《SMT防错料系统》

**项目验收报告**

1. **系统安装和运行的验收**

**【检查目标】**

检查系统是否按照设计方式进行部署，是否对系统进行了正确的配置，系统是否能正常使用。

**【检查结果】**

|  |  |
| --- | --- |
| **检查项目** | **检查结果** |
| 系统界面是否简单、清晰 | □是/□否 |
| 系统响应速度是否符合工厂要求 | □是/□否 |
| 系统数据同步是否正常 | □是/□否 |
| 系统是否无明显的业务逻辑问题 | □是/□否 |
| 系统后期技术支持是否到位 | □是/□否 |
| 系统运作是否符合工厂操作流程 | □是/□否 |
| 系统是否有助于提高工厂生产力 | □是/□否 |

1. **系统功能的验收**

**【检查目标】**

检查系统各项功能是否使用正常，是否符合工厂日常操作流程。

**【检查结果】**

|  |  |
| --- | --- |
| **检查项目** | **检查结果** |
| 仓库料盘标签打印功能是否正常使用 | □是/□否 |
| 中控模块报警设备是否正常使用 | □是/□否 |
| 产线实时监控功能(产线电脑软件)是否正常使用 | □是/□否 |
| 一体机软件是否正常使用 | □是/□否 |
| 后台管理系统是否正常使用 | □是/□否 |

1. **系统各类文档的验收**
2. 操作说明文档

**【检查目标】**

检查是否提交相关手册或说明书，文档与系统是否一致。

**【检查结果】**

|  |  |
| --- | --- |
| **检查项目** | **检查结果** |
| 是否提交文档 | □是/□否 |
| 文档内容是否与系统一致 | □是/□否 |

**项目验收表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称：** | SMT防错料系统 | | |
| 甲方 |  | 乙方 |  |
| 验收项 | 验收意见 | 备注 | |
| 系统性能 | 通过/不通过 |  | |
| 系统功能 | 通过/不通过 |  | |
| 文档 | 通过/不通过 |  | |
| **总体意见**：  经我方验收，该项目在整体技术方案要求和所提交的相关资料等方面或需解决以下问题： | | | |
| **项目验收组(签字)**  **日期：** | | | |
| **项目开发组(签字)**  **日期：** | | | |