Omst 版本号: V3	M	^{文档标题} Iontech 平板硫化	机操作	文件等级	页数 1 of 3
保密等级 3				文件约 OMST-L	
编写日期 20220516	作者 唐正明	校对人	审批	参考了	文献

日期	修改内容	修改页码	修改人
20220516	新作		唐正明

Omst 版本号: V3	M	^{文档标题} Iontech 平板硫化	机操作	文件等级	页数 2 of 3
保密等级				文件组	扁号
3				OMST-L	-S2.1.4
编写日期	作者	校对人	审批	参考了	文献
20220516	唐正明				

1 目的

本方法定义 Montech 平板硫化机操作流程。

2 工作指导

2.1 仪器

Montech平板硫化机



2.2 步骤

- 2.2.1设备开机: 打开电源键并进行设备日常点检。
- 2.2.2 放入模具,设定试样硫化的温度、时间以及压力,按下"STANDBY",然后 双手一直按着两个"合模"待安全门关闭,待安全门确认关闭松手,进行升温 保温过程;
- 2.2.3待温度达到所需的温度后,按"↓",使得加热板打开,然后点击 "STANDBY"取消预热程序
- 2.2.4取下模具,将胶料放入,放入模具于平板中间位置,然后双手同时一直按2个 "↑"钮,待安全门完全关闭后松手,此时机器将自动进行硫化过程
- 2.2.5硫化结束后自动泄压开门,待加热板完全打开后取出模具,取出试样,同时放 入新的试样进行下一个操作
- 2.2.6所有实验结束后,关闭电源,清扫设备。

2.3 注意事项

- 2.3.1 当放模具和取出模具时一定要戴手套,防止烫伤;
- 2.3.2 放入试样前一定要保证模具的干净;
- 2.3.3 "合模"的两个按钮必须同时按下才会合模;
- 2.3.4 严禁到机器的后面走动,以免发生危险。

3 参考文献

标题 参考文献	-	
	标题	参考文献

Omst 版本号: V3	M	^{文档标题} Iontech 平板硫化	机操作	文件等级	页数 3 of 3
保密等级				文件约 OMST-L	
编写日期 20220516	作者 唐正明	校对人	审批	参考了	文献