实验设备大修合同

甲方: 大冢材料科技(上海)有限公司 合同编号: 20200902DX

乙方: 青岛美欣达机电技术有限公司 签订日期: 2020/09/02

第一条:产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间及数量

序号	名称	分项	数量	单价	总价	各注	
1		密炼装置拆卸费用, 发回青岛运费	1	4000	4000		
	置大修	更换前后转子新的动环:增加转子端面密	4	2500	10000		
		封的可靠性,增加静环密封寿命;					
		更换前后转子新的静环: 增加转子端面密	4	3800	15200		
	1	封性,减少泄露;					
	1	更换新的加料装置导向装置, 导向密封:	1	1 3500	3500		
		解决目前压砣运行噪音, 泄露的问题;		***************************************			
		维修更换加料装置加料门结构及密封	1	2000	2000		
		维修清理加料装置:保证压砣运行平稳,	1				
		减少加料装置的胶料粘连					
	. 1	维修打磨镀铬上顶栓:保证上顶栓的光洁	1	2200	2200		
		度	10 10		***************************************		
	1	维修研磨卸料门,更换维修卸料门锁紧装	1		Ī		
	<u>+</u>	置:解决卸料门漏料问题。					
	3	检查更换轴承、骨架油封等传动装置:解	1.	2500	2500		
		决运行噪音及漏油问题	-				
		设备整体清理喷漆、整体清理	1	***************************************			
-		密炼装置发回上海运费, 安装调试费用	1	4000	4000		
***************************************		润滑油路更新修改	1	1600	1600		
		合计			45000		
合计(合计(含6%增值税): 45000元						

第二条: 技术要求: 按大修技术要求及设备技术要求, 质保期为从验收合格后 一年。

第三条:运输方式及到达站(港)和费用负担:乙方发货到甲方所在工厂, 用由乙方承担。

第四条:付款方式: 合同签订后预付 50%的合同款, 合同生效, 乙方开始进行预 加工及制作, 预加工周期 15 天 (不含节假日); 维修完成验收合格后, 甲方支 付50%合同款给乙方,乙方开具全额合同款的增值税发票给甲方。

第五条:本合同解除的条件:双方协商同意。

第六条: 违约责任: 根据合同法执行。

第七条: 合同争议的解决方式: 本合同在履行过程中发生的争议, 由双方当事 人协商解决; 也可由当地工商行政管理部门调解; 协商或调解不成,

依法向合同履行地(上海)有管辖权的人民法院提起诉讼。

第八条:本合同自双方签字盖章,收到合同预付款起生效。

第十条: 其它约定事项: 未尽事宜双方友好协商解决。

供方(章):青岛美欣达机电技术有限公司 需方(章):大冢材料科技(上海)有限公 龙江中路 625 号 法定代表从: 单位地址:上海市徐汇区桂平路 471 号桂果 园 10 号楼底层 A、B 序 委托代理 法定代表人。平田靖 委托代理人分贺、灵皓》 话。2021-60917675。 真。2021-61912937。4 开户银行:中国五商银 支行 纳税人识别号: 913100000637216143 开户银行: 中国银行上海市漕河泾支行 号: 3803057609100025967 邮政编码: 266042 号: 440363682349 邮政编码: 200233

本合同一式两份, 供需方各执一份。传真件, 扫描件与原件具有同等效力。

