

<div>Omst</div> <div>版本号: V3</div>	<div>文档标题</div> <div>屈挠疲劳制样</div>			<div>文件等级</div> <div>3</div>	<div>页数</div> <div>2 of 2</div>
				<div>文件编号</div> <div>OMST-L-S1. 6</div>	
<div>编写日期</div> <div>20220512</div>	<div>作者</div> <div>唐正明</div>	<div>校对入</div>	<div>审批</div>	<div>参考文献</div> <div>GB/T 2941 GB/T13934</div>	

1 目的

本方法定义为屈挠疲劳试验制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

平板硫化机

2.2 步骤

2.2.1试验胶料制备

2.2.1.1调整开炼机挡板宽度为200-250mm，取橡胶包辊在开炼机上(除非另有规定，胶料都要包在前棍上)，然后出片，使用厚度计测量厚度一般约为7mm。

2.2.1.2出片的胶料放在平整、洁净、干燥的金属表面上，并表明橡胶的压延方向，使用薄膜纸覆盖。

2.2.2试验样品硫化前裁切

2.2.2.1按照垂直压延方向画25*154mm长方形，使用剪刀进行裁样并检查。

2.2.3硫化样品

参考文献

标题	参考文献
	GB/T2941