



数据库备份恢复使用说明

目录

第一章 登录界面.....	3
1.1 主登陆界面.....	3
1.2 首页显示.....	3
第二章 系统管理.....	5
2.1 管理系统首页.....	5
2.2 用户管理.....	5
2.2.1 用户管理，用以创建和修改用户信息.....	5
2.2.2 添加用户.....	6
2.2.3 修改用户.....	7
2.3 角色权限管理.....	7
2.4 用户权限管理.....	8
2.5 文件类型管理.....	8
2.6 产品类型管理.....	9
2.7 阶段类型管理.....	9
2.8 部门管理.....	9
2.9 在线用户.....	10
第三章 产品管理.....	11
3.1 产品管理首页.....	11
3.1.1 产品管理默认页面.....	11
3.1.2 到货信息查询.....	11
3.1.3 到货信息打印.....	11
3.1.4 到货信息导出.....	12
3.2 项目汇总.....	12
3.2.1 添加生产令.....	12
3.2.2 修改生产令.....	13
3.2.3 删除生产令.....	13
3.2.4 冻结生产令.....	14
3.2.5 导入产品.....	15
3.2.6 导入主要部件.....	15
3.2.7 导入主要部件注册.....	16
3.2.8 产品过滤.....	16
3.2.9 生产令管理.....	16
3.2.10 部门责任人.....	20
3.2.11 产品文档.....	20
3.2.12 重要部件到货信息.....	23
3.2.13 重要部件注册信息.....	23
3.3 交互平台.....	24
3.3.1 提问.....	24
3.3.2 回答.....	24
3.3.3 查看.....	25
3.3.4 关闭.....	25
3.4 问题汇总.....	26

3.5 产品汇总.....	26
3.5.1 查询.....	27
3.5.2 打印.....	27
3.5.3 导出.....	28
3.6 负责人汇总.....	28
3.6.1 过滤.....	28
3.6.2 导出.....	28
第四章 计划管理.....	29
4.1 计划提醒.....	29
4.2 计划编制.....	29
4.2.1 初次录入.....	29
4.2.2 少量修改.....	30
4.2.3 大量修改.....	30
4.2.4 下载模版.....	30
4.2.4 过滤.....	30
4.3 计划跟踪.....	31
4.3.1 跟踪单项.....	31
4.3.2 跟踪全部.....	32
4.3.3 设置提醒.....	32
4.3.4 查询历史.....	32

第一章 登录界面

1.1 主登陆界面

使用浏览器打开管理系统地址，默认页面为用户登录界面
输入用户名和密码登录系统



成都宏天电传工程有限公司
CHENGDU HONGTIAN ELECTRIC DRIVE ENGINEERING CO., LTD.

用户名:

密码:

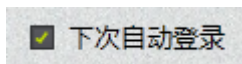
☐ 下次自动登录

登陆

电话: 028-86013920
传真: +86-02886013562
网址: www.ht-cp.com
邮箱: biz@ht-cp.com
售后服务热线: +86-02886013554
+86-02886013546
地址: 中国 四川 成都市金牛区建兴大道德信路99号

宏华集团
HONGHUA GROUP

如果选中自动登录后，下次登录不必输入用户和密码



☒ 下次自动登录

1.2 首页显示

登陆成功后显示首页，包括最近计划更新，计划大纲，计划提醒，问题提醒，问题追踪等信息



产品管理系统

用户名：总调室超级用户 部门：总调室

退出

修改密码

首页

产品管理

计划管理

系统管理

最近计划更新:

生产令号	项目名称	计划版本号	计划更新时间	
X13034214	阿塞拜疆ZJ50D-2 (2013)	V1.1	2013-04-19	
X13033214	阿塞拜疆ZJ50D-1 (2013)	V1.1	2013-04-19	
HT13030W	油改电项目-7	V1.0	2013-04-10	
HT13029	六分厂水龙头液压站控制箱	V1.0	2013-04-24	

计划大纲:

上传文件

删除文件

刷新

大纲名称	上传时间
 2013年04月电传项目收货计划20130410.PDF	4/10/2013
 2013年度电控系统生产计划V3.0版20130403.pdf	4/3/2013
 2013年04月电控系统生产计划20130401.pdf	4/1/2013

问题提醒:

查看

回答问题

生产令号	项目名称	问题描述	回答
Q12078217	文昌13-6油田化学剂	该项目采购节点	已经上传
DJ06A12008	HTB06A型变频调速	是否可以启动	可以启动
X13006227	欧亚ZJ50DBS-1列注	总调室：2013年	好

问题追踪:

查看

关闭问题

生产令号	项目名称	问题描述	回答
------	------	------	----

第二章 系统管理

2.1 管理系统首页

系统管理主要是对整个系统的设置和管理，有以下图示功能



图 1

2.2 用户管理

2.2.1 用户管理，用以创建和修改用户信息

修改密码	系统管理首页	用户管理	角色权限管理	用户权限管理	文件类型管理	产品类型管理	阶段类型管理	部门管理	在线用户
添加	修改	姓名：		刷新					
用户名	姓名	部门	联系电话	是否为部门负责人	冻结				
zhangfengjun	总调室超级用户	总调室		是	否				
libw	李波伟	总调室	13438301815	否	否				
yangmn	羊慕倪	总调室	13880453555	否	否				
jiangq	江强	总调室	13408479018	否	否				
tianpb	田培彬	总调室	13541148624	否	否				
xul	徐磊	总调室	13880355786	否	否				

图 2

2.2.2 添加用户

点击添加用户按钮，显示添加用户界面



添加用户

用户名: 姓名:

部门: 联系电话:

是否为负责人: ☐ 是否冻结: ☐

确定 取消

图 3

对应功能为

- a. 用户名为登录系统时输入名字。
- b. 姓名为该用户真实名字。
- c. 部门为该用户所属部门。
- d. 联系电话为联系该用户时的电话号码。
- e. 当冻结选中时，该用户存在于系统但无法登陆。
- f. 创建用户时用户名，姓名，部门为必填项目，否则会提示错误。



添加用户

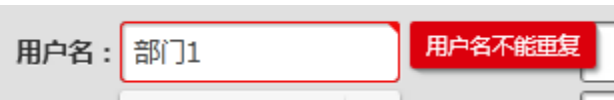
用户名: 姓名: 姓名必填

部门: 联系电话:

是否为负责人: ☐ 是否冻结: ☐

确定 取消

- g. 不能使用已经存在的用户名创建新的用户



用户名: 用户名不能重复

2.2.3 修改用户

a. 选中用户并点击修改或者双击用户名都能打开修改用户功能

修改用户 编号：1

用户名：

zhangfengjun

姓名：

总调室超级用户

部门：

总调室

联系电话：

13888888888

是否为负责人：☒

是否冻结：☐

确定

取消

- b. 不能修改用户名， 可以修改用户的姓名，部门，电话，负责人，冻结等项目
- c. 修改部门，该用户失去原属部门的权限并获得新属部门的权限
- d. 修改为冻结，该用户存在于系统但无法登陆

2.3 角色权限管理

a. 该模块用于给不同部门赋予对应的权利，属于该部门的员工会获得该部门的权限

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室

退出 修改密码 首页 产品管理 计划管理 系统管理

修改密码 系统管理首页 用户管理 角色权限管理 用户权限管理 文件类型管理 产品类型管理 阶段类型管理 部门管理 在线用户

保存

总调室
商务部
技术部
研发中心
供应部
生产部
广汉工作部
广汉分公司
质量安全环保部
管理部门
行政管理部
账务部

☒ 系统管理

☒ 用户管理

☒ 权限管理

☒ 角色权限管理

☒ 文件类型管理

☒ 产品类型管理

☒ 阶段类型管理

☒ 部门管理

☒ 在线用户

☒ 产品管理

☒ 项目汇总

☒ 项目添加修改删除

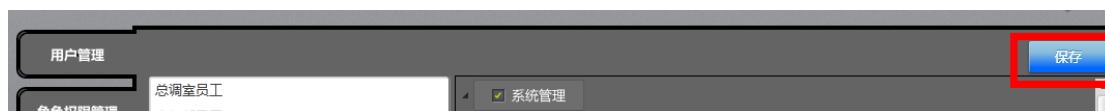
☒ 产品文档上传

☒ 产品文档删除

☒ 产品文档下载

☒ 项目负责人管理

b. 修改完需要点击保存，才能完成校验，保存修改内内容



2.4 用户权限管理

用于配置单个用户的权限，在该用户拥有所属部门权限的前提下，进行权限的微调



2.5 文件类型管理

用以产品模块中添加或者修改上传文件的类型



2.6 产品类型管理

用以产品管理模块中添加或者修改产品的类型

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室

退出

修改密码

首页

产品管理

计划管理

系统管理

修改密码

系统管理首页

用户管理

角色权限管理

用户权限管理

文件类型管理

产品类型管理

阶段类型管理

部门管理

在线用户

添加

修改

产品类型	
控制柜	
控制箱	
司钻房	
VFD(SCR)房	
MCC房	
顶驱房	
其他房体	
传统电机	
直驱电机	
发电机	
特殊电机	

2.7 阶段类型管理

用以添加或者修改阶段类型

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室

退出

修改密码

首页

产品管理

计划管理

系统管理

修改密码

系统管理首页

用户管理

角色权限管理

用户权限管理

文件类型管理

产品类型管理

阶段类型管理

部门管理

在线用户

添加

修改

阶段名称	
电传生产	
车间调试	
总装调试	
井电生产	
项目发运	
异地施工	

2.8 部门管理

用以添加或者修改部门类型

产品管理系统

用户：总调室超级用户

部门：总调室

退出

修改密码

首页

产品管理

计划管理

系统管理

修改密码

系统管理首页

用户管理

角色权限管理

用户权限管理

文件类型管理

产品类型管理

阶段类型管理

部门管理

在线用户

添加

修改

部门名称	
总调室	
商务部	
技术部	
研发中心	
供应部	
生产部	
广汉工作部	
广汉分公司	

2.9 在线用户

显示当前所有登录用户

宏天电传产品管理系统

用户：总调室超级用户

部门：总调室

退出

首页

产品管理

计划管理

系统管理

在线用户

刷新

用户名	姓名	联系电话	
libw	李波伟	123456789	
xul	徐磊	987654321	

第三章 产品管理

3.1 产品管理首页

3.1.1 产品管理默认页面

产品管理首页默认显示重要部件到货信息，具体如下

产品管理系统

用户：总调查超级用户

部门：总调查

退出

修改密码

首页

产品管理

计划管理

系统管理

重要部件到货信息

项目汇总

交互平台

问题汇总

产品汇总

负责人汇总

查询

打印

导出

生产令号	项目名称	主要部件名称	厂家	到货时间	填写人	填写时间
X13006227	欧亚ZJ50DBS-1	送钻柜	众业达	2013-12-23	刘子瑜	2013-12-27
X13007227	欧亚ZJ50DBS-2	送钻柜	众业达	2013-12-23	刘子瑜	2013-12-27
X13008227	欧亚ZJ50DBS-3	送钻柜	众业达	2013-12-23	刘子瑜	2013-12-27
X13009227	欧亚ZJ50DBS-4	送钻柜	众业达	2013-12-23	刘子瑜	2013-12-27
X13010227	欧亚ZJ50DBS-5	送钻柜	众业达	2013-12-23	刘子瑜	2013-12-27

3.1.2 到货信息查询

使用生产令号，项目名称，主要部件名称，厂家查询到货信息

重要部件到货信息				项目汇总		交互平台		产品汇总	
查询 打印 导出									
生产令号	<input type="text"/>			主要部件名称	<input type="text"/>			厂家	<input type="text"/>
项目名称	<input type="text"/>			传;N5;12(580				ABB	
主要部件名称	<input type="text"/>			传 ; Z2;6(910				ABB	
厂家	<input type="text"/>			关柜1-4 , 开				众业达	
				CC柜1-5				众业达	
				查询					

3.1.3 到货信息打印

提供到货信息预览功能，并且打印

报表打印

33

外购部件汇总表

制表人: 总调室超级用户 日期: 2013/4/22 星期一

生产令号	项目名称	主要部件名称	厂家	到货时间
X13018216	日本NMC ZJ500BST	多传;N6:12(580);B2:6(6	ABB	2013/4/18 星期四
X13002246	KDC ZJ700BST-2	多传; Z2:6(910);N6:14(ABB	2013/4/18 星期四
X13006227	欧亚ZJ500BS-1列车平移	开关柜1-4; 开关柜5-6;	众业达	2013/4/18 星期四
X13002246	KDC ZJ700BST-2	MCC柜1-5	众业达	2013/4/18 星期四
X12059221	HH油膜ZJ700BS-1	多传; N6:17(580);B2:8(ABB	2013/4/18 星期四
W12007218	塔二罐ZJ70L司钻房改造	司钻房	吉立	2013/4/17 星期三
X13023209	利比亚ADC ZJ100T	视频系统	南阳一通	2013/4/17 星期三
HT13023	HH油膜ZJ40T-2	MCC柜1-3; 发电机控制柜	众业达	2013/4/16 星期二
HT13027W	备用油改电-2	开关柜1-2; 开关柜; 综	众业达	2013/4/16 星期二
X13001246	KDC ZJ700BST-1	多传;Z2:6(910);N6:14(5	ABB	2013/4/16 星期二

打印 关闭

3.1.4 到货信息导出

导出当前重要部件到货信息，保存为 excel 文件



3.2 项目汇总

汇总当前所有项目的信息，方便管理

重要部件到货信息 项目汇总 交互平台 问题汇总 产品汇总 负责人汇总												
添加 修改 删除 查看 冻结 解冻 导出 导入 打印 保存 导入产品 导入主要部件到货 导入主要部件注册 总共 2183 个项目												
设置发运完成时间 设置项目合同号 设置开票完成时间 <input type="checkbox"/> 自选 <input type="checkbox"/> 过滤 包含 生产令号 刷新												
自选	生产令号	项目名称	型号	备注	年份	记录时间	删除标记	冻结标记	发运完成	项目合同	开票	
<input type="checkbox"/>	HT13117W	渤海油改电-3		2013-12-27《商务部(2013)第(1227	2013	2013-12-3	否	否				
<input type="checkbox"/>	X13090211	塞尔维亚ZJ40DBS	ZJ40DBS	2013-12-26《商务部(2013)第(1226	2013	2013-12-3	否	否				
<input checked="" type="checkbox"/>	DJ05F13028	HTB05F型变频调速异步电动机(2013)-	HTB05F	2013-12-26《电机部(2013)第(1226	2013	2013-12-2	否	否				
<input type="checkbox"/>	DJ06E13018	HTB06E型变频调速异步电动机(2013)-	HTB06E	2013-12-26《电机部(2013)第(1226	2013	2013-12-2	否	否				
<input type="checkbox"/>	DJ06E13019	HTB06E型变频调速异步电动机(2013)-	HTB06E	2013-12-26《电机部(2013)第(1226	2013	2013-12-2	否	否				
<input type="checkbox"/>	DJ06F13028	HTB06F型变频调速异步电动机(2013)-	HTB06F	2013-12-26《电机部(2013)第(1226	2013	2013-12-2	否	否				

3.2.1 添加生产令

点击添加按钮弹出添加生产令号窗口

添加

生产令号：

型号：

项目名称：

年份：

2013

记录日期：

2013/4/22 星期一

16

备注：

确定

取消

3.2.2 修改生产令

选中一个生产令号并点击修改按钮，修改该生产令内容

生产令号：DJ06A12008

生产令号：

DJ06A12008

型号：

HTB06A

项目名称：

HTB06A型变频调速异步电动机 (2012) -8

年份：

2012

记录日期：

2012/12/13 星期四

16

备注：

确定

取消

3.2.3 删除生产令

选中一个生产令号并点击删除按钮，填写删除原因并删除

删除生产项目：HTB06A型变频调速异步电动机（2012）-8

删除原因：

确定取消

当一个生产令被删除后，删除标记为是，仍然可见方便查询

删除标记	
/1	是

3.2.4 冻结生产令

选中一个生产令号并点击冻结按钮，填写冻结原因并冻结

冻结生产项目：HTB06型变频调速异步电动机（2012）-11

冻结原因：

确定取消

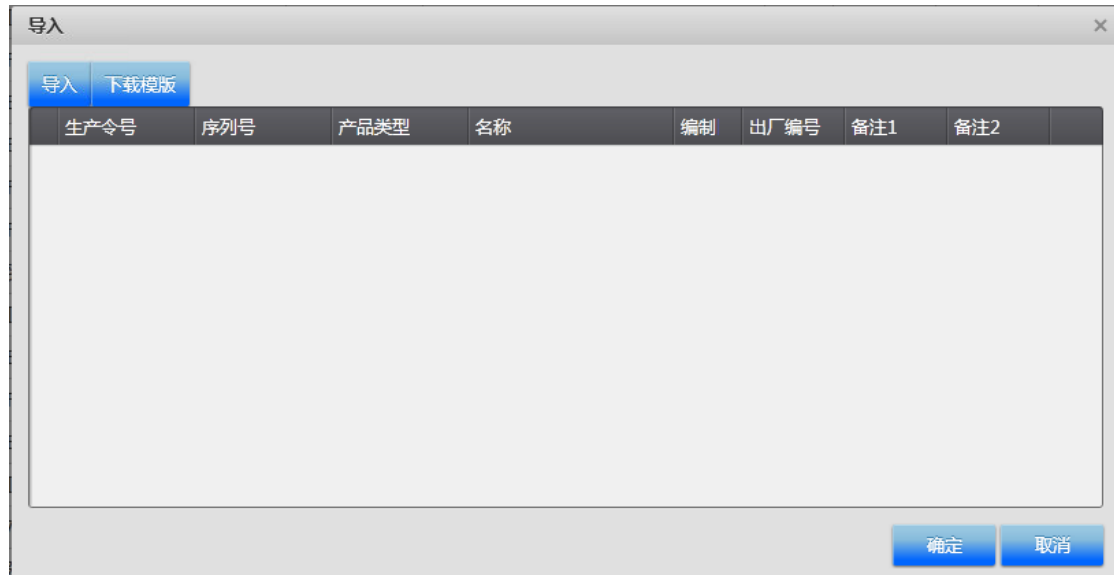
当一个生产令被冻结后，冻结标记为是，仍然可见方便查询

冻结标记	
	是

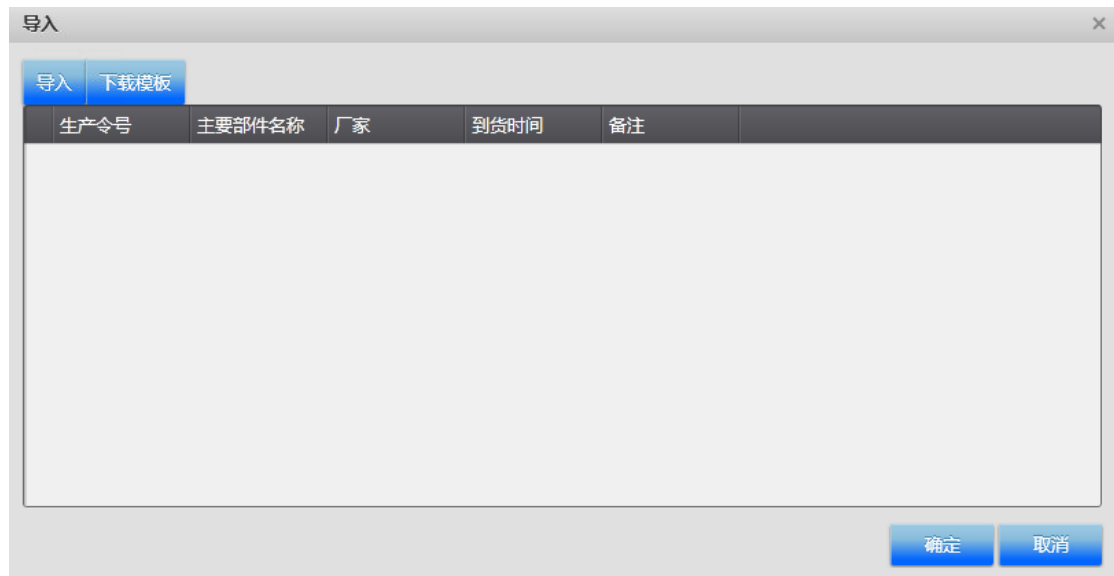
被冻结的生产令可以取消冻结



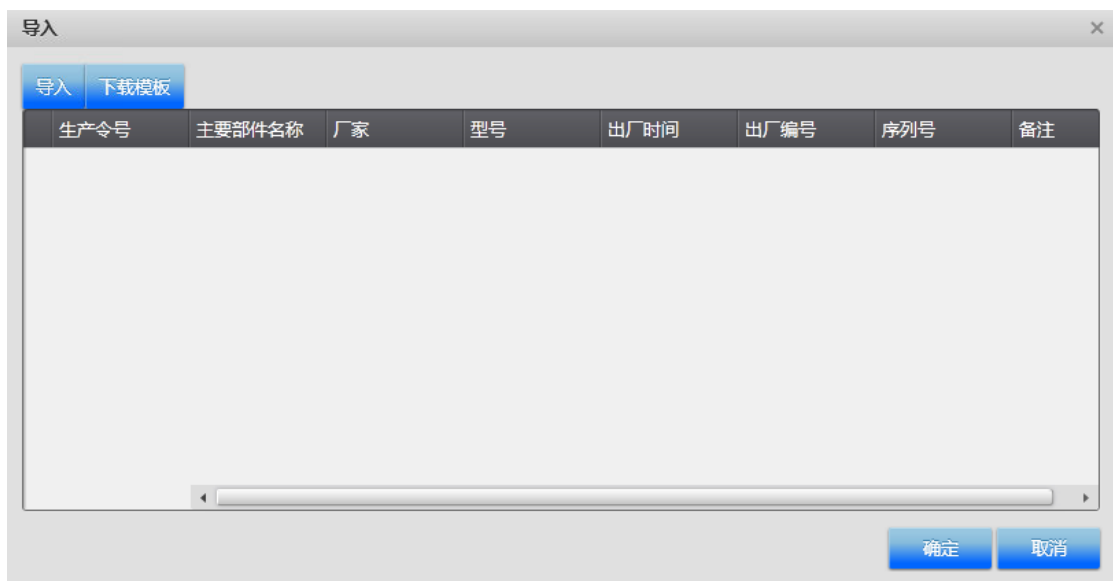
3.2.5 导入产品



3.2.6 导入主要部件



3.2.7 导入主要部件注册



3.2.8 产品过滤

选择过滤并设置过滤选项后，只显示符合过滤选项的内容，方便管理



3.2.9 生产令管理

双击一个生产令即可打开生产令管理界面

产品	各部门责任人	产品文档	重要部件到货信息	重要部件注册信息	生产令号：DJ201A13006 项目名称HTZ01A直流电动机（2013）-6			
添加产品	修改产品	删除产品	设置出厂编号	修改产品生产令号	产品各阶段信息			
生产令号	序列号	产品类型	名称	编制日期	备注1	备注2	出厂编号	产品阶段信息

产品，负责人，文档，主要部件

3.2.9.1 在生产令中添加产品

点击添加产品打开添加产品对话框，详细如下

生产令号：DJ34E12008

序列号：	<input type="text"/>	名称：	<input type="text"/>
产品类型：	控制柜	编制日期：	2012/12/16 星期日 16
到货日期：	0001/1/1 星期一 16		
备注1：	<input type="text"/>		
备注2：	<input type="text"/>		

确定 取消

3.2.9.2 修改产品

点击修改产品打开修改产品对话框，详细如下

生产令号：DJ34E12008

序列号：	123	名称：	test
产品类型：	控制柜	编制日期：	2012/12/16 星期日 16
到货日期：	0001/1/1 星期一 16		
备注1：	<input type="text"/>		
备注2：	<input type="text"/>		

确定 取消

3.2.9.3 删除产品

点击删除产品按钮删除相关产品

×

是否删除产品：测试序列号1

确定

取消

3.2.9.4 设置出厂编号

点击设置出场编号设置相关产品的出场编号

生产令号：DJZ01B13003

序列号：32

名称：测试产品1

产品类型：控制柜

编制日期：2013/4/24 星期三16

备注1：321

备注2：32131

出厂编号：321

确定

取消

3.2.9.5 修改产品生产令号

修改该产品与生产令号的对应关系

修改产品 test 生产令号：DJ34E12008

生产令号：

DJ34E12008

确定

取消

3.2.9.6 产品各阶段信息

点击产品各阶段信息打开产品各阶段信息对话框，详细如下

产品 123 : test 阶段

序号号	阶段	开始时间	完成时间	备注1	备注2
123	电传生	2012/12/9	2012/12/1		

序号号:

阶段:

开始时间:

<vvvv/M/d dddd>

16

完成时间:

<vvvv/M/d dddd>

16

备注1:

备注2:

添加

修改

保存

取消

退出

添加阶段信息

序号号:

123

阶段:

电传生产

开始时间:

2012/12/16 星期日

16

完成时间:

2012/12/19 星期三

16

备注1:

测试信息1

备注2:

备注信息2

添加

修改

保存

取消

修改阶段信息

产品 123 : test 阶段

序号号	阶段	开始时间	完成时间	备注1	备注2
123	电传生	2012/12/9	2012/12/1		
▶ 123	电传生	2012/12/1	2012/12/1	测试信息	备注信息4

序号号:

123

阶段:

电传生产

开始时间:

2012/12/5 星期三

16

完成时间:

2012/12/8 星期六

16

备注1:

测试信息3

备注2:

备注信息4

添加

修改

保存

取消

3.2.10 部门责任人

产品

各部门责任人

产品文档

重要部件到货信息

重要部件注册信息

生产令号

添加责任人

修改责任人

部门	姓名	联系电话	备注
----	----	------	----

添加修改部门责任人
添加修改生产令下各个部门负责人及其备注

生产令号 : DJ34E12008

部门 :

请选择部门

责任人 :

责任人1

备注 :

总调室责任人

确定

取消

3.2.11 产品文档

在对应的生产令上上传，删除文档

产品

各部门责任人

产品文档

重要部件到货信息

重要部件注册信息

生产令号 : DJZ01A13

上传文件

关联文件

删除

修改

查看删除细节

永久删除

备注	文件类型	文件名称
<div><div></div><div>生产令号申请</div></div>	启动和商务文件	电机部 (2013) 第 (0411160) 号 直流电机生产令

3.2.11.1 上传文档

上传文档，注意最大上传文件大小为 40M

上传文件 生产令号 : DJZ01A13008

文件类型 :

启动和商务文件

备注 :

文件 :

上传

取消

3.2.11.2 关联文档

点击关联文档按钮打开关联窗口，可以使用过滤窗口过滤相关生产令号，并且可以选择关联项目所有文件和关联项目单个文件

输入生产令号或项目名称 :

刷新

关联项目所有文件

关联项目单个文件

确认

取消

生产令号	项目名称	型号
BZXM	标准项目	
HT13032	中压变频系统-2	
DJ21A13001	HTB21A型变频调速异步电动机 (2013) -	HTB21A
DJZ00113005	HTZ01直流电动机 (2013) -5	HTZ01
DJZ00113006	HTZ01直流电动机 (2013) -6	HTZ01
DJZ00113007	HTZ01直流电动机 (2013) -7	HTZ01
DJZ00113008	HTZ01直流电动机 (2013) -8	HTZ01
DJZ00113009	HTZ01直流电动机 (2013) -9	HTZ01
DJZ00113010	HTZ01直流电动机 (2013) -10	HTZ01
DJZ00113011	HTZ01直流电动机 (2013) -11	HTZ01
DJZ00113012	HTZ01直流电动机 (2013) -12	HTZ01
DJZ01A13005	HTZ01A直流电动机 (2013) -5	HTZ01A

备注	文件类型	文件名称
生产令号申请	启动和商务文件	研

3.2.11.3 删除

删除上传的文件，在弹出的窗口输入删除原因，方便以后查询，使用该方式删除文件在系统中仍然能够查询到删除原因



3.2.11.4 修改

修改上传文件类型和备注



3.2.11.5 查看删除细节

点击一个删除的文件，该按钮则可以按下查看删除时输入的原因



3.2.11.6 永久删除

使用该方式删除的文件在系统中无法查看，请谨慎使用



3.2.12 重要部件到货信息

用以添加主要部件，导入主要部件，查看，修改和删除相关信息



3.2.13 重要部件注册信息

用以添加主要部件，导入主要部件，查看，修改和删除重要部件注册信息



3.3 交互平台

用以在生产令上信息交互，提出问题让处理部门解决，方便对问题跟踪

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室 退出 修改密码 首页 产品管理 计划管理 系统管理

重要部件到货信息 项目汇总 交互平台 问题汇总 产品汇总 负责人汇总

过滤 生产令号

总共 2183 个项目 白选 刷新

生产令号	项目名称	型号	备注	年份	记录时间	
HT13117W	渤海油改电-3		2013-12-27《商务部（2013）第（1227358）号》，2013-12-27	2013	2013/12/3	
X13090211	塞尔维亚ZJ40DBS	ZJ40DBS	2013-12-26《商务部（2013）第（1226132）号》，2013-12-26	2013	2013/12/3	
DJ05F13028	HTB05F型变频调速异步电动机（2013）-	HTB05F	2013-12-26《电机部（2013）第（1226423）号》，本批	2013	2013/12/2	
DJ06E13018	HTB06E型变频调速异步电动机（2013）-	HTB06E	2013-12-26《电机部（2013）第（1226423）号》，本批	2013	2013/12/2	
DJ06E13019	HTB06E型变频调速异步电动机（2013）-	HTB06E	2013-12-26《电机部（2013）第（1226423）号》，本批	2013	2013/12/2	
DJ06F13028	HTB06F型变频调速异步电动机（2013）-	HTB06F	2013-12-26《电机部（2013）第（1226423）号》，本批	2013	2013/12/2	
DJ06F13029	HTB06F型变频调速异步电动机（2013）-	HTB06F	2013-12-26《电机部（2013）第（1226423）号》，本批	2013	2013/12/2	

3.3.1 提问

选中对应生产令，点击提问打开提问对话框，详细如下

问题：测试问题2

回复：

责任部门：商务部

处理部门：商务部

追踪部门：总调室

负责人：总调室超级用户

抄送1：总调室超级用户

抄送2：总调室超级用户

确定 取消

3.3.2 回答

选中问题并点击回答打开回答问题对话框，详细如下

问题：问题1

回复：回答1

责任部门：总调室

处理部门：总调室

追踪部门：总调室

负责人：总调室超级用户

抄送1：总调室超级用户

抄送2：请选择用户

确定 取消

3.3.3 查看

选中问题并点击查看打开查看问题对话，详细如下

问题：问题1

回复：回答1

责任部门：总调室

处理部门：总调室

追踪部门：总调室

负责人：总调室超级用户

抄送1：总调室超级用户

抄送2：请选择用户

确定 取消

3.3.4 关闭

选中一个问题点击关闭按钮关闭问题

关闭问题 DJZ00113005

问题：

32

回复：

责任部门：

请选择部门

处理部门：

请选择部门

追踪部门：

请选择部门

负责人：

请选择用户

抄送1：

请选择用户

抄送2：

请选择用户

确定

取消

3.4 问题汇总

汇总所有问题，形成预览并提供查询功能

产品管理系统

用户：总调查超级用户 部门：总调查室

退出 修改密码 首页 产品管理 计划管理 系统管理

重要部件到货信息 项目汇总 交互平台 问题汇总 产品汇总 负责人汇总

查询

问题描述	回答	责任部门	处理部门	追踪部门	提问日期	最后回答日期	最后回答人员	负责人
遗留问题					2013-12-30			
电气方案书					2013-11-26			
方案书					2013-07-15			
总调查：由于宏	同意	总调查室	总调查室	总调查室	2013-07-02	2013-07-11	李波炜	李波炜
总调查：由于厂	同意	总调查室	总调查室	总调查室	2013-06-28	2013-07-11	李波炜	李波炜
ts		供应部	供应部	总调查室				谢同花
该项目采购节点	已经上传	总调查室	总调查室	供应部		2013-01-23	罗来军	田培彬
是否可以启动	可以启动	总调查室	总调查室	总调查室		2012-12-17		罗来军

3.5 产品汇总

汇总所有产品，提供查询，打印和导出功能

HH 产品管理系统					
用户：总调查超级用户		部门：总调查		退出	修改密码
首页		产品管理		计划管理	系统管理
重要部件到货信息 项目汇总 交互平台 问题汇总 产品汇总 负责人汇总					
查询 打印 导出					
生产令号	项目名称	产品序号	产品名称	出厂编号	
SBDQ40BZ091	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-2	10000001	VFD房		
SBDQ40BZ091	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-3	10000002	VFD房		
SBDQ40BZ091	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-4	10000003	VFD房		
HT10067	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-6	10000004	VFD房		
HT10068	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-7	10000005	VFD房		
SBDQ70B0839	顶驱控制系统DQ70B-1	10000006	VFD房		
SBDQ70B0839	顶驱控制系统DQ70B-2	10000007	VFD房		
HT10031	DQ70BZ直驱顶驱-1	10000008	VFD房		
HT10072	DQ70BZ直驱顶驱电控系统-8	10000009	VFD房		

3.5.1 查询

使用生产令号，项目名称，产品序号，产品名称，出厂编号查询相关产品

查询 打印 导出

生产令号

项目名称

产品序号

产品名称

出厂编号

查询

3.5.2 打印

提供打印预览和打印功能

报表打印					
产品汇总表					
制表人：总调查超级用户 日期：2013/4/25 星期四					
生产令号	项目名称	产品序号	产品名称	出厂编号	
SBDQ40BZ09112T	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-2	10000001	VFD房		
SBDQ40BZ09180T	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-3	10000002	VFD房		
SBDQ40BZ09181T	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-4	10000003	VFD房		
HT10067	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-6	10000004	VFD房		
HT10068	DQ40BZ直驱顶驱电控系统-7	10000005	VFD房		
SBDQ70B08395T	顶驱控制系统DQ70B-1	10000006	VFD房		
SBDQ70B08396T	顶驱控制系统DQ70B-2	10000007	VFD房		
HT10031	DQ70BZ直驱顶驱-1	10000008	VFD房		
HT10072	DQ70BZ直驱顶驱电控系统-8	10000009	VFD房		
HT10073	DQ70BZ直驱顶驱电控系统-9	10000010	VFD房		
					打印 关闭

3.5.3 导出

导出相关产品并保存为 excel 文件

3.6 负责人汇总

汇总所有负责人，提供过滤和导出功能

HH 产品管理系统用户：总调查超级用户 部门：总调查室退出 修改密码 首页产品管理 计划管理 系统管理

重要部件到货信息 项目汇总 交互平台 问题汇总 产品汇总 负责人汇总

☐ 过滤 ☐ 只显示未发运 刷新 导出

项目负责人	生产令号	项目名称	项目备注	记录时间	发运完成时间	
袁帅	X13050238	阿塞拜疆ZJ40CZ-1		2013/06/17		
	X13065217	宏华美国一号ZJ50DBS		2013/09/30		
江强	X13090211	塞卢维亚ZJ40DBS		2013/12/30		
田培彬	X13063227	欧亚ZJ50DBS-13列车平移	HH项目部：任友	2013/07/18		
田培彬	X13064227	欧亚ZJ50DBS-14列车平移	HH项目部：任友	2013/07/18		
江强	X13087222	NDC ZJ90DBS-9		2013/12/01		
江强	X13085222	NDC ZJ90DBS-8		2013/12/01		
田培彬	HT13110	1500kW变频电源房		2013/11/22		
田培彬	X13065238	塞卢维亚ZJ40DBS		2013/12/30		

3.6.1 过滤

使用项目负责人，生产令号，项目名称为条件过滤负责人



3.6.2 导出

导出相关负责人信息

第四章 计划管理

4.1 计划提醒

提供项目计划提醒功能

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室

退出 修改密码 首页 产品管理 计划管理 系统管理

计划提醒 计划编制 计划跟踪

项目名称	生产令号	部件	任务描述
阿尔及利亚ZJ40DT	X12089209	ERP数据操作	井电和其他材料录入ERP BOM
阿尔及利亚ZJ40DT	X12089209	司钻房体	司钻房体到达工厂
阿尔及利亚ZJ40DT	X12089209	MCC柜	MCC柜到达工厂
阿尔及利亚ZJ40DT	X12089209	电磁刹车柜	电磁刹车柜到达工厂
阿尔及利亚ZJ40DT	X12089209	主变压器	项目使用的主变压器到达工厂

4.2 计划编制

计划编制用以计划查看和管理

产品管理系统

用户：总调室超级用户 部门：总调室

退出 修改密码 首页 产品管理 计划管理 系统管理

计划提醒 计划编制 计划跟踪

初次录入 少量修改 大量修改 下载模板 过滤 生产令号 自定义 刷新

生产令号	项目名称	计划版本号	计划更新时间	入表时间	编制人	生成时间
BZXM	标准项目			2013-04-23		
HT13032	中压变频系统-2			2013-04-22		
DJ21A13001	HTB21A型变频调速异步电动机 (2013) -1			2013-04-12		
DJZ00113005	HTZ01直流电动机 (2013) -5			2013-04-12		

4.2.1 初次录入

选择一个生产令，如果该生产令没有录入任何数据，则初次录入可以选中，否者灰显，点击初次录入，导入相关数据后，显示计划版本号，文件中计划数据会导入系统

计划版本号

V1.0

设计节点 采购节点 生产节点

添加 编辑 删除

4.2.2 少量修改

选择一个生产令，如果该生产令录入有数据，则少量修改可以选中，否者灰显，点击少量修改进入修改计划，可以进行项目的添加，修改和删除操作

少量修改(标准项目 BZXM V1.1)

生产节点

添加

编辑

删除

插入

	序号	部件	任务描述	权重(分值)	实际得分	计划完成时
	1	ERP数据操作	建立柜体、控制	1.5		2012-09-0
▶	2	ERP数据操作	建立完整的ERP	1.5		2012-09-1
	3	备料	完成空柜备料 (1.0		2012-09-1

4.2.3 大量修改

区别于少量修改，大量修改会将文件中的全部数据替换系统中的数据

4.2.4 下载模版

下载导入模版，减少导入时出错

4.2.4 过滤

选择过滤并设置过滤选项后，只显示符合过滤选项的内容，方便管理

☒ 过滤

生产令号

生产令号

项目名称

备注

年份

记录时间

入表时间

编制人

生成时间

2012-12-07

审核

2012-12-07

2012-12-07

2012-12-07

☐ 自定义

刷新

选择过滤并设置过滤选项后，只显示符合过滤选项的内容，方便管理

4.3 计划跟踪

对计划进行跟踪管理

4.3.1 跟踪单项

选择一个生产令，如果该生产令有录入数据，则跟踪单项可以选中，否者灰显，点击跟踪单项，跟踪该生产令对应的计划信息

跟踪计划标准项目 BZXIM V1.1 (红色 (超过计划时间) ; 品红 (接近计划时间) ; 绿色 (按时完成) ; 紫色 (超时完成) ; 灰色 (无状态))

生产节点

完成率

延期申请

导出

关闭

查询

序号	部件	任务描述	权重(分值)	实际得分	计划完成时间	第一次调整	第二次调整	实际完成时间	责任单位	备注
1	ERP数据操作	建立柜体、控制	1.5		2012-09-06					
2	ERP数据操作	建立完整的ERP	1.5		2012-09-13					
3	备料	完成空柜备料 (1.0		2012-09-11				生产部	
4	备料	完成VFD1房备料	1.0		2012-09-18				生产部	
5	备料	完成VFD2房备料	1.0		2012-09-19				生产部	
6	备料	完成司钻房备料	1.0		2012-09-12				生产部	
7	备料	完成液压站控制	0.5		2012-09-11				生产部	
8	备料	完成司钻控制箱	0.5		2012-09-12				生产部	
9	空柜	发电柜施工完成	3.0		2012-09-18				生产部	
10	空柜	PLC柜施工完成	3.0		2012-09-18				生产部	
11	空柜	照明柜施工完成	2.0		2012-09-18				生产部	
12	空柜	开关柜施工完成	2.0		2012-09-18				生产部	
13	空柜	切换柜施工完成	2.0		2012-09-18				生产部	
14	空柜	送钻柜施工完成	2.0		2012-09-18				生产部	
15	VFD1房	进柜完成	4.0		2012-09-28				生产部	
16	VFD1房	空调安装完成	1.0		2012-09-28				生产部	

文件编号: HTOR70101

要求: 总体要求钻机2012-10-30到达新疆

编制依据:

编制: 总调度室超级用户

审核:

批准:

调整原因1:

日期: 2013-04-25

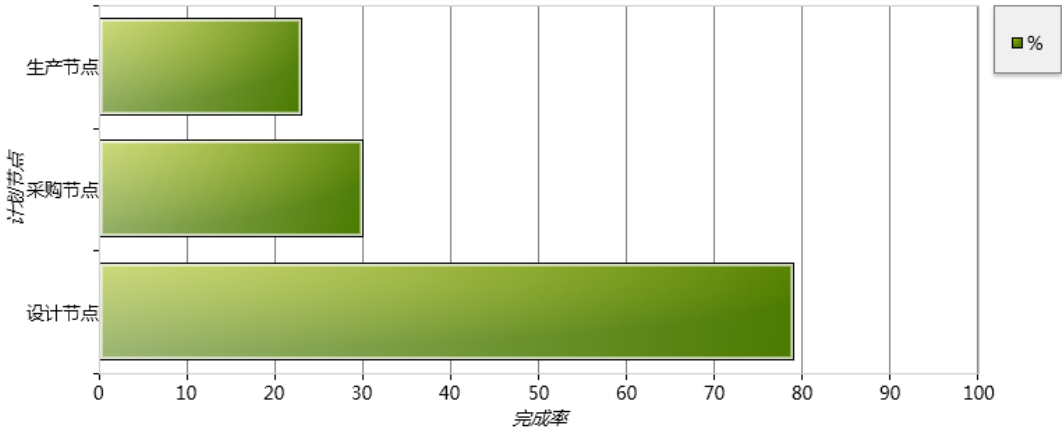
日期:

日期:

调整原因2:

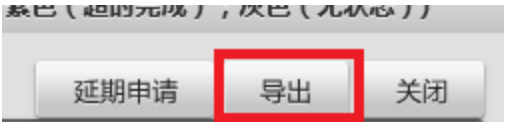
完成率，根据计划中的时间信息，计算完成率

计划评估结果



跟踪单项导出

导出计划信息到本地 xls 文件



4.3.2 跟踪全部

点击跟踪全部按钮，显示全部生产令下的计划信息

点击项目名称前的小三角折叠以便显示更多信息

	项目名称	生产令号	版本号	序号	部件	任务描述	权重(分值)
	▸ 海隆ZJ50DBS电控改造						
	▸ 川庆壳牌ZJ70DBS-2						
	▾ 文昌13-6油田化学药剂注入撬井电配套						
	文昌13-6油田化学药剂注入撬井电配套	Q12078217	V1.2	1	电气方案书	电气配套方案书	3.0

在跟踪全部中也可以导出计划信息到本地 xls 文件

4.3.3 设置提醒

设置设计提前提醒天数，采购提前提醒天数，生产提前提醒天数

设置提醒

设计提前提醒(天):

0

采购提前提醒(天):

0

生产提前提醒(天):

0

设置

取消

4.3.4 查询历史

查询历史信息，并且提供查询和打印功能

历史计划标准项目 BZXIM V1.1 (红色 (超过计划时间) ; 品红 (接近计划时间) ; 绿色 (按时完成) ; 紫色 (超时完成) ; 灰色 (无状态))

生产节点		完成率		选择版本: V1.1		查询		关闭		
查询										
序号	部件	任务描述	权重(分值)	实际得分	计划完成时间	第一次调整	第二次调整	实际完成时间	责任单位	备注
▶ 1	ERP数据操作	建立柜体、控制	1.5		2012-09-06					
2	ERP数据操作	建立完整的ERP	1.5		2012-09-13					