

เรื่อง ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ

โดย 1. นางสาว เจตนิพิฐ โนชัย

2. นางสาว นันท์นภัส กันทะลา

นางสาว ปาณิสรา ชื่นจิตต์

โรงเรียนยุพราชวิทยาลัย

รายงานฉบับนี้เป็นส่วนประกอบของโครงงานวิทยาศาสตร์ ระดับชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย สาขาชีวภาพ ประเภททีม ในงานเวทีวิชาการนวัตกรรมสะเต็มศึกษาขั้นพื้นฐานแห่งชาติ ครั้งที่ 1 (ออนไลน์)

The 1st National Basic STEM Innovation E-Forum 2021

วันที่ 18 – 19 กันยายน พ.ศ. 2564

เรื่อง ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ

โดย 1. นางสาว เจตนิพิฐ โนชัย

2. นางสาว นันท์นภัส กันทะลา

มางสาว ปาณิสรา ชื่นจิตต์

อาจารย์ที่ปรึกษา นางบุปผา ธนะชัยขันธ์

ชื่อโครงงาน เรื่อง ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ

ชื่อนักเรียน 1.นางสาวเจตนิพิฐ โนชัย

2.นางสาวนันท์นภัส กันทะลา

มางสาวปาณิสรา ชื่นจิตต์

ชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นางบุปผา ธนะชัยขันธ์

โรงเรียน ยุพราชวิทยาลัย

ที่อยู่ 238 ถนนพระปกเกล้า ตำบลศรีภูมิ อำเภอเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่

50200 โทรศัพท์ 053-418673-5 โทรสาร 053-241213

ระยะเวลาทำโครงงาน ตั้งแต่ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2563 - วันที่ 30 มิถุนายน 2564

บทคัดย่อ

โครงงานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจาก มะเขือเทศและเพื่อศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ เนื่องจาก มะเขือเทศเป็นพืชที่มีไฟเบอร์สูงเหมาะแก่การนำมาขึ้นรูปเป็นฟิล์มชีวภาพ โดยเลือกใช้ มะเขือเทศพันธุ์สีดา เพราะผลผลิตออกมาในช่วงเวลาที่ไล่เลี่ยกัน โดยการทดลองแบ่งเป็น 2 ขั้นตอน คือ 1.หาอัตราส่วนที่เหมาะสม ที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ 2.เปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือ เทศ โดยมีวิธีการทดลองการขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพด้วยอัตราส่วนที่แตกต่างกัน เพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่ใช้ใน การทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ พร้อมทั้งใส่ชนิดสารตั้งต้นเพื่อช่วยผสานการขึ้นรูปแผ่นฟิล์ม 3 ชนิด ได้แก่ Carrageenan 0.9 g, Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 g และ Sugar 2.25 g แบ่งออกเป็น 2 การทดลอง คือ แบบไม่เดิมน้ำและเดิมน้ำ โดยแบ่งอัตราส่วนปริมาณสารละลายฟิล์มเป็น 3 อัตราส่วน คือ 20 มิลลิลิตร 25 มิลลิลิตร และ 30 มิลลิลิตร อบด้วยอุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 120 นาที จากนั้นบันทึกผลการทดลอง เพื่อศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

กิตติกรรมประกาศ

รายงานโครงงานวิทยาศาสตร์ฉบับนี้สำเร็จอย่างสมบูรณ์ ได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งจาก ครูบุปผา ธนะชัยขันธ์ ครูที่ปรึกษาโครงงานวิทยาศาสตร์ ซึ่งกรุณาสละเวลา ให้ความรู้และคำแนะนำตลอดการ ทำโครงงาน

ขอขอบพระคุณครูกลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ โรงเรียนยุพราชวิทยาลัย ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำ และช่วยเหลือตลอดระยะเวลาที่ทำโครงงานวิทยาศาสตร์

ขอขอบคุณกลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ โรงเรียนยุพราชวิทยาลัย ที่ได้กรุณาให้ใช้ห้องปฏิบัติการ วิทยาศาสตร์ อุปกรณ์และสารเคมี สำหรับทำโครงงานวิทยาศาสตร์

ขอขอบคุณนายธนพล กมลหัตถ์ รองผู้อำนวยการโรงเรียนยุพราชวิทยาลัย ที่ให้การสนับสนุนและ อำนวยความสะดวกทุกๆด้าน ในการทำโครงงานวิทยาศาสตร์

กุณค่าและประโยชน์อันพึงมีจากการศึกษาค้นคว้าในครั้งนี้ ผู้จัดทำขอน้อมบูชาพระคุณบิดามารดาและ บูรพาจารย์ทุกท่านที่ได้อบรมสั่งสอนวิชาความรู้ และให้ความเมตตาแก่ผู้จัดทำมาโดยตลอด เป็นกำลังใจสำคัญที่ ทำให้รายงานโครงงานฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยดี

คณะผู้จัดทำ

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
ตารางที่ 4.1 ผลการทคลองการขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศโดยไม่เติมน้ำ	12
ตารางที่ 4.2 ผลการทคลองการขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศโดยเติมน้ำ	13

สารบัญภาพประกอบ

ภาพที่		หน้า
	2.1 รูปภาพองค์ประกอบทางเคมีของมะเงื้อเทศ	5
	3.1 การขึ้นรูปแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ	10

าเทที่ 1

บทน้ำ

1.1 ที่มาและความสำคัญ

ปัจจุบันเกษตรกรในประเทศไทยจะประสบปัญหาผลผลิตล้นตลาดซึ่งมีสาเหตุเกิดจากระยะเวลาการเก็บ เกี่ยวไม่สอดคล้องกับการบริโภค ทำให้พืชผักมีมากจนล้นตลาด และส่งผลให้พืชผักมีราคาลดลงเมื่อไม่มี ผู้บริโภคจึงเน่าเสียในที่สุด ซึ่งปัญหานี้ก็ได้ส่งผลกับเกษตรกรที่ปลูกมะเงือเทศด้วยเหมือนกัน

มะเงือเทศเป็นพืชที่เมื่อถึงฤดูการเก็บเกี่ยวผลผลิตจะออกมาเป็นจำนวนมาก และออกมาในระยะเวลาที่ ไล่เลี่ยกัน เกษตรกรจึงต้องเร่งเก็บผลผลิตเพื่อให้ทันกับความต้องของตลาด ร้านค้า และผู้บริโภค หากเลย ระยะเวลาเวลาการเก็บเกี่ยว ผลผลิตจะสูงมากขึ้น ทำให้ระยะเวลาในการเก็บรักษาสั้นลง ไม่เป็นที่ต้องการของ ตลาดแล้ว ผลกระทบที่ตามมาก็คือ ผลผลิตเน่าเสียเนื่องจากทิ้งไว้นานเกินไป ส่งผลกระทบต่อเกษตรกรโดยตรง

ด้วยเหตุนี้ทางผู้จัดทำจึงเกิดแนวคิดสร้างสรรค์โครงงานนี้ขึ้นเพื่อร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการแปรรูป
ผลผลิตภายใต้ขอบเขตการอนุรักษ์พลังงาน โดยศึกษาทดลองฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ พร้อมทั้งหา
อัตราส่วนที่เหมาะสมในการทำฟิล์มในการทำฟิล์มชีวภาพผลิตแทนบรรจุภัณฑ์ที่ย่อยสลายได้ยาก เพื่อช่วยลด
ปริมาณมะเขือเทศที่ใกล้จะเน่าเสีย พร้อมทั้งช่วยเพิ่มรายได้ให้แก่เกษตรกร และสามารถผลิตฟิล์มบรรจุภัณฑ์ให้
ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม

1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษาค้นคว้า

- 1.2.1 เพื่อศึกษาหาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเงือเทศ
- 1.2.2 เพื่อศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

 1.3 สมมติฐานของการศึกษาค้นคว้า

ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเงื่อเทศสามารถนำมาใช้เป็นบรรจุภัณฑ์แทนพลาสติก ได้ มีคุณสมบัติใน การย่อยสลายในน้ำ และสามารถช่วยลดปัญหาขยะมูลฝอยซึ่งเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดแก๊สเรือนกระจก

1.4 ขอบเขตการศึกษาค้นคว้า

1.4.1 สถานที่ 238 ถนนพระปกเกล้า ตำบลศรีภูมิ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่

1.4.3 เนื้อหา มะเงือเทศที่ใช้ในการทดลองคือ มะเงือเทศพันธุ์สีดา ซึ่งปลูกกัน แพร่หลายภายในจังหวัดเชียงใหม่

1.5 ตัวแปรของการศึกษาค้นคว้า

1.5.1 ศึกษาหาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตัวแปรต้น: อัตราส่วนที่เหมาะสมใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเงือเทศ

ตัวแปรตาม: ลักษณะฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเงื่อเทศ

ตัวแปรควบคุม : ชนิดของมะเขือเทศ ชนิดของตู้อบ ขนาดของแผ่นฟิล์ม แพลทที่ใช้ทำ

การทดลอง สถานที่ใช้ในการทดลอง

1.5.2 ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตัวแปรต้น: เปรียบเทียบการขึ้นรูปของแผ่นฟิล์ม

ตัวแปรตาม: ประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตัวแปรควบคุม: ความหนาของแผ่นฟิล์ม เส้นรอบวงของแผ่นฟิล์ม ผิวสัมผัสของ

แผ่นฟิล์มความยืดหยุ่นของแผ่นฟิล์ม

1.6 ประโยชน์ที่ได้รับ

- 1.6.1 ทราบถึงวิธีการทคลองขึ้นรูปฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ
- 1.6.2. ได้อัตราส่วนที่เหมาะสมในการขึ้นรูปฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเงือเทศ
- 1.6.3 ได้ฟิล์มบรรจุภัณฑ์จากมะเขือเทศที่มีประสิทธิภาพมากกว่าฟิล์มบรรจุภัณฑ์ทั่วไปตามท้องตลาด

1.7 นิยามศัพท์เชิงปฏิบัติการ

ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพ (Biofilm) หมายถึง วัตถุแผ่นบางที่ได้จาการทดลองทำฟิล์มชีวภาพ ที่ใช้ ทดแทนการห่ออาหารแห้งแทนฟิล์มบรรจุภัณฑ์ทั่วไปตามท้องตลาด

คาร์ราจีแนน (Carageenan) หมายถึง เป็นสารที่สกัดได้จาก สาหร่ายทะเลสีแดง (Rhodophyceae) มี สมบัติเป็นไฮโดรคอลลอยด์ คือดูดน้ำและแขวนลอยในน้ำ ใช้เป็นวัตถุเจือปนอาหาร

การ์บอกซิเมทิลเซลลูโลสหรือซีเอ็มซี (Carboxymethyl cellulose,CMC) หมายถึง สารเพิ่มความหนืด ช่วยยึดเกาะ โครงสร้างเดิมให้มีความแข็งแรงและเป็นสารคงสภาพ เกิดจากการแปรรูปหรือปรับปรุงคุณสมบัติ ของเซลลูโลสซึ่งเป็นส่วนประกอบของผนังเซลล์พืชให้แทนที่โครงสร้างเดิม

น้ำตาล (Sugar) หมายถึง สารให้ความหวานที่เป็นน้ำตาลโลเลกุลเดี่ยวและน้ำตาลโมเลกุลคู่ การศึกษา ครั้งนี้ใช้น้ำตาลทรายแดงจากอ้อย เพื่อใช้เป็นตัวผสานโมเลกุลของสารละลายให้เป็นเนื้อเดียวกัน

บทที่ 2

เอกสารและโครงงานที่เกี่ยวข้อง

2.1 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 2.1.1 Biofilm
- 2.1.2 ลักษณะทางชีววิทยาและนิเวศวิทยา
- 2.1.3 การปลูกมะเงื้อเทศในประเทศไทย
- 2.1.4 องค์ประกอบทางเคมี
- 2.1.5 สารเพิ่มความคงตัว

2.1.1 Biofilm

ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพ

ฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพ: ฟิล์มใสชีวภาพ Biotilms ที่ผลิตมาจากไบโอชีวภาพ ที่มาจากพืช หรือวัสดุ ชีวภาพ เช่น เม็ดสารสกัดตั้งคั้นจากมันสำปะหลัง อ้อย ข้าวโพด ประกอบกับสารเติมแต่งทางชีวภาพ นำมาเป็น องค์ประกอบในฟิล์ม และทำขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มใสชีวภาพ (BioFilm) มีคุณสมบัติใสมีความแข็งแรงในชั้นฟิล์ม เก็บรักษาอาหารได้ฟิล์มใสชีวภาพมีหลายเกรดตั้งแต่ยอมให้ออกซิเจนผ่านเข้าได้ จนถึงเกรดที่ป้องกันการซึม ผ่านของอากาส Oxygen Barrier รวมถึงความชื้นเทียบเท่ากับคุณสมบัติฟิล์มที่มาจากเม็ดพลาสติกและยังเป็น ทางออกในการย่อยสลายได้เหมือนกระดาษที่สามารถย่อยสลายได้ ฟิล์มใสชีวภาพนี้สามารถประกบกับกระดาษ คราฟท์ ที่ย่อยสลายได้หลังจากผ่านการประกบกับสารลามิเนตเพื่อให้มีคุณสมบัติเทียบเท่าแก้วหรือดีกว่าในเชิง ความหนาแน่นหรือน้ำหนักที่เบากว่าแก้วและยังสามารถเทียบเท่าบรรจุภัณฑ์ที่ย่อยสลายได้ตัวอื่นๆ เช่น กระดาษ เป็นต้น ซึ่งเป็นคุณสมบัติใหม่ของฟิล์มเพื่อบรรจุภัณฑ์โดยเฉพาะหลังจากที่ได้ฟิล์มที่มีคุณสมบัติ ครบถ้วนแล้ว สามารถนำไปตอบโจทย์เงื่อนไขการใส่บรรจุอาหารพร้อมปรุง อาหารแช่แข็ง อาหารด้มสุก สินค้า ส่งออกได้

2.1.2 ลักษณะทางชีววิทยาและนิเวศวิทยา

เมล็ดพันธุ์มะเงือเทศสามารถเก็บที่อุณหภูมิ18-28องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลาหลายปี โดยที่เมล็ดยงัคง มีเปอร์เซ็นต์ความงอกอยู่ระหว่าง 90-95 เปอร์เซ็นต์โดยทั่วไปแล้วเมล็ดมะเงือเทศจะงอก หลังจากปลูกประมาณ 6 วันจากนั้น หนึ่งสัปดาห์จะแตกใบจริง จะให้ดอกครั้งแรกประมาณ 5-7 สัปดาห์ หลังจากเพาะเมล็ด มะเงือเทศ เป็นพืชที่เกิดการผสมข้ามได้พอสมควร แต่โดยมากมักจะผสมตัวเองเป็น ส่วนใหญ่และจะใช้เวลาในการ ปฏิสนธิประมาณ 50-55 ชั่ว โมง หลังจากนั้น ประมาณ 6-8 สัปดาห์ผลจะสุกเต็มที่ น้ำหนักผลจะขึ้นอยู่กับสาย พันธุ์ โดยพันธุ์ผลเล็กจะมีน้ำหนักผลประมาณ 20 กรัม และสำหรับพันธุ์ ผลใหญ่ที่นิยมบริโภคผลสดจะมี น้ำหนักผลประมาณ 300 กรัม

สภาพแวดล้อมที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของมะเขือเทศจะสามารถเจริญเติบโตทางลำต้น ใบ และ คอกได้คิตลอดทั้งปีแต่การติดผลของมะเขือเทศต้องการสภาพอากาศค่อนข้างเย็น อุณหภูมิ กลางวันอยู่ระหว่าง 25-30 องศาเซลเซียส อุณหภูมิกลางคืนระหว่าง 16-20 องศาเซลเซียส มะเขือเทศ สามารถเจริญเติบโตได้ดีทั้งใน ดินร่วนเหนียวและดินร่วนทราย ความเป็นกรดค่าง (pH) ที่เหมาะสม ประมาณ 5.5-7.0 ช่วงฤดูหนาวเป็นช่วงที่ เหมาะสมที่สุดในการเจริญเติบโตของมะเขือเทศ ซึ่งจะทำให้ต้นมะเขือเทศแข็งแรงและติดผลมากแต่ถ้าความชื้น ของอากาศและอุณหภูมิสูงจะททำให้ผลผลิต และคุณภาพลดลงและทำให้เกิดโรกต่างๆได้ง่ายและการเกิดภาวะ น้ำท่วมนานๆ จะมีผลทำให้มะเขือเทศ สูญเสียการพัฒนาและการเจริญเติบโต

2.1.3 การปลูกมะเงื้อเทศในประเทศไทย

การปลูกมะเงื่อเทศในประเทศไทยมีการปลูกกันมากในภาคตะวันออกเฉียงเหนือและภาคเหนือ โดยแบ่งตามการใช้ประโยชน์เป็น 2 ประเภทคือ มะเงือเทศบริโภคสด (Table tomato) กับ มะเงือเทศส่งโรงงาน อุตสาหกรรม (Processing tomato) มะเงือเทศที่ปลูกในประเทศไทยส่วนใหญ่ได้รับการปรับปรุง พันธุ์ใน ประเทศเขตอบอุ่น ดังนั้น จึงปลูกได้ดีให้ผลผลิตสูงในฤดูหนาวการปลูกในฤดูร้อนและฤดูฝนมี ปัญหามาก ให้ ผลผลิตต่ำ และมีโรคแมลงรบกวน

การปลูกมะเขือเทศเพื่อบริโภคผลสด มีปลูกอยู่ทั่วทุกภาคตลอดปีพันธุ์ที่รู้จักกันทั่วไปคือ พันธุ์สีดา (นำเข้ามาจากอเมริกา เดิมชื่อพันธุ์ Small Porterprinde เป็นพันธุ์แท้แต่เมล็ดพันธุ์ที่ใช้ปลูกกันใน ระยะแรกๆ มีความแปรปรวนสูง เนื่องจากมะเขือเทศพันธุ์สีดาเป็นพันธุ์ที่อ่อนแอต่อโรคทุกชนิดและ ไม่ทนร้อน ในช่วงปี พ.ศ. 2530-2535 สูนย์วิจัยพืชผักเขตร้อนมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ จึงได้ทำการปรับปรุงพันธุ์มะเขือเทศสีดา ได้เป็นพันธุ์สีดาทิพย์ 1 สีดาทิพย์ 2 สีดาทิพย์ 3 ซึ่งเป็นพันธุ์แท้ และสีดาทิพย์ 91 เป็นพันธุ์ลูกผสม ทั้ง 4 พันธุ์นี้

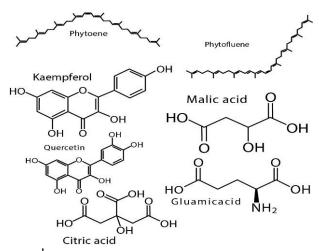
สามารถทนร้อนได้ดีกว่ามะเขือเทศพันธุ์สีดาพันธุ์เดิม และให้ผลผลิตสูงกว่า ประมาณ 2-3 เท่า พันธุ์สำหรับส่ง โรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่พันธุ์ VF-134-1-2, Roma VF, P 502 เป็นต้น

การเก็บเกี่ยวขึ้นอยู่กับพันธุ์แต่ โดยเฉลี่ยแล้วเมื่อปลูก ได้ประมาณ 30-45 วัน มะเขือเทศเริ่มออก ดอกและ เริ่มเก็บเกี่ยว ได้เมื่ออายุประมาณ 70-90 วัน และจากเริ่มปลูกถึงเก็บเกี่ยวหมดประมาณ 4-5 เดือน อายุของผลที่ เก็บเกี่ยวขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์ของการปลูกเป็นสำคัญ

2.1.4 องค์ประกอบทางเคมี

ในมะเขือเทศมีสารสีแดงคือ lycopene ซึ่งเป็นสารในกลุ่ม carotenoid ซึ่งมีการศึกษาพบว่าสาร lycopene ซึ่งมีการศึกษาพบว่าสาร lycopene มีฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระได้มากกว่าเบต้าแคดรทีน

(B-carotene) 2 เท่า และมากกว่าวิตามินอี 10 เท่า ยังมีสารเด่นในกลุ่มคาโรทีนอยค์อีกเช่น บีตา-แคโรทีนซึ่งเป็น สารตั้งต้นของวิตามินเอ และสารไฟโทอีน (phytoene) และไฟโทฟลูอีน(phytofluene) นอกจากนี้ มะเขือเทศมี สารฟลาโวนอยค์มากในรูปของกลุ่มฟลาโวนอล โคยพบมากที่สุดในผิวมะเขือเทศ เป็นร้อยละ 98 ของฟลาโว นอลทั้งหมดในผลมะเขือเทศ สารที่พบคือเควอร์เซติน (quercetin) และแคมป์ฟีรอล (kaempferol) และยังพบ กรดมาลิก (malic acid), กรมซิตริก (citric acid)และกรดกลูตามิ (glutamic acid) อีกด้วย



ภาพที่ 2.1 รูปภาพองค์ประกอบทางเคมีของมะเขือเทศ

ที่มา: https://www.disthai.com

2.1.5 สารเพิ่มความคงตัว

คาร์ราจีแนน (Carageenan) หมายถึง เป็นสารที่สกัดได้จาก สาหร่ายทะเลสีแดง (Rhodophyceae) มี สมบัติเป็นไฮโครคอลลอยค์ คือคูดน้ำและแขวนลอยในน้ำ ใช้เป็นวัตถุเจือปนอาหาร เป็นสารทำให้เกิดความ หนืด ช่วยให้น้ำมันและไขมันกับน้ำผสมเป็นเนื้อเคียวกัน เป็นสารก่อเจลและสามารถเปลี่ยนเป็นของเหลวได้เมื่อ ได้รับความร้อน

คาร์บอกซิเมทิลเซลลูโลสหรือซีเอ็มซี (carboxymethyl cellulose,CMC) หมายถึง พอลิเมอร์ ชนิดชอบ น้ำ (hydrophilic) ที่เป็นคาร์ โบ ไฮเดรตซึ่งเป็น ไฮ โดรคอลลอยด์ที่ดัดแปรจากสารที่ ได้จากธรรมชาติ (modified natural hydrocolloids) เกิดจากการ แปรหรือปรับปรุงคุณสมบัติของเซลลู โลสซึ่งเป็นส่วนประกอบของผนัง เซลล์พืชให้เกิดการแทนที่ โครงสร้างเดิม ด้วยหมู่เมธิลและหมู่คาร์บอกซิเมทิล มีคุณสมบัติสารเพิ่มความหนืด ช่วยยึดเกาะ โครงสร้างเดิมให้มีความแข็งแรงและเป็นสารคงสภาพ เกิดจากการแปรรูปหรือปรับปรุงคุณสมบัติของเซลลู โลสซึ่งเป็นส่วนประกอบของผนังเซลล์พืชให้แทนที่ โครงสร้างเดิม

น้ำตาล (Sugar) หมายถึง สารให้ความหวานที่เป็นน้ำตาลโลเลกุลเดี่ยวและน้ำตาลโมเลกุลคู่ การศึกษา ครั้งนี้ใช้น้ำตาลทรายแคงจากอ้อย

2.3 โครงงานที่เกี่ยวข้อง

งานวิจัยฟิล์มแครอท กรมวิชาการเกษตร กิดค้นนวัตกรรมฟิล์มห่ออาหารรับประทานได้ วิจัยพบแครอท มีกุณสมบัติกรบตอบ โจทย์บรรจุภัณฑ์เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ไอเคียผลิตเป็นฟิล์มห่อลูกอมและผลไม้กวน ประโยชน์หลากหลายด้าน ทั้งสร้างมูลก่าเพิ่มให้ผลิตผลทางการเกษตร ลดปัญหาขยะพลาสติก พร้อมตอบเท รนค์สุขภาพฟิล์มแครอท 1 แผ่น มีสารเบต้าแคโรทีนสูงกว่า 3,000 ไมโกรกรัม เมื่อวันที่ 9 มิ.ย. นางสาวเสริมสุข สลักเพีชร์ อธิบดีกรมวิชาการเกษตร เปิดเผยว่า บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ห่อหุ้มอาหาร เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีความสำคัญต่อ กุณภาพและอายุการเก็บรักษาอาหาร โดยบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ห่อหุ้มจะช่วยปกป้องไม่ให้อาหารปนเปื้อนจาก สิ่งแวคล้อมภายนอก ช่วยยืดอายุการเก็บรักษาอาหาร และป้องกันการเสื่อมเสียจากจุลินทรีย์และเคมี จากการ สำรวจส่วนแบ่งตลาดของวัสดุที่นำมาผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์ห่อหุ้มอาหารพบว่าส่วนใหญ่เป็นพลาสติกสังเคราะห์ ซึ่งย่อยสลายได้ยากกลายเป็นขยะที่ก่อให้เกิดมลพิษกับสิ่งแวคล้อมจำนวนมาก

บทที่ 3

วิธีการดำเนินการทดลอง

3.1 วัสดุอุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

3.1.1 วัสดุและอุปกรณ์

1.มะเงื้อเทศ 8. ตะแกรงกรองสาร

2.เครื่องกวนสาร 9. เตาอบ

3.ปีกเกอร์ 10. เครื่องปั่น

4. ช้อนตักสาร

5. แท่งแก้วคนสาร

6. หม้อ 13.ถุงมือกันความร้อน

7. เตาไฟฟ้า 14.พลาสติกห่ออาหาร

3.1.2 สารเคมี

- 1. คาร์ราจีแนน (carageenan)
- 2. Sodium Carboxymethyl cellulose (CMC)
- 3. น้ำตาลทราย (Sugar)

3.1.3 เครื่องมือวัดต่างๆ

- 1.เครื่องชั่งสาร (Analytical balance)
- 2. เทอร์มอมิเตอร์ (Thermometer)

3.2 วิธีดำเนินการทดลอง

ตอนที่ 1 ศึกษาหาอัตราส่วนที่เหมาะสมใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ ขั้นตอนที่ 1 นำมะเขือเทศมาแปรรูป

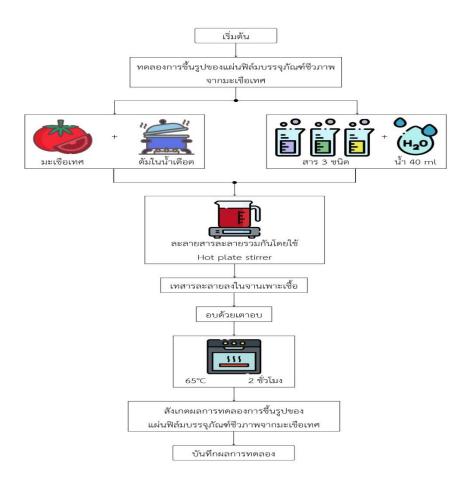
- 1.กรีคมะเงื้อเทศส่วนนอกเพื่อง่ายการลอกเปลือกออก
- 2.ตัมน้ำเปล่าให้เคือด แล้วนำมะเขือเทศลงหม้อต้ม
- จ. จับแวลา 20 นาที่ นำมะเขือเทศมาพักไว้ให้เย็น
- 4.ลอกเปลือกมะเขือเทศ หั่นเพื่อนำไปปั่นละเอียด
- 5.หลังจากปั่น นำมะเงื่อเทศมากรองด้วยตะแกรงกรองสาร
- 6.กรองจนเหลือแต่เนื้อและน้ำของมะเขือเทศ (ไม่เอาเมล็ค)

ขั้นตอนที่ 2 ทดลองการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ โดยไม่เติมน้ำ

- 1. ชั่งเนื้อมะเงือเทศ 100 กรัม บนเครื่องชั่งสารจากนั้นนำใส่บีกเกอร์
- 2. ชั่งสารสารคาร์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม และน้ำตาลทราย 2.25 กรัม
- นำบีกเกอร์ที่มีมะเขือเทศ ไปต้มในหม้อน้ำเคือด
- 4. ต้มจนมีอุณภูมิถึง 70 องศา โดยใช้เครื่องมือวัคอุณภูมิเทอร์มอมิเตอร์
- 5. ผสมสารการ์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม และ น้ำตาลทราย 2.25 กรัม ลงในปีกเกอร์ที่ด้มเนื้อมะเขือเทศ
- 6. จากนั้นคนจนส่วนผสมเข้ากันเป็นเวลา 20 นาที โดยไม่ให้มีฟองอากาศ
- 7. แบ่งส่วนผสมใส่เพลท เพลทละ 20 มิลลิลิตร และ 30 มิลลิลิตร ทิ้งไว้ให้เซตตัว
- 8. หลังจากนั้นนำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง
- 9. นำออกจากเตาอบ พักไว้จนเย็น จากนั้นลอกออกจากเพลท

ขั้นตอนที่ 3 ทดลองการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ โดยเติมน้ำ

- 1. ชั่งเนื้อมะเขือเทศ 100 กรัม บนเครื่องชั่งสารจากนั้นนำใส่บีกเกอร์
- 2. ชั่งสารสารคาร์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม และน้ำตาลทราย 2.25 กรัม
- 3. นำปีกเกอร์ที่มีเนื้อมะเขือเทศ ไปต้มในหม้อน้ำเคือด
- 4. ตั้มจนมีอุณภูมิถึง 70 องศา โคยใช้เครื่องมือวัดอุณภูมิเทอร์มอมิเตอร์
- 5. ผสมสารการ์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม และน้ำตาลทราย 2.25 กรัม ลงในปีกเกอร์ที่ต้มเนื้อมะเบือเทศ
- 6. หลังจากนั้นเติมน้ำเปล่า 40 กรัม ลงในบีกเกอร์เนื้อมะเงือเทศ



ภาพที่ 3.1 การขึ้นรูปแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตอนที่ 2 ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ 2.1 การพิจารณาลักษณะภายนอกของแผ่นฟิล์ม

เกณฑ์การพิจารณาลักษณะของแผ่นฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศให้ตรงตามข้อกำหนด

- 1.แผ่นฟิล์มมีลักษณะเรียบ ใส และไม่มีฟองอากาศ
- 2.แผ่นฟิล์มมีความหนาสม่ำเสมอ
- 3.แผ่นฟิล์มมีความยืดหยุ่น ไม่เปราะและแตกหักง่าย

2.2 พิจารณาอัตราส่วนและเจาะจงปริมาตรสารในการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มชีวภาพ

2.2.1 อัตราส่วนและเจาะจงปริมาตรสารในการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มชีวภาพโดยไม่เติมน้ำ

สาร	ปริมาณสาร	ปริมาณมะเขื้อเทศ
คาร์ราจีแนน (Carrageenan)	0.9 กรัม	100 กรัม
Sodium Carboxymethyl cellulose (CMC)	0.9 กรัม	100 กรัม
น้ำตาล(Sugar)	2.25 กรัม	100 กรัม

2.2.2 อัตราส่วนและเจาะจงปริมาตรสารในการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มชีวภาพโดยเติมน้ำ

สาร	ปริมาณสาร	ปริมาณมะเขื่อเทศ
คาร์ราจีแนน (Carrageenan)	0.9 กรัม	100 กรัม
Sodium Carboxymethyl cellulose (CMC)	0.9 กรัม	100 กรัม
น้ำตาล (Sugar)	2.25 กรัม	100 กรัม
น้ำ (Water)	40 มิถลิลิตร	100 กรัม

หมายเหตุ กำหนดให้แผ่นฟิล์มชีวภาพมีการกระจายตัวของสารอย่างทั่วถึง อัตราส่วนและปริมาณสารที่ ผสมอยู่ภายในแผ่นฟิล์มชีวภาพไม่มีการสูญหาย

บทที่ 4

ผลการทดลอง

ผลการหาศึกษาอัตราส่วนที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตารางที่ 4.1 ผลการทดลองการขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศโดยไม่เติมน้ำ ที่นำไปอบในเตาอบด้วยอุณหภูมิ 65 องศา เป็นเวลา 120 นาที

ชนิด	อัตราส่วน		
สารตั้งต้น 3 ชนิด	ปริมาณ สารตั้งต้น (g)	ปริมาณ สารละลายฟิลั่ม (ml)	ลักษณะของแผ่นฟิล์มชีวภาพหลังอบ
	(B)	20	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา และมีฟองอากาศ
คาร์ราจีแนน (Carrageenan)	0.9	25	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา มีฟองอากาศเล็กน้อย ผิวสัมผัสไม่เรียบทั้ง 2 ด้าน
		30	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ หนามาก ไม่เหมือนฟิล์ม มี ฟองอากาศและมีการตกตะกอน ที่บแสง
		20	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา และมีฟองอากาศ
CMC (Sodium Carboxymethyl cellulose)	0.9	25	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา มีฟองอากาศเล็กน้อย ผิวสัมผัสไม่เรียบทั้ง 2 ด้าน
		30	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ หนามาก ไม่เหมือนฟิล์ม มี ฟองอากาศและมีการตกตะกอน ที่บแสง
		20	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา และมีฟองอากาศ
น้ำตาล (Sugar)	2.25	25	เป็นแผ่นสมบูรณ์ แต่หนา มีฟองอากาศเล็กน้อย ผิวสัมผัสไม่เรียบทั้ง 2 ด้าน
		30	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ หนามาก มีฟองอากาศและทึบ แสง

จากผลการทคลองพบว่า การขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศโดยไม่เติมน้ำ ทั้ง 3 อัตราส่วน ได้ แผ่นฟิล์มชีวภาพหลังอบ มีลักษณะคังนี้ ปริมาณสารละลาย 20 ml เป็นแผ่นหนาและมีฟองอากาศภายในจำนวน มาก สารตั้งต้นจับตัวกันเป็นก้อน โปร่งแสง ปริมาณสารละลาย 25 ml เป็นแผ่นหนา มีฟองอากาศเล็กน้อย ผิวสัมผัสไม่เรียบทั้ง 2 ด้าน ปริมาณสารละลาย 30 ml เป็นแผ่นหนามาก ไม่เหมือนฟิล์ม มีฟองอากาศและมีการ ตกตะกอน ทีบแสง

ตารางที่ 4.2 ผลการทคลองการขึ้นรูปฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ โดยเติมน้ำ 40 กรัม อบด้วยอุณหภูมิ 65 องศา เซลเซียส เป็นเวลา 120 นาที

อัตราส่วน		าราส่วน		
ชนิด สารตั้งต้น	ปริมาณ สารตั้งต้น	ปริมาณ สารละลายฟิล์่ม	ลักษณะของแผ่นฟิลั่มชีวภาพหลังอบ	
	(g)	(ml)		
		20	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ บางเกินไป ฉีกขาดง่าย ไม่แห้ง	
คาร์ราจีแนน		25	เป็นแผ่นสมบูรณ์ ไม่หนาและไม่บางเกินไป	
	0.9		บางสม่ำเสมอกัน เรียบใสทั้ง 2 ด้าน โปร่งแสง	
(Carrageenan)		30	มีฟองอากาศ มีลักษณะโค้งงอ แผ่นหนา ที่บแสง	
			และมีการตกตะกอนของสารตั้งต้น	
	0.9	20	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ บางเกินไป ฉีกขาดง่าย ไม่แห้ง	
CMC (Sodium		25	เป็นแผ่นสมบูรณ์ ไม่หนาและไม่บางเกินไป	
Carboxymethyl			บางสม่ำเสมอกัน เรียบใสทั้ง 2 ด้าน โปร่งแสง	
cellulose)		30	มีฟองอากาศ มีลักษณะโค้งงอ แผ่นหนา ทึบแสง	
			และมีการตกตะกอนของสารตั้งต้น	
		20	เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์ บางเกินไป ฉีกขาดง่าย ไม่แห้ง	
น้ำตาล		2.5	เป็นแผ่นสมบูรณ์ ไม่หนาและไม่บางเกินไป	
นาตาล (Sugar)	2.25	25	บางสม่ำเสมอกัน เรียบใสทั้ง 2 ด้าน โปร่งแสง	
		20	มีฟองอากาศ มีลักษณะโค้งงอ แผ่นหนา ทึบแสง	
		30	และมีการตกตะกอนของสารตั้งต้น	

จากผลการทดลองพบว่า การขึ้นรูปฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศโดยเติมน้ำ 40 กรัมทั้ง 3 อัตราส่วน ได้แผ่นฟิล์มชีวภาพหลังอบ มีลักษณะดังนี้ ปริมาณสารละลาย 20 ml เป็นแผ่นไม่สมบูรณ์บาง เกินไป ฉีกขาดง่าย มีความชื้นเล็กน้อย แห้งไม่ทั่วแผ่น โปร่งแสง ปริมาณสารละลาย 25 ml เป็นแผ่นสมบูรณ์ ไม่หนาและไม่บางเกินไป บางสม่ำเสมอกัน มีความเรียบทั้ง 2 ด้าน โปร่งแสง ปริมาณสารละลาย 30 ml มีฟองอากาศ มีลักษณะ โค้งงอ แผ่นหนา

ดังนั้นการพิจารณาพบว่าแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศโดยใส่สารตั้งค้น ทั้ง 3 ชนิด ในอัตราส่วนการ์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม น้ำตาล 2.25 กรัม และน้ำ 40 กรัม ปริมาณสารที่อยู่ในแผ่นฟิล์ม 25 ml เป็นแผ่นฟิล์มมีลักษณะภายนอกที่สมบูรณ์ที่สุด เป็นแผ่นเรียบใส และไม่มี ฟองอากาศ มีความหนาสม่ำเสมอ มีความหยึดหยุ่น และไม่ฉีกขาดง่าย มีความเรียบทั้ง 2 ด้าน โปร่งแสง ดังนั้นการทดลองครั้งนี้มีประสิทธิภาพตรงตามเกณฑ์การพิจารณาลักษณะของแผ่นฟิล์มที่ได้กำหนดไว้ ครบทุกข้อ

บทที่ 5

สรุปและอภิปรายผลการทดลอง

5.1 อภิปรายผลการทดลอง

ตอนที่ 1 การทดลองศึกษาอัตราส่วนที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

จากการศึกษาการทำโครงงานเกี่ยวกับการผลิตฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศเนื่องจากมะเขือ เทศเป็นพืชที่มีไฟเบอร์สูงเหมาะแก่การนำมาขึ้นรูปเป็นฟิล์มชีวภาพ พบว่ามะเขือเทศมีสารยับยั้งการ เจริญเติบโตของเชื้อราที่เกิดจากแบคทีเรีย Streptococcus pyogene

นอกจากนี้ ในมะเขือเทศยังพบสารประกอบกลุ่มฟลาโรวนอล โดยเฉพาะ ไลโคปีนที่เป็นสารประกอบ ในกลุ่มแคโรทีนอยค์รงควัตถุสีแคงที่พบได้ในผักผลไม้ที่มีสีแคง ซึ่งมีสารไลโคปีนปริมาณ 2,573 ไมโครกรัม ต่อผลมะเขือเทศสด 100 กรัม จึงเหมาะแก่การนำมะเขือเทศมาใช้ในทดลองก่อนจะนำไปทดลองหาอัตราส่วนที่ เหมาะสมรวมไปถึงประสิทธิภาพจากฟิล์มมะเขือเทศ และได้ทำการบันทึกผลการทดลองและก่อนการทดลอง ต้องหาสัดส่วนดั้นแบบเพื่อสร้างฟิล์มชีวภาพ

เมื่อเปลี่ยนอัตราส่วนโดยการเติมน้ำ 40 มิลลิลิตร เข้าไปในสารละลายและผสมรวมกัน ได้แผ่นฟิล์ม ชีวภาพจากมะเขือเทศที่มีลักษณะเรียบใส โปร่งแสง และไม่มีฟองอากาศ แผ่นฟิล์มมีความหนาสม่ำเสมอ มีความ หยืดหยุ่น ไม่ฉีกขาดง่าย ซึ่งมีประสิทธิภาพตรงตามเกณฑ์พิจารณาลักษณะของแผ่นฟิล์มที่ได้กำหนดไว้ครบทุก ข้อ

ตอนที่ 2 การเปรียบเทียบประสิทธิภาพของฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพและพิจารณาการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจาก มะเชือเทศ

จากการทดลองทั้ง 2 การทดลอง มีความแตกต่างกัน โดยพบว่าการทดลองแบบไม่เติมน้ำ ทำให้ได้ฟิล์ม ที่มีลักษณะหนา เนื่องจากใช้อัตราส่วนที่ไม่มีตัวเจอจาง จึงไม่สามารถนำมาใช้เป็นฟิล์มชีวภาพได้

เมื่อทำการทคลองแบบเติมน้ำ ได้ผลสรุปว่าแผ่นฟิล์มได้ผลตามความต้องการคือเรียบใส โปร่งแสง และ ไม่มีฟองอากาศ สารละลายผสมเป็นเนื้อเดียวกัน จึงสามารถนำมาต่อยอดใช้เป็นฟิล์มชีวภาพได้

5.2 สรุปผลการทดลอง

ตอนที่ 1 จากผลการทดลองการศึกษาลักษณะทั่วไปของมะเขือเทศ มะเขือเทศเป็นพืชที่มีไฟเบอร์สูงเหมาะแก่ การนำมาขึ้นรูปเป็นฟิล์มชีวภาพ จึงทดลองศึกษาหาอัตราส่วนที่ใช้ในการทำฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ

ตอนที่ 2 โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 2 การทดลอง คือการทดลองที่ 1 เป็นแบบไม่เติมน้ำ ผลปรากฏว่าฟิล์ม ชีวภาพจากมะเขือเทศโดยไม่เติมน้ำ แผ่นฟิล์มมีลักษณะขรุงระ โปร่งแสง แต่มีฟองอากาศภายในฟิล์มมาก ซึ่งขัดกับเกณฑ์การพิจารณาลักษณะของแผ่นฟิล์มที่ได้กำหนด และในผลการทดลองที่ 2 แบบเติมน้ำ ได้ผลคือ แผ่นฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศมีลักษณะเรียบใส โปร่งแสง และไม่มีฟองอากาศ แผ่นฟิล์มมีความหนาสม่ำเสมอ มีความหยืดหยุ่น ไม่ฉีกขาดง่าย จึงเปรียบเทียบประสิทธิภาพของฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพและพิจารณาการขึ้นรูป ของฟิล์มชีวภาพซึ่งมีประสิทธิภาพตรงตามเกณฑ์พิจารณาลักษณะของแผ่นฟิล์มที่ได้กำหนดไว้ครบทุกข้อ ดังนั้นจึงได้ข้อสรุปว่าการเติมน้ำ 40 มิลลิลิตร สามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพสารละลายให้เป็นเนื้อเดียวกัน เกิดเป็นแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ ให้สามารถช่อยสลายเองได้ตามธรรมชาติเพื่อใช้ทดแทน ปัญหาขยะมูลฝอยจากพลาสติ

ข้อเสนอแนะ

คณะผู้จัดการ โครงการควรมีการประชุมวางแผนมากขึ้นเพื่อแก้ ใจปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นและคณะ ผู้จัดการ โครงการควรวางแผนในการประสานงานให้เป็นระบบ ก่อนจะนำข้อสรุปมาชี้แจงให้ผู้จัดทำ โครงงาน ทราบ โดยทั่วกัน เพื่อการทำงานจะได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

ในด้านการทดลอง

1.ควรศึกษาหาชนิดของสารเคมีที่ช่วยในการขึ้นรูปของแผ่นฟิล์มหลายๆชนิด เพื่อหาประสิทธิภาพและ ราคาของสารเคมีที่นำมาทำฟิล์มชีวภาพ

2.การทำแผ่นฟิล์มชีวภาพสามารถเพิ่มหรือลดปริมาณสารตั้งต้นที่ใช้ในการทดลองให้เหมาะสมกับพืช ชนิดอื่นๆ

3.ต่อยอดโครงงานให้แผ่นฟิล์มชีวภาพทดแทนบรรจุภัณฑ์พลาสติก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก. นำมะเขือเทศมาแปรรูป



ภาพที่ ก.1 มะเขือเทศพันธ์สีดา



ภาพที่ ก.3 ต้มน้ำเปล่าให้เคือด แล้วนำ มะเขือเทศลงหม้อต้ม จับเวลา 20 นาที



ภาพที่ ก.2 กรีดตูดมะเบือเทศเพื่อให้ง่าย ต่อการลอกเปลือก



ภาพที่ ก.4 ตั้มน้ำเปล่าให้เคือด แล้วนำ มะเงือเทศลงหม้อต้ม จับเวลา 20 นาที



ภาพที่ ก.ร นำมาปั่นละเอียดและกรอง ด้วยตะแกรงกรองสาร กรองจนเหลือแต่ เนื้อและน้ำของมะเขือเทศ

ภาคผนวก ข. ทดลองการขึ้นรูปแผ่นฟิล์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพจากมะเขือเทศ โดยไม่เติมน้ำและเติมน้ำ



ภาพที่ ข.1 ชั่งน้ำมะเขือเทศ 100 กรัม บนเครื่องชั่งสารจากนั้นนำใส่ปีกเกอร์



ภาพที่ ข.3 นำบีกเกอร์ที่มีมะเขือเทศ ไป ต้มในหม้อน้ำเดือด ต้มจนถึง 70 องศา



ภาพที่ ข.ร แบ่งส่วนผสมใส่เพลท เพลทละ 20 มิลลิลิตร 25 มิลลิลิตร และ 30 มิลลิลิตร รอให้เซตตัว



ภาพที่ ข.2 ชั่งสารสารคาร์ราจีแนน 0.9 กรัม Sodium Carboxymethyl cellulose 0.9 กรัม และน้ำตาลทราย 2.25 กรัม



ภาพที่ ข.4 ผสมสารตั้งต้นทั้ง 3 ลงในบีกเกอร์ที่ ต้มเนื้อมะเขือเทศ ถ้าแบบเติมน้ำให้ใส่น้ำเพิ่ม 40 กรัม จากนั้นคนเป็นเวลา 20 นาที

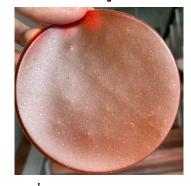


ภาพที่ ข.6 นำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง และ ลอกออกจากเพลท

ภาคผนวก ค. ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพและการขึ้นรูปของฟิล์มชีวภาพจากมะเขือเทศ



ภาพที่ ค.1รูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 20 ml



ภาพที่ ค.2รูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 25 ml



ภาพที่ ค.3รูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 30 ml



ภาพที่ ค.4รูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 20 ml



ภาพที่ ค.รรูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 25 ml



ภาพที่ ค.6รูปแผ่นฟิล์มอัตราส่วน ปริมาณสารละลาย 30 ml

เอกสารอ้างอิง

กรมวิชาการเกษตร. (2563). **ฟิล์มแคร์รอต นวัตกรรมบรรจุภัณฑ์กินได้.** กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด. กรุงเทพฯ

กฤติยา ไชยนอก. มะเ**งือเทศกับไลโดพีน.** สืบค้น 16 มิถุนายน 2564, จาก มะเงือเทศประโยชน์ดีๆ สรรพคุณเค่นๆและข้อมูลงานวิจัย (disthai.com)

การตรวจเอกสาร มะเขือเทศ. สืบค้น 16 มิถุนายน 2564, จาก chapter2.pdf (ku.ac.th)

นิรมล ธรรมวิริยสติ, นันทา คุมคณะ, พฤกษา อินนอก และจิราพร จรอนันต์. (2560). **ฤทธิ์นอกกายของ** สารสกัดผลมะเ**ขือเทศสีดาและผลมะเขือเทศราชินีในการ ต้านจุลชีพก่อโรค.** สืบค้น 9 กุมภาพันธ์ 2564, จาก https://www.thaiscience.info/journals/Article/SRMJ/10987173.pdf

สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, ตารางสถิติผลผลิตรายปี มะเขือเทศ : ร้อยละและผลผลิตรายเดือน

ปี2562. สีบคัน 23 กุมภาพันธ์ 2464, จาก https://www.oae.go.th/assets/portals/1/fileups/preaidata/files/Tomato%20percent% 2062.pdf

ฝากจิต,ปาลินทร และลาภจิตร. (2557). **ปัญหาและความต้องการในการผลิตมะเขือเทศสีดาของ**เกษตรกรในจังหวัดนครราชสีมา. แก่นเกษตร, 42 (3), 895-898. สืบค้นจาก https://sg.docwork

space.com/d/sAM YsMVW27bhhoMqsyKinFA

Synergy Pak. (2562). ฟิล**์มบรรจุภัณฑ์ชีวภาพ ฟิล์มใสชีวภาพ.** สืบค้น 19 กุมภาพันธ์ 2564, จาก http://www.synergypak.co.th/