

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°289-25 AG19

CLIENTE** : CONSORCIO LIMA NORTE **CÓDIGO:** F-LEM-P-AG-19.02
DIRECCIÓN ** : AV. CIRCUNVALACIÓN DEL CLUB GOLF LOS INCAS NRO. 154 INT. 803 LIMA - LIMA - SANTIAGO DE SURCO **RECEPCIÓN N°:** 1354- 25
MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SISTEMA DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE LOS
PROYECTO ** : SECTORES 359 Y 360 Y NUEVAS HABILITACIONES ESQUEMA INTEGRAL DE CARABAYLLO – **OT N°:** 1392- 25
SECTORES 352, 353,355,356,357,358.
UBICACIÓN ** : DISTRITO DE SAN ANTONIO (HUAROCHIRÍ) DISTRITO DE CARABAYLLO – PROVINCIA LIMA – **FECHA DE EMISIÓN:** 2025-10-03
DEPARTAMENTO LIMA

**Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																			
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE ** : -				CÓDIGO DE LA MUESTRA: 268-AG-25																																																																																															
Nº MUESTRA ** : M-1				FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-10-01																																																																																															
TIPO DE MUESTRA : AFIRMADO				FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-10-01																																																																																															
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>6</td><td>8</td><td>92</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>8</td><td>16</td><td>84</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>14</td><td>29</td><td>71</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>9</td><td>39</td><td>61</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>18</td><td>57</td><td>43</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>9</td><td>66</td><td>34</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>2</td><td>67</td><td>33</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>5</td><td>72</td><td>28</td></tr> <tr><td>No. 30</td><td>600 µm</td><td>4</td><td>76</td><td>24</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>1</td><td>78</td><td>22</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>1</td><td>79</td><td>21</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>2</td><td>81</td><td>19</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>4</td><td>84</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	1	1	99	1 in.	25.0 mm	6	8	92	3/4 in.	19.0 mm	8	16	84	1/2 in.	12.5 mm	14	29	71	3/8 in.	9.5 mm	9	39	61	No.4	4.75 mm	18	57	43	No.8	2.36 mm	9	66	34	No.10	2.00 mm	2	67	33	No.16	1.18 mm	5	72	28	No. 30	600 µm	4	76	24	No.40	425 µm	1	78	22	No.50	300 µm	1	79	21	No.100	150 µm	2	81	19	No. 200	75 µm	4	84	16
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	1	1	99																																																																																															
1 in.	25.0 mm	6	8	92																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	8	16	84																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	14	29	71																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	9	39	61																																																																																															
No.4	4.75 mm	18	57	43																																																																																															
No.8	2.36 mm	9	66	34																																																																																															
No.10	2.00 mm	2	67	33																																																																																															
No.16	1.18 mm	5	72	28																																																																																															
No. 30	600 µm	4	76	24																																																																																															
No.40	425 µm	1	78	22																																																																																															
No.50	300 µm	1	79	21																																																																																															
No.100	150 µm	2	81	19																																																																																															
No. 200	75 µm	4	84	16																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>4.87</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	4.87																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	4.87																																																																																																		
<p align="center">CURVA GRANULOMETRICA</p>																																																																																																			

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones:

