

Omst 版本号: v3	文档标题 密炼机操作			文件等级 3	页数 2 of 2
				文件编号 OMST-L-S-2.1.2	
保密等级 3	编写日期 2022/5/11	作者 朱	校对 人	审批	参考文献 公司标准

1 目的

本方法用来指导操作人员完成密炼机的操作

2 工作指导

2.1 工作范围

密炼机的电脑控制自动操作和手动操作

2.2 步骤

2.2.1 开机前首先检查机器及管路是否正常，有没有零件松掉、漏油和漏水的现象。待保证一切正常后打开总电源开关；

2.2.2 打开冷却水、电脑主机、密炼机的软件“supervise”以及密炼机，在打开密炼机的过程中若出现报警，按“报警确认”再按“复位”；

2.2.3 将旋钮打到“自动”，按“运行”，然后再打到“手动”；在操作屏上“TCU”中设定温度、“报警”中设定上限报警压力、“转速”中设定转速；

2.2.4 按下“卸料门关”，“上顶栓上位”按钮，同时按下“存储”这样电脑就会记录炼胶过程中的一系列数据；然后按照自己的配方加料，加料完成后，按下“上顶栓下位”按钮，同时按下“计时开启”，接着就按照自己的混炼工艺操作；

2.2.5 混炼结束后，按下“卸料门开”进行排胶，然后依次按下“上顶栓上位”“计时关闭”“复位”，最后将旋钮打到“自动”，按下“停止”按钮，混炼过程结束；

2.2.6 所有实验结束后，关闭密炼机的电源和冷却水，关闭电脑软件以电脑，最后关闭总电源；清扫密炼机、电脑以及操作平台。

3 参考文献

标题	参考文献
密炼机操作	公司标准