

**LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES**  
**INFORME DE ENSAYO N°253-25 AG19**

**CLIENTE\*\*** : CARLOS GASPAR PACO (CONSULTOR)

**CÓDIGO:** F-LEM-P-AG-19.02

**DIRECCIÓN \*\*** : JR. SINCHI ROCA N° 432 - PLAZA SAN CRISTOBAL - HUANCAVELICA

**RECEPCIÓN N°:** 1148- 25

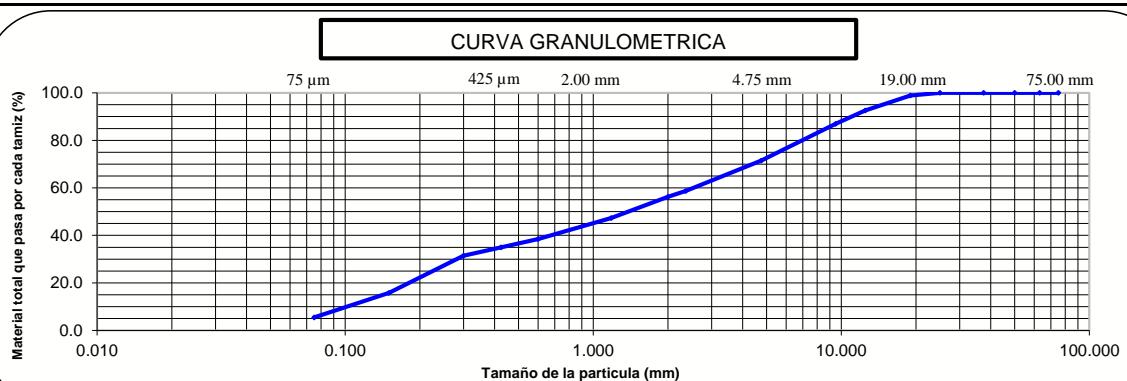
**PROYECTO \*\*** : CONSULTORIA P/ACCIONES DE CONTROL - CP-SM-1-2024-CS/MDAT-1

**OT N°:** 1171- 25

**UBICACIÓN \*\*** : DISTRITO: ALTO TRUJILLO - PROVINCIA TRUJILLO - DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD

**FECHA DE EMISIÓN:** 2025-09-16

\*Datos proporcionados por el cliente

<b>Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates</b> <b>ASTM C136/C136M – 19</b>																																																																																																			
<b>DATOS DE LA MUESTRA</b>																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE ** : ASFALTO																																																																																																			
Nº MUESTRA ** : -																																																																																																			
TIPO DE MUESTRA : 3C - ASFALTO																																																																																																			
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>6</td><td>7</td><td>93</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>6</td><td>13</td><td>87</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>16</td><td>29</td><td>71</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>13</td><td>41</td><td>59</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>3</td><td>44</td><td>56</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>9</td><td>53</td><td>47</td></tr> <tr><td>No. 30</td><td>600 µm</td><td>9</td><td>62</td><td>38</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>3</td><td>65</td><td>35</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>3</td><td>69</td><td>31</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>16</td><td>84</td><td>16</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>10</td><td>95</td><td>5.5</td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	0	0	100	3/4 in.	19.0 mm	1	1	99	1/2 in.	12.5 mm	6	7	93	3/8 in.	9.5 mm	6	13	87	No.4	4.75 mm	16	29	71	No.8	2.36 mm	13	41	59	No.10	2.00 mm	3	44	56	No.16	1.18 mm	9	53	47	No. 30	600 µm	9	62	38	No.40	425 µm	3	65	35	No.50	300 µm	3	69	31	No.100	150 µm	16	84	16	No. 200	75 µm	10	95	5.5
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	1	1	99																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	6	7	93																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	6	13	87																																																																																															
No.4	4.75 mm	16	29	71																																																																																															
No.8	2.36 mm	13	41	59																																																																																															
No.10	2.00 mm	3	44	56																																																																																															
No.16	1.18 mm	9	53	47																																																																																															
No. 30	600 µm	9	62	38																																																																																															
No.40	425 µm	3	65	35																																																																																															
No.50	300 µm	3	69	31																																																																																															
No.100	150 µm	16	84	16																																																																																															
No. 200	75 µm	10	95	5.5																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>3.51</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	3.51																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	3.51																																																																																																		
<b>CURVA GRANULOMETRICA</b>																																																																																																			
 <p>The graph plots the 'Material total que pasa por cada tamiz (%)' (Y-axis, 0.0 to 100.0) against 'Tamaño de la partícula (mm)' (X-axis, logarithmic scale from 0.010 to 100.000). Key points on the curve are marked at 75 µm, 425 µm, 2.00 mm, 4.75 mm, 19.00 mm, and 75.00 mm. The curve shows a steep initial drop followed by a more gradual decline, characteristic of a coarse aggregate.</p>																																																																																																			

**Nota:**

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

**Observaciones:**

  
**IRMA COAQUIRA LAYME**  
 Ingeniero Civil CIP 121204  
 Laboratorio Geofal S.A.C.  