

OMST 版本号: V3	文档标题 旧平板硫化机操作指导			文件等级 3	页数 2 of 3
				文件编号 OMST-L-S2.1.5	
编写日期 2022/5/16	作者 余保全	校对入	审批	参考文献 N/A	

1 目的

本方法定义，如何使用旧平板硫化机的方法。

2 工作指导

2.1 仪器

旧平板硫化机（如图）



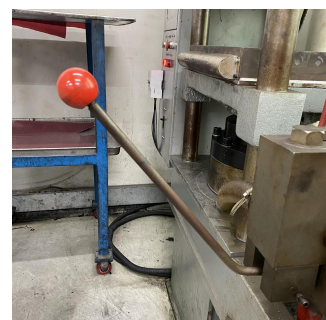
2.2 操作步骤

2.2.1 开机前，请按点检项目检查设备有无异常。

2.2.1.1 首先将平板硫化机开机，并根据相关硫化要求设定硫化温度、时间 和压力，放入所需的硫化模具，按一下“启动”按钮，合模升温预热。（如图）

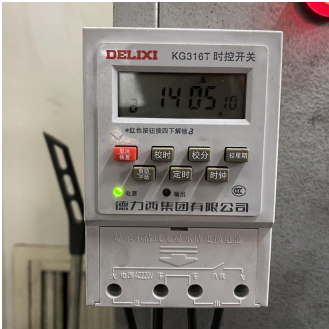


2.2.1.2 待温度稳定后，将手动升降液压杆放置底部，泄压开模。（如图）



OMST 版本号: V3	文档标题 旧平板硫化机操作指导			文件等级 3	页数 3 of 3
				文件编号 OMST-L-S2.1.5	
保密等级 3					
编写日期 2022/5/16	作者 余保全	校对入	审批	参考文献 N/A	

- 2.2.1.3 取出模具，将胶料放入，放回模具，然后按一下“启动”按钮，此时机器将自动进行硫化过程。
- 2.2.1.4 硫化结束后会有警铃，将手动升降液压杆放置底部，泄压开模，待加热板完全打开后取出模具，取出试样，同时放入新的试样进行下一个操作。
- 2.2.1.5 所有实验结束后，关闭电源，清扫设备。
- 2.2.1.6 待预热定时开关：首先，按“定时”键-（进入定时开关设定，显示“1 ON”为开，显示“1 OFF”为关）。接着，按“校星期”键-（设定此次开的时间在一星期的某几天或一天或每天）。分别按“校时”“校分”-（设定开关的时间）。然后，重复设定每天需要的开关时间，其中某天不需要定时，显示：“--: -”。最后，按“时钟”键，结束定时设定、回到时钟运行状态。（如图）



2.3 注意事项

- 2.3.1 当放/取模具时，应佩戴好防烫护具，注意手臂不要和平板接触，避免烫伤。
- 2.3.2 放入样品前，清理模具，保持清洁无异物。
- 2.3.3 设备工作时，禁止到机器后面走动，以免发生危险。

3 参考文献

标题	参考文献
旧平板硫化机操作指导	