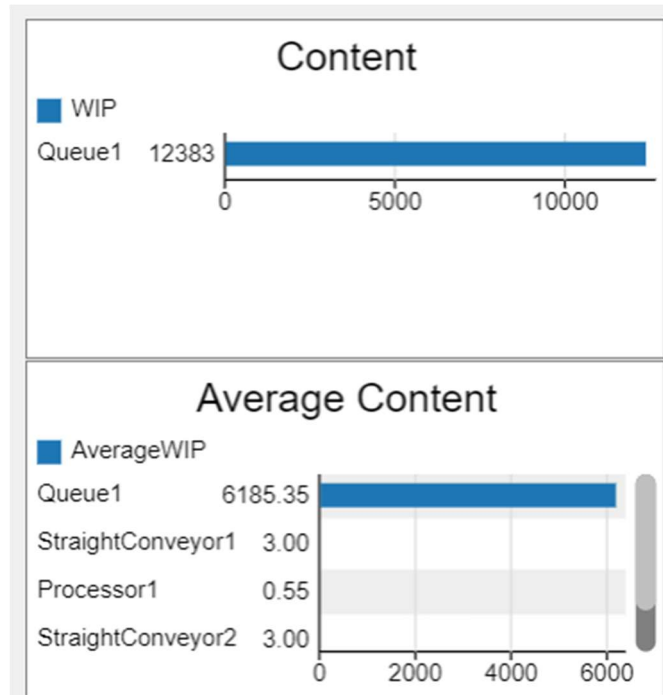


Practica 1 – FlexSim

He hecho la simulación a 1 día en vez de a 30 ya que el programa se me queda cierra si intento simular durante tanto tiempo

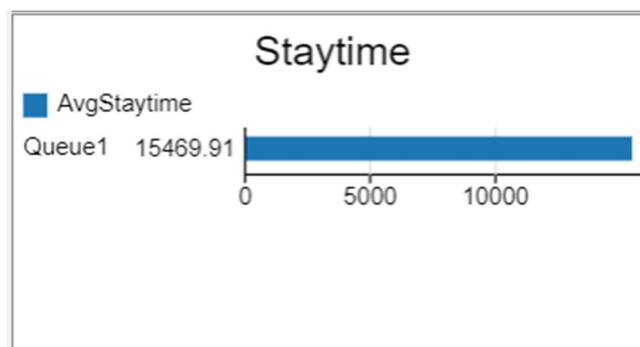
1. ¿Cuál es el número máximo y el promedio de frascos de yogurt que esperan en el Queue?

- De máximo, en un día, la cola tenía 12383
- De promedio, en un día, la cola tenía 6185



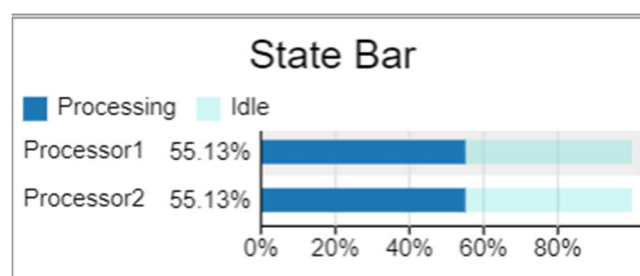
2. ¿Cuánto tiempo en promedio espero un frasco en el Queue antes de entrar a la banda transportadora?

- Un frasco espera en un día de promedio 15469 segundos



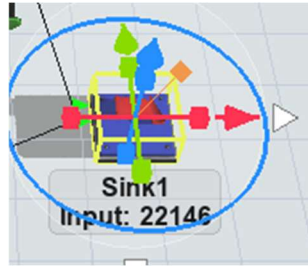
3. ¿Cuál es el porcentaje de utilización de las maquinas etiquetadoras?

- El porcentaje de utilización es del 55%



4. ¿Cuántos frascos en total fueron etiquetados?

- En un día se etiquetaron 22146.



5. Compare la producción de frascos del Ejemplo V1 con el Ejemplo V2 y explique ¿Por qué si se agrego una maquina etiquetadora mas al modelo, la producción de frascos etiquetados no incremento al doble?

- La mejora no es el doble los productos en la Queue entran de 5 en 5 lo que provoca muchos tiempos de espera entre ellos que a su vez producen que ni la Queue este siendo usada al 100% ni las etiquetadoras.

6. Por último, en un modelo nuevo proponga un mejor escenario que mejore la producción de frascos de yogurt.

- La mejora mas importante que se me ocurre es la de mejorar las Queue para que en vez de 5 productos como se nos pide en el enunciado entren todos los productos posibles.