

LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES
INFORME DE ENSAYO N°233-25 AG19

CLIENTE** : MECHANICAL AND PIPING SOLUTIONS S.A.C.

CÓDIGO: F-LEM-P-AG-19.02

DIRECCIÓN ** : AVENIDA PARDO Y ALIAGA N° 640 INT.1101, URBANIZACIÓN SANTA CRUZ, DISTRITO DE SAN ISIDRO - LIMA

RECEPCIÓN N°: 1234- 25

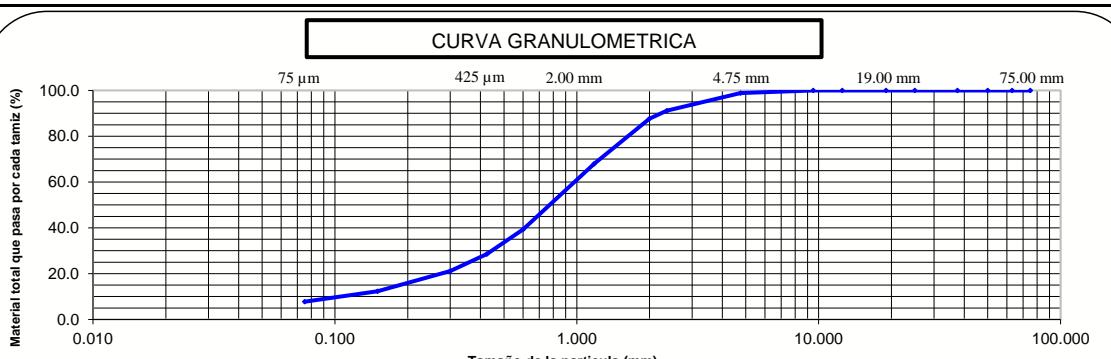
PROYECTO ** : WP05 - REHABILITACIÓN DEL PAVIMENTO DE PISTA Y RENOVACIÓN DEL SISTEMA AGL ASOCIADO - STRACON -
LAP

OT N°: 1265- 25

UBICACIÓN ** : AEROPUERTO INTERNACIONAL JORGE CHÁVEZ | AV. ELMER FAUCETT S/N, CALLAO, LIMA, PERÚ

FECHA DE EMISIÓN: 2025-09-17

**Datos proporcionados por el cliente

Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates ASTM C136/C136M – 19																																																																																																			
DATOS DE LA MUESTRA																																																																																																			
CANTERA/SONDAJE **	-			CÓDIGO DE LA MUESTRA: 242-AG																																																																																															
Nº MUESTRA **	M-1			FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-09-16																																																																																															
TIPO DE MUESTRA	ARENA GRUESA			FECHA DE EJECUCIÓN: 2025-09-16																																																																																															
LUGAR DE ENSAYO	Laboratorio de Materiales																																																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Designación de Tamices</th> <th>Material total retenido en cada tamiz (%)</th> <th>Material retenido entre tamices consecutivos (%)</th> <th>Material total que pasa por cada tamiz (%)</th> </tr> <tr> <th>Alternativo</th> <th>Estándar</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3 in.</td><td>75 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 1/2 in.</td><td>63 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>2 in.</td><td>50 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2 in.</td><td>37.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 in.</td><td>25.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/4 in.</td><td>19.0 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>1/2 in.</td><td>12.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>3/8 in.</td><td>9.5 mm</td><td>0</td><td>0</td><td>100</td></tr> <tr><td>No.4</td><td>4.75 mm</td><td>1</td><td>1</td><td>99</td></tr> <tr><td>No.8</td><td>2.36 mm</td><td>8</td><td>9</td><td>91</td></tr> <tr><td>No.10</td><td>2.00 mm</td><td>3</td><td>12</td><td>88</td></tr> <tr><td>No.16</td><td>1.18 mm</td><td>20</td><td>32</td><td>68</td></tr> <tr><td>No.30</td><td>600 µm</td><td>29</td><td>61</td><td>39</td></tr> <tr><td>No.40</td><td>425 µm</td><td>11</td><td>71</td><td>29</td></tr> <tr><td>No.50</td><td>300 µm</td><td>7</td><td>79</td><td>21</td></tr> <tr><td>No.100</td><td>150 µm</td><td>9</td><td>88</td><td>12</td></tr> <tr><td>No. 200</td><td>75 µm</td><td>5</td><td>92</td><td>7.8</td></tr> </tbody> </table>	Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)	Alternativo	Estándar				3 in.	75 mm	0	0	100	2 1/2 in.	63 mm	0	0	100	2 in.	50 mm	0	0	100	1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100	1 in.	25.0 mm	0	0	100	3/4 in.	19.0 mm	0	0	100	1/2 in.	12.5 mm	0	0	100	3/8 in.	9.5 mm	0	0	100	No.4	4.75 mm	1	1	99	No.8	2.36 mm	8	9	91	No.10	2.00 mm	3	12	88	No.16	1.18 mm	20	32	68	No.30	600 µm	29	61	39	No.40	425 µm	11	71	29	No.50	300 µm	7	79	21	No.100	150 µm	9	88	12	No. 200	75 µm	5	92	7.8				
Designación de Tamices		Material total retenido en cada tamiz (%)	Material retenido entre tamices consecutivos (%)	Material total que pasa por cada tamiz (%)																																																																																															
Alternativo	Estándar																																																																																																		
3 in.	75 mm	0	0	100																																																																																															
2 1/2 in.	63 mm	0	0	100																																																																																															
2 in.	50 mm	0	0	100																																																																																															
1 1/2 in.	37.5 mm	0	0	100																																																																																															
1 in.	25.0 mm	0	0	100																																																																																															
3/4 in.	19.0 mm	0	0	100																																																																																															
1/2 in.	12.5 mm	0	0	100																																																																																															
3/8 in.	9.5 mm	0	0	100																																																																																															
No.4	4.75 mm	1	1	99																																																																																															
No.8	2.36 mm	8	9	91																																																																																															
No.10	2.00 mm	3	12	88																																																																																															
No.16	1.18 mm	20	32	68																																																																																															
No.30	600 µm	29	61	39																																																																																															
No.40	425 µm	11	71	29																																																																																															
No.50	300 µm	7	79	21																																																																																															
No.100	150 µm	9	88	12																																																																																															
No. 200	75 µm	5	92	7.8																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Características de la Muestra</th> </tr> <tr> <th>Módulo de fineza</th> <th>2.69</th> </tr> </thead> </table>					Características de la Muestra		Módulo de fineza	2.69																																																																																											
Características de la Muestra																																																																																																			
Módulo de fineza	2.69																																																																																																		
<p align="center">CURVA GRANULOMETRICA</p>  <p>Este gráfico muestra la curva granulométrica de la muestra. El eje vertical (y) es "Material total que pasa por cada tamiz (%)" y el eje horizontal (x) es "Tamaño de la partícula (mm)" en una escala logarítmica. La curva comienza a 75 µm y se eleva gradualmente, alcanzando un punto de inflexión alrededor de 4.75 mm, para luego seguir una trayectoria casi horizontal hasta 100.000 µm.</p>																																																																																																			

Nota:

- Los datos de identificación de la muestra son proporcionados por el cliente.
- Los resultados corresponden sólo a los ensayos realizados sobre la muestra proporcionada por el cliente.
- Los resultados de los ensayos no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de Geofal SAC.
- Prohibida la reproducción total o parcial del presente informe de ensayo sin la autorización escrita de Geofal S.A.C.
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL - DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Observaciones:


IRMA COAQUIRA LAYME
 Ingeniero Civil CIP 121204
 Laboratorio Geofal S.A.C.