas zajęć było przeprowadzenie wstępnej konfiguracji sterownika PLC SIEMENS S7 1200 z panelem operatorskim oraz przetestowanie go za pomocą prostej aplikacji. Do realizacji zadania korzystaliśmy ze stanowiska laboratoryjnego złożonego z wyżej wymienionego sterownika i komputera z oprogramowaniem TIA Portal.

Naszą pracę rozpoczęliśmy od załączenia do projektu sprzętu, który posiadaliśmy na stanowisku. Tak więc dodaliśmy:

- Jednostkę centralną wraz z modułem wyjść PWM (PLC\_1)
- Switch sieciowy (CSM 1277\_1)
- Panel operatorski (HMI\_1)

Elementy te następnie ze sobą połączyliśmy, czego efekt widać na poniższym zrzucie ekranu.

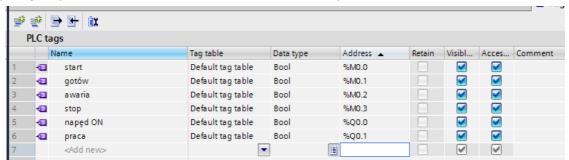


Zrzut ekranu 1 Połączone elementy sterownika PLC

Podczas konfiguracji sprzętu problematyczne okazało się odnalezienie switch sieciowego w katalogu z urządzeniami. Na tym etapie straciliśmy sporo czasu.

## Realizacja ćwiczenia

W drugiej części zajęć zajęliśmy się zaprogramowaniem algorytmu sterowania logicznego. Rozpoczęliśmy od zdefiniowania oraz zaadresowania zmiennych.



Zrzut ekranu 2 Zdefiniowane zmienne

Musieliśmy zwrócić uwagę na oznaczenie zmiennych - wewnętrznych poprzez "%M" oraz wyjściowych "%Q".

Wszystkie z naszych zmiennych zostały zdefiniowane jako typ bool – czyli mogą przyjmować wartości 0 lub 1, idealnie więc nadają się do realizacji algorytmu logicznego. Takowy układ trzeba było zamodelować. Miał on wykonywać funkcję logiczną opisaną równaniami:

#### napęd ON = gotow & start & NOT awaria

#### praca = napęd ON

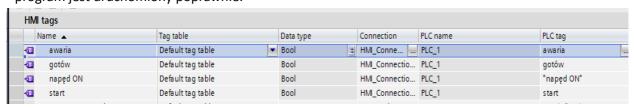
Algorytm zaprezentowany poniżej został wykonany za pomocą języka drabinkowego.

```
Block title: "Main Program Sweep (Cycle)"
Comment
   Network 1:
   Comment
       %MO 1
                       %MO 0
                                       %M0 2
                                                                       %OO.0
                                      "awaria'
                                                                     "napęd ON"
       "gotów"
   Network 2:
   Comment
       %Q0.0
                                                                       %Q0.1
     "napęd ON"
                                                                      "praca"
```

Zrzut ekranu 3 Algorytm sterowania zaprogramowany w języku drabinkowym

## Panel operatorski

Aby móc obserwować działanie programu na panelu operatorskim zmiennym wewnętrznym przypisaliśmy odpowiednio przyciski, a zmiennym zewnętrznym lampki na panelu operatorskim. Zmiennej awaria przypisaliśmy tzw. 'grzybek bezpieczeństwa', zmienna gotów została przypisana do standardowego przycisku, zmienną start powiązaliśmy z przyciskiem funkcyjnym F1. Wyjście 'napęd ON' zostało powiązane z lampką zbudowaną przez nas ze standardowego obiektu. Podpis tej zmiennej ustawiliśmy, aby pojawiał się jedynie, gdy zmienna "napęd ON" przyjmuje wartość 1 – czyli program jest uruchomiony poprawnie.



Zrzut ekranu 4 zmienne wewnętrzne 'podpięte' do przycisków

Algorytm udało nam się wgrać na sterownik i przesymulować jego działania. Algorytm działał poprawnie, zgodnie z naszymi oczekiwaniami.



Zrzut ekranu 5 Zrzut ekranu panelu operatorskiego z wgranym naszym algorytmem.

### Wnioski

Na tych zajęciach nauczliśmy się konfgurować sterownik PLC oraz uruchamiać na nim prosty algorytm. Największą trudnością podczas zajęć okazało się dla nas środowisko programistyczne, z którym nie mieliśmy wcześniej zbyt wiele do czynienia, i z którym musimy się bardziej obyć. Trudności pojawiły się również podczas wyszukiwania 'switcha sieciowego'. Powyższe problemy udało nam się jednak przezwyciężyć dzięki i wykonać zadanie w pełni.