一、进入 app

1、点击一体机桌面上的 SMT犯错料系统 图标 如下：



2、进入 app 后将有一小段时间在加载工单，时间长短与网速相关,如下图（一般情况下是非常快的）:



3、使用人员必须先选择正在生产的工单号，再扫描个人的工号条码, 扫描之后将加载对应工单号的料号表，如图：



二、操作

1、仓库发料

扫描料号，若扫描的料号在料号表中，则弹出该料号的站位；若不在料号表中，则弹出错误提示；弹出框持续显示5s 后消失(可根据后续需要更改显示时长) ,可手动点击 "确定" 按钮使弹出框消失。具体情况如图:

1. 扫描的料号在料号表中的情况：



1. 扫描的料号不在料号表中的情况：



（注意：一定要等弹出框消失,或点击”确定“按钮使弹出框消失后，才能进行扫描下一个料号）

2、厂线操作

2.1、上料

厂线上料需要扫描站位和该站位对应的料号，一定要先扫描站位，再扫描料号。操作过程中的情况如下：

1. 扫描的站位不在料号表中



1. 扫描的站位在料号表中，但扫描到的料号与该站位在站位表中的料号不一致



1. 扫到的站位在站位表中，扫到的料号与该站位在站位表中的料号一致

