

**LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES**  
**INFORME DE ENSAYO N°236-25 AG19**

**CLIENTE\*\*** : MECHANICAL AND PIPING SOLUTIONS S.A.C.

**CÓDIGO:** F-LEM-P-AG-19.02

**DIRECCIÓN \*\*** : AVENIDA PARDO Y ALIAGA N° 640 INT.1101, URBANIZACIÓN SANTA CRUZ, DISTRITO DE SAN ISIDRO - LIMA

**RECEPCIÓN N°:** 1230- 25

**PROYECTO \*\*** : WP05 - REHABILITACIÓN DEL PAVIMENTO DE PISTA Y RENOVACIÓN DEL SISTEMA AGL ASOCIADO - STRACON - LAP

**OT N°:** 1260- 25

**UBICACIÓN \*\*** : AEROPUERTO INTERNACIONAL JORGE CHÁVEZ | AV. ELMER FAUCETT S/N, CALLAO, LIMA, PERÚ

**FECHA DE EMISIÓN:** 2025-09-18

\*\*Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																																							
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																																							
CANTERA/SONDAJE ** : -																																																																																																																							
Nº MUESTRA ** : M-1																																																																																																																							
TIPO DE MUESTRA : ARENA FINA																																																																																																																							
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> <th>Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>Módulo de fineza</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>0</td><td>1</td><td>99</td><td></td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>0</td><td>1</td><td>99</td><td></td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>0</td><td>1</td><td>99</td><td></td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>1</td><td>2</td><td>98</td><td></td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>54</td><td>57</td><td>43</td><td></td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>40</td><td>97</td><td>2.9</td><td></td></tr> </tbody> </table>						Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra	Alternativo	Estándar				Módulo de fineza	3 in.	75 mm	0	0	100	0.61	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100		2 in.	50 mm	0	0	100		1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100		1 in.	25.0 mm	0	0	100		3/4 in.	19.0 mm	0	0	100		1/2 in.	12.5 mm	0	0	100		3/8 in.	9.5 mm	0	0	100		No.4	4.75 mm	0	0	100		No.8	2.36 mm	0	0	100		No.10	2.00 mm	0	0	100		No.16	1.18 mm	0	1	99		No.30	600 µm	0	1	99		No.40	425 µm	0	1	99		No.50	300 µm	1	2	98		No.100	150 µm	54	57	43		No. 200	75 µm	40	97	2.9	
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra																																																																																																																		
Alternativo	Estándar				Módulo de fineza																																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100	0.61																																																																																																																		
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																																																			
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																																																			
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																																																			
1/2 in.	12.5 mm	0	0	100																																																																																																																			
3/8 in.	9.5 mm	0	0	100																																																																																																																			
No.4	4.75 mm	0	0	100																																																																																																																			
No.8	2.36 mm	0	0	100																																																																																																																			
No.10	2.00 mm	0	0	100																																																																																																																			
No.16	1.18 mm	0	1	99																																																																																																																			
No.30	600 µm	0	1	99																																																																																																																			
No.40	425 µm	0	1	99																																																																																																																			
No.50	300 µm	1	2	98																																																																																																																			
No.100	150 µm	54	57	43																																																																																																																			
No. 200	75 µm	40	97	2.9																																																																																																																			
<p>CURVA GRANULOMETRICA</p> <p>Material total que pasa por cada tamiz (%)</p> <p>Tamaño de la partícula (mm)</p>																																																																																																																							

**Nota:**

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC y ILAC.

**Observaciones:**

IRMA COAQUIRA LAYME  
Ingeniero Civil CIP 121204  
Laboratorio Geofal S.A.C.

