



<div>Omst</div> <div>版本号: V3</div>	<div>文档标题</div> <div>DIN 制样</div>			文件等级 3	页数 2 of 2
				文件编号 OMST-L-S1.5	
编写日期 20220512	作者 唐正明	校对入	审批	参考文献 GB/T 2941	

1 目的

本方法定义为 DIN 试验制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

平板硫化机

专用裁刀

气动裁样机

2.2 步骤

2.2.1试验胶料制备

2.2.1.1调整开炼机挡板宽度为200-250mm，取橡胶包辊在开炼机上(除非另有规定，胶料都要包在前棍上)，然后出片，使用厚度计测量厚度一般约为 $8\pm1\text{mm}$ 。

2.2.1.2出片的胶料放在平整、洁净、干燥的金属表面上，并表明橡胶的压延方向，使用薄膜纸覆盖。

2.2.2试验样品硫化前裁切

2.2.2.1 使用专用裁刀进行裁样并检查。

2.2.3硫化样品

3 参考文献

标题	参考文献
	GB/T2941