a) Radform: Nach Gl. (4-75) mit
$$\Delta Y = Y$$
, da i = 1:
 $n_y = n \cdot \dot{V}^{1/2} \cdot \Delta Y^{-3/4}$ wobei
 $\Delta Y = g \cdot H = 9.81 \cdot 27 \ [m/s^2 \cdot m] = 264.9 \ m^2/s^2$
 $n = 1440/60 \ [min^{-1}/(s/min] = 24 \ s^{-1}$
 $\dot{V} = 400 \ m^3/n = 400/3600 = 0.111 \ m^3/s$
 $n_y = 24 \cdot 0.111^{1/2} \cdot 264.9^{-3/4} = 0.122$
Nach Tab. 4-1 Grenzfall Radform I oder II

b) Spirale: Nach Gl. (7-86)
$$g_{ges} = g + \Delta g$$
 mit
Gl. (7-83) $g = \varphi^0/C + \sqrt{2 \cdot r_i \cdot \varphi^0/C}$
wobei φ von 0 bis 370° läust

GI. (7-85)
$$\Delta g = 0.025 \cdot r_i \cdot 9^{\circ}/360$$

$$GI.(7-79)$$
 $C = 360/(b_2 \cdot tand_3)$

G1. (7-78)
$$K_{D, spir} = K_{D, 3} = r_2 \cdot c_{3u}$$

Angewendet und letztlich tabellarisch ausgewertet:

$$c_{3u} = V_{5ch}/u_2$$
 bei $d_1 = 90^\circ$ aus EULER-Gleichung $V_{5ch} = \Delta V/\eta_{5ch} = 264,9/0,88 = 301 \, m^2/s^2$ $u_2 = D_2 \cdot \pi \cdot n = 0,3 \cdot \pi \cdot 24 = 26,62 \, m/s$ $c_{3u} = 301/26,62 \, \left[(m^2/s^2)/(m/s) \right] = 13,31 \, m/s$ $K_{D,5pir} = 0,15 \cdot 13,31 \, \left[m \cdot m/s \right] = 2,0 \, m^2/s$ $V_{La} = V/\lambda_L = 0,111/0,95 \, \left[m^3/s \right] = 0,117 \, m^3/s$ $C = 720 \cdot \pi \cdot 2,0/0,117 \, \left[(0 \cdot m^2/s)/(m^3/s) \right] = 38666 \, 0/m$ $C = 38,67 \, 0/mm$ $C = 38,67 \, 0/mm$ $C = 156 \, mm \, oder$ $C = 104 \cdot 150 \, \left[mm \right] = 156 \, mm \, oder$ $C = 104 \cdot 140 \, mm$ $C = 156 \cdot 140 \, mm$ $C = 156 \cdot 140 \, mm$

$$b_5 = b_2 + (1...3 mm) = 45 + (1...3) = 46...48 mm$$

Ausgeführt b5 = 47 mm

$$g = \frac{\varphi^{\circ}}{38,67} + \sqrt{2.155 \cdot \varphi^{\circ}/38,67} \quad [mm]$$

$$g = \frac{\varphi^{\circ}}{38,67} + \sqrt{310 \cdot \varphi^{\circ}/38,67} \quad [mm]$$

Tabellarische Auswertung:

φ	٥	0	45	90	135	180	225	270	315	360	370
8	mm	0	20,16	29,19	36,3 9	42,64	48,29	53,51	58,40	63,03	64,03
Δg	mm	0	0,50	0,99	1,49	1,98	2,48	2,97	3,47	3,96	4,07
Sges	mm	0	20,66	30,18	37,88	44,62	50,77	56,48	61,87	66,33	68,10

Druckstutzen: Nach Gl. (7-64): $c_{D} = (0,1...0,3) \cdot \sqrt{2 \cdot \Delta Y} = (0,1...0,3) \cdot \sqrt{2 \cdot 264,9} \left[\sqrt{m^{2}/s^{2}} \right]$ $c_{D} = 2,3...6,9 \text{ m/s}$ Ausgeführt $c_{D} = 4,6 \text{ m/s}$ (Mittelwert!) Damit $A_{D} = \dot{V}/c_{D} = 0,111/4,6 \left[(m^{3}/s)/(m/s) \right] = 0,0241 \text{ m}^{2}$ $D_{D} = \sqrt{A_{D} \cdot 4/\pi} = \sqrt{0,0241 \cdot 4/\pi} \left[\sqrt{m^{2}} \right] = 0,175 \text{ m}$ $D_{D} = 175 \text{ mm}$ $A_{Z} = g_{370}^{2} \cdot \pi = 0,068^{2} \cdot \pi = 0,0145 \text{ m}^{2} \quad Damit$

$$A_Z = g_{370}^2 \cdot \Re = 0.068^2 \cdot \Re = 0.0145 \quad m^2 \quad Damit$$

$$c_Z = V/A_Z = 0.111/0.0147 \quad [m/s] = 7.64 \quad m/s$$

$$A_D/A_Z = 0.0241/0.0145 = 1.66$$

Wert liegt im unteren Teil des günstigen Bereiches $(A_D/A_Z=1,5...2,5)$. Deshalb Druckstutzen-Austrittsgeschwindigkeit reduziert auf $c_D=3,5$ m/s, was zu geringeren Strömungsverlusten in der Druckleitung führt. Dazu:

$$A_D = 0.111/3.5 = 0.0317 \text{ m}^2 \longrightarrow D_D = 200 \text{ mm}$$

 $A_D/A_Z = 0.0317/0.0145 = 2.2$

Bei Erweiterungswinkel S=8 o wird die Druckstutzenlänge:

$$\underline{L} = \frac{(D_D - D_Z)/2}{\tan(\delta/2)} = \frac{(200 - 136)/2}{\tan 4^{\circ}} [mm] = \frac{458 \text{ mm}}{\cos 4}$$
Wert günstig, da $L < 4 \cdot D_Z$

c) Druckaufbau: Nach G1. (7-67)
$$\Delta P_{Spir} = g \cdot (c_e^2/2 - c_D^2/2) \cdot \gamma_{Spir} \qquad Mit$$

$$\eta_{Spir} = \eta_{Leitring} = \eta_{Leitrad} - (0,01...0,05) > \eta_{Sch}$$

$$\eta_{Leitrad} \approx \sqrt{\eta_{Sch}} = \sqrt{0,88} = 0,94$$

$$\eta_{Spir} \approx 0,93...0,89 \qquad angen. \quad \eta_{Spir} = 0,92$$

$$c_e^2 = c_3^2 = c_{3u}^2 + c_{3m}^2 \qquad wobei$$

$$c_{3m} \approx c_{4m} = \dot{V}/A_{4m}$$

$$A_{4m} = D_4 \cdot \dot{\pi} \cdot b_4 = 2 \cdot r_4 \cdot \dot{\pi} \cdot b_5$$

$$= 2 \cdot 0,155 \cdot \dot{\pi} \cdot 47 \cdot 10^{-3} \left[m \cdot m \right]$$

$$= 0,0458 m^2$$

$$c_{3m} = 0,111/9,0458 \left[(m^3/s)/m^2 \right] = 2,43 m/s$$

$$c_e^2 = c_3^2 = 13,31^2 + 2,43^2 = 183,1 \text{ m}^2/s^2$$

Hinweis:
$$tand_3 = c_{3m}/c_{3u} = 2,43/13,31 = 0,1826$$

$$\Rightarrow d_3 = 10,3^{\circ}$$

Nach Tab. 7-1 sollte, um guten Wirkungsgrad zu erzielen, möglichst noch ein Leitrad zwischengeschaltet werden.

$$\Delta p_{Spir} = 10^{3} \cdot (183,1/2 - 3,5^{2}/2) \cdot 0,92 \left[kg/m^{3} \cdot m^{2}/s^{2} \right]$$

$$\Delta p_{Spir} = 0,79 \cdot 10^{5} P_{a} \approx 0,8 bar \triangleq 8 m Druckhöhe$$

Hieraus
$$r = \frac{\Delta p - \Delta p_{spir}}{\Delta p} = \frac{H_{ges} - H_{spir}}{H_{ges}} = 1 - \frac{H_{spir}}{H_{ges}}$$

 $r = 1 - 8/27 = 0.70$

Kontrollrechnung nach Gl. (4-43):

$$r \approx 1 - c_{3u}/(2 \cdot u_2) = 1 - 13,31/(2 \cdot 26,62) = 0,75$$

Beide Werte stimmen etwa überein.

d) Radialkraft: Nach Gl. (7-62):

$$F_r = K_r \cdot g \cdot \Delta Y \cdot D_2 \cdot B_2 \qquad Hierbei$$

$$K_r = \left| (0.36 \dots 0.6) \cdot \left[1 - (\dot{v}_x / \dot{v})^2 \right] \right| \qquad \text{H. GI. (7-63)}$$

$$\text{Maximalwert bei } \dot{v}_x = 0 \qquad \text{(Nulldurchsatz)}$$

$$K_{r, \text{max}} = 0.36 \dots 0.6$$

$$B_2 = b_2 + 2 \cdot a_{Deckw} = 45 + 2 \cdot 4 \text{ [mm]} = 53 \text{ mm}$$

$$F_r = (0.36...0.6) \cdot 10^3 \cdot 264.9 \cdot 0.3 \cdot 0.053 \ [kg/m^3 \cdot m^2/s^2 \cdot m \cdot m]$$

 $F_r = 1516...2527 \ N$