



Ingeniería
y laboratorio
de suelos

LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO POR EL
ORGANISMO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA
CON REGISTRO N° LE - 184



Registro N° LE - 184

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°1801-25 CO12

CLIENTE : RAHEM S.A.C.

CÓDIGO : F-LEM-P-CO-12.02

DIRECCIÓN ** : PLUZ ENERGIA PERU

RECEPCIÓN N° : 1382-25

PROYECTO ** : LT 60 Kv L669/L672 MARKO JARA

OT N° : 1420-25

UBICACIÓN ** : ASOCIACIÓN MARKO JARA-ANCON

FECHA EMISIÓN : 2025-10-24

**Datos proporcionados y de responsabilidad del cliente

STANDARD TEST METHOD FOR COMPRESSIVE STRENGTH OF CYLINDRICAL CONCRETE SPECIMENS
ASTM C39/C39M-24

IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA

Estructura** : BANCODUCTO
PROGRESIVA 0+332 A 0+322; 0+243 A

Fecha Recepción : 2025-10-07

F'c (Kg/cm²) ** : 175

Fecha Moldeo** : 2025-09-23

Tipo muestra : Cilindros Moldeados

Fecha Rotura : 2025-10-21

LUGAR DE ENSAYO: Laboratorio de ensayo de materiales

Edad muestra : 28 días

Código muestra LEM	Código cliente	Diámetro promedio (mm)	Longitud promedio (mm)	Área sección transversal (mm ²)	Carga Máxima (kN)	Resistencia Compresión (MPa)	Resistencia Compresión (Kg/cm ²)	Tipo fractura	Densidad muestra (kg/m ³)
4221-CO-25	-	150.86	301.45	17,874.7	367.18	20.5	209.5	3	---
4222-CO-25	-	150.26	301.04	17,733.9	355.92	20.1	204.7	3	---

Defecto de la muestra o en la tapa: -

Nota :

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados y de responsabilidad del cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones:

