

**УТВЕРЖДАЮ:**  
**Главный инженер**  
**АО «O'zbekiston temir yo'llari»**



**Ш.Т. Кадиров**

**"24" \_\_марта\_\_ 2025 г.**

**Техническое задание на закупку**  
**«Плащи мужские для защиты от воды» для собственных нужд работников**  
**АО «Узбекистон темир йуллари»**

**Ташкент 2025 г.**

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ГОСТ 12.4.134-83 Плащи мужские для защиты от воды

## РАЗДЕЛ 2. ОСНОВАНИЕ И ЦЕЛЬ ПРИОБРЕТЕНИЯ ТОВАРА

Ст. 363 Трудового Кодекса Республики Узбекистан, ст.18 «Закона об охране труда» и типовым отраслевым нормам и Положения о порядке обеспечения рабочих и служащих АО «O'zbekiston temir yo'llari».

## РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ



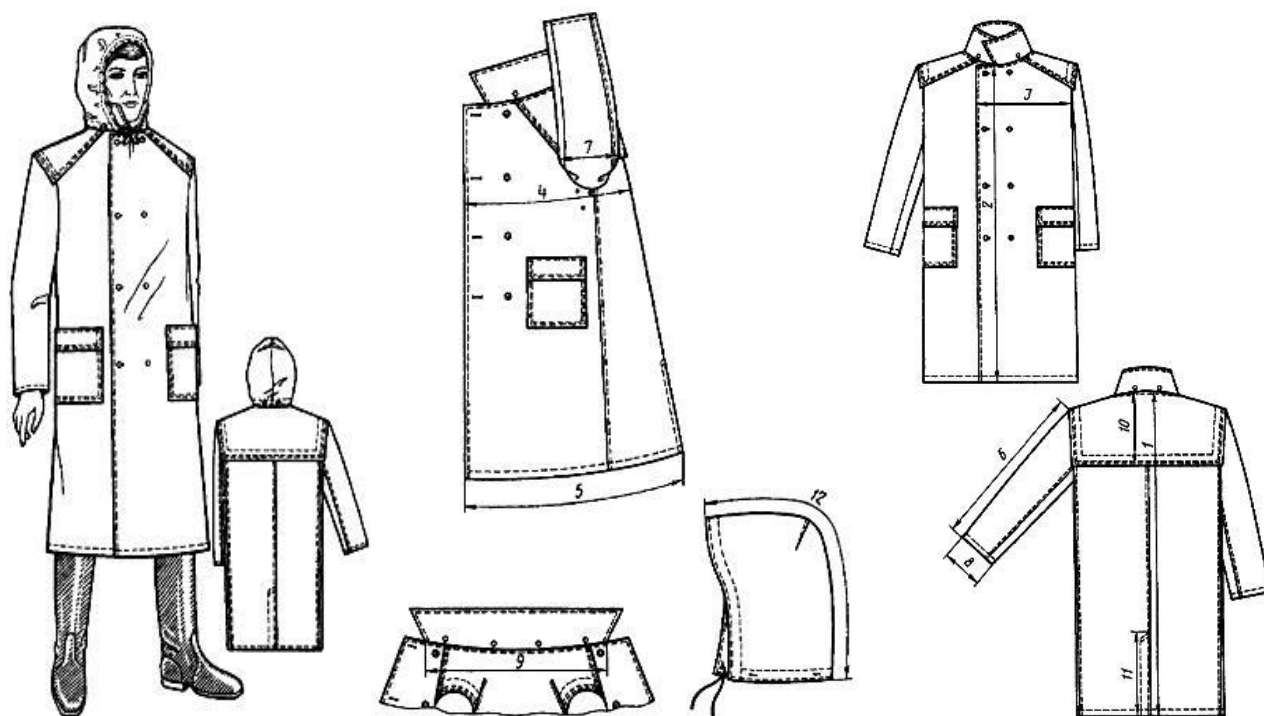
Рис.1 Эскиз плаща мужские для защиты от дождевой воды  
Плащи должны изготавливаться из материалов, указанных в табл.1

Таблица 1

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Материалы прорезиненные плащевые спецназначения	ТУ 17-21-617	Для изготовления кокеток, рукавов, воротников и капюшона в плащах
Ткань прорезиненная	ТУ 38.105911 ТУ 38.1051057	Для изготовления плащей

Нитки капроновые швейные Rн 50,0 текс (50К)	ТУ 17 РСФСР 62-10645 и ТУ 17-1371	Для изготовления плащей
Нитки лавсановые швейные Rн 62,0 текс (55Л), Rн 95,0 текс (90Л)	ОСТ 17-257	То же
Кнопки для одежды металлические 7,0-1,2 мм	ОСТ 17-192	Для вентиляционных отверстий
Лента прорезиненная 1018	ТУ 38.105408	Для герметизации швов в плащах
Клей резиновый N 3125 и 3126	ТУ 38.105994	Для приклеивания ленты
Клей N 4508	ТУ 38.105480	Для приклеивания ленты
Бензин-растворитель для резиновой промышленности	ТУ 38.401-67- 108	Для растворения клея
Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс	<a href="#">ГОСТ 19729</a>	Для припудривания герметизированных швов

Фурнитура, применяемая при изготовлении плащей, должна быть устойчива к химической чистке.



Номер измерения на чертеже	Наименование места изменения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88,92	96,100	104,108	112,116	120,124	
1	Длина спинки:							±1,0
	плаща	158, 164	113	113	113	113	113	
		170, 176	119	119	119	119	119	
		182, 188	125	125	125	125	125	
	удлиненного плаща	158, 164	123	123	123	123	123	
		170, 176	129	129	129	129	129	
		182, 188	135	135	135	135	135	
2	Длина полочки от уступа борта до низа параллельно краю борта:							±1,0
	плаща	158, 164	105,4	106,0	106,6	107,2	107,8	
		170, 176	111,4	112,0	112,6	113,2	113,8	
		182, 188	117,4	118,0	118,6	119,2	119,8	
	удлиненного плаща	158, 164	115,4	116,0	116,6	117,2	117,8	
		170, 176	121,4	122,0	122,6	123,2	123,8	
		182, 188	127,4	128,0	128,6	129,2	129,8	
3	Ширина полочки по линии груди (ширина полузаноса 10,0 см)	-	30,9	32,1	3,3	34,5	35,7	±0,5
4	Ширина плаща на уровне глубины проймы	-	69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	±1,0
5	Ширина внизу (по левой части):							±1,0
	плаща	-	82,0	86,0	90,0	94,0	98,0	
	удлиненного плаща	-	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	
6	Длина рукава	158, 164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	±1,0
		170, 176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	

		182, 188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
7	Ширина рукава вверху	-	24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	±0,5
8	Ширина рукава внизу	-	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	±0,5
9	Длина воротника	-	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	±0,5
10	Длина кокетки спинки посередине	158, 164	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	±0,5
		170, 176	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	
		182, 188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
11	Длина шлицы:							±0,5
	плаща	158, 164	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	
		170, 176	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
		182, 188	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
	удлиненного плаща	158, 164	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
		170, 176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
		182, 188	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
12	Длина капюшона по среднему шву	-	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	±0,5

Плащ с центральной супатной застёжкой (потайной) на 5 шт кнопок, отложным воротником, с капюшоном.

Капюшон по лицевому вырезу стягивается тесьмой. Рукава двухшовные. В плащах размеров свыше 104, 108 см по обхвату груди и 182 см по росту типовой фигуры человека допускаются конструктивные решения для улучшения посадки изделия на фигуре человека. В зависимости от условий производства плаща допускается изготавливать:

с различной формой воротника или без них;

с кокетками различных видов, формы и размеров или без них;

с усилительными и защитными накладками;

с вентиляционными отверстиями различных видов и местом расположения;

с капюшонами различных размеров, видов, форм и конструкций или без них;

с различными конструктивными элементами для регулирования по обхвату талии, низу рукавов, лицевому вырезу капюшона;

без боковых швов;

с ветрозащитным или герметизирующим клапаном;

с другими различными отделками.

### **Основные требования к изготовлению**

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления плащей, - по [ГОСТ 12807](#).

Требования к стежкам, строчкам к швам - по [ГОСТ 29122](#).

Определение сортности плащей - по [ГОСТ 12.4.031](#).

Допуски при раскрое - в соответствии с требованиями промышленной технологии обработки спецодежды.

Соединение срезов плащей выполняют накладным швами.

Стачной шов при соединении плечевых срезов в плащах без кокетки, локтевых швов рукавов, втачивании рукавов и накладкой шов выполняют двумя строчками.

Рукава втачные, двухшовные, с эластичными манжетами на ленте-резинке.

По краю деталей прокладывают отделочную строчку.

Швы в изделиях из прорезиненных тканей и материалов с покрытием могут быть герметизированы и проклеены.

Под кнопки и блочки вентиляционных отверстий ставят усилители различных конструкций из различных материалов.

На поясе, спинке и рукавах настрочена светоотражающая лента шириной 50 мм.

При обработке лицевого выреза капюшона вкладывают тесьму длиной 95-100 см, закрепляя ее над средним швом.

Кнопки металлические крепятся на внутренней части супатки.

При изготовлении плащей допускаются: спинка целая; верхний воротник из двух частей; рукава с надставками; перемещение боковых швов изделия и швов рукавов; кокетка со швом; клинья внизу боковых швов; цельновыкроенные подборта; верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником; воротник одинарный в изделиях из жестких тканей; обтачки карманов, кокетки и капюшона, стойка воротника, усилители вентиляционных отверстий - из других материалов; одна строчка - при настрачивании накладных деталей с последующей герметизацией швов.

**Требования к материалам:** ткань прорезиненная плащевая, МО, ВО, малосминаемая, плотность не менее 180 г/м<sup>2</sup>.

Основная ткань - ткань темно-синего цвета (<https://get-color.ru/#002137>).

Лента светоотражающая СОП (серая) с коэффициентом световозвращения  $R > 300$  кд/люкс\*м<sup>2</sup> шириной 50 мм.

Фурнитура (кнопки и блочки) пластиковые (допускаются металлические). Цвет применяемых нитей-темно-синий.

#### **РАЗДЕЛ 4. Требования к маркировке**

Товарные ярлыки должны быть пришиты на плащ и иметь обозначение размера, рост; состав материала. Размеры и роста выделяются «галочкой» ручкой (ручка не должна пачкать изделие!). Маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной несмываемой краской.

#### **РАЗДЕЛ 5. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Обязательное наличие сертификата соответствия согласно ст. 352 ТК РУз

#### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

##### **Подраздел 6.1 Требования к размерам и упаковке**

Плащи должны быть укомплектованы в стопку по 5 шт в отдельных полиэтиленовых пакетах. Общее количество плащей - согласно размерной

сетке по установленной форме:												
Наимено- вание	Размер											
	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	Всего, шт
Плащи												

Согласовано:

РС  НБТ  ЖДС 