

o) Nach GI. (2-74) mit K_{Sch} = 5...6,5 für gegossene Schaufeln wird:

b)
$$u_1 = D_1 \cdot \pi \cdot n = 0.12 \cdot \pi \cdot \frac{2880}{60} \left[m \cdot \frac{1/min}{6/min} \right] = 18.1 \ m/s$$

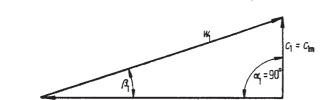


Bild 1. Lösungsskizze 1 zu U 4. Saugkanten-Geschwindigkeitsdreieck.

Nach Bild 1 gilt:

$$c_1 = c_{1m} = u_1 \cdot tan \beta_1 = 18.1 \cdot tan 18^\circ = 5.88 \ m/s$$

 $w_1 = u_1/cos \beta_1 = 18.1/cos 18^\circ = 19.03 \ m/s$

c) Aus Gl. (2-85) und Gl. (2-80):

$$\dot{V}_{1} = c_{1} \cdot A_{1m} = c_{1} \cdot D_{1} \cdot \pi \cdot b_{1} \cdot 1/V_{1}$$

Hierbei nach GI. (2-61) $\Upsilon_1 = t_1/(t_1 - \overline{v_1})$, wobei It. GI. (2-63) $t_1 = D_1 \cdot \pi/z$ und gemöß GI. (45.7) $\overline{v_1} = s_1/\sin\beta_1$ Ausgewertet:

$$\sigma_1 = 4/\sin 18^\circ [mm] = 12.94 mm$$

 $t_1 = 120.\pi/9 [mm] = 41.89 mm$
 $\tau_1 = 41.89/(41.89 - 12.94) = 1.45$

$$\dot{V}_{La} = 5.88 \cdot 0.120 \cdot \pi \cdot 0.0235 \cdot 1/1.45 \ [m/s \cdot m \cdot m]$$
 $\dot{V}_{Ia} = 0.0359 \ m^3/s = 129.3 \ m^3/h \approx 130 \ m^3/h$

Werden Volumenstromverluste vernachlässigt, ist somit der Förderstom:

$$\dot{v} \approx \dot{v}_{La} = 130 \text{ m}^3/\text{h}$$

d) Aus der Durchflußgleichung $\dot{V}_{La} = c_{SM} \cdot A_{SM}$ folgt: $A_{SM} = \dot{V}_{Lo}/c_{SM}$ Mit $c_{SM} = c_0$ It. Aufgabenstellung und $c_0 = c_1/T_1$ aus Gi. (2-81) werden $c_{SM} = c_0 = 5,88/1,45$ [m/s] = 4,06 m/s

$$A_{SM} = \frac{130}{3600} \cdot \frac{1}{4,06} \left[\frac{m^3/h}{s/h} \cdot \frac{1}{mls} \right] = 0,0089 m^2$$
Andererseits gilt:
$$A_{SM} = (D_{SM}^2 - D_N^2) \cdot \pi/4 \quad \text{Hieraus}$$

$$D_{SM}^2 + D_N^2 = A_{SM} \cdot 4/\pi = 0,0089 \cdot 4/\pi = 0,0111 m^2$$

$$D_{SM}^2 = 0,011 m^2 + D_N^2 = 0,011 m^2 + 0,055^2 m^2 = 0,01434 m^2$$

$$D_{SM} = 0,1198 m$$
aus geführt
$$D_{SM} = 120 mm \quad (wie D_1)$$

e) Nach G1. (2-56)

$$k_N = 1 - J_N^2 = 1 - (D_N/D_{SH})^2 = 1 - (55/120)^2 = 0.79$$

f) Aus Gl. (2-89)
$$b_2 = (A_{2m}, \tau_2)/(D_2, \pi)$$

Mit $\tau_2 = t_2/(t_2 - \tau_2)$ nach Gl. (2-61)
 $t_2 = D_2, \pi/z$ nach Gl. (2-62)
 $\sigma_2' = s_2/sin\beta_2$ laut Gl. (2-64)
 $A_{2m} = \dot{V}_{10}/c_{2m}$ aus Gl. (2-86)

Ausgewertet mit czm = 0,7·c1m = 0,7·c1 gemäß
Aufgaben-Vorgabe:

$$c_{2m} = 0.7 \cdot 5.88 \ [m/s] = 4.12 \ m/s$$

$$A_{2m} = \frac{130}{3600} \cdot \frac{1}{4.12} \left[\frac{m^3/h}{s/h} \cdot \frac{1}{m/s} \right] = 8.765 \cdot 10^{-3} \ m^2$$

$$c_2 = 4/\sin 32^\circ [mm] = 7.55 \ mm$$

$$c_2 = 200.\pi/9 \ [mm] = 69.81 \ mm$$

$$c_2 = 69.81 / (69.81 - 7.55) = 1.12$$

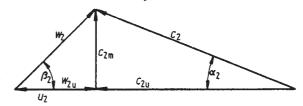


Bild 2. Lösungsskizze 2 zu U 4. Druckkanten-Geschwindigkeitsdreieck.

$$b_2 = \frac{8.765 \cdot 10^{-3} \cdot 1.12}{0.2 \cdot \pi} \left[\frac{m^2}{m} \right] = 0.0156 \text{ m}$$
Ausgeführt $b_2 = 15.5 \text{ mm}$

g) Mit Hilfe von Bild 2:

$$u_{2} = D_{2} \cdot \pi \cdot n = 0.2 \cdot \pi \cdot \frac{2880}{60} \left[m \cdot \frac{1/min}{s/min} \right] = 30.16 \ m/s$$

$$w_{2} = c_{2m}/sin\beta_{2} = 4.12/sin32^{\circ} \left[m/s \right] = 7.77 \ m/s$$

$$w_{2u} = c_{2m}/tan\beta_{2} = 4.12/tan32^{\circ} \left[m/s \right] = 6.59 \ m/s$$

$$c_{2u} = u_{2} - w_{2u} = 30.16 - 6.59 \ [m/s] = 23.57 \ m/s$$

$$tand_{2} = c_{2m}/c_{2u} = 4.12/23.57 = 0.1748 \rightarrow a_{2} = 9.9^{\circ}$$

h) Aus Gl. (3-58)
$$H = Y/g = i \cdot \Delta Y/g$$

Mit $\Delta Y = \eta_{Sch} \cdot Y_{Sch}$ nach Gl. (3-53)

 $\eta_{Sch} = 0.75...0.35$ (Richtwerte); angen. $\eta_{Sch} = 0.88$
 $Y_{Sch} = k_M \cdot Y_{Sch} \cdot U.$ Gl. (3-25)

wobei $k_M = 1/(1+p)$ Gl. (3-26)

 $p = \frac{1}{2} \cdot \frac{r_2^2}{z \cdot S}$ Gl. (3-31)

 $S = (r_2^2 - r_1^2)/2$ Gl. (3-33)

Für Radial pumpe mit Leitrad und $r_1/r_2 \leq 0.5$ nach Gl. (3-38)

 $4' = 0.6 \cdot (1 + \beta_2^2/60)$

und bei $r_1/r_2 > 0.5$ It. Gl. (3-18)

 $4'_{kor} = (1.6 ... 2) \cdot (r_1/r_2) \cdot 4'$
 $Y_{Sch} = u_2 \cdot c_{2u}$ It. Gl. (3-15) bei $d_1 = 90^{\circ}$

Ausgewertet:

$$Y_{Schoo} = 30, 16 \cdot 23, 57 \ [m^2/s^2] = 710, 87 \ m^2/s^2$$

$$r_1/r_2 = D_1/D_2 = 120/200 = 0,6 \times 0,5$$

$$\Psi' = 0,6 \cdot (1+32/60) = 0,82$$

$$\Psi'_{kor} = (1,6 \dots 2) \cdot 0,6 \cdot 0,92 = 0,88 \dots 1,10$$
angenommen
$$\Psi'_{kor} = 1,0 \ (Mittelwert)$$

$$S = (100^2 - 60^2)/2 \ [mm^2] = 3200 \ mm^2$$

$$P = \Psi'_{kor} \cdot \frac{r_2^2}{z \cdot 5} = 1,0 \cdot \frac{100^2}{9 \cdot 3200} = 0,35$$

$$k_M = 1/(1+0,35) = 0,74$$

$$Y_{Sch} = 0,74 \cdot 710,87 \ [m^2/s^2] = 526,04 \ m^2/s^2$$

$$\Delta Y = 0,88 \cdot 526,04 \ [m^2/s^2] = 462,91 \ m^2/s^2$$

$$Y = i \cdot \Delta Y = 2 \cdot 462,91 \ [m^2/s^2] = 925,82 \ m^2/s^2$$

$$H = 925,82/9,81 \ [(m^2/s^2)/(m/s^2)] = 94,38 \ m$$

$$H \approx 94 \ m$$

i)
$$P_e = \frac{P_{th}}{7e} = \frac{\dot{m} \cdot Y}{7e} = \frac{s \cdot \dot{v} \cdot Y}{7e}$$

$$P_e = \frac{10^3 \cdot 130 \cdot 325,8}{3600 \cdot 0.72} \left[\frac{k_g/m^3 \cdot m^3/h \cdot m^2/s^2}{s/h} \right]$$

$$P_e = 46.4 \cdot 10^3 W \approx 46 \text{ hW}$$

j)
$$P_e = T_e \cdot \omega$$
 Hieraus mit

 $\omega = 2 \cdot \pi \cdot n = 2 \cdot \pi \cdot \frac{2880}{60} \left[\frac{1/\min}{s/\min} \right] = 301,59 \text{ s}^{-1}$
 $T_e = P_e/\omega = 46400/301,59 \left[W \cdot s \right] = 153,85 \text{ Nm}$

Andererseits:

 $T_e = W_t \cdot T_t \quad \text{mit} \quad T_{t,zul} = 15 \text{ N/mm}^2 \text{ lt. Aufgabe}$

Damit:

$$W_{t,erf} = T_{e,vorh}/T_{t,zul} = T_e/T_{t,zul}$$

$$=\frac{153850}{15}\left[\frac{N_{mm}}{N/mm^2}\right]=10257~mm^3$$
 Desweiteren gilt $W_t=\widetilde{\pi}\cdot D_{We}^3/16$ Hieraus:
$$D_{We,erf}=\sqrt[3]{W_{t,erf}\cdot 16/\widetilde{\pi}}=\sqrt[3]{10257\cdot 16/\widetilde{\pi}}\left[\sqrt[3]{mm^3}\right]$$

$$D_{We,erf}=37,4~mm~,~ausgeführt~D_{We}=40~mm$$