



## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ



**ВАЖНО!** Перед началом эксплуатации прочтите все инструкции, приведенные в данном руководстве.

## СОДЕРЖАНИЕ

1.ВВЕДЕНИЕ.....	3
1.1. Принцип работы .....	3
1.2 Требования к монтажу.....	4
1.3. Регулеровка расхода .....	5
1.4 .Описание модели.....	5
2.0бслуживание.....	6
2.1. План профилактического обслуживания .....	6
1 . Фильтр.....	6
2. Проверка шестеренок.....	6
2.2 Разборка ротора .....	7
2.3 Разборка механизма понижения оборотов.....	8
2.4 Демонтаж держателя форсунок.....	9
3 Схема запасных частей.....	10
3.1 Развёрнутый вид.....	10
3.2 Номера компонентов.....	11
4.Ремкомплекты.....	13
5 Гарантийные обязательства.....	14

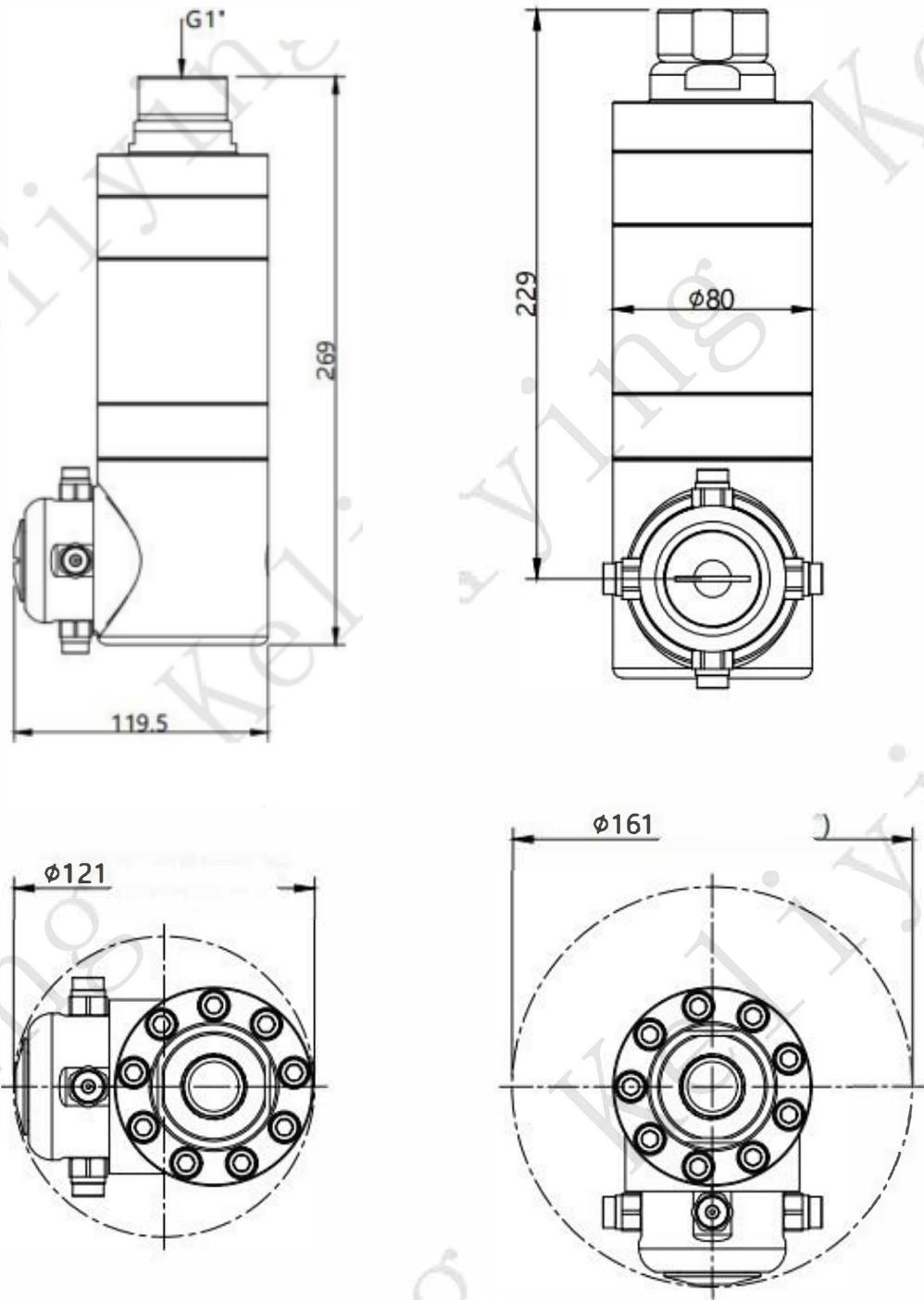
# **1. ВВЕДЕНИЕ**

## **1.1. Принцип работы**

1. 1. Моечная головка MP200 приводится в действие за счет моющей жидкости и гидравлического давления. Когда жидкость проходит через впускное отверстие, стационарная турбина пропускает жидкость к крыльчатке, заставляя ее вращаться с высокой скоростью. Вал рабочего колеса опирается на верхнюю и нижнюю втулки подшипников. Вращающийся вал крыльчатки проходит внутрь редуктора и соединен с ним, что снижает частоту вращения приводного вала на 443:1 в зависимости от конфигурации мойки и передает вращение в горизонтальную плоскость.
  2. 2. Основной корпус имеет неподвижную коническую цилиндрическую шестерню с 60 зубьями, которая приводит в движение коническую цилиндрическую шестерню с 61 зубом, установленную на корпусе сопла. При вращении гироскопического тела в горизонтальной плоскости держатель сопла одновременно вращается в вертикальной плоскости. Из-за разного количества зубьев конической передачи происходит смещение, в результате чего посадочное место форсунки поворачивается и выдвигается точно перед поворотным устройством, создавая траекторию распыления на 360 градусов для полного охвата резервуара.
  3. 3. Время цикла зависит от давления и расхода воды.
- Моечная головка MP200 3D настраивается на определенное время цикла, время зависит от расхода воды. Подача воды регулируется в соответствии со скоростью вращения моечной головки. Таким образом, в головке имеется 3 вида проточных каналов, которые можно регулировать в зависимости от расхода и форсунок для поддержания максимальной эффективности работы. Информацию о продолжительности цикла мойки и расходе воды, пожалуйста,смотрите в паспорте или обратитесь к своему торговому представителю за помощью в выборе конфигурации мойки , соответствующей вашим потребностям в очистке емкости.
4. Конструкция моечной головки MP200 обеспечивает длительный срок службы. Мы приложили все усилия для обеспечения надежности конструкции, но, как и у любого другого механического оборудования, созданного человеком, производительность этого очистителя может измениться в случае неисправности. Профилактическое обслуживание - это ключ к сохранению работоспособности моечной головки и минимизации времени простоя. В связи со многими факторами, влияющими на работу моечной головки, такими как расход, давление, концентрация химических веществ и т.д., пожалуйста, ознакомьтесь с разделом 2 "Профилактическое обслуживание". о обратитесь к своему дилеру за конкретными рекомендациями.

## 1.2 Требования к монтажу

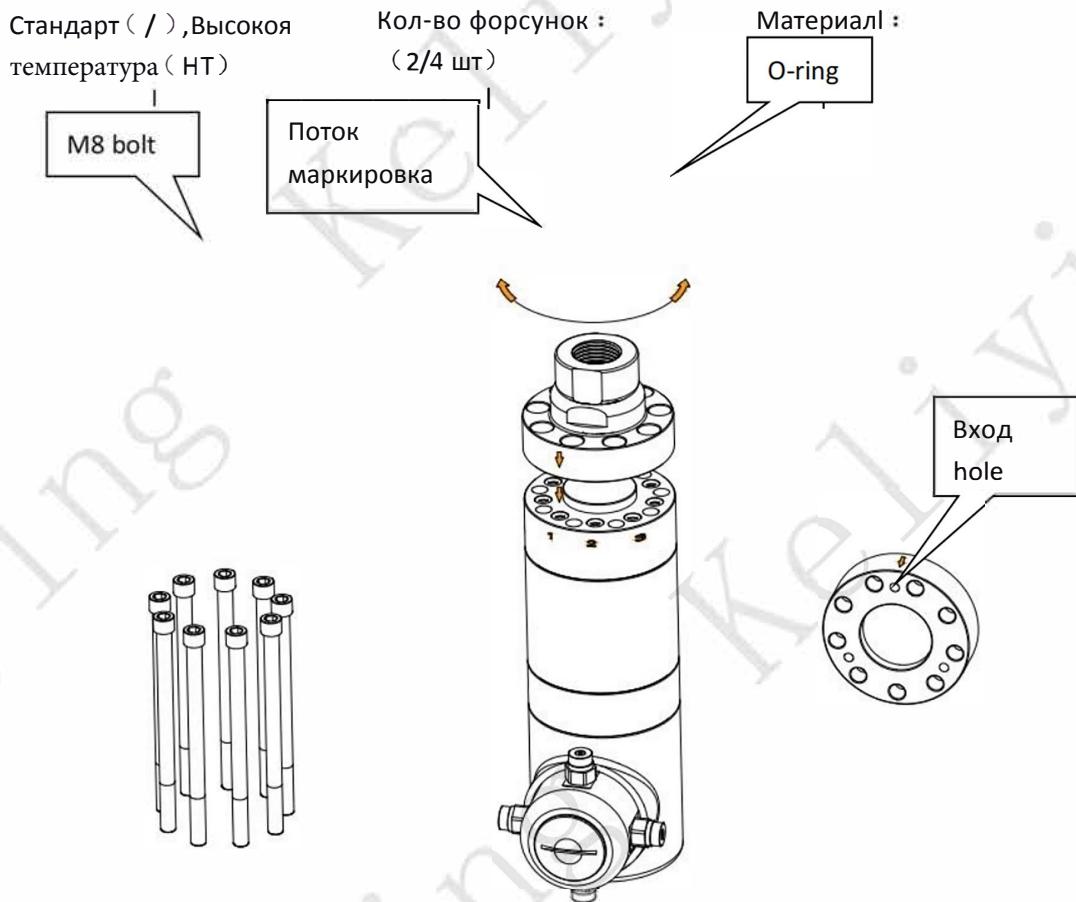
Диаметр установочного патрубка должен быть не более  $\varnothing 121$  мм, конкретный размер указан на рисунке ниже.



## 1.3. Регулеровка расхода

1. Просто закрепите моечную головку MP200 в тисках. С помощью шестигранного торцевого ключа № 6 открутите болты M8 и выньте их.
2. Возьмитесь за турбину рукой и выньте ее. Затем вы увидите, что имеется 9 впускных отверстий, и они разделены на 3 группы; они помечены (1, 2, 3) на боковой стороне турбины соответственно. № 1 - это малый модуль подачи, а № 3 - большой модуль подачи. По аналогии, мы следим за потоком, но у нас есть определенные требования к времени мойки, и мы можем регулировать размер потока. таким образом, скорость вращения насадки регулируется в соответствии с требованиями пользователя
3. Когда вы увидите отверстие для впуска жидкости. ПРИМЕЧАНИЕ: На турбине установлено 9 уплотнительных колец для проверки на наличие повреждений в канавке уплотнения. Затем установите требуемый режим подачи (сбоку от входного отверстия есть стрелка-индикатор); затяните болт и регулировка закончена;

## 1.4 Описание модели.



## **2. Обслуживание..**

### **2.1. Плановое обслуживания**

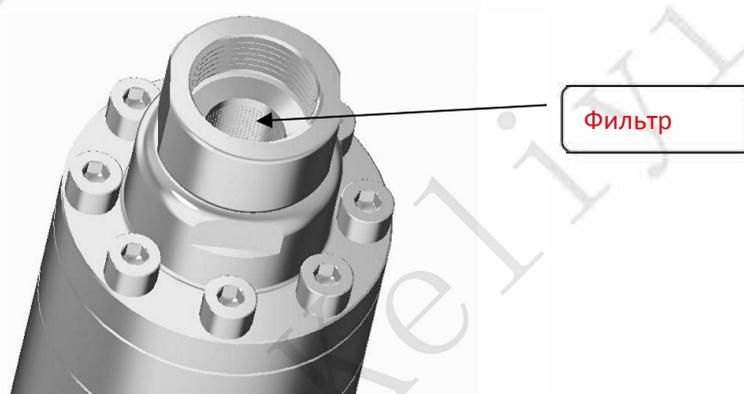
#### **1.Фильтр**

рекомендуется устанавливать фильтр на линии с насосом, чтобы отфильтровывать мелкие частицы, которые могут попасть внутрь м, снижая ее эффективность. Это очень важно при использовании системы рециркуляции моющего раствора. Размер ячейки и материала фильтра зависит от типа очистки и количества частиц. Перед установкой моечной головки MP 200 3D убедитесь, что из системы подачи воды были удалены загрязнения и твердые частицы. После каждого использования чистящего раствора мы рекомендуем промывать его чистой водой, чтобы полностью удалить остатки чистящего раствора (рециркулированного или нового), которые могут повлиять на работу зубчатой передачи в нерабочее время.

#### **2. Проверка шестеренок.**

рекомендуется осмотреть входной вал, зубчатую передачу и уплотнения внутри изделия. с интервалом в 50-150 часов. сначала эти компоненты следует проверять каждые 100 часов, пока следующий из них не достигнет критической точки применения. ВСЕ изнашиваемые детали, такие как подшипники, уплотнения и уплотнительные кольца заменяются каждые 50-150 часов, в зависимости от условий применения.

Примечание: Правильная программа профилактического обслуживания значительно продлит срок службы MP200. Это поможет выявить поврежденные или изношенные детали до преждевременного выхода из строя дорогостоящих компонентов.

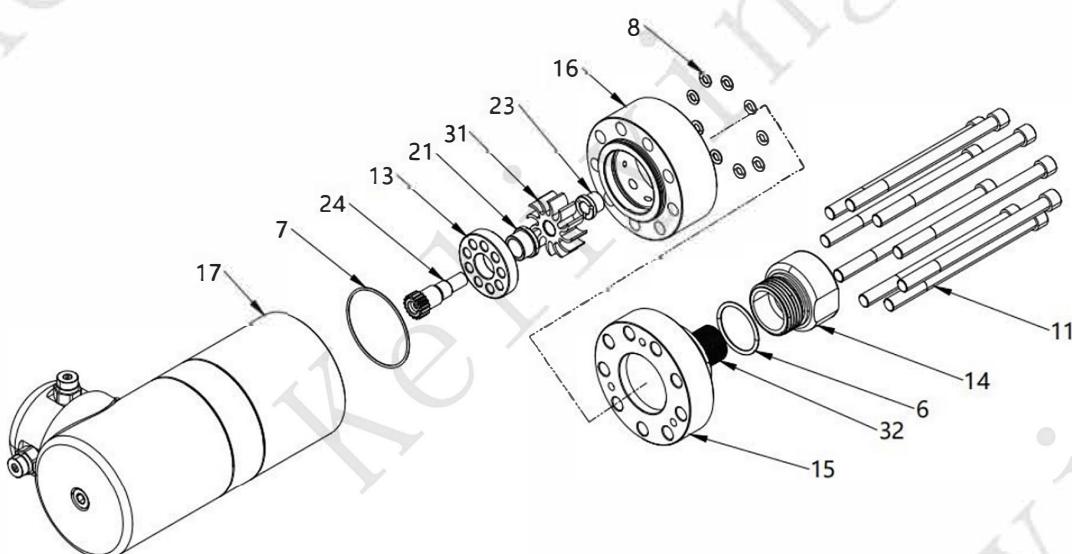


## 2.2 Разборка ротора

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Перед разборкой убедитесь, что все опасные химические вещества удалены.

Зафиксируйте вращающийся корпус (33) с помощью тисков. Снимите переходник (14) против часовой стрелки. Затем снимите фильтр (32) О-образного кольца (6). Выверните болт (11) с помощью шестигранного торцевого ключа, а затем снимите верхнюю крышку (15) и стопорное кольцо (8). Затем возьмитесь за гайку (16) и сильно вытяните ее. Снимите стопорное кольцо (7) с помощью проволоки. Затем закрепите турбину (16) в тисках. Зажмите статор (13) против часовой стрелки плоскогубцами с изогнутым концом и снимите его. Снимите втулку (23). Оберните солнечную шестерню (24) тканью и закрепите ее в тисках. Затем с помощью отвертки с плоской головкой зафиксируйте крыльчатку (31) и слегка постучите по ней резиновым молотком по часовой стрелке, чтобы открутить ее. Снимите солнечную шестерню (24) и втулку вала (21) соответственно.

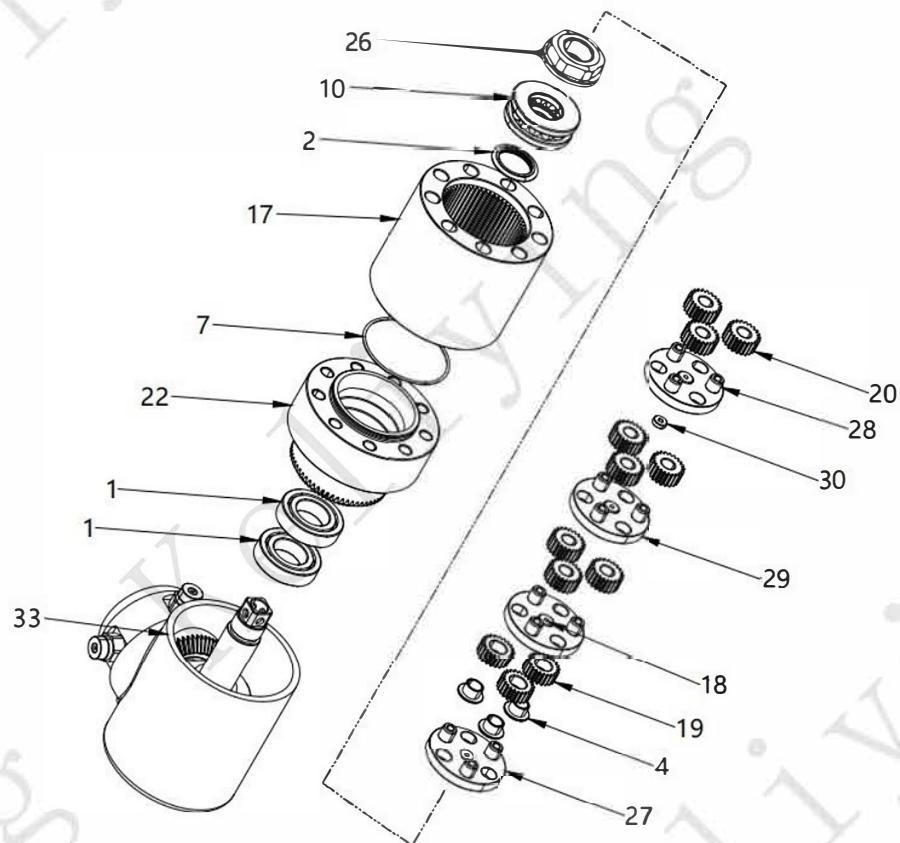
Внимание! Не закрепляйте основной корпус на небольших предметах.



## 2.3 Разборка механизма понижения оборотов

Первый вращающееся корпус (33) неподвижно. Плоскогубцами отсоедините планетарную шестерню V (20), планетарный штифт/планетарный диск В/накладку/центральную шестерню в сборе (28/29/30/18), планетарную шестерню А/втулку вала в сборе (19/4), планетарный диск А/планетарный штифт в сборе (27/28). Возьмитесь за кольцевую шестерню (17) рукой и с усилием вытяните ее. Снимите уплотнительное кольцо (7) с помощью проволоки. Удерживая шестигранную гайку (26) с SW30, открутите ее против часовой стрелки. Затем снимите упорный подшипник (10), направляющее кольцо (2), коническую шестерню (22) и радиальный подшипник (1) соответственно.

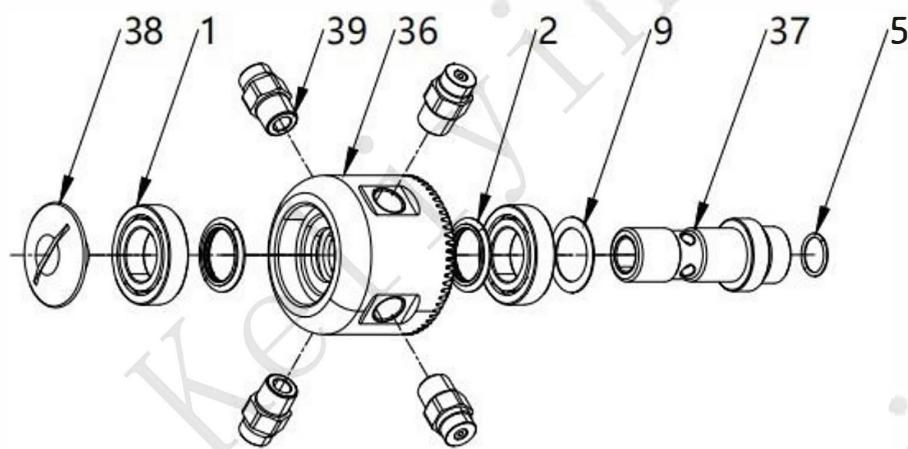
Механизм замедления разобран



## **2.4 Демонтаж держателя форсунок.**

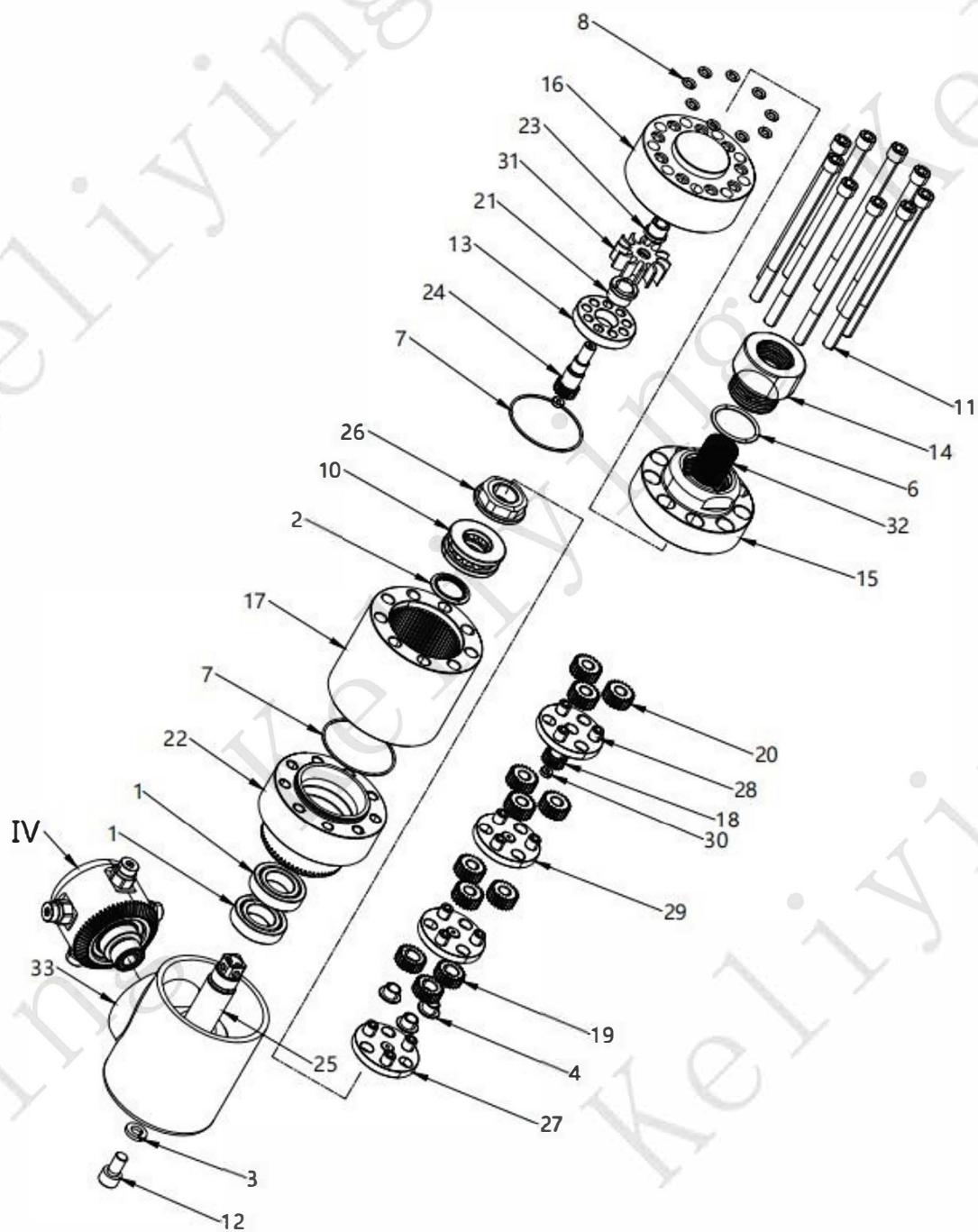
Сначала фиксируется вращающийся корпус (33). Затем отверткой с плоской головкой отвинтите крышку замка (38) против часовой стрелки. Затем снимите подшипник с глубоким пазом (1), направляющее кольцо (2), тонкую прокладку (9) и уплотнительное кольцо (5) соответственно. Затем закрепите гнездо насадки (36) в тисках и снимите насадку (39), вращая ее против часовой стрелки одной рукой.

Разборка держателя насадки завершена!



### 3 Схема запасных частей

#### 3.1 Развёрнутый вид



### 3.2 Номера компонентов

No	Описание	КОЛ-ВО
1	Подшипник с глубоким пазом	4
2	DRS0200 Скользящее кольцо	3
3	GB7244-D8 Пружинная шайба	1
4	JFM-0810-07 Втулка вала	3
5	Кольцо D13XD1_5	1
6	КольцоD29XD2_5	1
7	O-кольцо D49XD1_5	2
8	O-кольцо D5XD2	9
9	Тонкое уплотнение -D20XD28XH0.5	1
10	Упорный подшипник 51204	1
11	Болты с шестигранной головкой	9
12	Болты с шестигранной головкой	1
13	KLY-MP200-03-0100-001 Статор	1
14	KLY-MP200-03-0100-002 Адаптер	1
15	KLY-MP200-03-0100-003 Верхняя крышка	1
16	KLY-MP200-03-0100-004 Держатель рабочего колеса	1
17	KLY-MP200-03-0100-005 Кольцевая шестерня	1
18	KLY-MP200-03-0100-006 Центральная шестерня	3
19	KLY-MP200-03-0100-007 Планетарная передача А	6
20	KLY-MP200-03-0100-008 Планетарная передача В	6
21	KL Y-M P200-03-0 100-009 Втулка вала	1
22	KLY-MP200-03-0100-010 Коническая шестерня	1
23	KLY-MP200-03-0100-011 Втулка вала	1
24	KL Y-M P200-03-0100-012 Шестерня	1
25	KLY-MP200-03-0100-013 Выходной вал	1
26	KLY-MP200-03-0100-014 Гайка	1
27	KLY-MP200-03-0100-015 Планетарный диск А	1
28	KL Y-M P200-03-0100-016 Планетарный вал	12
29	KLY-MP200-03-0100-017 Планетарный диск В	3
30	KLY-MP200-03-0100-018 Износостойкие накладки	4
31	KLY-MP200-03-0100-019 Турбина	1
32	KLY-MP200-03-0100-020 Фильтр	1
33	KLY-MP200-03-0100-021 вращающееся тело	1
34	KLY-MP200-03-0100-022 вращающееся тело в разборе	1
35	KL Y-M P200-03-0100-027вращающееся тело d в сборе	1
36	KL Y-M P200-03-0200-001 форсункодержатель	1
37	KLY-M P200-03-0200-002 Вал	1

---

38

KLY-MP200-03-0200-005 крышка замка

1

39

KL Y-P J00-10 Форсунки

2/4

---

## 4. Ремкомплекты.

### MP200 Ремкомплект.

No	Описание	Спецификация	Кол-во	Положение установки	Замечание
1	Подшипник	61904-ZШарикоподшипники с глубокими пазами	2	Коническая шестерня	1
2	Уплотнения	DRS0200	3	Держатель конической шестерни /держатель форсунок	2
3	Втулка вала	JFM-0810-07	3	Планетарная передача А	4
4	Упорный подшипник	51204	1	Коническая шестерня	10
5	Кольцо	13X1.5	1	Вал	5
6	Кольцо	29X2_5	1	Адаптер	6
7	Кольцо	49X1_5	2	Держатель рабочего колеса	7
8	Кольцо	7.65X1.78	9	Держатель рабочего колеса	8
9	Центральная шестерня		3	Зубчатая шестерня	3 набора компонентов s 18/28/29/3 0
10	Планетарный штифт		9	Зубчатая шестерня	
11	Планетарный диск В		3	Зубчатая шестерня	
12	Износостойкие накладки		3	Зубчатая шестерня	
13	Планетарный диск А		1	Зубчатая шестерня	1 набор компонентов 27/28
14	Планетарный штифт		3	Зубчатая шестерня	
15	Планетарная передача А		3	Зубчатая шестерня	19
16	Планетарная передача В		9	Зубчатая шестерня	20
17	Втулка		1	Держатель рабочего колеса	21
18	Втулка		1	Держатель рабочего колеса	23
19	Передача		1	Держатель рабочего колеса	24

# **5 Гарантийный обязательства**

## **Описание гарантии**

Описание гарантии Guangzhou Cleaning-spray Equipment Co., Ltd

Уважаемые пользователи:

Благодарим вас за использование продукции KLY. На основании данного руководства и действительного счета-фактуры мы предоставляем следующие услуги:

1. Продукция проходит строгий контроль качества и инспекционную проверку.

Не разбирайте изделие самостоятельно для ремонта, обслуживать следует в сервисном центре поставщика, в противном случае это может представлять опасность.

Гарантийный срок:

1. 1. Гарантия на изделие в течение 6 месяцев

. Гарантия распространяется на брак завода изготовителя и рассматривается индивидуально;

Гарантия не рассматривается при повреждение устройства и несоблюдение инструкций, самостоятельный демонтаж, ремонт или замена не оригинальными комплектующими;

Гарантия не распространяется на узлы и механизмы, подверженные естественному износу (в том числе шестерни, втулки, подшипники, уплотнительные кольца), а также поломки, возникшие по причине нарушений правил эксплуатации, механических повреждений (в том числе вызванных содержащимися в воде механическими частицами), либо несанкционированного доступа к устройству.