



K-Scan MMZ

Nouveau!
Scanner 360°
sans contrainte



Un puissant scanner optique 3D manuel

Fonctionnalités & avantages

LE K-SCAN MMZ EST UNE SOLUTION PORTABLE ET PUISSANTE DE DIGITALISATION COMBINANT LA SONDE LASER METRIS MODELMAKER Z ET LE SYSTEME DE MESURE DYNAMIQUE OPTIQUE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Basé sur le scanner manuel portable ModelMaker Z
 - Largeur du faisceau de 75 ou 145 mm pour un travail rapide
 - Large champ de vision (100 ou 140 mm) adapté au scanning manuel
 - La technologie ESP (Enhanced Sensor Performance) permet une adaptation automatique des paramètres laser
- Suivi du scanner avec le système de mesure optique
 - Suivi dynamique de la sonde en continu avec une grande précision
 - Grand volume de mesure
 - Alignement automatique du scanner et de l'objet à mesurer
- Conçu pour un usage facile
 - Un point laser auxiliaire matérialise le champ d'acquisition
 - Sonde laser légère et robuste
 - Touches de commandes intégrées au K-Scan
- Livré avec palpeur "SpaceProbe" et le logiciel de scanning simple et intuitif KUBE
- Compatibilité avec les logiciels "Focus Inspection" et "Focus Reverse Engineering"



AVANTAGES PRINCIPAUX

- Liberté d'accès autour de l'objet à mesurer sans aucune contrainte mécanique
- Mesure sur des surfaces sombres et/ou brillantes sans l'interaction de l'utilisateur
- Acquisition sans contact adaptée aux pièces souples ou/et fragiles
- Résultats insensibles aux mouvements de la camera ou de l'objet à mesurer grâce à la fonctionnalité d'auto-alignement
- Système très facilement transportable sur les sites
- Les mesures in-situ éliminent le besoin d'installer un système fixe calibré
- Flexible aux mesures de déplacement dynamique



APPLICATIONS

- Inspection complète d'une pièce/données CAO
- Inspection de surfaces
- Inspection des jeux et affleurements
- Mesure sur site des défauts d'assemblage
- Acquisition des données pour rétro conception

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	K-Scan MMZ70	K-Scan MMZ140
→ Largeur du faisceau	75mm	145mm
→ Profondeur de champ	100mm	140mm
→ Distance de mesure	58mm	78mm
→ Incertitude sur point unique ¹	50 µm	60 µm
→ Incertitude linéaire K610 ²	±70 + 25.L µm	
→ Distance mini entre les points	0.05mm	0.1mm
→ Vitesse de scanning	30 stripes/s (23040 pts/s)	
→ Classe du laser	2M	

¹1σ Incertitude d'acquisition (valeurs individuelles au rayon) sur scanning d'une sphère de référence. Valeurs valables pour les caméras K500, K600 et K610.

² ± 2σ Incertitudes sur les déviations de longueurs mesurées entre les centres de 2 sphères caractérisées par scanning, et situées à 3.5-5m de la camera L (m) est la distance entre les points de centres des deux sphères.

L'ensemble de nos spécifications peuvent être changées sans notification préalable



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT

PEAK POWER 1mW
WAVELENGTH 635 & 670nm
PULSE DURATION 20ms

Metris HQ
Geldenaaksebaan 329
B-3001 Leuven
Belgium
tel. +32 16 74 01 01
fax +32 16 74 01 03
info@metris.com

Metris USA
tel. +1 810 2204360
sales_us@metris.com

Metris Canada
tel. +1 519 884 1376
sales_us@metris.com

Metris Belgium
tel. +32 16 74 01 01
sales_belgium@metris.com

Metris Germany
tel. +49 6023 91733-0
sales_germany@metris.com

Metris France
tel. +33 4 74 76 64 76
sales_france@metris.com

Metris UK Ltd.
tel. +44 1332 811349
sales_uk@metris.com

Metris China
tel. +86 21 6448 1061
sales_asia@metris.com

Metris Korea
tel. +82 31 399 5951
sales_korea@metris.com

Metris Japan
tel. +81 52 222 4884
sales_japan@metris.com

Metris India
tel. +91 11 2275 32 44
sales_india@metris.com

Tous les bureaux Metris et revendeurs sur www.metris.com