1. **HW150壳体压铸抛丸机设备**

设备：Y型轨道吊钩式抛丸机及相关配套设备（抛丸器4套、抛丸室1套、分离器1套、丸料提升机1套、产品抛丸挂具6个）、湿式除尘设备1套、挂帘档丸装置一套、地面防滑板40平方米

达到效果：

1. 抛丸效率：每月抛丸数量＞45000件
2. 灵活性 ：抛丸速度要实现变频可调，每个抛丸器运行状态要实现单独的开关控制功能，能实现独立运行；
3. 一套泄爆口备件
4. 除尘后排放粉尘浓度≤20mg/m³；
5. 故环保设备必须做好防爆措施，环保设备需要有低水位监测、风力压力监测、喷淋流量监测，在设备参数异常时声光报警；
6. 6300KN压铸单元

设备：精密卧式冷室压铸机1台、液压夹模器1套、脱模剂配比机1套、周边设备控制柜（数据储存功能）、伺服喷雾机及系统1套（采用安川伺服电机）、取件机及系统1套、光电检测装置1套、自动打标机1套、气锤除渣包装置1套、给汤机1套、带风冷设备 的良品传送带一套、压铸单元机器人取件夹手一套、保温炉一套

喷雾系统：提前待机模式（即模具开模完成后取件机器人取件未完成时喷雾机器人提前运行至模具上方，产品取出检测OK后立及进入模具进行喷雾）缩短循环周期，提高生产效率

3. **HW150壳体压铸旋转除气机设备**

设备：熔剂自动添加系统1套、熔剂自动添加系统1套、悬臂升降系统1套、控制系统1套

**4.HW150壳体压铸点冷机设备**

设备：点冷机（包含15P风冷冷水机）3台、

**5.HW150壳体压铸定量炉设备**

**设备：（ZCD）2000定量炉体及配套装置1套、(ZCD)1200定量炉体及配套装置1套、定量炉电控柜2套**

1. **HW150壳体压铸锯床设备（**解决甲方压铸生产缸体及HW150项目右壳体下线锯除浇口的问题**）**

**设备：S-80-06带锯床主锯机1套**