

CARTOCOR

Avance de Proyecto

Plataforma para asignación de órdenes de
mantenimiento

Yerko Sepulveda Rojas

Login





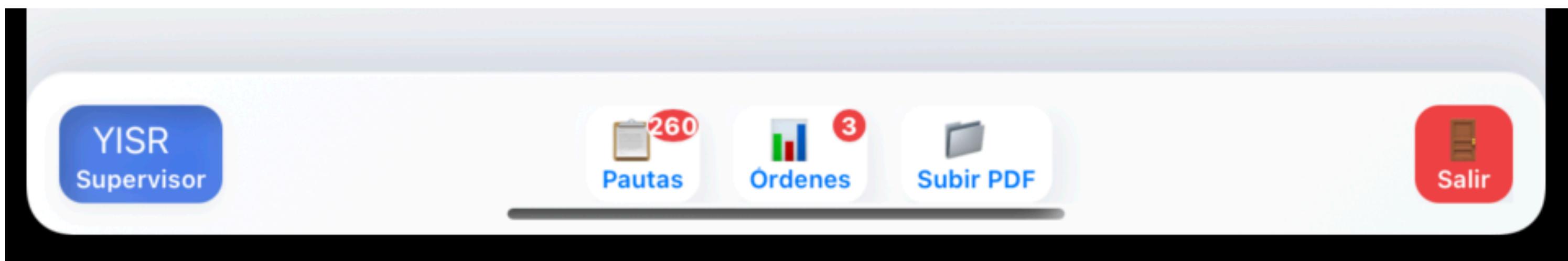
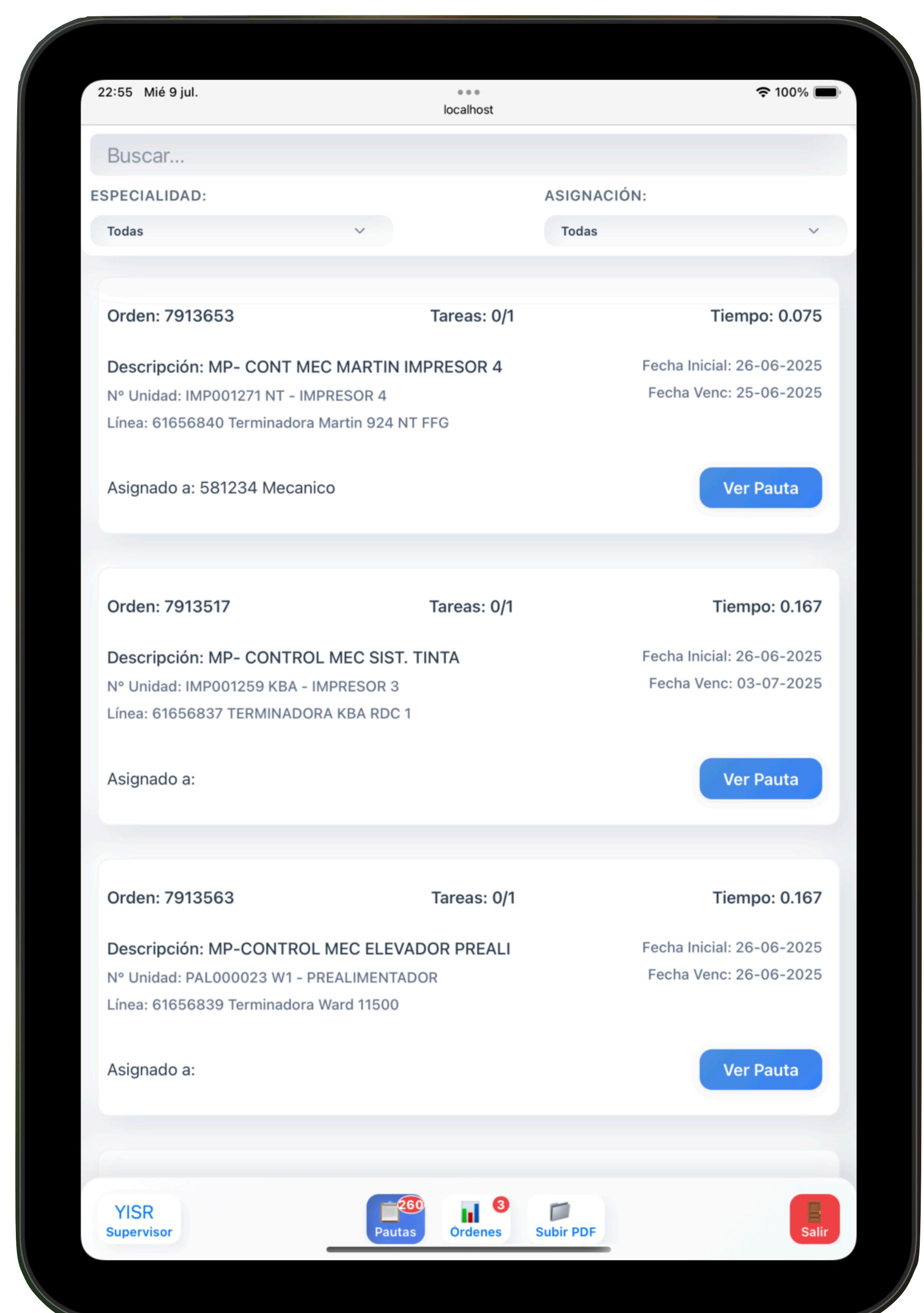
Login

Acceso mediante credenciales

Acceso mediante código QR

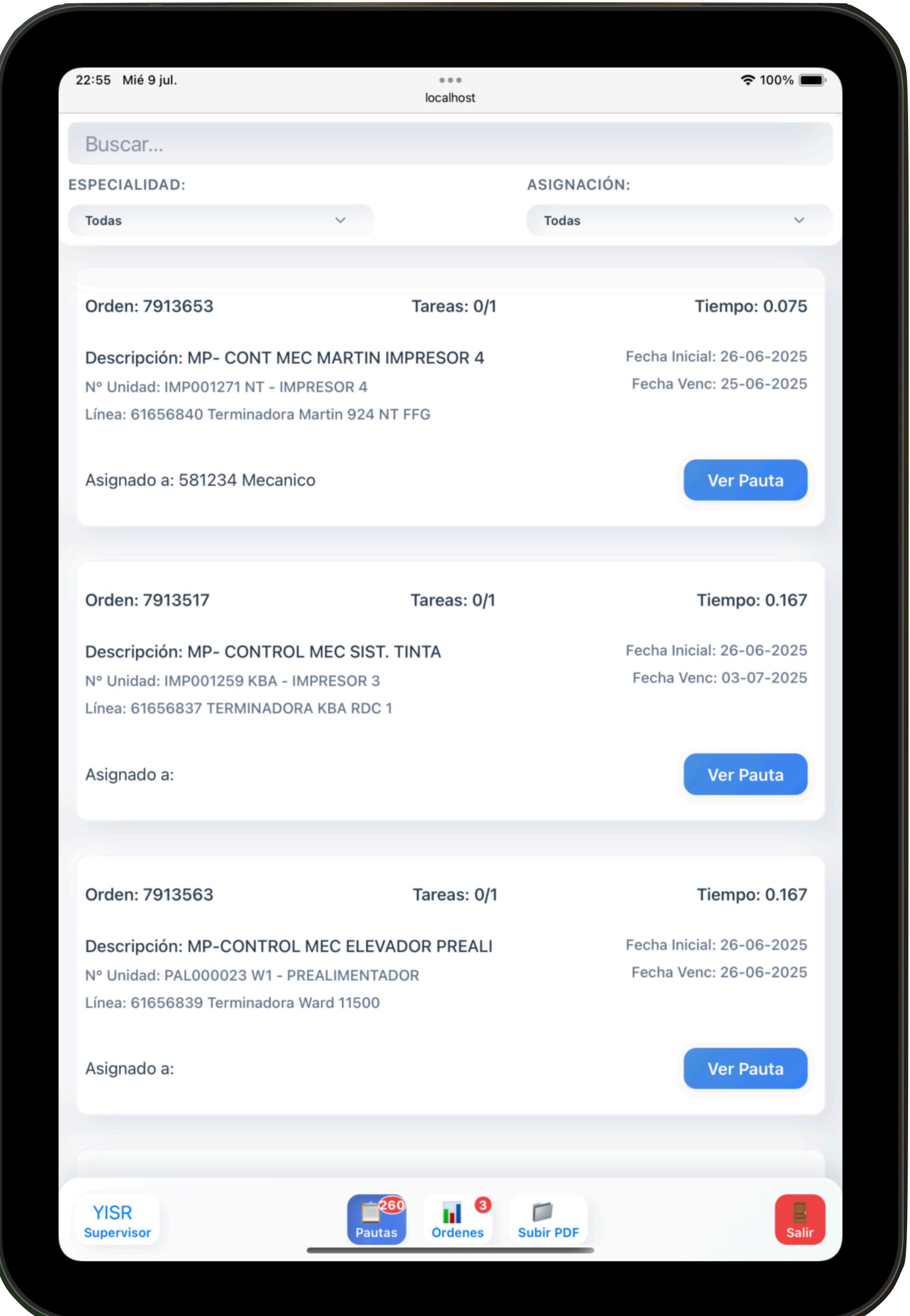


Lista de Órdenes de Mantenimiento



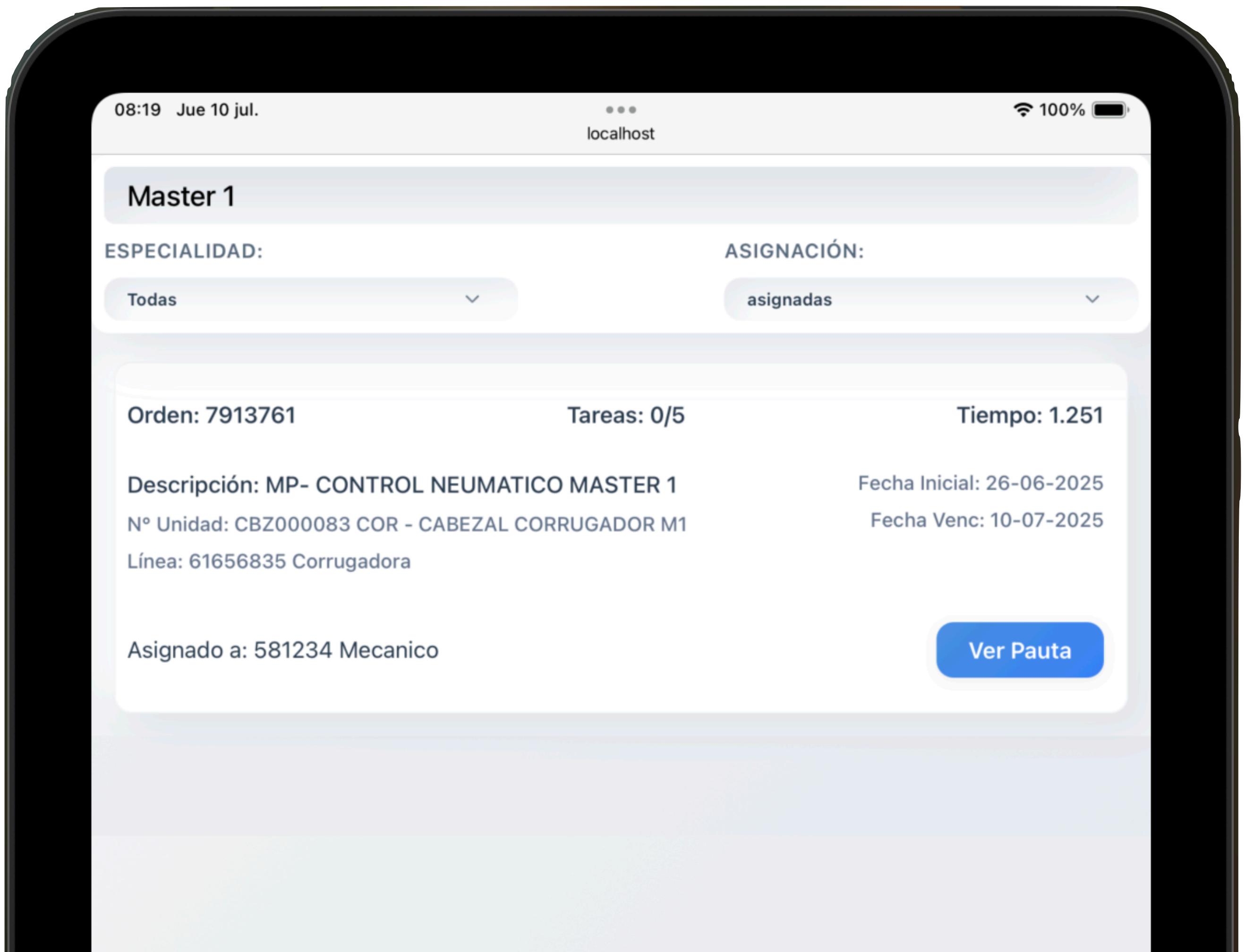
Resumen visual del estado actual

Búsqueda mediante texto



Filtro por tipo de especialidad (Mecanico/Eléctrico)

Filtro para obtener las ordenes asignadas



Selección de Orden

08:21 Jue 10 jul. localhost 100% WiFi

ORDEN: 7913761 **TAREAS: 5** **Tiempo: 1.251**

Descripción: MP- CONTROL NEUMATICO
 MASTER 1
 Nº Unidad: CBZ000083 COR - CABEZAL CORRUGADOR M1
 Especialidad : MEP MECANICO DE PLANTA
 Originador : PLF Planificado
 Línea : 61656835 Corrugadora
 Nº Serie :
 Clase : CRR CORRUGADOR
 Tipo : CBZ CABEZAL
 Parte :
 Elemento :
 Modo :
 Incidencia : .
 Kit de Tareas : 48500100451
 Planta : CAB CABEZALES

Asignado a: 581234 Mecanico
 Estado: 55 EMITIDA / IMPRESA /
 F inicial: 26-06-2025
 F Real Ejecucion:
 F Venc.: 10-07-2025
 Proximo Venc.: 04/09/25
 Tipo de Servicio: CCLCONTROL DE CALIDAD .
 Frec. Dias: 56
 Frec. Comb.:
 Frec. Km:
 Frec. Horas:
 Ultima Realiz.: 15/05/25
 Fecha Prox Emision: 21/08/25
 Prioridad : T-Mantenimiento

ASIGNACIÓN: 581234 MECANICO

Sin Asignar CONFIRMAR ASIGNACIÓN

Lista de Tareas

Nº	TALLER	TAREA ESTANDAR	DESCRIPCIÓN	TIEMPO ESTIMADO	ESTADO	ACCIONES
1.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOABEZAL CORRUG - LADO OPERADOR	.250	implementar	
2.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOILIND NEUMAT PUERTA	.167	implementar	
3.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOILINDROS DE CEPILLO	.167	implementar	

YISR Supervisor

260 3

08:23 Jue 10 jul. localhost 100% WiFi

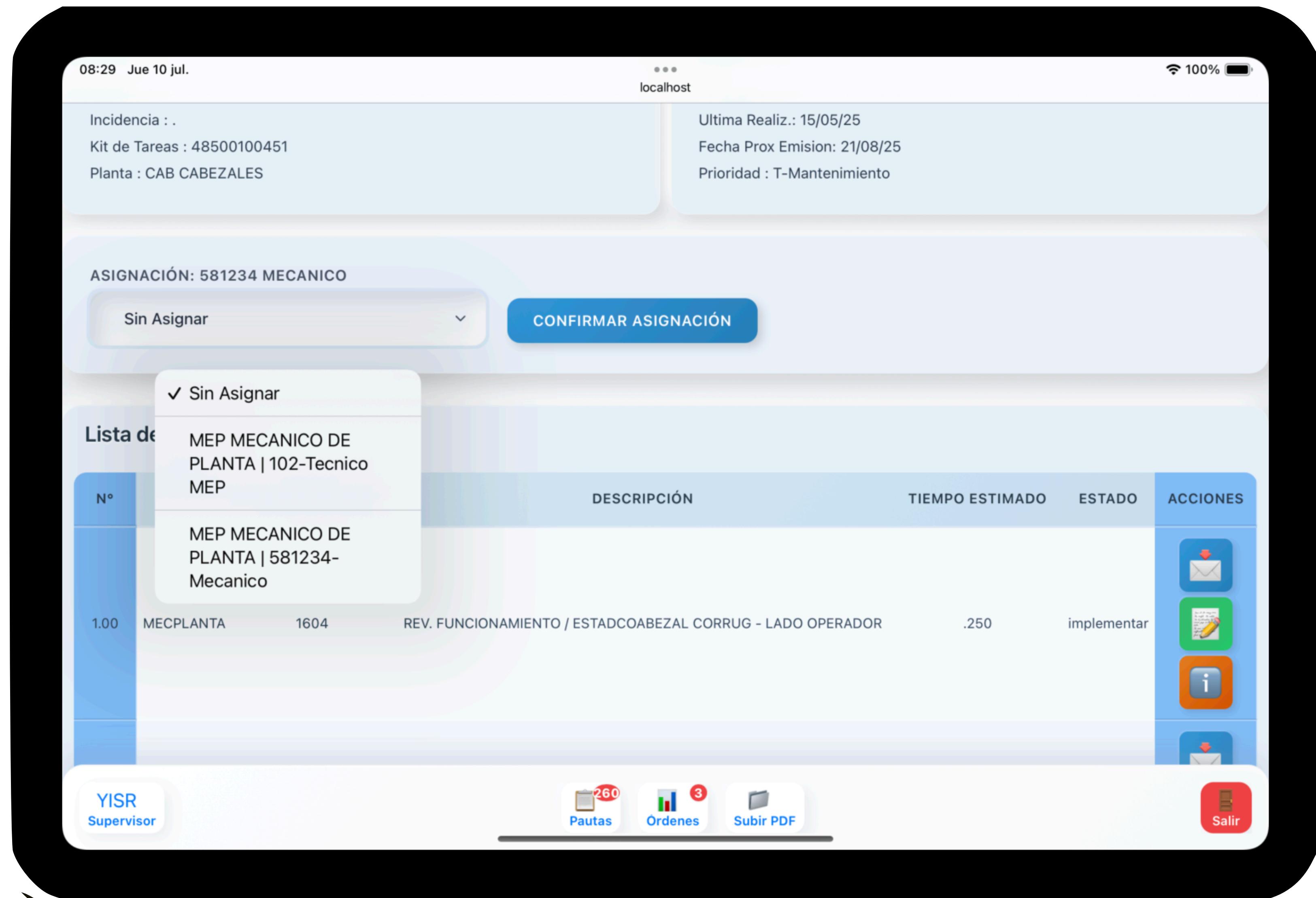
Lista de Tareas

Nº	TALLER	TAREA ESTANDAR	DESCRIPCIÓN	TIEMPO ESTIMADO	ESTADO	ACCIONES
1.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOABEZAL CORRUG - LADO OPERADOR	.250	implementar	
2.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOILIND NEUMAT PUERTA	.167	implementar	
3.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOILINDROS DE CEPILLO	.167	implementar	

YISR Supervisor

260 3

Asignación



Asignar

Cambiar asignación

Eliminar Asignación

Información

08:32 Jue 10 jul. localhost

Información

SEGURIDAD: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO, DESHABILITAR UTILIZANDO TARJETA DE BLOQUEO Y DISPOSITIVO LOCKOUT. PRESIONE BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA Y ELIMINE TODO TIPO DE ENERGIA, YA SEA NEUMATICA O ELECTRICA. DEBE ESPERAR A QUE SISTEMA DE VAPOR SE ENCUENTRE DESPRESURIZADO.

T1- CATEGORIA:MANTENIMIENTO.

PIEZA/PARTE: CABEZAL CORRUGADOR MASTER 1, LADO OPERADOR, CILINDRO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR

ESTANDAR: VERIFICAR BUEN FUNCIONAMIENTO.

METODO: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO DE ESPERAR A QUE EL SISTEMA NO SE ENCUENTRE CON ALTA TEMPERATURA, INSPECCIONAR CILINDRO DE ACCIONAMIENTO BLOQUEO VAPOR, LUBRICAR COMPONENTES MÓVILES (BRIDA, CABALLETE, RÓTULA),

VERIFICAR FUGAS Y PERNOS DE SUJECCION L.O.

HERRAMIENTAS: N/A

REPUESTOS: SUPERLUB

ACCIÓN PARA TOMAREN CASO ANORMAL: CAMBIAR COMPONENTES QUE SE ENCUENTREN CON DESGASTE, GENERAR OT ROJA SI NO ALCANZA A REALIZAR TAREA

TIEMPO ESTIMADOPARA LA TAREA: 15 MINUTOS

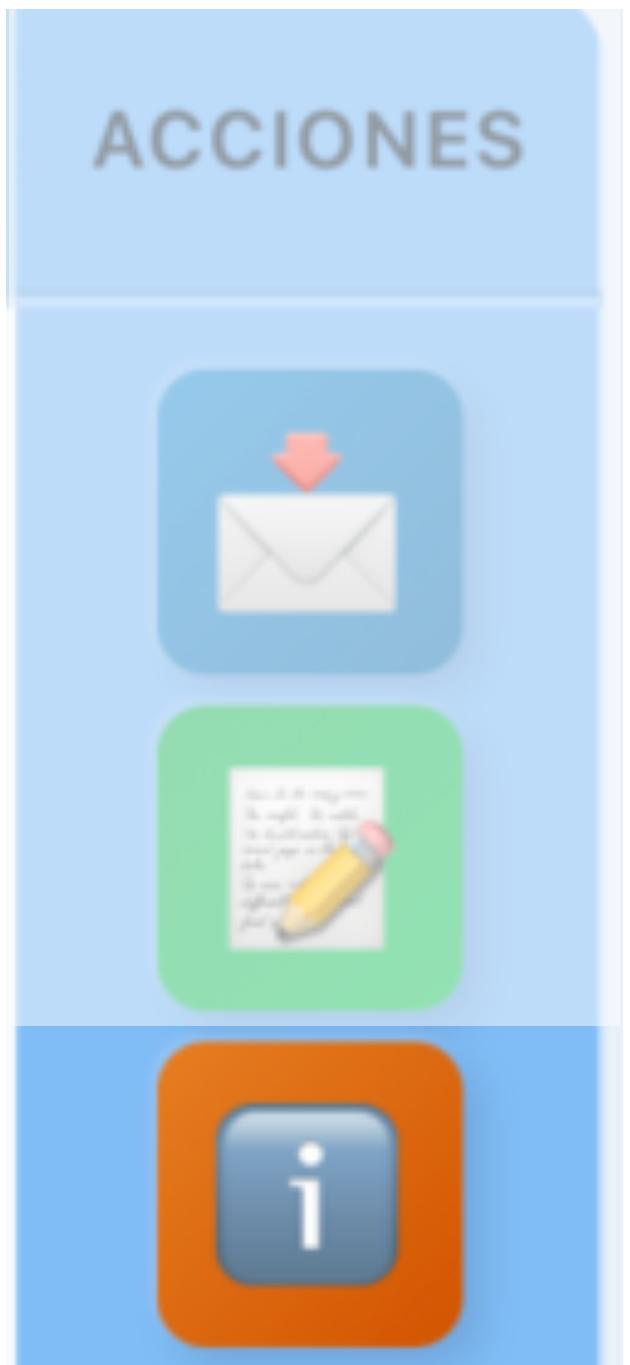
RESPONSABLE:MANTENEDOR MECÁNICO

[Cerrar](#)

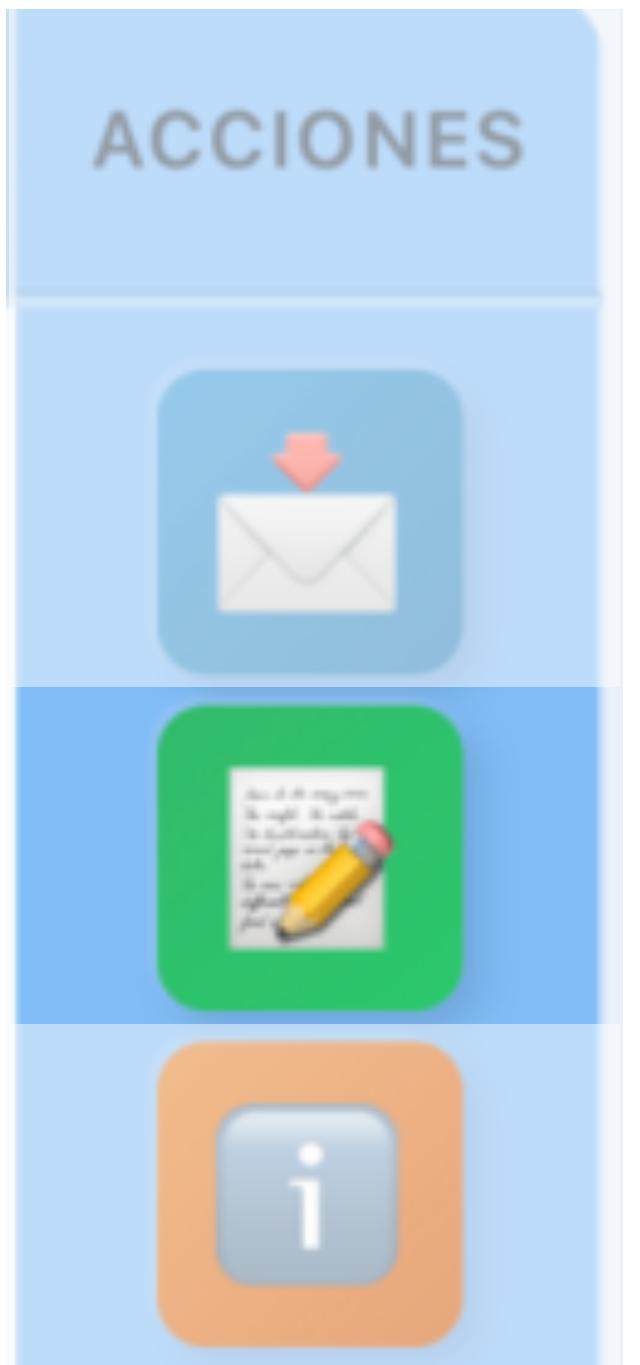
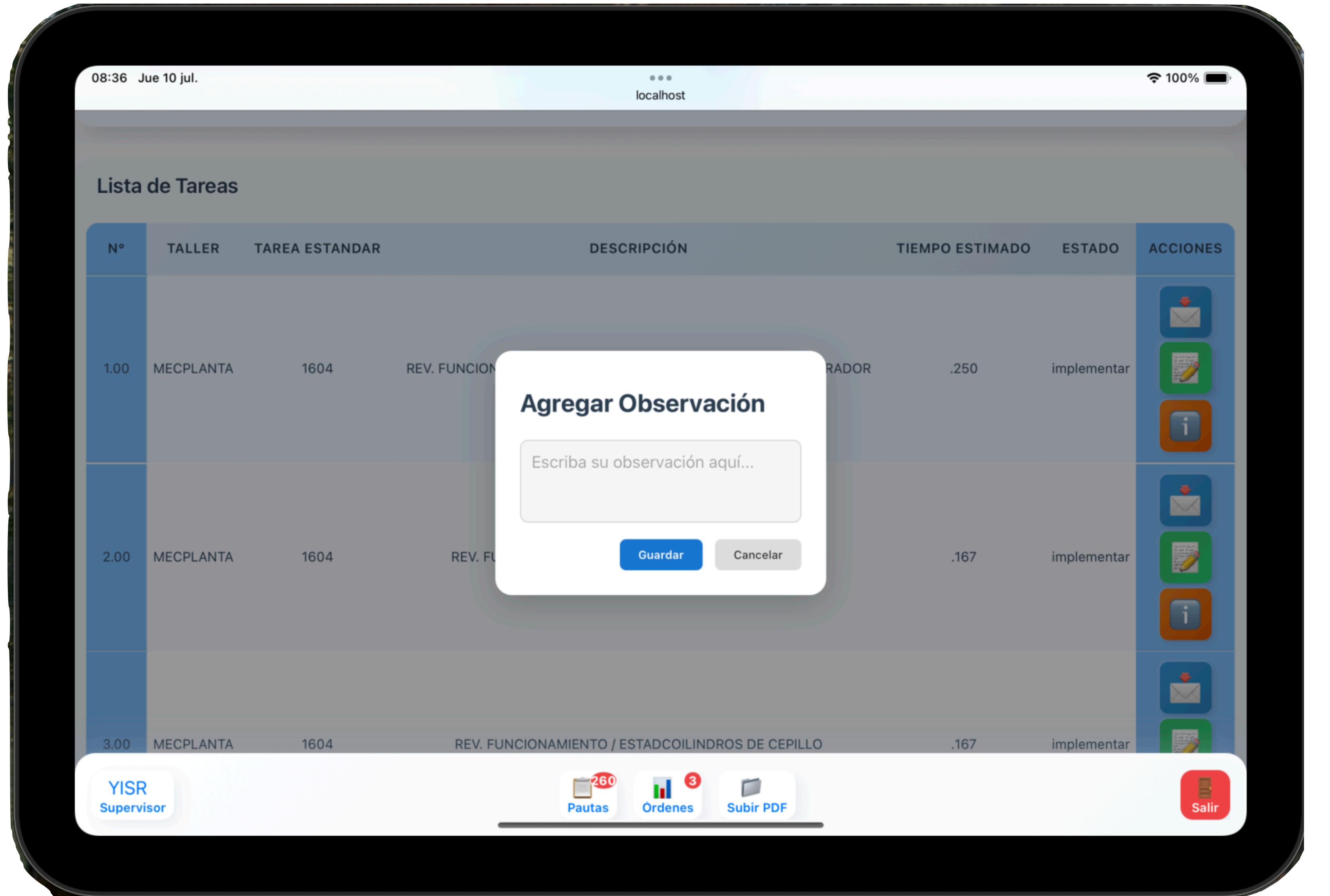
YISR Supervisor

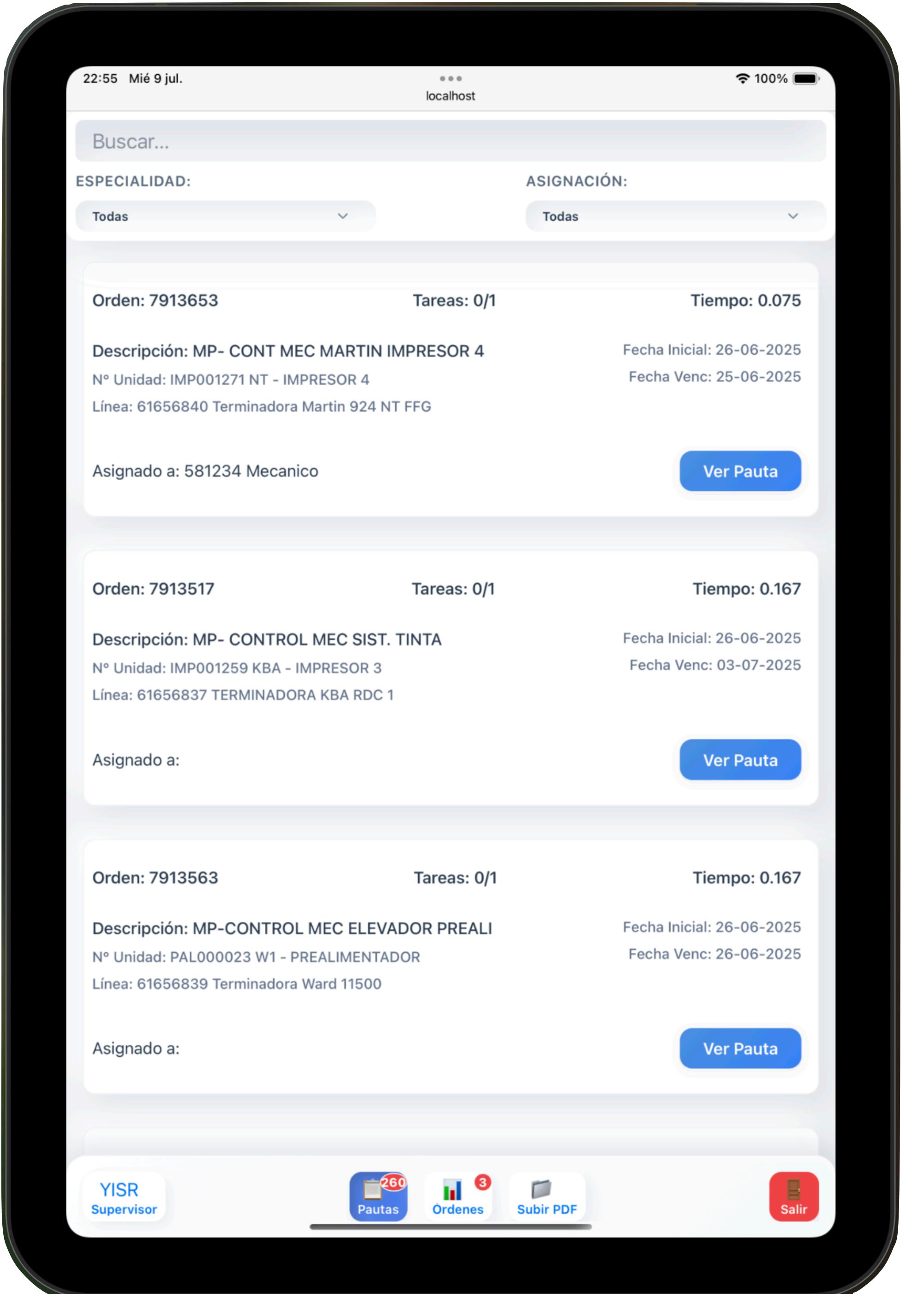
Pautas 260 Órdenes 3 Subir PDF

Salir



Observaciones



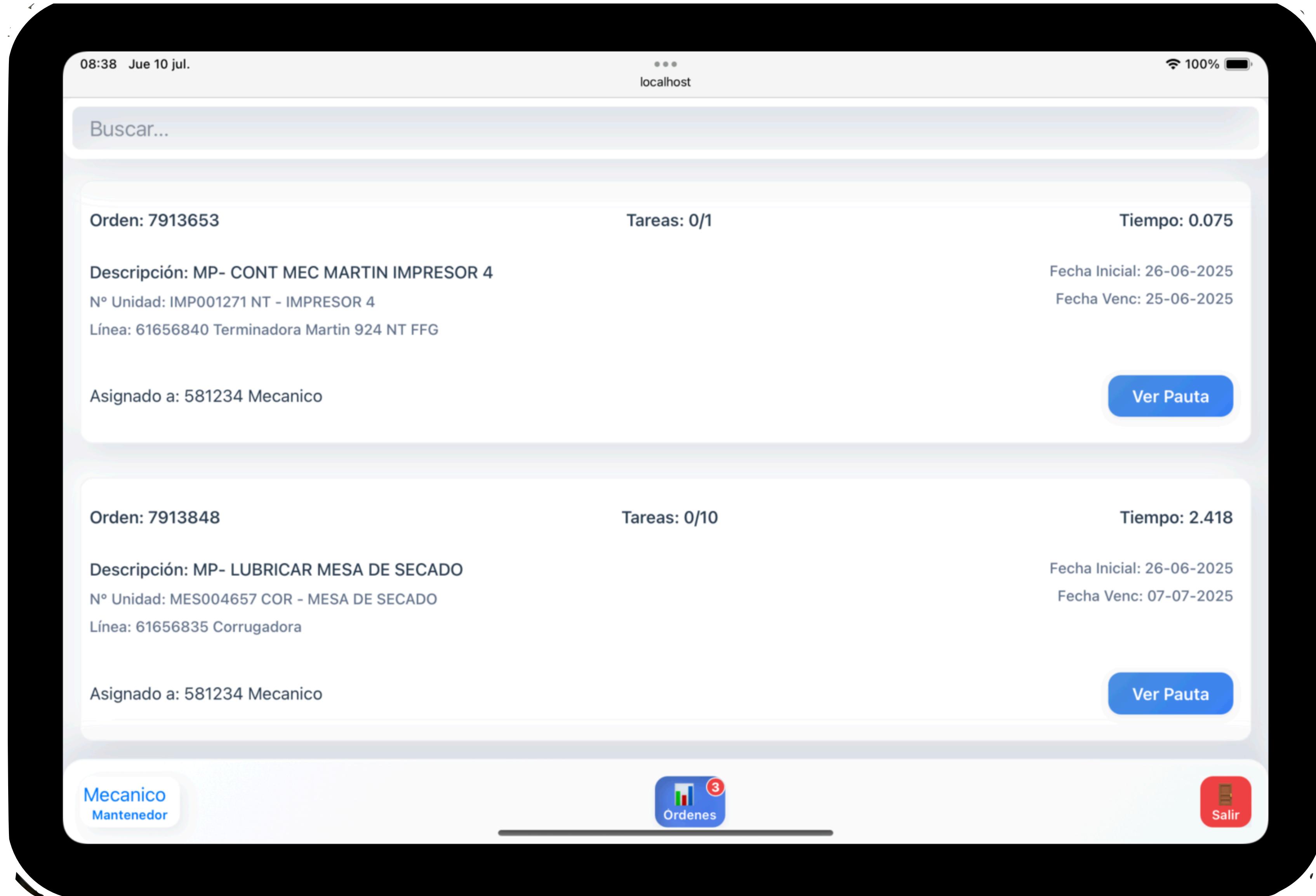


Subir Pautas

Los Supervisores pueden subir archivos PDF que contienen 1 o mas putas

*procesar completamente 263 pautas requiere un tiempo promedio de 15 segundos

Vista Mantenedor



Búsqueda Textual

Lista de Ordenes Asignadas

08:44 Jue 10 jul. 100% localhost

ORDEN: 7913761 **TAREAS: 5** **Tiempo: 1.251**

Descripción: MP- CONTROL NEUMATICO
MASTER 1
Nº Unidad: CBZ000083 COR - CABEZAL
CARRUGADOR M1
Especialidad : MEP MECANICO DE PLANTA
Originador : PLF Planificado
Linea : 61656835 Corrugadora
Nº Serie :
Clase : CRR CORRUGADOR
Tipo : CBZ CABEZAL
Parte :
Elemento :
Modo :
Incidencia : .
Kit de Tareas : 48500100451
Planta : CAB CABEZALES

Asignado a: 581234 Mecanico
Estado: 55 EMITIDA / IMPRESA /
F inicial: 26-06-2025
F Real Ejecucion:
F Venc.: 10-07-2025
Proximo Venc.: 04/09/25
Tipo de Servicio: CCLCONTROL DE CALIDAD .
Frec. Dias: 56
Frec. Comb.:
Frec. Km:
Frec. Horas:
Ultima Realiz.: 15/05/25
Fecha Prox Emision: 21/08/25
Prioridad : T-Mantenimiento

Lista de Tareas

Nº	TALLER	TAREA ESTANDAR	DESCRIPCIÓN	TIEMPO ESTIMADO	ESTADO	ACCIONES
1.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOABEZAL CORRUG - LADO OPERADOR	.250	implementar	
2.00	MECPLANTA	1604	REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOILIND NEUMAT PUERTA	.167	implementar	
3.00			REV. FUNCIONAMIENTO /			

Mecanico Mantenedor 3 Salir

T
A
R
E
A

08:46 Jue 10 jul. 100% localhost

Tarea Nº1.00 **Tiempo Estimado: .250**

Taller: MECPLANTA Tarea Estándar: 1604

Descripción: REV. FUNCIONAMIENTO / ESTADCOABEZAL CORRUG - LADO OPERADOR

Valor esperado: NORMAL / REALIZADO Default

Observación: sin observación

SEGURIDAD: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO, DESHABILITAR UTILIZANDO TARJETA DE BLOQUEO YDISPOSITIVO LOCKOUT.
PRESIONE BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA Y ELIMINE TODO TIPO DE ENERGIA, YA SEA NEUMATICA O ELECTRICA.
DEBE ESPERAR A QUE SISTEMA DE VAPOR SE ENCUENTRE DESPRESURIZADO.
T1- CATEGORIA:MANTENIMIENTO.
PIEZA/PARTE: CABEZAL CORRUGADOR MASTER 1, LADO OPERADOR, CILINDRO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR
ESTANDAR: VERIFICAR BUEN FUNCIONAMIENTO.
METODO: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO DE ESPERAR A QUE EL SISTEMA NO SE ENCUENTRE CON ALTA TEMPERATURA,
INSPECCIONAR CILINDRO DE ACCIONAMIENTO BLOQUEO VAPOR, LUBRICAR COMPONENTES MÓVILES (BRIDA, CABALLETE, RÓTULA),
VERIFICAR FUGAS Y PERNOS DE SUJECCION L.O.
HERRAMIENTAS: N/A
REPUESTOS: SUPERLUB
ACCIÓN PARA TOMAREN CASO ANORMAL: CAMBIAR COMPONENTES QUE SE ENCUENTREN CON DESGASTE, GENERAR OT ROJA SI NO ALCANZA A REALIZAR TAREA
TIEMPO ESTIMADO PARA LA TAREA: 15 MINUTOS
RESPONSABLE:MANTENEDOR MECÁNICO

He leido el protocolo y la tarea

Mecanico Mantenedor 3 Salir

08:50 Jue 10 jul. 100% localhost

SEGURIDAD: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO, DESHABILITAR UTILIZANDO TARJETA DE BLOQUEO Y DISPOSITIVO LOCKOUT.

PRESIONE BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA Y ELIMINE TODO TIPO DE ENERGIA, YA SEA NEUMATICA O ELECTRICA.

DEBE ESPERAR A QUE SISTEMA DE VAPOR SE ENCUENTRE DESPRESURIZADO.

T1- CATEGORIA:MANTENIMIENTO.

PIEZA/PARTE: CABEZAL CORRUGADOR MASTER 1, LADO OPERADOR, CILINDRO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR

ESTANDAR: VERIFICAR BUEN FUNCIONAMIENTO.

METODO: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO DE ESPERAR A QUE EL SISTEMA NO SE ENCUENTRE CON ALTA TEMPERATURA,

INSPECCIONAR CILINDRO DE ACCIONAMIENTO BLOQUEO VAPOR, LUBRICAR COMPONENTES MÓVILES (BRIDA, CABALLETE, RÓTULA), VERIFICAR FUGAS Y PERNOS DE SUJECCION L.O.

HERRAMIENTAS: N/A

REPUESTOS: SUPERLUB

ACCIÓN PARA TOMAREN CASO ANORMAL: CAMBIAR COMPONENTES QUE SE ENCUENTREN CON DESGASTE, GENERAR OT ROJA SI NO ALCANZA A REALIZAR TAREA

TIEMPO ESTIMADO PARA LA TAREA: 15 MINUTOS

RESPONSABLE:MANTENEDOR MECÁNICO

He leido el protocolo y la tarea

Observaciones:

Escriba su observación aquí...

Protocolo y tarea aceptados

Medición Encontrada

Seleccionar

Rango desde:

Rango hasta:

Valor esperado:

Finalizar Tarea

Mecanico Mantenedor

Ordenes 3

Salir

T
A
R
E
A

08:53 Jue 10 jul. 100% localhost

SEGURIDAD: ANTES DE INTERFERIR EL EQUIPO, DESHABILITAR UTILIZANDO TARJETA DE BLOQUEO Y DISPOSITIVO LOCKOUT.

CHECK LIST TERMINO DE MANTENCIÓN

MAQUINA/CUERPO: MP- CONT MEC MARTIN IMPRESOR 4 FECHA: 10/7/2025

NOMBRE MANTENEDOR: Mecanico FIRMA: 581234

CONTESTE CON UNA "X" DENTRO DEL CASILLERO "SI", "NO" O "N/A" SEGÚN LA RESPUESTA QUE IDENTIFIQUE CORRESPONDIENTE A SU TRABAJO REALIZADO EN LA MANTENCION, DE SEÑALAR LA RESPUESTA "NO", DAR A CONOCER EL MOTIVO EN EL CASILLERO DE "OBSERVACIONES".

ITEM	INSPECCION PRIMARIA	ESTADO	OBSERVACIONES	
	SI	NO	N/A	
1	¿Verifico que retiro todas las herramientas utilizadas en la mantencion y limpio antes de guardar?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
2	¿Verifico que retiro todos los insumos utilizados en la maquina? (Ejm: Grasas, trapos, envases, carton, etc).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
3	¿Verifico que retiro todos los repuestos en la maquina y los deja en lugar correcto?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
4	¿Verifico que se encuentran puestas todas las tapas y protecciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
5	¿Dejo limpio y ordenado los sectores donde trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
6	¿Retiro todos los dispositivos de bloqueo y/o lockout?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...
7	¿Probo el equipo antes de la puesta en marcha?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	...

Otras observaciones:

Escriba sus observaciones aquí...

REVISION POR SUPERVISOR

Mecanico Mantenedor

Ordenes 3

Salir

Vista Mantenedor

TAREA



Seleccionar la tarea a realizar.

Leer el anexo asociado a cada orden de mantenimiento.

Acepta haber leído el anexo.

Agregar las mediciones correspondientes.

Se despliega el CheckList de Termino de Mantenimiento.

CARTOCOR

Avance de Proyecto

Plataforma para asignación de órdenes de
mantenimiento

Yerko Sepulveda Rojas

Comentarios de la presentación

*Presentación realizada el día jueves 10 de Julio, 2025

Realizar un presupuesto de los requerimientos para una puesta en marcha.

Feedback positivo, app limpia y intuitiva.

Agregar un perfil administrativo, este perfil será el encargado exclusivo de subir las pautas al sistema y de descargar reportes.

El CheckList de termino de mantencion debe aparecer cuando se terminan todas las tareas de una orden de mantenimiento.