

<div>OMST</div> <div>版本号：V3</div>	<div>文档标题</div> <div>DMA 样品制作操作标准书</div>			<div>文件等级</div> <div>3</div>	<div>页数</div> <div>2 of 4</div>
				<div>文件编号</div> <div>OMST-L-S1.12</div>	
<div>编写日期</div> <div>2022/5/12</div>	<div>作者</div> <div>余保全</div>	<div>校对</div> <div>人</div>	<div>审批</div>	<div>参考文献</div> <div>GB/T 6038-2006/GB/T 2941-2006</div>	

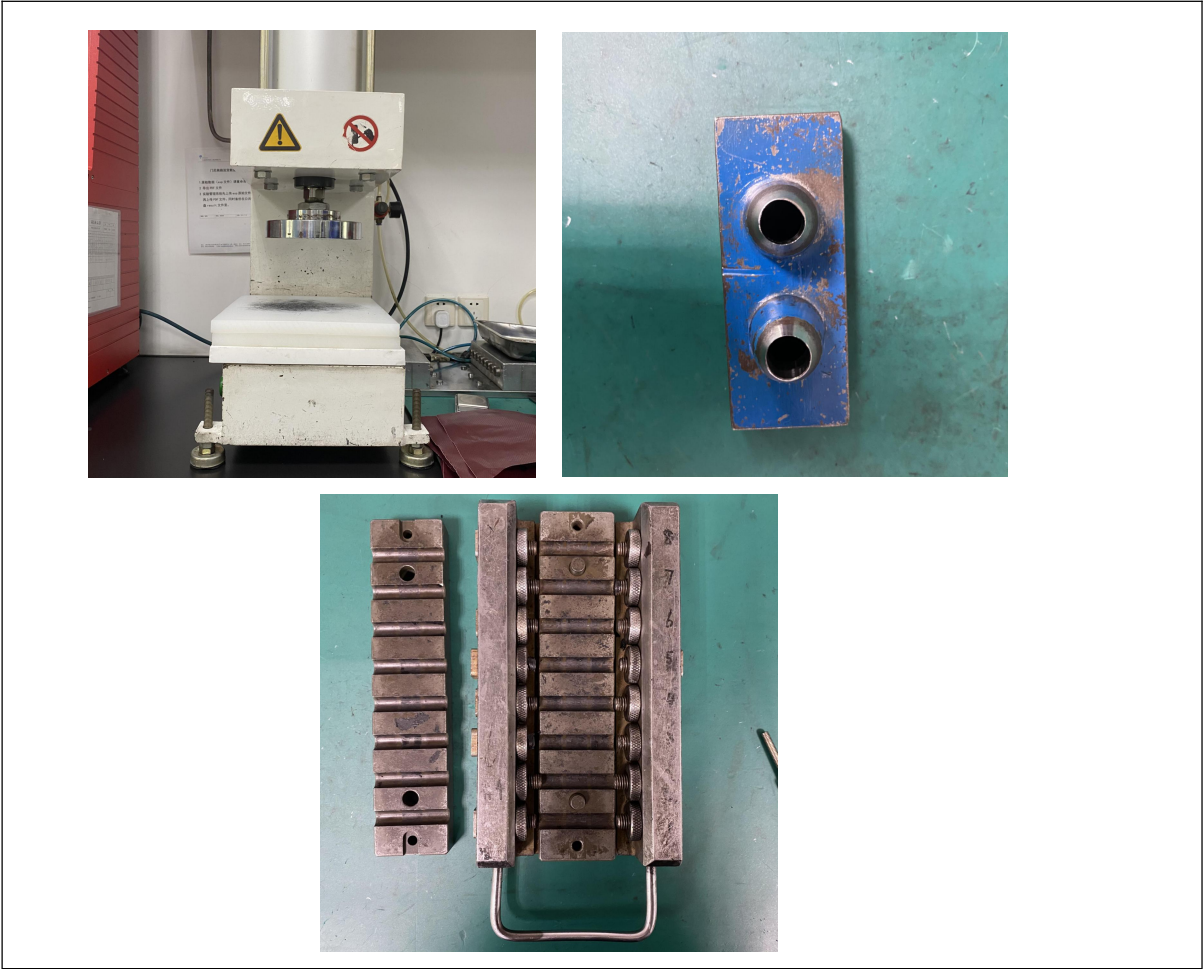
1 目的

本方法定义为 DMA 试样制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

- 裁切气动冲压仪
- DMA裁切模具
- DMA硫化模具



OMST 版本号: V3	文档标题 DMA 样品制作操作标准书			文件等级 3	页数 3 of 4
				文件编号 OMST-L-S1.12	
编写日期 2022/5/12	作者 余保全	校对入	审批	参考文献 GB/T 6038-2006/GB/T 2941-2006	

2.1.1 环境要求

- 实验室温度: $23 \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ and $50\% \pm 10\text{ RH}$.

2.1.2 试验步骤

2.1.2.1 试验胶料出片

2.1.2.2 ①调整开炼机挡板宽度为280-300mm，取橡胶包辊在开炼机上，划刀出片，取出并标注压延方向，厚度约为1.8~2.1mm左右。

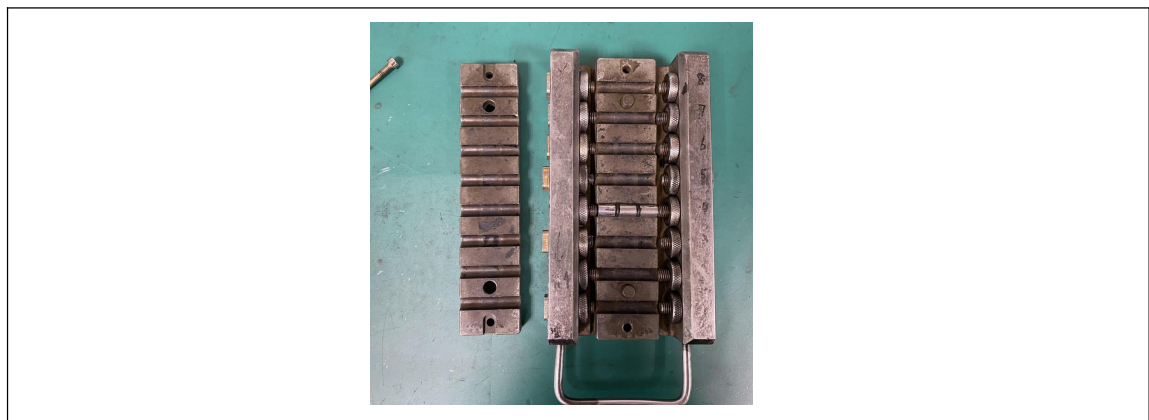
②使用薄膜纸覆盖，保持干净。（如图）



2.1.2.3 裁样

2.1.2.4 ①使用裁刀进行裁样。

②将裁切好的样品配合小钢柱一同放入DMA特制模具内，盖上压板，用工具拧紧螺杆，待硫化。



OMST 版本号: V3	文档标题 DMA 样品制作操作标准书			文件等级 3	页数 4 of 4
				文件编号 OMST-L-S1.12	
编写日期 2022/5/12	作者 余保全	校对入	审批	参考文献 GB/T 6038-2006/GB/T 2941-2006	

2.1.2.5 硫化样品

2.1.2.6 ①将平板硫化机，根据测试条件（时间、温度和压力）设定。

②待温度稳定后，放入DMA模具，合模进行硫化。

③硫化完成后，取出模具并冷却，开模使用铜棒撬出硫化好的样品（注意不要挤坏模具）。

硫化样品



3 参考文献

标题	参考文献
DMA 样品制作 SOP	GB/T 6038-2006/GB/T 2941-2006