Omst 版本号: V3	文档标题 科高平板硫化机操作 文件等级				页数 1 of 3
保密等级				文件约 OMST-L	
编写日期 20220512	作者	校对人	审批	参考文献	

日期	修改内容	修改页码	修改人
20220512	新作		唐正明

Omst 版本号: V3	科高平板硫化机操作			文件等级	页数 2 of 3
保密等级	文件编号			· 扁号	
3				OMST-L	-S2.1.3
编写日期 20220512	作者 唐正明	校对人	审批	参考文献	

1 目的

本方法定义科高平板硫化机操作流程。

2 工作指导

2.1 仪器

科高平板硫化机



2.2 步骤

- 2.2.1设备开机(电源键→复位键)点检。
- 2.2.2 放入模具,设定试样硫化的温度、时间以及压力,按下"油泵启动"→"手动",然后一直按着"合模",待模具到达合适的位置后松手,升温保温过程:
- 2.2.3待温度达到所需的温度后,一直按着"开模",使得加热板打开,然后"自动"
- 2.2.4取下模具,将胶料放入,放回模具于平板中间,然后按一下"合模"按钮,此时机器将自动进行硫化过程
- 2.2.5硫化结束后会有警铃,在屏上按下"警铃确定",待加热板完全打开后取出模具,取出试样,同时放入新的试样进行下一个操作
- 2.2.6所有实验结束后,关闭电源,清扫设备。

2.3 注意事项

- 2.3.1 当放模具和取出模具时一定要戴手套, 防止烫伤;
- 2.3.2 放入试样前一定要保证模具的干净;
- 2.3.3 "合模"的两个按钮必须同时按下才会合模:
- 2.3.4 平板硫化机的安全门关闭后才能进行合模操作,若没有关好,机器不会运行:
- 2.3.5 严禁到机器的后面走动,以免发生危险。

3 参考文献

Omst 版本号: V3	文档标题 科高平板硫化机操作			文件等级	页数 3 of 3
保密等级				文件约 OMST-L	
编写日期 20220512	作者 唐正明	校对人	审批	参考文献	

标题	参考文献		