

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°153-25 AG19

CLIENTE** : CONSORCIO HUAYCOLORO

DIRECCIÓN ** : AV. VICTOR ANDRES BELAUNDE NRO. 147 INT. 401 URB. EL ROSARIO (VIA PRINCIPAL NRO 103
EDIFICIO REAL DIEZ) LIMA - LIMA - SAN ISIDRO

PROYECTO ** : INTERVENCION PARA LA QUEBRADA DE HUAYCOLORO

UBICACIÓN ** : HUACHIPA - LURIGANCHO

**Datos proporcionados por el cliente

CÓDIGO: F-LEM-P-AG-19.02

RECEPCIÓN N°: 560- 25

OT N°: 574- 25

FECHA DE EMISIÓN: 2025-05-19

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																																							
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																																							
CANTERA/SONDAJE ** : PLANTA CORALMIX					CÓDIGO DE LA MUESTRA: 133-AG-25																																																																																																																		
Nº MUESTRA ** : M-1					FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-05-07																																																																																																																		
TIPO DE MUESTRA : AGREGADO FINO					FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-05-09																																																																																																																		
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> <th>Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>Módulo de fineza</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td>2.68</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td><td></td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>1</td><td>2</td><td>98</td><td></td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>3</td><td>5</td><td>95</td><td></td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>8</td><td>13</td><td>87</td><td></td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>2</td><td>15</td><td>85</td><td></td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>13</td><td>28</td><td>72</td><td></td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>27</td><td>55</td><td>45</td><td></td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>13</td><td>68</td><td>32</td><td></td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>8</td><td>76</td><td>24</td><td></td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>12</td><td>88</td><td>12</td><td></td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>7</td><td>94</td><td>5,8</td><td></td></tr> </tbody> </table>						Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra	Alternativo	Estándar				Módulo de fineza	3 in.	75 mm	0	0	100	2.68	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100		2 in.	50 mm	0	0	100		1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100		1 in.	25.0 mm	0	0	100		3/4 in.	19.0 mm	0	0	100		1/2 in.	12.5 mm	1	1	99		3/8 in.	9.5 mm	1	2	98		No.4	4.75 mm	3	5	95		No.8	2.36 mm	8	13	87		No.10	2.00 mm	2	15	85		No.16	1.18 mm	13	28	72		No.30	600 µm	27	55	45		No.40	425 µm	13	68	32		No.50	300 µm	8	76	24		No.100	150 µm	12	88	12		No. 200	75 µm	7	94	5,8	
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra																																																																																																																		
Alternativo	Estándar				Módulo de fineza																																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100	2.68																																																																																																																		
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																																																			
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																																																			
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																																																			
1/2 in.	12.5 mm	1	1	99																																																																																																																			
3/8 in.	9.5 mm	1	2	98																																																																																																																			
No.4	4.75 mm	3	5	95																																																																																																																			
No.8	2.36 mm	8	13	87																																																																																																																			
No.10	2.00 mm	2	15	85																																																																																																																			
No.16	1.18 mm	13	28	72																																																																																																																			
No.30	600 µm	27	55	45																																																																																																																			
No.40	425 µm	13	68	32																																																																																																																			
No.50	300 µm	8	76	24																																																																																																																			
No.100	150 µm	12	88	12																																																																																																																			
No. 200	75 µm	7	94	5,8																																																																																																																			
<p style="text-align: center;">CURVA GRANULOMETRICA</p>																																																																																																																							

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones: _____

IRMA COAQUIRA LAYME
Ingeniero Civil CIP 121204
Laboratorio Geofal S.A.C.

