



技术要求

- 1、去毛刺，锐边、锐角倒钝。
- 2、图样中
未注线性公差按GB/T1804-2000-m级执行；
未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行；
未注角度公差按GB/T1804-2000-m级执行；
- 3、零件表面进行发蓝处理；
- 4、未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ，全部孔倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
- 5、零件表面粗糙度为 $\sqrt{6.3}$ 。

						材料	钢材	威海公司
						重量	0.60 Kg	0718-004
版本		ECN号						
设计	高剑雄					比例 3:2		0718-004-HW
工艺								
审核			数量					
标准化			批准			共 张 第 张		零件