**几米物联smt防错料系统**

仓库料盘打印系统操作文档



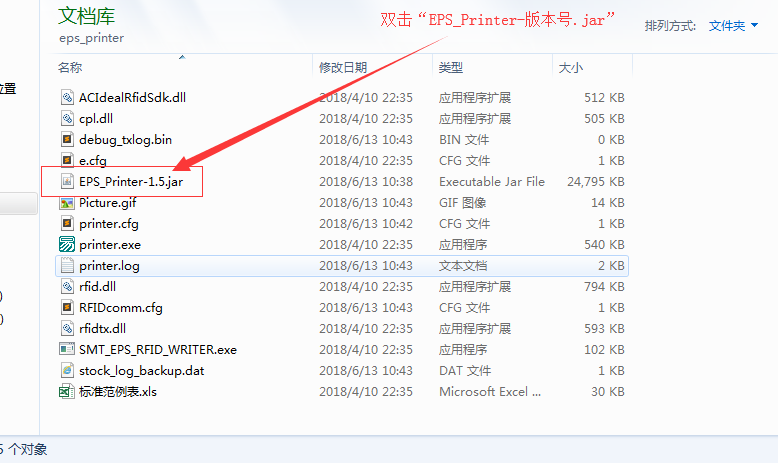
目录

[**一、 打开程序** 2](#_Toc520194893)

[**二、 配置** 3](#_Toc520194894)

[**三、 打印** 7](#_Toc520194895)

1. **打开程序**
   1. 进入printer所在目录，双击eps\_printer.jar



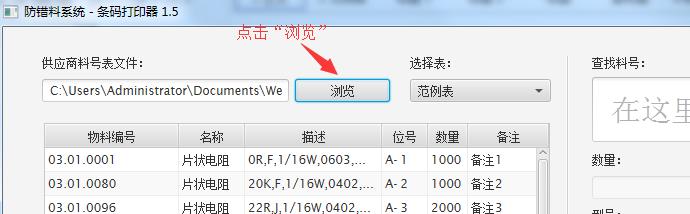
1.2、 主界面：



* 1. 程序打开后会自动检测RFID读写器是否正常工作，如果不存在会进行提示：



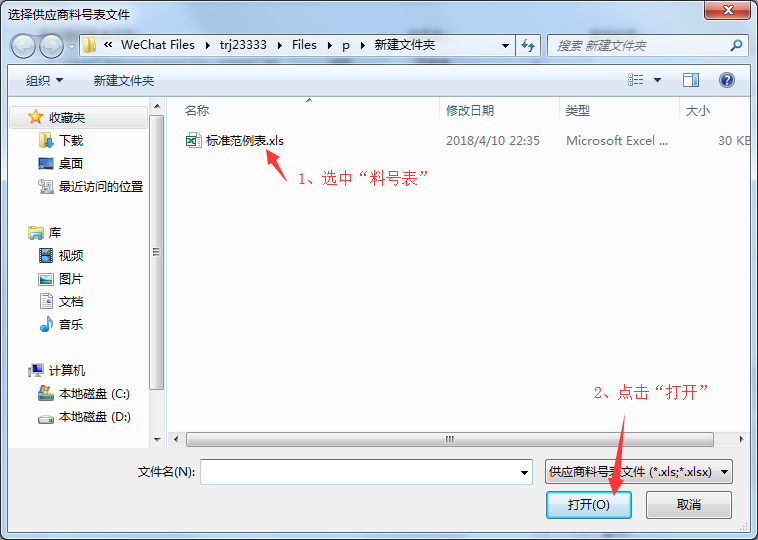
1. **配置**
   1. 点击“浏览”按钮：



* 1. 进入下面界面，选择相应的供应商料号表文件(表文件需要符合规范，请参考标准范例表。序号，物料编码等表头需要在第二行；第一列为序号，可要可不要，不要时需该列留空；物料编码到备注需要在第2-7列，位置固定，不可改变；第3行起为数据，可改变)，范例表如下图所示：



点击“打开按钮”：

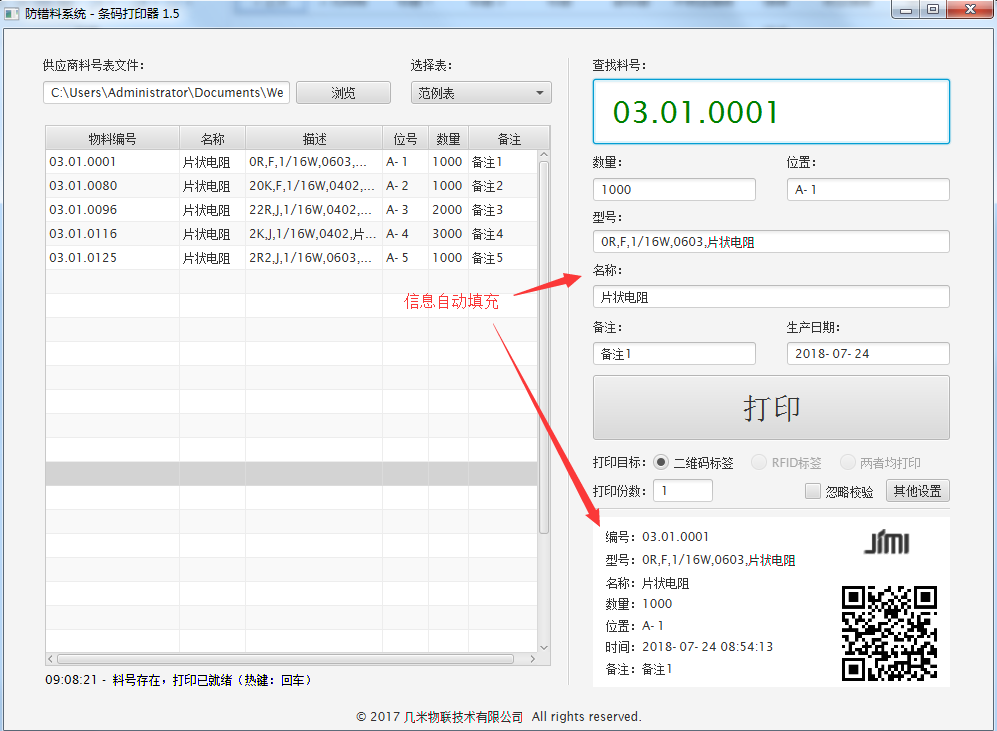


* 1. 输入料号，料号在左边可以参考

（1）输入料号前：



1. 输入料号后，如果正确（即在左边存在），则会自动填充下面的信息，如下图所示：



* 1. 右侧的信息可自行修改，生产日期默认系统当前日期，程序的左下角会有操作反馈，可选择单独打印二维码标签，RFID标签或者两者都打印



* 1. 忽略校验模式，勾选忽略校验按钮后，包括料号等其他信息都可以自动修改，此模式用于打印未在供应商料号表文件的物料信息或者是料号表格式不规范的物料信息

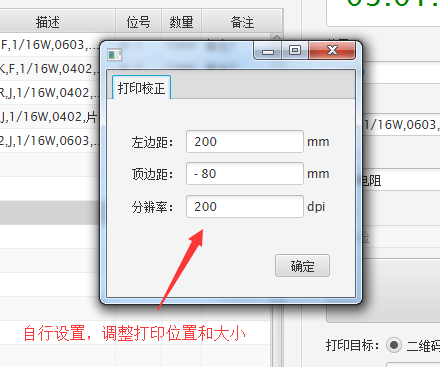


2.6、 “其他设置“”中自行设置打印的规格以及位置

（1）点击“其他设置”按钮



（2）自行设置分辨率和边距

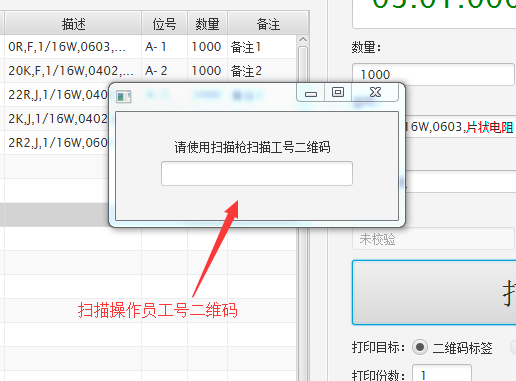


1. **打印**

3.1、 点击“打印”按钮



3.2、弹出扫描工号框，需要扫描操作员工号二维码(员工可在SMT防错料系统后台管理系统中添加，添加后可查看其二维码工号)



3.3、 扫描成功后会自动打印仓库料盘标签,扫描出错会有提示，如下图所示：

