

## **Статор ТВД**

### **– внутренний корпус СА:**

Силовой элемент конструкции. Спереди стыкуется с диффузором камеры сгорания по стыковочному фланцу с болтами. На него устанавливаются секторы СА.

### **– СА**

Изготовлены высокоточным литьём из жаростойкого сплава на основе никеля (Ni). СА собираются из секторов по 4 лопатки в каждом секторе. Последний устанавливаемый сектор содержит только 1 лопатку. На каждом секторе есть выступы для осевой, окружной и радиальной фиксации.

### **– наружный корпус СА**

Устанавливается после установки СА на внутренний корпус, окончательно фиксирует СА. Наружный корпус крепится болтами к заднему корпусу статора. Наружный корпус имеет овальные отверстия над каждой лопаткой СА для прохождения охлаждающего воздуха.

### **– задний корпус статора**

Силовой элемент конструкции, который передаёт нагрузки от СА на внешний корпус двигателя. При этом задний корпус зажат во фланце между корпусом КС и корпусом ТНД.

### **- проставка:**

Кольцо с нанесённым с внутренней стороны сотовым покрытием для создания межступенчатого лабиринтного уплотнения.