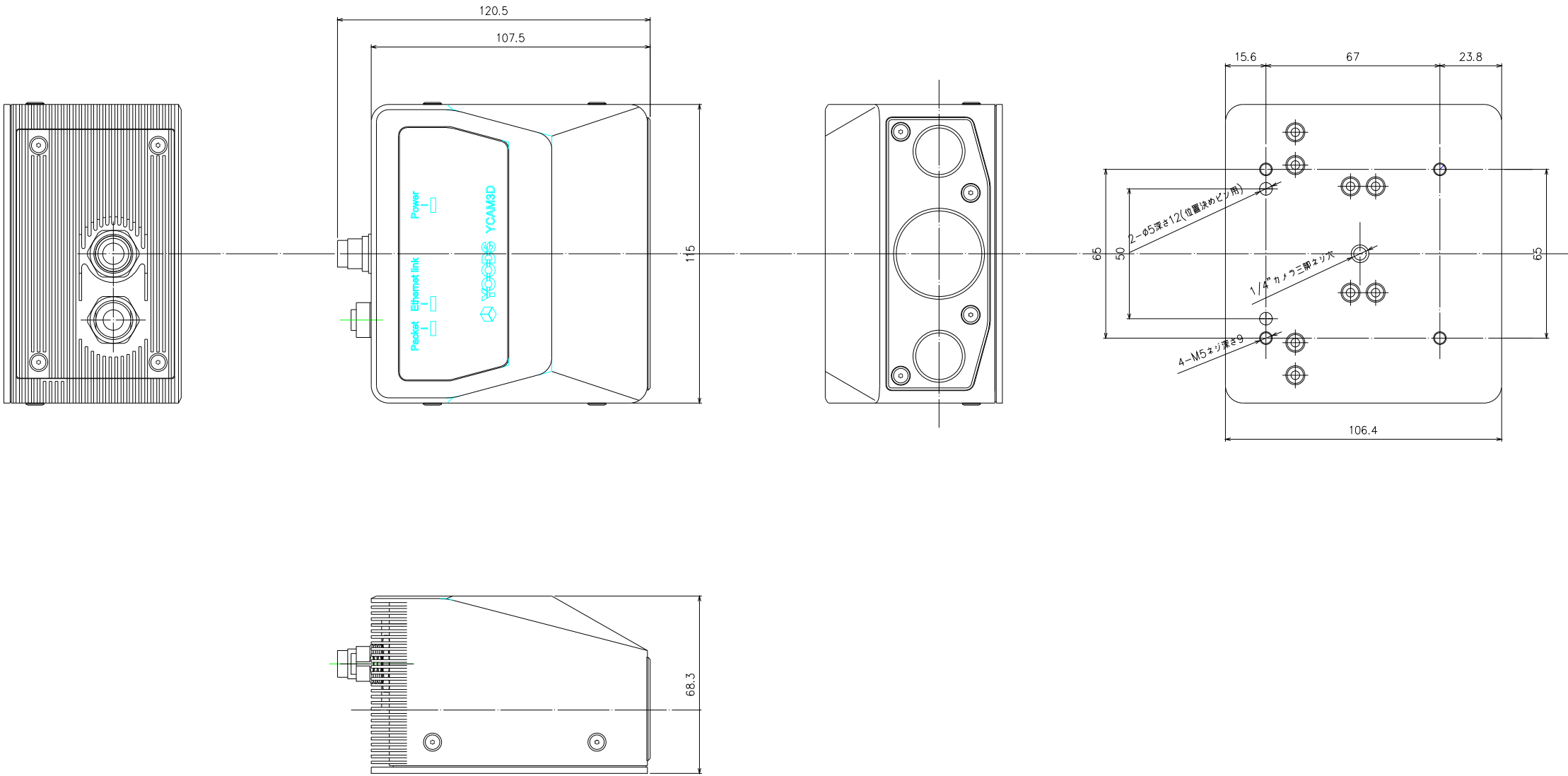


基準寸法の呼び出し	一般公差		mm		配向	公差		差
	f (公差)	m (公差)	c (公差)	v (公差)		f (公差)	c (公差)	
0.5を超え3以下	±0.05	±0.1	±0.2	—	対象とする角の短い方の (単位mm) 区分	±1°	±1°	±3°
3を超え6以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5		10以下	±1°	
6を超え30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±1	10を超え50以下	±30°	±3°	±2°
30を超え120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±1.5	50を超え120以下	±20°	±1°	±1°
120を超え400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5	120を超え400以下	±10°	±15°	±30°
400を超え1000以下	±0.3	±0.8	±2	±4	400を超える	±5°	±10°	±20°
1000を超え2000以下	±0.5	±1.2	±3	±6				



記号	年月日	訂正事項	訂正者	検印
△	20200517	背面図線違い修正	原田	
△				
△				

承認	設計	製図	検図	出 図	製品名	YCAM30-III	決定番号
	原田				図名	外型図	
株式会社 YOODS					図番	101-0502335:300	
					2019 年 3 月 28 日		