

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°300-25 AG19

CLIENTE** : GEOSERV-GEOTECNICA Y SERVICIOS E.I.R.L. **CÓDIGO:** F-LEM-P-AG-19.02
DIRECCIÓN ** : JR. EDUARDO DEL AGUILA NRO. 728 (ALTURA DE LA PRIMERA CUADRA DE JR. UNION) UCAYALI - **RECEPCIÓN N°:** 1398- 25
PROYECTO ** : "RENOVACIÓN DE PUENTE; EN EL(LA) PUENTE FLOR NACIENTE EN LA VIA VECINAL UC – 627 **OT N°:** 1437- 25
UBICACIÓN ** : DISTRITO DE MASIEA, PROVINCIA CORONEL PORTILLO, DEPARTAMENTO UCAYALI **FECHA DE EMISIÓN:** 2025-10-21
**Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																			
<u>DATOS DE LA MUESTRA</u>																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE **: RIO AGUAYTIA CÓDIGO DE LA MUESTRA: 274-AG-25																																																																																																			
Nº MUESTRA **: M-1 FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-10-09				FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-10-11																																																																																															
TIPO DE MUESTRA : PIEDRA CHANCADA																																																																																																			
LUgar DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>20</td><td>21</td><td>79</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>66</td><td>87</td><td>13</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>8</td><td>95</td><td>5</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>5</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>0</td><td>100</td><td>0</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>0</td><td>100</td><td>0.0</td></tr> </tbody> </table>				Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	1	1	99	3/4 in.	19.0 mm	20	21	79	1/2 in.	12.5 mm	66	87	13	3/8 in.	9.5 mm	8	95	5	No.4	4.75 mm	5	100	0	No.8	2.36 mm	0	100	0	No.10	2.00 mm	0	100	0	No.16	1.18 mm	0	100	0	No.30	600 µm	0	100	0	No.40	425 µm	0	100	0	No.50	300 µm	0	100	0	No.100	150 µm	0	100	0	No. 200	75 µm	0	100	0.0	
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	1	1	99																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	20	21	79																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	66	87	13																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	8	95	5																																																																																															
No.4	4.75 mm	5	100	0																																																																																															
No.8	2.36 mm	0	100	0																																																																																															
No.10	2.00 mm	0	100	0																																																																																															
No.16	1.18 mm	0	100	0																																																																																															
No.30	600 µm	0	100	0																																																																																															
No.40	425 µm	0	100	0																																																																																															
No.50	300 µm	0	100	0																																																																																															
No.100	150 µm	0	100	0																																																																																															
No. 200	75 µm	0	100	0.0																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>7.15</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	7.15																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	7.15																																																																																																		
<p align="center">CURVA GRANULOMETRICA</p>																																																																																																			

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones: _____

