

Omst 版本号: V3	文档标题			文件等级	页数
	邵氏 A 硬度试验			3	2 of 6
保密等级				文件编号	
3				OMST-L-S3.11	
编写日期	作者	校对入	审批	参考文献	
20220517	夏港宁			OMST-L-S2.2.11	

一、设备点检

- 1.1 检查压缩空气压力 $0.6\pm0.02\text{MPa}$
- 1.2 根据设备点检表的内容进行点检，记录

二、开机操作

- 2.1 将电源开关置于『 | 』的位置



三、打开测试程序设定测试参数

- 3.1 鼠标双击电脑桌上的红色图表『MonControl』按钮，弹出测试窗口

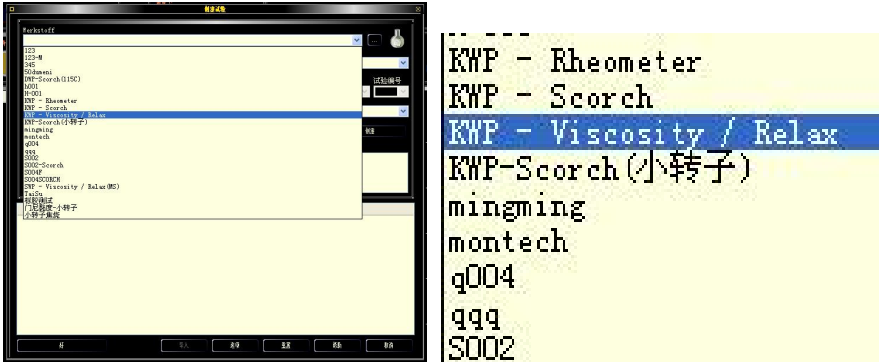


- 3.2 鼠标单击测试画面左下角『新建』按钮后，弹出『创建试验』小窗口

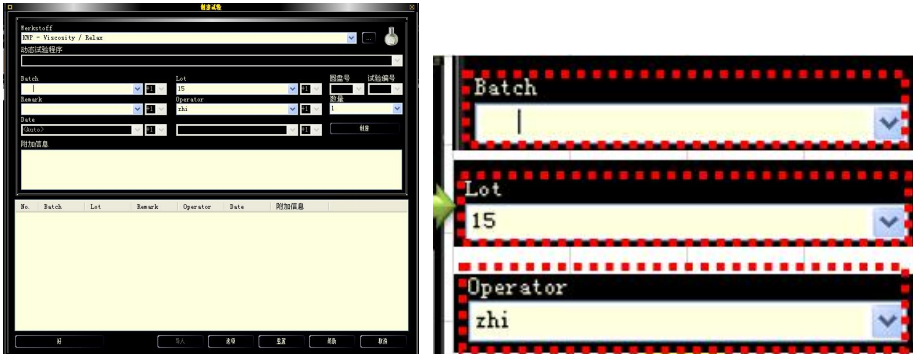


- 3.3 选择试验类型，鼠标双击需要测试的类型

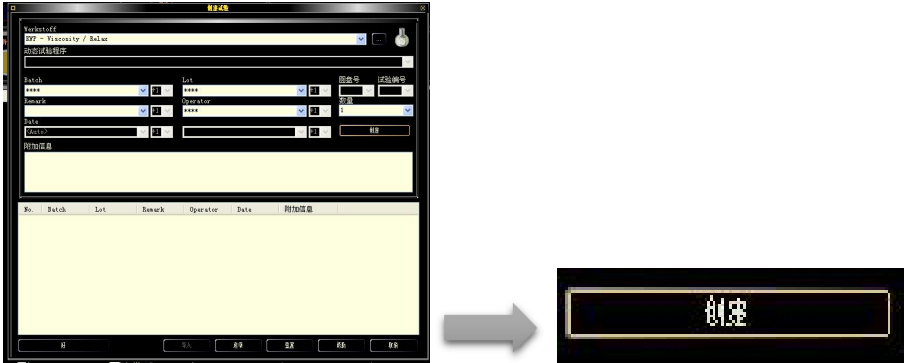
<p>Omst</p> <p>版本号: V3</p> <p>保密等级</p> <p>3</p>	<p>文档标题</p> <p>邵氏 A 硬度试验</p>			<p>文件等级</p> <p>3</p>	<p>页数</p> <p>3 of 6</p>
				<p>文件编号</p> <p>OMST-L-S3.11</p>	
<p>编写日期</p> <p>20220517</p>	<p>作者</p> <p>夏港宁</p>	<p>校对入</p>	<p>审批</p>	<p>参考文献</p> <p>OMST-L-S2.2.11</p>	



3.4 设定测试样品的品名、序号、操作者英文名字

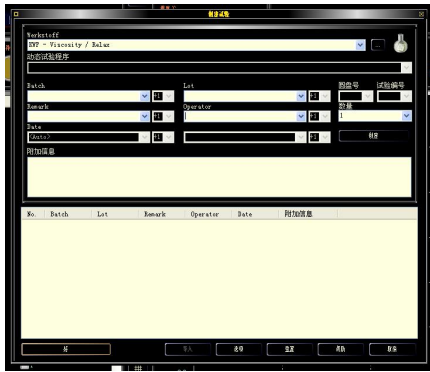


3.5 鼠标单击『创建』按钮后创建一栏里出现先前设定的样品的品名、序号、操作者名字



3.6 鼠标单击创建小窗口左下角『好』按钮后，设定步骤全部 OK

Omst 版本号: V3	文档标题 邵氏 A 硬度试验			文件等级 3	页数 4 of 6
				文件编号 OMST-L-S3.11	
保密等级 3	编写日期 20220517	作者 夏港宁	校对 人	审批	参考文献 OMST-L-S2.2.11



3.7 选择转子并预热

3.7.1 L 型又称大转子对应测试 ML (1+X) 100℃、125℃

3.7.2 S 型又称小转子对应测试 MS (1+X) 100℃、125℃



3.7.3 参考：L 形能力不够时，使用 S 形 ($S \times 1.6 = L$) 当 L 型大转子测试黏度值超过 90 时建议更换为小转子 (S 型)

3.7.4 注意：更换转子需将转子放入模腔内合模预热 5min 以上。

3.8 佩戴防烫手套，把测试材料放入『有孔玻璃纸』然后把治具插入后（如图 9），把另一块测试材料平整放入治具表面，然后把『没有孔玻璃纸』放入被测试材表面



注意：式样更换应避免转子冷却，如果冷却需要对转子重新加热。

3.9 安装好的材料治具放入机器测试孔时，必须小心细致将转子轴放入转子孔中，缓慢转动转子使得转子可以按下

<div>Omst</div> <div>版本号: V3</div>	<div>文档标题</div> <div>邵氏 A 硬度试验</div>			<div>文件等级</div> <div>3</div>	<div>页数</div> <div>5 of 6</div>
	<div>保密等级</div> <div>3</div>				<div>文件编号</div> <div>OMST-L-S3.11</div>
<div>编写日期</div> <div>20220517</div>	<div>作者</div> <div>夏港宁</div>	<div>校对入</div>	<div>审批</div>	<div>参考文献</div> <div>OMST-L-S2.2.11</div>	



3.10 鼠标单击测试画面中绿色『开始』按钮开始门尼粘度和焦烧的测试工作



四、关机操作

4.1 关机时先鼠标单击『待机』按钮，待仪器舱门处于关闭状态，上模腔处于最上端，关闭仪器电源开关『0』位置



4.2 对电脑进行关机（设备机身按钮也可执行相同程序）

五、模腔清洁和转子清洁。

<div>Omst</div> <div>版本号: V3</div>	<div>文档标题</div> <div>邵氏 A 硬度试验</div>			<div>文件等级</div> <div>3</div>	<div>页数</div> <div>6 of 6</div>
<div>保密等级</div> <div>3</div>				<div>文件编号</div> <div>OMST-L-S3.11</div>	
<div>编写日期</div> <div>20220517</div>	<div>作者</div> <div>夏港宁</div>	<div>校对人</div>	<div>审批</div>	<div>参考文献</div> <div>OMST-L-S2.2.11</div>	

- 5.1 拿出样品/塑料薄膜/转子后，保证玻璃纸与模腔接触面干净整洁
- 5.2 膜腔内沟槽与转子须使用铜制刷子、钩子清理