<u> </u>	OMST 反本号:	V3	文件标题							文件	等级 }	页数 1 of 1
	保密等级 3		炼胶工序流转卡							文件编号 OMST-L-Q2		
编写日期 2022/5/13			作者 余保全		校对人		审批			参考文献 N/A		
配方号:				负责工程	· 望师:	配方数量				月份:		
配料	完成进度	完成进度 操作人				密炼	完成进度	操作人	日期			
		1	出片厚度		丰石小大		裁样进度			 硫化进度		
开炼	配方序号	试片	出月 厚 及 DMA	其他	表面状态 (根据实际状态描述)	项目类别		日期/操作人	温度/时间	硫化压力		日期/操作人
	1	ЩЛ	DMA	共他	(似场关例\(\overline{\pi}\)	<u> </u>	兀씨匹汉	口朔/1米11八	価/文/ 町 町	1911年171	兀씨匹汉	口州/张仆八
	2					DMA						
	3					DIN磨耗						
	4					耐切割						
	5					Akron磨耗						
	6					裂纹扩展						
	7					BPST摩擦						
	8					屈挠疲劳						
	9					拉伸疲劳						
	10 11											
	12					钢丝抽出						
	13					炭黑分散						
	14					压缩变形						
	15					/— IB / 4 / 9						
	16											
	17											
	18											
	19											ļ
	20		In P		r→ the							
	完成进度		操作人		日期						1	