

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°251-25 AG19

CLIENTE** : CARLOS GASPAR PACO (CONSULTOR)

CÓDIGO: F-LEM-P-AG-19.02

DIRECCIÓN ** : JR. SINCHI ROCA N° 432 - PLAZA SAN CRISTOBAL - HUANCAVELICA

RECEPCIÓN N°: 1148- 25

PROYECTO ** : CONSULTORIA P/ACCIONES DE CONTROL - CP-SM-1-2024-CS/MDAT-1

OT N°: 1171- 25

UBICACIÓN ** : DISTRITO: ALTO TRUJILLO - PROVINCIA TRUJILLO - DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD

FECHA DE EMISIÓN: 2025-09-16

*Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M – 19																																																																																																			
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE ** : ASFALTO																																																																																																			
Nº MUESTRA ** : -																																																																																																			
TIPO DE MUESTRA : 2C - ASFALTO																																																																																																			
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>5</td><td>5</td><td>95</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>6</td><td>11</td><td>89</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>19</td><td>30</td><td>70</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>15</td><td>44</td><td>56</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>2</td><td>47</td><td>53</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>8</td><td>55</td><td>45</td></tr> <tr><td>No. 30</td><td>600 µm</td><td>8</td><td>63</td><td>37</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>3</td><td>67</td><td>33</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>4</td><td>70</td><td>30</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>16</td><td>86</td><td>14</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>9</td><td>95</td><td>5.3</td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	0	0	100	3/4 in.	19.0 mm	0	0	100	1/2 in.	12.5 mm	5	5	95	3/8 in.	9.5 mm	6	11	89	No.4	4.75 mm	19	30	70	No.8	2.36 mm	15	44	56	No.10	2.00 mm	2	47	53	No.16	1.18 mm	8	55	45	No. 30	600 µm	8	63	37	No.40	425 µm	3	67	33	No.50	300 µm	4	70	30	No.100	150 µm	16	86	14	No. 200	75 µm	9	95	5.3
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	5	5	95																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	6	11	89																																																																																															
No.4	4.75 mm	19	30	70																																																																																															
No.8	2.36 mm	15	44	56																																																																																															
No.10	2.00 mm	2	47	53																																																																																															
No.16	1.18 mm	8	55	45																																																																																															
No. 30	600 µm	8	63	37																																																																																															
No.40	425 µm	3	67	33																																																																																															
No.50	300 µm	4	70	30																																																																																															
No.100	150 µm	16	86	14																																																																																															
No. 200	75 µm	9	95	5.3																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>3.60</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	3.60																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	3.60																																																																																																		
<p align="center">CURVA GRANULOMETRICA</p>																																																																																																			

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones: _____

IRMA COAQUIRA LAYME
 Ingeniero Civil CIP 121204
 Laboratorio Geofal S.A.C.

