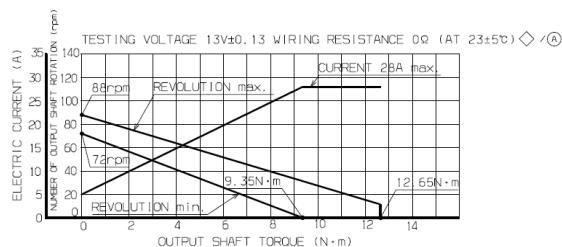


| 検索No. | 参考機種 | 内容 | 分類1 | 分類2 |
|-------|------------------------------------|----|------|------------|
| | | | 訂正前 | 訂正後 |
| 4 | [WR18-033] 特性グラフ下の検査規格の小数点のフォントが違う | | WR18 | MOTOR ASSY |

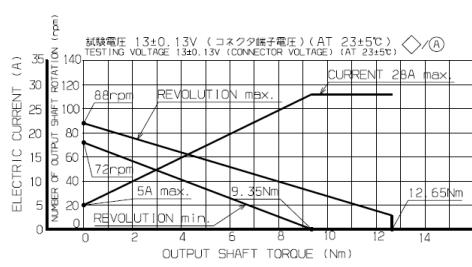
改訂理由: 図面内のフォントを統一するため

設定前/Before



検査規格は、**13.7Nm** : N=43.5~67.5rpm , I=14.1A max. とする。
THE INSPECTION STANDARD IS 3.7Nm : N=43.5~67.5rpm , I=14.1A max.

↓ 設定後/After



検査規格は、**13.7Nm** : N=43.5~67.5rpm , I=14.1A max. とする。
THE INSPECTION STANDARD IS 3.7Nm : N=43.5~67.5rpm , I=14.1A max.