Omst 版本号: V3	文档标题 屈 挠疲劳制样			文件等级	页数 1 of 2
保密等级 3				文件约 OMST-I	
编写日期 20220512	作者 唐正明	校对人	审批	参考文献 GB/T 2941 GB/T13934	

日期	修改内容	修改页码	修改人
20220512	新作		唐正明

Omst 版本号: V3	文档标题 屈挠疲劳制样			文件等级	页数 2 of 2
保密等级				文件编号	
				OMST-L	51. 6
编写日期	作者	校对人	审批	参考文献	
20220512	唐正明			GB/T 2941 GB/T13934	

1 <u>目的</u>

本方法定义为屈挠疲劳试验制作样品。

2 工作指导

2.1 仪器

平板硫化机

2.2 步骤

- 2.2.1试验胶料制备
 - 2.2.1.1调整开炼机挡板宽度为200-250mm,取橡胶包辊在开炼机上(除非另有规定, 胶料都要包在前棍上),然后出片,使用厚度计测量厚度一般约为7mm。
 - 2.2.1.2出片的胶料放在平整、洁净、干燥的金属表面上,并表明橡胶的压延方向,使用薄膜纸覆盖。
- 2.2.2试验样品硫化前裁切
- 2.2.2.1按照垂直压延方向画25*154mm长方形,使用剪刀进行裁样并检查。
- 2.2.3硫化样品

参考文献

标题	参考文献
	GB/T2941