## Aplicando cotas superiores e inferiores

## **Ejemplos**

• En una maquila, un supervisor de producción registra la cantidad de producto terminado (camisas) que cada línea de producción genera durante un día completo de trabajo. Se tienen 2 líneas de producción que, por diversas razones, no necesariamente producen la misma cantidad diaria del producto.



Se desea tener un programa que permita saber en cuantos días es posible surtir un pedido de N camisas. Con la intención de mejorar la planeación de los tiempos de entrega y de los insumos necesarios para producirlas ya que últimamente se han registrado retrasos en los tiempos de entrega.



 Resulta que ha llegado una nueva máquina embotelladora de refrescos, el contenedor principal de la máquina tiene forma cilíndrica. Se sabe que cada envase de refresco debe contener M mililitros. Se desea saber cuántos refrescos puede llenar la máquina de una sola vez, sin recargar el contenedor. Solo se tienen los datos del radio de la base y la altura medidos en metros.