

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°307-25 AG19

CLIENTE** : Renzo Erick Cordova Cruzado & Jhoel Michael Maximiliano Alvino

CÓDIGO: F-LEM-P-AG-19.02

DIRECCIÓN ** : Av. Alfredo Mendiola 6232, Los Olivos 15314 - Sede Lima Norte - UCV

RECEPCIÓN N°: 1427- 25

PROYECTO ** : Efectos de polímeros y copolímeros en propiedades de mezcla asfáltica en caliente, Avenida Alfredo Calderón, Lima
2025

OT N°: 1466- 25

UBICACIÓN ** : Lima, Lima, Lima.

FECHA DE EMISIÓN: 2025-11-04

**Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M – 19																																																																																																			
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE ** : Arena Trit. Lurin																																																																																																			
Nº MUESTRA ** : -																																																																																																			
TIPO DE MUESTRA : Agredados fino para mezcla asfáltica																																																																																																			
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>19</td><td>19</td><td>81</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>7</td><td>26</td><td>74</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>14</td><td>40</td><td>60</td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>17</td><td>57</td><td>43</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>9</td><td>66</td><td>34</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>8</td><td>74</td><td>26</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>8</td><td>81</td><td>19</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>6</td><td>87</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	0	0	100	3/4 in.	19.0 mm	0	0	100	1/2 in.	12.5 mm	0	0	100	3/8 in.	9.5 mm	0	0	100	No.4	4.75 mm	0	0	100	No.8	2.36 mm	19	19	81	No.10	2.00 mm	7	26	74	No.16	1.18 mm	14	40	60	No.30	600 µm	17	57	43	No.40	425 µm	9	66	34	No.50	300 µm	8	74	26	No.100	150 µm	8	81	19	No. 200	75 µm	6	87	13
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	0	0	100																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	0	0	100																																																																																															
No.4	4.75 mm	0	0	100																																																																																															
No.8	2.36 mm	19	19	81																																																																																															
No.10	2.00 mm	7	26	74																																																																																															
No.16	1.18 mm	14	40	60																																																																																															
No.30	600 µm	17	57	43																																																																																															
No.40	425 µm	9	66	34																																																																																															
No.50	300 µm	8	74	26																																																																																															
No.100	150 µm	8	81	19																																																																																															
No. 200	75 µm	6	87	13																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>2.72</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	2.72																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	2.72																																																																																																		
<p align="center">CURVA GRANULOMETRICA</p>																																																																																																			

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones: _____

IRMA COAQIRAY LAYME
 Ingeniero Civil CIP 121204
 Laboratorio Geofal S.A.C.

