



6100 Flexlite 0W-20



Lubricante para motores a Gasolina
Technosynthese®

APLICACIONES

Lubricante Technosynthese® "Fuel economy" proyectado para motores a gasolina o flex modernos, concebidos para emplear lubricantes de ultra baja fricción, con viscosidad HTHS baja ($\geq 2,6$ mPa.s) y de tecnología "Mid SAPS" con bajo contenido de Cenizas Sulfatadas ($\leq 0,8\%$), Fósforo ($0,07\% \leq x \leq 0,09\%$) y Azufre ($\leq 0,3\%$). Puede aplicarse también en vehículos híbridos de origen americano o asiático. Este lubricante es compatible con Sistemas Catalíticos de Post-Tratamiento de Gases.

PERFORMANCE

STANDARDS

API Performance **SN**
ILSAC **GF-5**

Este lubricante es recomendado también para vehículos que requieren otras normas, tales como: Chrysler MS-6395, Ford WSS-M2C 946-A, GM 6094M así como también algunos Honda, Toyota, Hyundai, Isuzu, Kia, Mazda, Mitsubishi, Nissan, Subaru, Suzuki, etc

La norma API SN es totalmente retrocompatible con la API SM y anteriores. Los lubricantes API SN proveen una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección contra los depósitos y la formación de lodos, mejorando la limpieza del motor. Por poseer una gran resistencia contra el cizallamiento, se mejora la protección contra el desgaste y la arrancabilidad en frío, a lo largo del intervalo de uso.

El grado SAE 0W-20 minimiza el coeficiente de fricción hidrodinámica y permite una mayor economía de combustible, especialmente a bajas temperaturas. La baja viscosidad mejora el caudal de aceite en el arranque y garantiza un rápido establecimiento de la presión de aceite y temperaturas de régimen. Amigable con el Medio Ambiente, este tipo de lubricante ayuda a economizar combustible, reduciendo por lo tanto la emisión de gases poluentes y de efecto invernadero (CO_2).

En combinación con la norma ILSAC GF-5, este producto garantiza la protección de los catalizadores y un refuerzo contra la corrosión, cuando son utilizadas gasolinas mezcladas con etanol, en distintas proporciones, hasta llegar al E100

RECOMENDACIONES

Intervalo de Cambio: de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y las condiciones de uso del vehículo. **Siempre consulte el Manual de Usuario antes de aplicar el producto**

PROPIEDADES

Grado de Viscosidad	SAE J 300	0W-20
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.845
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	46.10 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	8.50 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.6 mPa.s
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	164
Punto de Fluidez	ASTM D97	-36 °C / -38.2 °F
Punto de Inflamación	ASTM D92	230 °C / 446 °F
TBN	ASTM D2896	8.54 mg KOH/g

MOTUL se reserva el derecho de modificar las características generales que aparecen en ésta ficha técnica, de manera tal de ofrecer a nuestros Clientes los últimos avances técnicos. Las especificaciones definitivas del producto serán las del momento del pedido, sometido a nuestras condiciones generales de venta y garantía. Fabricado en Francia

MOTUL - 119 Bd Félix Faure - 93303 AUBERVILLIERS CEDEX - BP 94 - Tel: 33 1 48 11 70 00 - Fax: 33 1 48 33 28 79 - Web Site: www.motul.com / Contactos: motul@motul.es / vendas@motul.es / tecnico@motul.es

ES 10/15 NFD

MOTUL®

**6100 Flexlite
0W-20**

Technosynthese®

PERFORMANCES:
API SN / GF-5

1 L
(1.05 US Quart)

13572113