

$$1. \quad n_{y,M} = n \cdot \dot{V}^{1/2} \cdot \gamma^{-3/4}$$

$$\text{Mit } n = 4800 \text{ min}^{-1} = 80 \text{ s}^{-1}$$

$$\dot{V} = 90000 \text{ m}^3/\text{h} = 25 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\gamma = \Delta p / \rho \text{ bei } \rho \approx \text{konst. bzw. } \bar{s} \text{ bei } \Pi \text{ klein}$$

$$\Delta p = p_D - p_S = (p_a + p_b) - p_b = p_a$$

$$\text{Isentrope Verdichtung } p \cdot v^{\kappa} = \text{konst.}$$

$$p_D / \rho_D^{\kappa} = p_S / \rho_S^{\kappa} \quad \text{da } v = 1/\rho$$

$$\rho_D = \rho_S \cdot (p_D / p_S)^{1/\kappa} = \rho_S \cdot \Pi^{1/\kappa}$$

$$\frac{p_S}{T_S} = \frac{p_b}{T_b} = 293 \text{ K} \xrightarrow{\text{Tafel 14}} \rho_S = 1,189 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$\rho \approx \text{konst.} \rightarrow \text{exakt mit Gl. (3-62)}$$

$$\text{Da jedoch } \Pi = p_D / p_S = 1,5 \text{ relativ klein, in guter Näherung verwendet mit } \rho_D = 1,189 \cdot 1,5^{1/1,4} = 1,588 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3};$$

$$\bar{s} = (\rho_S + \rho_D) / 2 = (1,189 + 1,588) / 2 = 1,389 \text{ kg/m}^3$$

$$\gamma = \frac{p}{\bar{s}} = \frac{0,5 \cdot 10^5}{1,389} \left[ \frac{\text{N/m}^2}{\text{kg/m}^3} \right] \approx 3,60 \cdot 10^4 \text{ m}^2/\text{s}^2$$

$$n_{y,M} = 80 \cdot \frac{\sqrt{25}}{(3,60 \cdot 10^4)^{3/4}} \left[ \frac{1}{\text{s}} \cdot \frac{(\text{m}^3/\text{s})^{1/2}}{(\text{m}^2/\text{s}^2)^{3/4}} \right] = 0,15$$

Radform I mit  $n_y = 0,03 \dots 0,12$  (Tab. 4-2) erfordert Mehrflutigkeit, da  $n_{y,M} > n_y$ . Aus Gl. (4-76) bei  $i = 1$  Stufe folgt für die erforderliche Flutzahl  $j$ :

$$j = \left( \frac{n_{y,M}}{n_y} \right)^2 = \left( \frac{0,15}{0,03 \dots 0,12} \right)^2 = 25 \dots 1,6$$

Demnach zweiflutiges Radialgebläse noch möglich, sonst Aufteilung auf mehrere Maschinen notwendig.

$$2. \text{ Aus Gl. (4-51) mit } \gamma \leq 1,4 \text{ bei } \beta_2 < 90^\circ:$$

$$u_2 = \sqrt{2 \cdot \Delta Y / \gamma}$$

$$\Delta Y = Y \quad \text{da } i = 1$$

$$\gamma = 1,2 \text{ erwartet}$$

$$u_2 = \sqrt{2 \cdot 3,60 \cdot 10^4 / 1,2} \left[ \sqrt{\text{m}^2/\text{s}^2} \right] = 244,95 \text{ m/s}$$

$$D_2 = \frac{u_2}{\pi \cdot n} = \frac{244,95}{\pi \cdot 80} \left[ \frac{\text{m/s}}{1/\text{s}} \right] = 0,975 \text{ m} \approx 0,98 \text{ m}$$

$$3. \text{ Nach Gl. (4-61) mit } \dot{V} = \dot{V}_{ges} / j = \dot{V}_M / j$$

$$\varphi = \frac{4 \cdot \dot{V}}{\pi^2 \cdot D_2^3 \cdot n} = \frac{4 \cdot 25/2}{\pi^2 \cdot 0,98^3 \cdot 80} \left[ \frac{\text{m}^3/\text{s}}{\text{m}^3 \cdot 1/\text{s}} \right] = 0,067$$

Liegt im Richtwertbereich  $\varphi = 0,01 \dots 0,1$  (Abschnitt 4.3.3.3).

Oder aus Laufradzahl, Gl. (4-85):

$$\varphi = (\sigma \cdot \gamma^{3/4})^2 \text{ mit } \dot{V} = \dot{V}_M / j = 25/2 \text{ [m}^3/\text{s]} = 12,5 \text{ m}^3/\text{s}:$$

$$\sigma = 2,1 \cdot n_y \quad \text{lt. Gl. (4-88)}$$

$$n_y = 80 \cdot \frac{\sqrt{12,5}}{(3,60 \cdot 10^4)^{3/4}} = 0,108$$

$$\sigma = 2,1 \cdot 0,108 = 0,227$$

$$\varphi = (0,227 \cdot 1,2^{3/4})^2 = 0,068 \quad (\text{wie zuvor!})$$

Oder aus Durchmesserzahl  $S$ , Gl. (4-84):

$$\varphi = (\gamma^{1/4} / S)^2$$

Hierbei aus erweitertem CORDIER-Diagramm, Bild 4-5:

$$S = 4,2 \text{ und } \gamma_e = 0,85.$$

$$\varphi = (1,2^{1/4} / 4,2)^2 = 0,062 \approx 0,06 \quad (\text{richtiger Wert!})$$

bzw. nach Gl. (4-86):

$$\varphi = \frac{1}{\sigma \cdot S^3} = \frac{1}{0,226 \cdot 4,2^3} = 0,0595 \approx 0,06$$

$$\text{und } \gamma = \frac{1}{\sigma^2 \cdot S^2} = \frac{1}{0,227^2 \cdot 4,2^2} = 1,10$$

Bei Frage 2 erwarteter Wert also zu hoch.

Deshalb erneutes Festlegen des Raddurchmessers:

$$u_2 = \sqrt{2 \cdot \frac{\Delta Y}{\gamma}} = \sqrt{2 \cdot \frac{36000}{1,10}} \left[ \sqrt{\frac{\text{m}^2}{\text{s}^2}} \right] = 255,8 \text{ m/s}$$

Bemerkung:  $u_2$  sehr hoch, fast Schallgeschwindigkeit.

$$D_2 = \frac{u_2}{\pi \cdot n} = \frac{255,8}{\pi \cdot 80} \left[ \frac{\text{m/s}}{1/\text{s}} \right] = 1,02 \text{ m}$$

$$\text{Oder aus Gl. (4-63) mit } \dot{V} = \dot{V}_{ges} / j$$

$$D_2 = S \cdot \sqrt{\frac{4 \cdot \dot{V}}{\pi \cdot \sqrt{2 \cdot \Delta Y}}} = 4,2 \cdot \sqrt{\frac{4 \cdot 25/2}{\pi \cdot \sqrt{2 \cdot 36000}}} \left[ \sqrt{\frac{\text{m}^3/\text{s}}{\sqrt{\text{m}^2/\text{s}^2}}} \right]$$

$$D_2 = 1,023 \text{ m} \quad (\text{etwa wie zuvor!})$$

Oder aus Gl. (4-61):

$$D_2 = \sqrt[3]{\frac{4 \cdot \dot{V}}{\pi^2 \cdot \varphi \cdot n}} = \sqrt[3]{\frac{4 \cdot 25/2}{\pi^2 \cdot 0,06 \cdot 80}} \left[ \sqrt[3]{\frac{\text{m}^3/\text{s}}{1/\text{s}}} \right]$$

$$D_2 = 1,027 \text{ m}$$

4. Nach Abschnitt 4:

$$\lambda \cdot \gamma_e = \varphi \cdot \gamma = 0,06 \cdot 1,1 = 0,066$$

Liegt im Richtwertebereich:

$$\lambda \cdot \gamma_e = 0,002 \dots 0,12.$$

Mit  $\gamma_e = 0,85$  aus erweitertem CORDIER-Diagramm (siehe Frage 3):

$$\lambda = 0,066 / \gamma_e = 0,066 / 0,85 = 0,078$$

5. Drosselziffer:

$$\tau = \varphi^2 / \gamma = 0,06^2 / 1,1 = 3,27 \cdot 10^{-3}$$

6. Reaktionsgrad nach Gl. (4-55):

$$\tau \approx 1 - \frac{\gamma}{4 \cdot \gamma_{sch}} = 1 - \frac{1,10}{4 \cdot 0,9} = 0,694 \approx 0,69$$

$$7. \quad p_e = \frac{\dot{m} Y}{\gamma_e} = \frac{s \cdot \dot{V} \cdot \gamma}{\gamma_e} = \frac{\dot{V} \cdot \Delta p}{\gamma_e} = \frac{\dot{V} \cdot p_a}{\gamma_e}$$

$$p_e = \frac{25 \cdot 0,5 \cdot 10^5}{0,85} \left[ \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \cdot \frac{\text{N}}{\text{m}^2} \right]$$

$$p_e = 14,7 \cdot 10^5 \text{ W} = 1,5 \text{ MW}$$