

Omst 版本号: V3	文档标题 邵氏 A 硬度试验			文件等级 3	页数 2 of 4
				文件编号 OMST-L-S2.2.16	
保密等级 3					
编写日期 20220517	作者 夏港宁	校对入	审批	参考文献 PM 00067 MM 001 IKL dated on 08/10/2007	

1 目的

本方法定义，使用 Shore A 硬度仪测量硫化胶料硬度的方法。

2 工作指导

2.1 仪器

邵氏 A 数字式试验仪

- 10 ~ 90 范围 10 ~ 90
- 精度 : 0.1
- 试验时的压力为12.5 N

2.2 步骤

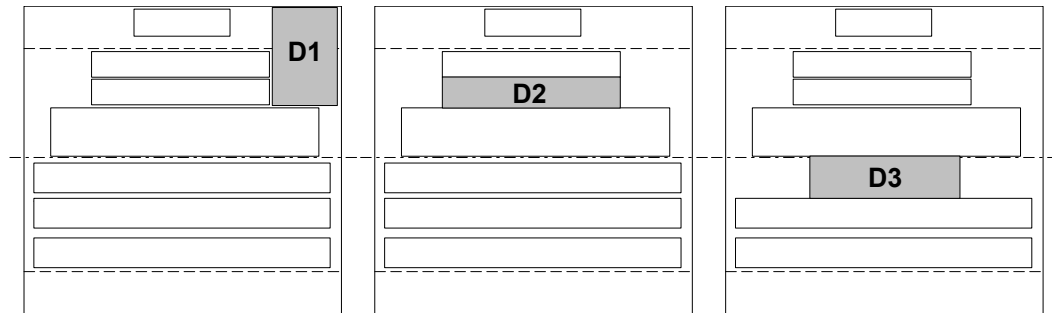
2.2.1 验证

- 2.2.1.1 确认设备均在校准有效期内。
- 2.2.1.2 调节水平使水平仪的水泡至中心位置。
放置试样的平台是干净的。
- 2.2.1.3 确保Shore A测量装置压针没有松落。
- 2.2.1.4 放置标准块于测量平台上，确保Shore A测量装置压针没有掉入标准块1 mm 直径的中心孔内。
- 2.2.1.5 控制过程中，标准块绝不能移动。确保压针和样品之间的距离约为10 - 15 mm。
- 2.2.1.6 按“START”，3秒钟后标准样品的值"100"应显示在屏幕上。若不是，通知维修工程师，
- 2.2.1.7 用相同的方法，测量橡胶标准块。测五点，取平均值，数据应在供应商提供范围的标准值±2.0内。

2.2.2 样品准备

测量的试片是取自 MA 试片，两个切割的试片放在另一试片的上面，试片的切割是根据以下图形：

Omst 版本号: V3	文档标题 邵氏 A 硬度试验			文件等级 3	页数 3 of 4
				文件编号 OMST-L-S2.2.16	
保密等级 3	作者 夏港宁	校对入	审批	参考文献 PM 00067 MM 001 IKL dated on 08/10/2007	
编写日期 20220517					



试片的中心位置 D2 和 D3 是最合适的。

D1: 47 x 30 mm

D2: 84 x 25 mm

D3: 100 x 35 mm

2.2.3 停放

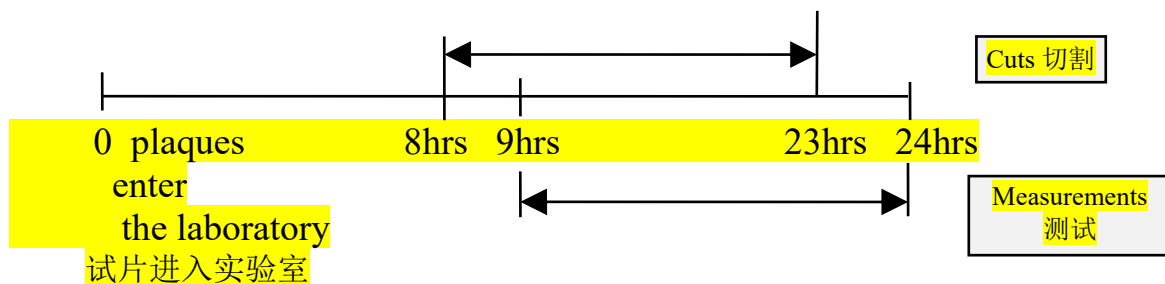
实验室温度: 23 ± 2 °C and $50 \% \pm 10$ RH.

切割和测试试片的停放时间按以下规则

进入实验室后停放: 至少 8 小时 – 最多 23 小时进行切割

进入实验室后停放: 至少 9 小时 – 最多 24 小时进行测试

切割和测试之间的最短时间为 1 小时



接受的时间及切片的时间应有记录为了方便在任何时候都可查询这些时间是否被遵守

2.2.4 试验步骤

2.2.4.1 按“POWER”按钮打开设备。

2.2.4.2 打开硬度仪后等待1 小时使其稳定。

2.2.4.3 数字显示屏上应显示 "0.0 SHORE 3s", 否则用“FUNC”进行调节。

2.2.4.4 放置样品在测试平台上。

2.2.4.5 按“START”, 3 秒钟后样品的测试值显示在屏幕上。

Omst 版本号: V3	文档标题 邵氏 A 硬度试验			文件等级 3	页数 4 of 4
				文件编号 OMST-L-S2.2.16	
保密等级 3	作者 夏港宁	校对入	审批	参考文献 PM 00067 MM 001 IKL dated on 08/10/2007	

- 2.2.4.6 两个测量点之间的最小距离为6 mm。
- 2.2.4.7 测量点和试片边缘的距离最小12 mm。
- 2.2.4.8 每片试片测量5个点。
- 2.2.4.9 记录测出的值，精确到0.1。
- 2.2.4.10 试验结束后，使用I 1005-EM-WI108-Form1(S)，记录试验时间。

2.2.5 报告

计算 5 个测量值的平均值，精确到 0.1。

2.2.6 表格

Form Title	Form Reference
MA; P8; Scott; Shore A Plaque_ Time trace	I 1005-EM-WI108-Form1(S)

3 参考文献

标题	参考文献
Measurement of Shore Hardness 邵氏硬度测量	PM 00067 MM 001 IKL dated on 08/10/2007