

**LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES**  
**INFORME DE ENSAYO N°294-25 AG19**

**CLIENTE\*\*** : MECHANICAL AND PIPING SOLUTIONS S.A.C                           **CÓDIGO:** F-LEM-P-AG-19.02  
**DIRECCIÓN \*\*** : AVENIDA PARDO Y ALIAGA N° 640 INT.1101, URBANIZACIÓN SANTA CRUZ, DISTRITO DE SAN ISIDRO - LIMA                           **RECEPCIÓN N°:** 1400- 25  
**PROYECTO \*\*** : WP05 - REHABILITACIÓN DEL PAVIMENTO DE PISTA Y RENOVACIÓN DEL SISTEMA AGL                           **OT N°:** 1439- 25  
**UBICACIÓN \*\*** : AEROPUERTO INTERNACIONAL JORGE CHÁVEZ | AV. ELMER FAUCETT S/N, CALLAO, LIMA, PERÚ                           **FECHA DE EMISIÓN:** 2025-10-20

\*\*Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																																							
DATOS DE LA MUESTRA					CÓDIGO DE LA MUESTRA: 277-AG-25																																																																																																																		
CANTERA/SONDAJE **: MOUNTAIN POWER					FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-10-09																																																																																																																		
Nº MUESTRA ** : M-1					FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-10-13																																																																																																																		
TIPO DE MUESTRA : SUB BASE																																																																																																																							
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> <th>Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>Módulo de fineza</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>3</td><td>3</td><td>97</td><td></td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>12</td><td>14</td><td>86</td><td></td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>5</td><td>19</td><td>81</td><td></td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>10</td><td>30</td><td>70</td><td></td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>17</td><td>47</td><td>53</td><td></td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>4</td><td>51</td><td>49</td><td></td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>14</td><td>65</td><td>35</td><td></td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>12</td><td>77</td><td>23</td><td></td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>4</td><td>81</td><td>19</td><td></td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>3</td><td>84</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>4</td><td>89</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>No.200</td><td>75 µm</td><td>3</td><td>91</td><td>8,5</td><td></td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra	Alternativo	Estándar				Módulo de fineza	3 in.	75 mm	0	0	100		2 1/2 in.	63 mm	0	0	100		2 in.	50 mm	0	0	100		1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100		1 in.	25.0 mm	0	0	100		3/4 in.	19.0 mm	3	3	97		1/2 in.	12.5 mm	12	14	86		3/8 in.	9.5 mm	5	19	81		No.4	4.75 mm	10	30	70		No.8	2.36 mm	17	47	53		No.10	2.00 mm	4	51	49		No.16	1.18 mm	14	65	35		No.30	600 µm	12	77	23		No.40	425 µm	4	81	19		No.50	300 µm	3	84	16		No.100	150 µm	4	89	11		No.200	75 µm	3	91	8,5		
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Características de la Muestra																																																																																																																		
Alternativo	Estándar				Módulo de fineza																																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																																																			
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																																																			
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																																																			
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																																																			
3/4 in.	19.0 mm	3	3	97																																																																																																																			
1/2 in.	12.5 mm	12	14	86																																																																																																																			
3/8 in.	9.5 mm	5	19	81																																																																																																																			
No.4	4.75 mm	10	30	70																																																																																																																			
No.8	2.36 mm	17	47	53																																																																																																																			
No.10	2.00 mm	4	51	49																																																																																																																			
No.16	1.18 mm	14	65	35																																																																																																																			
No.30	600 µm	12	77	23																																																																																																																			
No.40	425 µm	4	81	19																																																																																																																			
No.50	300 µm	3	84	16																																																																																																																			
No.100	150 µm	4	89	11																																																																																																																			
No.200	75 µm	3	91	8,5																																																																																																																			
<p align="center"><b>CURVA GRANULOMETRICA</b></p> <p>Este gráfico es una curva granulométrica que muestra la distribución de tamaño de partícula. El eje vertical (y) es 'Material total que pasa por cada tamiz (%)' de 0.0 a 100.0. El eje horizontal (x) es 'Tamaño de la partícula (mm)' en escala logarítmica de 0.010 a 100.000. La curva comienza cerca del 0% para tamaños de 75 µm y 425 µm, y se eleva gradualmente, alcanzando un punto de inflexión alrededor de 2.00 mm, y finalmente se estabiliza cerca del 100% para tamaños mayores de 19.00 mm y 75.00 mm.</p>																																																																																																																							

**Nota:**

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

**Observaciones:** \_\_\_\_\_

IRMA COAQIRAY LAYME  
 Ingeniero Civil CIP 121204  
 Laboratorio Geofal S.A.C.

