





**Bild 1.** Lösungsskizze zu Ü 51. Meridianschnitt von Leit- und Laufrad (Hydraulik) sowie Geschwindig-keitsplan (Ge- $\Delta$  von Laufrad-Saug- und -Druckkante).

a) 
$$c_4 = \Upsilon_{Le} \cdot \sqrt{2 \cdot \Upsilon_T \cdot (1 - r)}$$
 (Gl. 7-127) Mit  $\Upsilon_T = g \cdot H \cdot \eta_{RL}$  wobei  $\eta_{RL} \approx 1$  da Flußstaustufe und daher nur kurzes Einströmbauwerk.  $\Upsilon_T = 9.81 \cdot 4.5 \, \left[ m^2/s^2 \right] = 44.15 \, m^2/s^2$  sowie aus Gl. (8-137) mit  $\eta_{Sch,Le} = 1 - 2.5/100 = 0.975$   $\Psi_{Le} = \sqrt{\eta_{Sch,Le}} = \sqrt{0.975} = 0.987$  wird  $c_4 = 0.987 \cdot \sqrt{2 \cdot 44.15 \cdot (1 - 0.65)} \left[ \sqrt{m^2/s^2} \right] = 5.5 \, \text{m/s}$ 

Im Bogen zwischen Leit- und Laufrad (Stelle 4 nach 3) - Querschnitt gleichbleibend ausgeführt - nur Umlenkung (etwa reibungsfrei angen). Daher c $_3$  = c $_4$ . Desweiteren wird die unbedeutende Schaufelverengung vernachlässigt. Auch gilt wegen  $k_{\rm M}$  = 1 (Unterabschnitt 3.2.1.2) c $_2$  = c $_3$ , da auch  $\mathcal{T}_2\approx 1$ .

$$\begin{array}{l} u = D_{(m)} \cdot \pi \cdot n \\ D_{(m)} \equiv D = (D_{(a)} + D_{N})/2 = (1,48 + 0,62)/2 \ [m] \\ = 1,05 \ m \\ n = f/p = 50/17 \ [1/s] = 2,94 \ s^{-1} \\ u = 1,05 \cdot \pi \cdot 2,94 \ [m/s] = 9,70 \ m/s \\ \\ \text{Bei } b_{\text{La}} = \text{konst ausgeführt, wird auch } c_{\text{m}} = \text{konst} \\ \text{und } \text{für } d_{1} = 90^{\circ} \ (\text{drallfreie Abströmung} \longrightarrow \mathcal{S}_{r} = 1): \\ c_{1} = c_{1m} = c_{2m} = w_{2m} \end{array}$$

Für den spez. Abströmverlust (aus Saugrohr) gilt nach Gl.(8-23)  $Z_{As} = c_{As}^2/2$ . Bei  $Z_{As}$  3 % von  $Y_T$  ist  $Z_{As}$  = 0,03· $Y_T$ .

Aus dem Saugrohrwirkungsgrad

$$\eta_{\rm SR} = (Y_{\rm La,As} - Z_{\rm As})/Y_{\rm La,As} = 1 - Z_{\rm As}/Y_{\rm La,As}$$
 mit der spez. Laufrad-Abströmenergie  $Y_{\rm La,As} = c_1^2/2$  und lt. Aufgabe  $\eta_{\rm SR} = 100 - 22 = 78$  %:  $(1 - \eta_{\rm SR}) \cdot Y_{\rm La,As} = Z_{\rm As}$ 

$$\begin{array}{ll} (1 - \eta_{\rm SR}) \cdot c_1^2/2 &= 0.03 \cdot Y_{\rm T} & {\rm Hieraus} \\ c_1 &= \sqrt{2 \cdot 0.03 \cdot Y_{\rm T}/(1 - \eta_{\rm SR})} \\ c_1 &= \sqrt{2 \cdot 0.03 \cdot 44.15/(1 - 0.78)} \left[ \sqrt{m^2/s^2} \right] \end{array}$$

$$\frac{c_1 = 3,47 \text{ m/s}}{\tan \beta_1 = c_1/u = 3,47/9,7 = 0,3577} \xrightarrow{\beta_1 = 19,7^\circ} \frac{\beta_1 = 19,7^\circ}{w_1 = c_1/\sin \beta_1 = 3,47/\sin 19,7^\circ} \begin{bmatrix} m/s \end{bmatrix} = \frac{10,29 \text{ m/s}}{10,29 \text{ m/s}}$$
Damit liegen die Werte des Saugkanten-Geschwindigkeitsdreieckes (Bild 16-29) fest

## Druckkanten-Geschwindigkeitsplan:

$$sin d_{2} = c_{2m}/c_{2} = 3,47/5,49 = 0,6321 \longrightarrow \underline{d_{2}} = 39,2^{\circ}$$

$$c_{2u} = c_{2} \cos d_{2} = 5,49 \cdot \cos 39,2^{\circ} [m/s] = 7,08 m/s$$

$$\underline{w_{2u}} = u - c_{2u} = 9,7 - 7,08 [m/s] = 2,62 m/s$$

$$tan \beta_{2} = w_{2m}/w_{2u} = 3,47/2,62 = 1,3244 \longrightarrow \underline{\beta_{2}} = 52,9^{\circ}$$

$$\underline{w_{2}} = w_{2u}/\cos \beta_{2} = 2,62/\cos 52,9^{\circ} [m/s] = 4,35 m/s$$

b) 
$$r = 1 - c_{3u}/(2u)$$
 (G1. 4-43) mit  $c_{3u} = c_{2u}$   
 $r = 1 - 7.08/(2.9,7) = 0.64$  (It. Aufg. r=0.65)

c) 
$$\eta_e = 1 - Z_{ges}/Y_T$$
 Mit

 $Z_{\rm ges} = \sum Z = Z_{\rm m} + Z_{\rm Sch, Le} + Z_{\rm Sch, La} + Z_{\rm Sp} + Z_{\rm R} + Z_{\rm SR} + Z_{\rm As}$  Alle Verluste, außer die des Saugrohres  $Z_{\rm SR}$  und der Spalte  $Z_{\rm Sp}$  sind auf die spez. Turbinenenergie  $Y_{\rm T}$  bezogen. Die Saugrohrverluste beziehen sich auf den Energieumsatz im Saugrohr, die Spaltverluste auf die spez. Schaufelarbeit. Sie müssen deshalb auf  $Y_{\rm T}$  umgerechnet werden:

$$\begin{split} \mathbf{Z}_{\mathrm{SR}} &= (1 - \eta_{\mathrm{SR}}) \cdot (\mathbf{Y}_{\mathrm{La,As}} - \mathbf{Z}_{\mathrm{As}}) = (1 - \eta_{\mathrm{SR}}) \cdot (\mathbf{c}_{1}^{2} / 2 - 0.03 \cdot \mathbf{Y}_{\mathrm{T}}) \\ \mathbf{Z}_{\mathrm{SR}} &= (1 - 0.78) \cdot (3.47^{2} / 2 - 0.03 \cdot 44.15) \left[ \mathbf{m}^{2} / \mathbf{s}^{2} \right] \\ \mathbf{Z}_{\mathrm{SR}} &= 1.033 \ \mathbf{m}^{2} / \mathbf{s}^{2} = (1.033 / \mathbf{Y}_{\mathrm{T}}) \cdot \mathbf{Y}_{\mathrm{T}} \\ \mathbf{Z}_{\mathrm{SR}} &= (1.033 / 44.15) \cdot \mathbf{Y}_{\mathrm{T}} = 0.023 \cdot \mathbf{Y}_{\mathrm{T}} \\ \mathbf{Z}_{\mathrm{Sp}} &\approx \mathbf{Y}_{\mathrm{Sch}} \cdot \dot{\mathbf{m}}_{\mathrm{Sp}} / \dot{\mathbf{m}} \quad (\mathrm{Gl.} \ \mathbf{8} - \mathbf{4} \cdot \mathbf{3}) \end{split} \quad \mathrm{Mit}$$

$$\eta_{Sch} = 1 - Z_{Sch}/Y_{T} = 1 - (Z_{Sch,Le} + Z_{Sch,La})/Y_{T}$$
 $\eta_{Sch} = 1 - (Z_{Sch,Le}/Y_{T}) + Z_{Sch,La}/Y_{T})$ 
 $\eta_{Sch} = 1 - (0.025 + 0.025) = 0.95$ 
 $Z_{Sp} = 0.95 \cdot Y_{T} \cdot 0.04 = 0.038 \cdot Y_{T}$ 

Desweiteren mit  $Z_m = 0.015 \cdot Y_T$ ,  $Z_{Sch,Le} = 0.025 \cdot Y_T$   $Z_{Sch,Le} = 0.025 \cdot Y_T$ ,  $Z_R = 0.01 \cdot Y_T$ ,  $Z_{As} = 0.03 \cdot Y_T$ ergibt sich:

 $z_{ges}$  = (0,015+0,025+0,025+0,038+0,01+0,023+0,03)·Y $_{T}$   $z_{ges}/Y_{T}$  = 0,166

$$\frac{\eta_e}{}$$
 = 1 - 0,166 = 0,834 = 0,83

d) 
$$\dot{V}_{La} = c_m \cdot A_m = c_m \cdot (D_a^2 \cdot \pi/4 - D_N^2 \cdot \pi/4)$$
  
 $\dot{V}_{La} = 3.47 \cdot (1.48^2 - 0.62^2) \cdot \pi/4 \text{ [m/s]} \cdot \text{m}^2$   
 $\dot{V}_{La} = 4.922 \text{ m}^3/\text{s}$   
 $\dot{V} = \dot{V}_{La}/\lambda_L$ 

mit 
$$\lambda_{L} = 1 - \dot{m}_{Sp}/\dot{m} = 1 - 0.04 = 0.96$$
  
 $\dot{V} = 4.922/0.96 \left[ m^{3}/s \right] = 5.127 m^{3}/s$ 

e) 
$$P_e = \dot{m} \cdot Y_T \cdot \eta_e = g \cdot \dot{V} \cdot Y_T \cdot \eta_e$$
  
 $P_e = 10^3 \cdot 5,127 \cdot 44,15 \cdot 0,83$  [kg/m³/(m³/s)-(m²/s²)]  
 $P_e = 188 \cdot 10^3$  W = 188 kW

f) 
$$n_y = n \cdot V^{1/2} \cdot Y_T^{-3/4}$$
  
 $n_y = 2.941 \cdot 5.127^{1/2} \cdot 44.15^{-3/4}$ 

 $n_y = 0.39$  Nach Tab. 11-1 an der unteren Grenze des  $n_y$ -Bereiches von KAPLAN-Turbinen.

Ergänzung: Gegenrechnung der Meridiangeschwindigkeit c<sub>m</sub> mit Hilfe des Abströmwertes (Unterabschnitt 4.3.4.3).

$$c_{Om} = \varepsilon \cdot \sqrt{2 \cdot Y_T}$$
 aus Gl.(4-93) mit nach Gl.(4-99)

$$\varepsilon = 1.64 \cdot (\delta_{r,(a)} \cdot \tan \beta_{0,(a)} \cdot \sqrt{\lambda_L/k_N} \cdot n_y)^{2/3}$$
 Mit

$$k_N = 1 - (D_N/D_A)^2 = 1 - (0,62/1,48)^2 = 0,825$$

$$\delta_{r} = \delta_{r,(a)} = 1$$
 (drallfreie Abströmung)

$$tan\beta_{0,(a)} \approx tan\beta_{1,(a)} = c_{1m}/u_{(a)}$$
 wobei

$$u_{(a)} = D_a \cdot \pi \cdot n = 1,48 \cdot \pi \cdot 2,941 \text{ [m/s]} = 13,67 \text{ m/s}$$

$$tan\beta_{1,(a)} = 3,47/13,67 = 0,2538 \rightarrow \beta_{1,(a)} = 14,2^{\circ}$$

$$\mathcal{E} = 1,64 \cdot (1 \cdot 0,2538 \cdot \sqrt{0,96/0,825} \cdot 0,39)^{2/3}$$

$$\varepsilon = 0.37 - \varepsilon^2 = 0.137 - 13.7 \%$$

Es müssen somit 13,7 % der verfügbaren spez. Anlagenenergie im Saugrohr umgesetzt werden.

$$c_{0m} = 0.37 \cdot \sqrt{2.44.15} \left[ \sqrt{m^2/s^2} \right] = 3.48 \text{ m/s}$$

Stimmt mit dem in Frage a) ermittelten Wert

$$(c_1 = 3.47 \text{ m/s} = c_{1m} = c_{0m})$$
 gut überein.