



IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

MANUAL DE OPERAÇÃO

DESCRIÇÃO DA IHM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

SUMÁRIO

1 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	4
2 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	4
3 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	5
4 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	5
5 NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA	6
6 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO	6
7 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA	7
7.1 Regras gerais de segurança	8
7.2 Partida da Máquina	9
7.3 Deslocamentos das unidades	9
7.4 Limpeza de clichês	9
7.5 Limpeza e manutenção	10
8 DESCRIÇÃO DAS TELAS	11
8.1 Ajuda tela principal	11
8.1.1 Gráficos de velocidade e produção	12
8.1.2 Informações sobre as impressoras	13
8.1.3 Ultimo pedido sem informação	14
8.1.4 Ultimo pedido	15
8.1.5 Pedido atual sem informação	16
8.2 Tela comandos de máquina	17
8.2.1 Acesso rápido à velocidade da máquina	18
8.2.2 Liga máquina	19
8.2.3 Ponto zero geral	20
8.2.4 Habilita máquina	21
8.2.5 Habilita vácuo transporte	22
8.2.6 Habilita skip feed	23
8.2.7 Liga controle de embuchamento	24
8.3 Segunda tela comandos de máquina	25

8.3.1	Reseta a contagem de chapas de pedidos	26
8.4	Tela comando alimentação	27
8.4.1	Configuração de alimentação de caixas modo manual	28
8.4.2	Configuração de alimentação de caixas modo automático	29
8.4.3	Habilita vácuo alimentação	30
8.4.4	Executa ponto zero lançador de caixas	31
8.4.5	Habilita alimentação de chapas	32
8.4.6	Habilita barra eletrostática	33
8.5	Tela comando impressoras	34
8.5.1	Visualização cor impressora	35
8.5.2	Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada	36
8.5.3	Visualização vácuo habilitado	37
8.5.4	Visualização giro anilox habilitado	38
8.5.5	Visualização lavagem de tinta habilitada	39
8.5.6	Atalho para tela da impressora	40
8.6	Tela comando impressora	41
8.6.1	Executa lavagem de tinta	42
8.6.2	Habilita giro anilox	43
8.6.3	Executa ponto zero	44
8.6.4	Liga bomba de tinta	45
8.6.5	Desabilita impressora	46
8.7	Tela comando slotter	47
8.7.1	Encaixe das facas traseiras	48
8.7.2	Executa ponto zero da unidade	49
8.7.3	Executa ponto zero axial	50
8.7.4	Encaixe das facas dianteiras	51
8.8	Tela comando slotter	52
8.8.1	Ajuste pressão porta manta	53
8.8.2	Executa ponto zero	54
8.8.3	Habilita transporte de refile	55
8.8.4	Trava perfuradora	56
8.9	Tela comando dobra	57
8.9.1	Ajuste pressão porta manta	58
8.9.2	JOG	59
8.9.3	Habilita extrator de refile	60
8.9.4	Executa ponto zero	61
8.9.5	Habilita ventilador	62
8.9.6	Habilita lavagem do coleiro	63
8.9.7	Habilita coleiro	64
8.10	Tela comando contagem	65
8.10.1	Menu JOG eixos	66
8.10.2	Habilita ventilador soprador	67
8.10.3	Habilita modo embuchamento	68
8.10.4	Movimento inicial dos eixos	69

8.10.5 Avança TRP 1 e 2	70
8.10.6 Descarta pilha	71
8.10.7 Avança TRP 2 superior	72
8.11 Segunda tela comando contagem	73
8.11.1 Desloca unidade para dentro	74
8.11.2 Desloca unidade para fora	75
8.11.3 Executa ponto zero	76
8.11.4 Separa pilha	77
8.11.5 JOG	78
8.12 Tela ajustes alimentação	79
8.12.1 ???	80
8.12.2 ???	81
8.13 Tela ajustes impressoras	82
8.13.1 ???	83
8.13.2 ???	84
8.13.3 ???	85
8.13.4 ???	86
8.13.5 ???	87
8.13.6 ???	88
8.13.7 ???	89
8.13.8 ???	90
8.14 Tela ajustes impressoras	91
8.14.1 ???	92
8.14.2 ???	93
8.14.3 ???	94
8.14.4 ???	95
8.15 Tela ajustes slotter	96
8.15.1 ???	97
8.15.2 ???	98
8.15.3 ???	99
8.15.4 ???	100
8.15.5 ???	101
8.15.6 ???	102
8.16 Tela ajustes slotter	103
8.16.1 ???	104
8.16.2 ???	105
8.16.3 ???	106
8.16.4 ???	107
8.16.5 ???	108



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

1 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
CREA: ????????????????????????

2 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
Inscrição Estadual: 901.35640-83
Telefone: +55 (41) 3667-2063
Fax: +55 (41) 3667-2044
www.tomasoni.ind.br
Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.

3 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.

Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).

Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.

Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.

Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.

Inscrição Estadual: 901.35640-83

Telefone: +55 (41) 3667-2063

Fax: +55 (41) 3667-2044

www.tomasoni.ind.br

Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.

4 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.

Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).

Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.

Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.

Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

5 NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA

- NR-10 - Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade.
- NR-12 - Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos.
- ABNT/CB-03 - Eletricidade.
- ABNT/CB-04 - Máquinas e Equipamentos Mecânicos.
- NBR-5410 - Instalações Elétricas de Baixa Tensão.

Nossos equipamentos atendem as normas de BPF (boas práticas de fabricação), reforçando a nossa qualidade no segmento. Trabalhamos com ética, responsabilidade, comprometimento e com muito respeito para com os nossos clientes.

6 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO

- 1 - Unidade Alimentação;
- 3 - Unidades Impressoras;
- 1 - Unidade Slotter;
- 1 - Unidade Perfuradora;
- 1 - Unidade Dobra;
- 1 - Unidade Contagem.

Projetos Elétricos: cada unidade possui projeto elétrico representando os esquema de potência, controle e esquemático das funções de segurança. Os projetos são entregues juntamente com os manuais de operação, manutenção e peças de reposição.

Definição da utilização prevista para a Máquina: Máquina destinada à Produção de Caixas de Papelão tipo Maleta com possibilidade de furos e ou recortes.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA

A Máquina é composta por uma série de seguranças às peças móveis, desde sensores, proteções, etc, que nunca devem ser bloqueados ou retirados da máquina, total ou parcialmente. As fontes de energia (energia elétrica, ar comprimido, etc) somente deverão ser acessadas por pessoal de manutenção, com devido bloqueio e sinalização.
VEJA OS PROCEDIMENTOS ESPECÍFICOS DA SUA EMPRESA.

Os riscos apresentados durante a operação e ou manutenção do equipamento são:

- Riscos de Acidentes: Deslocamento das unidades, substituição de clichês, abertura e fechamento do tanque de cola pressurizado (quando houver), ajustes em geral da máquina;
- Riscos Ergonômicos: LER ao Alimentar máquina com chapas de papelão, reposição de tintas e cola;
- Riscos Físicos: Ruído;
- Riscos Químicos: Tinta, cola e poeira do papelão (devido aos cortes efetuados no papelão durante produção). Graxa e óleos específicos para lubrificação da máquina (pessoal de manutenção);
- Riscos Biológicos: Não evidenciados;

Para evitar o risco a choques elétricos e a movimentos mecânicos dos acionamentos, todos os painéis e carenagens da máquina possuem chaves, que são entregues aos pessoal de manutenção no momento do treinamento; Todo o pessoal envolvido em operação e manutenção da Máquina deve estar devidamente capacitado técnicamente e ter recebido treinamento específico, comprovado via certificado, fornecido pela Tomasoni no momento do treinamento e entrega da máquina; Pessoas alheias a operação e a manutenção que nunca receberam treinamento específicos devem ser impedidas de realizar estas tarefas, por desconhecerem o funcionamento e os riscos de cada função; **Para a diminuição à níveis aceitáveis e ou total exclusão dos riscos acima citados, são recomendadas a utilização de EPI's em todas as etapas de operação e manutenção, e seguir as orientações contidos no PPRA E PCSMO da Empresa à qual a máquina foi instalada;**

Para operação e ou manutenção, abertura e fechamento para abastecimento do tanque de cola (quando houver) temos uma etiqueta com os procedimentos para realizar esta tarefa de forma segura. Esta etiqueta está instalada próxima do tanque de cola; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem se colocar em posição de risco, subindo na máquina ou entrando e permanecendo em partes com movimento; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem obstruir as saídas de ar dos ventiladores de vácuo, tampouco excluir proteções que podem dar livre acesso a partes que contenham movimentos durante o seu processo produtivo; Os usuários da máquina (manutenção) nunca devem iniciar seus trabalhos antes de bloquear e identificar o bloqueio de todas as fontes de energia, a fim de impedir acionamentos involuntários; **A Tomasoni indústria de Máquinas Ltda indica que a periodicidade para verificações de funcionamento adequado, inspeções e manutenções dos sistemas de segurança da máquina não deve ultrapassar a marca de 30 dias;** Em situação de Emergência, primeiramente deve ocorrer a parada total do equipamento. Após devem ser extinguidas ou bloqueadas e identificadas as fontes de energia. Verificar o envolvimento humano ou não na situação de emergência, tomar as providências. Verificar o defeito ou problema ocorrido na máquina. Resolver todas as avarias por menor que sejam, tornando a máquina segura para reinício de operação e produção; As Máquinas Tomasoni possuem vida útil estimada em 15 anos, desde que sejam verificadas as funcionalidades de Operação, Produção, Manutenção e principalmente de Segurança aos indivíduos inseridos neste contexto. **IMPORTANTE: As normas de segurança (NR12, NR10, etc) foram criadas com o objetivo de garantir a segurança aos envolvidos no processo de Operação e Manutenção, bem como aumentar a produtividade.**



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

As Máquinas Tomasoni foram projetadas para oferecer MÁXIMA SEGURANÇA aos envolvidos nos processos de Projeto, Fabricação, Operação e Manutenção, DESDE QUE SEGUIDAS TODAS AS NORMAS E ORIENTAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL. Somente estão aptas a operar e ou auxiliar na operação e ou realizar manutenções na máquina os colaboradores devidamente treinados e certificados. Todos não inclusos nesta estão sujeitos a riscos desconhecidos, que podem levar ao indivíduo sofrer acidentes. Alterações modificando originalidade da máquina em qualquer aspecto, funcional ou de segurança, leva a perda de garantia do equipamento. A não observância de qualquer norma e ou orientação de segurança podem causar acidentes, nas diversas escalas de gravidade. Os envolvidos em casos de acidentes poderão vir a responder em juízo, civil e criminalmente conforme previsto em lei, podendo acarretar em punições e perda de direitos.

7.1 Regras gerais de segurança

As Impressoras Tomasoni foram projetadas para operações seguras. O ajuste da máquina é motorizado e totalmente controlado através do painel ihm (interface homem-máquina) e botões instalados no lado operacional da máquina.

A fim de evitar acidentes, todos que trabalham na máquina devem estar capacitados. Além do conhecimento, há algumas regras gerais de segurança que devem ser seguidas. Esta parte do manual conterá estas regras:

- Utilizar sempre epi's recomendados no PPRA e PCMSO da empresa para qualquer tipo de operação ou manutenção na máquina;
- Complementando a utilização dos epi's fornecidos pela empresa, os funcionários não devem utilizar qualquer tipo de adorno (relógio, anel, pulseiras, correntes, brincos, etc) e também se tiver cabelos compridos amarrá-los de maneira adequada para não causar riscos. Utilizar uniforme adequado, tomar cuidado com jalecos de manga longa, etc;
- Manutenções elétricas e ou mecânicas somente podem ser realizadas por pessoal capacitado tecnicamente, autorizado pela empresa e que tenha recebido treinamento específico, segundo NR12;
- Tenha todas as avarias da máquina sempre resolvidas, não importando o nível da avaria ou problema que a máquina esteja apresentando;
- Nunca abra as portas dos painéis elétricos. Somente pessoal habilitado pode ter acesso a esta área;
- Nunca tente remover ou bloquear ou jumpear qualquer dispositivo de segurança na máquina;
- Nunca tente limpar um embuchamento de caixas enquanto a máquina estiver em funcionamento;
- A máquina não deve receber intervenções de manutenção durante o seu funcionamento. O recomendado é desenergizar os painéis e utilizar dispositivos de segurança (cadeado e etiqueta identificadora de intervenção) na chave geral, impedido o religamento inadequado;
- Nunca tente remover proteções ou carenagens com a máquina em funcionamento;
- Nunca tente subir sobre qualquer parte da máquina com a máquina em funcionamento;
- Nunca tente obstruir a saída de ar dos ventiladores/exaustores com peças, mãos, braços ou qualquer membro com a máquina em funcionamento;
- Nunca utilize ar comprimido da máquina para limpeza corporal ou do uniforme;
- Nunca toque em partes móveis com a máquina em funcionamento (lançador de caixas, rolos, esteiras, elevador, lança do separador de pacotes, etc);
- Nunca entre em partes móveis com a máquina em funcionamento (sobre ou embaixo do elevador, esteiras de refile, lança do separador de pacotes, etc);
- Respeitar as placas de sinalização e advertência instaladas em diversas partes da máquina e dos painéis elétricos;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7.2 Partida da Máquina

A partida da máquina deve ser feita com muito cuidado. Relacionamos abaixo alguns exemplos a seguir:

- Assegure-se que ninguém esteja trabalhando na máquina antes de dar a partida;
- Não permita que pessoas alheias (que não receberam treinamento e certificado) a operação fique em contato com a máquina durante a partida e o funcionamento;
- Verifique todas as tampas e proteções estejam fechadas adequadamente e que os painéis elétricos estejam fechados;
- Os membros da equipe devem estar em posição de maneira a supervisionar toda a máquina antes da partida;
- Seguindo as regras acima podemos dar a partida na máquina com segurança;

7.3 Deslocamentos das unidades

Ao deslocar as unidades impressoras, perfuradora e unidade de contagem, é importante seguir alguns cuidados de segurança para evitar danos à máquina e ferimentos aos operadores:

- A máquina possui alarme audiovisual para deslocamento das unidades (abertura e fechamento da máquina);
- Para habilitar o funcionamento do sistema de deslocamento das unidades é necessário que a máquina esteja parada;
- Deve ser acionado o botão de comando do deslocamento que está situada nas Respectivas Unidades conforme necessidade;
- Verificar entre as unidades se não existem pessoas, peças, etc, em seu interior ou em frente antes de qualquer deslocamento das unidades;
- Nunca faça deslocamentos das unidades manualmente, ou seja, empurrando as unidades. O sistema de segurança não foi projetado para travar a máquina nestas situações;

7.4 Limpeza de clichês

Para garantir a segurança, é crucial seguir algumas precauções ao limpar os clichês:

- Utilizar os procedimentos de segurança para desabilitar as unidades para ter acesso interno para troca de clichês nas impressoras e forma na unidade perfuradora;
- Ao substituir os clichês, formas ou mantas, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente deve ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;
- Para efetuar limpeza dos clichês, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente devem ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7.5 Limpeza e manutenção

A limpeza e manutenção regular do equipamento é crucial para garantir sua eficiência e prolongar sua vida útil. É importante seguir as instruções de limpeza e manutenção e realizar essas tarefas com cuidado e precaução:

- Durante a limpeza e manutenção a máquina normalmente deve ser travada o acionamento por meio da chave de emergência. Se necessário for adentrar em pontos de alto risco (embaixo ou sobre o elevador, em frente as lanças de separação de caixas, etc) o recomendado é desenergizar os painéis para evitar movimentos indesejados na máquina que podem provocar acidentes;
- Se os ajustes elétricos da máquina são usados, deve-se tomar precauções especiais como por exemplo uma pessoa ficar responsável a supervisionar e impedir a ação de outra pessoa a uma operação perigosa;
- Após o término da limpeza ou manutenção as tampas, proteções e carenagens devem ser colocadas em seus lugares;
- A manutenção regular da máquina deve incluir verificações dos dispositivos de segurança, sensores de segurança e chaves de emergência;
- Modificações que irão influenciar no funcionamento dos sistemas de segurança nunca devem ser feitas. As proteções, carenagens, etc, nunca devem ser eliminadas;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8 DESCRIÇÃO DAS TELAS

Para permitir remover todos os botões de comando da máquina, foi levado muito a sério a facilidade de navegação entre as telas. No canto superior direito encontramos um pequeno menu contendo o botão de salvar que quando pressionado grava o ajuste atual da máquina na receita carregada. A sua esquerda se encontra o botão de acesso a tela de velocidade. O botão de alarmes no canto inferior direito leva a sua respectiva tela e quando está piscando na cor alaranjada significa que tem um alarme ativo. Exceto o botão ajuda, descreverei os próximos futuramente, ao clicar em ajuda será descrito as funções da tela ativa, como mostrado nas próximas imagens.

8.1 Ajuda tela principal

A tela principal contém informações do pedido atual e dos últimos pedidos rodados. Também possui informações de quais impressoras estão habilitadas e que cor está configurada.

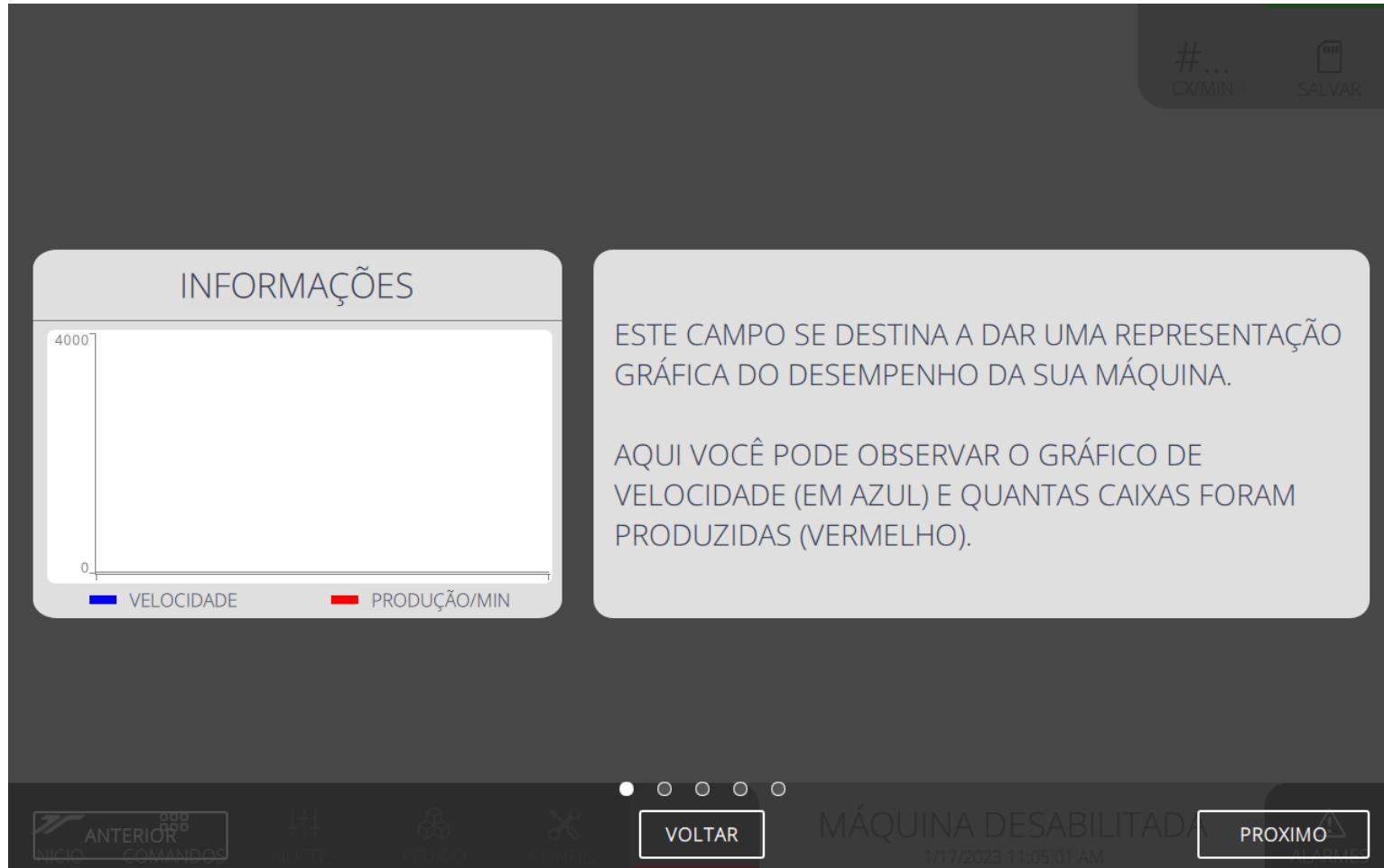




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.1 Gráficos de velocidade e produção

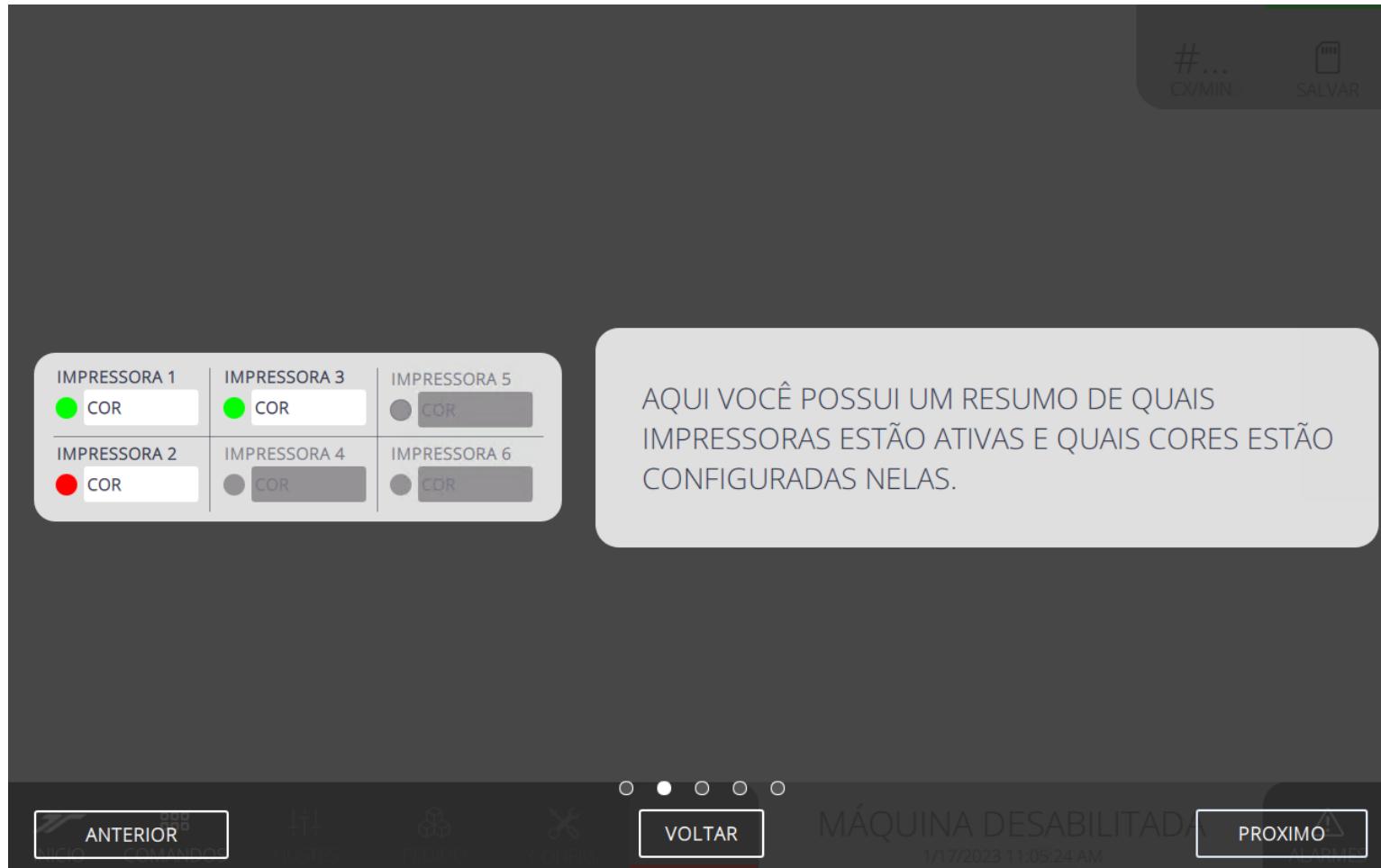




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.2 Informações sobre as impressoras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.3 Último pedido sem informação

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this is a section titled 'ULTIMOS PEDIDOS' containing a table with four columns: 'REFERÊNCIA', 'NOME', 'PEDIDO (CX)', and 'PRODUÇÃO TOTAL (CX)'. All five rows in the table show the message 'NENHUM PEDIDO ANTERIOR AQUI'. To the right of this table is a text box containing the following text:

ESTE É O RESUMO DOS PEDIDOS
RODADOS NA SUA TOMASONI.

NA INICIALIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO
POR PADRÃO ESTES CAMPOS VÃO
APARECER DESTA FORMA.

At the bottom of the screen, there are navigation buttons: 'ANTERIOR' (with a left arrow icon), 'PRÓXIMO' (with a right arrow icon), and 'VOLTAR' (Back). There are also icons for 'MÁQUINA DESABILITADA' (disabled machine), '1/17/2023 11:05:40 AM', and 'ALADMEC'.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.4 Último pedido

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this is a large white rectangular area containing a table titled 'ULTIMOS PEDIDOS' (Last Orders). The table has four columns: 'REFERÊNCIA' (Reference), 'NOME' (Name), 'PEDIDO (CX)' (Order (Cxs)), and 'PRODUÇÃO TOTAL (CX)' (Total Production (Cxs)). The data in the table is as follows:

REFERÊNCIA	NOME	PEDIDO (CX)	PRODUÇÃO TOTAL (CX)
REF0005	CLIENTE 5	100000	100500
REF0004	CLIENTE 4	100000	90500
REF0003	CLIENTE 3	100000	100500
REF0002	CLIENTE 2	100000	100500
REF0001	CLIENTE 1	100000	100500

To the right of the table, a text box contains the following information:

CONFORME NOVOS PEDIDOS FOREM CONFIGURADOS NA IMPRESSORA, OS ANTERIORES VÃO APARECENDO NESTA LISTA. O CÍRCULO VERDE SIMBOLIZA QUANDO O TOTAL DE CAIXAS DO PEDIDO FOI CONCLUÍDO E O ALARANJADO O CONTRÁRIO.

At the bottom of the screen, there are several icons: 'ANTERIOR' (Previous), 'PROXIMO' (Next), 'MÁQUINA DESABILITADA' (Machine disabled), and a date/time stamp '1/17/2023 11:05:53 AM'. There are also five small circular icons above the 'VOLTAR' (Back) button.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.5 Pedido atual sem informação

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this, a large white box contains the heading 'PRODUÇÃO ATUAL' and a table with columns: REFERÊNCIA, NOME, PEDIDO (CX), and PRODUÇÃO TOTAL (CX). A message 'NENHUM PEDIDO CONFIGURADO' is displayed below the table. To the right of this box is a callout bubble containing the text: 'AO INICIAR A MAQUINA O CAMPO DE PRODUÇÃO ATUAL VAI ESTAR DESTA FORMA'.

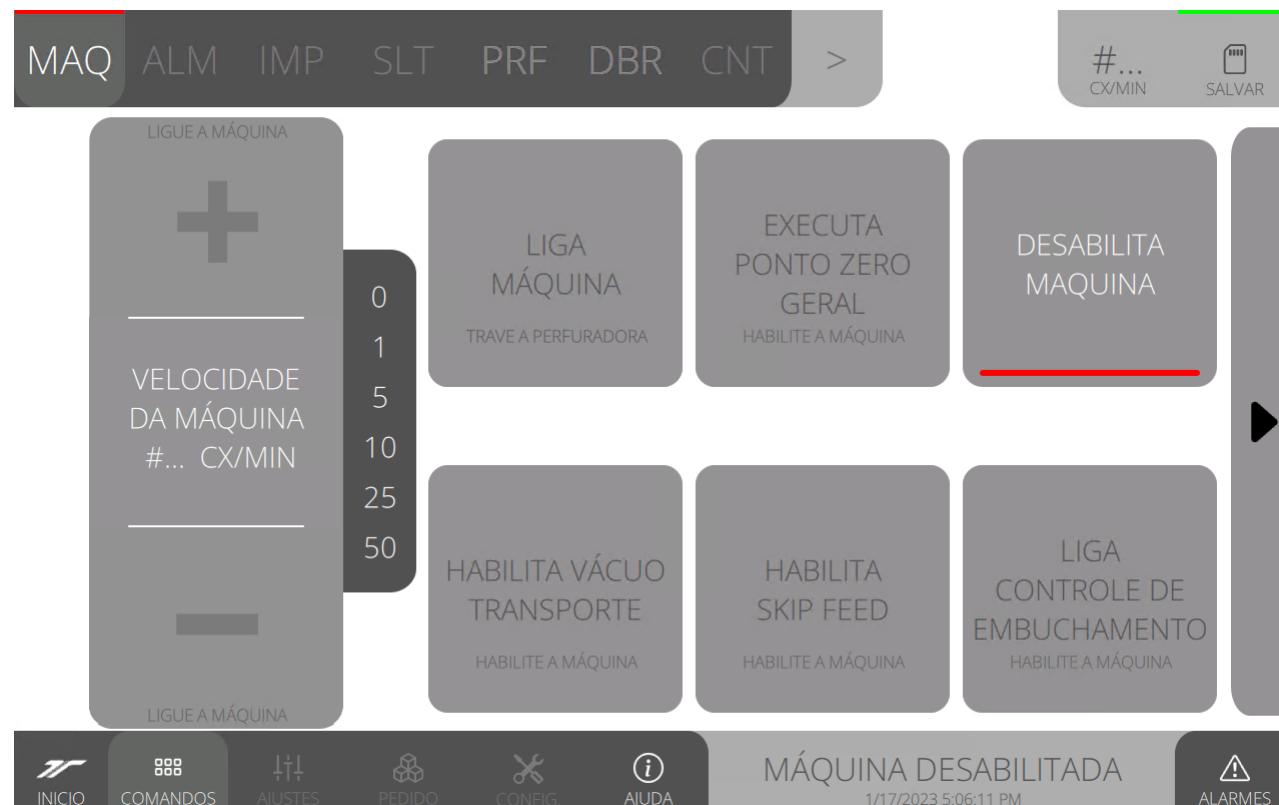
Below this section is another 'PRODUÇÃO ATUAL' box. This one contains a table with data: REF0006, CLIENTE 6, 100000, and 90500. The 'REFERÊNCIA' column has an orange circle icon next to it. To the right of this box is a callout bubble containing the text: 'APÓS CONFIGURAR O PEDIDO ELE SERÁ APRESENTADO DESTA FORMA. QUANDO O CÍRCULO MUDAR DE ALARANJADO PARA VERDE O PEDIDO FOI CONCLUÍDO.'

At the bottom of the interface, there are several icons: 'ANTERIOR' (with a left arrow), 'MÁQUINA' (with a gear), 'MISTURA' (with a beaker), 'PEDIDO' (with a clipboard), 'CONTROLE' (with a wrench), a row of five small circles, a 'VOLTAR' button, and 'MÁQUINA DESABILITADA' with the date '1/17/2023 11:06:12 AM'. On the far right, there are buttons for 'PROXIMO' (with a right arrow) and 'ALARME'S' (with an alarm icon).

8.2 Tela comandos de máquina

Para acessar esta tela da inicial basta clicar em comandos no menu inferior. Ao iniciar a máquina com exceção da tela de ajuda, alarmes e velocidade; esta é a única tela é possível acessar com a máquina desabilitada. Ao habilitar a máquina o menu de ajustes, pedido, configuração, a tela de comandos das outras unidades e próxima página de comandos de máquina ficam disponíveis.

O menu superior esquerdo leva a tela de comandos de cada uma das unidades, o botão ">" no menu superior esquerdo leva a tela de comandos da alimentação, o botão ">" no canto direito leva a segunda tela de comandos de máquina e o "ajustes" como não existe uma tela de ajuste de máquina leva a tela de ajustes da alimentação.

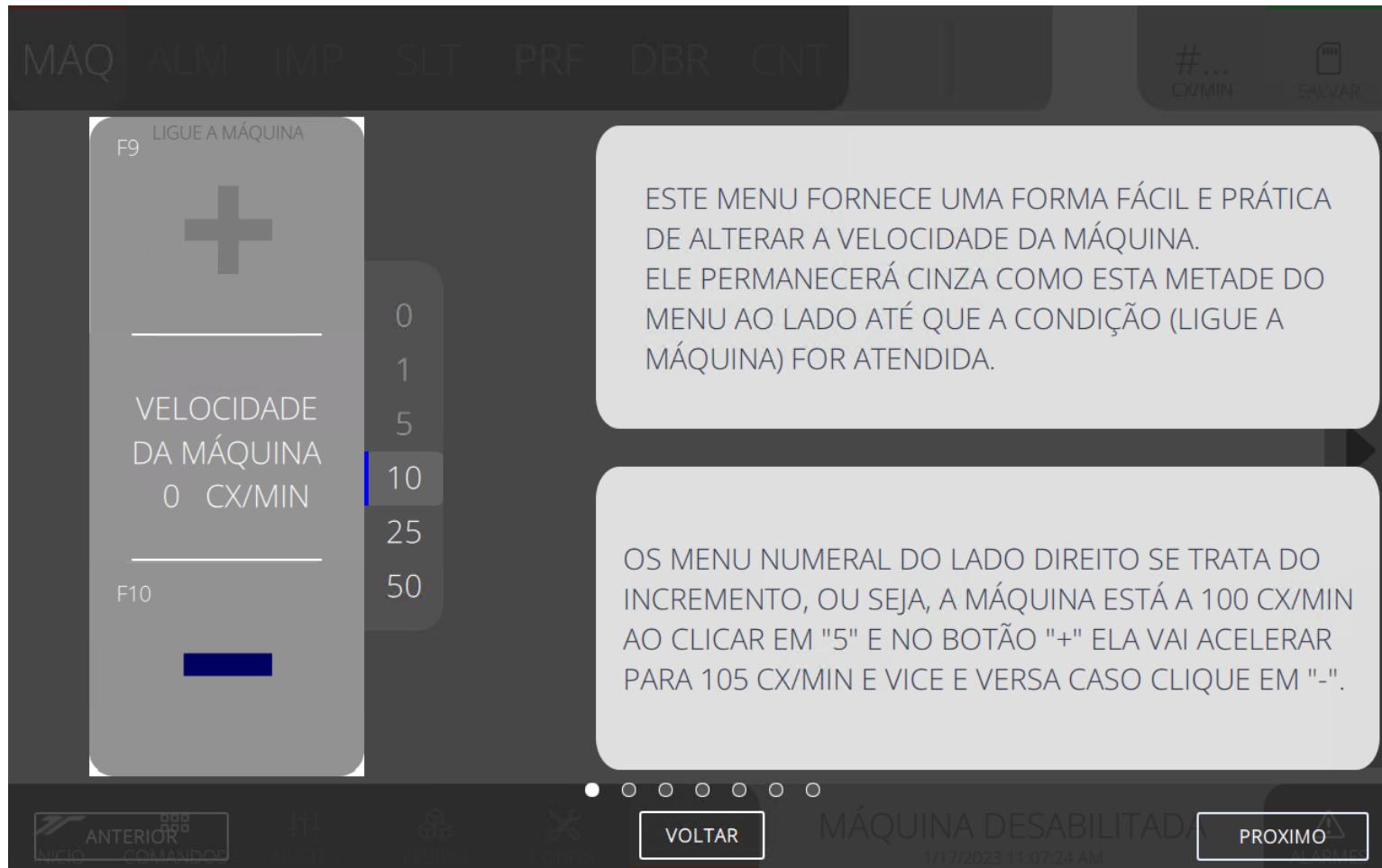




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.1 Acesso rápido à velocidade da máquina

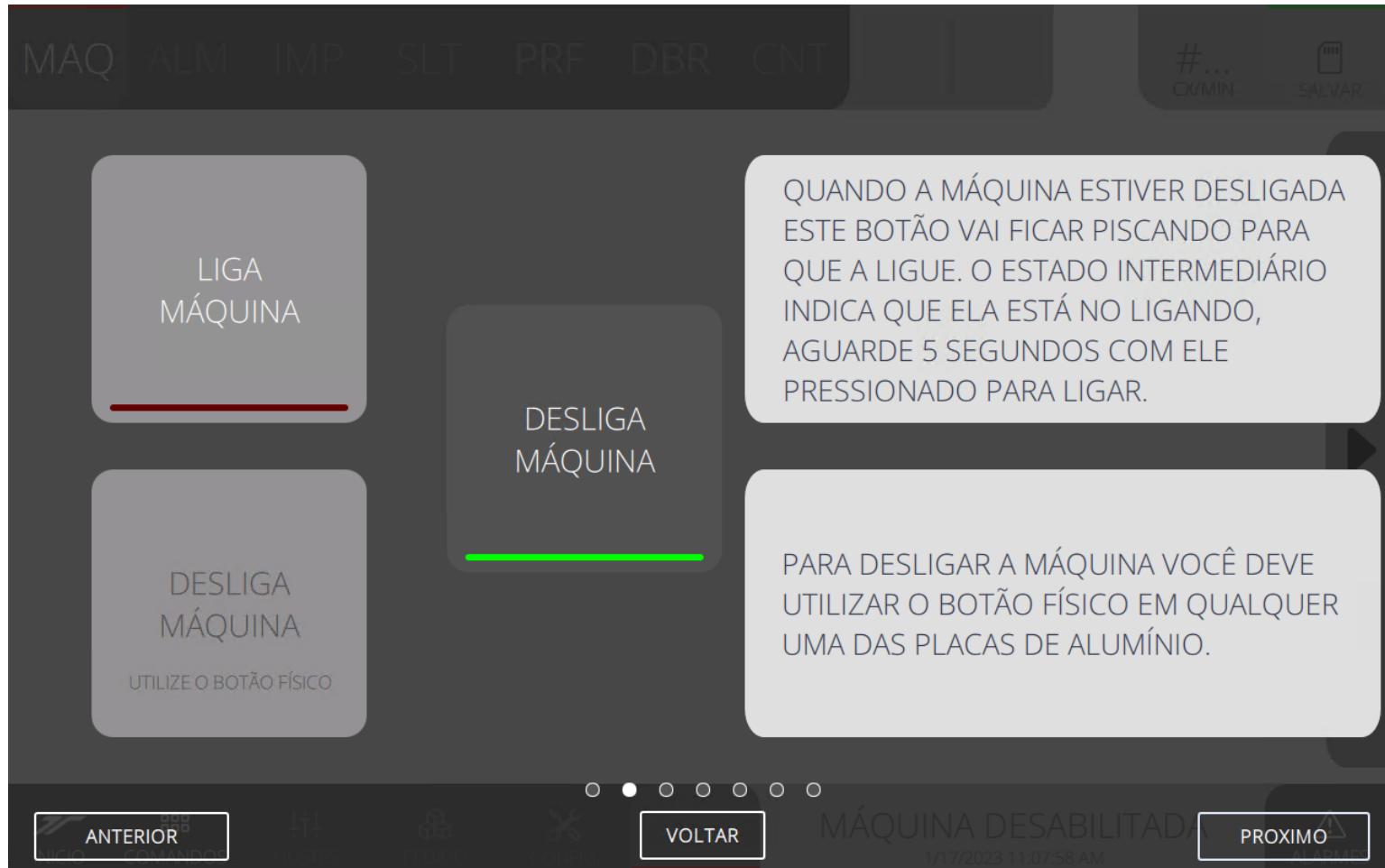




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.2 Liga máquina

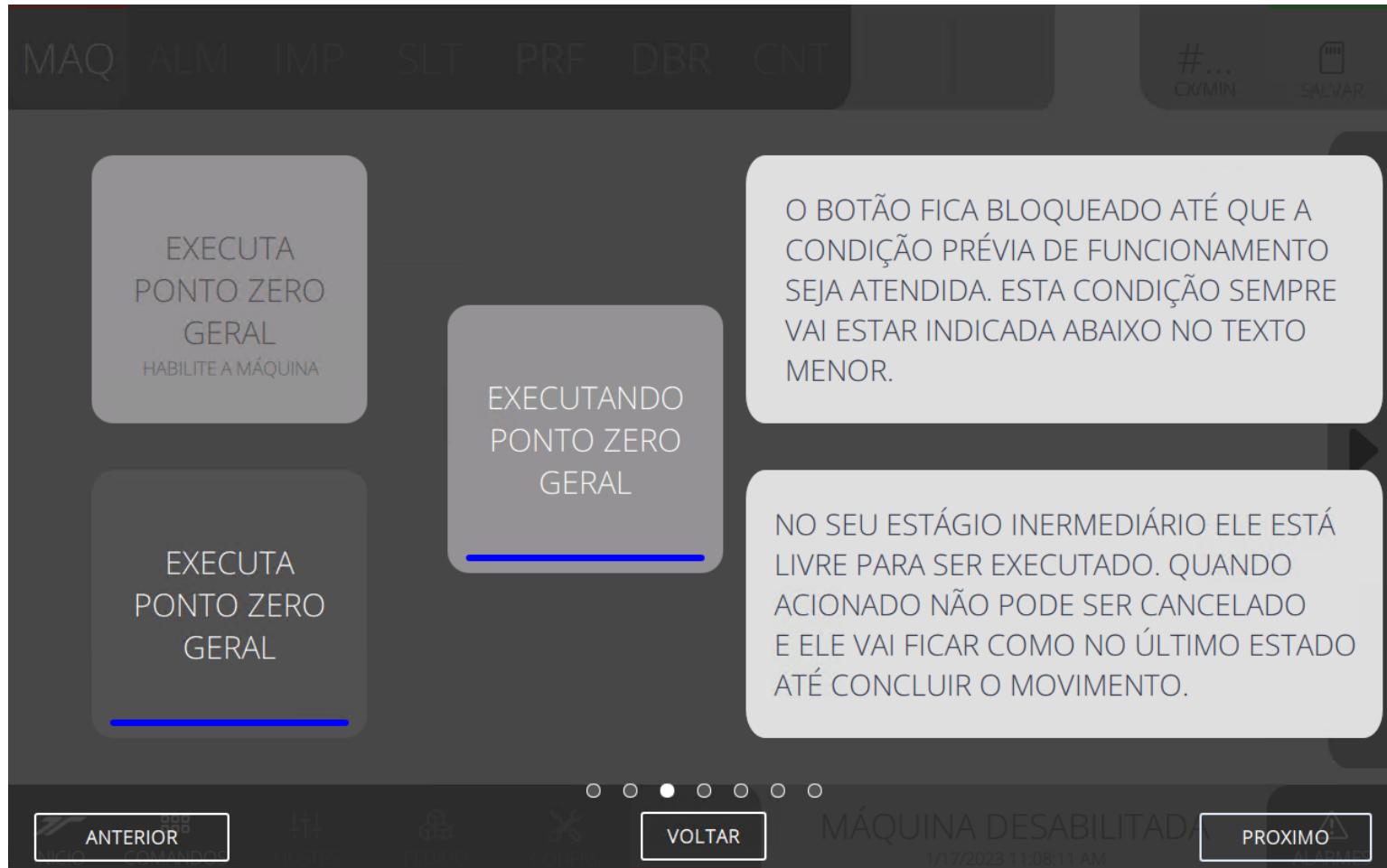




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.3 Ponto zero geral

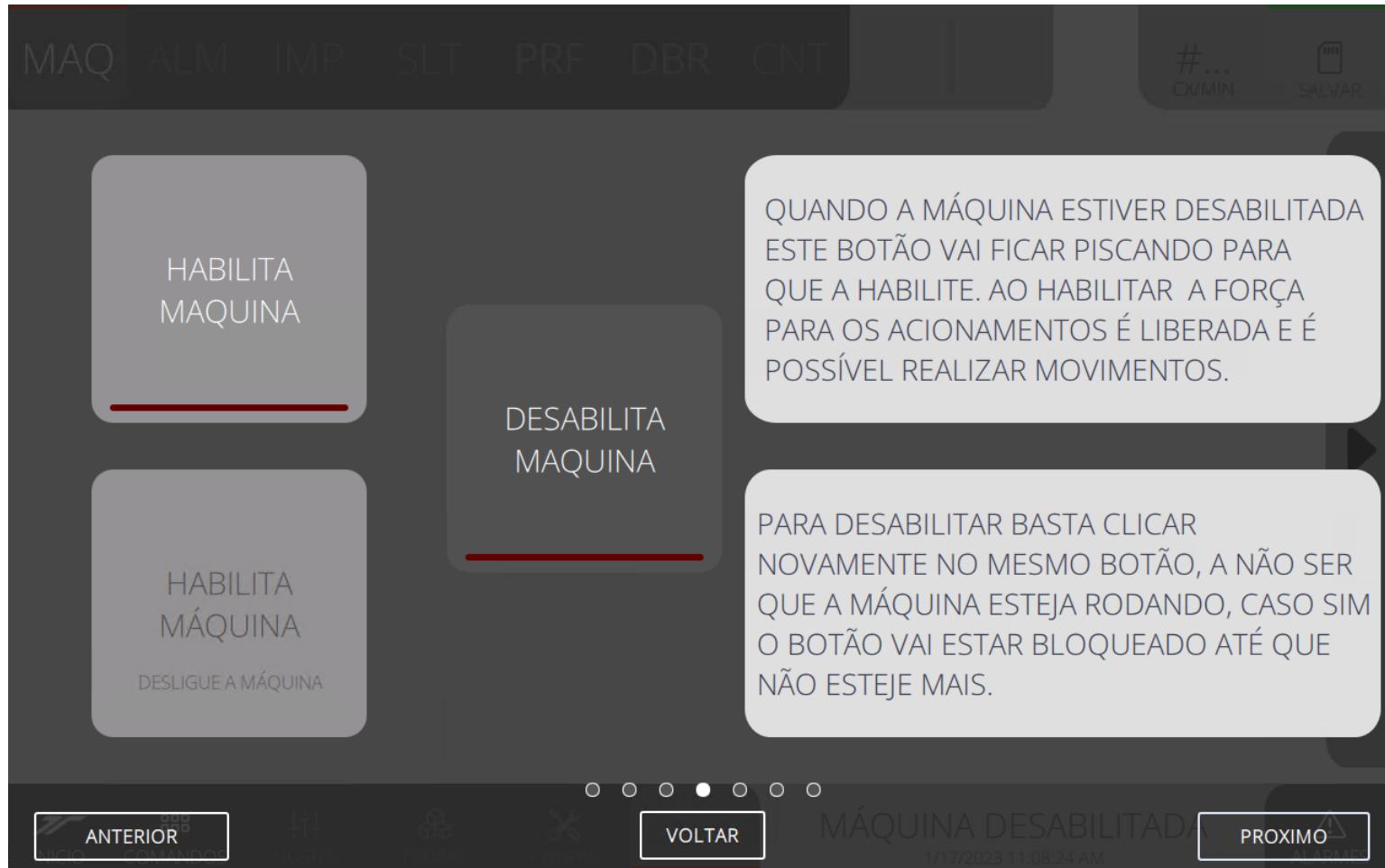




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.4 Habilita máquina



QUANDO A MÁQUINA ESTIVER DESABILITADA
ESTE BOTÃO VAI FICAR PISCANDO PARA
QUE A HABILITE. AO HABILITAR A FORÇA
PARA OS ACIONAMENTOS É LIBERADA E É
POSSÍVEL REALIZAR MOVIMENTOS.

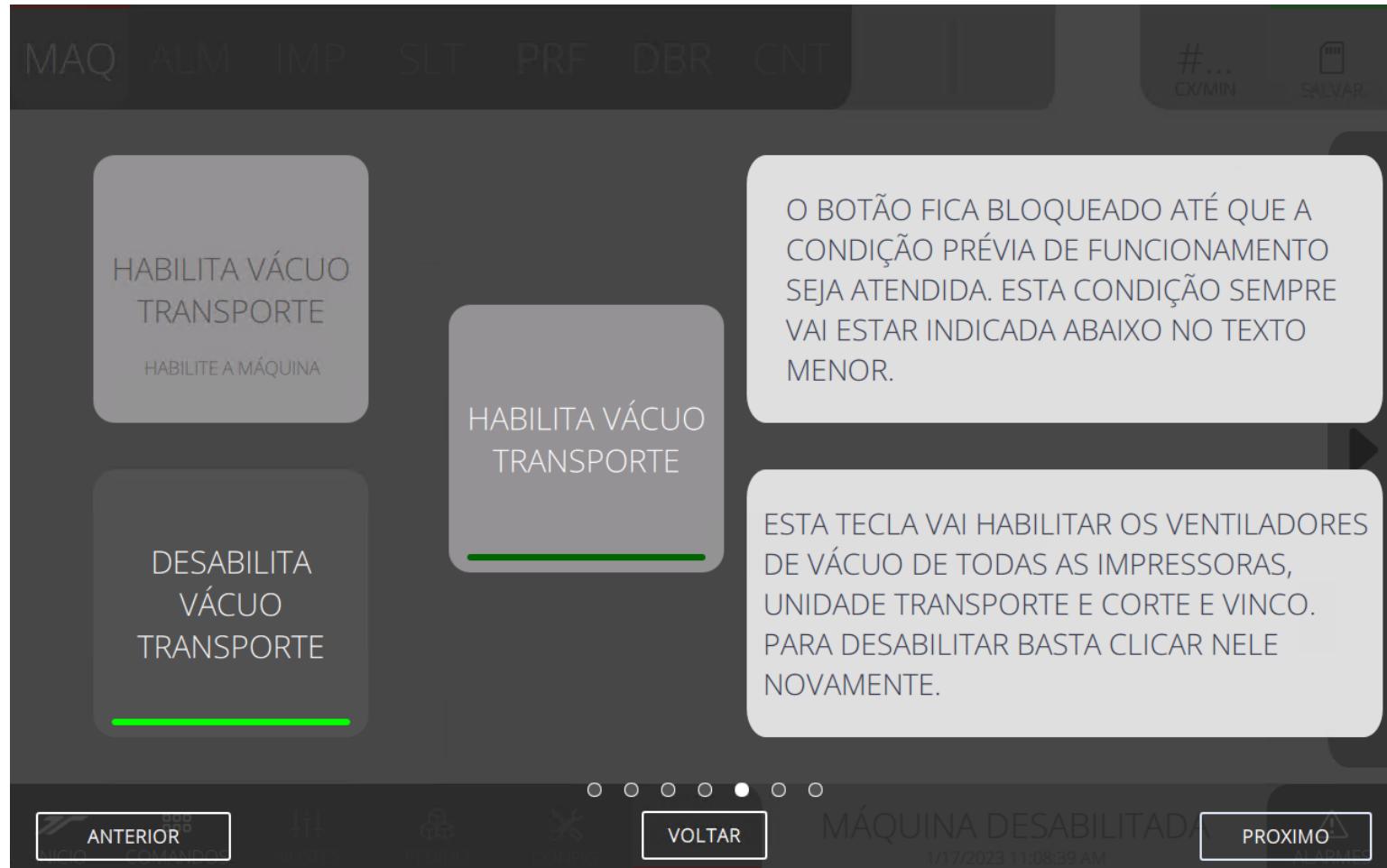
PARA DESABILITAR BASTA CLICAR
NOVAMENTE NO MESMO BOTÃO, A NÃO SER
QUE A MÁQUINA ESTEJA RODANDO, CASO SIM
O BOTÃO VAI ESTAR BLOQUEADO ATÉ QUE
NÃO ESTEJE MAIS.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.5 Habilita vácuo transporte

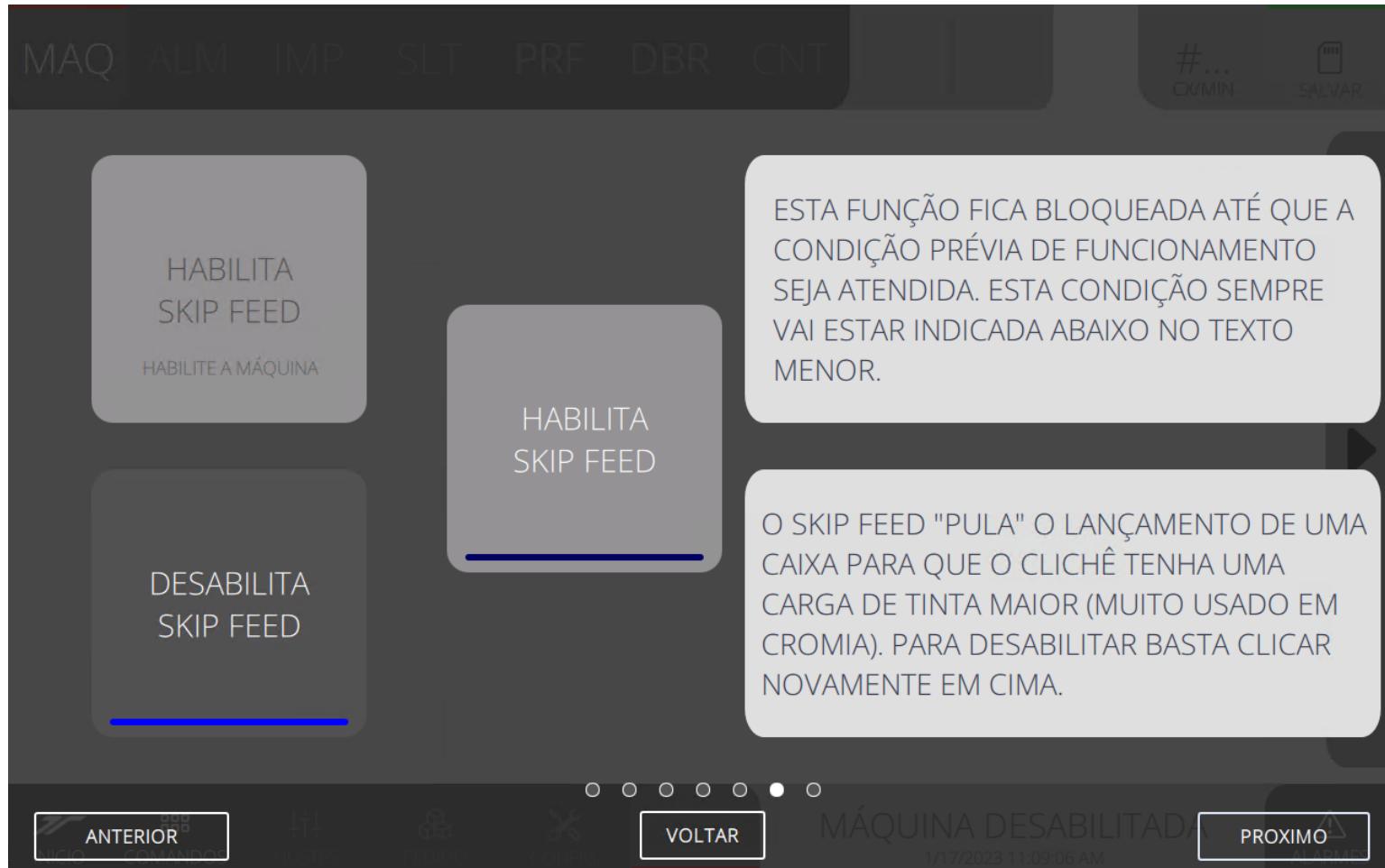




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.6 Habilita skip feed

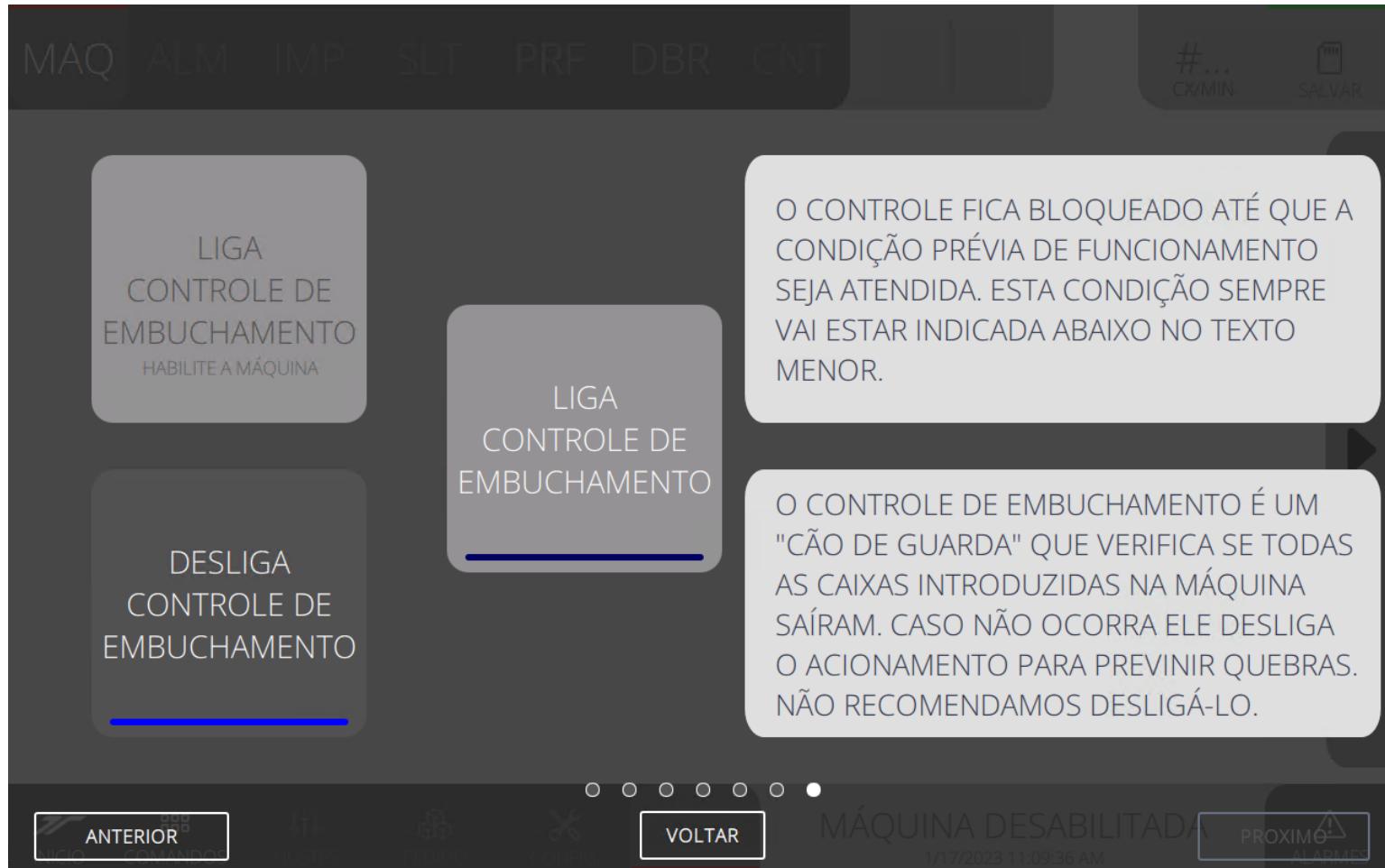




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.7 Liga controle de embuchamento





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.3 Segunda tela comandos de máquina

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando de máquina. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

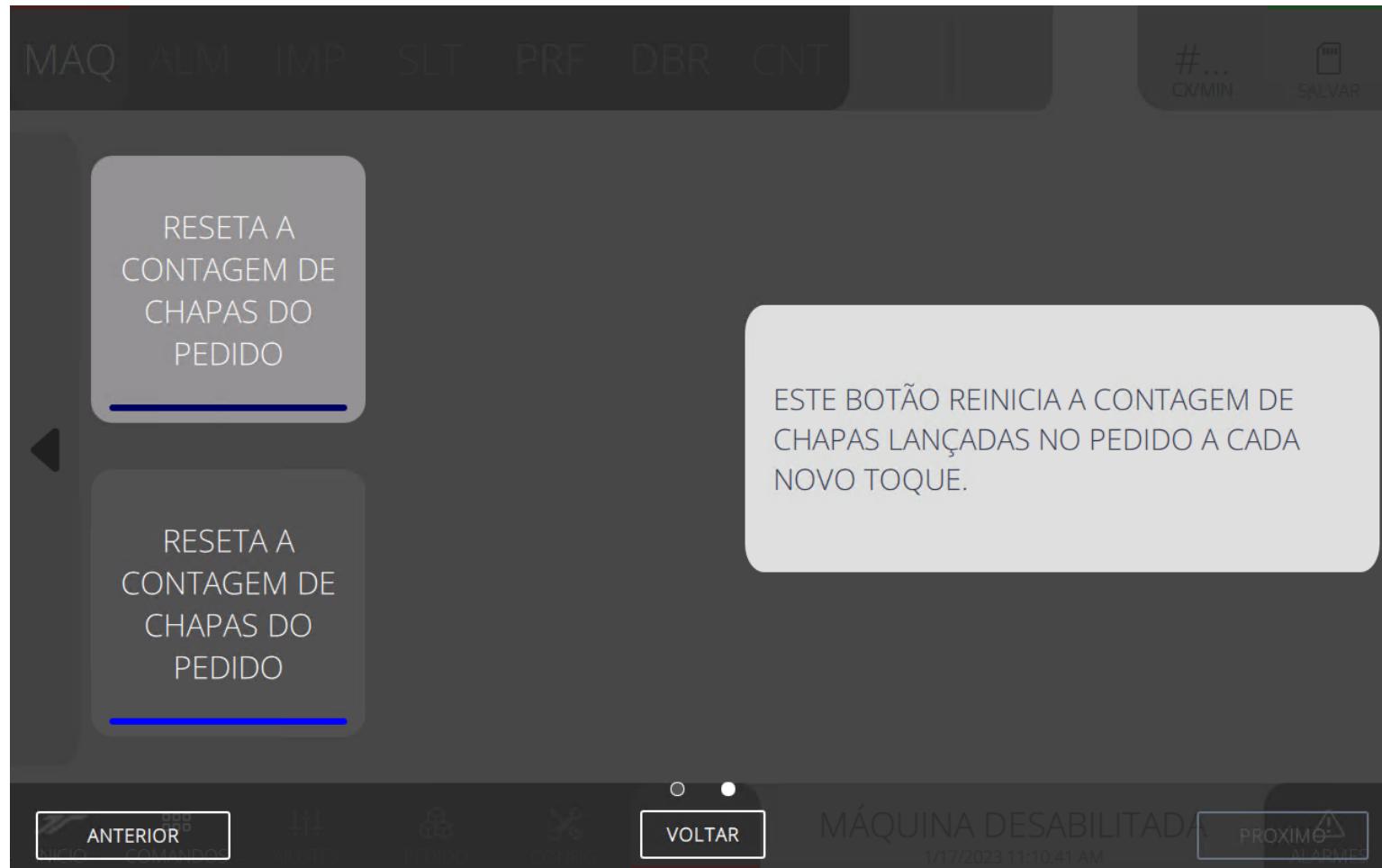




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.3.1 Reseta a contagem de chapas de pedidos





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4 Tela comando alimentação

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando de máquina, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressoras ou impressora 1, pelo botão "ALM" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes alimentação. A partir desta os botões "comando" e "ajustes" começam a se comportar de maneira contextual de maneira que eles vão levar a tela correspondente a tela selecionada. Caso você já esteja na tela selecionada você será levado a tela anterior.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.1 Configuração de alimentação de caixas modo manual

The screenshot shows a control panel interface with several tabs at the top: MAQ, ALIM, IMP, and SLT. The main screen displays a menu titled 'LIGUE A MÁQUINA' with a large '+' button. Below it, the text 'ALIMENTAÇÃO DE CAIXAS' is shown, with 'MAN.' and 'AUT.' options. A numeric keypad is present with values 0, 1, 5, 10, 25, and 50. The number '10' is highlighted with a blue selection bar. At the bottom of the screen are buttons for 'ANTERIOR COMANDOS', 'AJUSTES', 'PROXIMO', 'VOLTAR', and 'MÁQUINA DESABILITADA'. The date and time '1/17/2023 11:13:31 AM' are also visible.

PARA FACILITAR O SETUP DA MÁQUINA É POSSÍVEL CONFIGURAR UMA QUANTIDADE FIXA DE CAIXAS A SEREM LANÇADAS QUANDO O COMANDO HABILITA ALIMENTAÇÃO FOR ACIONADO. A MÁQUINA PERMANECERÁ SEGUINDO ESTE SETPOINT ATÉ QUE O MODO "AUT." SEJA ATIVADO OU O SETPOINT SEJA CONFIGURADO PARA 0.

OS MENU NUMERAL DO LADO DIREITO SE TRATA DO INCREMENTO, E O CAMPO 000 CX DE 000 CX SIGNIFICA "A QUANTIDADE DE CAIXAS LANÇADAS" DE "QUANTIDADE DE CAIXAS CONFIGURADAS PARA LANÇAR".

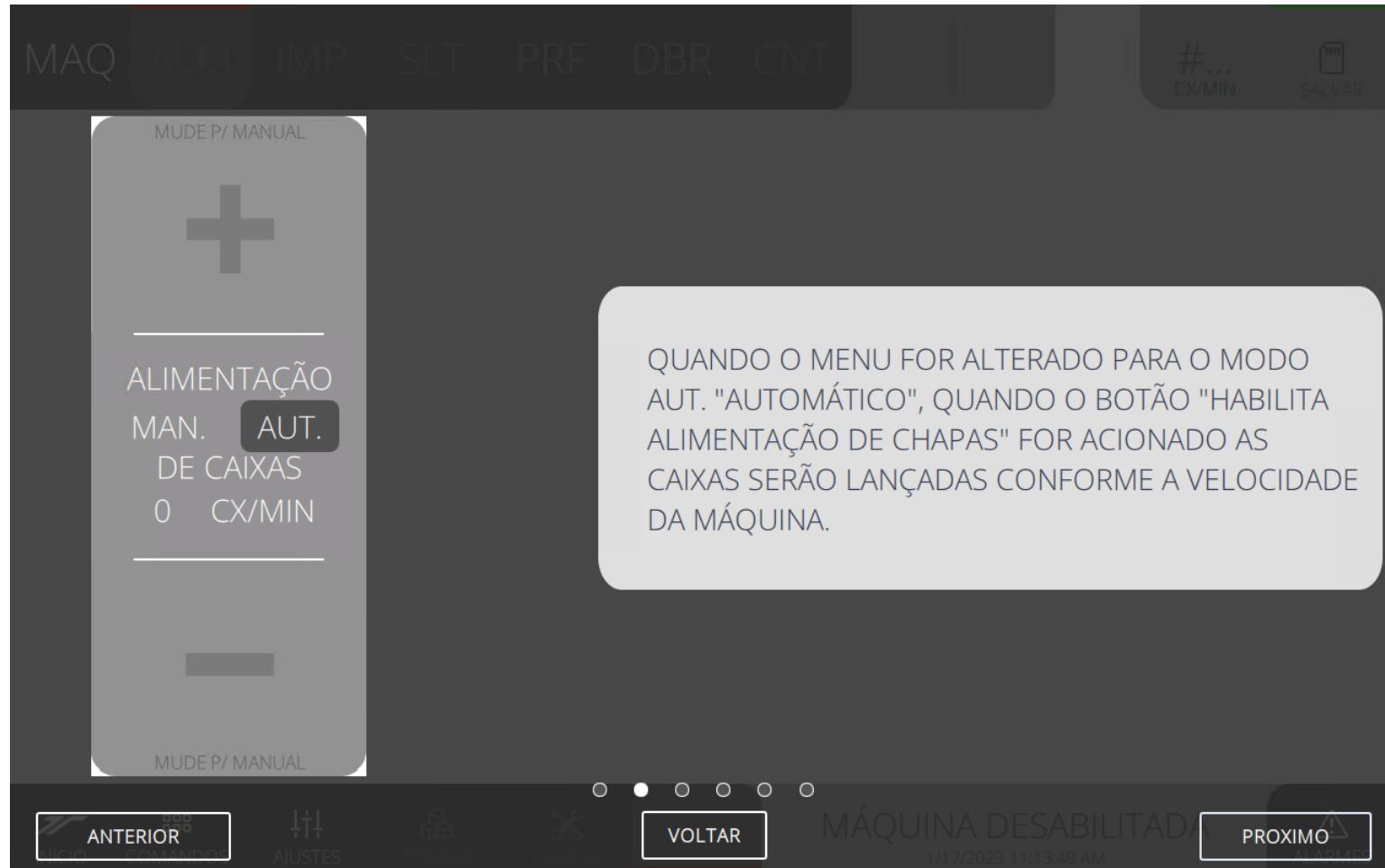
UM EXEMPLO DE CONFIGURAÇÃO É MÁQUINA ESTÁ AJUSTADA PARA LANÇAR 100 CX/MIN AO CLICAR EM "5" E NO BOTÃO "+" O NOVO AJUSTE SERÁ 105 CX/MIN VICE E VERSA PARA "-". OS BOTÕES DO MENU PERMANECERÃO CINZA COMO A METADE DO MENU AO LADO ATÉ QUE A CONDIÇÃO (NO CASO, LIGUE A MÁQUINA) FOR ATENDIDA.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.2 Configuração de alimentação de caixas modo automático

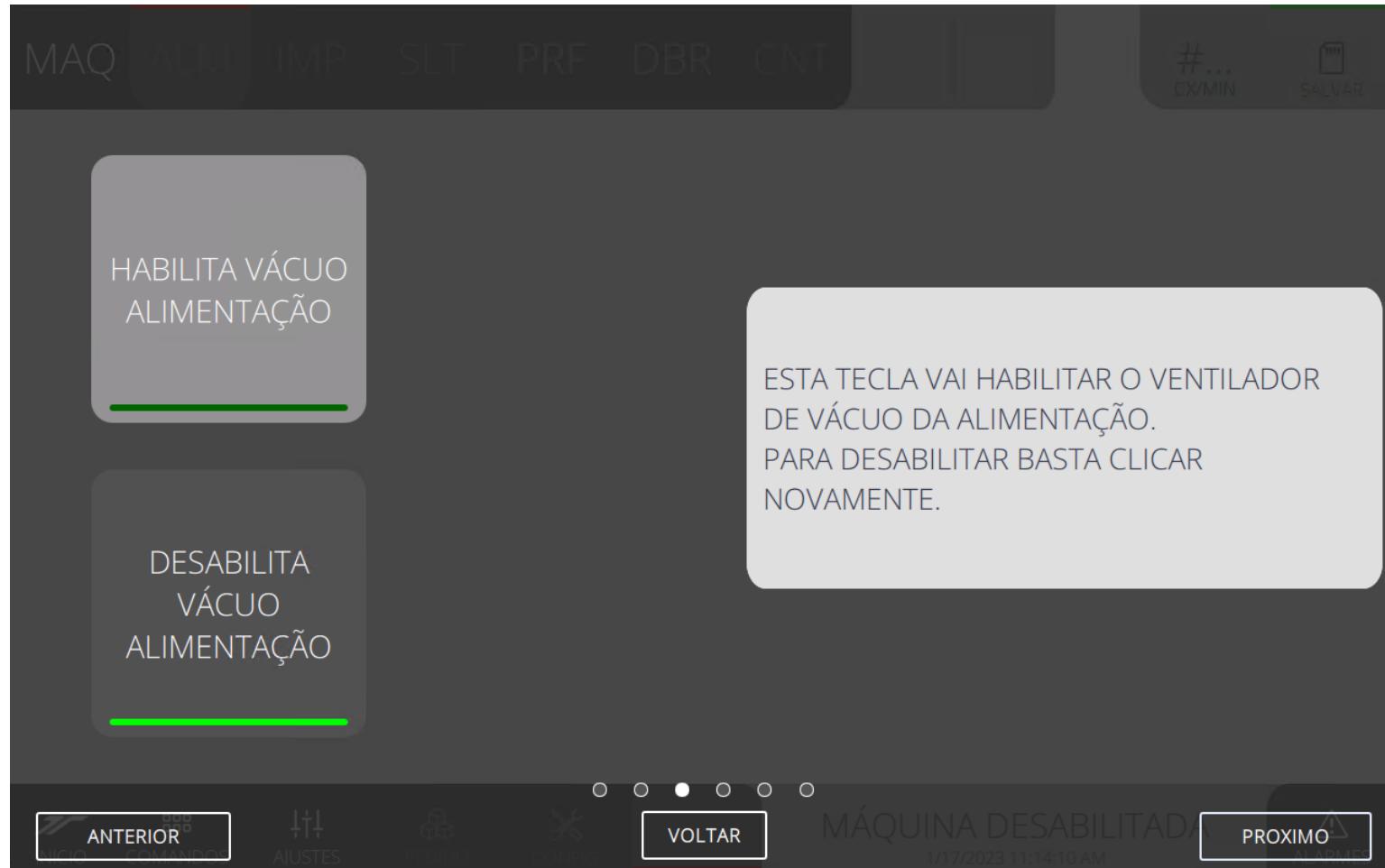




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.3 Habilita vácuo alimentação

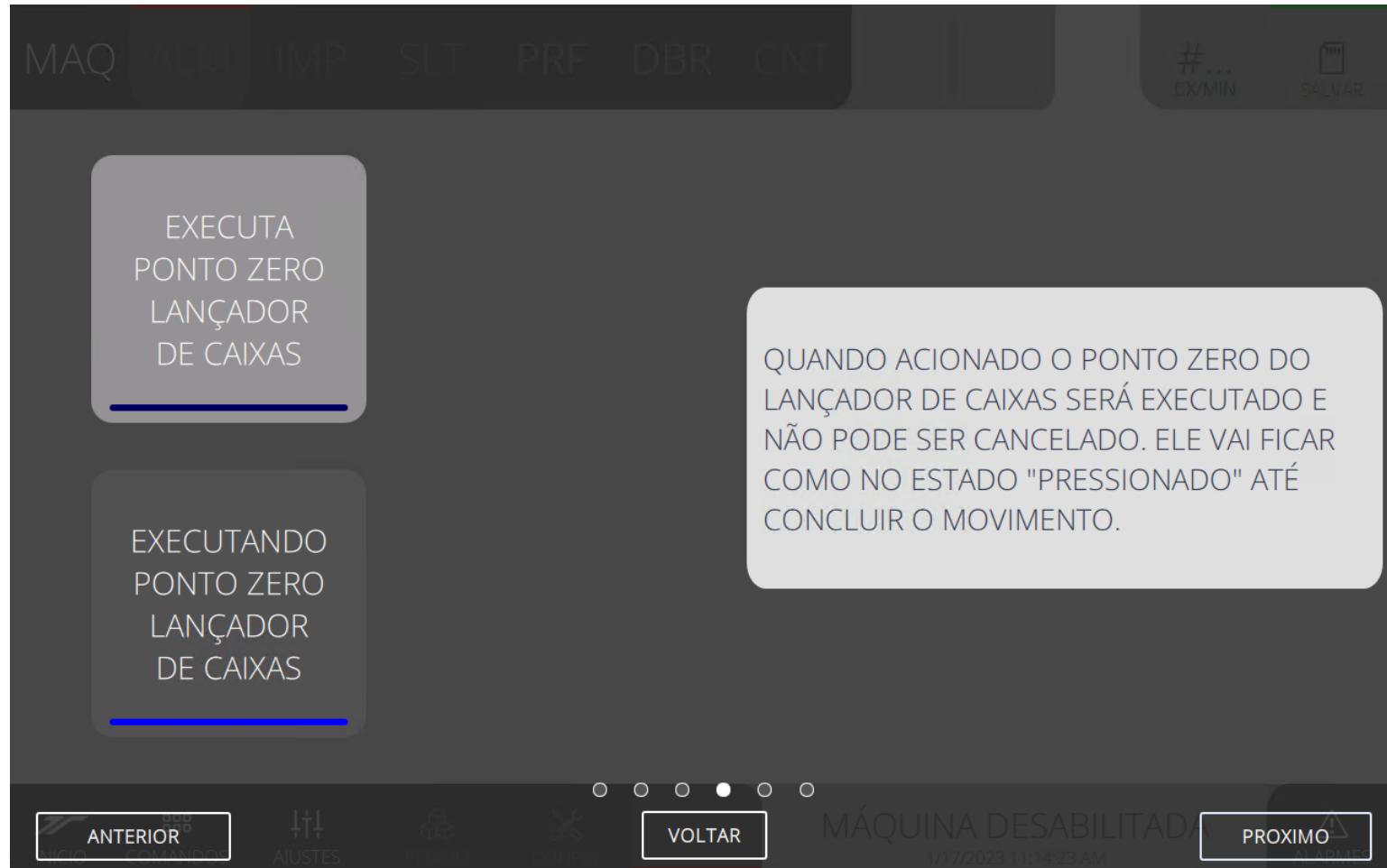




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.4 Executa ponto zero lançador de caixas

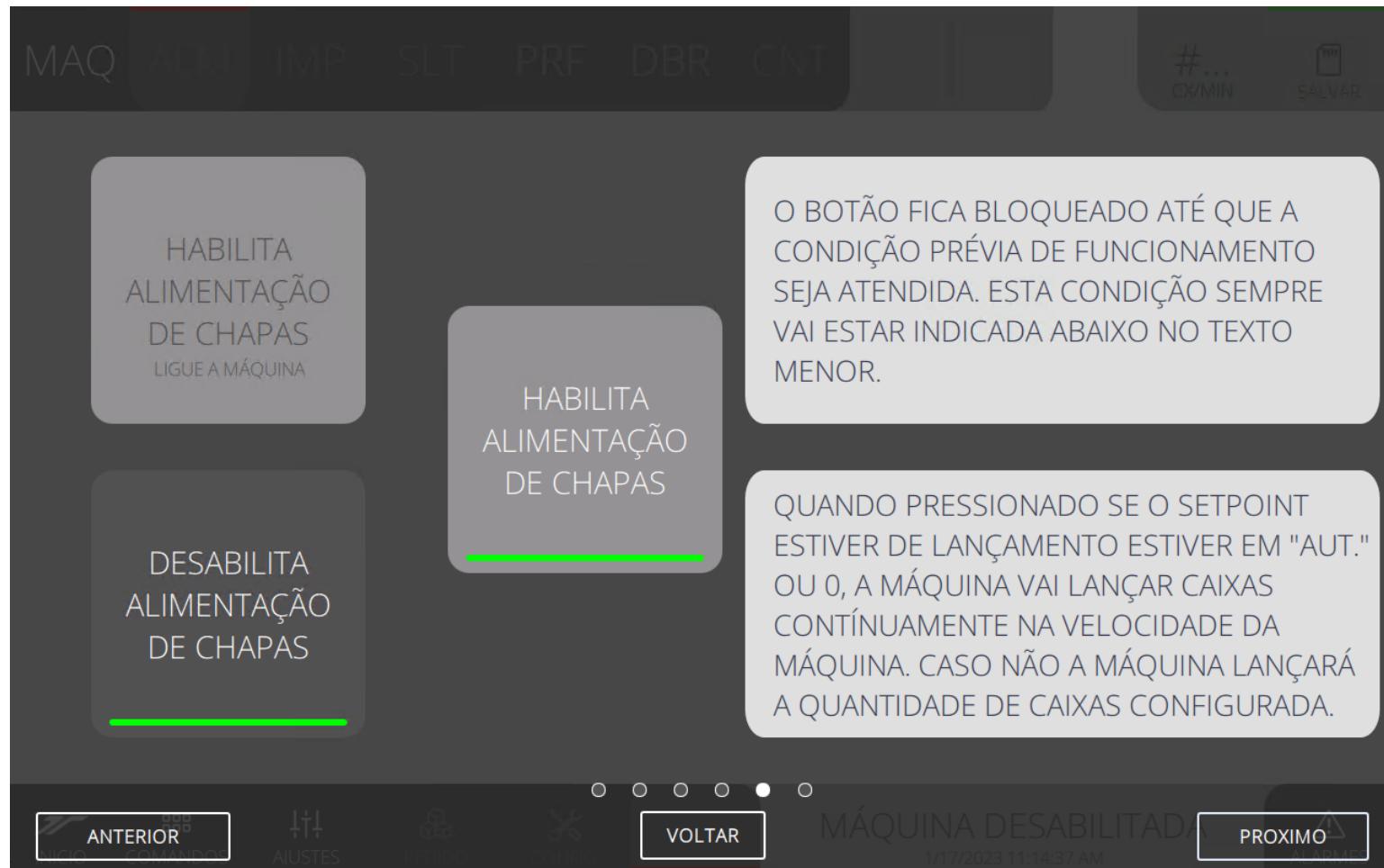




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.5 Habilita alimentação de chapas

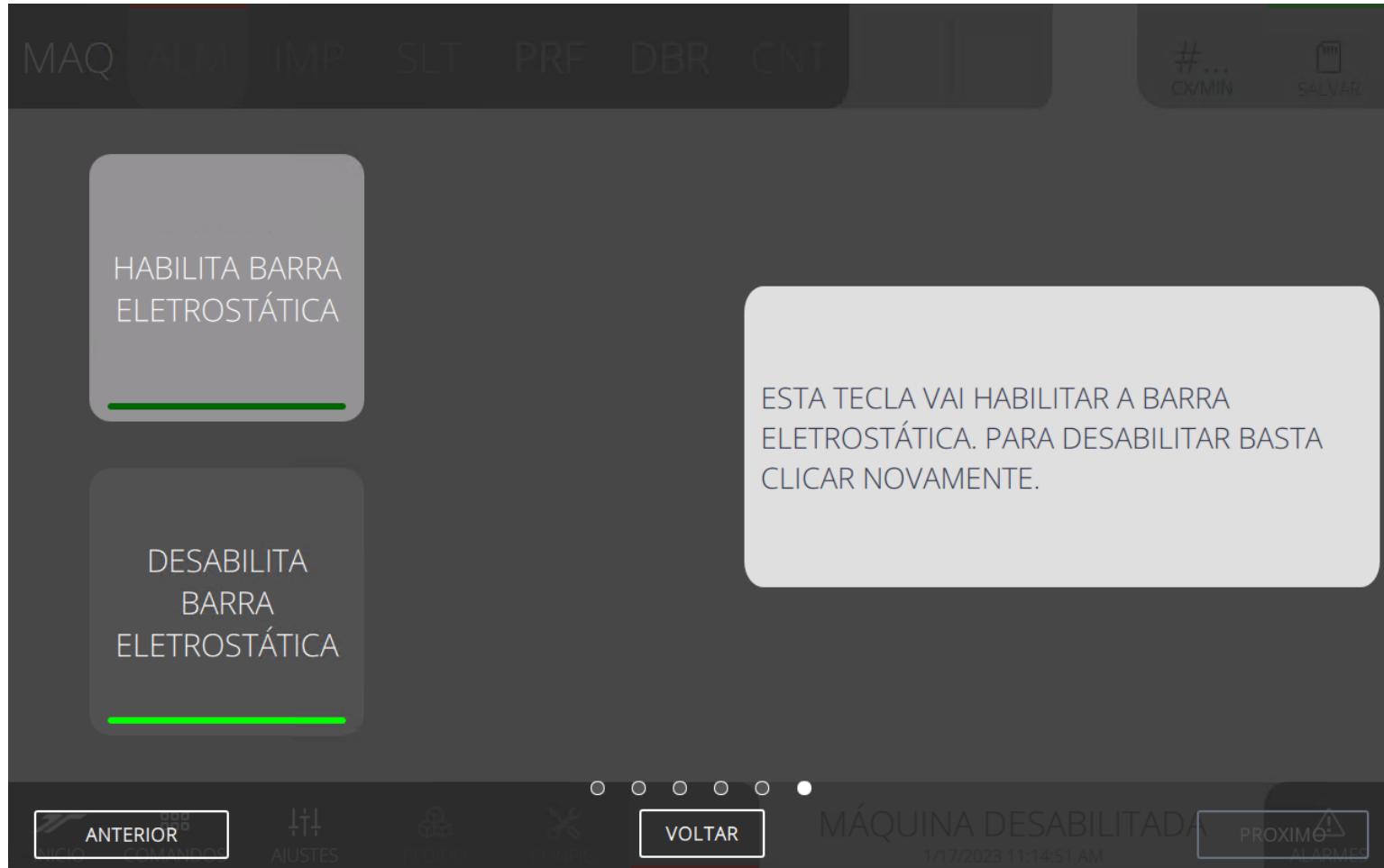




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.6 Habilita barra eletrostática



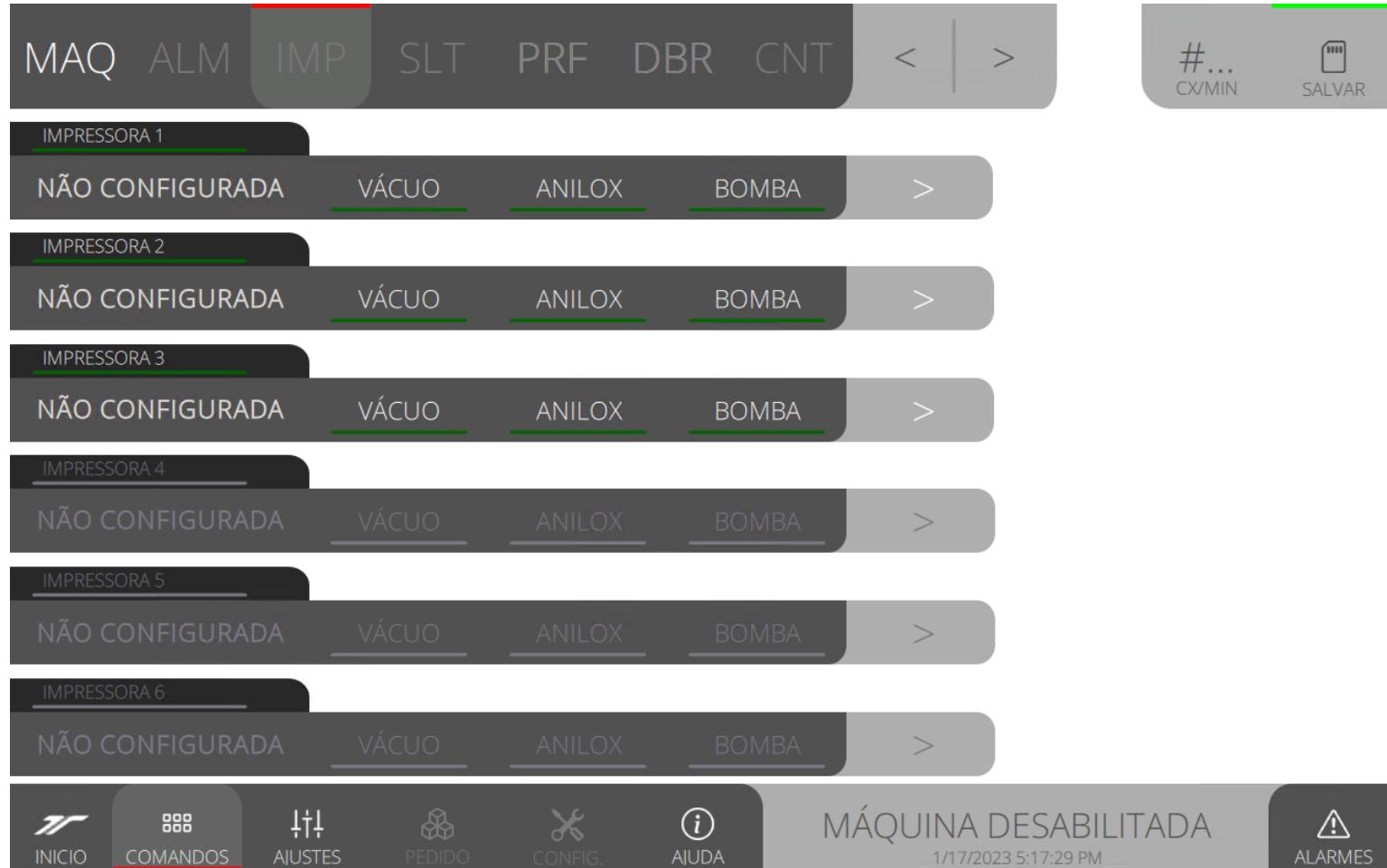


MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5 Tela comando impressoras

Esta tela é acessada pelo botão "IMP" ou "IMP X" sendo X o número da impressora atualmente selecionada de qualquer uma das telas de comando.

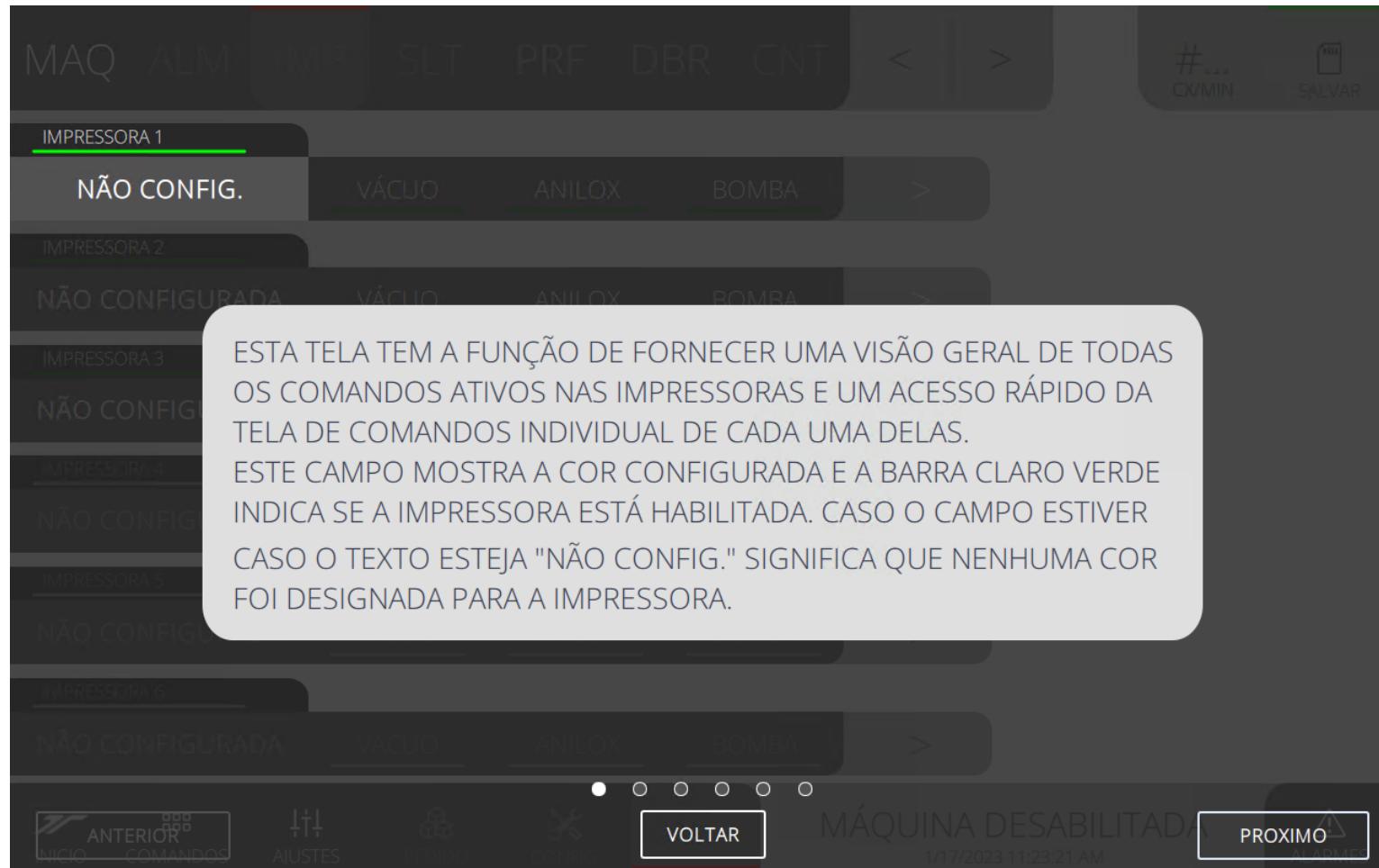




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.1 Visualização cor impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada

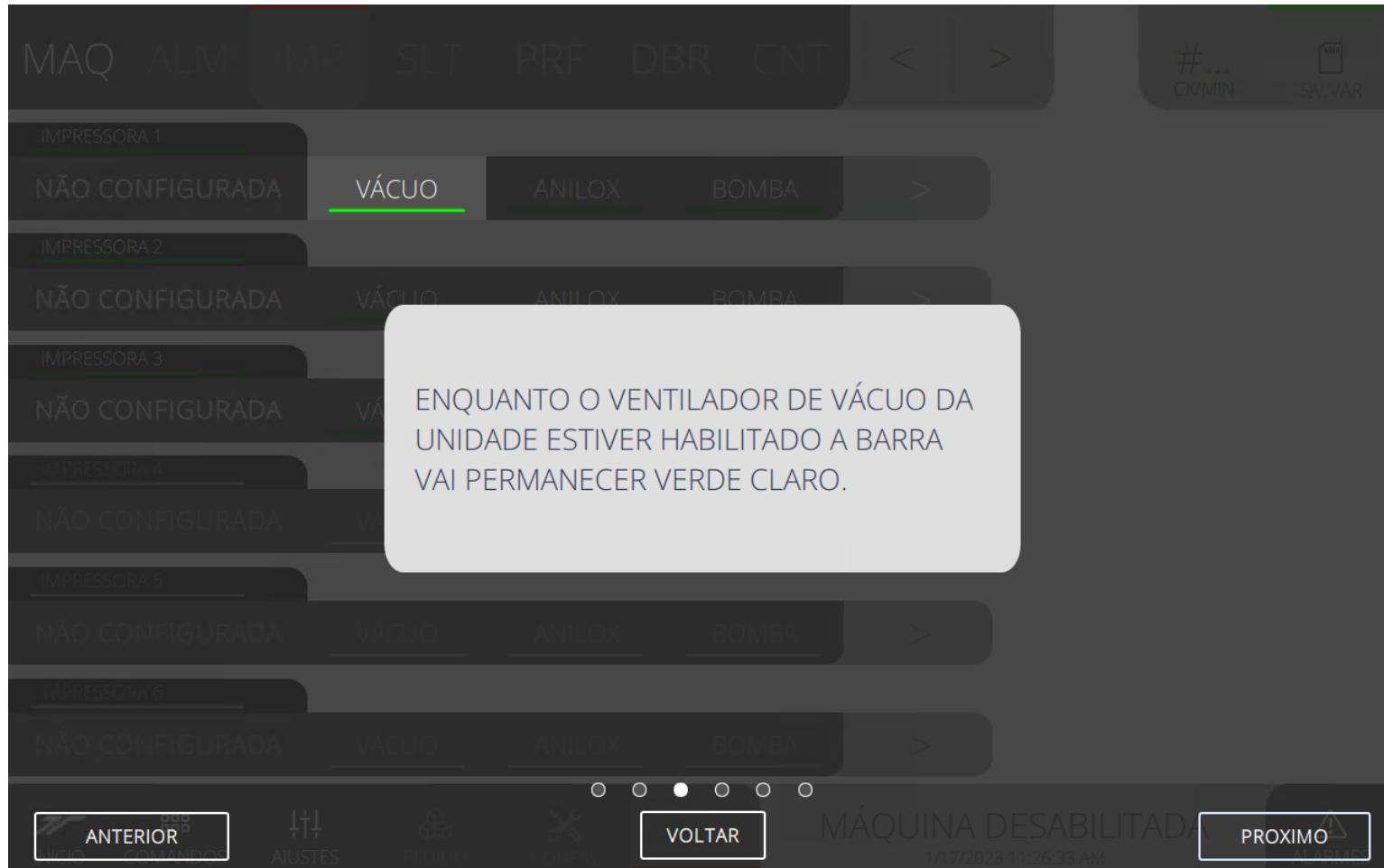




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.3 Visualização vácuo habilitado

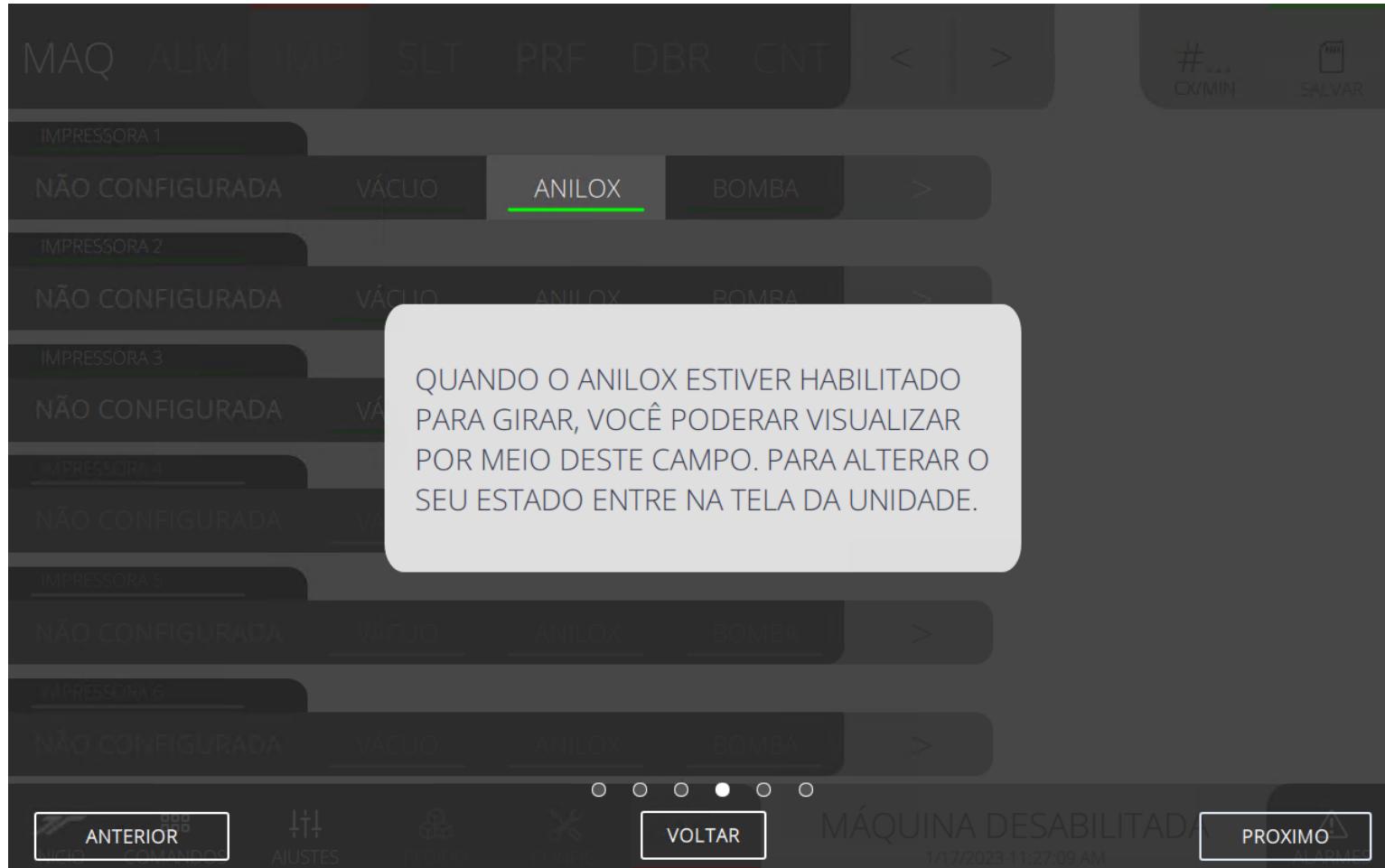




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.4 Visualização giro anilox habilitado

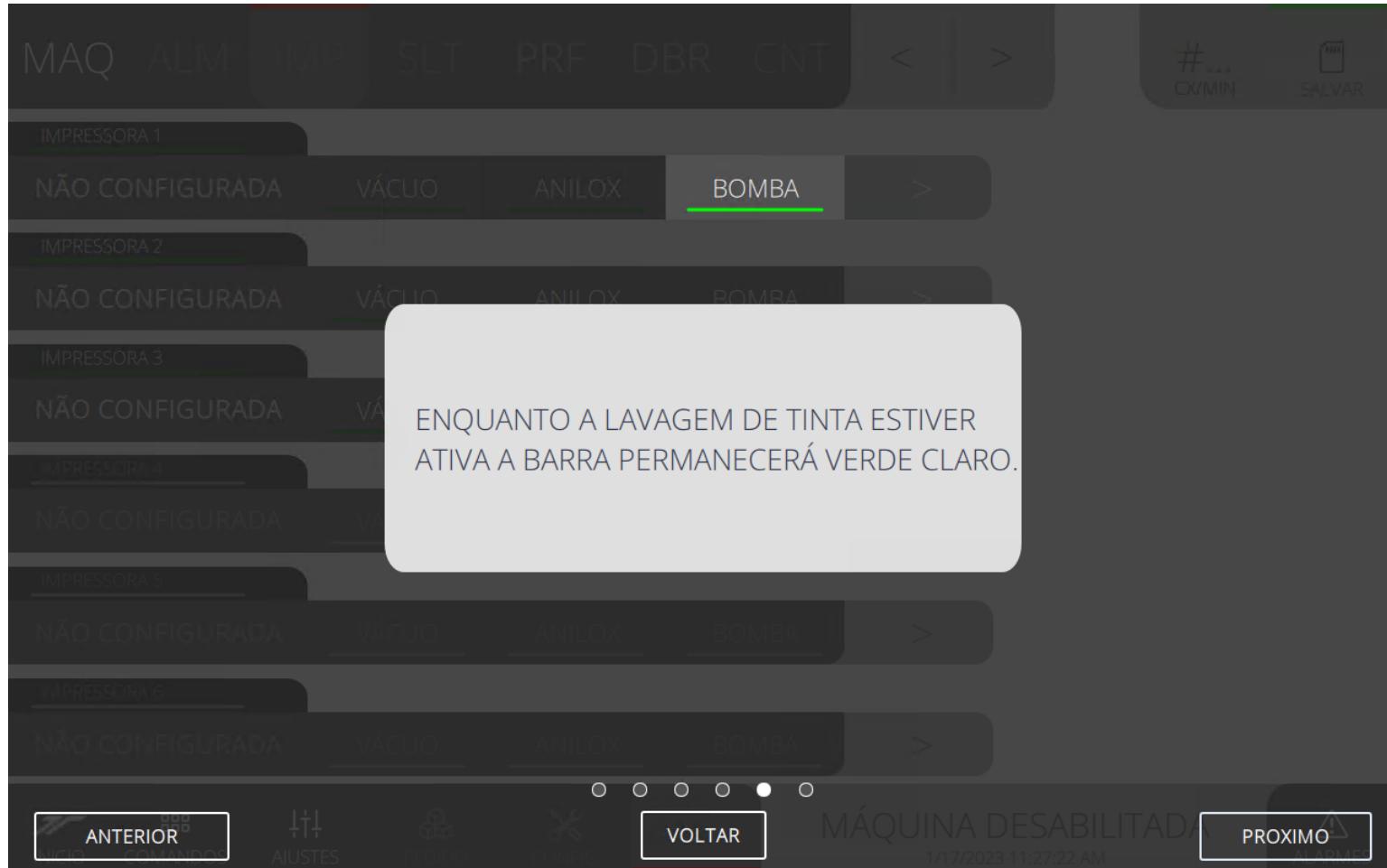




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.5 Visualização lavagem de tinta habilitada

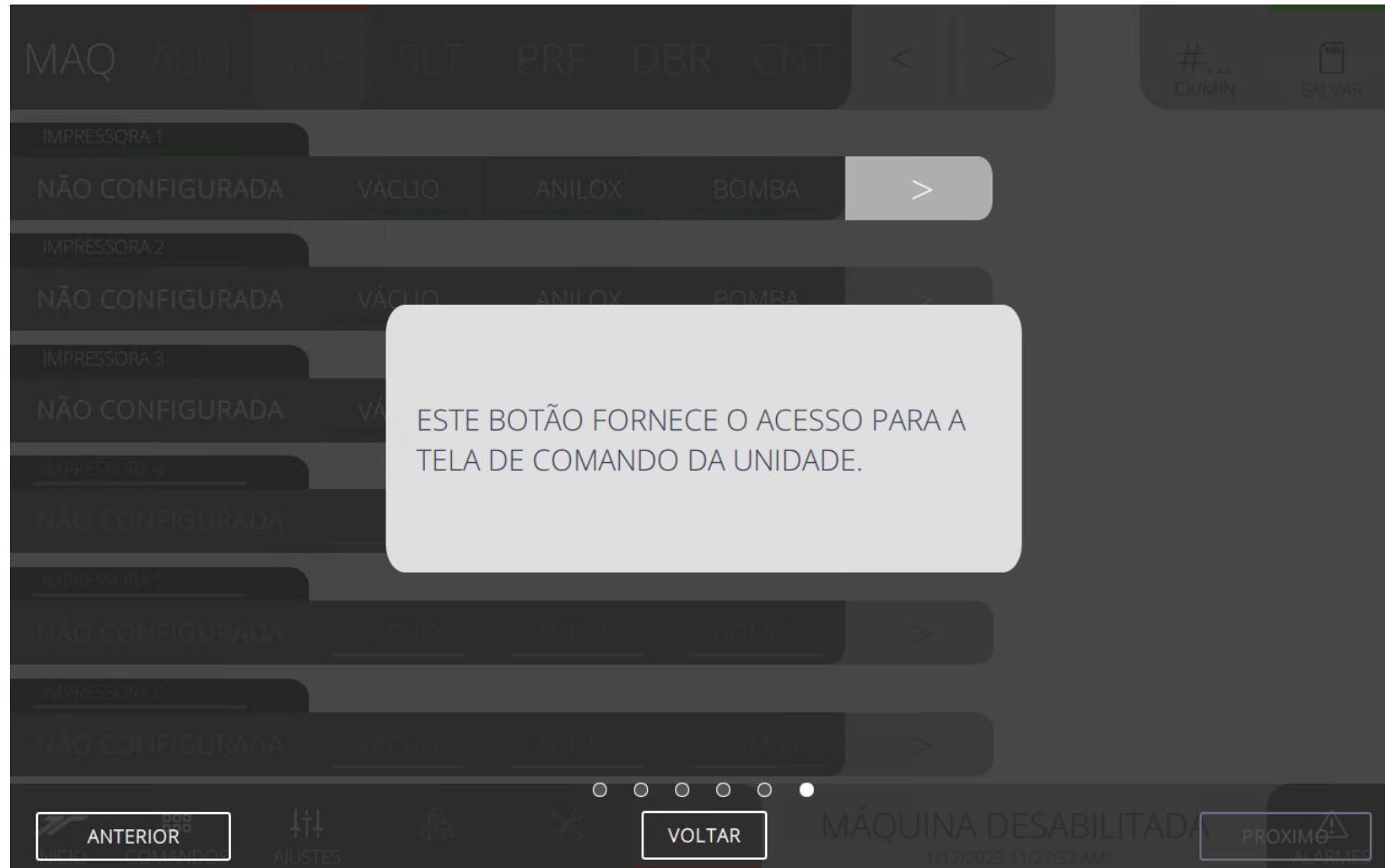




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.6 Atalho para tela da impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6 Tela comando impressora

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando alimentação, no mesmo botão da tela de comando das **impressororas** ou no mesmo da tela comandos de uma impressora anterior (se ouver), pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressora posterior (se ouver) ou slotter quando não tiver nenhuma impressora a mais, pelo atalho na tela de comando das **impressororas** e pelo botão comando da tela ajustes impressora.

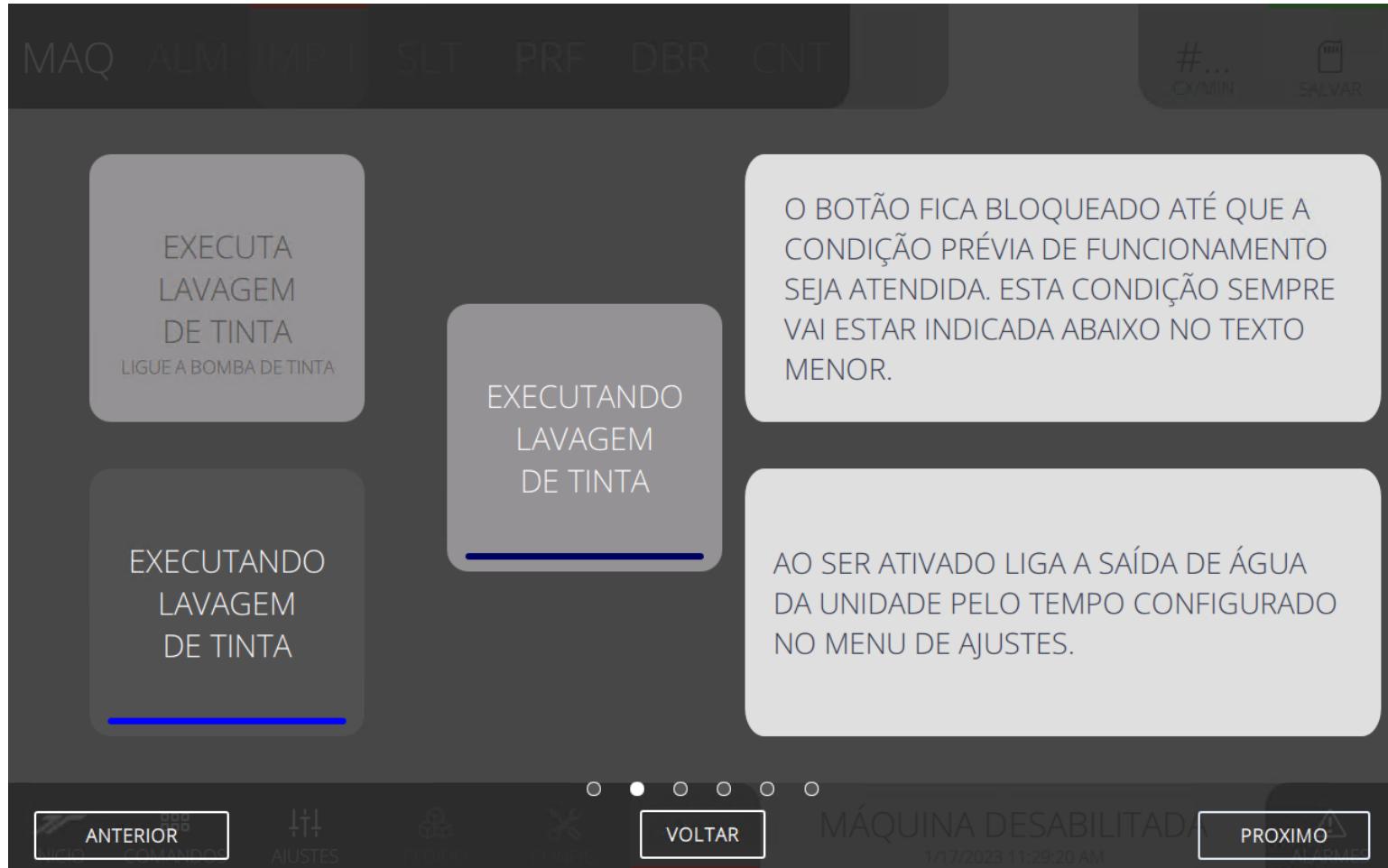




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.1 Executa lavagem de tinta

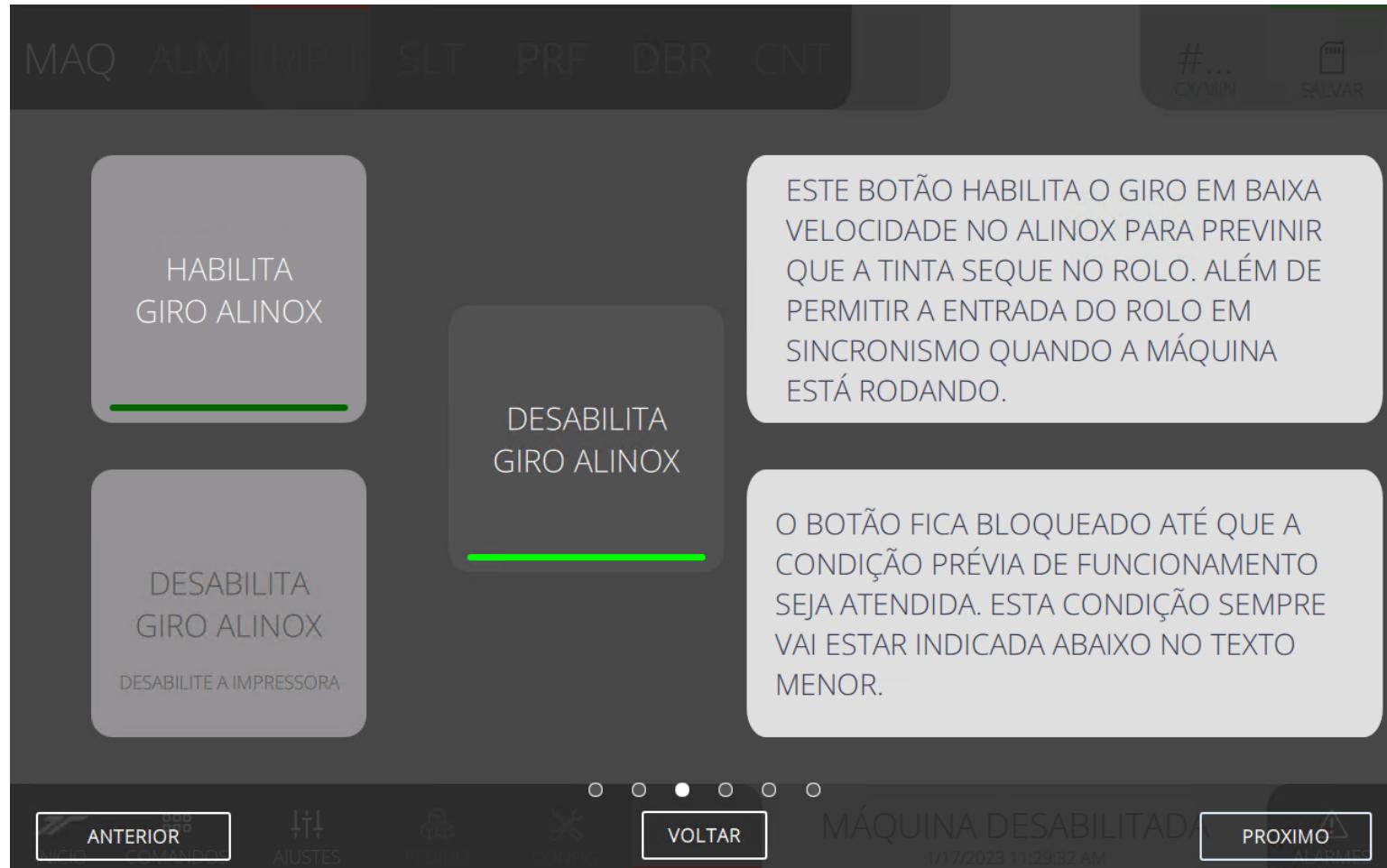




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.2 Habilita giro alinox

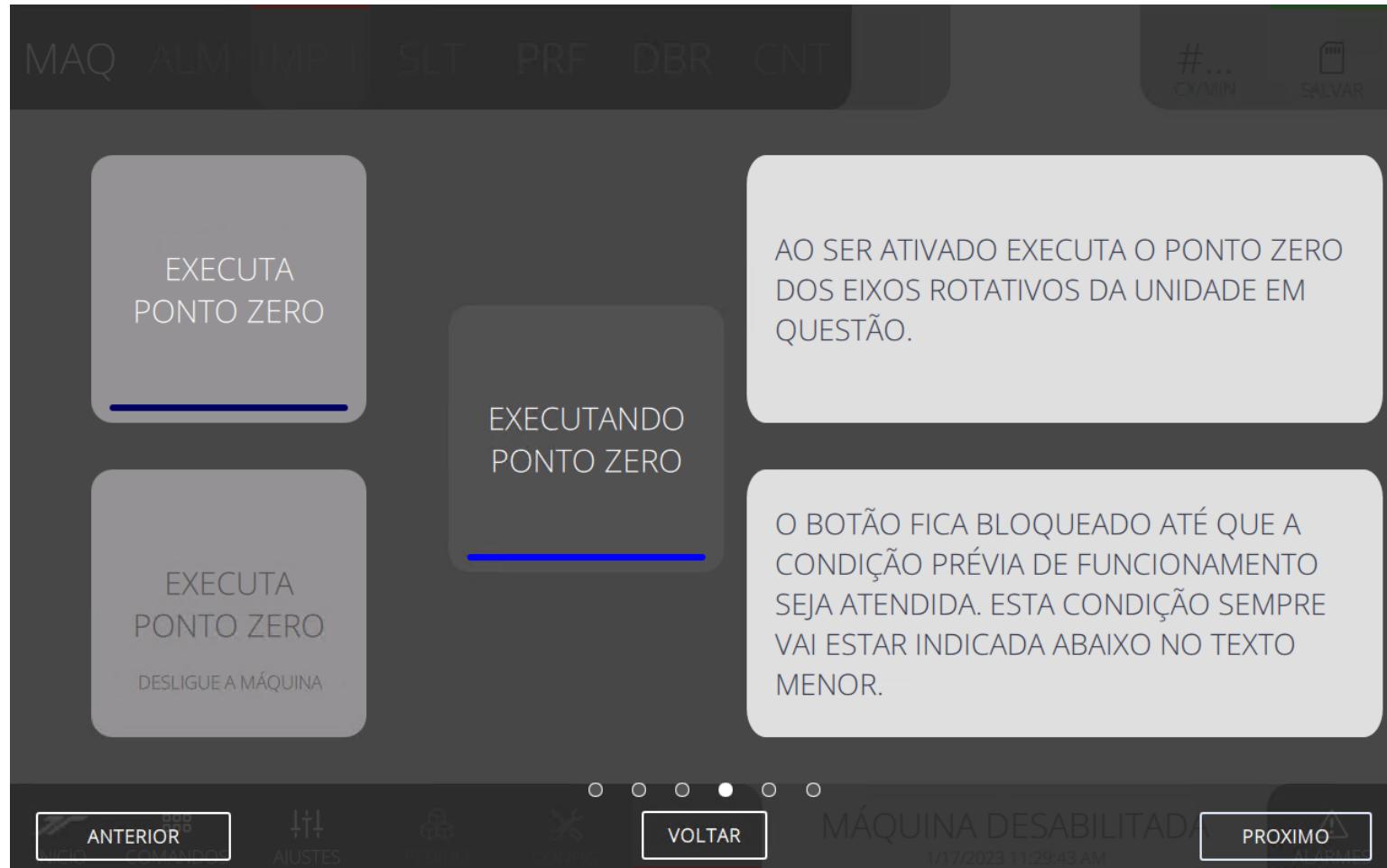




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.3 Executa ponto zero

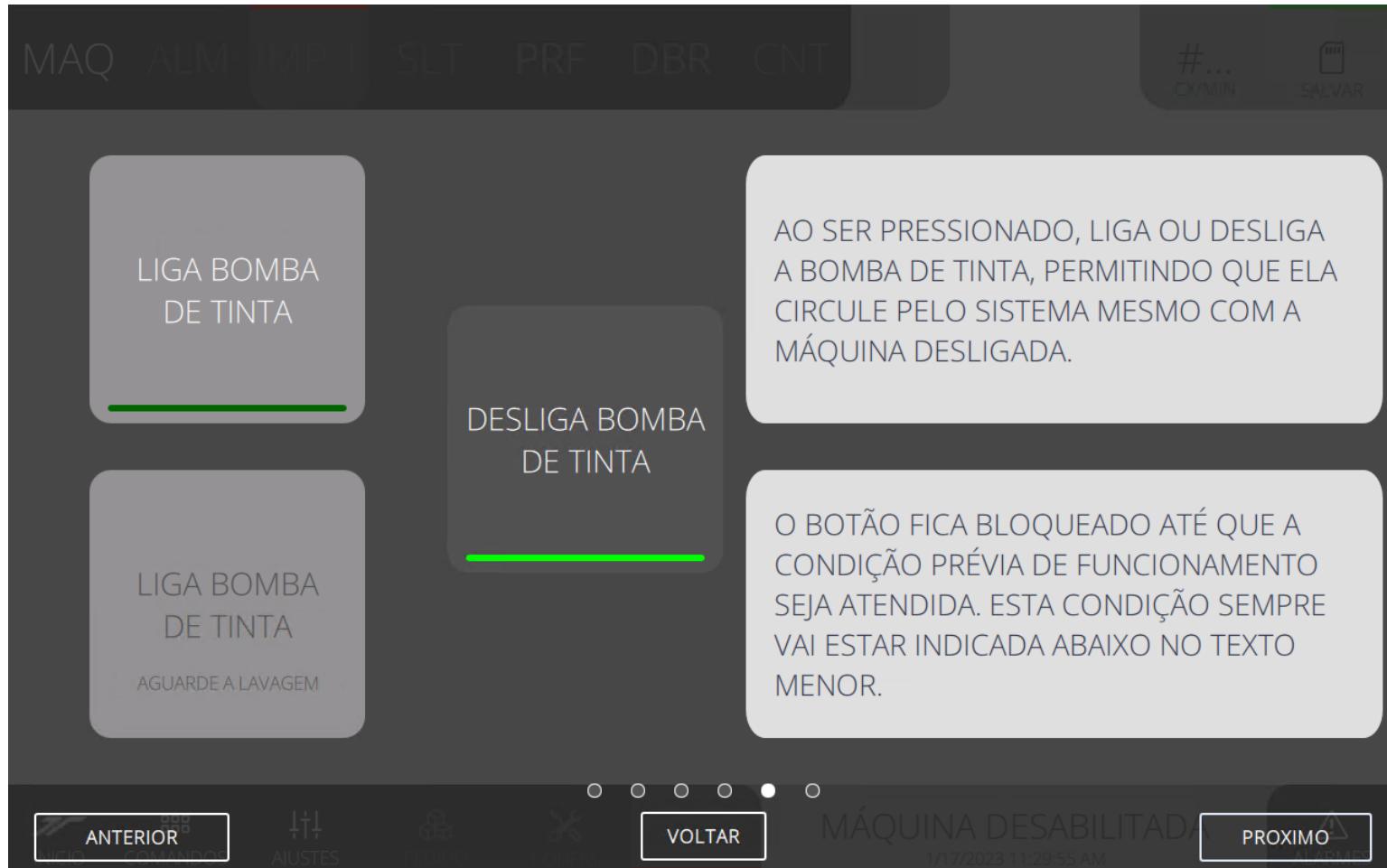




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.4 Liga bomba de tinta

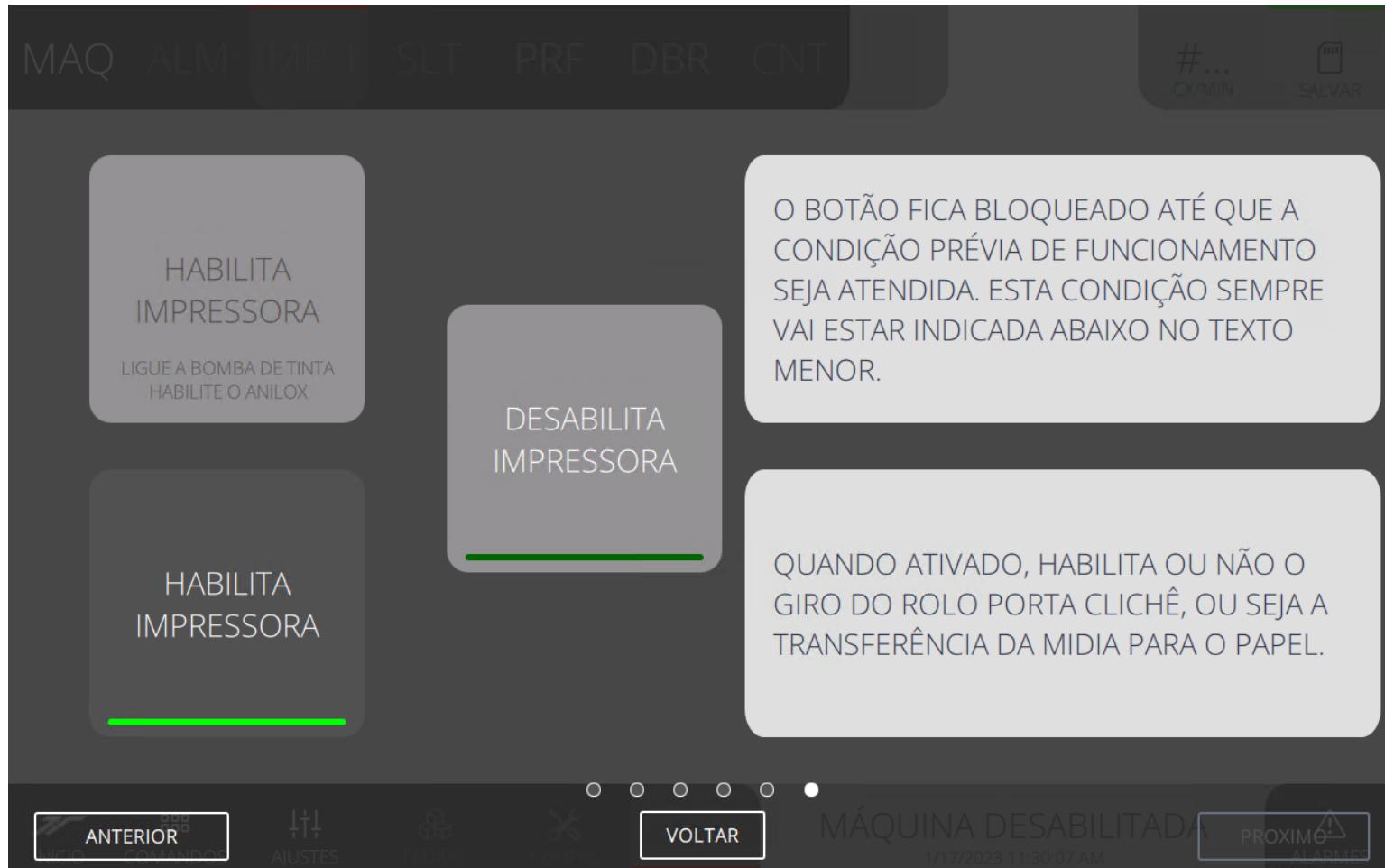




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.5 Desabilita impressora



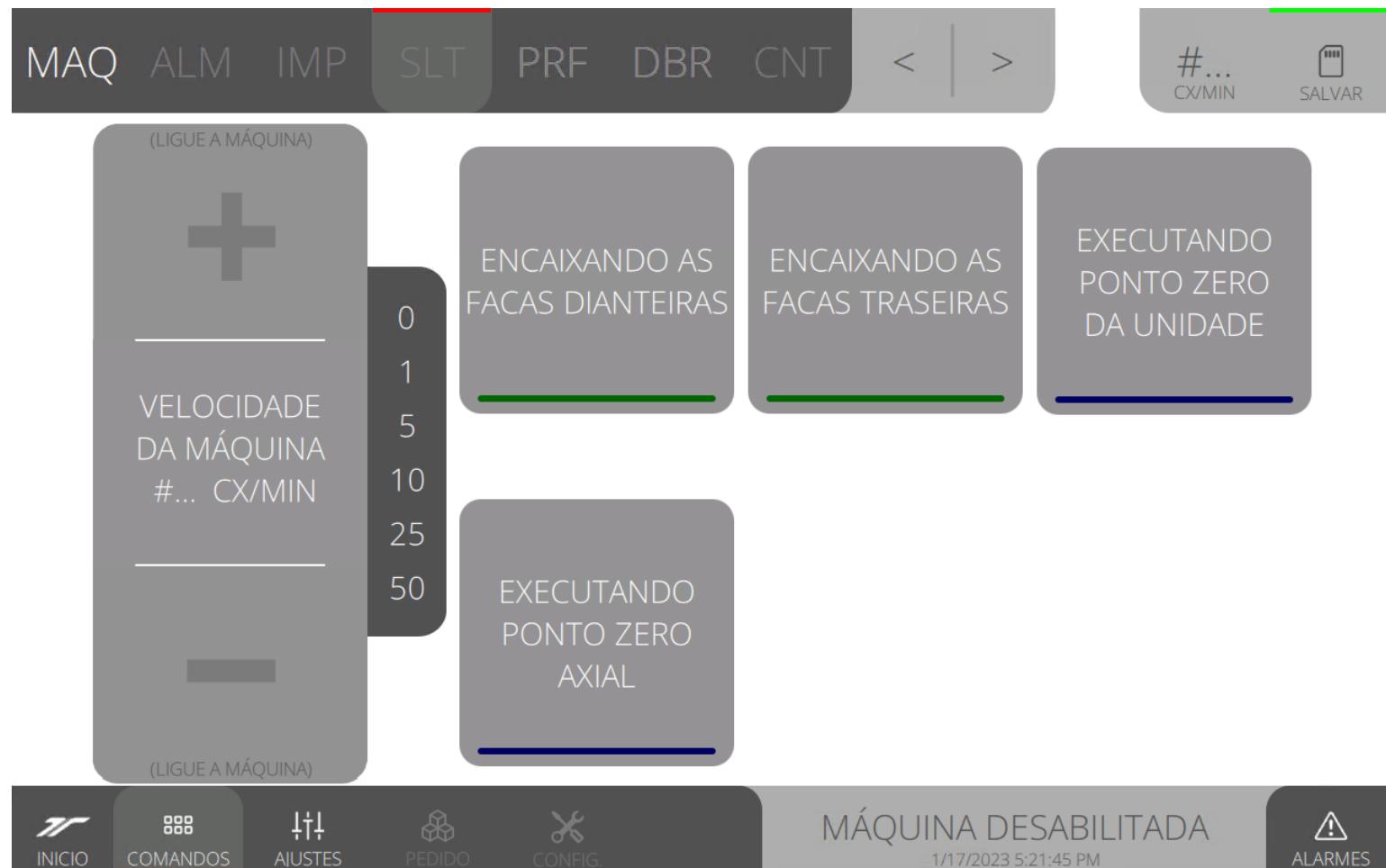


MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando da ultima impressora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando perfuradora, pelo botão "SLT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes slotter.

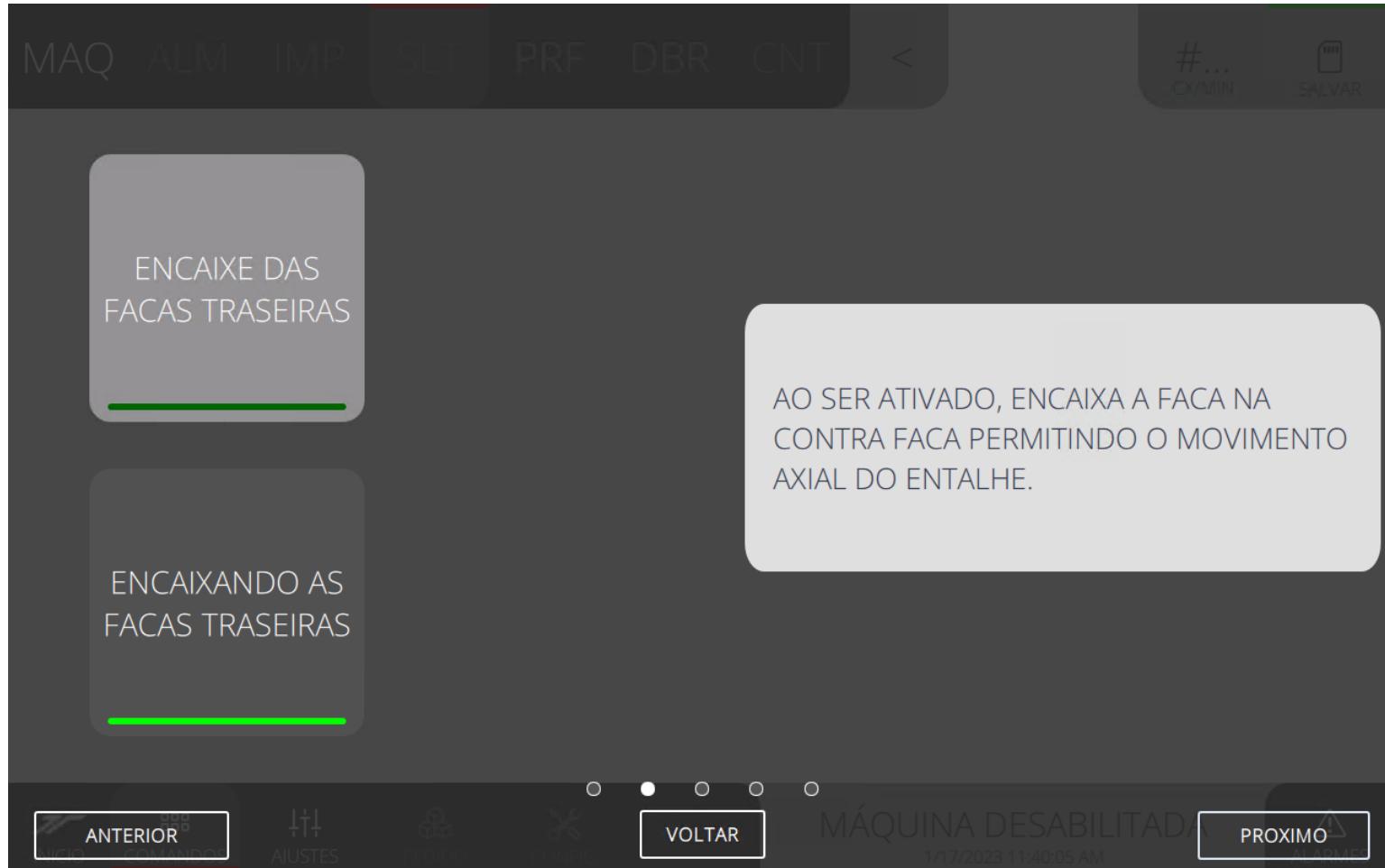




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.1 Encaixe das facas traseiras

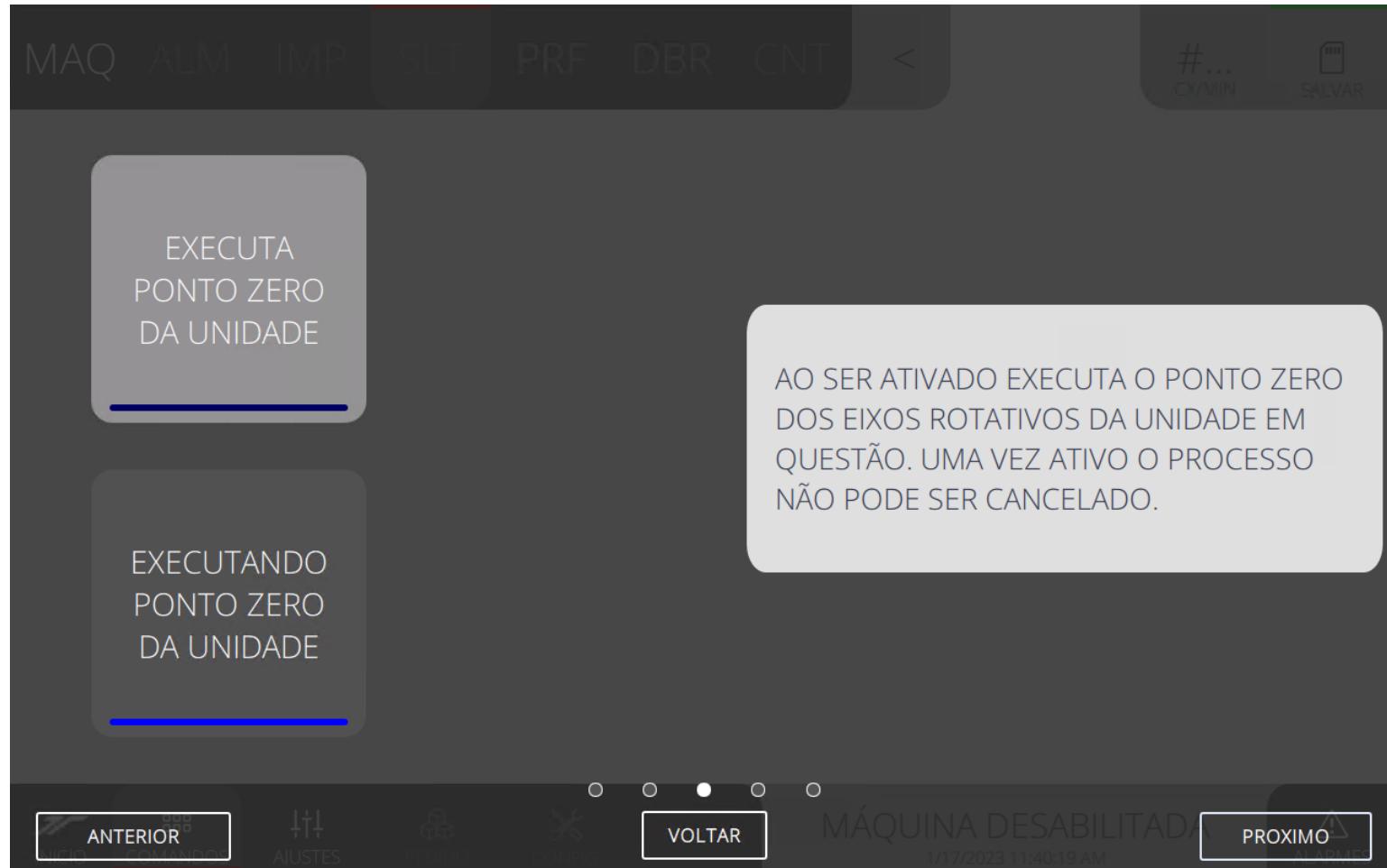




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.2 Executa ponto zero da unidade

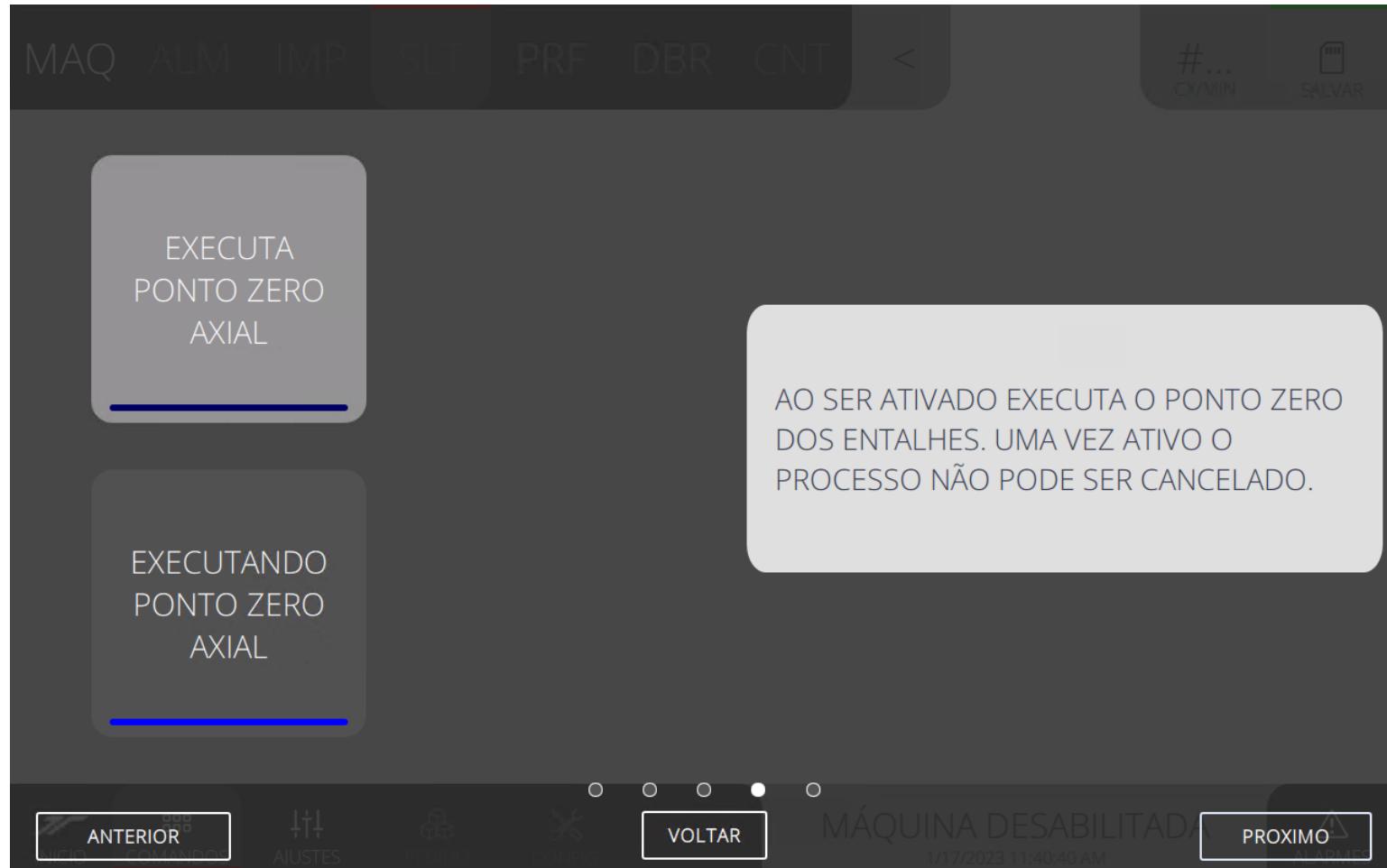




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.3 Executa ponto zero axial

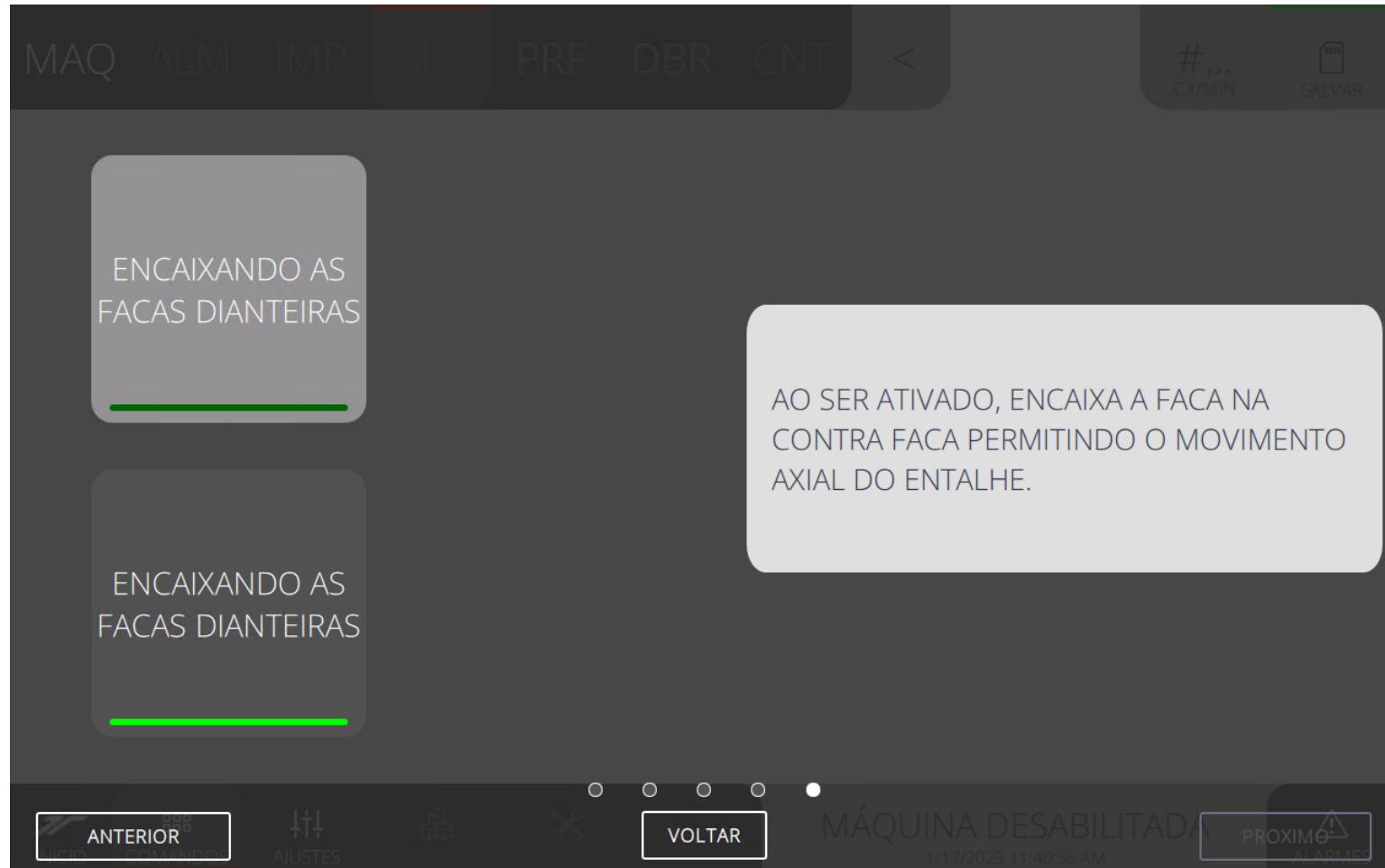




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.4 Encaixe das facas dianteiras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando slotter, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando dobra, pelo botão "PRF" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes perfuradora.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.1 Ajuste pressão porta manta

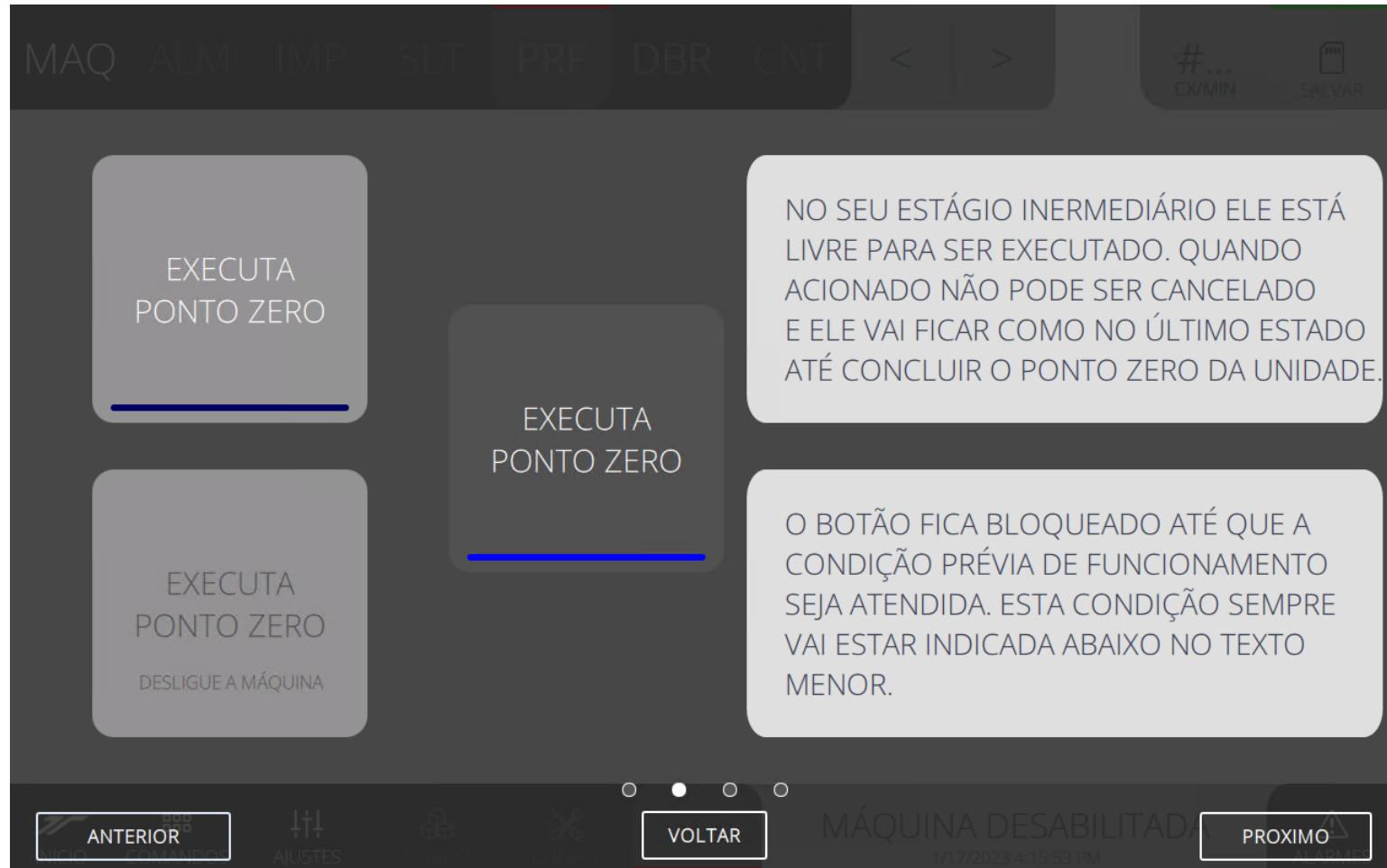




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.2 Executa ponto zero

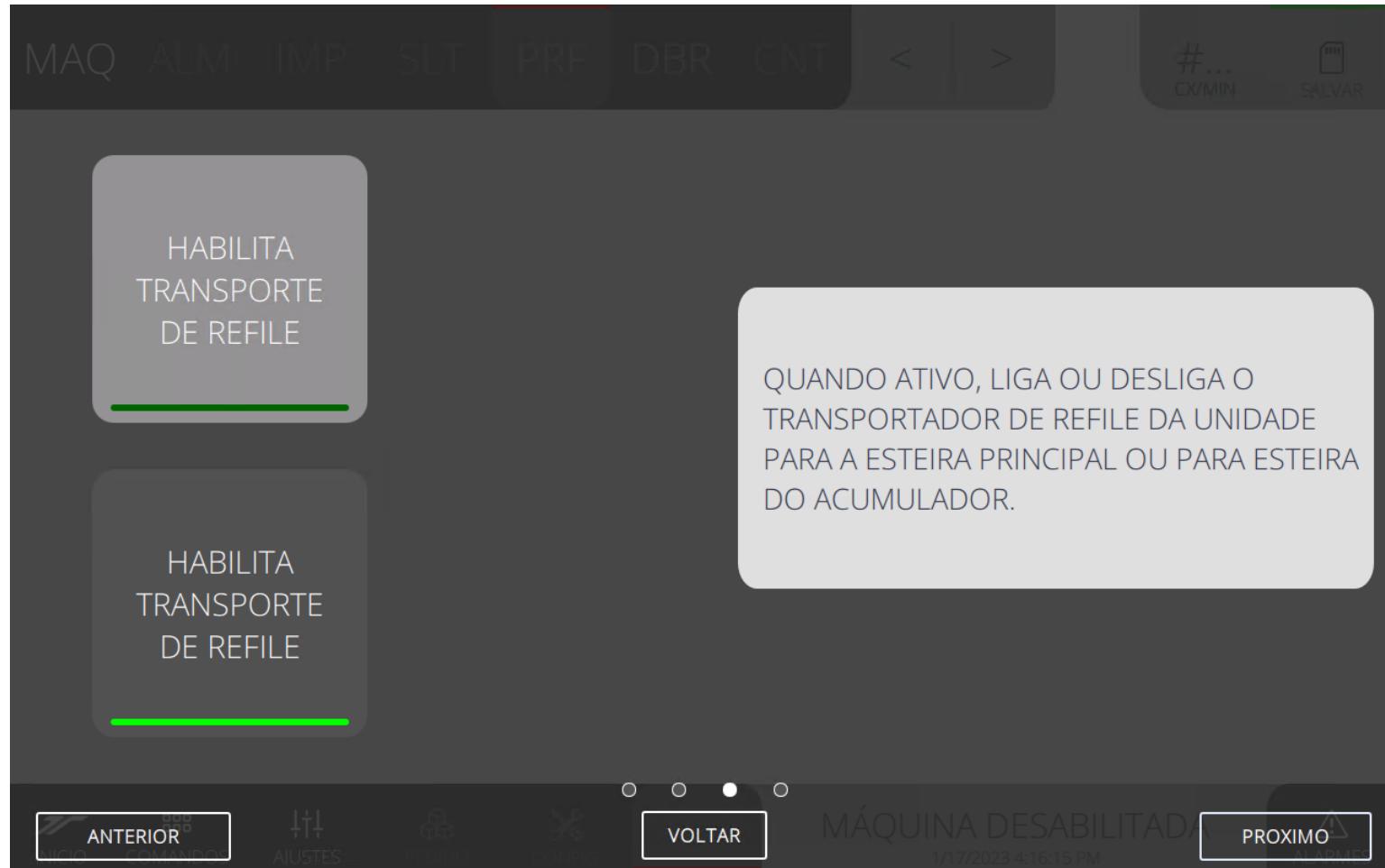




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.3 Habilita transporte de refile

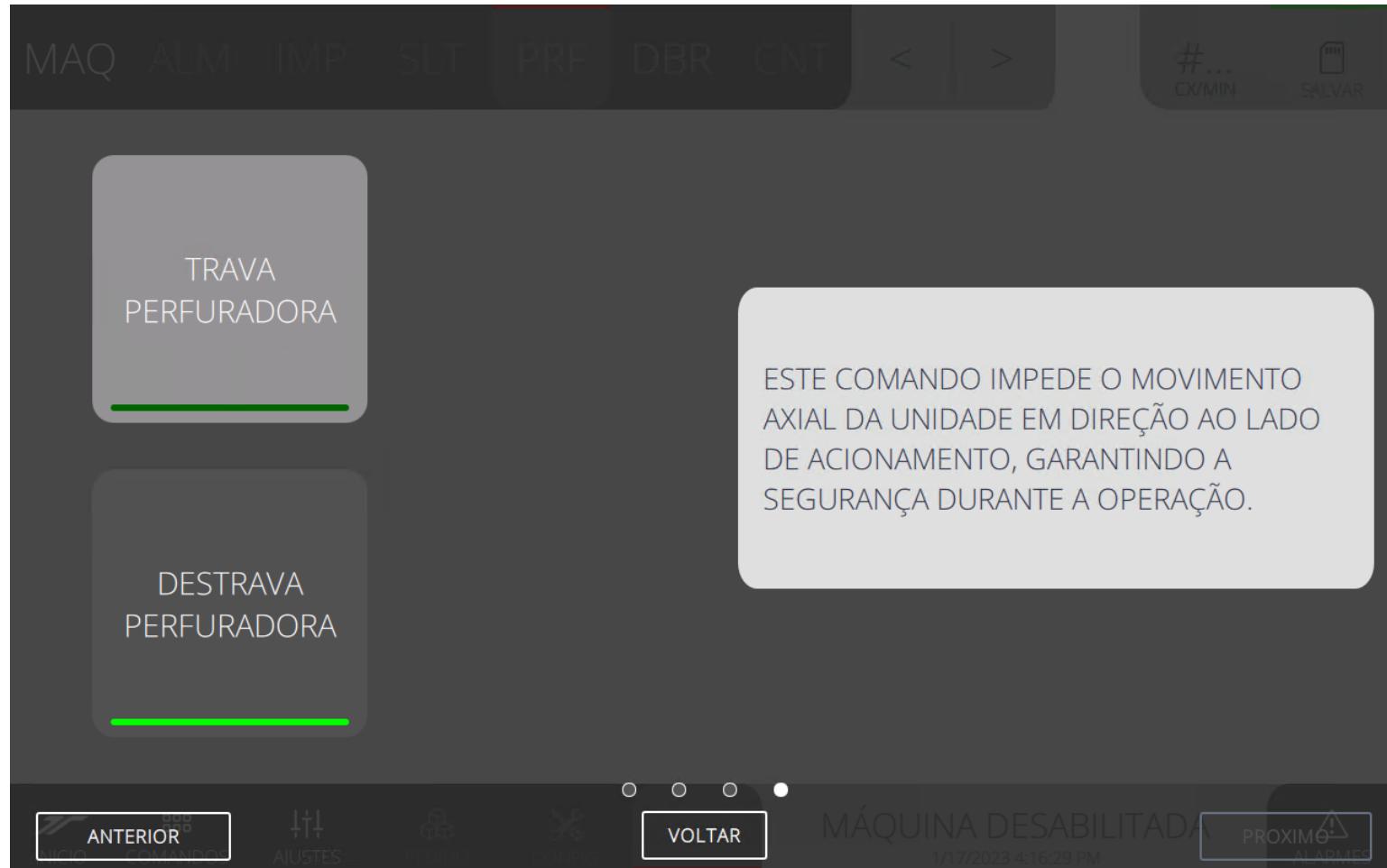




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.4 Trava perfuradora



8.9 Tela comando dobra

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando perfuradora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando contagem, pelo botão "DBR" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes dobra.

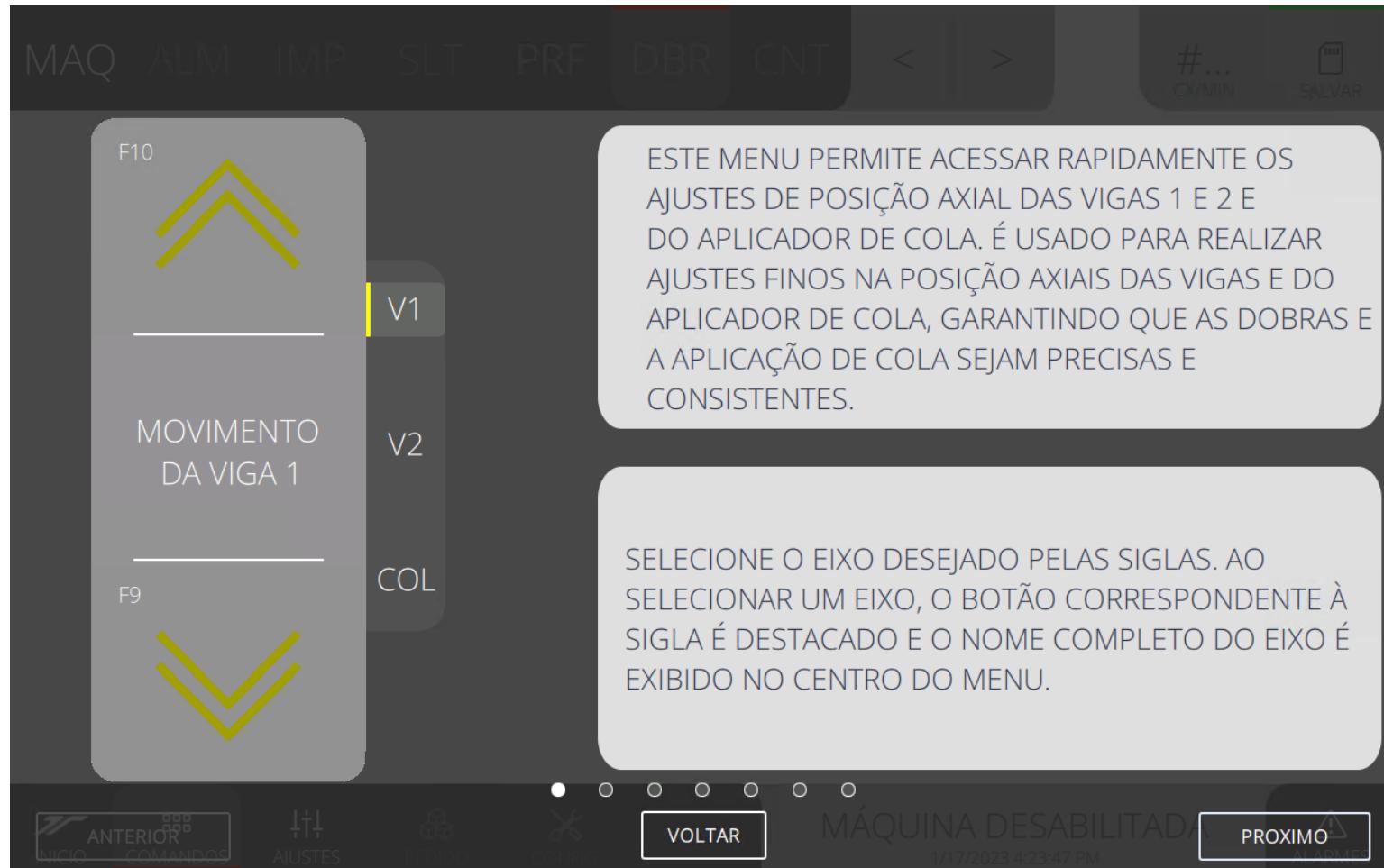




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.1 Ajuste pressão porta manta

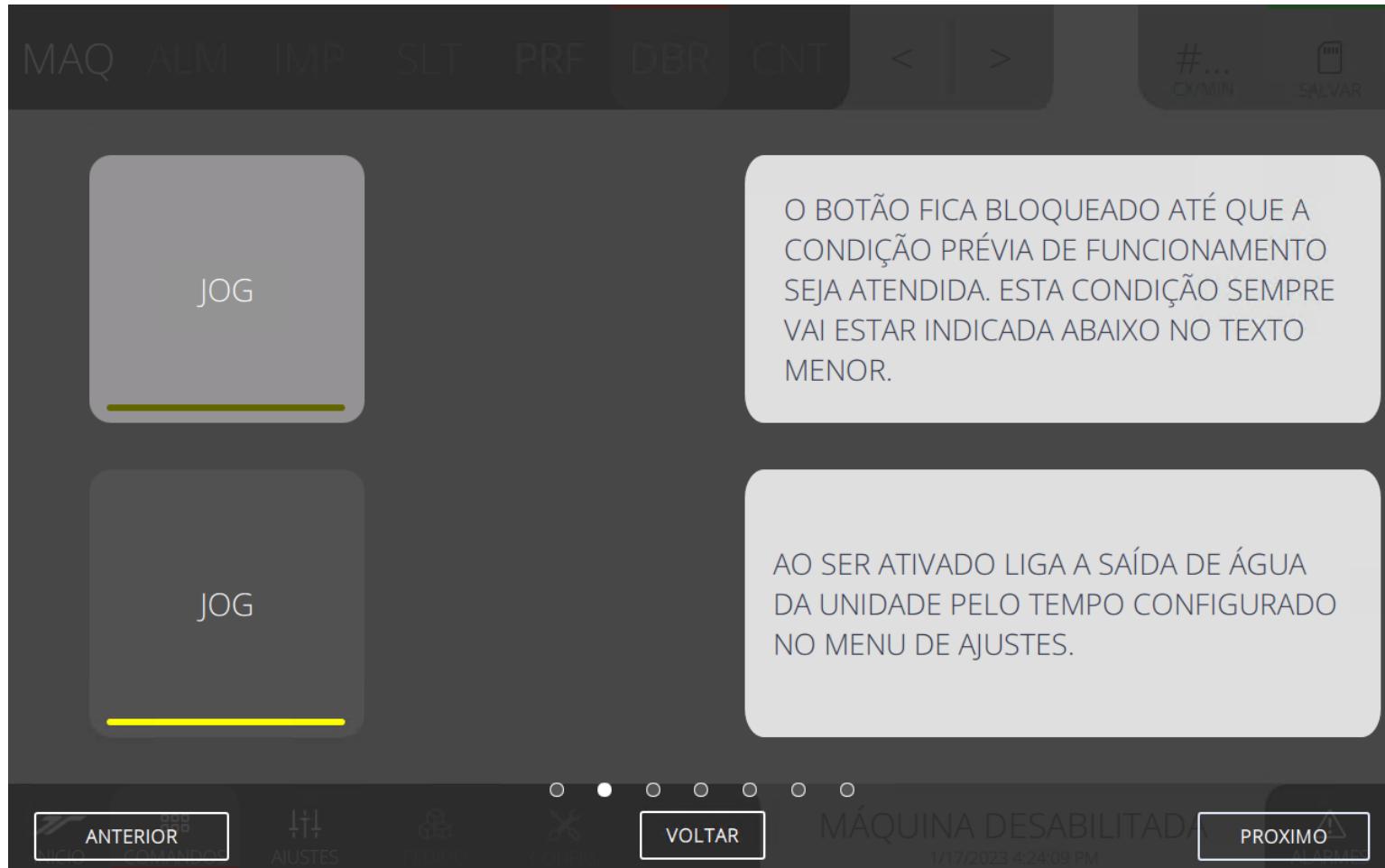




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.2 JOG

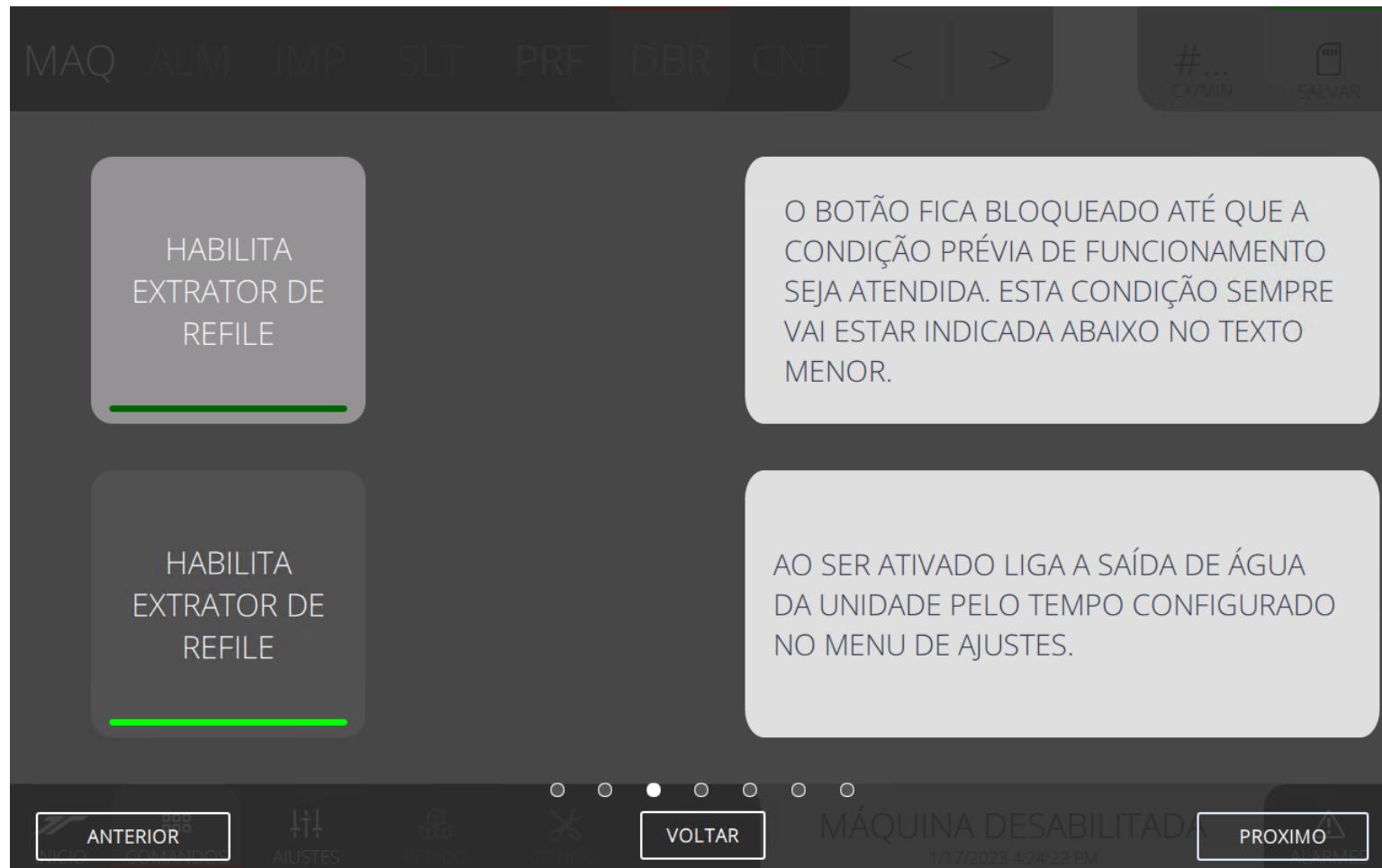




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.3 Habilita extrator de refile

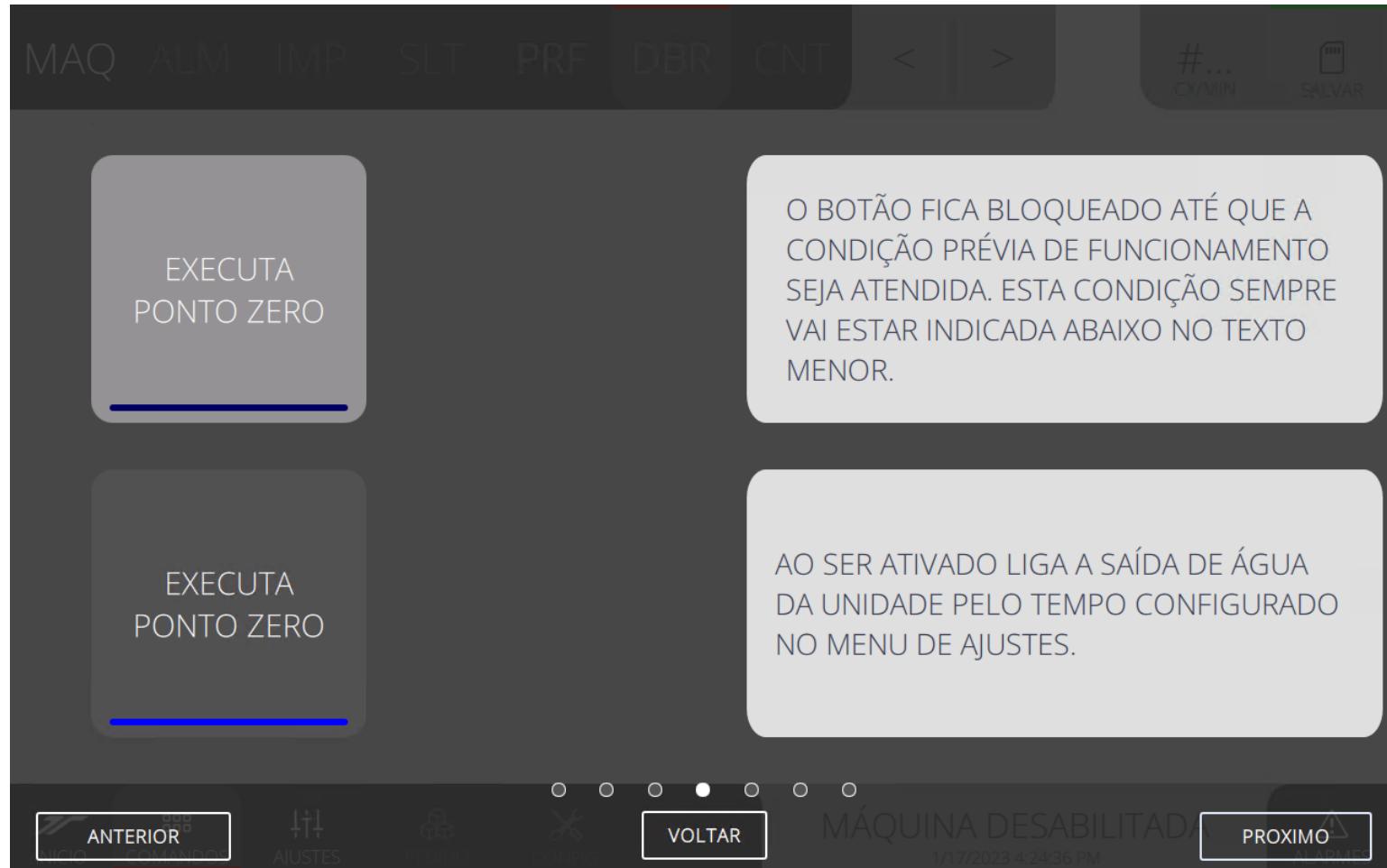




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.4 Executa ponto zero

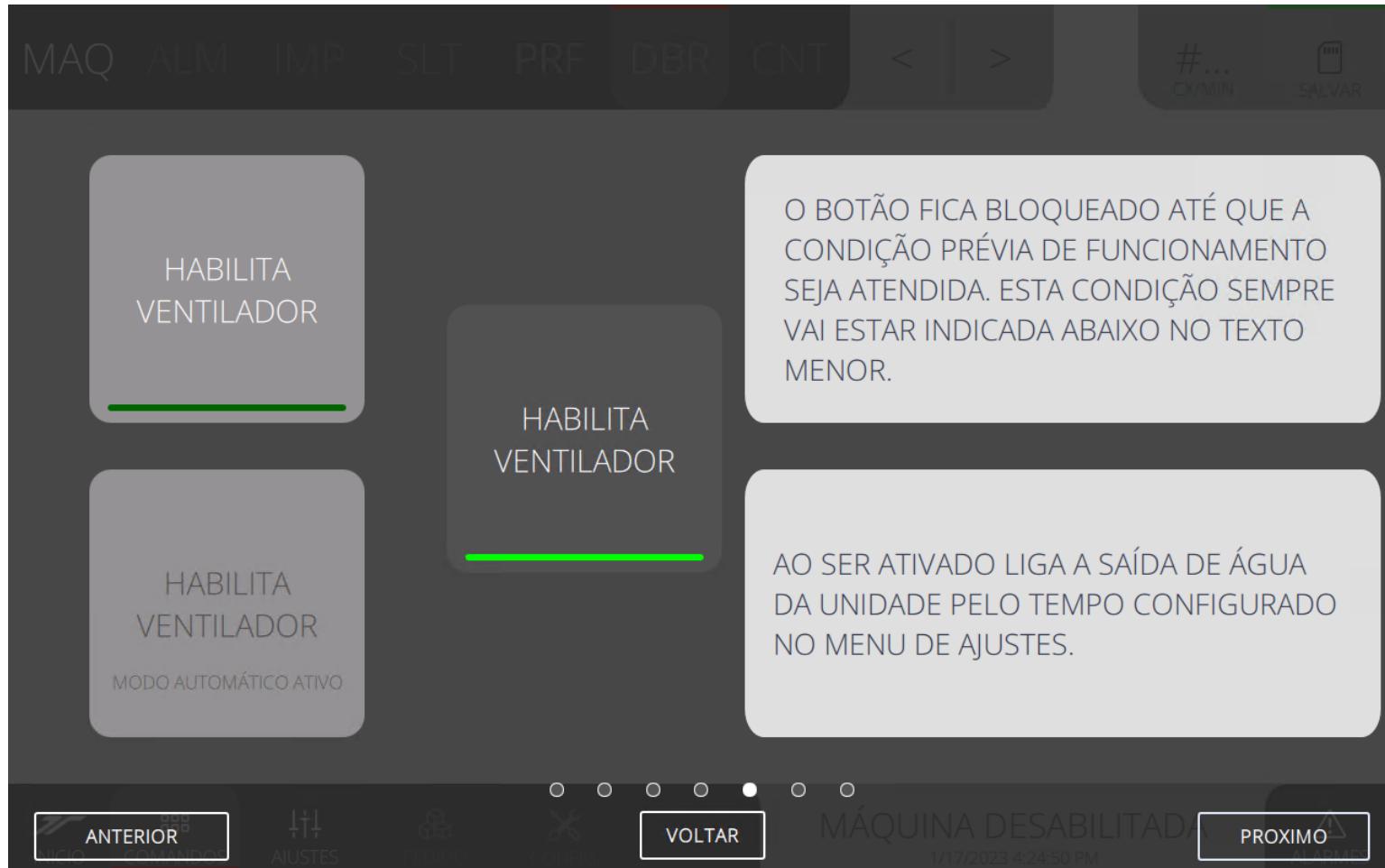




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.5 Habilita ventilador

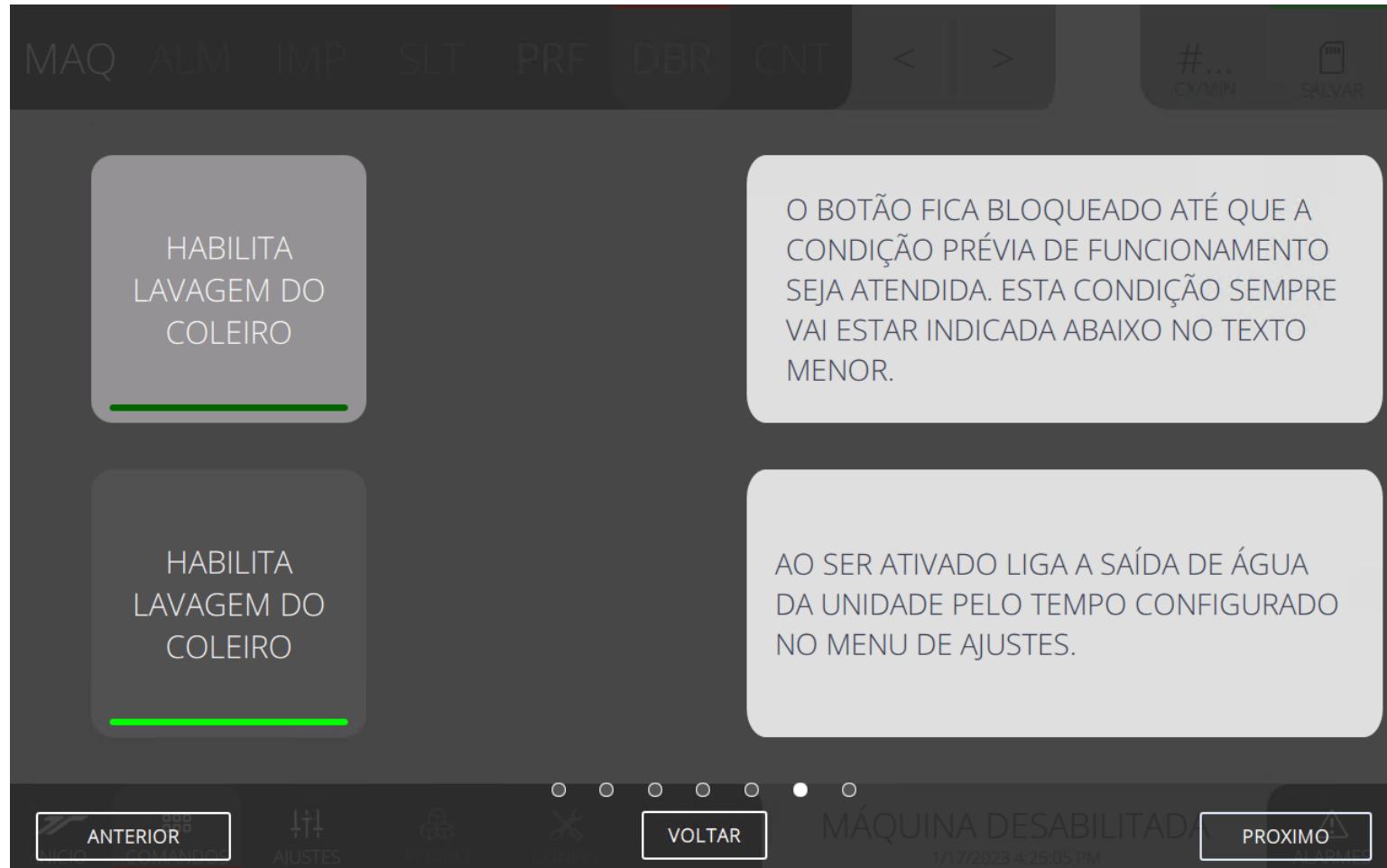




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.6 Habilita lavagem do coleiro

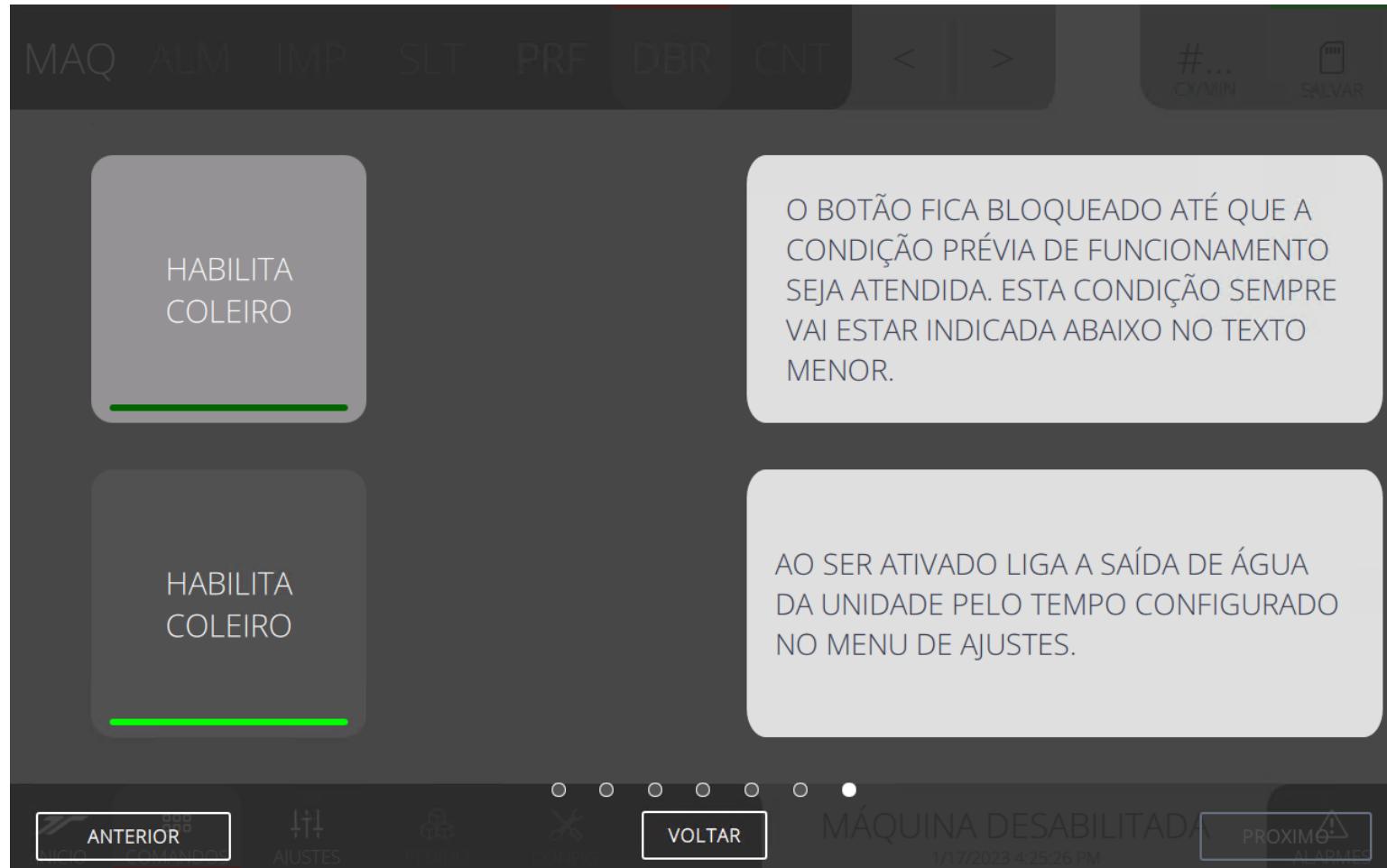




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.7 Habilita coleiro





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10 Tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando dobra, pelo botão "CNT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes contagem.

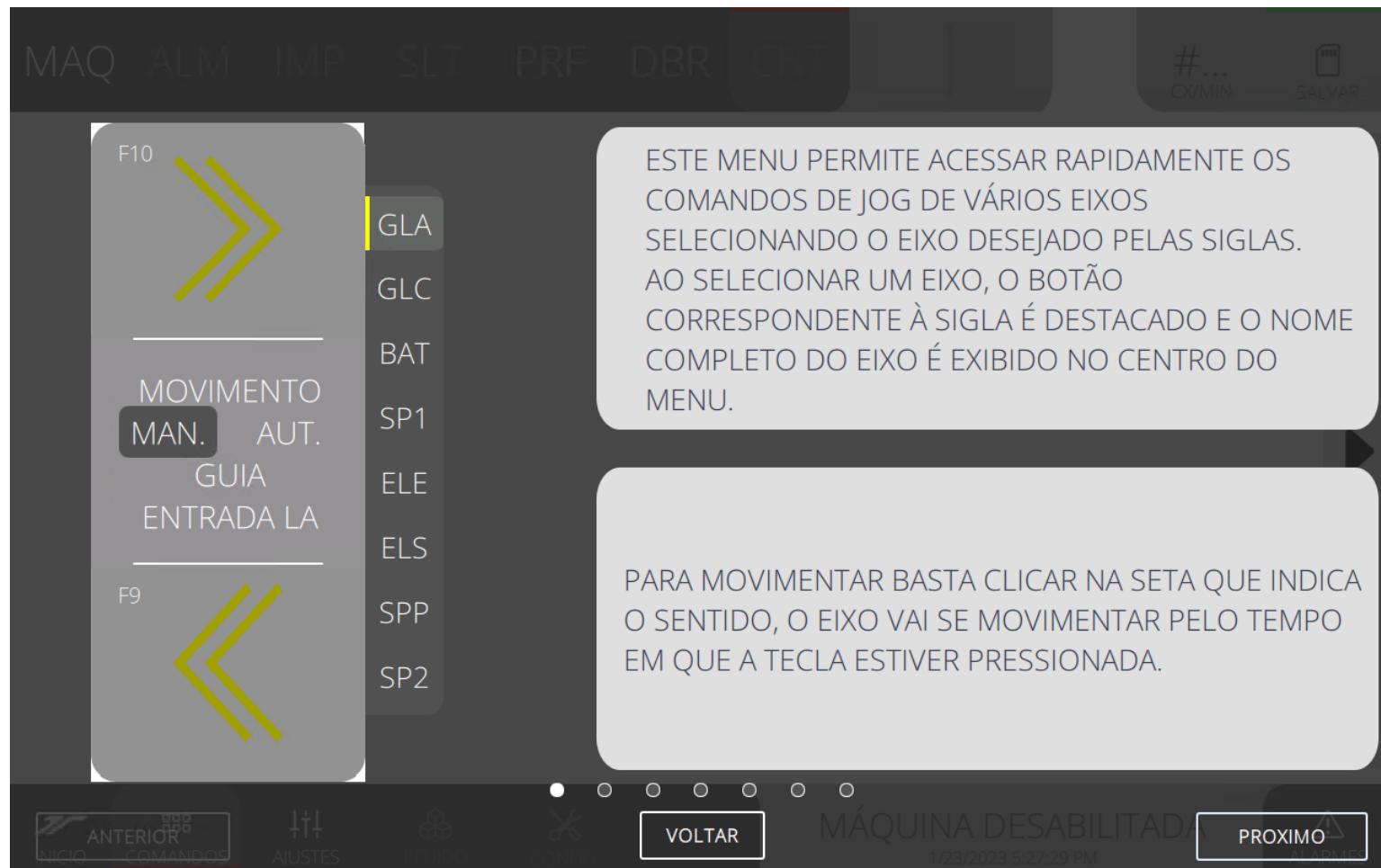




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.1 Menu JOG eixos

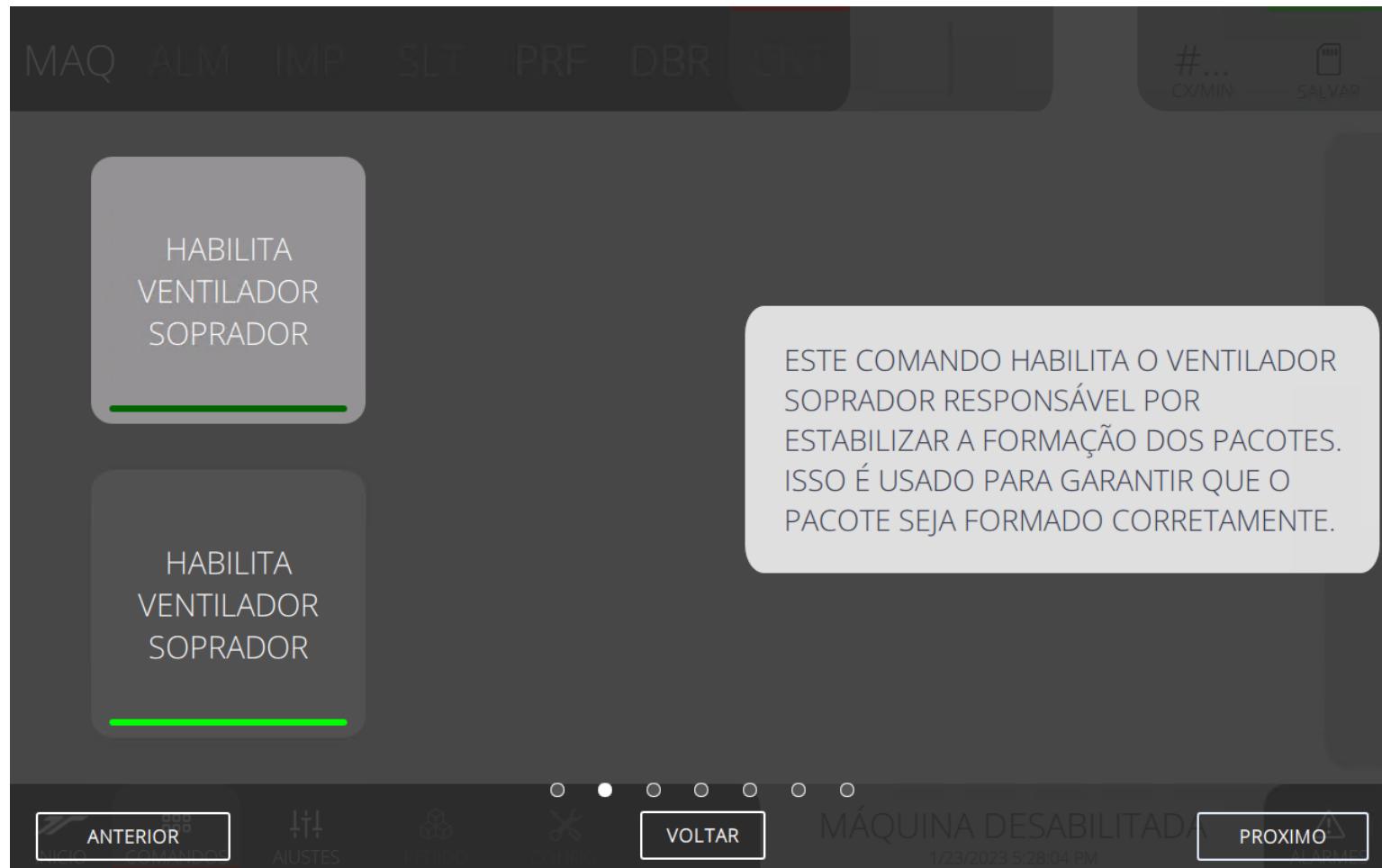




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.2 Habilita ventilador soprador

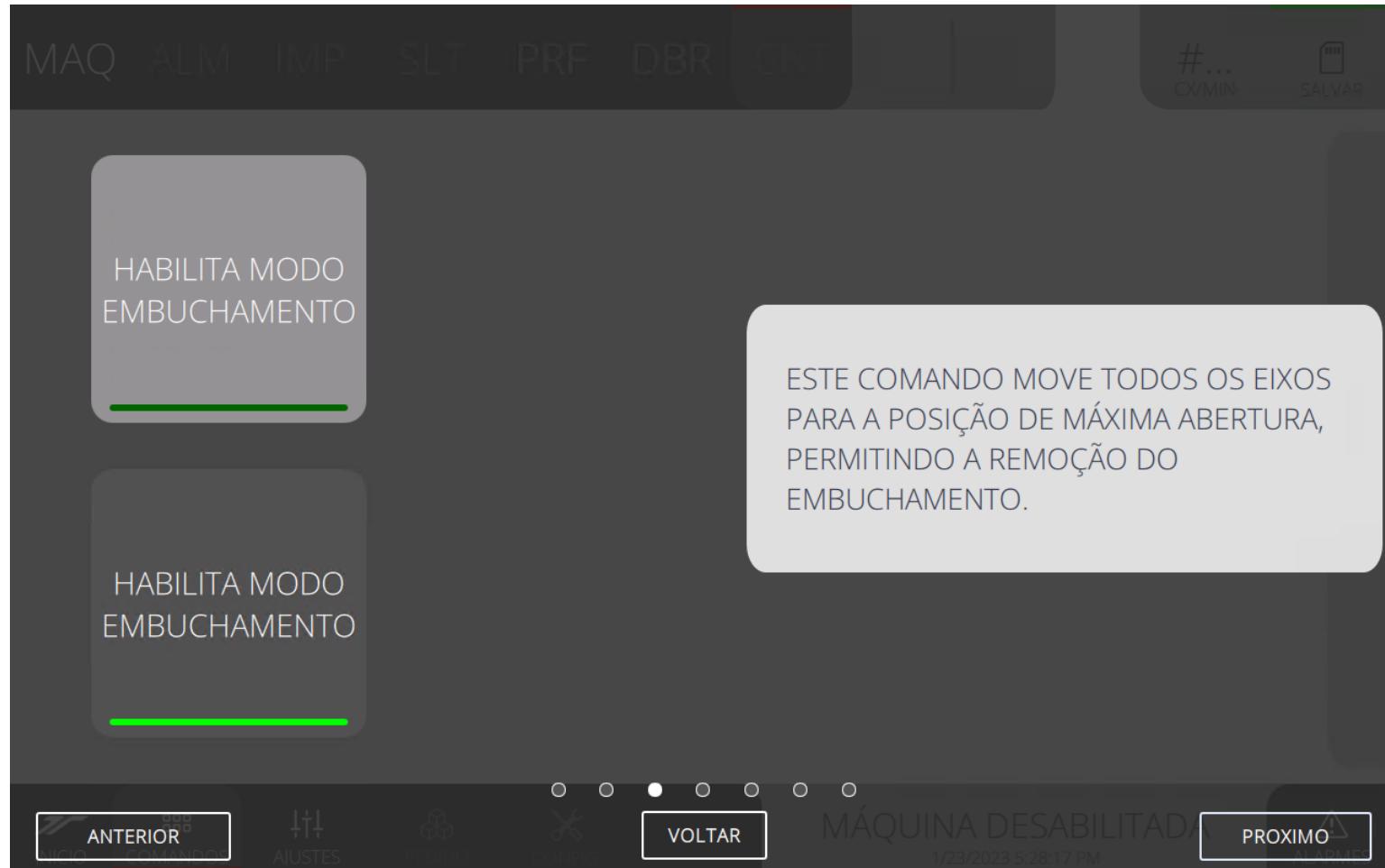




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.3 Habilita modo embuchamento

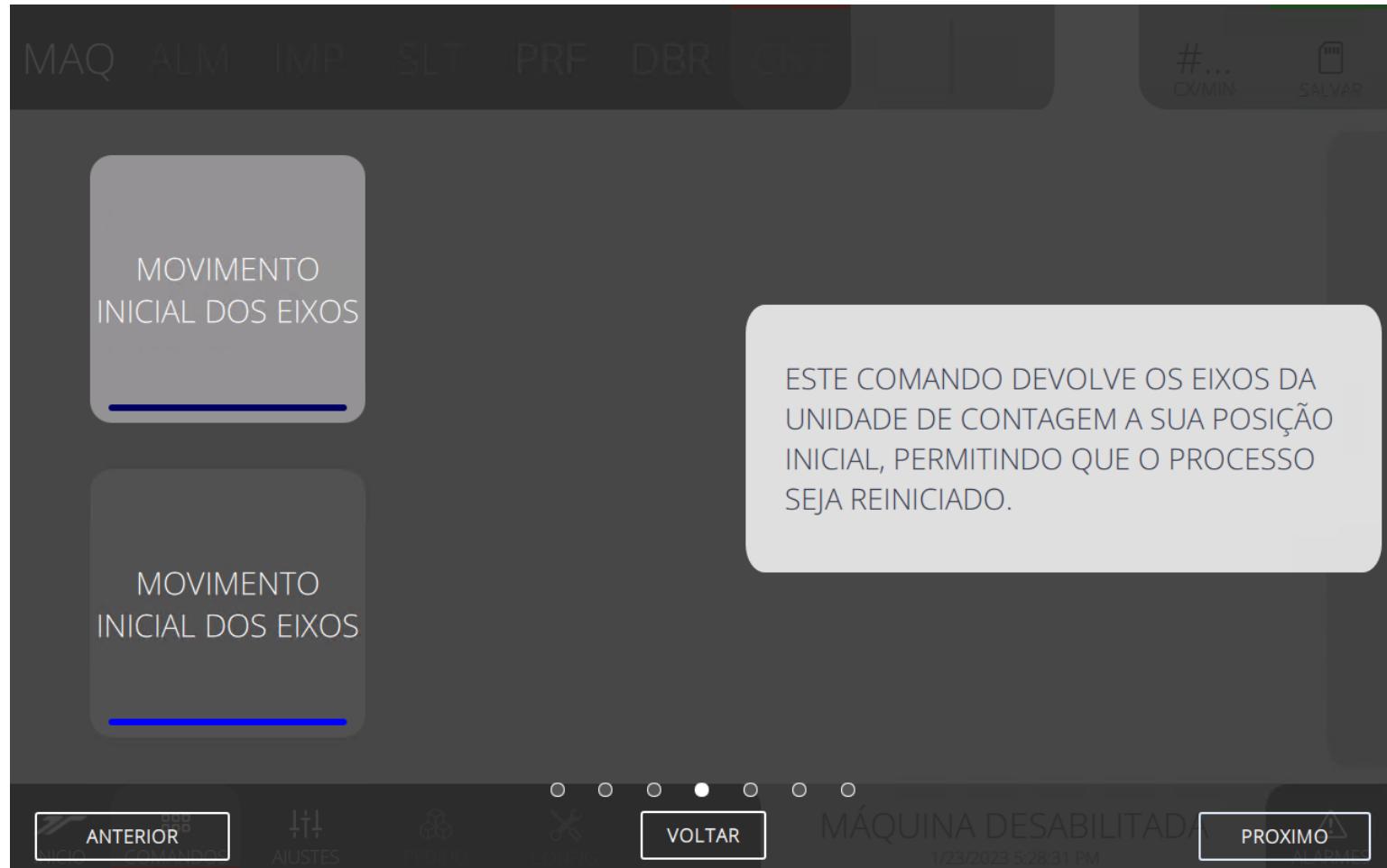




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.4 Movimento inicial dos eixos

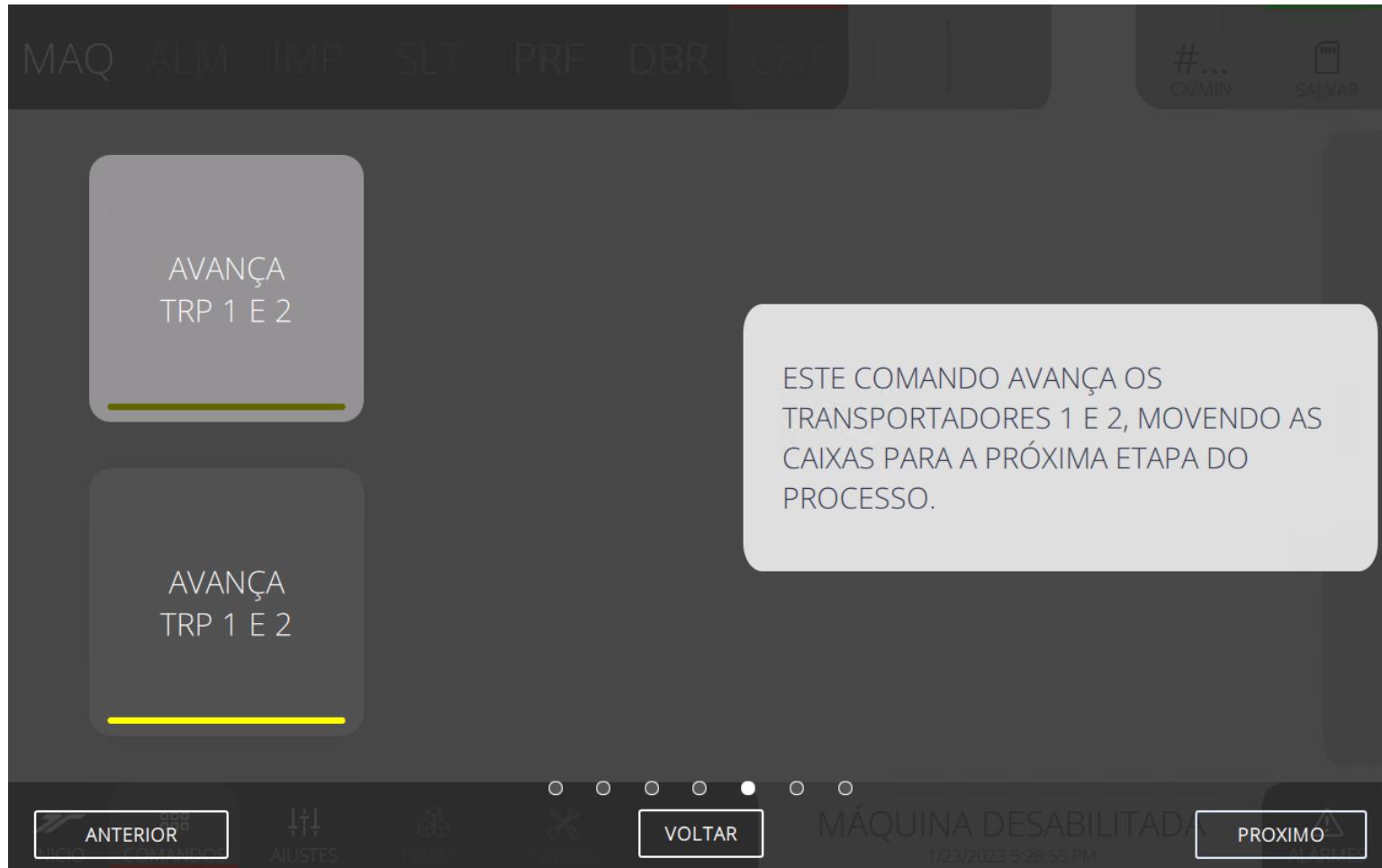




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.5 Avança TRP 1 e 2

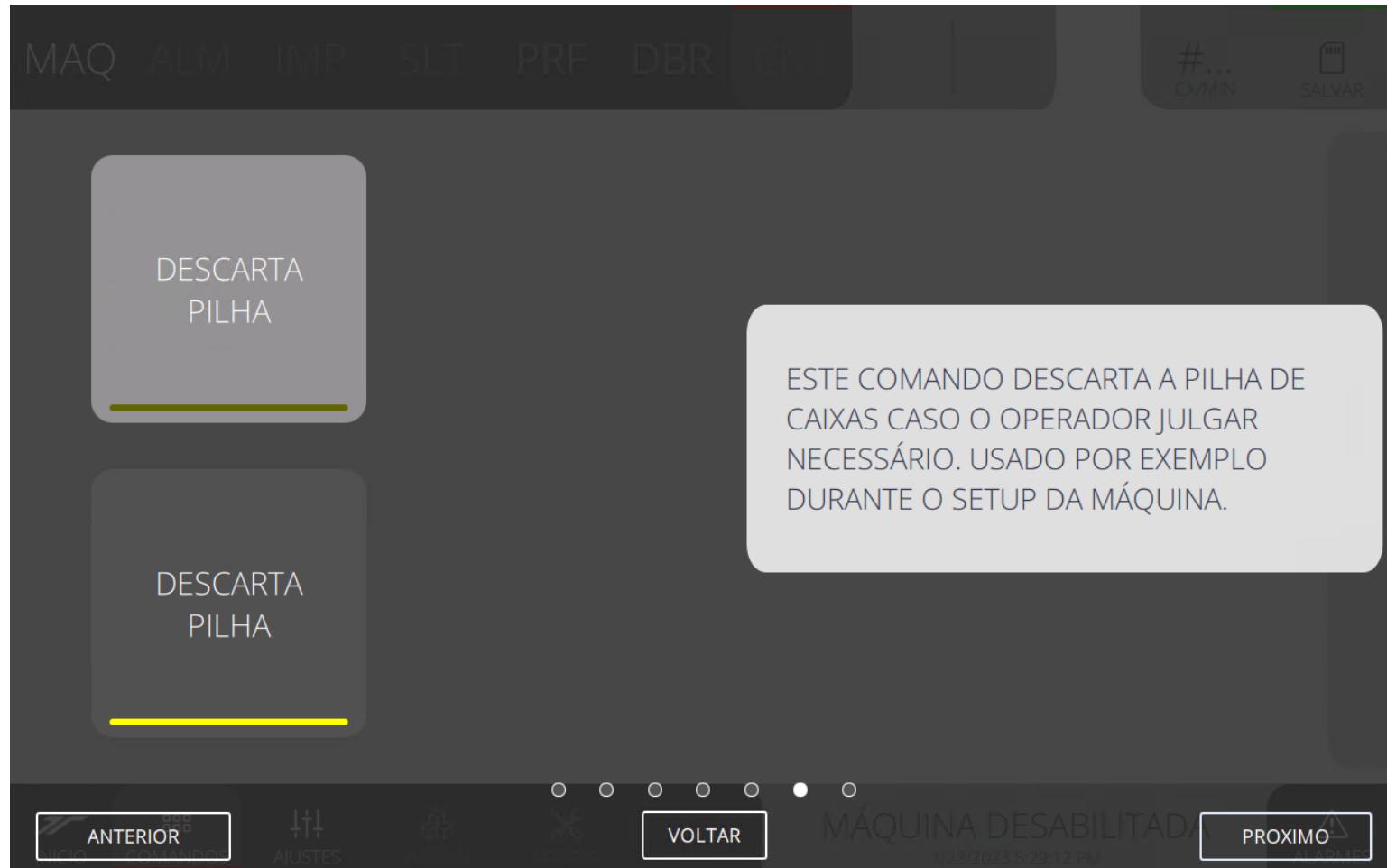




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.6 Descarta pilha

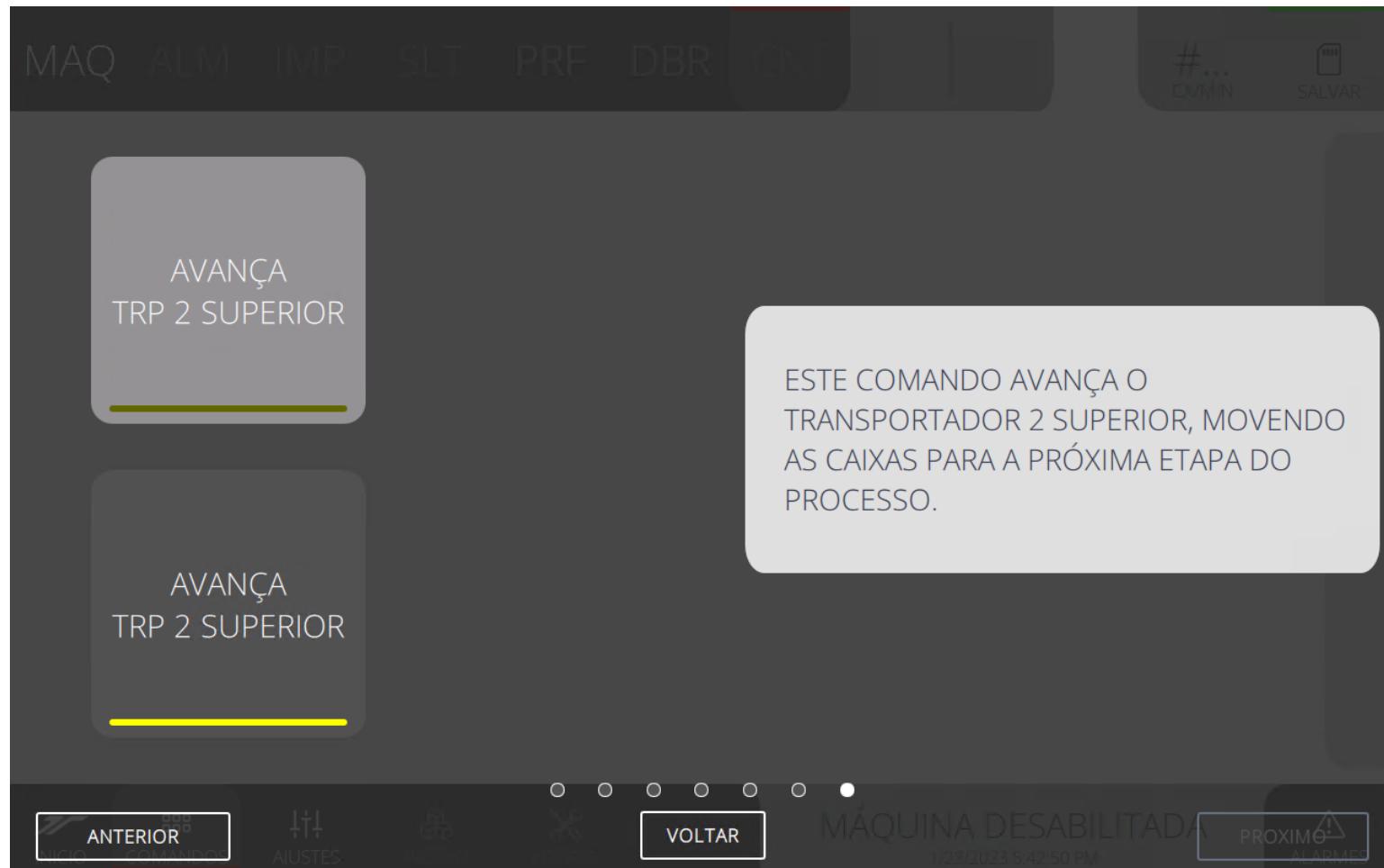




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.7 Avança TRP 2 superior





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11 Segunda tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando contagem. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

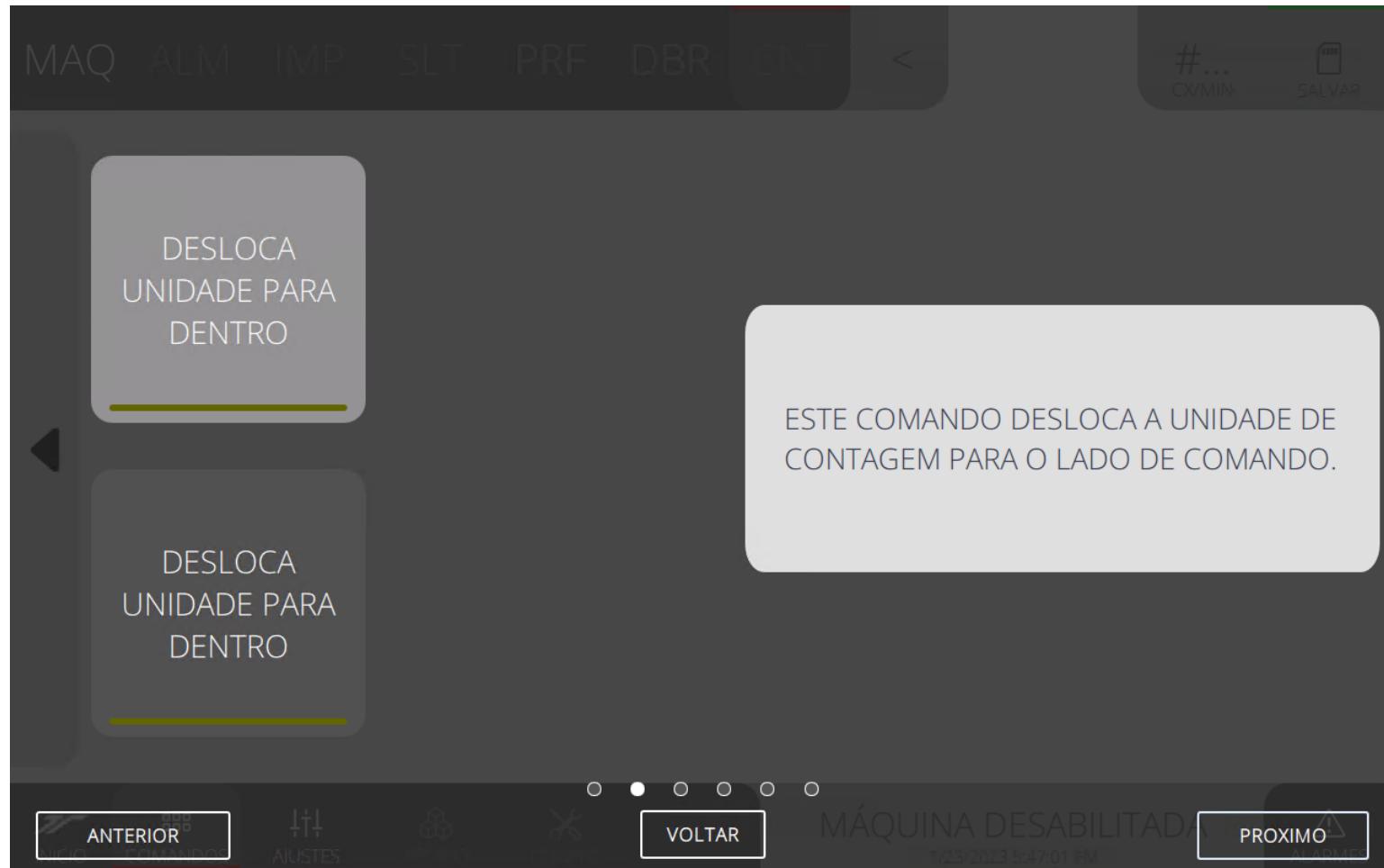




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.1 Desloca unidade para dentro

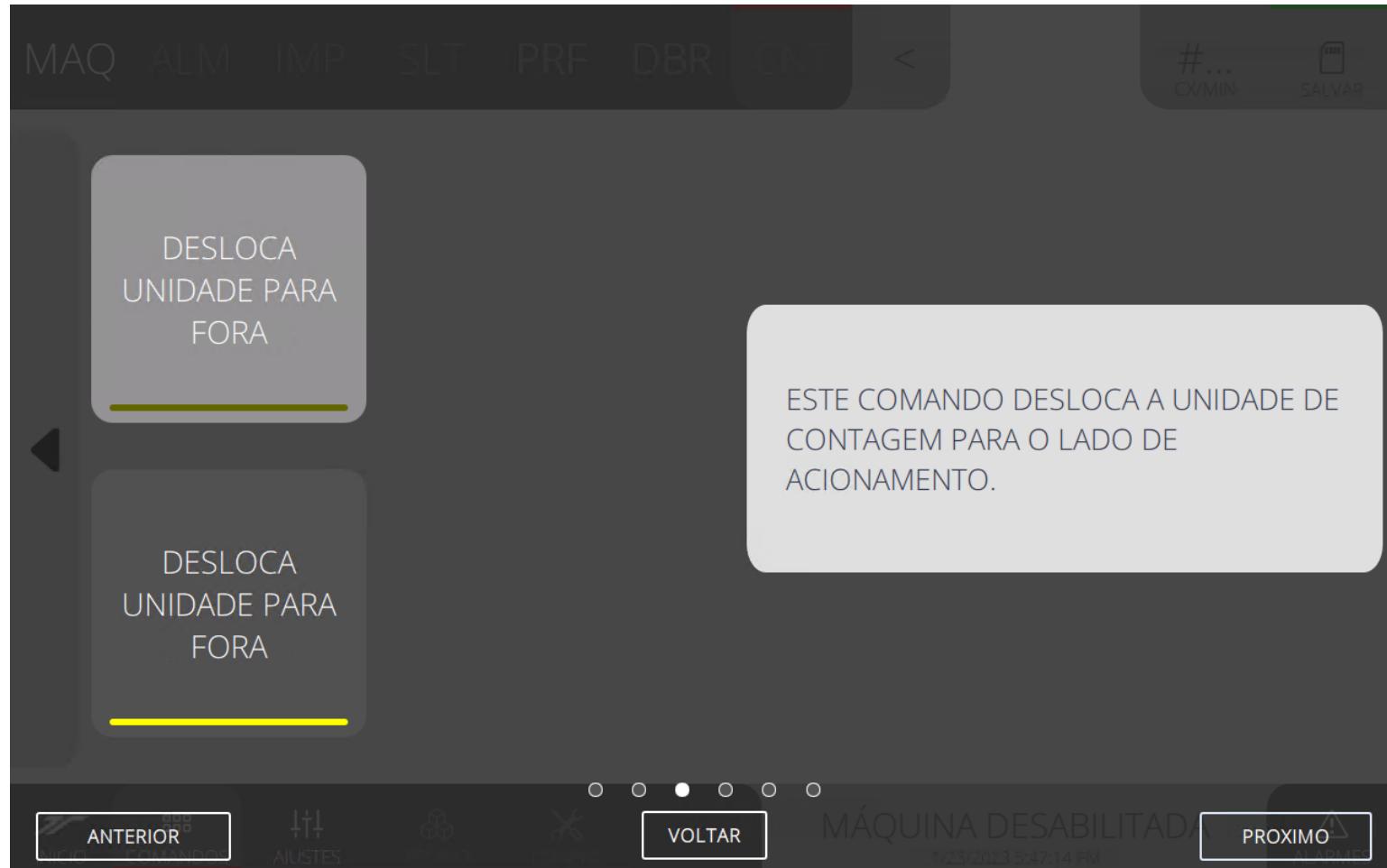




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.2 Desloca unidade para fora

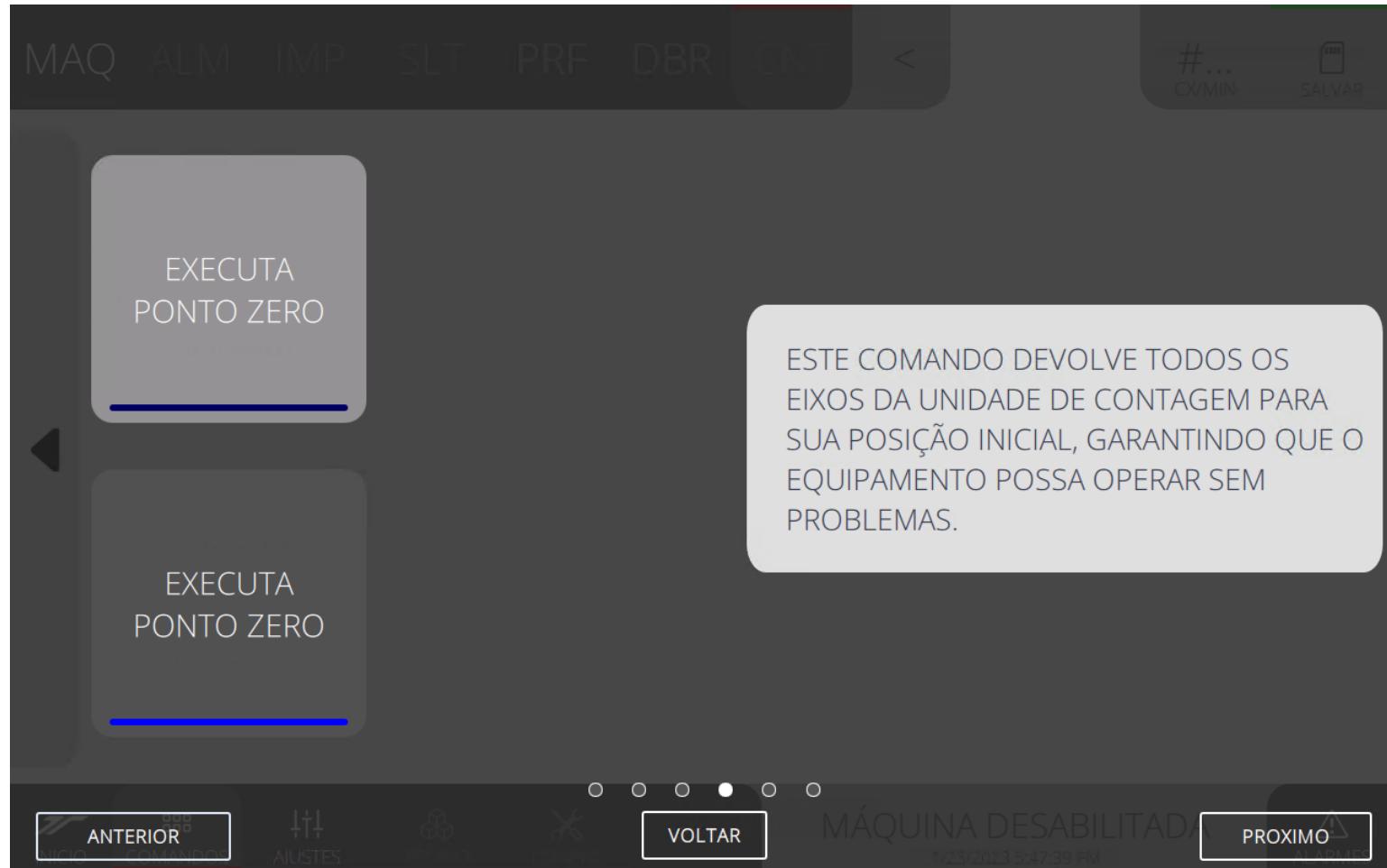




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.3 Executa ponto zero

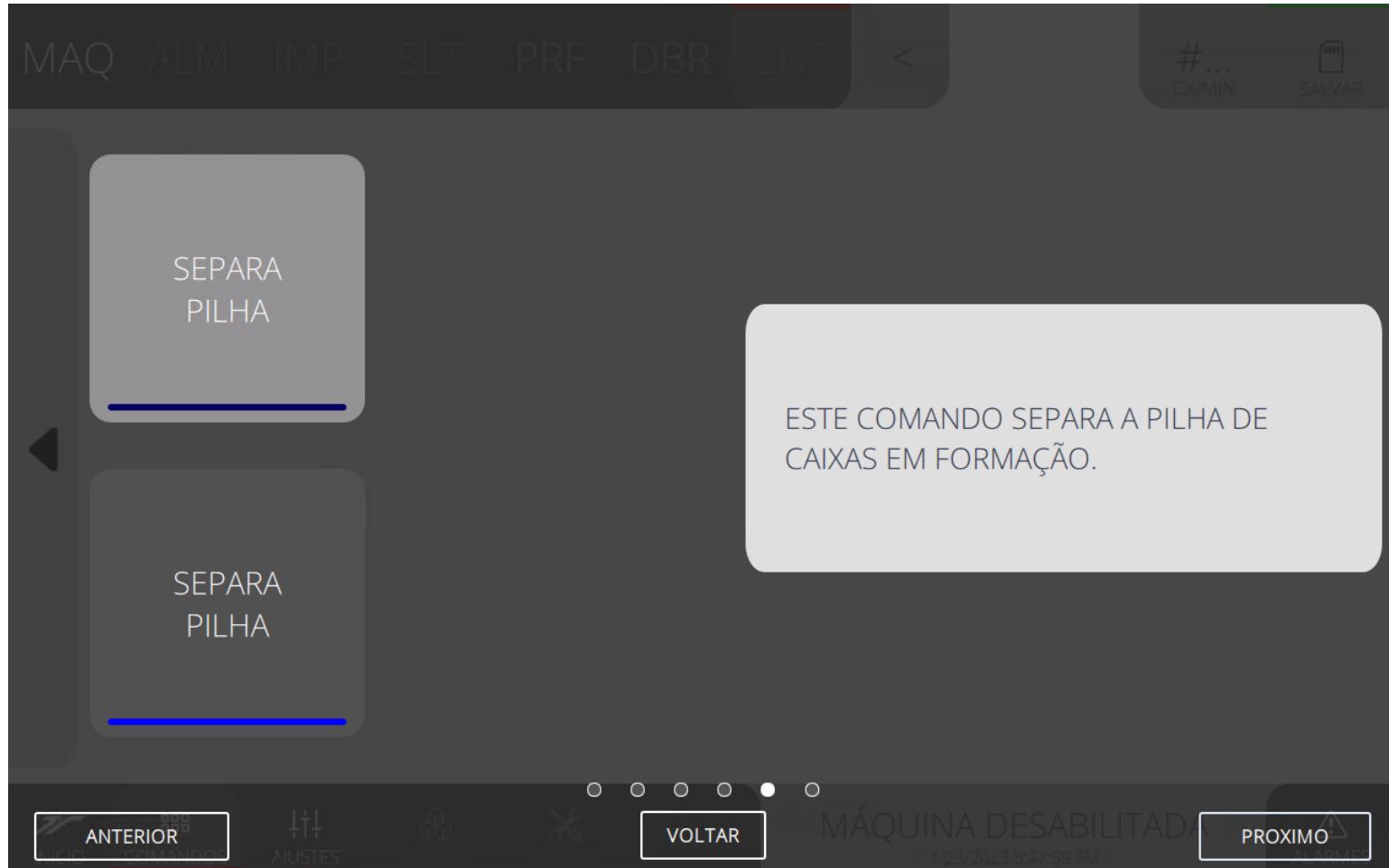




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.4 Separa pilha

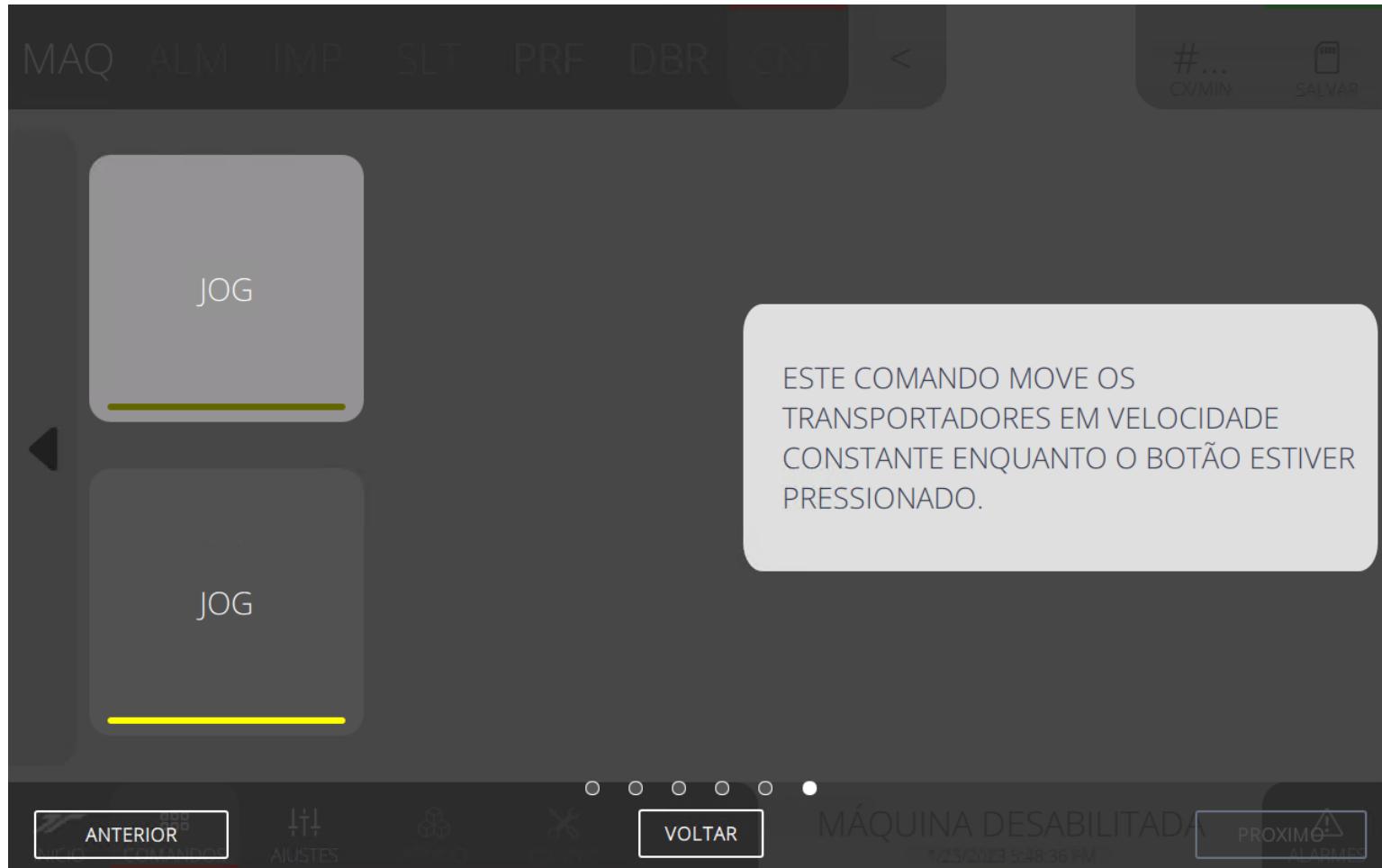




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.5 JOG





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12 Tela ajustes alimentação

???





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12.1 ???





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12.2 ???

ESTE CAMPO PERMITE CONFIGURAR A PRESSÃO DO ROLO PUXADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MAQ ALARME IMP SLT P

ANTERIOR MÁQUINA DESABILITADA PROXIMO ALARMES

VOLTAR

MÁQUINA DESABILITADA
11/7/2023 11:12:44 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13 Tela ajustes impressoras

???

The screenshot shows a menu bar at the top with tabs: MAQ, ALM, IMP (highlighted in red), SLT, PRF, DBR, CNT, <, >. To the right are buttons for '#...', CX/MIN, and SALVAR. Below the menu is a table with six rows, each representing a printer configuration. Each row has a header (e.g., IMPRESSORA 1, 2, 3, 4, 5, 6) and a status message ('NÃO CONFIGURADA'). Each row also contains six input fields for various settings: RADIAL P. CLICHÉ, AXIAL P. CLICHÉ, PRESSÃO C. VÁCUO, PRESSÃO ALINOX, LAVAGEM DE TINTA, and time units (mm, s). A large black arrow points to the right on the right side of the table. At the bottom are navigation icons: INICIO, COMANDOS, AJUSTES (highlighted in red), PEDIDO, CONFIG., and AIUDA. On the far right, it says 'MÁQUINA DESABILITADA' with a timestamp '1/17/2023 5:11:45 PM'. An 'ALARMES' button with a warning icon is also present.

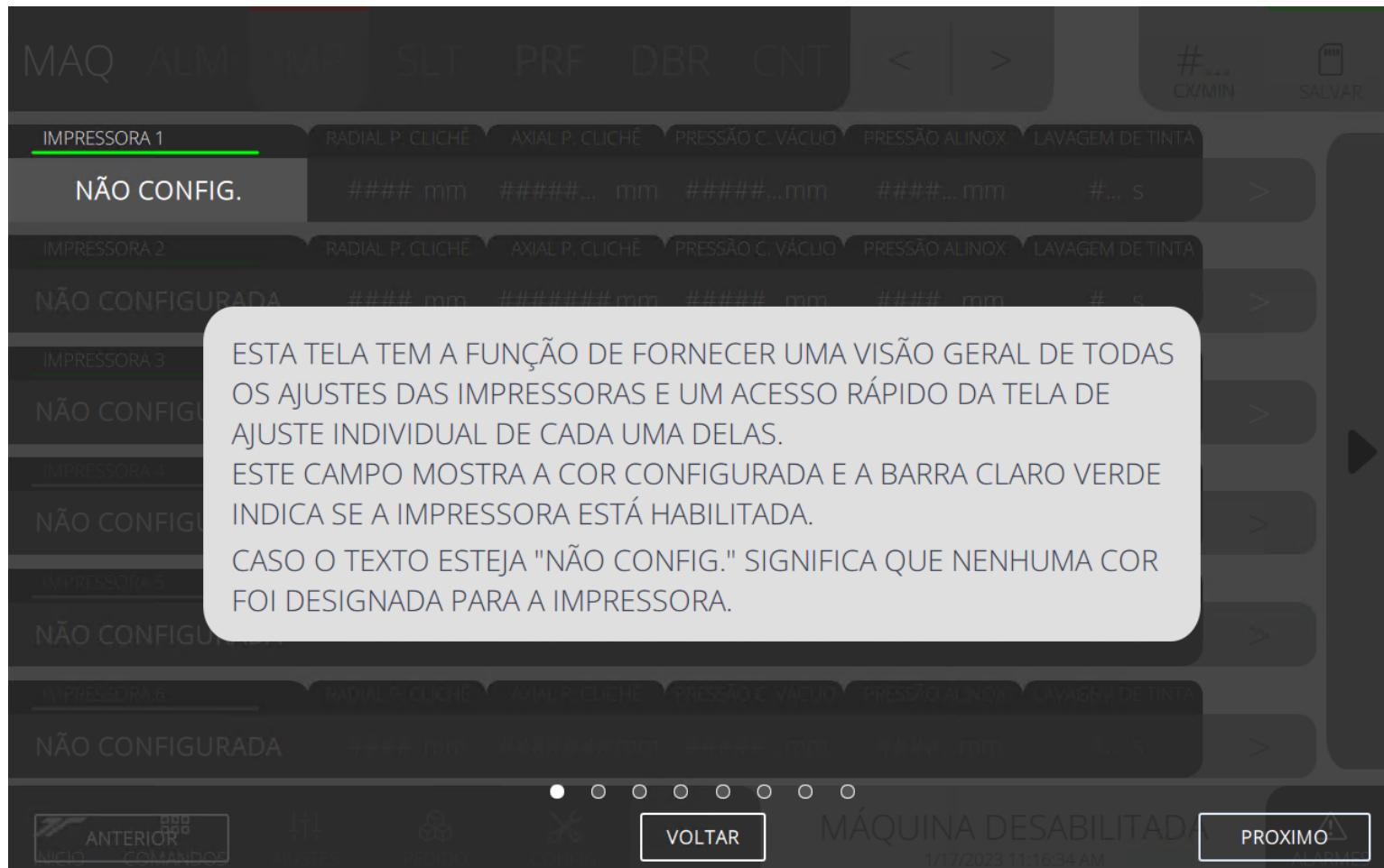
IMPRESSORA	RADIAL P. CLICHÉ	AXIAL P. CLICHÉ	PRESSÃO C. VÁCUO	PRESSÃO ALINOX	LAVAGEM DE TINTA
IMPRESSORA 1	#### mm	#####... mm	#####...mm	####... mm	#... s
IMPRESSORA 2	#### mm	####### mm	#####...mm	####... mm	#... s
IMPRESSORA 3	#### mm	####### mm	#####...mm	####... mm	#... s
IMPRESSORA 4	#### mm	####### mm	#####...mm	####... mm	#... s
IMPRESSORA 5	#### mm	####### mm	#####...mm	####... mm	#... s
IMPRESSORA 6	#### mm	####### mm	#####...mm	####... mm	#... s



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.1 ???

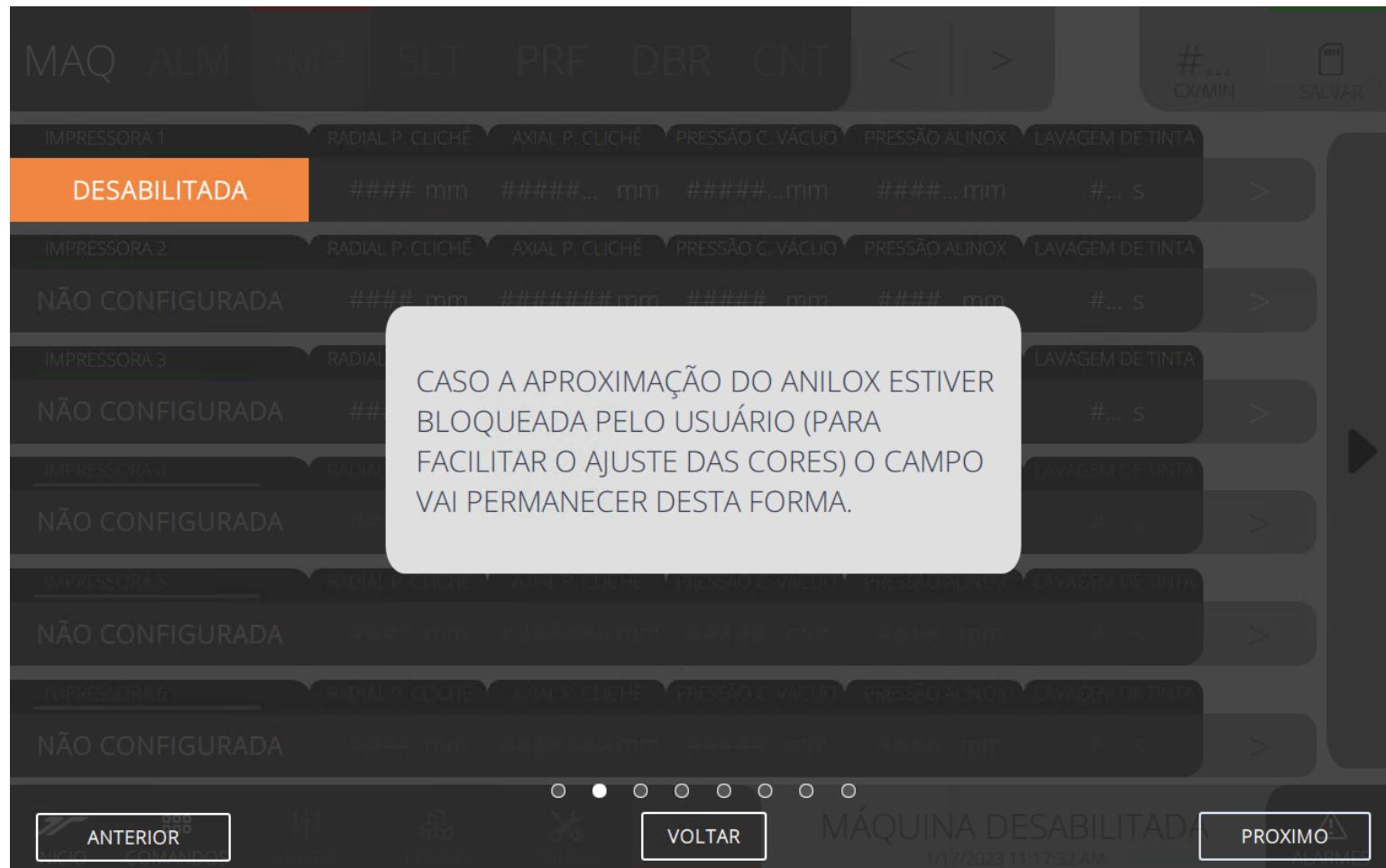




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.2 ???

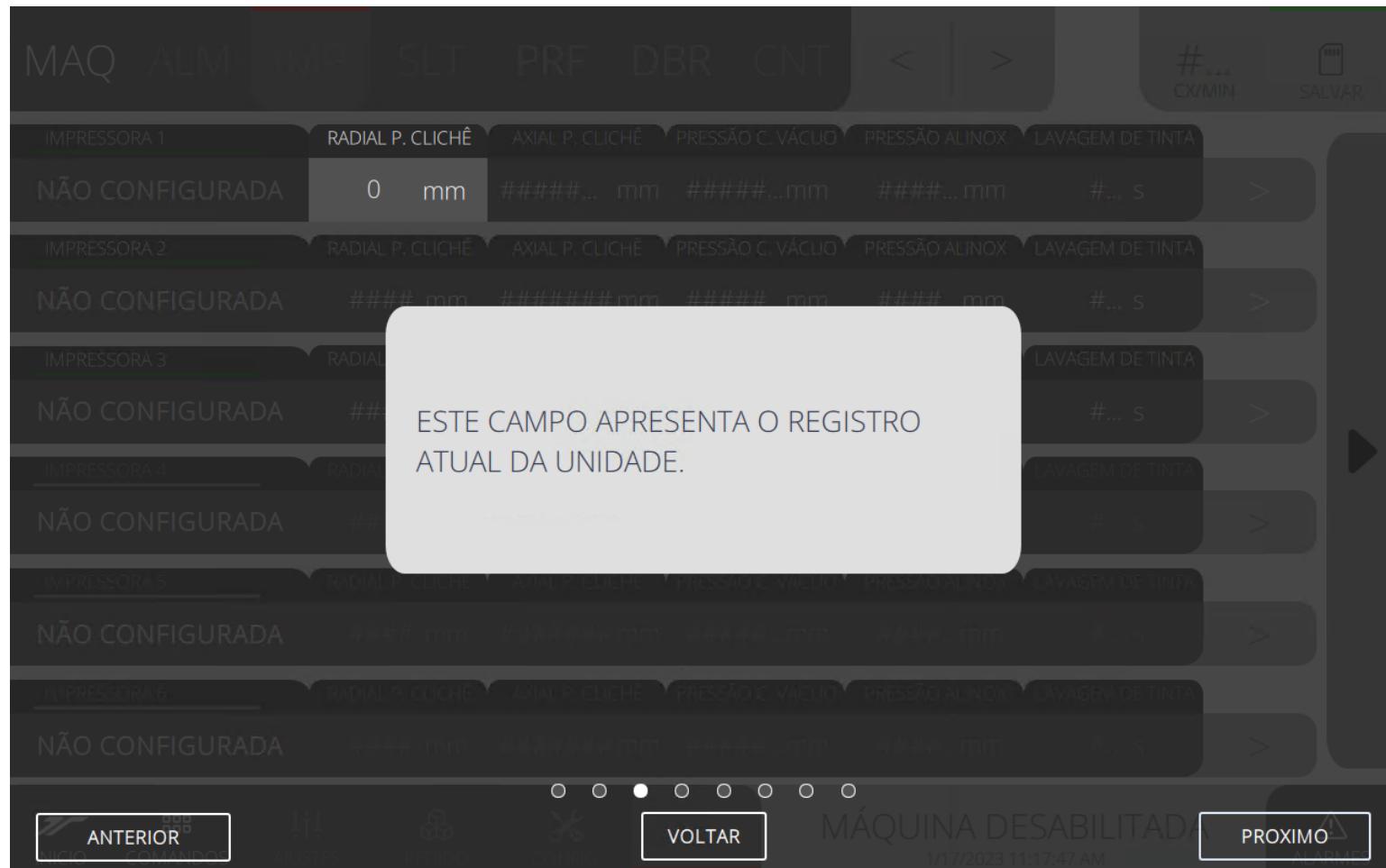




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.3 ???

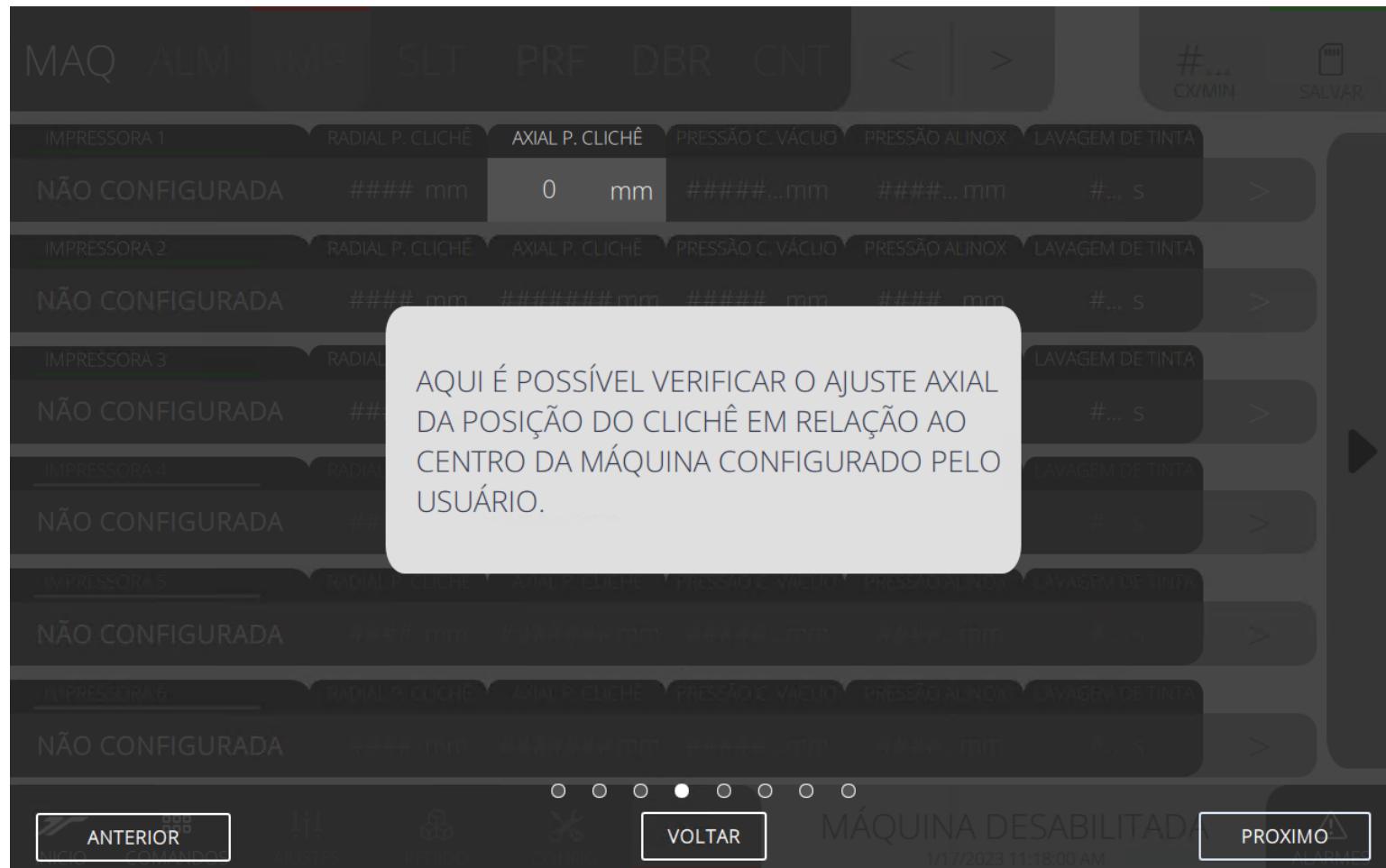




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.4 ???

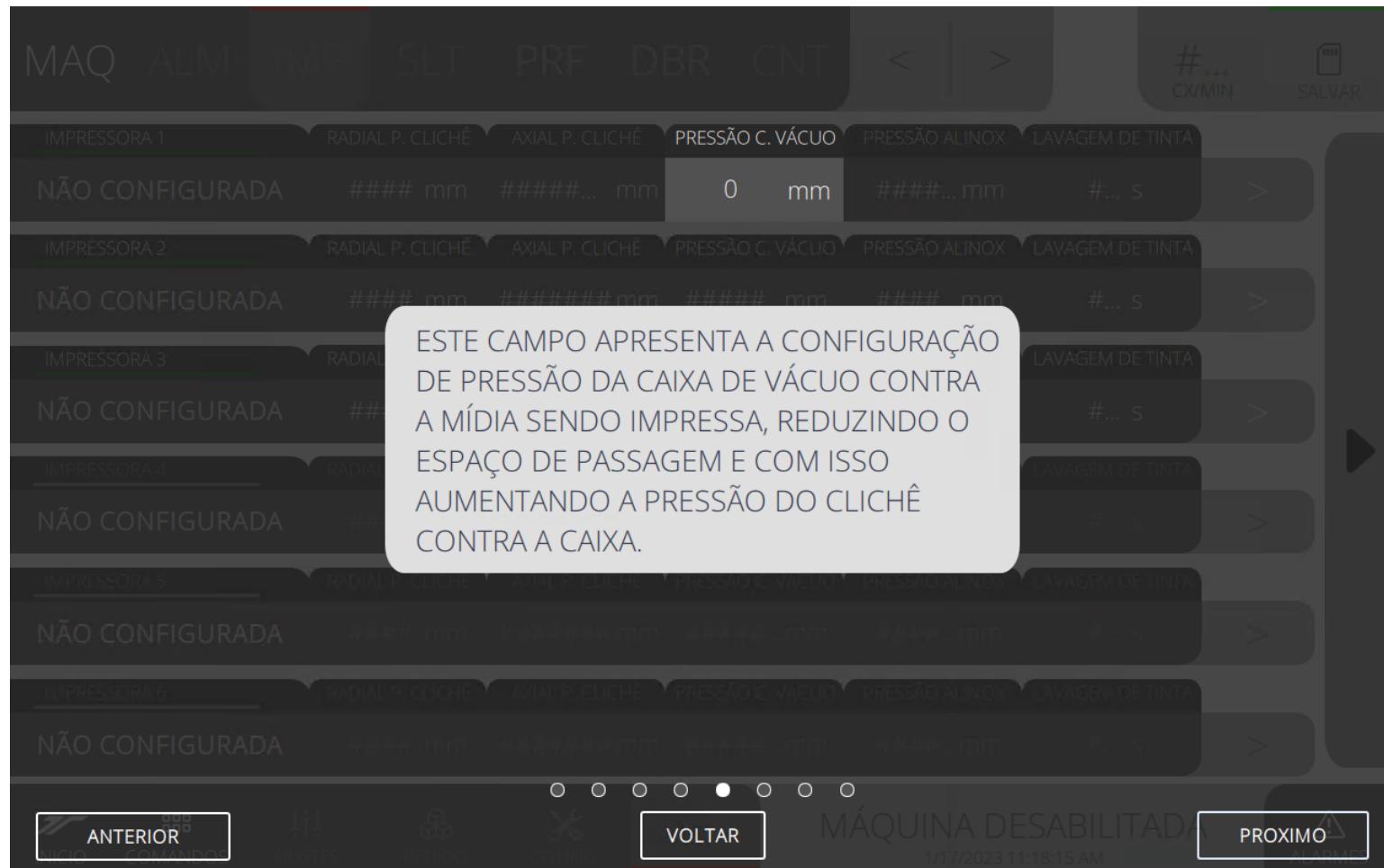




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.5 ???

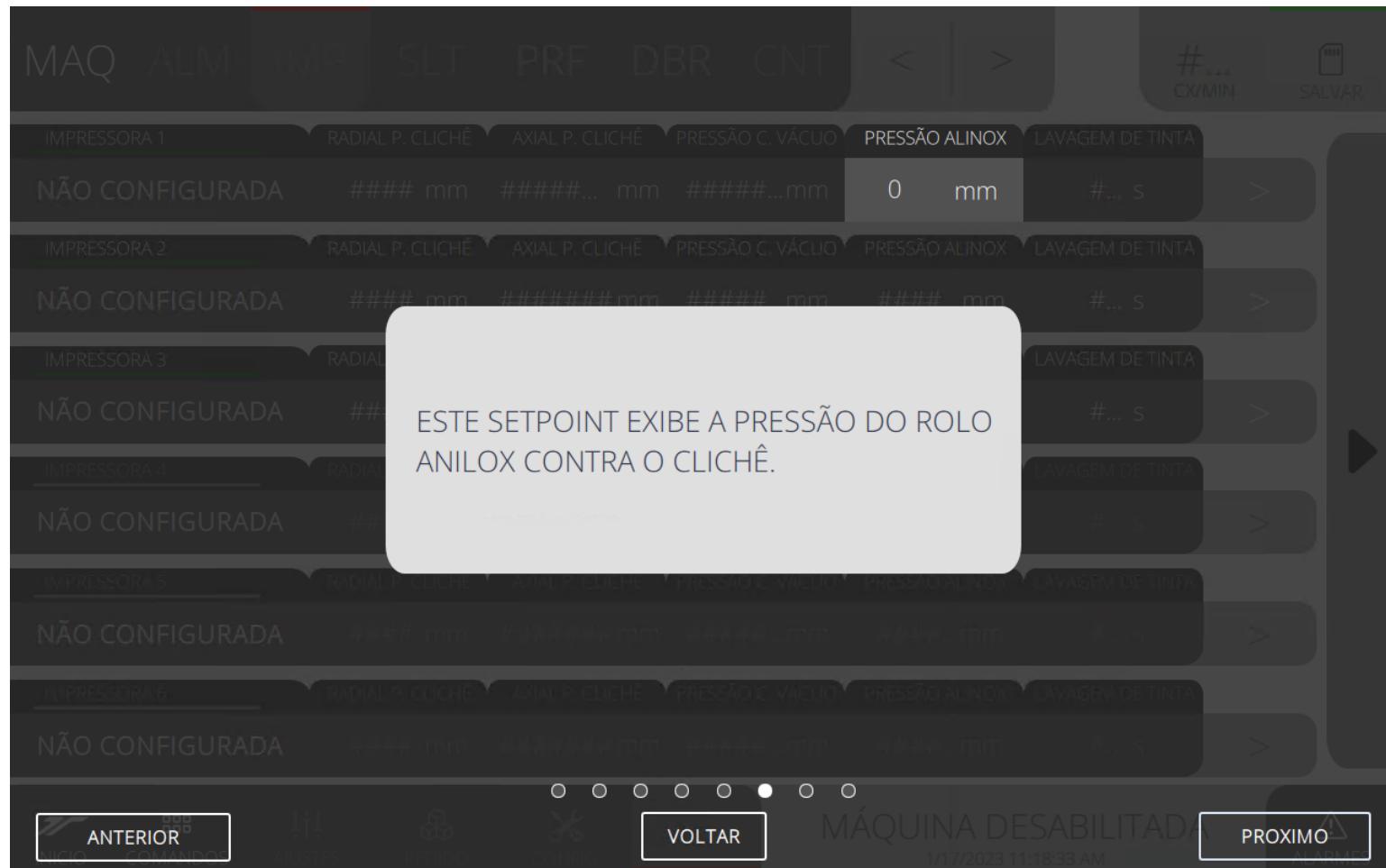




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.6 ???

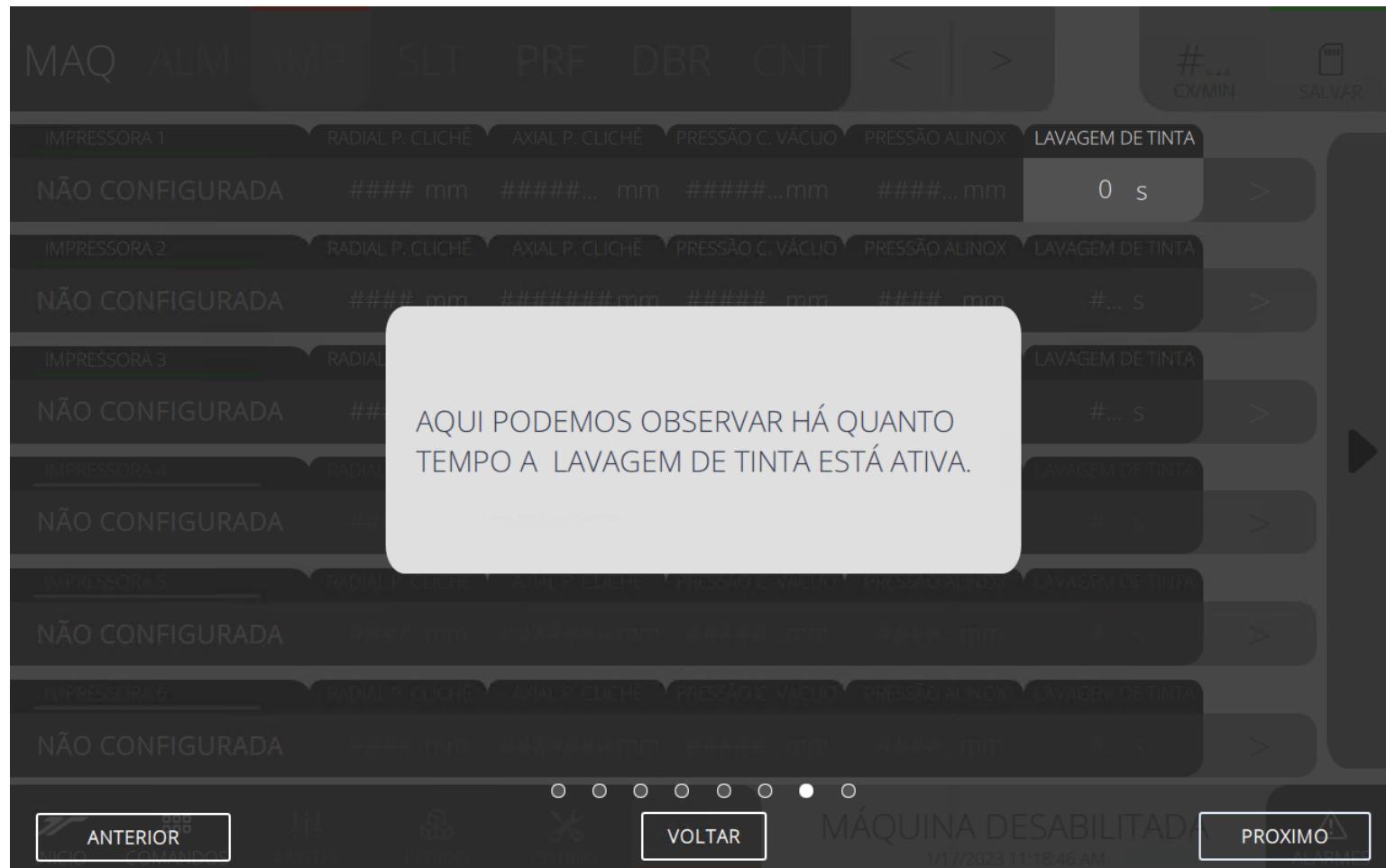




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.7 ???

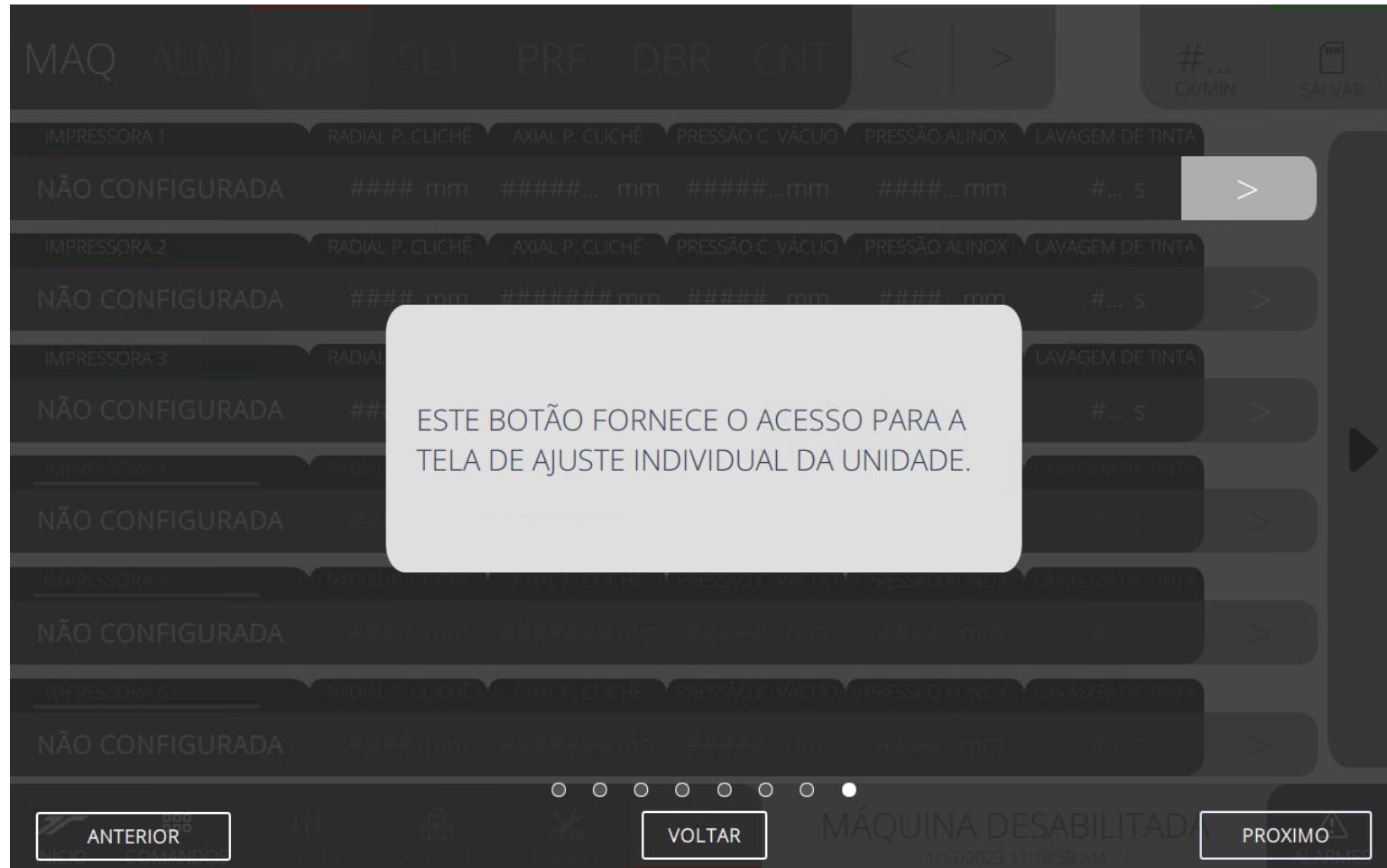




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.8 ???



8.14 Tela ajustes impressoras

???

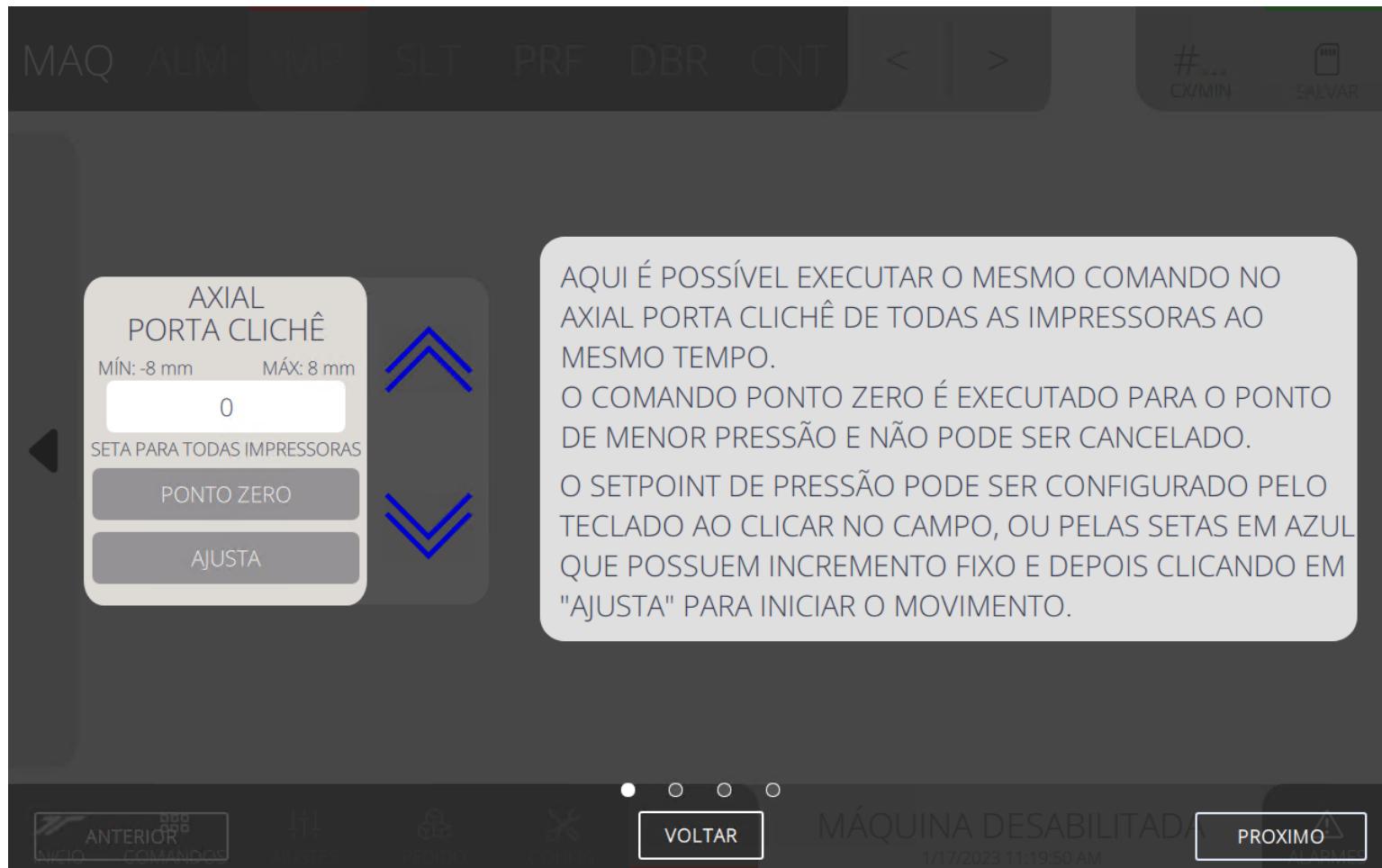




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.1 ???





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.2 ???

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there is a navigation bar with buttons labeled MAQ, ALM, IMP, SLT, PRF, DBR, CNT, <, >, #... CM/MIN, and SALVAR. Below the navigation bar, there is a large input field for setting the vacuum pressure. The input field has a value of 0, with a minimum of 4 mm and a maximum of 15 mm. To the left of the input field is a button labeled 'SETA PARA TODAS IMPRESSORAS'. To the right of the input field are two blue double-headed arrows for incrementing or decrementing the value. Below the input field are two buttons: 'PONTO ZERO' and 'AJUSTA'. A callout box with a light gray border contains the following text:

AQUI É POSSÍVEL EXECUTAR O MESMO COMANDO NA PRESSÃO DA CAIXA DE VÁCUO DE TODAS AS IMPRESSORAS AO MESMO TEMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO E DEPOIS CLICANDO EM "AJUSTA" PARA INICIAR O MOVIMENTO.

At the bottom of the interface, there are several buttons: ANTERIOR, PRÓXIMO, VOLTAR, and PROXIMO. There are also some small icons and text elements like 'MÁQUINA DESABILITADA' and '1/17/2023 11:20:06 AM'.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.3 ???

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there is a menu bar with buttons labeled MAQ, ALM, IMP, SLT, PRF, DBR, CNT, <, >, #... CM/MIN, and SALVAR. Below the menu, there is a large button labeled 'RADIAL PORTA CLICHÉ' with a value of '0'. To the left of this button are two blue double-headed arrow icons. Below the value '0' are three buttons: 'SETA PARA TODAS IMPRESSORAS', 'AVANÇA REGISTRO', and 'ATRASA REGISTRO'. At the bottom of the screen, there are several small icons: ANTERIOR, MÁQUINA DESABILITADA, VOLTAR, PROXIMO, and a date/time stamp '1/17/2023 11:20:19 AM'. A callout box with a light gray background and a thin border is positioned on the right side of the screen, containing the following text:

NESTE CAMPO É POSSÍVEL APLICAR O MESMO AJUSTE DE REGISTRO PARA TODAS AS IMPRESSORAS. NOTE QUE ELES NÃO VÃO ASSUMIR O MESMO VALOR MAS SIM AVANÇAR OU ATRASAR NA MESMA MEDIDA CONFIGURADA.
POR EXEMPLO A IMPRESSORA 1 ESTÁ COM O REGISTRO DE 150 E A 2 DE 30, AO DIGITAR UM VALOR DE 20 E CLICAR EM "AVANÇAR" A IMPRESSORA 1 VAI ASSUMIR O VALOR DE 170 E A OUTRA UM VALOR DE 50.
APÓS CONFIGURAR O VALOR DESEJADO O BOTÃO "AVANÇA" VAI MOVER A IMPRESSÃO NO SENTIDO DE FLUXO DAS CAIXAS. O CONTRÁRIO É VALIDO PARA O "ATRASA".



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.4 ???

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there is a navigation bar with buttons labeled MAQ, ALM, TMR, SLT, PRF, DBR, CNT, <, >, #... CM/MIN, and SALVAR. Below the navigation bar, there is a large central area containing a configuration dialog box. The dialog box has a title 'PRESSÃO ROLO ANILOX' and a subtitle 'MÍN: 3.5 mm MÁX: 9 mm'. It contains a numerical input field with the value '0' and two blue up/down arrow buttons to its right. Below the input field are two buttons: 'SETA PARA TODAS IMPRESSORAS' and 'AJUSTA'. To the left of the dialog box, there is a small black arrow pointing left. To the right of the dialog box, there is a large callout box with rounded corners containing text. The text reads: 'AQUI É AJUSTAR A PRESSÃO DO ROLO ANILOX DE TODAS AS IMPRESSORAS, AO MESMO TEMPO O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO E DEPOIS CLICANDO EM "AJUSTA" PARA INICIAR O MOVIMENTO.'



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15 Tela ajustes slotter

???

The screenshot shows the 'AJUSTES' (Adjustments) screen of the TOM-IPSDC control system. The top navigation bar includes buttons for MAQ, ALM, IMP, SLT (highlighted in red), PRF, DBR, CNT, < | >, #... CX/MIN, and SALVAR. The main area displays six adjustment panels:

- ENTALHE DIANTEIRO:** Shows current registration at ###### mm. Buttons: AVANÇA REGISTRO, ATRASA REGISTRO.
- ENTALHE TRASEIRO:** Shows current registration at ###### mm. Buttons: AVANÇA REGISTRO, ATRASA REGISTRO.
- PRESSÃO VINCOS:** Shows current position at #####... mm. Buttons: PONTO ZERO, JOG +, AJUSTA, JOG -.
- PRESSÃO ENTALHE DIANT.:** Shows current position at #####... mm. Buttons: PONTO ZERO, JOG +, AJUSTA, JOG -.
- PRESSÃO ENTALHE TRASEIR.:** Shows current position at #####... mm. Buttons: PONTO ZERO, JOG +, AJUSTA, JOG -.
- PRESSÃO AMASSADOR:** Shows current position at #####... mm. Buttons: PONTO ZERO, JOG +, AJUSTA, JOG -.

At the bottom, there are navigation icons for INICIO, COMANDOS, AJUSTES (highlighted in red), PEDIDO, and CONFIG., along with status information: MÁQUINA DESABILITADA (Machine Disenabled) and 1/17/2023 5:20:24 PM. An ALARMES icon is also present.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.1 ???

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO AMASSADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MAQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:31:11 AM

ANTERIOR COMANDOS AJUSTES PRÓXIMO

VOLTAR PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.2 ???

Aqui é possível configurar a pressão do entalhe traseiro.

O comando ponto zero é executado para o ponto de menor pressão e não pode ser cancelado.

O setpoint de pressão pode ser configurado pelo teclado ao clicar no campo, ou pelas setas em azul que possuem incremento fixo.

Os botões de "JOG" movem o eixo em velocidade constante enquanto estão pressionados.

O texto "POSIÇÃO ATUAL" possui outros estados:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MAQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:32:06 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.3 ???

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO ENTALHE DIANTEIRO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR AJUSTES VOLTAR PROXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:32:19 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.4 ???

Aqui é possível configurar a pressão dos vincos.

O comando ponto zero é executado para o ponto de menor pressão e não pode ser cancelado.

O setpoint de pressão pode ser configurado pelo teclado ao clicar no campo, ou pelas setas em azul que possuem incremento fixo.

Os botões de "JOG" movem o eixo em velocidade constante enquanto estão pressionados.

O texto "Posição Atual" possui outros estados:

- FAÇA O PZ: O eixo perdeu a referência portanto execute o ponto zero. ("JOG" é possível).
- HABILITE EIXO: O drive está desligado, verifique falhas, força elétrica, mecanismo, qualidade da energia e temperatura.
- F. CURSO POS.: Fim de curso positivo atingido.
- F. CURSO NEG.: Fim de curso negativo atingido.

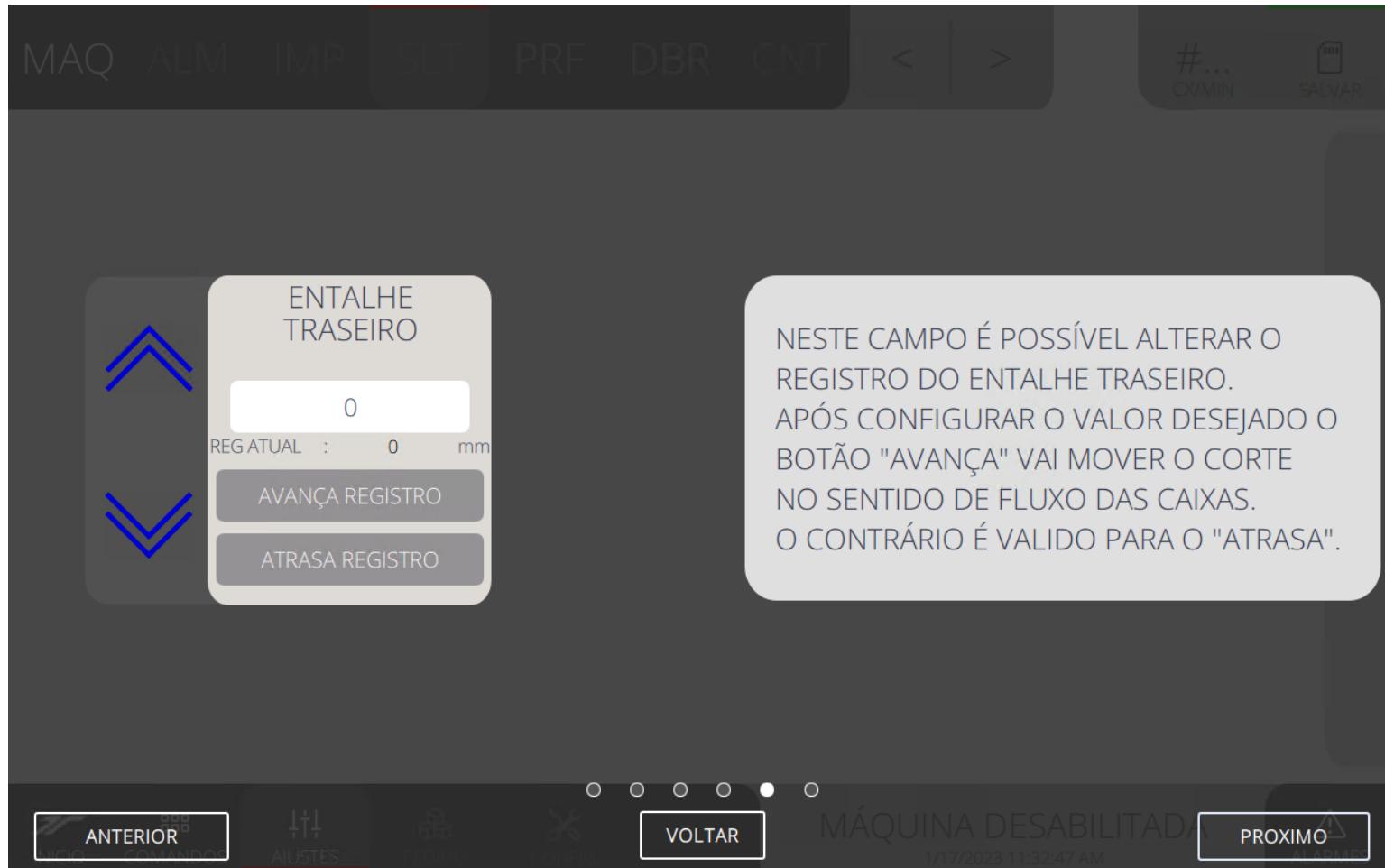
ANTERIOR ANTERIOR | AJUSTES AJUSTES | VOLTAR VOLTAR | MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:32:35 AM | PRÓXIMO PRÓXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.5 ???

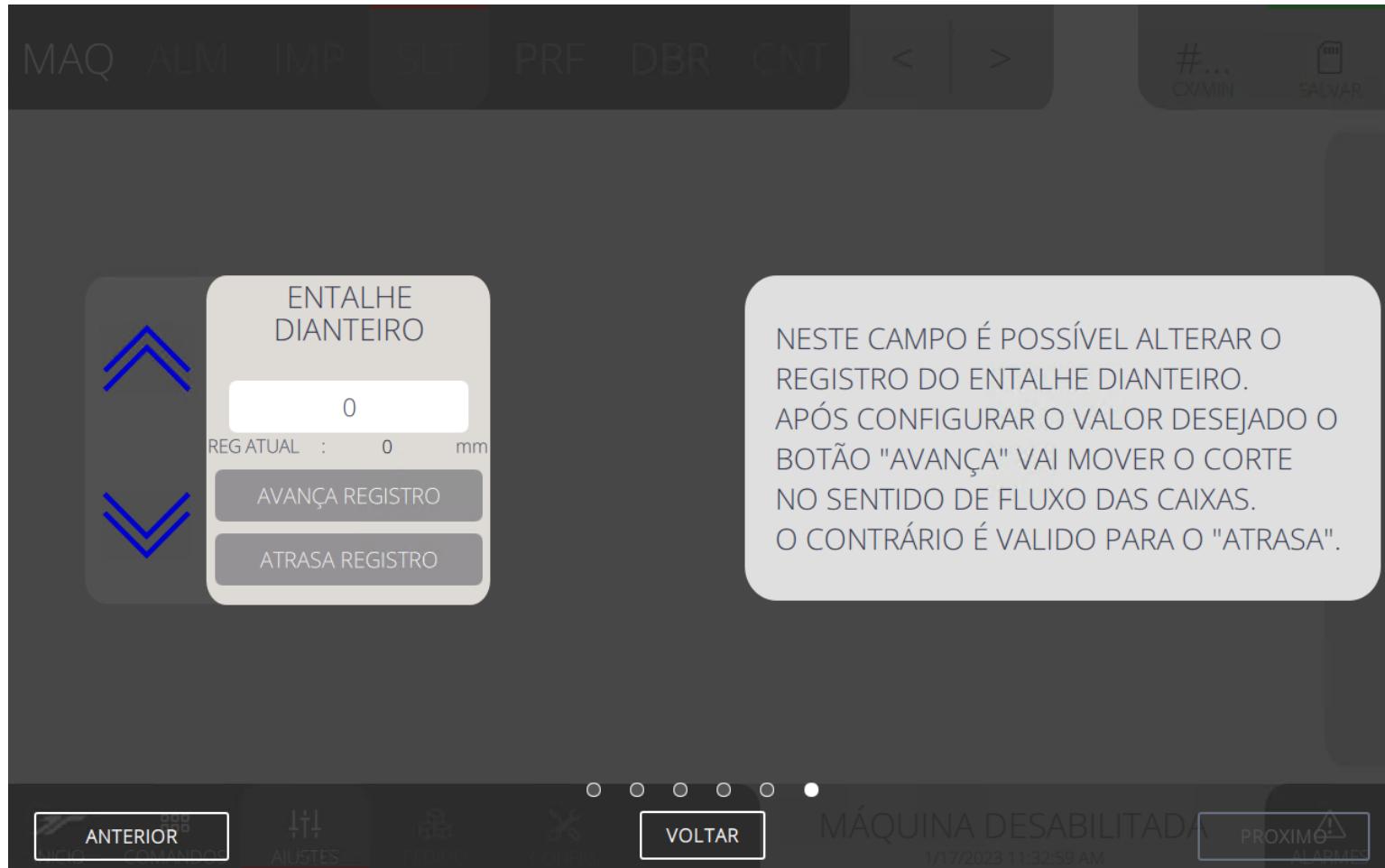




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.6 ???



8.16 Tela ajustes slotter

???





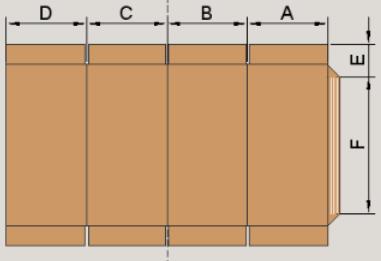
MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.1 ???

MAQ ALM IMP SLT PRF DBR CNT < > #... CM/MIN SALVAR

CÁLCULO DE POSIÇÃO DAS FACAS



MEDIDA A	0
MEDIDA B	0
MEDIDA C	0
MEDIDA D	0

AJUSTAR TODAS RECALCAR

ESTE MENU PERMITE CALULAR O SETPOINT DA POSIÇÃO AXIAL DAS FACAS POR MEIO DAS MEDIDAS "A","B","C" E "D" DA MESMA.

ANTERIOR COMANDOS AJUSTES MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:37:58 AM PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.2 ???

CASO A FACA LAP ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR AJUSTES VOLTAR PROXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:38:12 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.3 ???

CASO A FACA ENTALHE 1 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR ANTERIOR | AJUSTES AJUSTES | VOLTAR VOLTAR | PROXIMO PROXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:38:24 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.4 ???

CASO A FACA ENTALHE 3 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR ANTERIOR | AJUSTES AJUSTES | VOLTAR VOLTAR | PROXIMO PROXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:38:38 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.5 ???

CASO A FACA REFILE ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR AJUSTES VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:38:53 AM PROXIMO ALARMES