Omst 版本号: V3	文档标题 文件 裂纹扩展试验制样			文件等级	页数 1 of 2
保密等级 3				文件约 OMST-	
编写日期 20220512	作者 唐正明	校对人	审批	参考文献 GB/T 2941	

日期	修改内容	修改页码	修改人
20220512	新作		唐正明

Omst 版本号: V3	文档标题 裂纹扩展试验制样			文件等级	页数 2 of 2
保密等级				文件编号	
3				OMST-I	S1.4
编写日期	作者	校对人	审批	参考文献	
20220512	唐正明			GB/T 2	2941

1 目的

本方法定义为裂纹扩展试验制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

平板硫化机

气动裁样机

专用硫化模具

2.2 步骤

- 2.2.1试验胶料制备
 - 2.2.1.1调整开炼机挡板宽度为200-250mm, 取橡胶包辊在开炼机上(除非另有规定, 胶料都要包在前棍上), 然后出片, 使用厚度计测量厚度约为2.1mm。
 - 2.2.1.2出片的胶料放在平整、洁净、干燥的金属表面上,并表明橡胶的压延方向,使用薄膜纸覆盖。
- 2.2.2试验样品硫化前制作
 - 2.2.2.1使用剪刀裁剪长60mm宽25mm的胶条。

2.2.3硫化样品

参考文献

标题	参考文献
	GB/T2941