

技术要求

1、去毛刺、锐边、锐角倒钝。


2、图样中

未注线性公差按GB/T1804-2000-m级执行。

未注形位公差按GB/T1804-1996-H级执行。

未注角度公差按GB/T1804-2000-m级执行。

3、零件表面进行发白处理。

描 图		3、零件表面进行发白处理。												
								东北星木						
描 校														
											717-003			
底图存放		标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期							
		设 计			投影法 	阶段标识		重 量	比 例					
签 字		审 核												
许函嘉		工 艺			标准化				7.02	1:4				
日期	7.17	批 准			图 幅	A4	公 制	共 张 第 张						
												凳子面		