

仪器购置合同

卖方: 高特威尔检测仪器 (天津) 有限公司

合同编号: GTSH-H20160301-002

买方: 大家材料科技 (上海) 有限公司

签订时间: 2016 年 3 月 1 日

一、产品名称、型号、厂家、单位、数量、金额、交货期

产品名称	规格型号	厂家	单位	数量	优惠总价 (RMB)	交货期
橡胶疲劳龟裂试验机	GT-7011-D (12 组)	高铁	套	1	35000	收到 30%定金后 20 个工作日
合计 (17%增值税, 人民币大写) 叁万伍仟 元整					(人民币小写): ¥ 35000.00	

二、质量要求、质保期、售后服务: 按制造厂的相关标准生产, 质量保证期为仪器到买方处安装调试合格一年内, 质保期内如出现质量问题 (买方自己造成的或者不可抗拒的因素除外), 卖方在接到买方的电话、邮件或传真等信息 2 小时内给予答复, 如需现场服务, 需在 48 小时内赶到买方现场免费处理问题, 质保期后, 卖方仍需提供与质保期一样及时的服务给方, 有收取适当的服务费及相关零配件成本费。

三、交货方式、地点: 张家港大塚化学有限公司 (张家港市场子江国际化学工业园南海路 33 号, 郭继光, 13584431505)

四、运费: 由卖方承担到买方指定仪器国内使用所在地工厂或者公司门口的运输费用, 若在买方指定仪器使用所在地产生搬运、运输等费用, 由买方承担。

五、包装标准及包装物: 仪器使用木箱等包装物坚实包装。包装物请买方保留半年再自行处理。

六、验收标准及验收期限: 按买、卖双方签订的合同及卖方出厂检验单据, 双方共同对货物开箱验收, 并由卖方负责安装调试。未经卖方许可买方独自开箱的, 从而引起的包括货物或者货物备件的丢失、由此造成的损坏等一切后果由买方负责。自安装调试后 30 天为验收期限, 如在 30 天验收期限内, 相关货物存在质量问题, 买卖双方需有书面推迟验收期限的协议, 否则视为验收合格。如货物调试一切正常, 验收期限内如买方不通知卖方验收结果, 则自动视为验收合格。货到买方处 30 天内, 如买方不通知卖方前往安装调试, 也视为验收合格。

七、随机备品、配件、工具数量及供应办法: 根据合同要求并按随机装箱单供应

八、结算方式及付款义务: 以电汇、现金方式支付。合同签订后买方付全款的 30% 为定金, 卖方在发货前一周通知买方付全款的 65% 做为货款, 买方在收到设备验收合格一个月后, 付清剩余的 5% 尾款。卖方收到全款后为买方开具发票, 发票的抬头应是签署合同的买方单位名称。如因买方没有按期付款导致延期交货, 责任由买方负责。

九、解决合同纠纷的方式: 买卖双方协商解决, 若协商解决不了, 诉至买方所在地仲裁机构进行解决。

十、其他约定事项: 货到时提供仪器使用说明书及合格证等技术文件。卖方负责安装调试和培训。其他未尽事宜, 双方协商处理。

十一、本合同一式贰份, 买方壹份, 卖方执壹份。双方签字合同生效, 附件作为合同的一部分同样有效。传真件同样有效。

<div>卖方</div> <div>单位名称 (章): 高特威尔检测仪器 (天津) 有限公司</div> <div>分公司地址: 上海市嘉定区江桥万达广场 8#1205 室</div> <div>委托代理人: 闫子正 先生</div> <div>电话: 021-62733099</div> <div>传真: 021-52060810</div>	<div>买方</div> <div>单位名称 (章): 大家材料科技 (上海) 有限公司</div> <div>单位地址: 上海市桂平路 471 号 10 号楼 1 楼</div> <div>委托代理人: 贺昊皓</div> <div>电话: 18018663557</div> <div>传真: 021-61912937</div>
--	--

名称：高特威尔检测仪器（天津）有限公司

开户行：中国银行股份有限公司青岛香港中路支行

账 号：206524340532

技术保证、安装调试和培训、验收及售后服务

技术保证

- 1.1. 卖方保证机器采用优等材料、先进工艺制成，全新并符合合同规定的自动化水平、质量、规格和性能规定；也能满足安全和长期操作的要求。
- 1.2. 供货范围内的合同设备部件将由卖方公司提供。
- 1.3. 卖方提供的设备完全符合合同条款的要求，设备性能符合并满足技术资料中规定的要求和性能指标。

安装调试和培训

- 2.1. 货物抵达买方工厂后，卖方在接到买方书面通知后一周内，派遣其有能力的技术人员到买方工厂，进行仪器的安装调试并对买方操作人员进行分析、操作及维修保养的培训。
- 2.2. 卖方技术人员到达买方工厂进行仪器的安装调试之前，买方负责仪器安装所必需的合理的符合卖方要求的气、电、管路和工作台配备；
- 2.3. 作为初步验收，卖方技术人员到达买方工厂之后，买卖双方共同进行开箱，按合同规定清点和检查仪器；如发现短缺、损坏和与合同规定不符，卖方按合同要求进行更换新件；
- 2.4. 安装调试完成后，卖方技术人员负责对买方操作人员就仪器的操作、保养、常见故障的排除进行培训；培训完成后，买方被培训人员应该能独立操作设备；

验收

- 3.1. 买卖双方根据合同要求对仪器性能和数据进行检测与验证；
- 3.2. 仪器性能及规格中所列参数均符合相关技术协议，双方签署验收手续，质量保证期自验收合格之日起 12 个月；

服务

- 4.1. 卖方在中国大陆提供后勤保障，在中国大陆之办事处备有备件、易损件，可以及时并以优惠价提供给买方；
- 4.2. 合同规定货款到账后，卖方为买方提供自验收合格后 12 个月的质量保修期，质保期内，买方正常使用，非人为损坏或不可抗力破坏，由于仪器质量缺陷发生的维修、零部件更换及差旅费用，均由卖方负担；质保期内，设备出现故障，卖方在接到买方通知后2小时内给出答复，技术人员于48小时内到达买方现场，进行维修服务。

高铁 GT-7011-D 橡胶疲劳龟裂试验机

技术资料

- 一、机台名称：橡胶疲劳龟裂试验机
- 二、机台型号：GT-7011-D (12组)
- 三、生产厂家：高铁检测仪器有限公司
- 四、用途：

本机适用于橡胶制品、鞋底、PU、PVC、TPR 发泡等材料之耐折试验

五、原理：

试片经连续之弯折疲劳后检视其受损及龟裂程度

六、仪器功能说明

1. LCD 显示面板：上方数字显示设定次数，下方数字显示目前计数次数。
2. POWER 开关：控制箱电源开关。
3. START 键：按此键，控制箱开始计数动作。（机台动作时，指示灯会亮）
4. STOP 键：停止计数按键。（机台停止动作时，指示灯会熄灭）
5. MODE 键：空白。

6.  键：设定模式功能下，数字递增键，每按一次数字加 1。

7.  键：设定模式功能下数字位右移键，按此键，设定数字下方光标会随之改变，可藉此键移动欲修改设定次数符号。

8. CLR 键：将目前计数次数归零。

七、主要技术指标：

上下夹持器最大间距	75mm±0.5mm
上下夹持器最小间距	19mm±0.5mm
行程	35mm±1.0mm
下夹持器往复频率	300r/min±10r/min
LCD 显示面板	可显示设定次数及当前计数次数
按键操作	包含开关键，开始键，停止键
电源	1φ，AC220V，3A

