



几米物联 SMT 防错料系统

一体机 app 操作文档

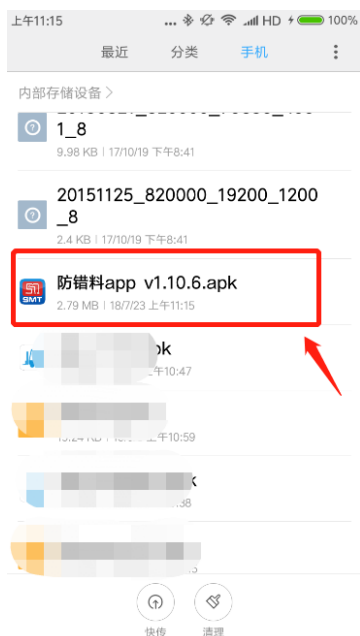
JIMI·IoT[®]

目录

- 一、安装、登录.....2
- 二、操作.....4
 - 1、仓库发料4
 - 2、厂线操作员操作.....6
 - 2.1、上料6
 - 2.2、上料完成.....8
 - 2.3、换料9
 - 2.4、全检12
 - 3、IPQC 操作13
 - 3.1、核料13
 - 3.2、全检15
- 三、站位表自动更新.....18
- 四、app 升级更新.....19
- 五、网络连接状态提示20

一、安装、登录

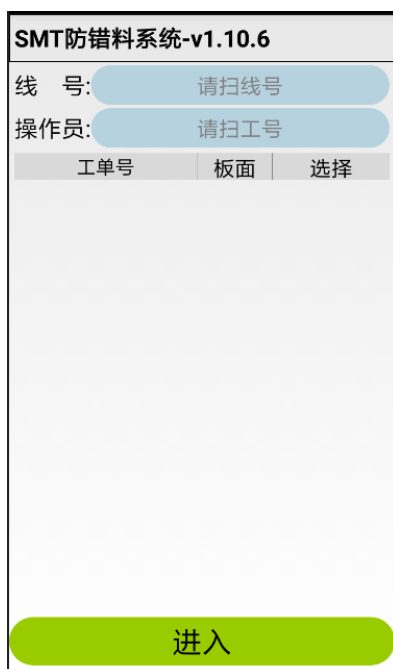
1、将 apk 文件导入一体机，如下图:将 防错料 app v1.10.6.apk 文件导入一体机根目录，点击即可进入安装。



2、安装完成后，点击一体机桌面上的 SMT 防错料系统 图标 如下：



3、点开后登录页面如下：



4、**第一步**：扫描线号，扫描的线号正确后将加载工作状态为“正在进行”的工单，加载的时间长短与网速相关,如下图：



5、若扫描的线号存在正在进行的工单，则在页面会显示出来，如图（该图为测试数据）：



6、**第二步**：扫描个人的工号条码，扫描正确之后将显示在页面上，如第三步图中显示；

7、**第三步**：选择工单，点击某一个工单，该工单将显示被选中状态(击后面勾选变成绿色)，如图：



8、**第四步**：点击页面上的“进入”按钮，将进入操作页面，不同工种的人员将进入不同操作页面（比如仓库工作人员将进入仓库的操作页面、厂线工作人员将进入厂线的操作页面、质检(IPQC)工作人员将进入质检操作页面）：



二、操作

1、仓库发料

扫描料号，若扫描的料号在料号表中，则弹出该料号的站位；若不在料号表中，则弹出错误提示；若该料号已经发料，提示已经发料。点击 “确定” 按钮使弹出框消失。具体情况如图：

(1) 扫描的料号在料号表中的情况：



(2) 扫描的料号不在料号表中的情况：



(注意： 点击“确定”按钮使弹出框消失后， 才能进行扫描下一个料号)

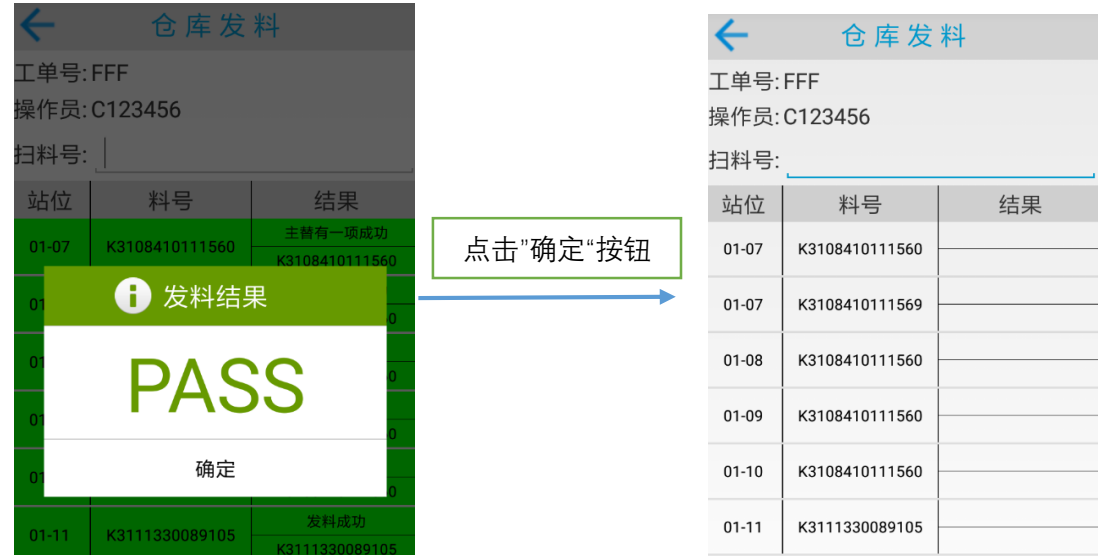
(3)、该料号已经发料的情况



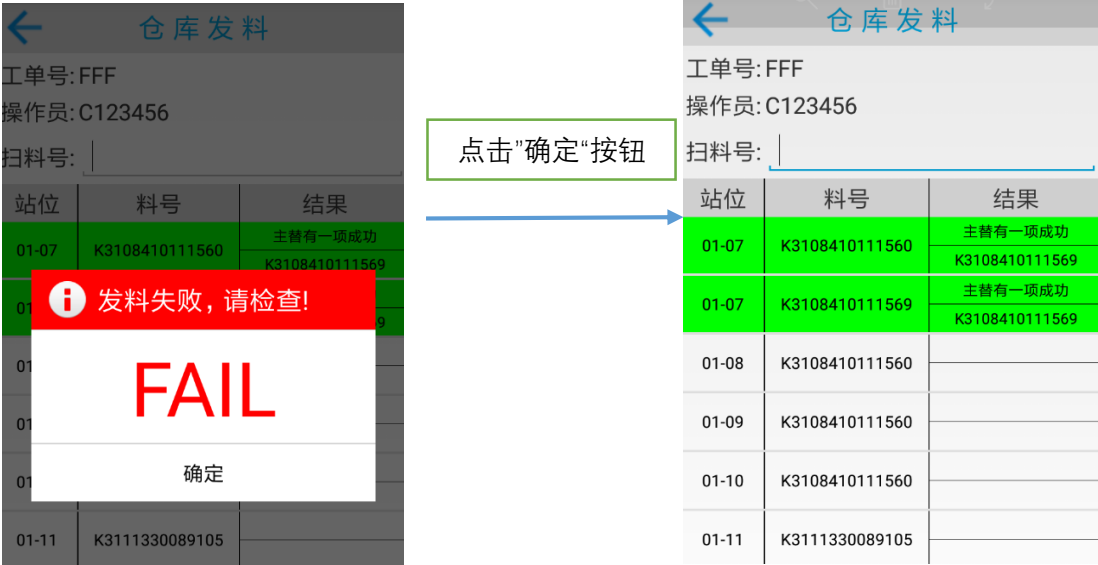
(4)、发料完成

若扫描成功的次数与料号表中料号的数量相同，将弹出发料结果。

①、若全部料都扫描成功(即料号表每一项都是绿色的), 则弹出"PASS", 表示发料完成, 点击"确定"按钮后, 弹出框将消失, 料号表上全部项将恢复原始状态, 即可以进行又一次的仓库发料, 如图:



②、若有任一项料号未扫描，则弹出“FAIL”，表示未完成发料，接着点击“确定”按钮使弹出框消失，继续扫描另一个未发料的料号，直到最终弹出上图“PASS”的发料结果，如图：



2、厂线操作员操作

2.1、上料

上料必须在该工单发料全部完成的前提下，才能进行，否则进入上料页面会提示“未完成发料”，如图：



厂线上料需要扫描站位和该站位对应的料号，一定要先扫描站位，再扫描料号；显示料号不相符时，重新扫描该站位和正确的料号。

操作过程中的情况如下：

- (1) 扫描的站位不在料号表中



- (2) 扫描的站位在料号表中，但扫描到的料号与该站位在站位表中的料号不一致



(结果显示为“FAIL”,下面对应的是错误信息)

- (3) 扫到的站位在站位表中，扫到的料号与该站位在站位表中的料号一致，该项将显示在顶上：



(结果显示“PASS“, 下面对应的是成功信息)

2.2、上料完成

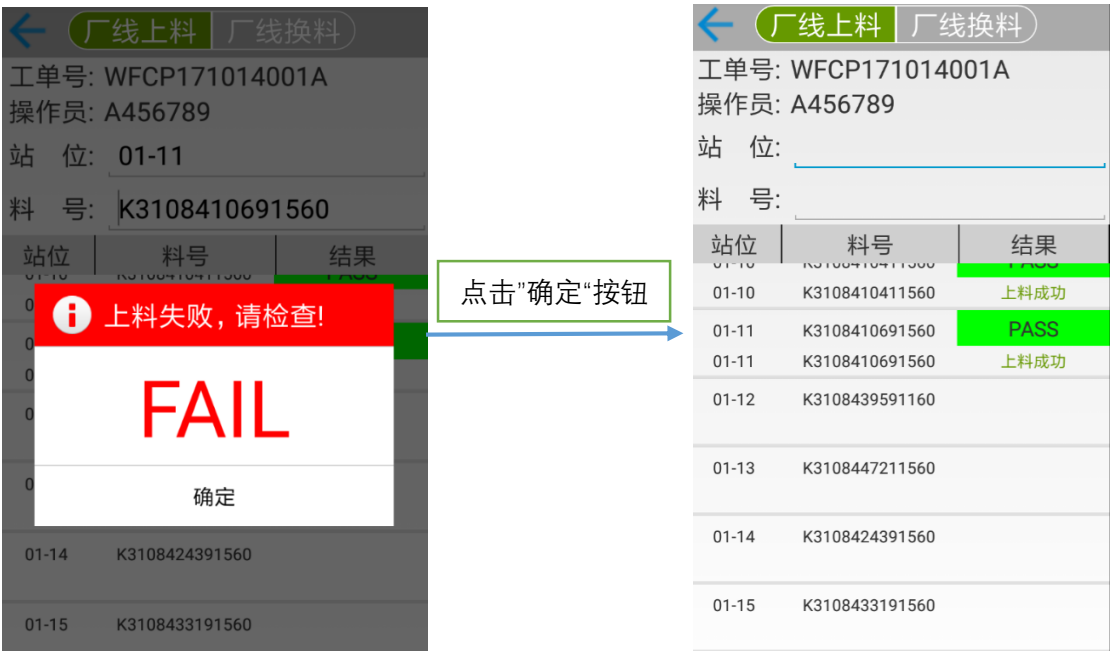
若扫描上料成功的次数与料号表中料号的数量相同，将弹出上料结果。

(1)、若全部料都上料成功(即料号表每一项都是绿色的)，则弹出"PASS"，表示上料完成，点击"确定"按钮后，进入解锁再次上料页面，如图：



输入(或者扫描)再次上料解锁密码，即可再次上料。

(2)、若有任一项料号未扫描，或者有任一项错误，则弹出"FAIL"，表示未完成上料，接着点击"确定"按钮使弹出框消失，继续上下一个料，直到最终弹出上图"PASS"的上料结果。



2.3、换料

换料必须在该工单首次全检全部完成的前提下，才能进行，否则将会提示“IPQC 未做首次全检”，如图：



换料必须先扫描站位,再扫该站位上的料号,最后扫描更换的料号。将出现换料的结果,页面中间显示结果和结果信息,页面底部显示扫描的结果。换料时,扫描可能出现的情况,如下：

- (1) 排位表上不存在扫描到的站位



- (2) 扫到的站位在料号表中，但扫到的线上料号与站位不对应



工单号: WFCP180509008A
操作员: S444222

站 位: 请扫站位

线上料号: 请扫线上料号

更换料号: 请扫更换料号

FAIL

料号与站位不对应!

扫描结果: 站位:01-04
原始料号:K3108410311560
替换料号:

- (3) 扫到的站位和线上料号都在料号表上，且相对应，但扫到的更换料号与站位不对应



工单号: WFCP180509008A
操作员: S444222

站 位: 请扫站位

线上料号: 请扫线上料号

更换料号: 请扫更换料号

FAIL

料号与站位不对应!

扫描结果: 站位:01-04
原始料号:K3111104029305
替换料号:K3108433291560

- (4) 扫到的站位与扫到的线上料号对应，但更换料号与线上料号扫了同一个料盘

工单号: WFCP180509008A
 操作员: S444222
 站 位: 请扫站位
 线上料号: 请扫线上料号
 更换料号: 请扫更换料号

FAIL

不能扫同一个料盘

扫描结果: 站位:01-04
 原始料号:K3111104029305
 替换料号:K3111104029305

- (5) 扫到的站位与扫到的线上料号对应，且扫到的更换料号与站位也对应，则有两种换料成功的结果：

① 更换的料与线上的料是同一种料

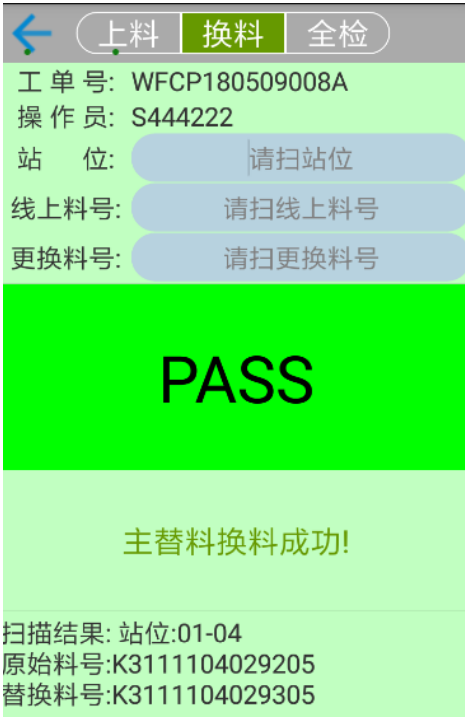
工单号: WFCP180509008A
 操作员: S444222
 站 位: 请扫站位
 线上料号: 请扫线上料号
 更换料号: 请扫更换料号

PASS

换料成功!

扫描结果: 站位:01-04
 原始料号:K3111104029205
 替换料号:K3111104029205

② 更换的料与线上的料为替代料



2.4、全检

厂线操作员全检的前提也必须是该工单已经完成了首次全检，否则也将提示“IPQC 未完成首次全检”，如图：



厂线操作员全检与 IPQC 全检操作一样。请参考 IPQC 全检步骤。

3、IPQC 操作

3.1、核料

核料即随机抽查（或是对刚换完的料进行核对），一定是先扫描站位，再扫描料号；结果将显示在下方，页面中间显示结果和结果信息，页面底部显示扫描的结果。

核料也必须是在该工单完成了首次全检的前提下进行的，否则将提示“IPQC 未完成首次全检”，如图：



核料时扫描可能出现的情况如下：

- (1) 扫到的站位不在料号表中



- (2) 扫到的站位在料号表中，扫到的料号不在料号表中

QC抽检

QC全检

工单号: WFCP171014001A
操作员: B888999
站 位:
料 号:

FAIL

排位表不存在此料号!

扫描结果
站位:01-16
料号:01-16

- (3) 扫到的站位和料号都在料号表中，但站位与料号不对应

QC抽检

QC全检

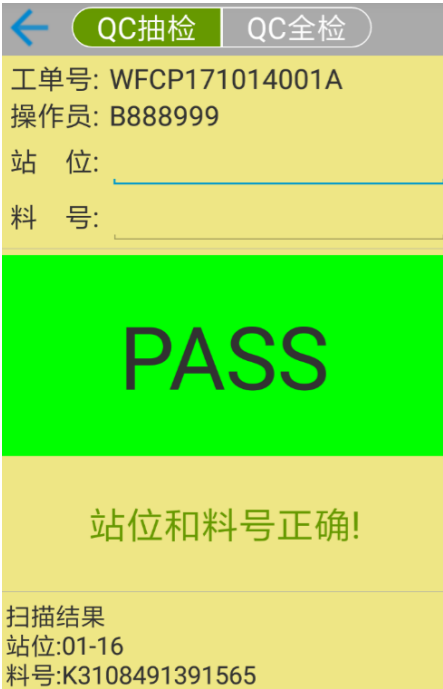
工单号: WFCP171014001A
操作员: B888999
站 位:
料 号:

FAIL

站位与料号不对应!

扫描结果
站位:01-16
料号:K3108433191560

(4) 扫到的站位和料号都在料号表中，且相对应



3.2、全检

全检必须按照顺序从头扫到尾，只需要扫对应站位的料号。每扫一项，将在这一项中显示扫描的结果。

IPQC 全检必须在该工单完成上料的前提下才能进行，否则将会提示“**操作员未完成上料**”（厂线操作员全检则不会）如图：



IPQC 进入全检时，若是首次全检将会提示“将进行首次全检”，（厂线全检则不会）如图：



全检过程出现的几种操作情况，如图：

(1) 扫到的料号与站位不对应



(2) 出现某一项出现“FAIL”，即如上图所示，则必须长按该项弹出输入框，再扫描该项站位对应的料号：



(3) 扫到料号与站位相对应

←

QC抽检

QC全检

工单号: WFCP171014001A
操作员: B888999
料 号:

站位	料号	结果
01-07	K3108410211560	PASS
	K3108410211560	站位和料号正确
01-08	K3108400011560	
01-09	K3121420127700	
01-10	K3108410411560	
01-11	K3108410691560	

(4) 全检最终结果

①、若全部料都扫描检查成功(即料号表每一项都是绿色的), 则弹出"PASS", 表示全检完成, 点击"确定"按钮后, 弹出框将消失, 料号表上全部项将恢复原始状态, 即可以进行又一次的全检操作, 如图:

←

QC抽检

QC全检

工单号: WFCP171014001A
操作员: B888999
料 号: K3108491391565

站位	料号	结果
01-14	K3108424391560	PASS
	K3108424391560	站位和料号正确
01-15	K3108433191560	PASS
	K3108433191560	站位和料号正确

全检料结果

PASS

确定

点击"确定"按钮

←

QC抽检

QC全检

工单号: WFCP171014001A
操作员: B888999
料 号:

②、若有任一项错误，则弹出“FAIL”，表示未完成全检，接着点击“确定”按钮使弹出框消失，料号表上全部项将恢复原始状态，重新进行全检，直到最终弹出上图的上料结果。



三、站位表自动更新

当系统后台更新了该站位表，app 页面将同步更新站位表信息，则正在操作的工位就不能继续进行下去，必须把更新的项的上一个工位完成了，才能继续操作下一个工位。举例子如图：IPQC 在全检页面操作，这时站位表更新了，再继续扫料号全检时，将提示“**操作员未完成上料**”

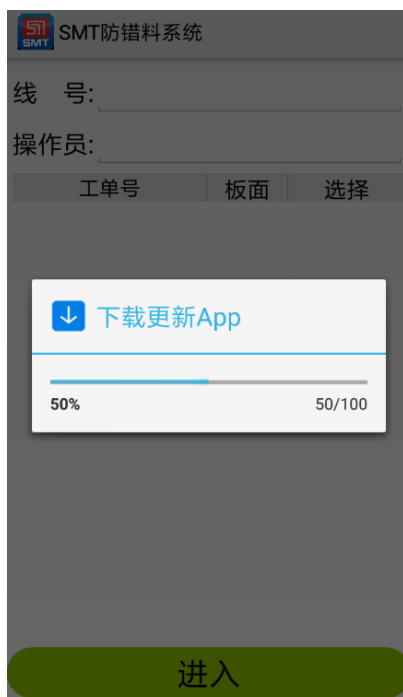


四、app 升级更新

当 app 有新的版本时，将进行下载新版本，升级更新。

1、下载 app

当 app 有新的版本时，点开 app 图标进入首页和从操作页面返回主页面都会自动检测到新版本，将自动进行下载，如图：



2、下载完成后，将自动跳转到安装页面，点击“安装”，将自行安装。



应用来源：SMT防错料系统

版本：eps_client_v1.3

权限详情 >



3、安装完成后, 点击“完成”, 将回到系统桌面, 点击 app, 进入 app(同 一、进入 app)。



五、网络连接状态提示

以上所有操作, 若出现如下弹出窗提示, 请检查网络是否连接正常, 且可用, 再进行操作。

