	FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3		Código: AF3-FAQ-2025
	Fecha Edición: 16/06/2025	Versión: 1.0	Fecha de Divulgación:
Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision	Revisó: Gerencia de Calidad		Autorizó: Andrés Tobar

I. Objetivo


Proporcionar información clara y concisa para los operadores de la línea AeroForge 3 sobre los procedimientos, normativas, y aspectos técnicos relevantes en el manejo de equipos y procesos de forja de piezas aeroespaciales.

II. Alcance

Este documento se aplica a todos los operadores de la línea AeroForge 3 en la planta de producción de AeroSpace Precision, incluyendo el uso de maquinaria, manejo de materiales y seguridad en el trabajo.

III. Responsabilidades


- **Operador de Máquina:** Responsable de la operación y mantenimiento de la forja, asegurando que el equipo funcione correctamente y que se respeten los tiempos de ciclo y especificaciones de producción.
- **Supervisor de Línea:** Encargado de supervisar a los operadores, asegurar el cumplimiento de los procedimientos de trabajo y reportar cualquier desviación en la producción o en la calidad de las piezas.
- **Ingeniero de Procesos:** Responsable del diseño, implementación y mejora continua de los procesos de forja, así como de la capacitación de los operadores en nuevas técnicas y tecnologías.
- **Técnico de Mantenimiento:** Encargado de realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas en la línea, garantizando su óptimo funcionamiento.

	FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3		Código: AF3-FAQ-2025
	Fecha Edición: 16/06/2025	Versión: 1.0	Fecha de Divulgación:
Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision	Revisó: Gerencia de Calidad		Autorizó: Andrés Tobar

- **Especialista en Calidad:** Responsable de realizar auditorías de calidad en el proceso de forja y asegurarse de que las piezas cumplan con las especificaciones técnicas y normativas de la industria.
- **Recursos Humanos:** Encargado de gestionar la formación y capacitación de los operadores, así como los aspectos relacionados con la seguridad laboral y el bienestar en el trabajo.
- **Analista de Producción:** Responsable de monitorear los indicadores de rendimiento de la línea y proponer acciones para mejorar la eficiencia y reducir desperdicios.
- **Seguridad Industrial:** Encargado de garantizar que se implementen todas las normativas de seguridad en el trabajo y de realizar capacitaciones al personal sobre los riesgos asociados a la operación de maquinaria pesada.
- **Logística:** Responsable de coordinar el suministro de materiales y la disposición de los productos terminados, asegurando así un flujo de trabajo continuo.

IV. Desarrollo

- **Recepción de Materiales:** Los operadores deben verificar la calidad y cantidad de los materiales recibidos antes de su almacenamiento en el área de producción.
- **Configuración de Maquinaria:** Antes de iniciar la producción, los operadores deben configurar las máquinas según las especificaciones del lote, incluyendo ajustes de temperatura y presión.
- **Control de Calidad Inicial:** Realizar pruebas de calidad en las primeras piezas producidas para asegurar que cumplen con los estándares establecidos.

	FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3		Código: AF3-FAQ-2025
	Fecha Edición: 16/06/2025	Versión: 1.0	Fecha de Divulgación:
Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision	Revisó: Gerencia de Calidad		Autorizó: Andrés Tobar

- **Proceso de Forja:** Operar las prensas de forja siguiendo las órdenes de trabajo, asegurando la manipulación adecuada del material para evitar defectos.
- **Mantenimiento Durante el Turno:** Realizar verificaciones rápidas de las máquinas durante el turno, reportando cualquier anomalía al supervisor inmediato.
- **Registro de Producción:** Llevar un registro detallado de la producción, incluyendo cantidad de piezas producidas y tiempos de inactividad.
- **Verificación de Normas de Seguridad:** Asegurarse de que todas las normas de seguridad estén siendo seguidas por parte de todos los miembros del equipo durante el proceso de trabajo.
- **Auditoría Interna de Calidad:** Participar en auditorías internas programadas para garantizar cumplimiento de estándares de calidad.
- **Cierre de Turno:** Al finalizar el turno, los operadores deben realizar un informe sobre la producción y cualquier incidente que haya ocurrido durante su jornada.


V. Vigencia

Este documento tiene una vigencia de dos años desde la fecha de edición, revisándose periódicamente o según la necesidad.

VI. Referencias Bibliográficas

Manuales de operación de maquinaria, normativas de calidad ISO 9001, y procedimientos internos de AeroSpace Precision.


VII. Historial de cambio de Documentos

	FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3		Código: AF3-FAQ-2025
	Fecha Edición: 16/06/2025	Versión: 1.0	Fecha de Divulgación:
Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision	Revisó: Gerencia de Calidad		Autorizó: Andrés Tobar

NÚMERO DE REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	2025-06-16	Creación del documento de FAQs para la línea AeroForge 3.

VIII. Firmas



	FAQs para Operadores de la Línea AeroForge 3		Código: AF3-FAQ-2025
	Fecha Edición: 16/06/2025	Versión: 1.0	Fecha de Divulgación:
Elaboró: Departamento Técnico de AeroSpace Precision	Revisó: Gerencia de Calidad		Autorizó: Andrés Tobar

