

<div>Omst</div> <div>版本号: V3</div>	文档标题			文件等级	页数
	裂纹扩展试验制样			3	2 of 2
保密等级				文件编号	
3				OMST-L-S1.4	
编写日期	作者	校对入	审批	参考文献	
20220512	唐正明			GB/T 2941	

1 目的

本方法定义为裂纹扩展试验制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

- 平板硫化机
- 气动裁样机
- 专用硫化模具

2.2 步骤

2.2.1试验胶料制备

- 2.2.1.1调整开炼机挡板宽度为200-250mm，取橡胶包辊在开炼机上(除非另有规定，胶料都要包在前棍上)，然后出片，使用厚度计测量厚度约为2.1mm。
- 2.2.1.2出片的胶料放在平整、洁净、干燥的金属表面上，并表明橡胶的压延方向，使用薄膜纸覆盖。

2.2.2试验样品硫化前制作

- 2.2.2.1使用剪刀裁剪长60mm宽25mm的胶条。

2.2.3硫化样品

参考文献

标题	参考文献
	GB/T2941