



<b>Omst</b>  版本号: v3	文档标题  开炼机操作			文件等级 3	页数 2 of 3
				文件编号 OMST-L-S-2.1.2	
保密等级 3					
编写日期 2022/5/11	作者 朱	校对入	审批	参考文献 公司标准	

1 目的

指导操作人员使用切胶机进行橡胶的混炼、下片等

2 工作指导

2.1 工作范围

适用于开炼机的混炼操作

2.2 步骤

- 3.1 开机前首先检查辊筒表面是否光洁，两辊之间是否有坚硬杂质，冷却水是否正常，保证一切正常后，打开电源总开关，打开机器电源旋钮，然后点击复位，这样机器就已开启；
- 3.2 通过点击屏幕上的“TCU 设定”根据混炼条件来调整辊温和辊速；
- 3.3 通过点击屏幕上的“辊距调节”来调整辊筒的辊距，同时，屏幕上有四个辊距，可以通过实验需要来设定，当需要时直接点击即可调整；
- 3.4 待一切条件设定完成后即可按下“启动”按钮来启动机器进行实验。
- 3.5 带实验结束后，点击“停止”按钮来终止机器。

3 参考文献

标题	参考文献
开炼机操作	公司标准

<div>Omst</div> <div>版本号: v3</div>	<div>文档标题</div> <div>开炼机操作</div>			<div>文件等级</div> <div>3</div>	<div>页数</div> <div>3 of 3</div>
				<div>文件编号</div> <div>OMST-L-S-2.1.2</div>	
<div>编写日期</div> <div>2022/5/11</div>	<div>作者</div> <div>朱</div>	<div>校对入</div>	<div>审批</div>	<div>参考文献</div> <div>公司标准</div>	