

**LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES**  
**INFORME DE ENSAYO N°393-25 AG19**

CLIENTE\*\* : TACTICAL IT S.A.C

CÓDIGO: F-LEM-P-AG-19.02

DIRECCIÓN \*\* : AV. DE LAS ARTES NORTE NRO. 1171 URB. SAN BORJA NORTE LIMA - LIMA - SAN BORJA

RECEPCIÓN N°: 927-25

PROYECTO \*\* : "MEJORAMIENTO Y AMPLIACION DEL SERVICIO DE SEGURIDAD CIUDADANA LOCAL EN MI PERU – DISTRITO MI  
PERU - PROVINCIA DEL CALLAO - DEPARTAMENTO DEL CALLAO"

OT N°: 944-25

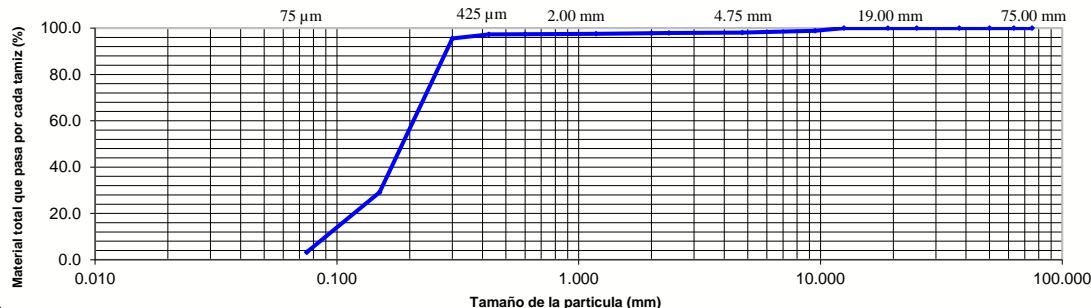
UBICACIÓN \*\* : Av. Ayacucho Mz. C7 Lote 20-21, distrito de Mi Perú, provincia de Callao, departamento del Callao

FECHA DE EMISIÓN: 2025-07-21

\*\*Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M - 19																																																																																																			
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE ** : SAN ANDRES				CÓDIGO DE LA MUESTRA: 184-AG-25																																																																																															
Nº MUESTRA ** : M-1				FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-07-16																																																																																															
TIPO DE MUESTRA : AGREGADO FINO				FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-07-17																																																																																															
LUGAR DE ENSAYO : Laboratorio de Materiales																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th><th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th><th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th><th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th></tr> <tr> <th>Alternativo</th><th>Estándar</th><th></th><th></th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>1</td><td>2</td><td>98</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>0</td><td>2</td><td>98</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>0</td><td>2</td><td>98</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>0</td><td>2</td><td>98</td></tr> <tr><td>No. 30</td><td>600 µm</td><td>0</td><td>3</td><td>97</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>0</td><td>3</td><td>97</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>2</td><td>4</td><td>96</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>66</td><td>71</td><td>29</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>26</td><td>97</td><td>3.2</td></tr> </tbody> </table>					Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	0	0	100	3/4 in.	19.0 mm	0	0	100	1/2 in.	12.5 mm	0	0	100	3/8 in.	9.5 mm	1	1	99	No.4	4.75 mm	1	2	98	No.8	2.36 mm	0	2	98	No.10	2.00 mm	0	2	98	No.16	1.18 mm	0	2	98	No. 30	600 µm	0	3	97	No.40	425 µm	0	3	97	No.50	300 µm	2	4	96	No.100	150 µm	66	71	29	No. 200	75 µm	26	97	3.2
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	0	0	100																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	1	1	99																																																																																															
No.4	4.75 mm	1	2	98																																																																																															
No.8	2.36 mm	0	2	98																																																																																															
No.10	2.00 mm	0	2	98																																																																																															
No.16	1.18 mm	0	2	98																																																																																															
No. 30	600 µm	0	3	97																																																																																															
No.40	425 µm	0	3	97																																																																																															
No.50	300 µm	2	4	96																																																																																															
No.100	150 µm	66	71	29																																																																																															
No. 200	75 µm	26	97	3.2																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th></tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th><th>0.85</th></tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	0.85																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	0.85																																																																																																		

CURVA GRANULOMETRICA



**Nota:**

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

**Observaciones:**

