



IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

MANUAL DE OPERAÇÃO

DESCRIÇÃO DA IHM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

SUMÁRIO

1	Glosário	6
1.1	Siglas/abreviações gerais	6
1.2	Siglas/abreviações Painéis	7
1.3	Siglas/abreviações Acionamentos	8
2	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	9
3	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	9
4	INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	10
5	INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	10
6	NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA	11
7	 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO	11
8	 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA	12
8.1	Regras gerais de segurança	13
8.2	Partida da Máquina	14
8.3	Deslocamentos das unidades	14
8.4	Limpeza de clichês	14
8.5	Limpeza e manutenção	15
9	 DESCRIÇÃO DAS TELAS - IHM SLOTTER E ENTRADA DA CONTRAGEM	16
9.1	Ajuda tela principal	16
9.1.1	Gráficos de velocidade e produção	17
9.1.2	Informações sobre as impressoras	18
9.1.3	Ultimo pedido sem informação	19
9.1.4	Ultimo pedido	20
9.1.5	Pedido atual sem informação	21
9.2	Tela comandos de máquina	22
9.2.1	Acesso rápido à velocidade da máquina	23
9.2.2	Liga máquina	24
9.2.3	Ponto zero geral	25

9.2.4	Habilita máquina	26
9.2.5	Habilita vácuo transporte	27
9.2.6	Habilita skip feed	28
9.2.7	Liga controle de embuchamento	29
9.3	Segunda tela comandos de máquina	30
9.3.1	Reseta a contagem de chapas de pedidos	31
9.4	Tela comando alimentação	32
9.4.1	Configuração de alimentação de caixas modo manual	33
9.4.2	Configuração de alimentação de caixas modo automático	34
9.4.3	Habilita vácuo alimentação	35
9.4.4	Executa ponto zero lançador de caixas	36
9.4.5	Habilita alimentação de chapas	37
9.4.6	Habilita barra eletrostática	38
9.5	Tela comando impressoras	39
9.5.1	Visualização cor impressora	40
9.5.2	Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada	41
9.5.3	Visualização vácuo habilitado	42
9.5.4	Visualização giro anilox habilitado	43
9.5.5	Visualização lavagem de tinta habilitada	44
9.5.6	Atalho para tela da impressora	45
9.6	Tela comando impressora	46
9.6.1	Executa lavagem de tinta	47
9.6.2	Habilita giro anilox	48
9.6.3	Executa ponto zero	49
9.6.4	Liga bomba de tinta	50
9.6.5	Desabilita impressora	51
9.7	Tela comando slotter	52
9.7.1	Encaixe das facas traseiras	53
9.7.2	Executa ponto zero da unidade	54
9.7.3	Executa ponto zero axial	55
9.7.4	Encaixe das facas dianteiras	56
9.8	Tela comando slotter	57
9.8.1	Ajuste pressão porta manta	58
9.8.2	Executa ponto zero	59
9.8.3	Habilita transporte de refile	60
9.8.4	Trava perfuradora	61
9.9	Tela comando dobra	62
9.9.1	Ajuste pressão porta manta	63
9.9.2	JOG	64
9.9.3	Habilita extrator de refile	65
9.9.4	Executa ponto zero	66
9.9.5	Habilita ventilador	67
9.9.6	Habilita lavagem do coleiro	68
9.9.7	Habilita coleiro	69

9.10	Tela comando contagem	70
9.10.1	Menu JOG eixos	71
9.10.2	Habilita ventilador soprador	72
9.10.3	Habilita modo embuchamento	73
9.10.4	Movimento inicial dos eixos	74
9.10.5	Avança TRP 1 e 2	75
9.10.6	Descarta pilha	76
9.10.7	Avança TRP 2 superior	77
9.11	Segunda tela comando contagem	78
9.11.1	Desloca unidade para dentro	79
9.11.2	Desloca unidade para fora	80
9.11.3	Executa ponto zero	81
9.11.4	Separá pilha	82
9.11.5	JOG	83
9.12	Tela ajustes alimentação	84
9.12.1	Atraso de alimentação	85
9.12.2	Pressão rolo puxador	86
9.13	Tela ajustes impressoras	87
9.13.1	Visualização cor impressora	88
9.13.2	Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada	89
9.13.3	Visualização registro atual do clichê	90
9.13.4	Visualização posição axial do porta clichê	91
9.13.5	Visualização pressão da caixa de vácuo	92
9.13.6	Visualização pressão do rolo anilox	93
9.13.7	Tempo de lavagem de tinta	94
9.13.8	Botão de atalho para tela de ajustes da impressora	95
9.14	Segunda tela de ajustes impressoras	96
9.14.1	Ajusta posição axial porta clichê para todas as impressoras	97
9.14.2	Ajusta pressão da caixa de vácuo para todas as impressoras	98
9.14.3	Ajusta registro do clichê para todas as impressoras	99
9.14.4	Ajusta pressão do rolo anilox para todas as impressoras	100
9.15	Tela ajustes impressora	101
9.15.1	Ajusta tempo de lavagem de tinta	102
9.15.2	Ajusta registro rolo porta clichê	103
9.15.3	Ajusta pressão caixa de vácuo	104
9.15.4	Ajusta posição axial do porta clichê	105
9.16	Tela ajustes slotter	106
9.16.1	Ajuste pressão do amassador	107
9.16.2	Ajuste pressão do entalhe traseiro	108
9.16.3	Ajuste pressão do entalhe dianteiro	109
9.16.4	Ajuste pressão vincos	110
9.16.5	Ajuste registro entalhe traseiro	111
9.16.6	Ajuste registro entalhe dianteiro	112
9.17	Segunda tela ajustes slotter	113

9.17.1	Cálculo da posição axial das facas	114
9.17.2	Ajuste da posição axial da faca LAP	115
9.17.3	Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 1	116
9.17.4	Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 3	117
9.17.5	Ajustar a posição axial da faca ENTALHE Refile	118
9.18	Tela ajustes perfuradora	119
9.18.1	Ajuste registro porta ferramenta	120
9.18.2	Altera o perímetro da manta	121
9.18.3	Ajuste pressão afastada da manta	122
9.18.4	Ajuste pressão aproximada da manta	123
9.18.5	Ajusta posição axial do porta ferramenta	124
9.19	Tela ajustes dobra	125
9.19.1	Ajusta posição axial viga 1	126
9.19.2	Ajusta posição axial viga 2	127
9.19.3	Ajusta pressão do aplicador de cola	128
9.19.4	Ajusta posição axial do aplicador de cola	129
9.19.5	Calcula posição radial de aplicação de cola	130
9.20	Segunda tela ajustes dobra	131
9.20.1	Ajusta intensidade do ventilador da dobra	132
9.20.2	Ajusta pressão do rolo de entrada	133
9.20.3	Ajusta pressão do rolo de saída	134
9.20.4	Ajusta velocidade das correias	135
9.21	Tela ajustes da contagem	136
9.21.1	Ajusta altura da chapa	137
9.21.2	Ajusta quantidade de caixas por pilha	138
9.21.3	Ajusta separação do pacote offset pilha	139
9.21.4	Formação da pilha offset	140
9.21.5	Ajusta pressão rolo de entrada	141
9.21.6	Ajusta intensidade do ventilador soprador	142
9.22	Segunda tela de ajustes da contagem	143
9.22.1	Velocidade transportador elevador	144
9.22.2	Velocidade transportador de saída superior	145
9.22.3	Ajusta offset espessura da caixa dobrada	146
9.22.4	Ajusta separa pacote altura da pilha	147
9.22.5	Ajusta tempo ligado da esteira de saída	148
9.22.6	Ajusta tempo de subida do elevador de saída	149
9.23	Configurações do ecrã	150
9.23.1	Altera brilho do ecrã	151
9.23.2	Sair do runtime	152
9.23.3	Ejetar dispositivo com segurança	153
9.23.4	Calibrar a tela	154
9.23.5	Habilita modo limpeza de tela	155
9.24	Visualização dos pedidos	156
9.24.1	Pesquisa de receitas	157

9.24.2 Criação de uma nova receita	158
9.24.3 Visualização das receitas gravadas	159
9.25 Carregando pedido	160
9.25.1 Pesquisa de receitas	161
9.25.2 Visualização do resumo da receita	162
9.25.3 Visualização da própria receita	163
9.26 Novo pedido página 1	164
9.26.1 Inserção de dados de produção	165
9.26.2 Seleção de impressoras	166
9.26.3 Inserção dados dos clichês	167
9.26.4 Botão de próxima página estado bloqueado	168
9.26.5 Botão de próxima página estado desbloqueado	169
9.27 Novo pedido página 2	170
9.27.1 Inserção de dados de dimensões da caixa	171
9.27.2 Modo cálculo de entalhes automatico	172
9.27.3 Modo cálculo de posição radial de aplicação de cola	173
9.27.4 Modo caixa simétrica	174
9.27.5 Botão próxima página estado bloqueado	175
10 Telas IHM alimentação	176
10.1 Tela principal	176
10.2 Tela de comandos página 1	177
10.3 Tela de comandos página 2	178
10.4 Tela de ajustes pagina 1	179
10.5 Tela de ajustes pagina 2	180
11 Telas IHM saída contagem	181
11.1 Tela principal	181
11.2 Tela de comandos página 1	182
11.3 Tela de comandos página 2	183
11.4 Tela de ajustes pagina 1	184
11.5 Tela de ajustes pagina 2	185



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

1 Glosário

1.1 Siglas/abreviações gerais

Sigla/abreviação Geral	Descritivo da sigla/abreviação
ALM	Alarme
ALIM	Unid. Alimentação
IMP1	Unid. impressora 1
IMP2	Unid. impressora 2
IMP3	Unid. impressora 3
SLOTTER	Unid. Slotter (Entalhadora)
ICV/CV	Unid. Perfuradora
COL	Unid. Coleiro
DOBRA	Unid. Dobra
CNT	Unid. Contagem
PPRA	Programa de Prevenção de Riscos Ambientais
PCMSO	Programa de Controle Médico de Saúde Ocupacional
LER	Lesão por Esforço Repetitivo



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

1.2 Siglas/abreviações Painéis

Sigla/abreviação Painéis	Descritivo da sigla/abreviação
QF-100	Painel Geral Acionamento
AC-100	Painel de Comando Unid. Alimentação
BC-100	Painel de Comando Unid. Impressora
DC-100	Painel de Comando Unid. Slotter
EC-100	Painel de Comando Unid. Perfuradora
FC-100	Painel de Comando Unid. Coleiro
GC-100	Painel de Comando Unid. Dobra
HC-100	Painel de Comando Unid. Contagem



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

1.3 Siglas/abreviações Acionamentos

Sigla/abreviação	Acionamentos	Descritivo da sigla/abreviação
AFT		Afastado - Unid. Perfuradora
ALT		Altura da chapa - Unid. Contagem
COL		Coleiro - Unid. Dobra
ELEV-ENT		Elevador de entrada Unid. Contagem
EXP-CNT		Expulsor de entrada - Unid. Contagem
MOV-X		Eixo X Separação de Pacotes Unid. Contagem
MOV-Y		Eixo Y Separação de Pacotes Unid. Contagem
PF-ICV		Rolo Porta Ferramentas - Unid. Perfuradora
PM-ICV		Rolo Porta Mantas - Unid. Perfuradora
STP		Setpoint - Unid. Perfuradora
SUP		Superior - Unid. Contagem
TRANSP		Transportador - Unid. Contagem
TRP-CNT		Transportador Saída - Unidade Contagem
V1		Viga 1 - Unidade Dobra
V2		Viga 2 - Unidade Dobra
VE-IMP1		Ventilador Vácuo Unid. Impressora 1
VE-IMP2		Ventilador Vácuo Unid. Impressora 2
VE-IMP3		Ventilador Vácuo Unid. Impressora 3
VE-CNT		Ventilador Soprador Unid. Contagem



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

2 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
CREA: 44439

3 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
Inscrição Estadual: 901.35640-83
Telefone: +55 (41) 3667-2063
Fax: +55 (41) 3667-2044
www.tomasoni.ind.br
Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

4 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.

Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).

Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.

Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.

Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.

Inscrição Estadual: 901.35640-83

Telefone: +55 (41) 3667-2063

Fax: +55 (41) 3667-2044

www.tomasoni.ind.br

Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.

5 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.

Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).

Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.

Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.

Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

6 NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA

NR-10 - Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade.

NR-12 - Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos.

ABNT/CB-03 - Eletricidade.

ABNT/CB-04 - Máquinas e Equipamentos Mecânicos.

NBR-5410 - Instalações Elétricas de Baixa Tensão.

Nossos equipamentos atendem as normas de BPF (boas práticas de fabricação), reforçando a nossa qualidade no segmento. Trabalhamos com ética, responsabilidade, comprometimento e com muito respeito para com os nossos clientes.

7 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO

- 1 - Unidade Alimentação;
- 3 - Unidades Impressoras;
- 1 - Unidade Slotter;
- 1 - Unidade Perfuradora;
- 1 - Unidade Dobra;
- 1 - Unidade Contagem.

Projetos Elétricos: cada unidade possui projeto elétrico representando os esquema de potência, controle e esquemático das funções de segurança. Os projetos são entregues juntamente com os manuais de operação, manutenção e peças de reposição.

Definição da utilização prevista para a Máquina: Máquina destinada à Produção de Caixas de Papelão tipo Maleta com possibilidade de furos e ou recortes.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA

A Máquina é composta por uma série de seguranças às peças móveis, desde sensores, proteções, etc, que nunca devem ser bloqueados ou retirados da máquina, total ou parcialmente. As fontes de energia (energia elétrica, ar comprimido, etc) somente deverão ser acessadas por pessoal de manutenção, com devido bloqueio e sinalização.

VEJA OS PROCEDIMENTOS ESPECÍFICOS DA SUA EMPRESA.

Os riscos apresentados durante a operação e ou manutenção do equipamento são:

Riscos de Acidentes: Deslocamento das unidades, substituição de clichês, abertura e fechamento do tanque de cola pressurizado (quando houver), ajustes em geral da máquina;

Riscos Ergonômicos: LER ao Alimentar máquina com chapas de papelão, reposição de tintas e cola;

Riscos Físicos: Ruído;

Riscos Químicos: Tinta, cola e poeira do papelão (devido aos cortes efetuados no papelão durante produção). Graxa e óleos específicos para lubrificação da máquina (pessoal de manutenção);

Riscos Biológicos: Não evidenciados;

Para evitar o risco a choques elétricos e a movimentos mecânicos dos acionamentos, todos os painéis e carenagens da máquina possuem chaves, que são entregues aos pessoal de manutenção no momento do treinamento; Todo o pessoal envolvido em operação e manutenção da Máquina deve estar devidamente capacitado técnicamente e ter recebido treinamento específico, comprovado via certificado, fornecido pela Tomasoni no momento do treinamento e entrega da máquina; Pessoas alheias a operação e a manutenção que nunca receberam treinamento específicos devem ser impedidas de realizar estas tarefas, por desconhecerem o funcionamento e os riscos de cada função; **Para a diminuição à níveis aceitáveis e ou total exclusão dos riscos acima citados, são recomendadas a utilização de EPI's em todas as etapas de operação e manutenção, e seguir as orientações contidos no PPRA E PCSMO da Empresa à qual a máquina foi instalada;**

Para operação e ou manutenção, abertura e fechamento para abastecimento do tanque de cola (quando houver) temos uma etiqueta com os procedimentos para realizar esta tarefa de forma segura. Esta etiqueta está instalada próxima do tanque de cola; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem se colocar em posição de risco, subindo na máquina ou entrando e permanecendo em partes com movimento; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem obstruir as saídas de ar dos ventiladores de vácuo, tampouco excluir proteções que podem dar livre acesso a partes que contenham movimentos durante o seu processo produtivo; Os usuários da máquina (manutenção) nunca devem iniciar seus trabalhos antes de bloquear e identificar o bloqueio de todas as fontes de energia, a fim de impedir acionamentos involuntários; **A Tomasoni indústria de Máquinas Ltda indica que a periodicidade para verificações de funcionamento adequado, inspeções e manutenções dos sistemas de segurança da máquina não deve ultrapassar a marca de 30 dias;** Em situação de Emergência, primeiramente deve ocorrer a parada total do equipamento. Após devem ser extinguidas ou bloqueadas e identificadas as fontes de energia. Verificar o envolvimento humano ou não na situação de emergência, tomar as providências. Verificar o defeito ou problema ocorrido na máquina. Resolver todas as avarias por menor que sejam, tornando a máquina segura para reinício de operação e produção; As Máquinas Tomasoni possuem vida útil estimada em 15 anos, desde que sejam verificadas as funcionalidades de Operação, Produção, Manutenção e principalmente de Segurança aos indivíduos inseridos neste contexto. **IMPORTANTE: As normas de segurança (NR12, NR10, etc) foram criadas com o objetivo de garantir a segurança aos envolvidos no processo de Operação e Manutenção, bem como aumentar a produtividade.**



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

As Máquinas Tomasoni foram projetadas para oferecer MÁXIMA SEGURANÇA aos envolvidos nos processos de Projeto, Fabricação, Operação e Manutenção, DESDE QUE SEGUIDAS TODAS AS NORMAS E ORIENTAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL. Somente estão aptas a operar e ou auxiliar na operação e ou realizar manutenções na máquina os colaboradores devidamente treinados e certificados. Todos não inclusos nesta estão sujeitos a riscos desconhecidos, que podem levar ao indivíduo sofrer acidentes. Alterações modificando originalidade da máquina em qualquer aspecto, funcional ou de segurança, leva a perda de garantia do equipamento. A não observância de qualquer norma e ou orientação de segurança podem causar acidentes, nas diversas escalas de gravidade. Os envolvidos em casos de acidentes poderão vir a responder em juízo, civil e criminalmente conforme previsto em lei, podendo acarretar em punições e perda de direitos.

8.1 Regras gerais de segurança

As Impressoras Tomasoni foram projetadas para operações seguras. O ajuste da máquina é motorizado e totalmente controlado através do painel ihm (interface homem-máquina) e botões instalados no lado operacional da máquina.

A fim de evitar acidentes, todos que trabalham na máquina devem estar capacitados. Além do conhecimento, há algumas regras gerais de segurança que devem ser seguidas. Esta parte do manual conterá estas regras:

Utilizar sempre epi's recomendados no PPRA e PCMSO da empresa para qualquer tipo de operação ou manutenção na máquina;

Complementando a utilização dos epi's fornecidos pela empresa, os funcionários não devem utilizar qualquer tipo de adorno (relógio, anel, pulseiras, correntes, brincos, etc) e também se tiver cabelos compridos amarrá-los de maneira adequada para não causar riscos. Utilizar uniforme adequado, tomar cuidado com jalecos de manga longa, etc;

Manutenções elétricas e ou mecânicas somente podem ser realizadas por pessoal capacitado tecnicamente, autorizado pela empresa e que tenha recebido treinamento específico, segundo NR12;

Tenha todas as avarias da máquina sempre resolvidas, não importando o nível da avaria ou problema que a máquina esteja apresentando;

Nunca abra as portas dos painéis elétricos. Somente pessoal habilitado pode ter acesso a esta área;

Nunca tente remover ou bloquear ou jumpear qualquer dispositivo de segurança na máquina;

Nunca tente limpar um embuchamento de caixas enquanto a máquina estiver em funcionamento;

A máquina não deve receber intervenções de manutenção durante o seu funcionamento. O recomendado é desenergizar os painéis e utilizar dispositivos de segurança (cadeado e etiqueta identificadora de intervenção) na chave geral, impedido o religamento inadequado;

Nunca tente remover proteções ou carenagens com a máquina em funcionamento;

Nunca tente subir sobre qualquer parte da máquina com a máquina em funcionamento;

Nunca tente obstruir a saída de ar dos ventiladores/exaustores com peças, mãos, braços ou qualquer membro com a máquina em funcionamento;

Nunca utilize ar comprimido da máquina para limpeza corporal ou do uniforme;

Nunca toque em partes móveis com a máquina em funcionamento (lançador de caixas, rolos, esteiras, elevador, lança do separador de pacotes, etc);

Nunca entre em partes móveis com a máquina em funcionamento (sobre ou embaixo do elevador, esteiras de refile, lança do separador de pacotes, etc);

Respeitar as placas de sinalização e advertência instaladas em diversas partes da máquina e dos painéis elétricos;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2 Partida da Máquina

A partida da máquina deve ser feita com muito cuidado. Relacionamos abaixo alguns exemplos a seguir:

Assegure-se que ninguém esteja trabalhando na máquina antes de dar a partida;

Não permita que pessoas alheias (que não receberam treinamento e certificado) a operação fique em contato com a máquina durante a partida e o funcionamento;

Verifique todas as tampas e proteções estejam fechadas adequadamente e que os painéis elétricos estejam fechados;

Os membros da equipe devem estar em posição de maneira a supervisionar toda a máquina antes da partida;

Seguindo as regras acima podemos dar a partida na máquina com segurança;

8.3 Deslocamentos das unidades

Ao deslocar as unidades impressoras, perfuradora e unidade de contagem, é importante seguir alguns cuidados de segurança para evitar danos à máquina e ferimentos aos operadores:

A máquina possui alarme audiovisual para deslocamento das unidades (abertura e fechamento da máquina);

Para habilitar o funcionamento do sistema de deslocamento das unidades é necessário que a máquina esteja parada;

Deve ser acionado o botão de comando do deslocamento que está situada nas Respectivas Unidades conforme necessidade;

Verificar entre as unidades se não existem pessoas, peças, etc, em seu interior ou em frente antes de qualquer deslocamento das unidades;

Nunca faça deslocamentos das unidades manualmente, ou seja, empurrando as unidades. O sistema de segurança não foi projetado para travar a máquina nestas situações;

8.4 Limpeza de clichês

Para garantir a segurança, é crucial seguir algumas precauções ao limpar os clichês:

Utilizar os procedimentos de segurança para desabilitar as unidades para ter acesso interno para troca de clichês nas impressoras e forma na unidade perfuradora;

Ao substituir os clichês, formas ou mantas, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente deve ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;

Para efetuar limpeza dos clichês, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente devem ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5 Limpeza e manutenção

A limpeza e manutenção regular do equipamento é crucial para garantir sua eficiência e prolongar sua vida útil. É importante seguir as instruções de limpeza e manutenção e realizar essas tarefas com cuidado e precaução:

Durante a limpeza e manutenção a máquina normalmente deve ser travada o acionamento por meio da chave de emergência. Se necessário for adentrar em pontos de alto risco (embaixo ou sobre o elevador, em frente as lanças de separação de caixas, etc) o recomendado é desenergizar os painéis para evitar movimentos indesejados na máquina que podem provocar acidentes;

Se os ajustes elétricos da máquina são usados, deve-se tomar precauções especiais como por exemplo uma pessoa ficar responsável a supervisionar e impedir a ação de outra pessoa a uma operação perigosa;

Após o término da limpeza ou manutenção as tampas, proteções e carenagens devem ser colocadas em seus lugares;

A manutenção regular da máquina deve incluir verificações dos dispositivos de segurança, sensores de segurança e chaves de emergência;

Modificações que irão influenciar no funcionamento dos sistemas de segurança nunca devem ser feitas. As proteções, carenagens, etc, nunca devem ser eliminadas;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9 DESCRIÇÃO DAS TELAS - IHM SLOTTER E ENTRADA DA CONTRAGEM

Para permitir remover todos os botões de comando da máquina, foi levado muito a sério a facilidade de navegação entre as telas. No canto superior direito encontramos um pequeno menu contendo o botão de salvar que quando pressionado grava o ajuste atual da máquina na receita carregada. A sua esquerda se encontra o botão de acesso a tela de velocidade. O botão de alarmes no canto inferior direito leva a sua respectiva tela e quando está piscando na cor alaranjada significa que tem um alarme ativo. Exceto o botão ajuda, descreverei os próximos futuramente, ao clicar em ajuda será descrito as funções da tela ativa, como mostrado nas próximas imagens.

9.1 Ajuda tela principal

A tela principal contém informações do pedido atual e dos últimos pedidos rodados. Também possui informações de quais impressoras estão habilitadas e que cor está configurada.

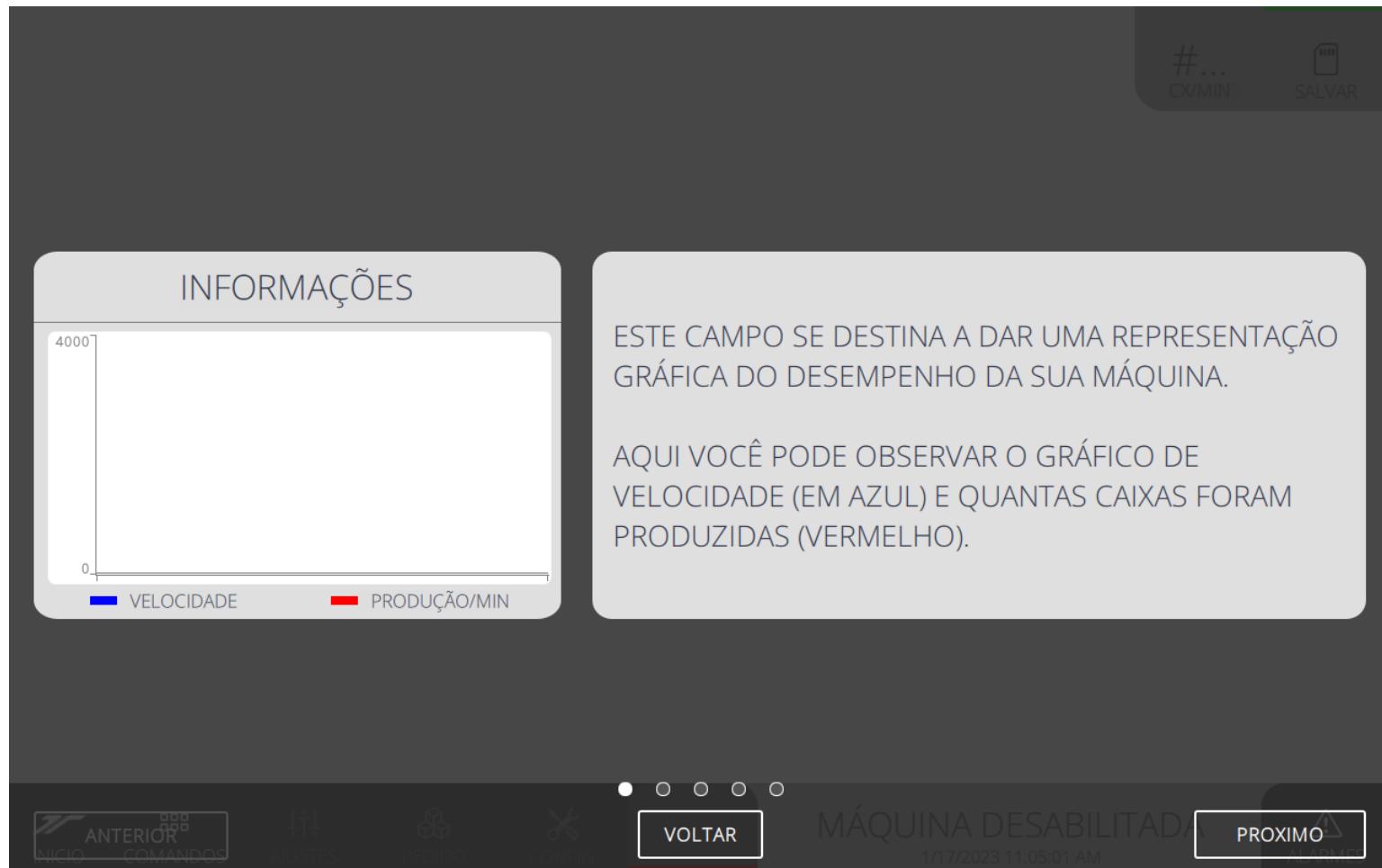




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.1.1 Gráficos de velocidade e produção

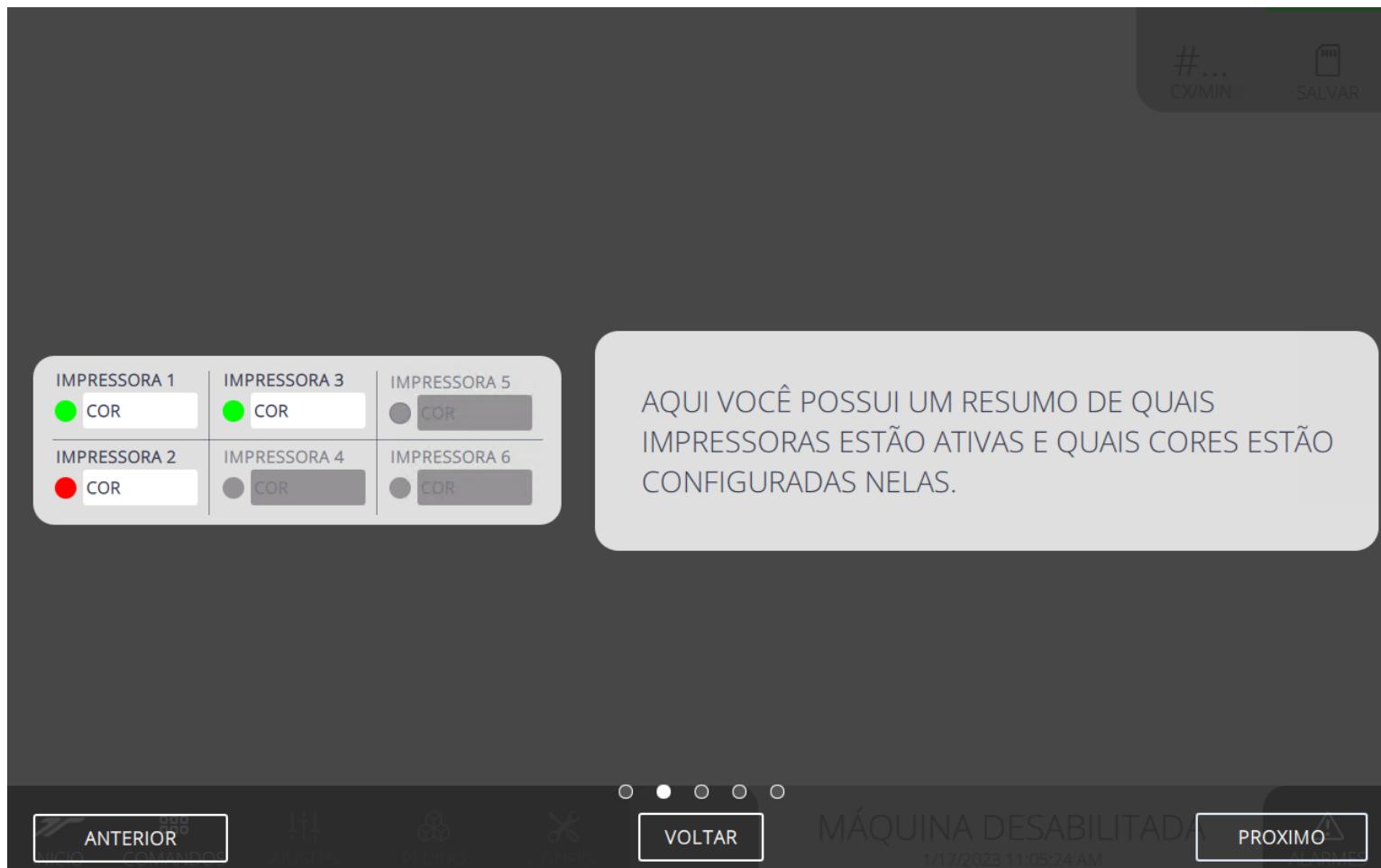




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.1.2 Informações sobre as impressoras

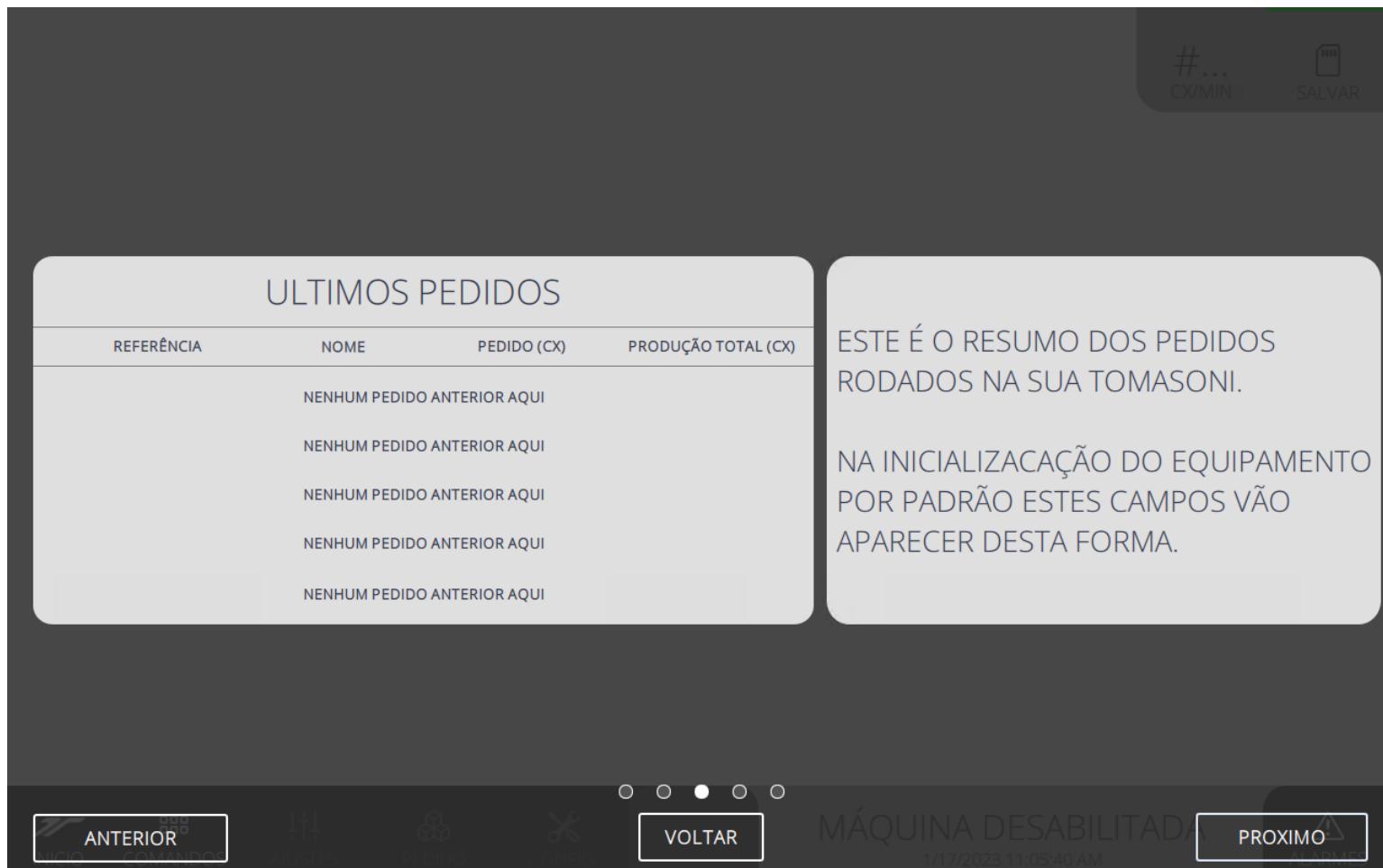




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.1.3 Último pedido sem informação





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.1.4 Último pedido

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this is a large, semi-transparent callout box containing the title 'ULTIMOS PEDIDOS' and a table of five orders. The table has columns for REFERÊNCIA (Reference), NOME (Name), PEDIDO (CX) (Order (Cx)), and PRODUÇÃO TOTAL (CX) (Total Production (Cx)). The first order (REF0005) has a green circle icon next to it, while the others have orange circles. The bottom of the screen features navigation buttons: 'ANTERIOR' (Previous), 'PRÓXIMO' (Next), and several functional icons like 'INÍCIO', 'COMANDO', 'MÚLTIPLO', 'PEDIDO', 'CORRER', and 'VOLTAR' (Back). A status bar at the bottom right displays 'MÁQUINA DESABILITADA' (Machine disabled), the date '1/17/2023 11:05:53 AM', and an 'ALARME' (Alarm) icon.

REFERÊNCIA	NOME	PEDIDO (CX)	PRODUÇÃO TOTAL (CX)
REF0005	CLIENTE 5	100000	100500
REF0004	CLIENTE 4	100000	90500
REF0003	CLIENTE 3	100000	100500
REF0002	CLIENTE 2	100000	100500
REF0001	CLIENTE 1	100000	100500

CONFORME NOVOS PEDIDOS FOREM CONFIGURADOS NA IMPRESSORA, OS ANTERIORES VÃO APARECENDO NESTA LISTA. O CÍRCULO VERDE SIMBOLIZA QUANDO O TOTAL DE CAIXAS DO PEDIDO FOI CONCLUÍDO E O ALARANJADO O CONTRÁRIO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.1.5 Pedido atual sem informação

The screenshot shows a software interface for production management. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this, a large section titled 'PRODUÇÃO ATUAL' displays a table with columns: REFERÊNCIA, NOME, PEDIDO (CX), and PRODUÇÃO TOTAL (CX). A message 'NENHUM PEDIDO CONFIGURADO' is shown below the table. In the bottom right corner of this section, there is a note: 'AO INICIAR A MAQUINA O CAMPO DE PRODUÇÃO ATUAL VAI ESTAR DESTA FORMA'.

Below this section, another 'PRODUÇÃO ATUAL' table is shown, identical in structure. It includes a row for 'REF0006' with 'CLIENTE 6' and production values '100000' and '90500'. To the right of this table is a note: 'APÓS CONFIGURAR O PEDIDO ELE SERÁ APRESENTADO DESTA FORMA. QUANDO O CÍRCULO MUDAR DE ALARANJADO PARA VERDE O PEDIDO FOI CONCLUÍDO.'

At the bottom of the screen, there are several navigation buttons: 'ANTERIOR' (with icons for 'INICIO' and 'COMANDOS'), 'AJUSTES', 'PEDIDO', 'CONTR', 'VOLTAR' (highlighted in red), 'MÁQUINA DESABILITADA' (with the date '1/17/2023 11:06:12 AM'), and 'PRÓXIMO' (with icons for 'ALARME').

9.2 Tela comandos de máquina

Para acessar esta tela da inicial basta clicar em comandos no menu inferior. Ao iniciar a máquina com exceção da tela de ajuda, alarmes e velocidade; esta é a única tela é possível acessar com a máquina desabilitada. Ao habilitar a máquina o menu de ajustes, pedido, configuração, a tela de comandos das outras unidades e próxima página de comandos de máquina ficam disponíveis.

O menu superior esquerdo leva a tela de comandos de cada uma das unidades, o botão ">" no menu superior esquerdo leva a tela de comandos da alimentação, o botão ">" no canto direito leva a segunda tela de comandos de máquina e o "ajustes" como não existe uma tela de ajuste de máquina leva a tela de ajustes da alimentação.

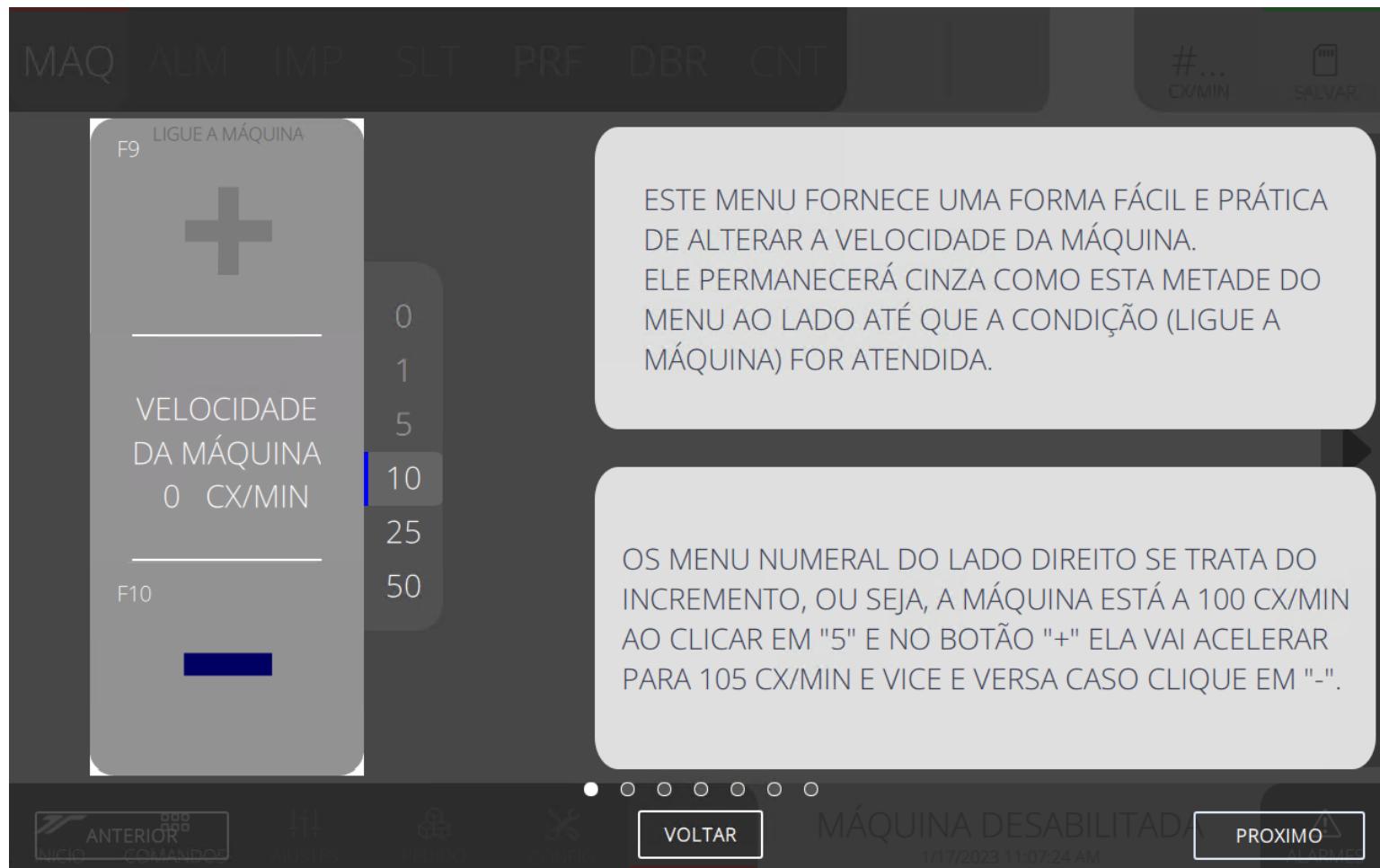




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.1 Acesso rápido à velocidade da máquina

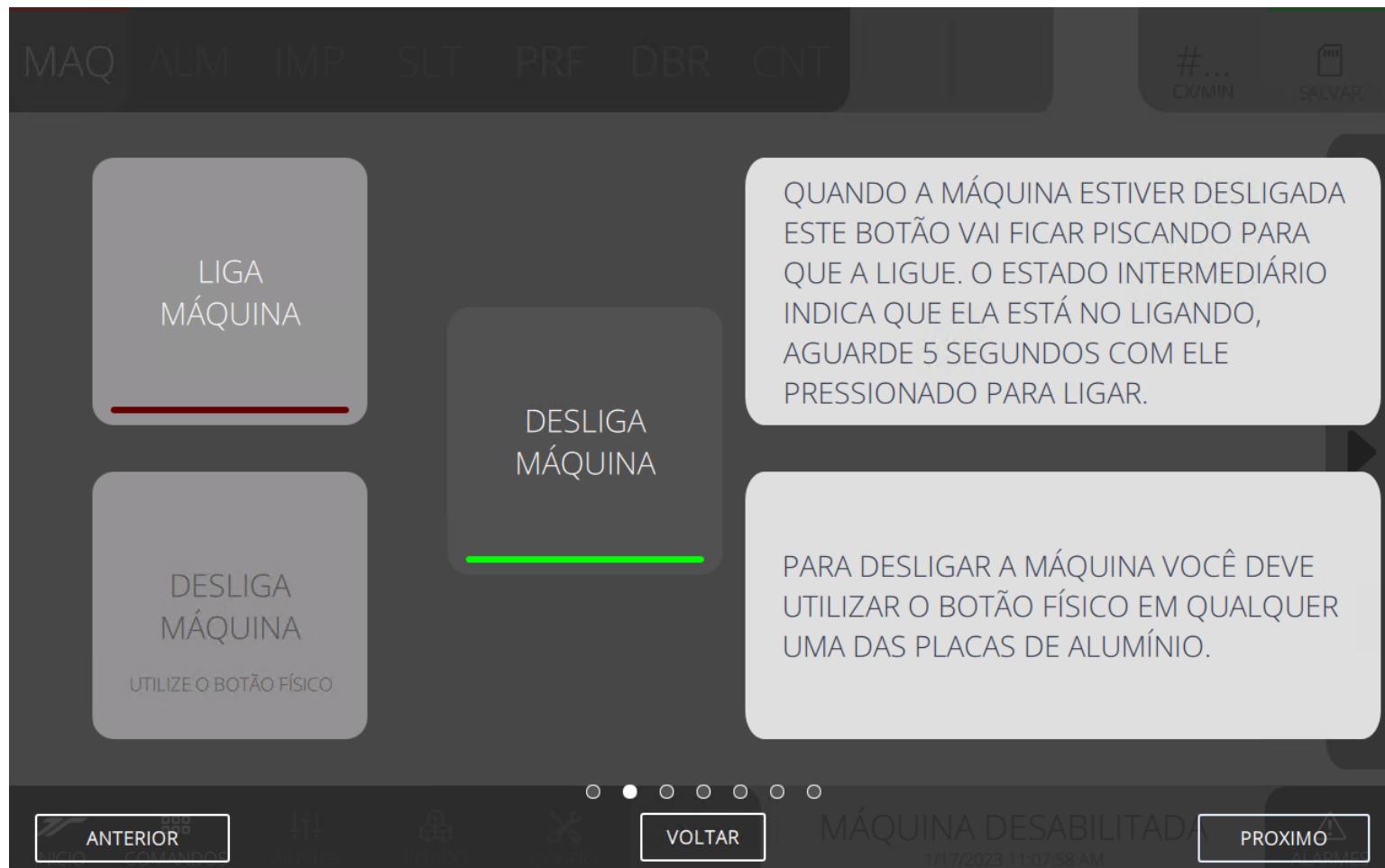




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.2 Liga máquina

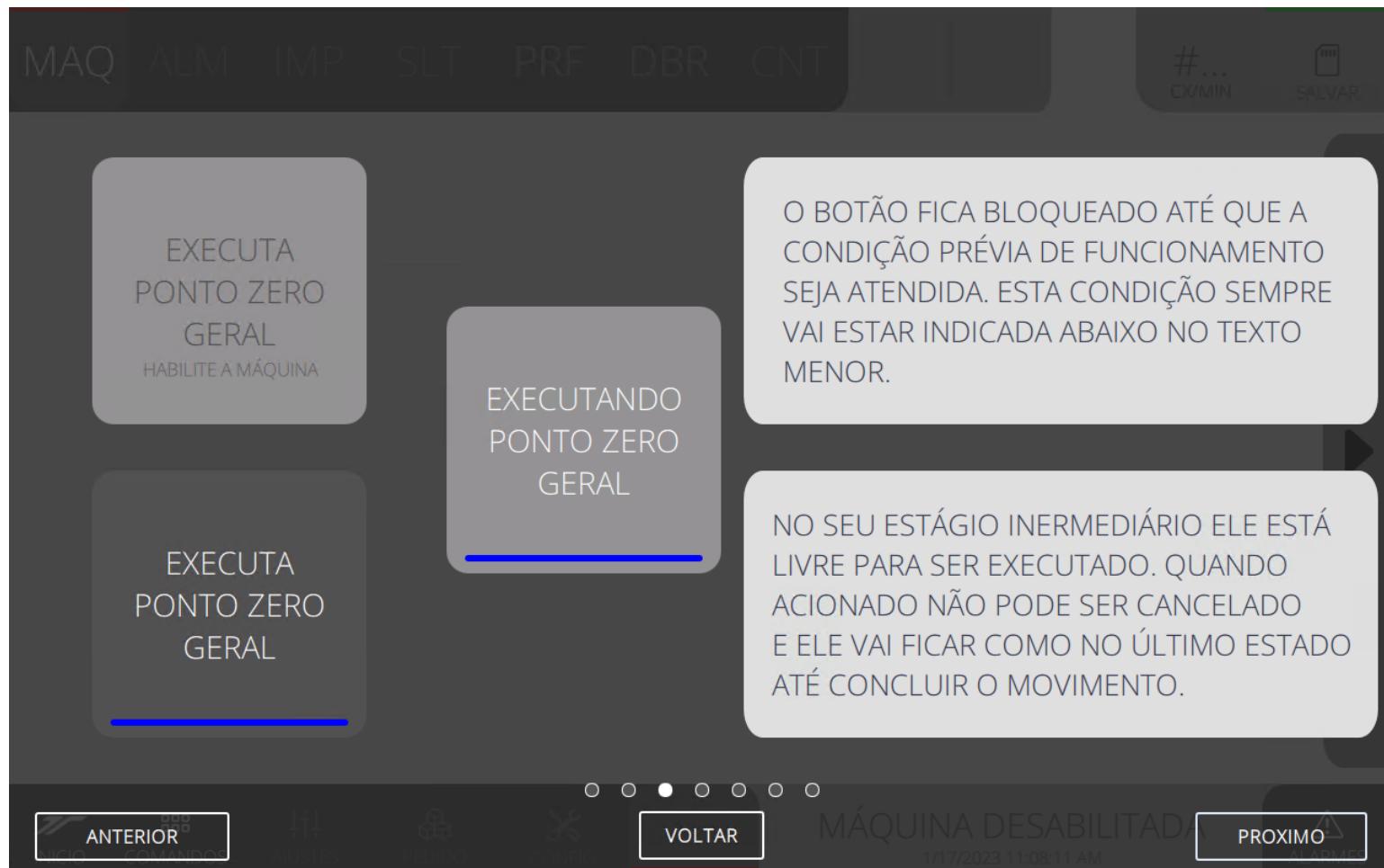




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.3 Ponto zero geral

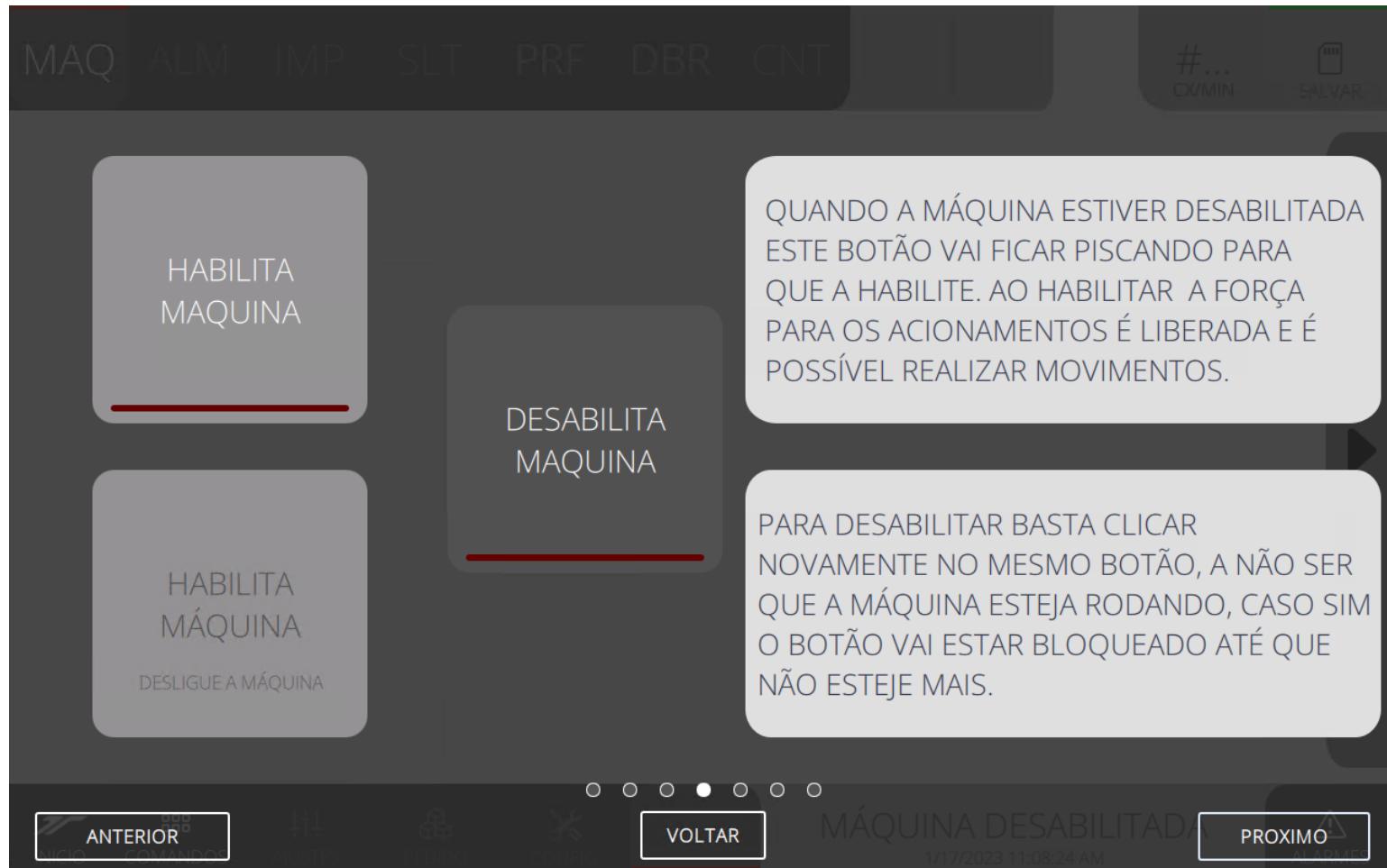




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.4 Habilita máquina

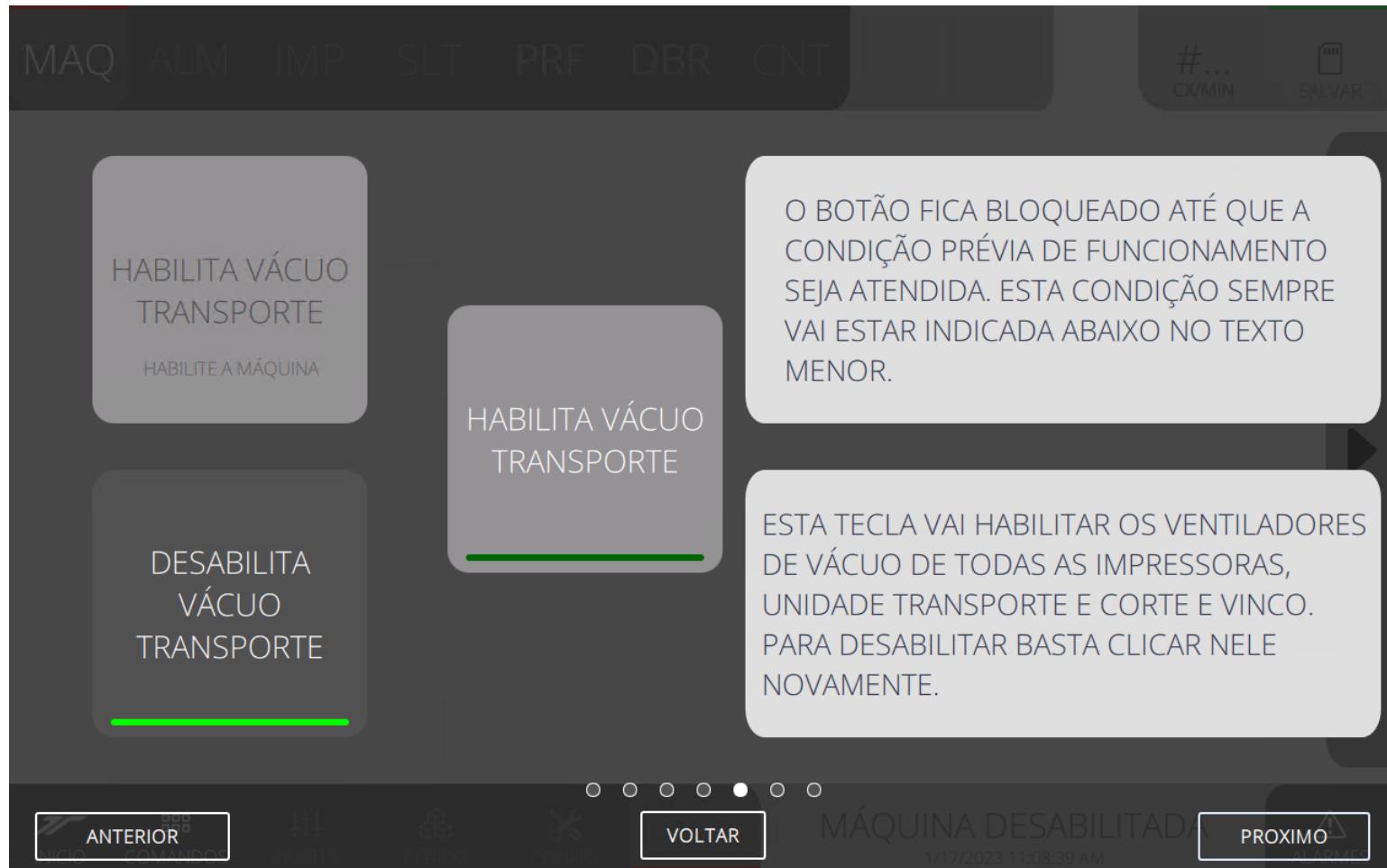




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.5 Habilita vácuo transporte

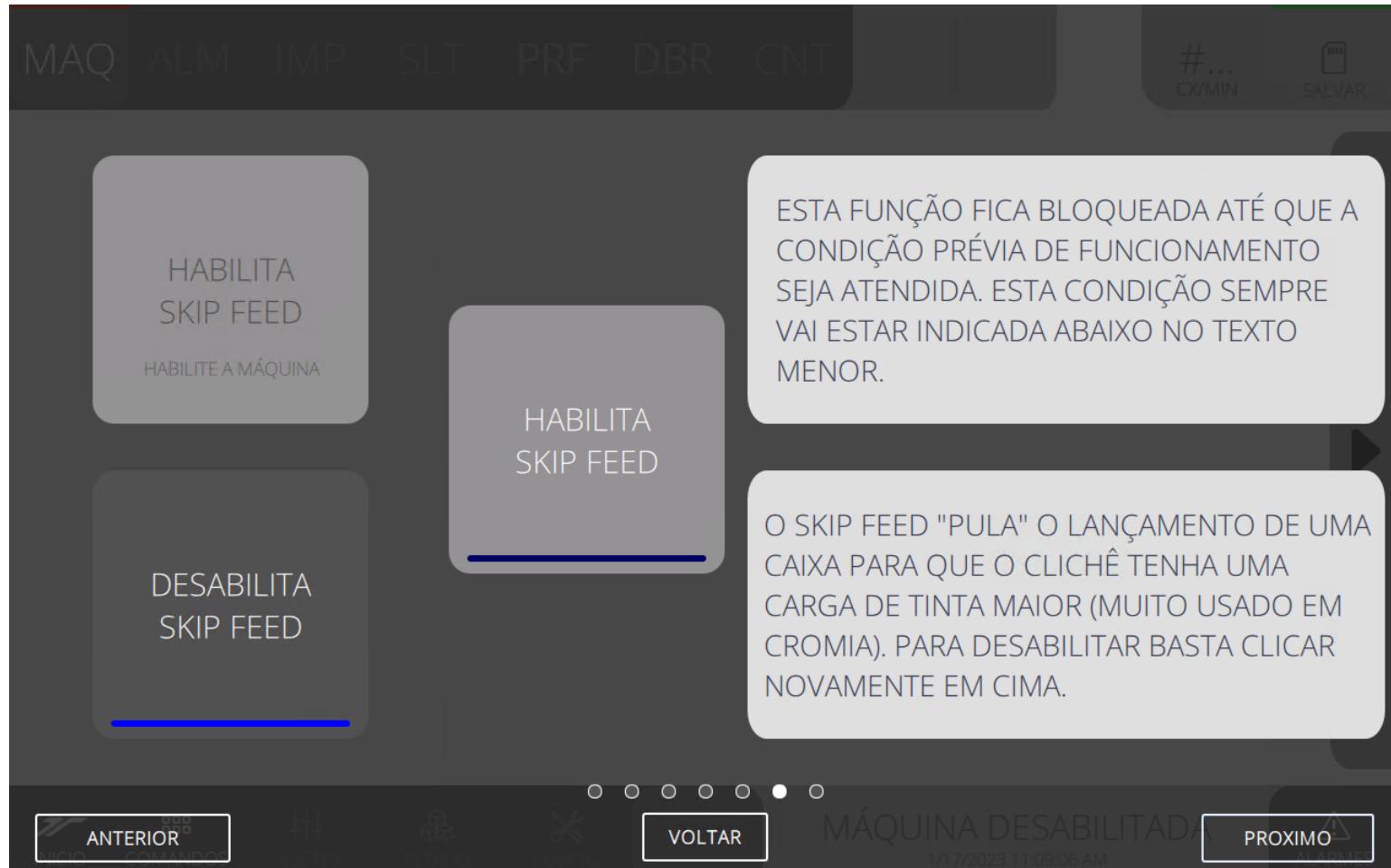




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.6 Habilita skip feed

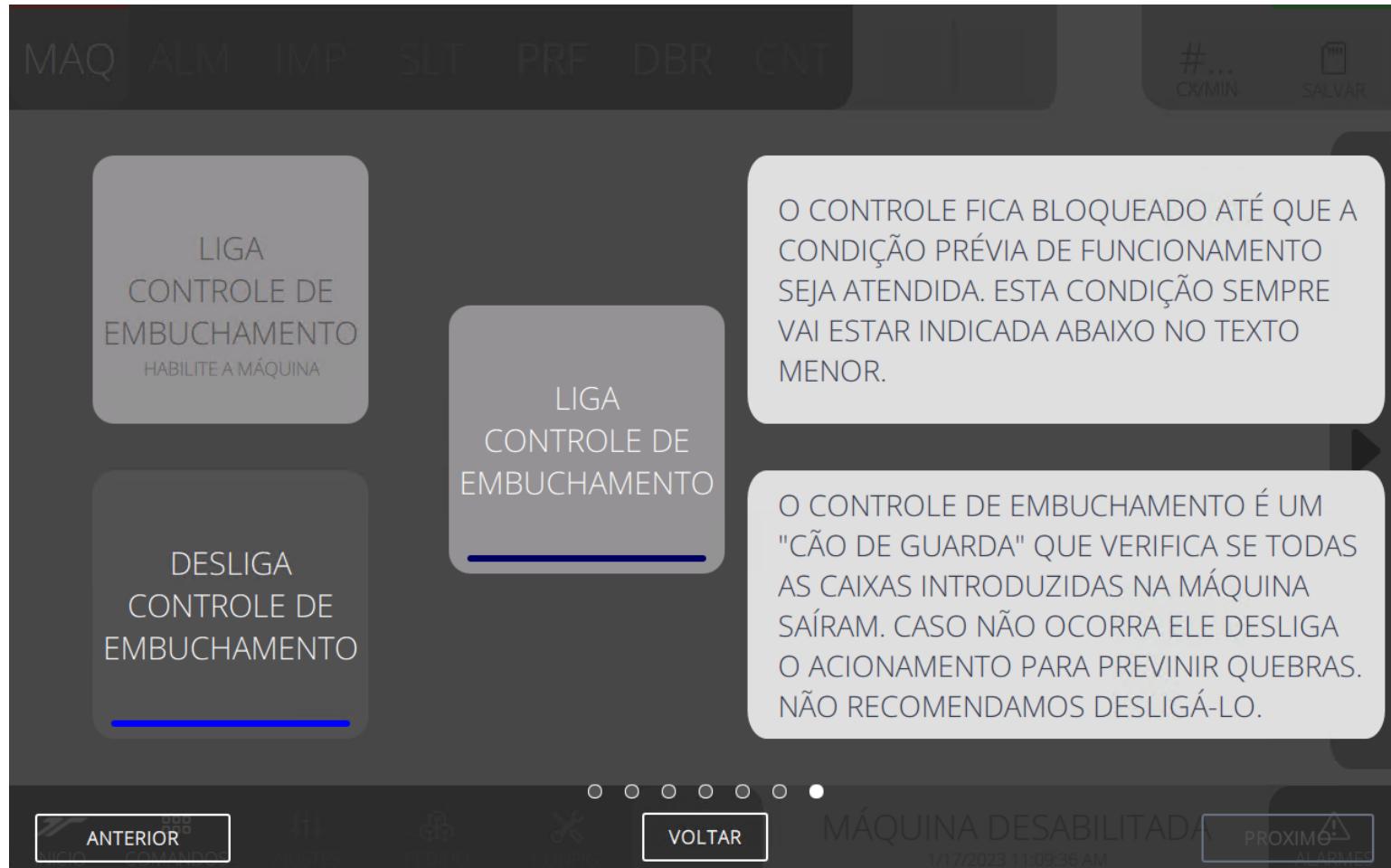




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2.7 Liga controle de embuchamento





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.3 Segunda tela comandos de máquina

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando de máquina. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

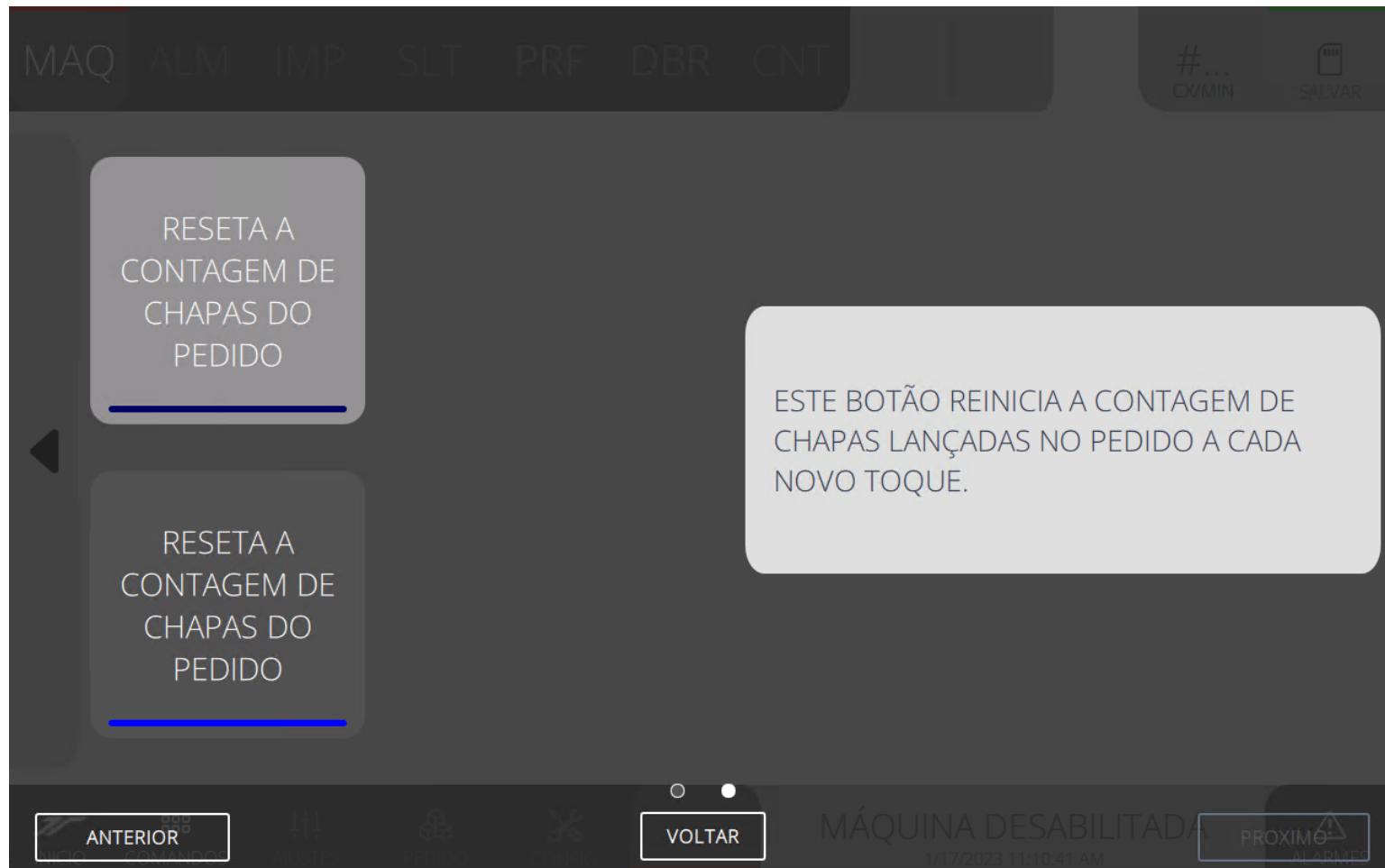




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.3.1 Reseta a contagem de chapas de pedidos





MANUAL DE OPERAÇÃO

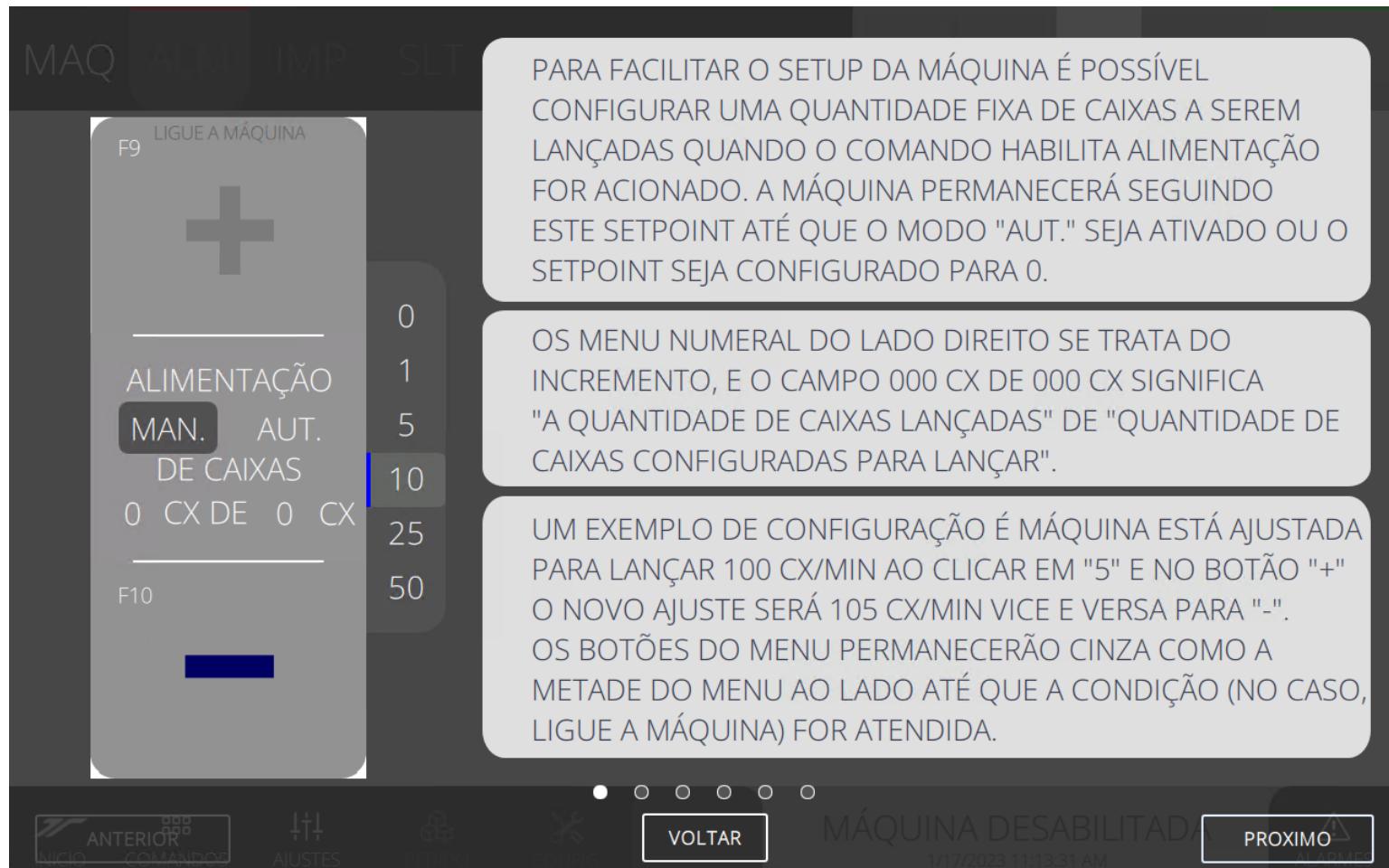
TOM-IPSDC

9.4 Tela comando alimentação

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando de máquina, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressoras ou impressora 1, pelo botão "ALM" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes alimentação. A partir desta os botões "comando" e "ajustes" começam a se comportar de maneira contextual de maneira que eles vão levar a tela correspondente a tela selecionada. Caso você já esteja na tela selecionada você será levado a tela anterior.



9.4.1 Configuração de alimentação de caixas modo manual

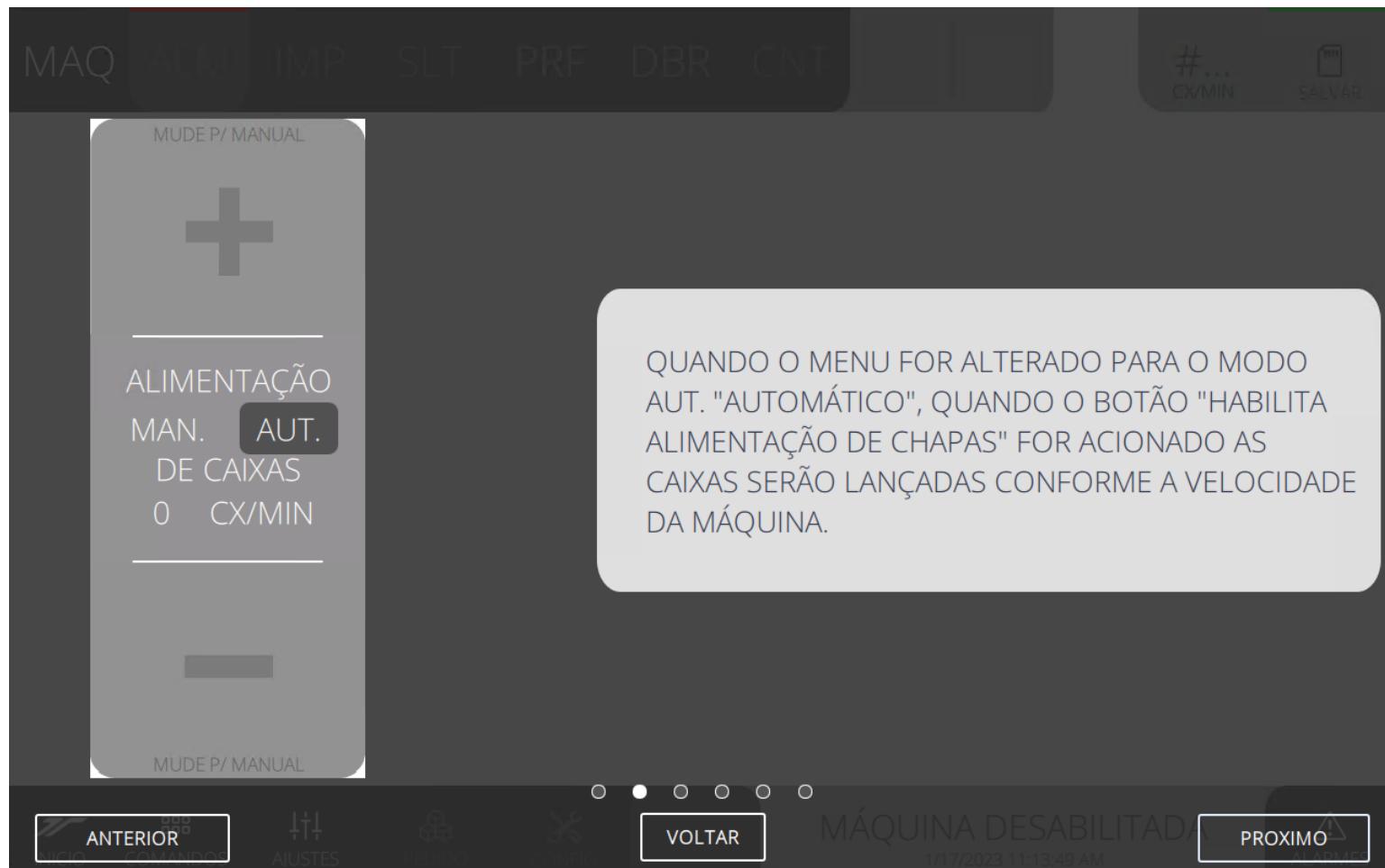




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4.2 Configuração de alimentação de caixas modo automático

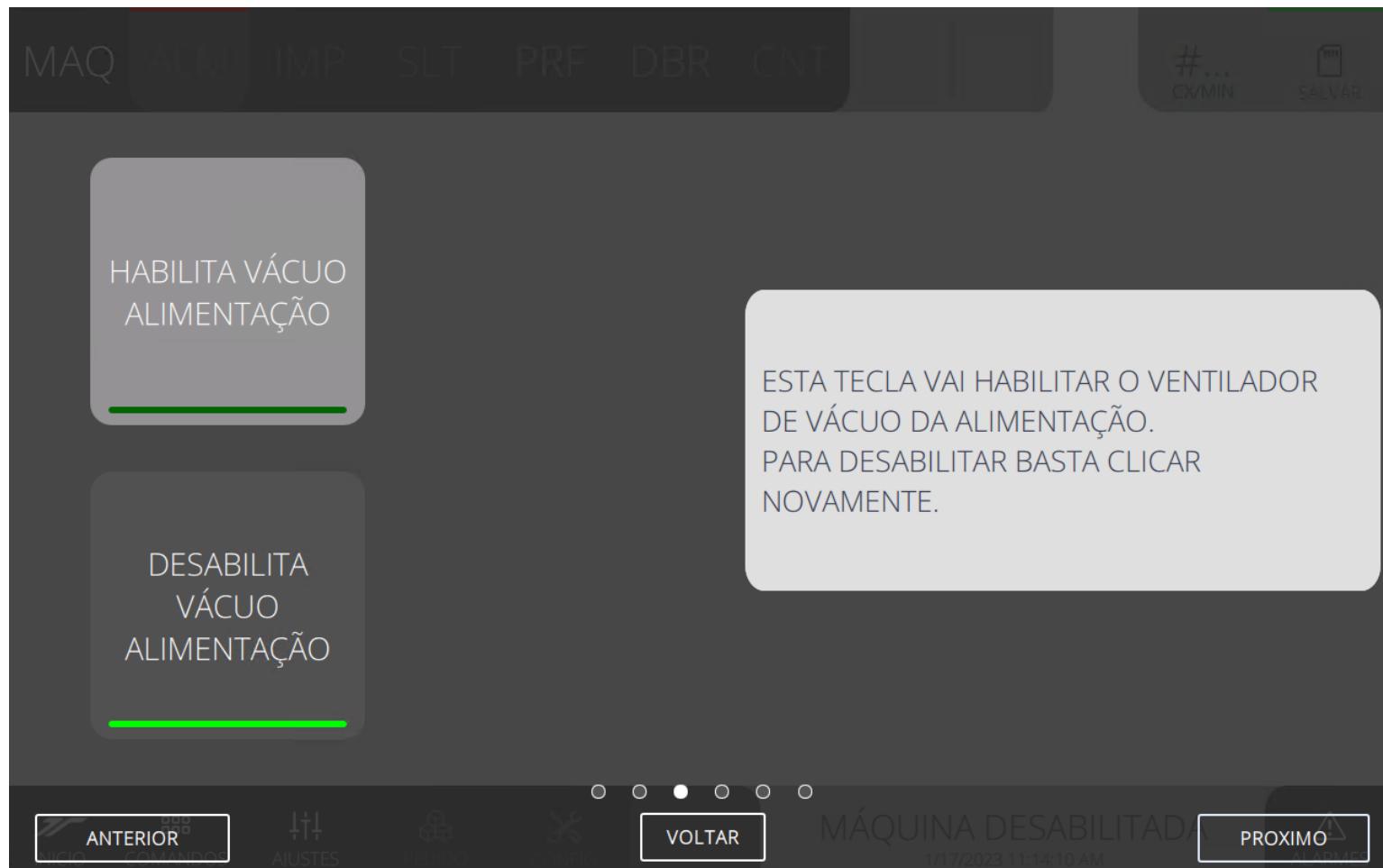




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4.3 Habilita vácuo alimentação

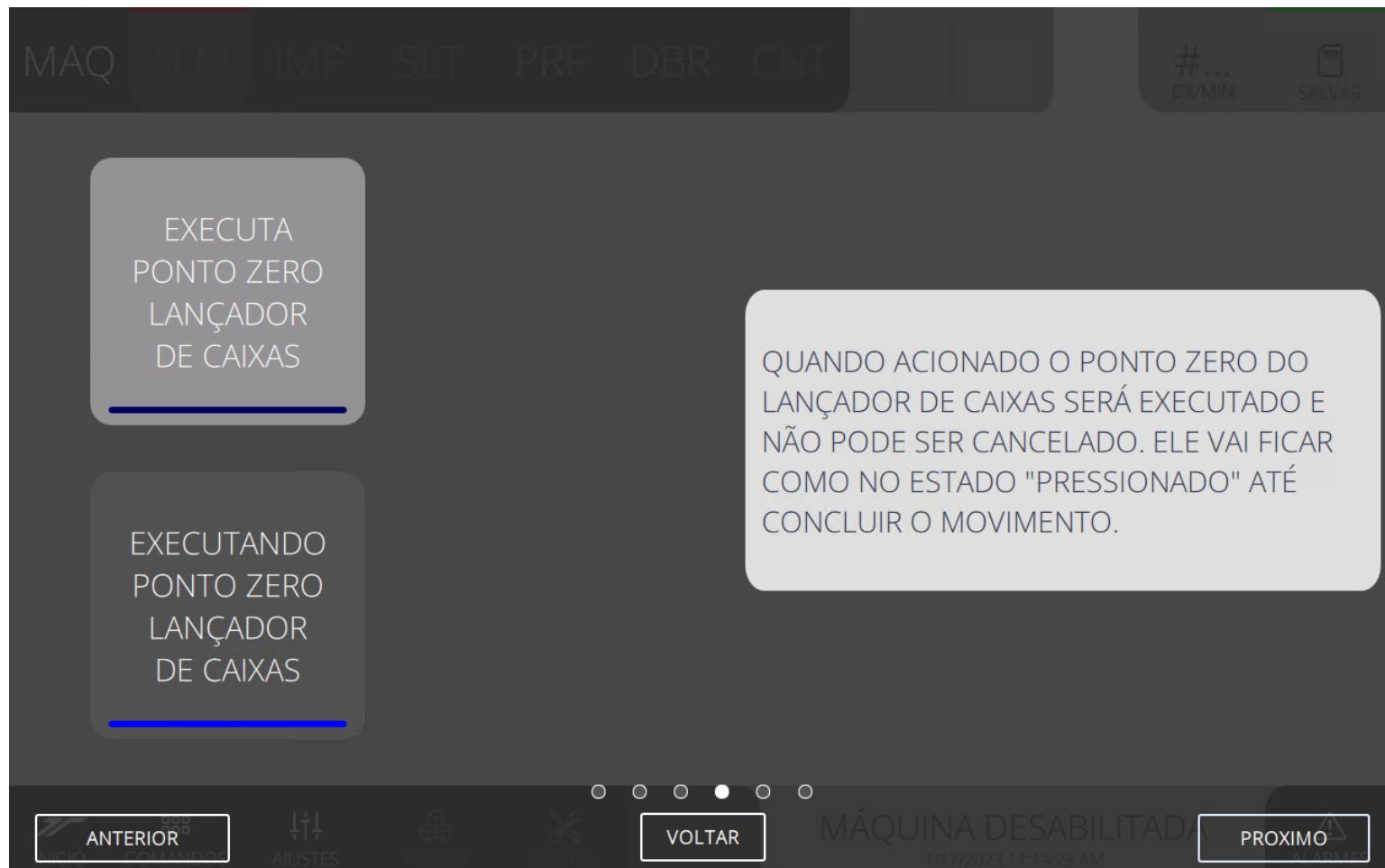




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4.4 Executa ponto zero lançador de caixas

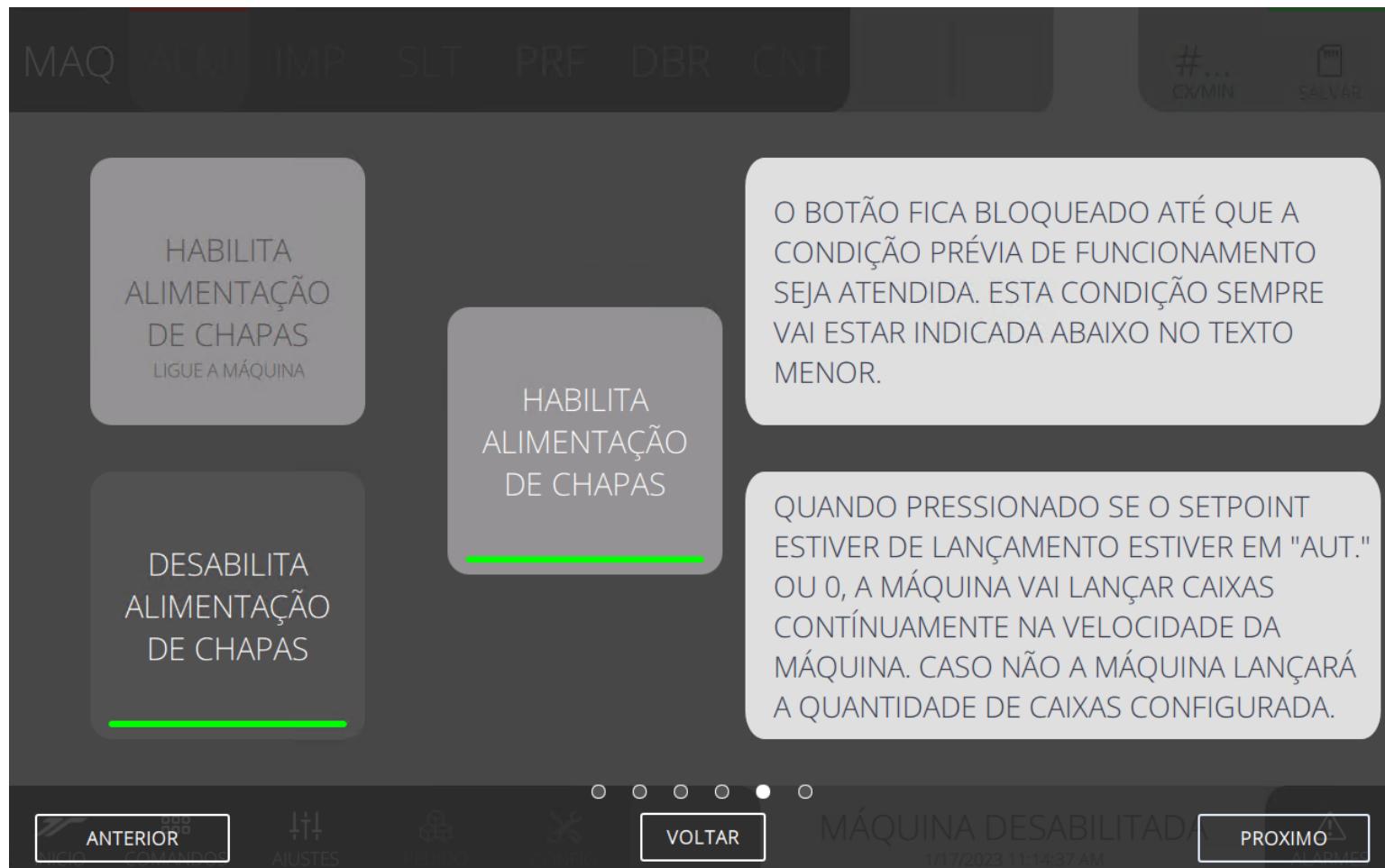




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4.5 Habilita alimentação de chapas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4.6 Habilita barra eletrostática



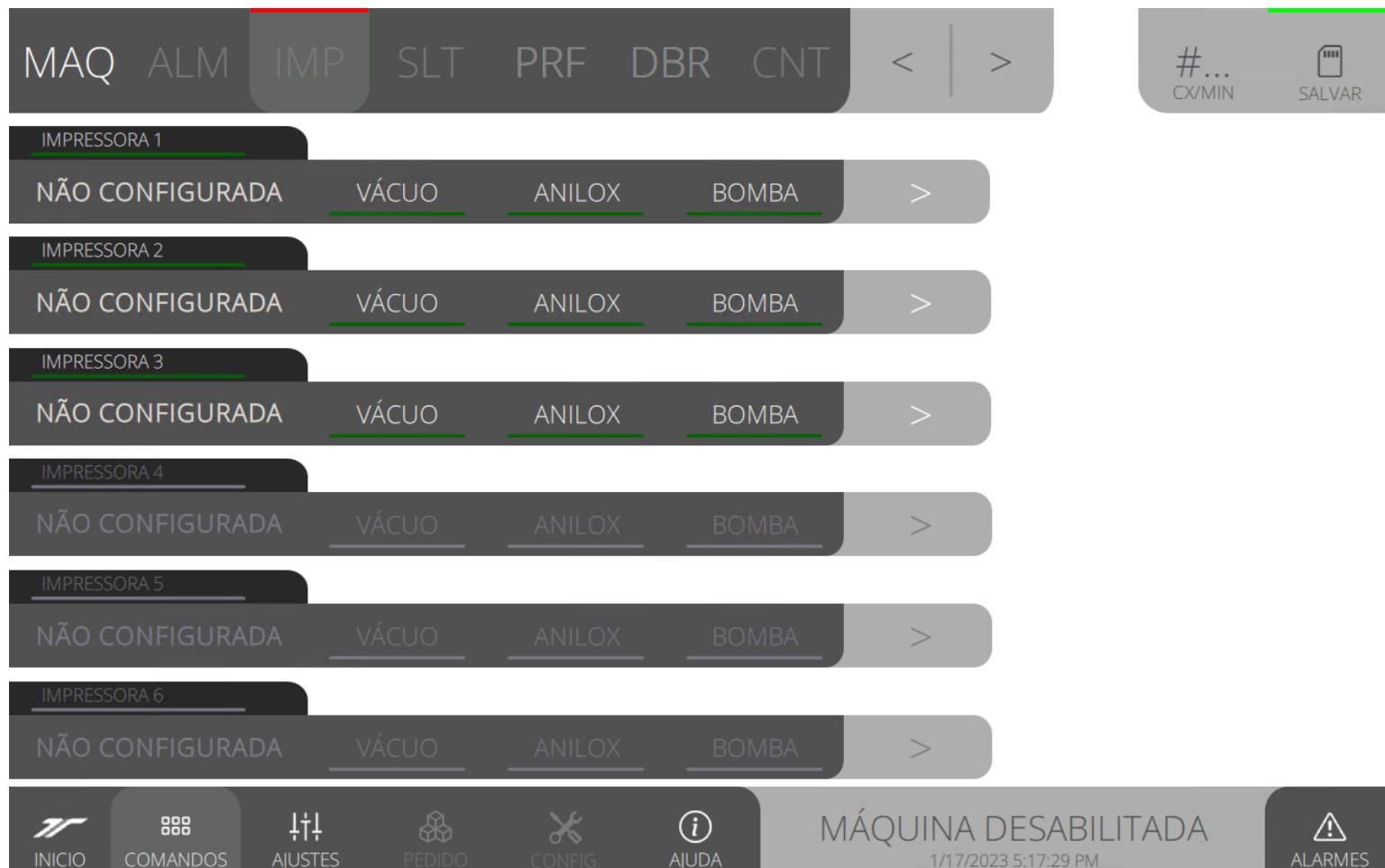


MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5 Tela comando impressoras

Esta tela é acessada pelo botão "IMP" ou "IMP X" sendo X o número da impressora atualmente selecionada de qualquer uma das telas de comando.

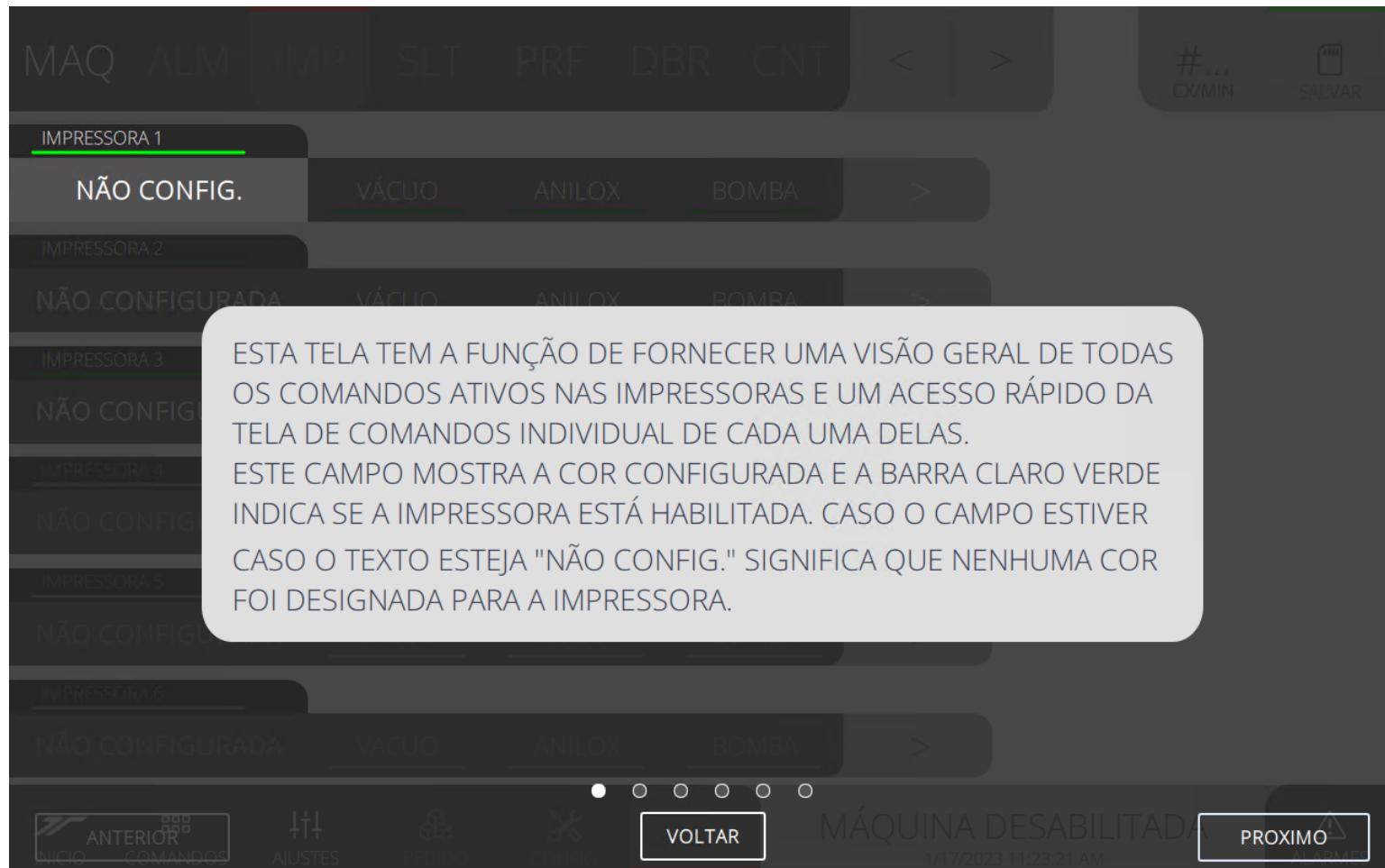




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.1 Visualização cor impressora

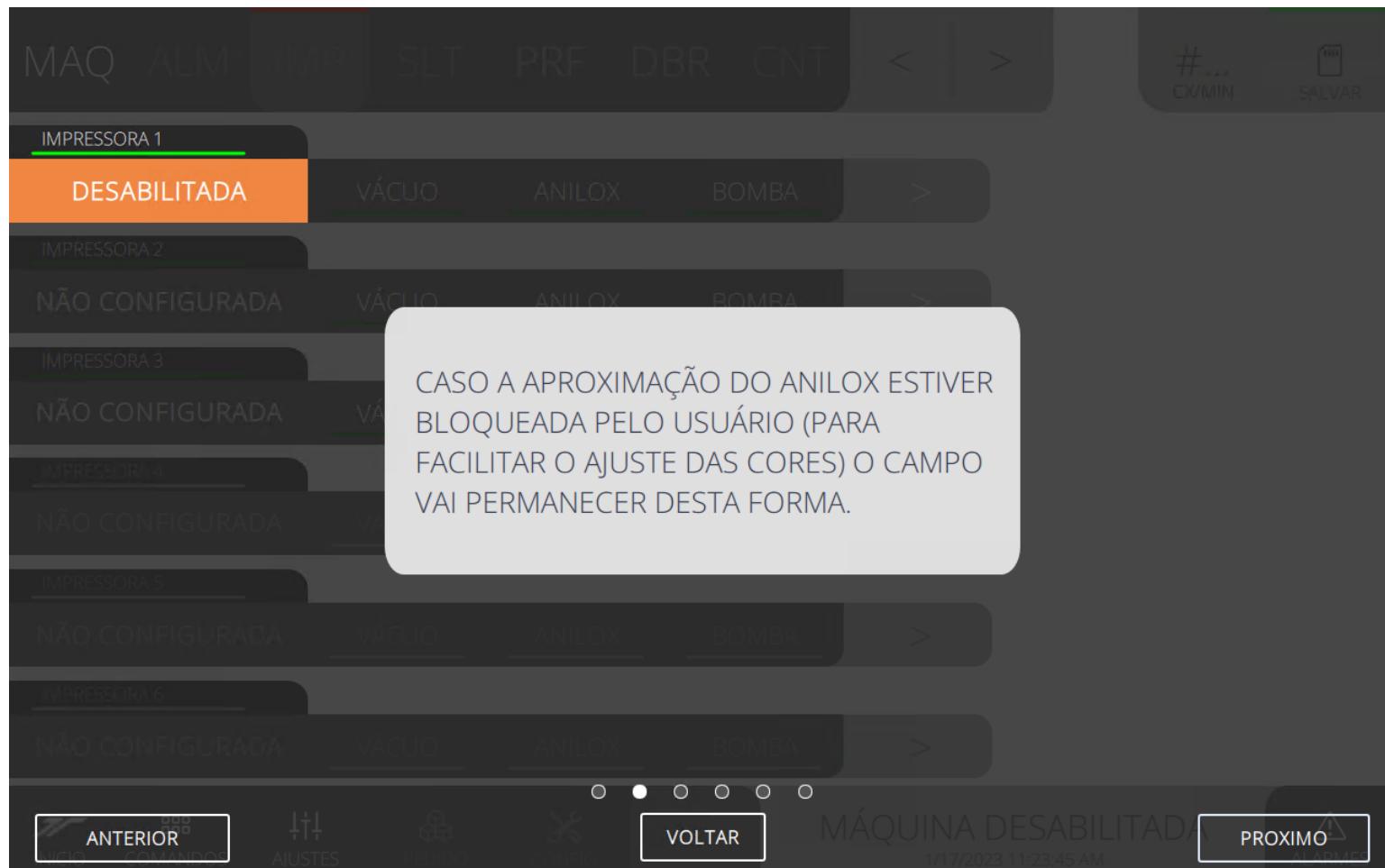




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada

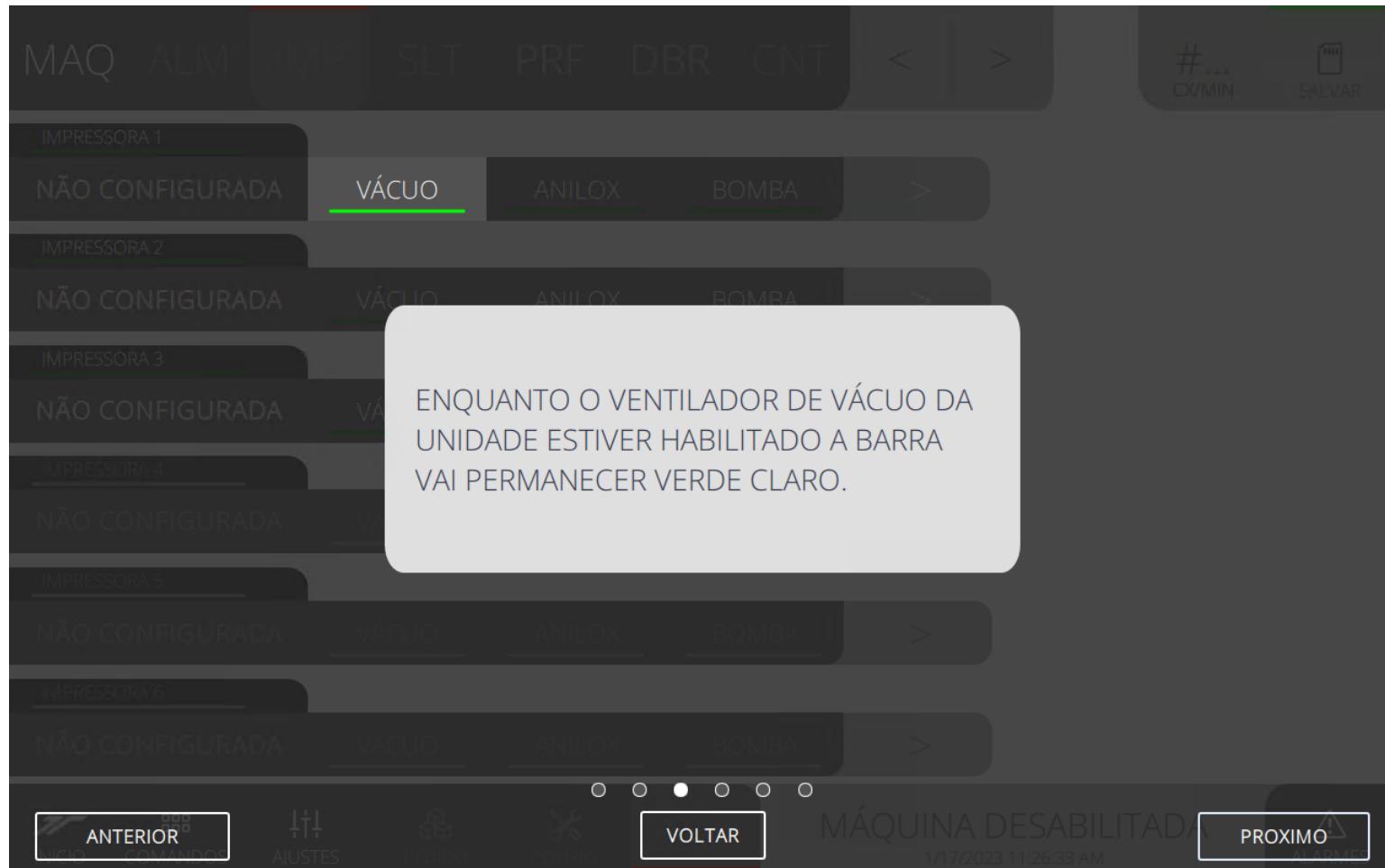




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.3 Visualização vácuo habilitado

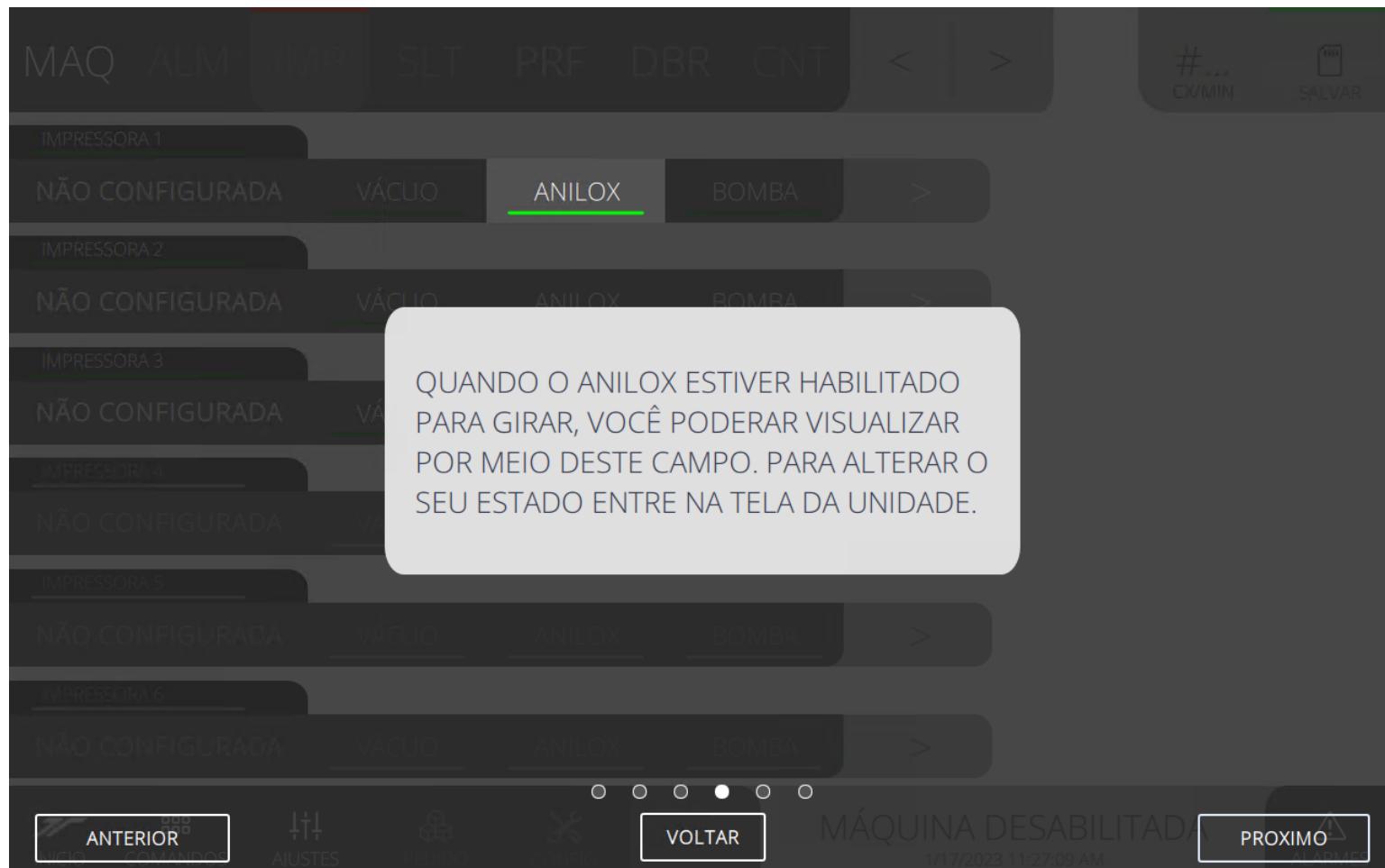




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.4 Visualização giro anilox habilitado

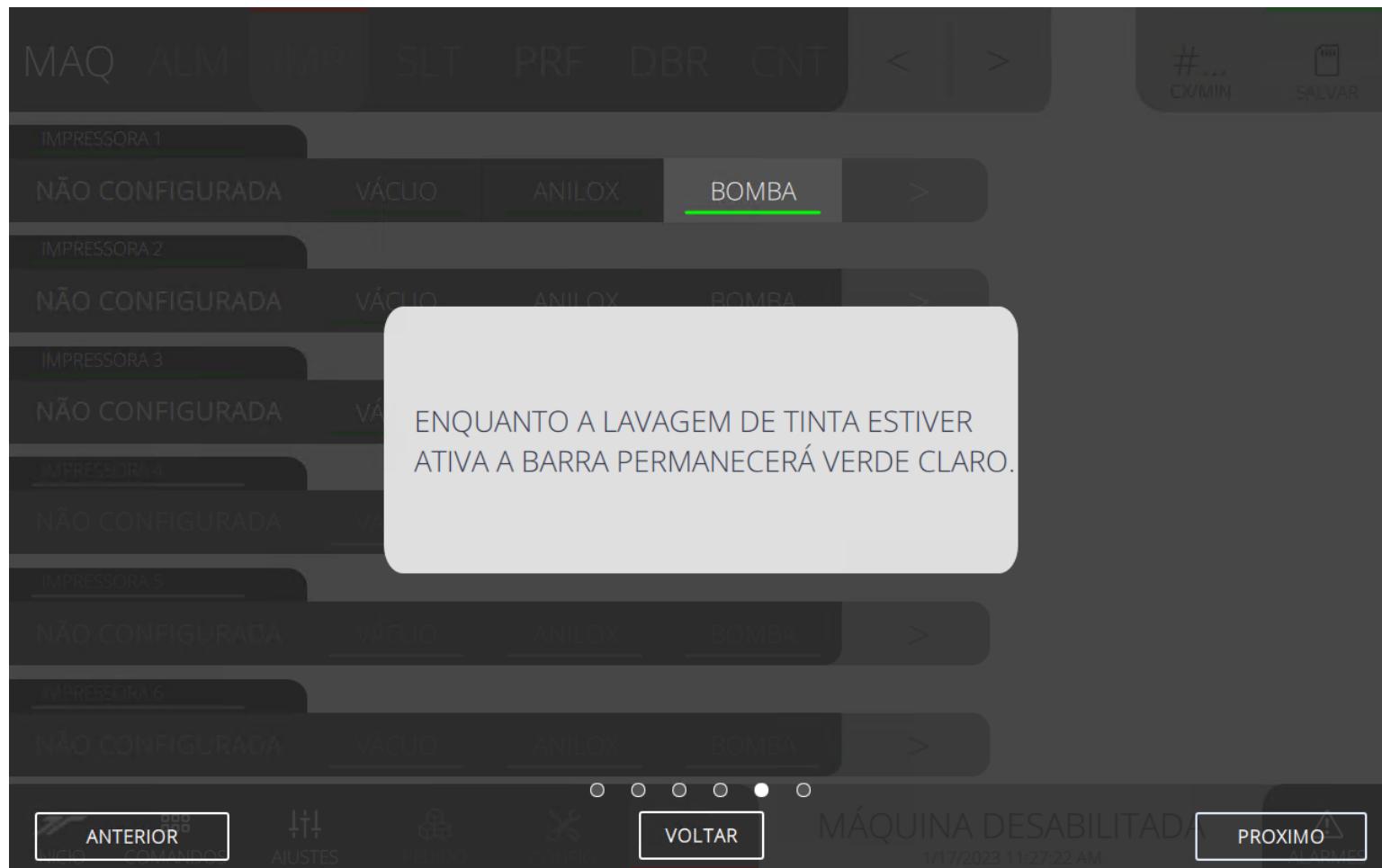




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.5 Visualização lavagem de tinta habilitada

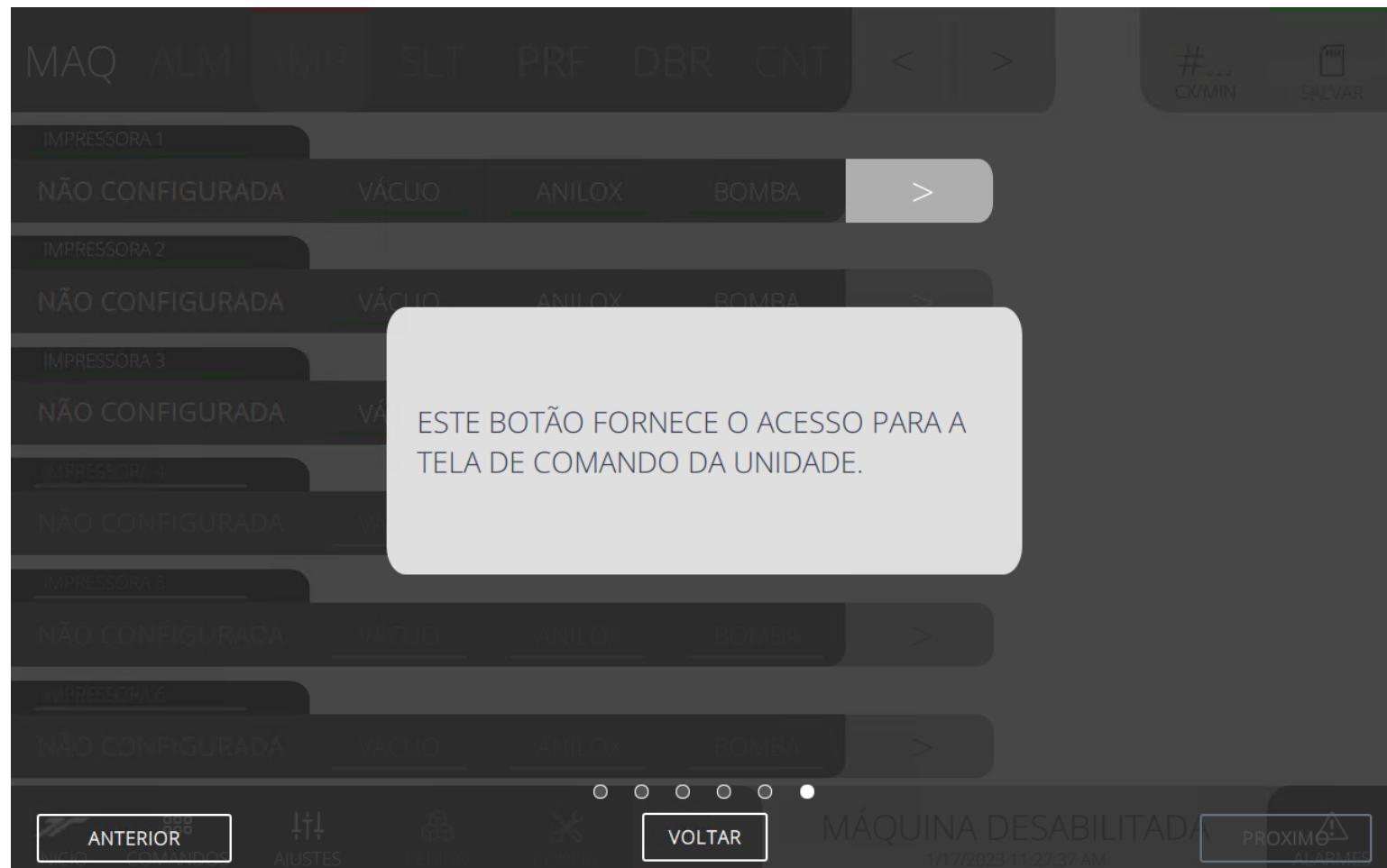




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5.6 Atalho para tela da impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6 Tela comando impressora

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando alimentação, no mesmo da tela comandos de uma impressora anterior (se ouver), pelo botão de atalho da tela de comando das **impressoras**, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressora posterior (se ouver) ou slotter quando não tiver nenhuma impressora a mais, pelo atalho na tela de comando das **impressoras** e pelo botão comando da tela ajustes impressora.

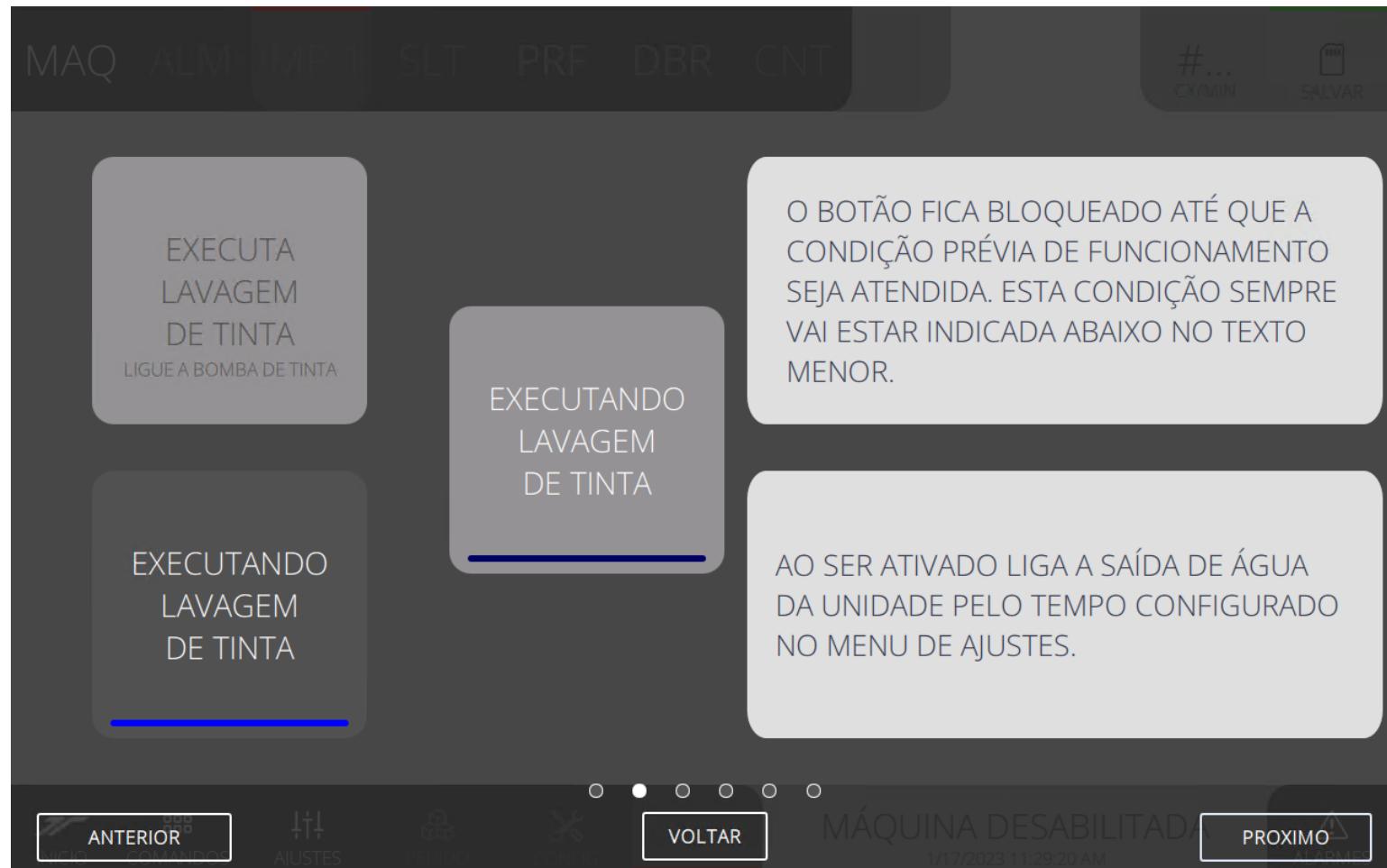




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6.1 Executa lavagem de tinta

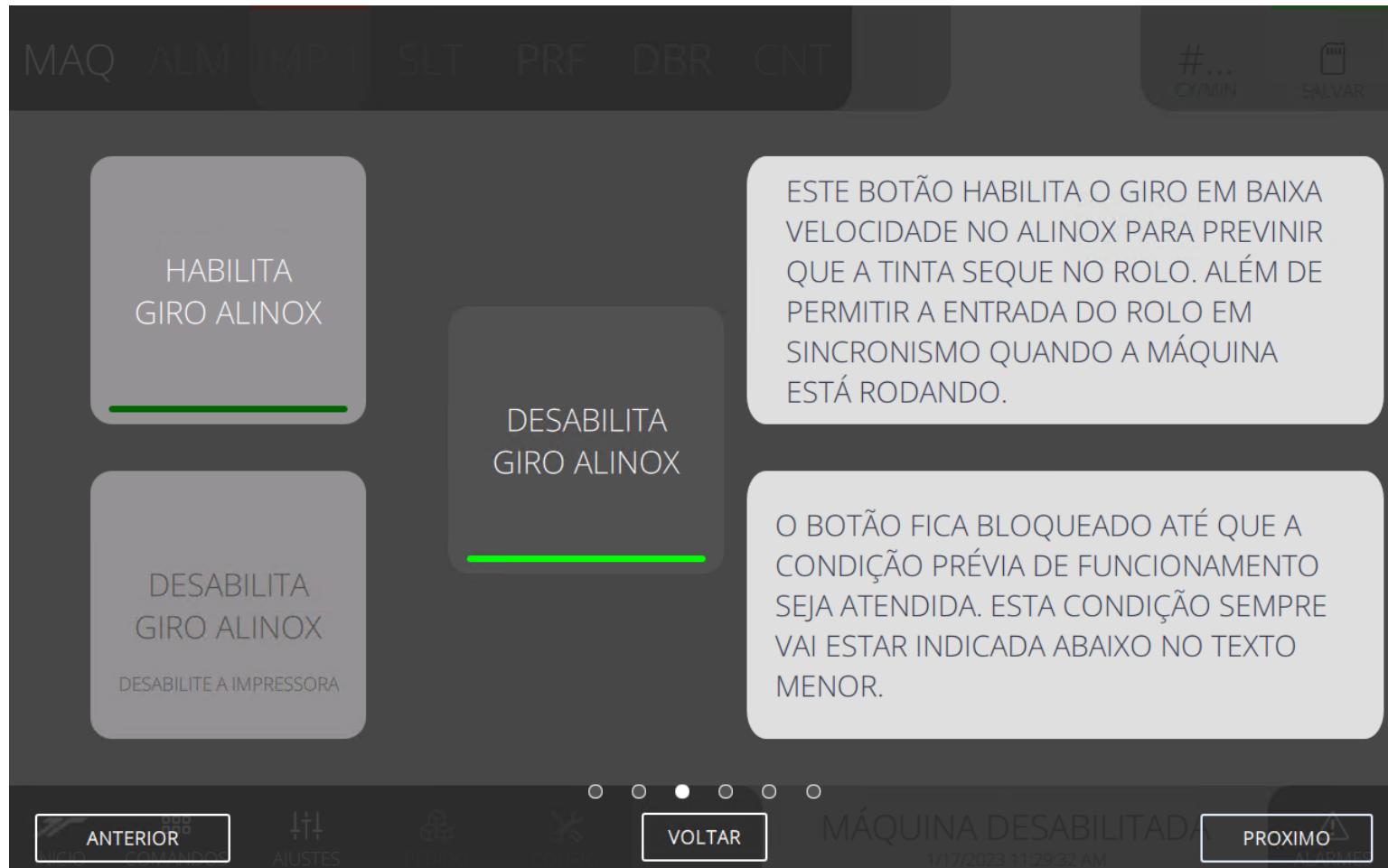




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6.2 Habilita giro anilox

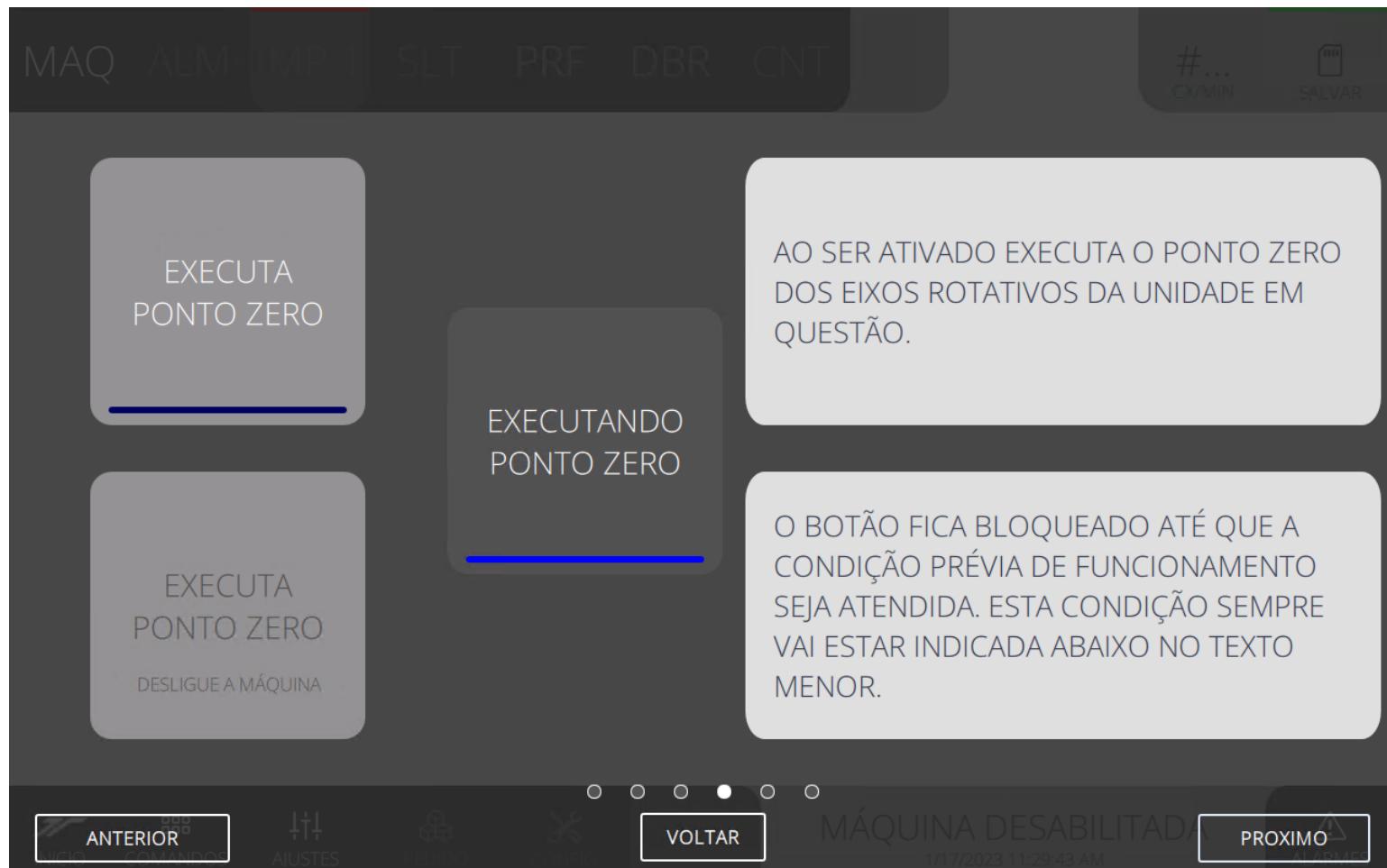




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6.3 Executa ponto zero

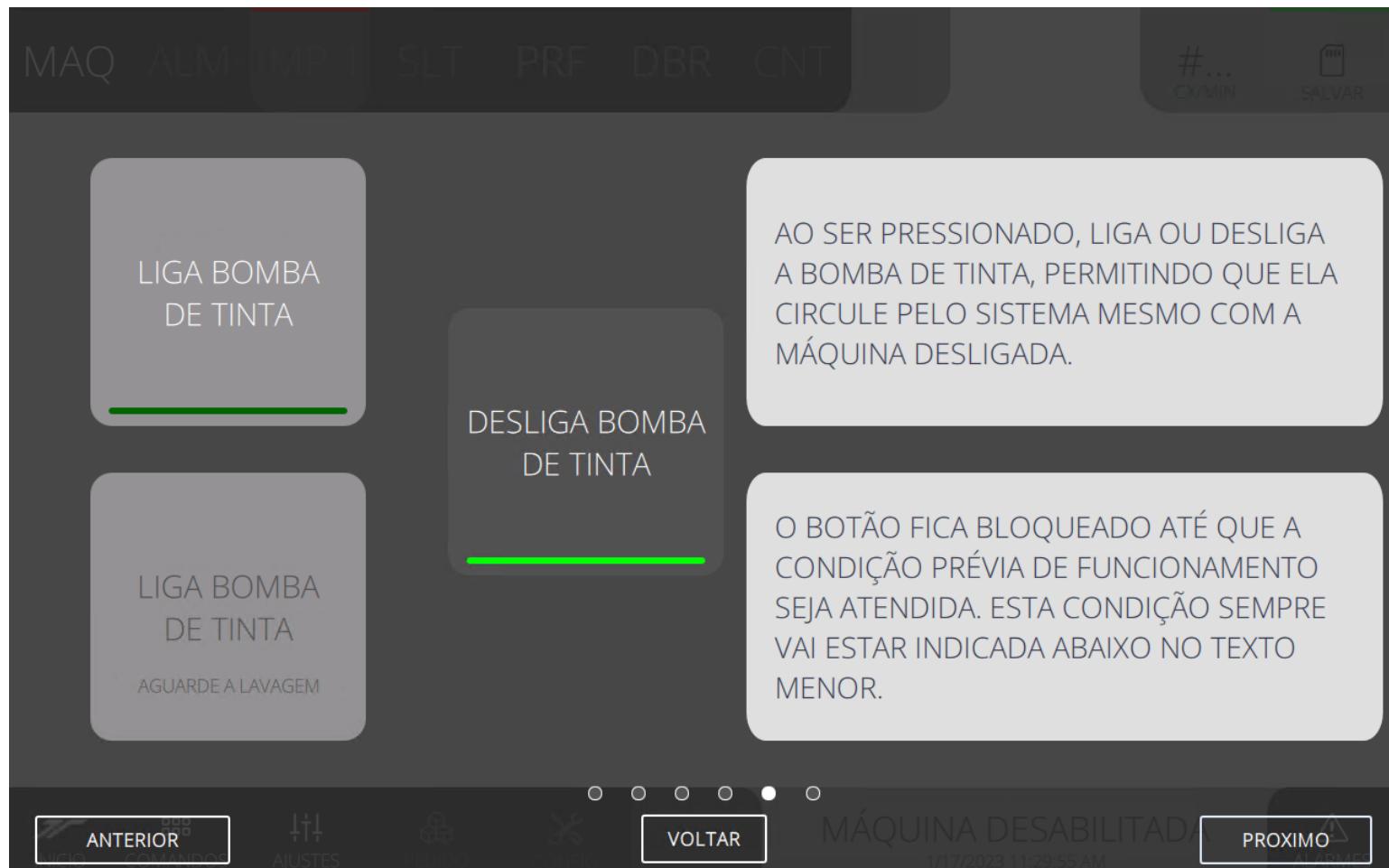




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6.4 Liga bomba de tinta

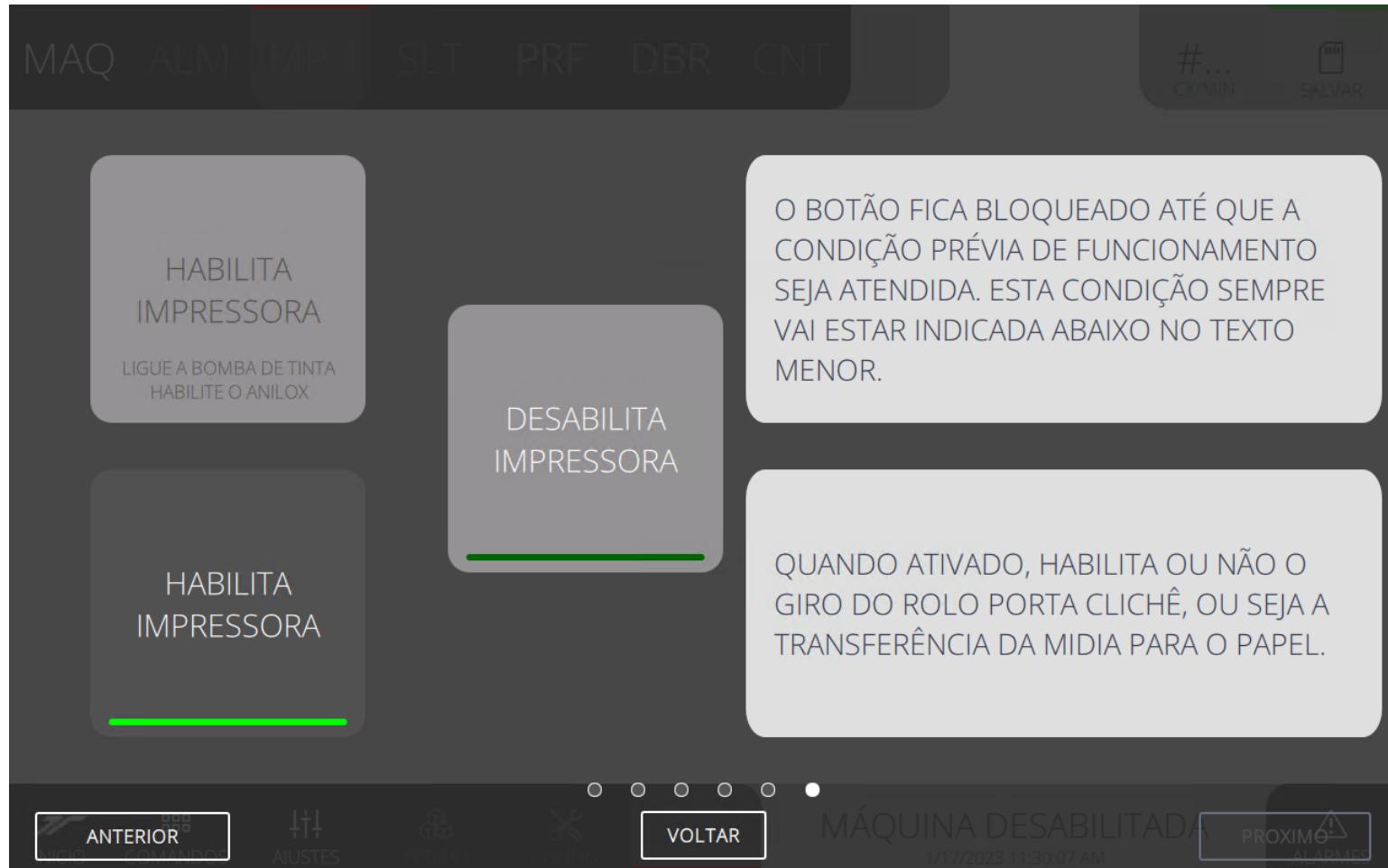




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.6.5 Desabilita impressora



9.7 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando da ultima impressora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando perfuradora, pelo botão "SLT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes slotter.

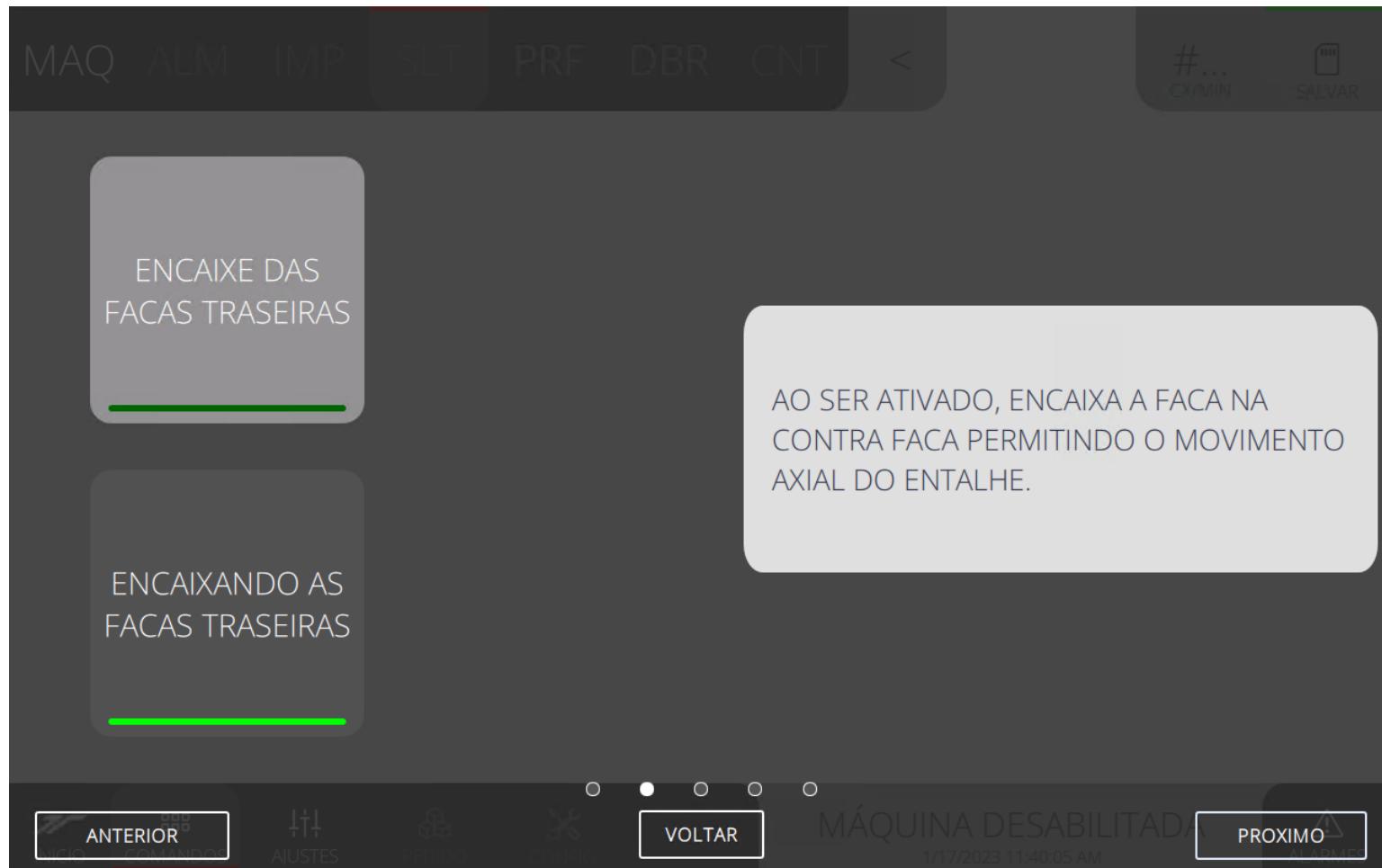




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.7.1 Encaixe das facas traseiras

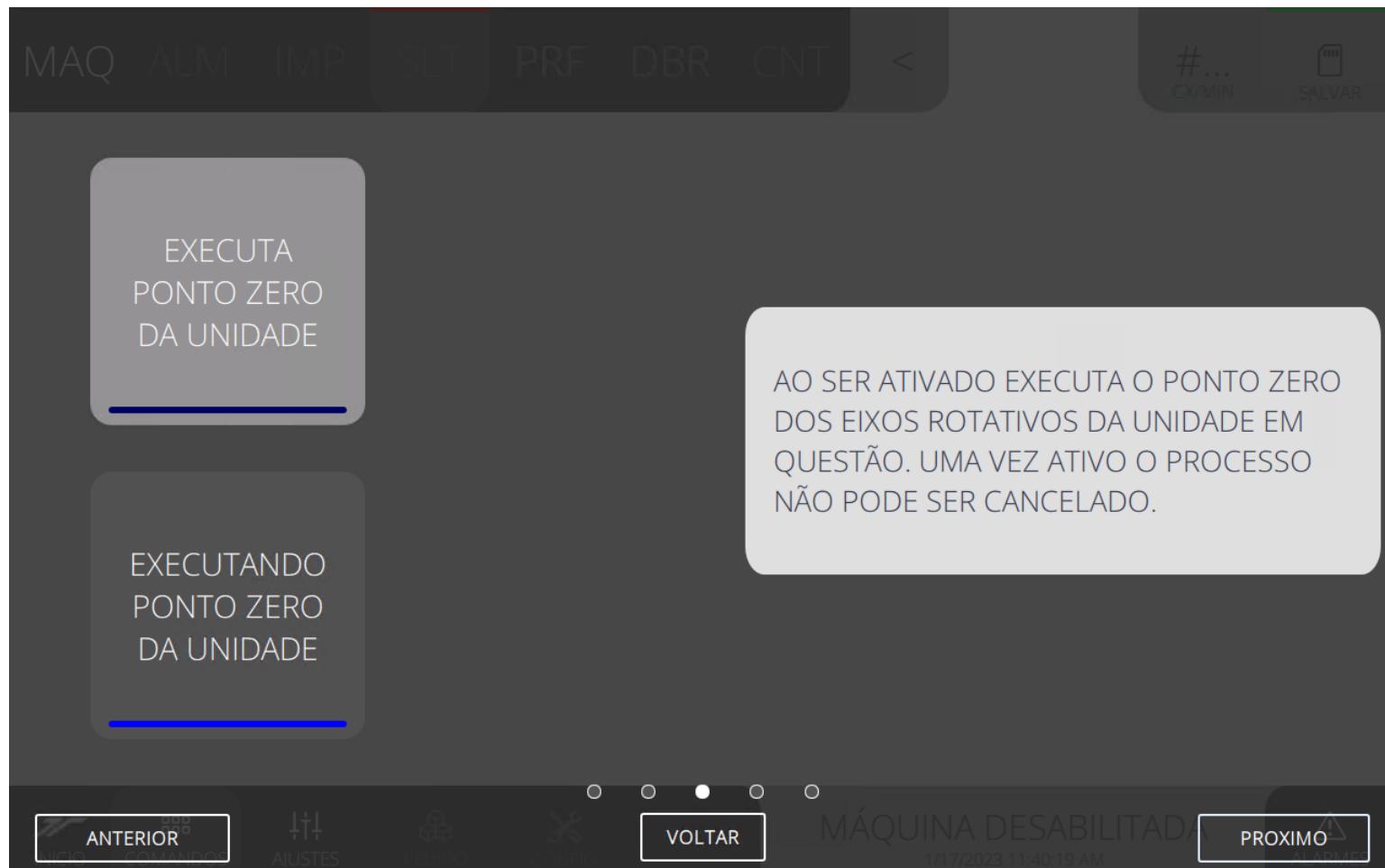




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.7.2 Executa ponto zero da unidade

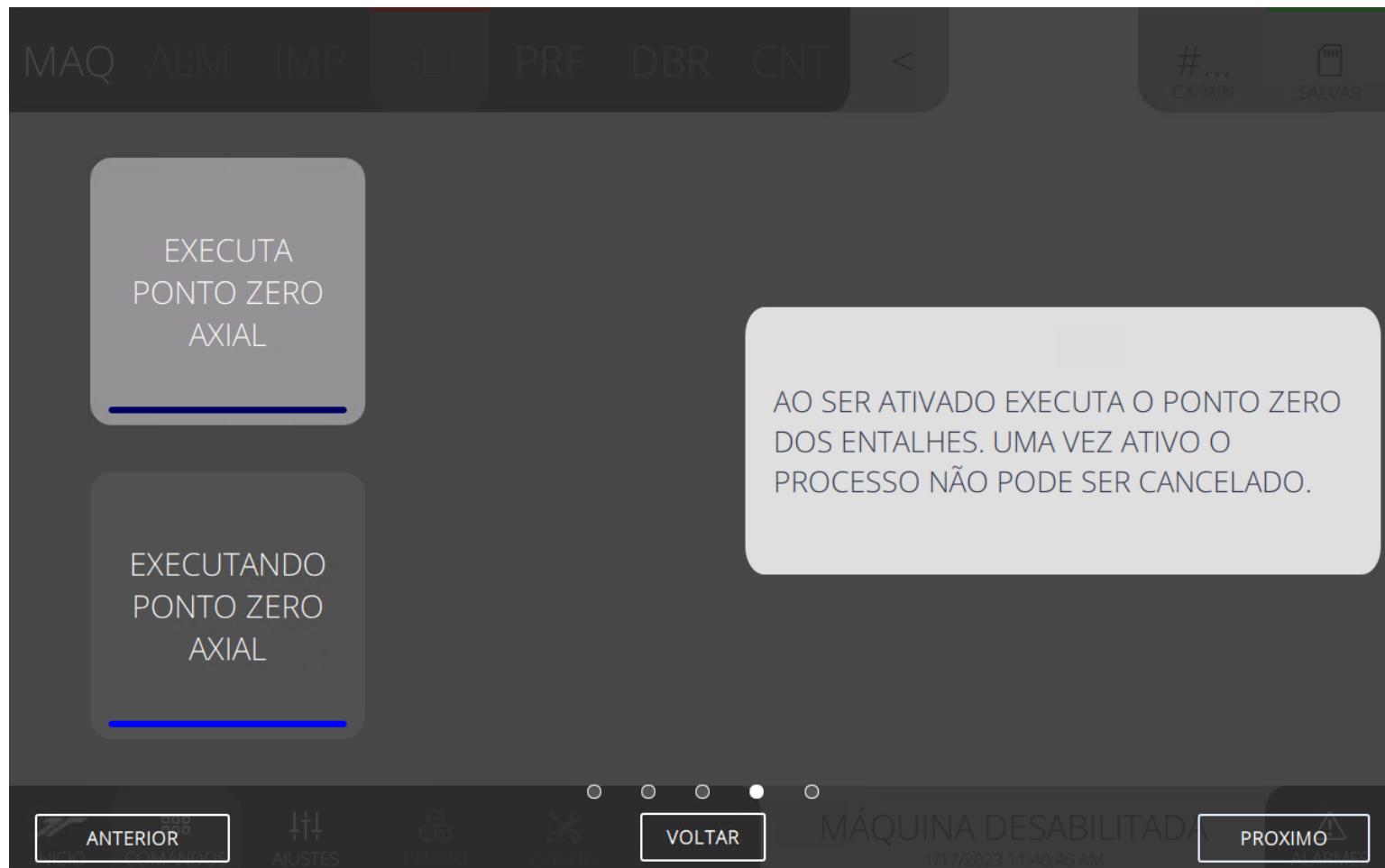




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.7.3 Executa ponto zero axial

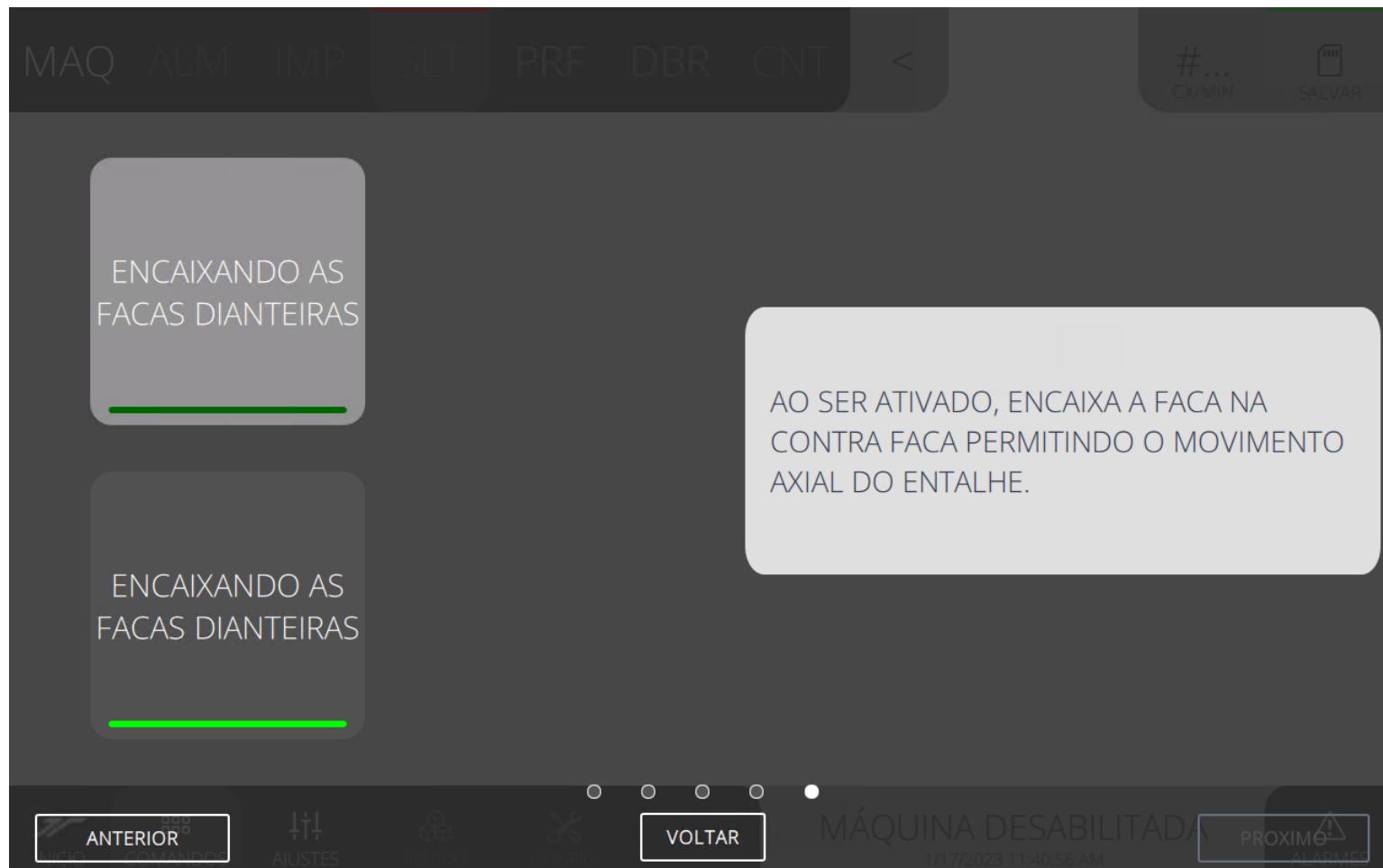




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.7.4 Encaixe das facas dianteiras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.8 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando slotter, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando dobra, pelo botão "PRF" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes perfuradora.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.8.1 Ajuste pressão porta manta

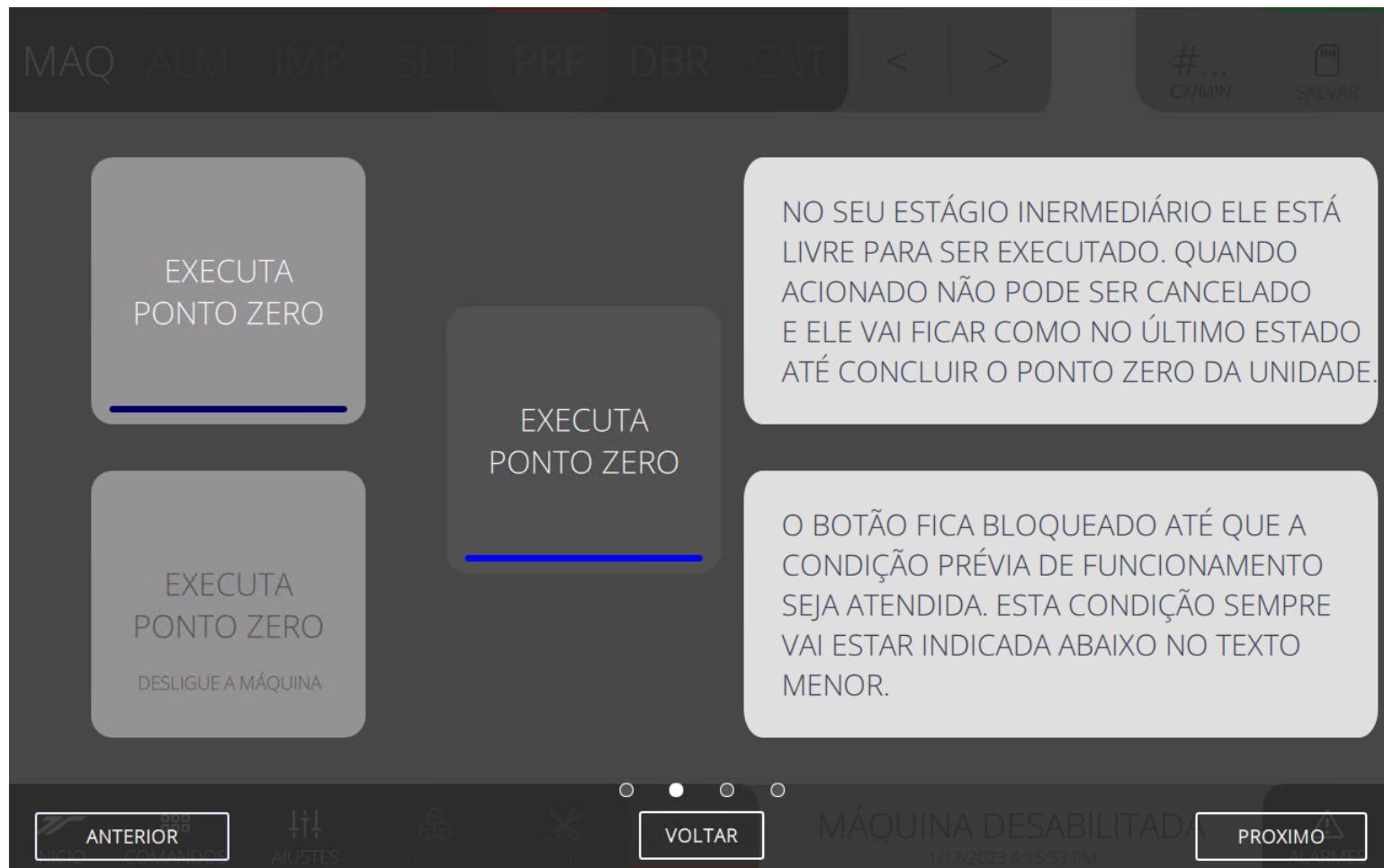




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.8.2 Executa ponto zero

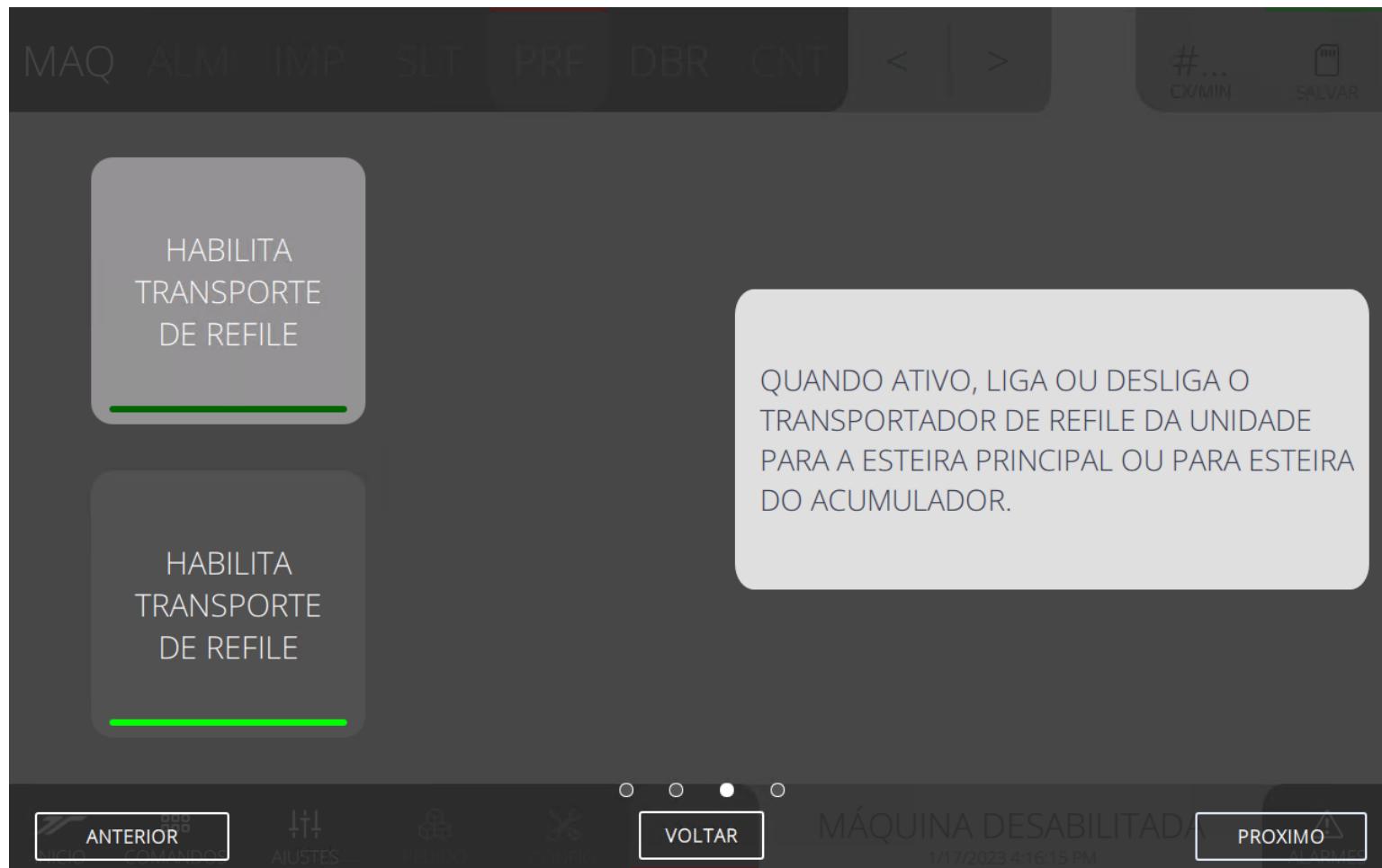




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.8.3 Habilita transporte de refile

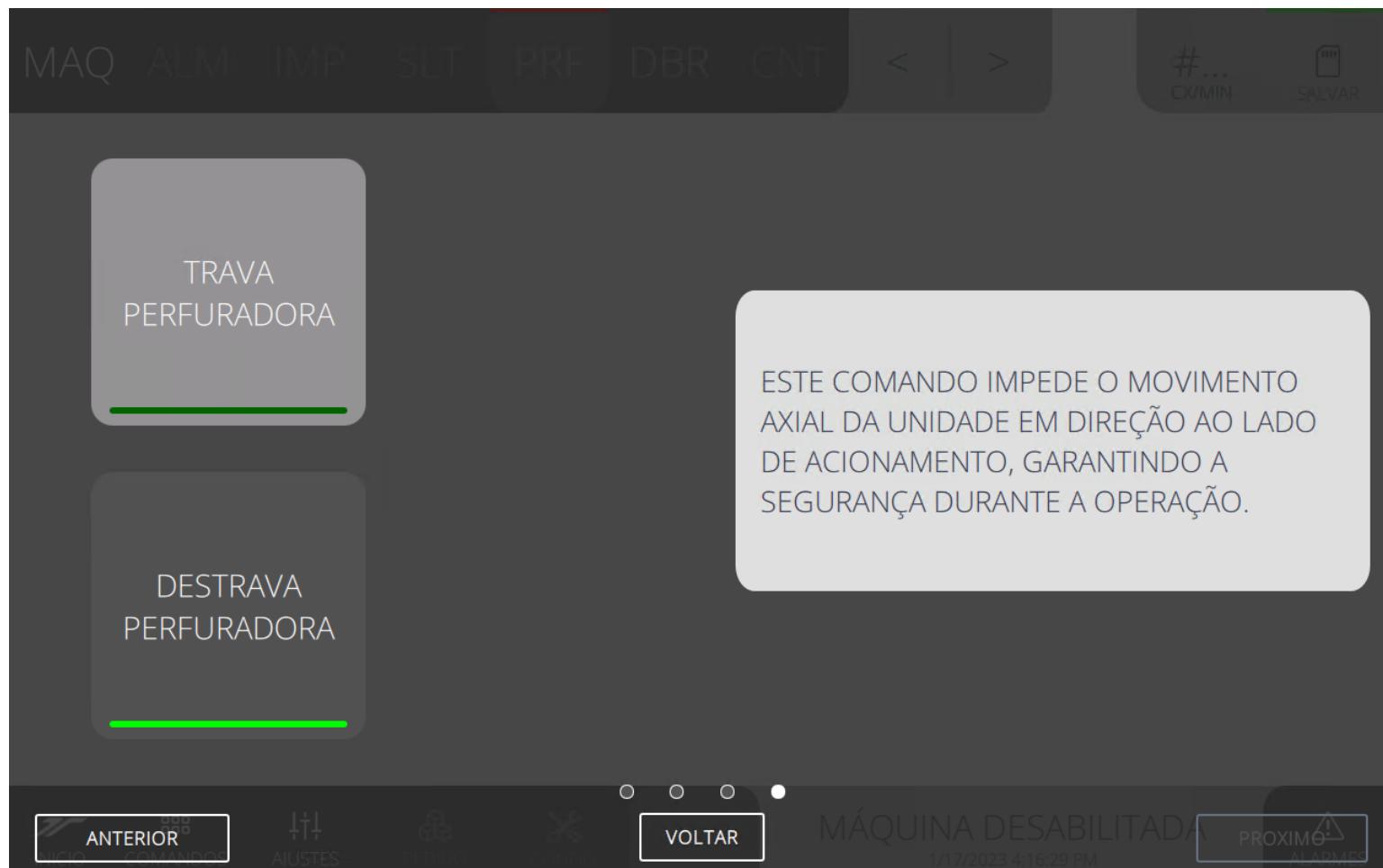




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.8.4 Trava perfuradora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9 Tela comando dobra

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando perfuradora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando contagem, pelo botão "DBR" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes dobra.

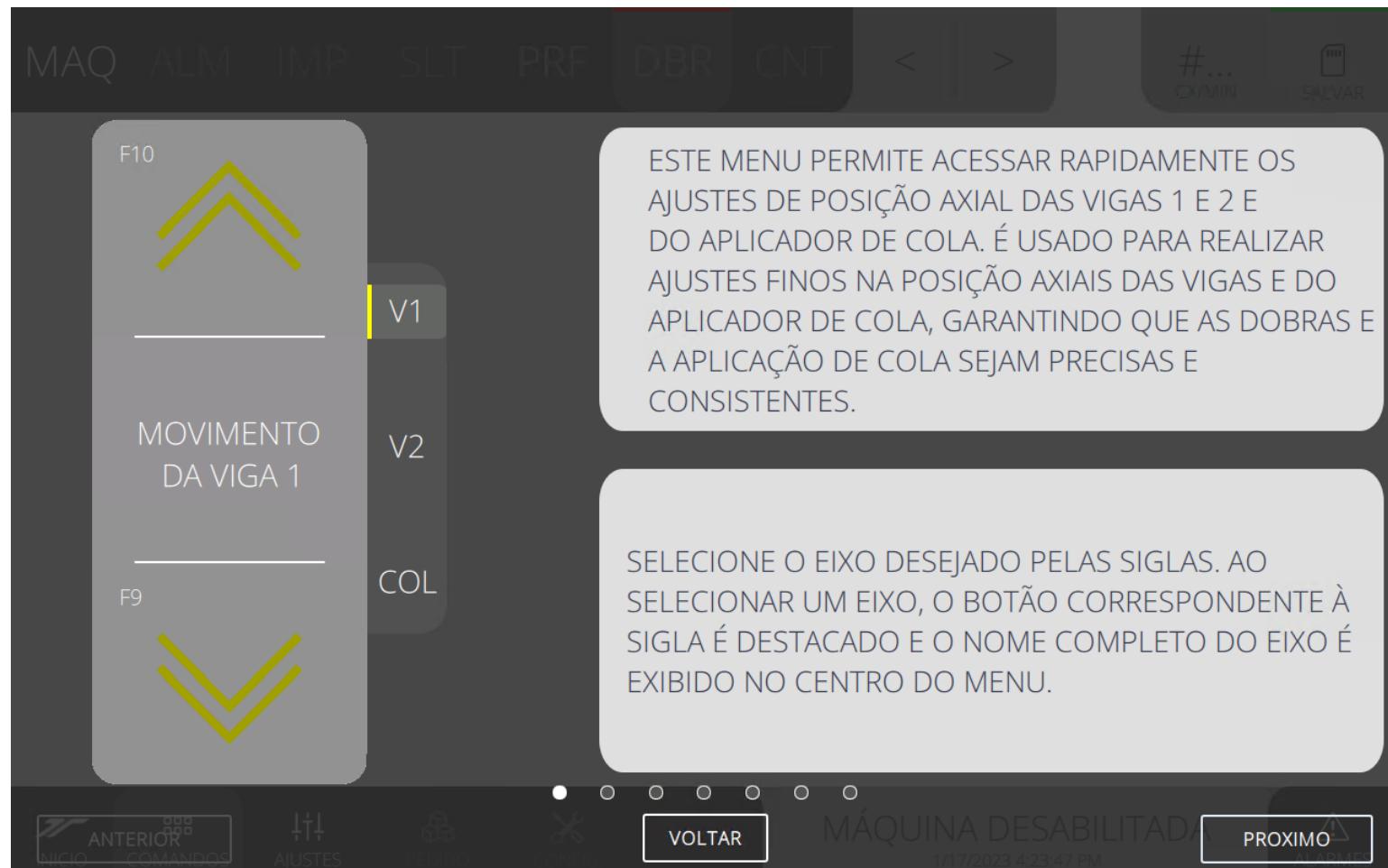




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.1 Ajuste pressão porta manta

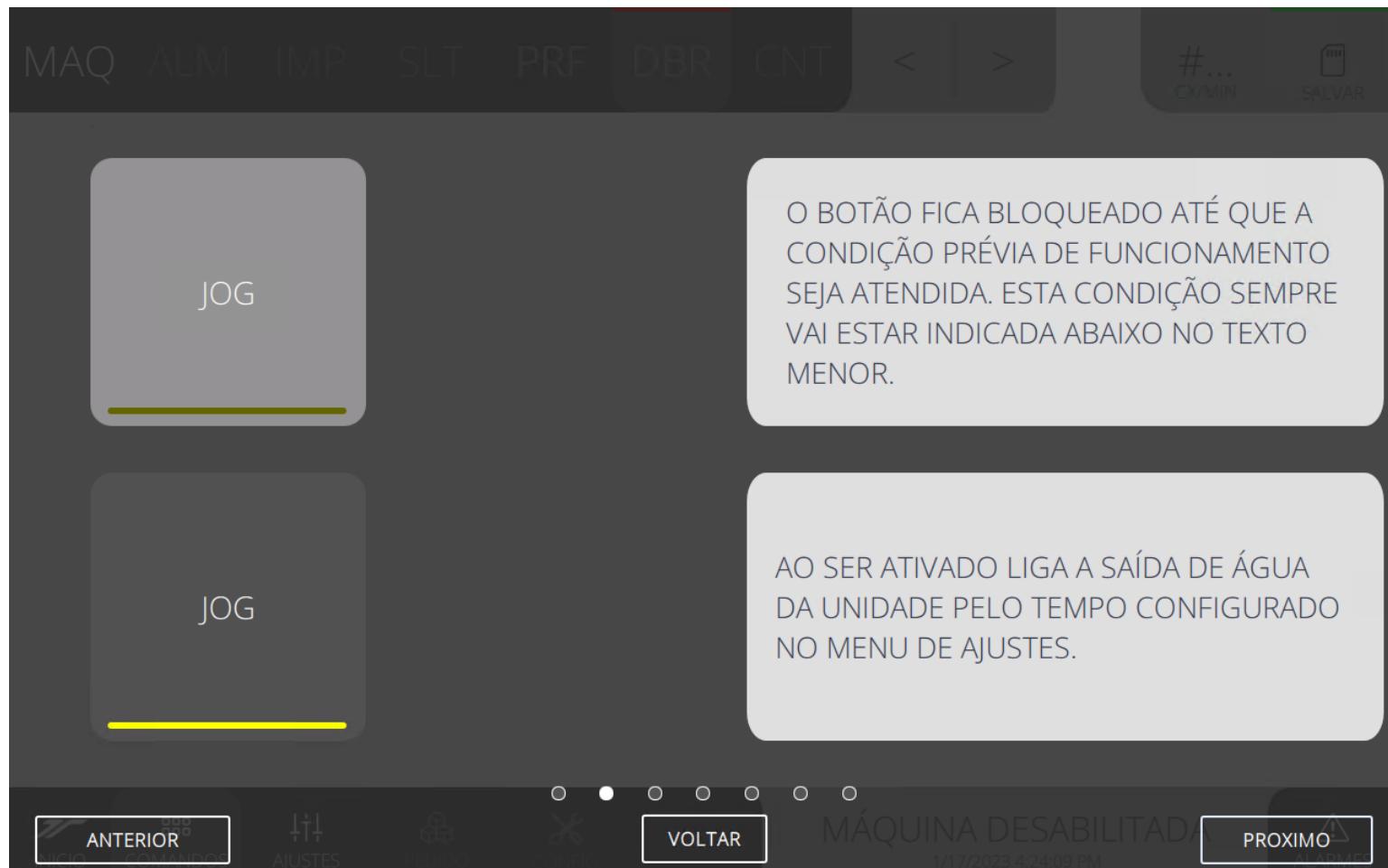




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.2 JOG

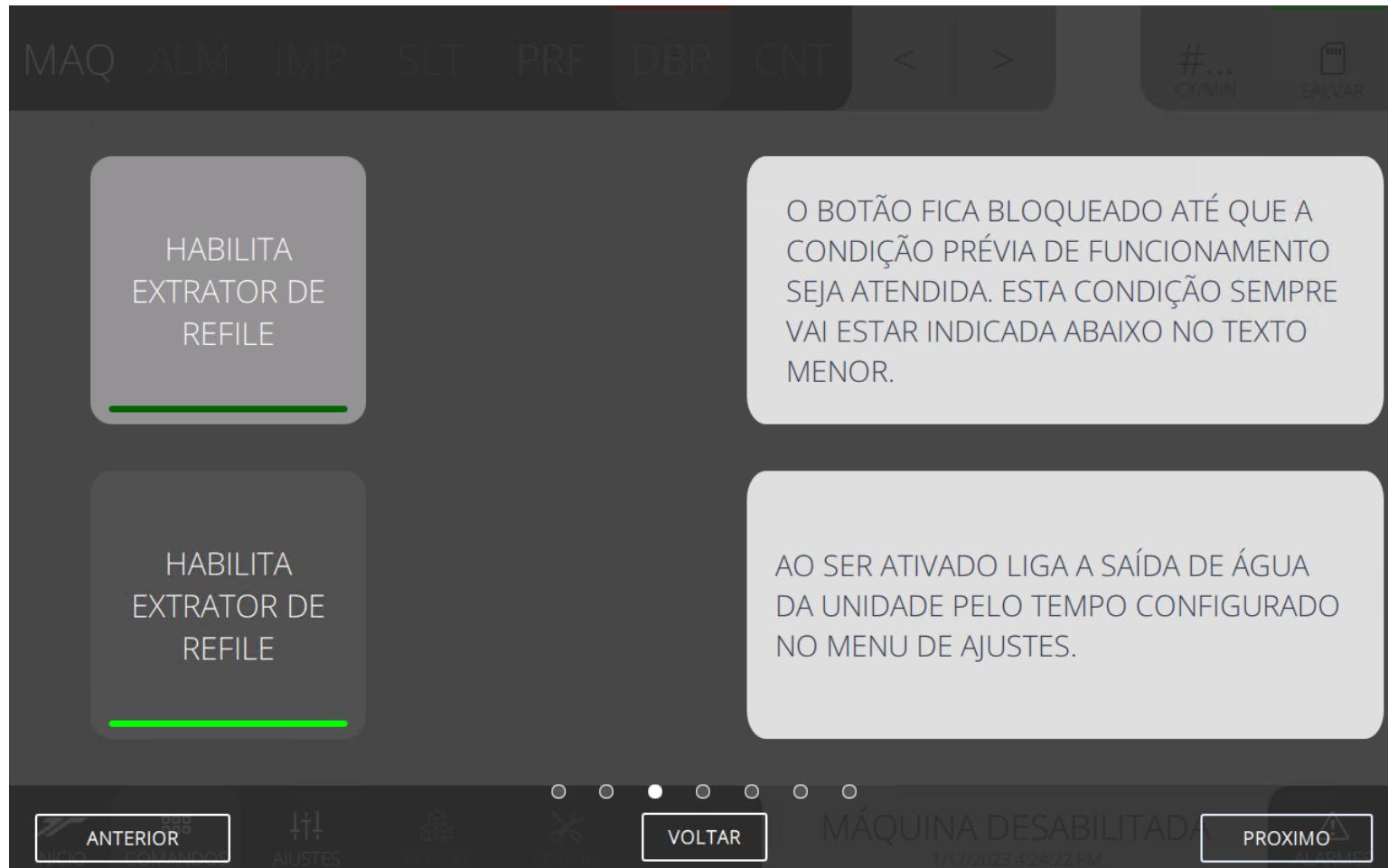




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.3 Habilita extrator de refile

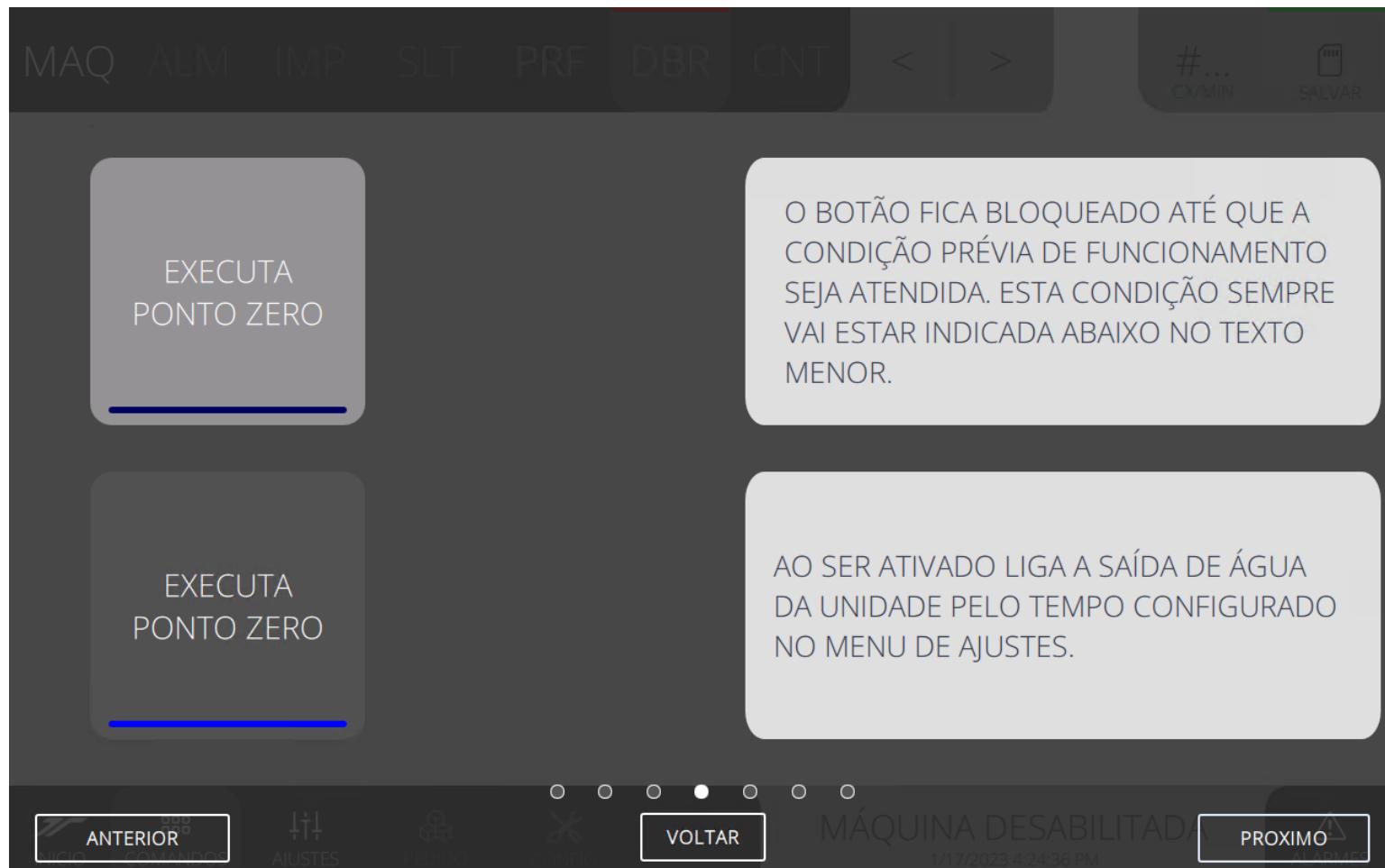




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.4 Executa ponto zero

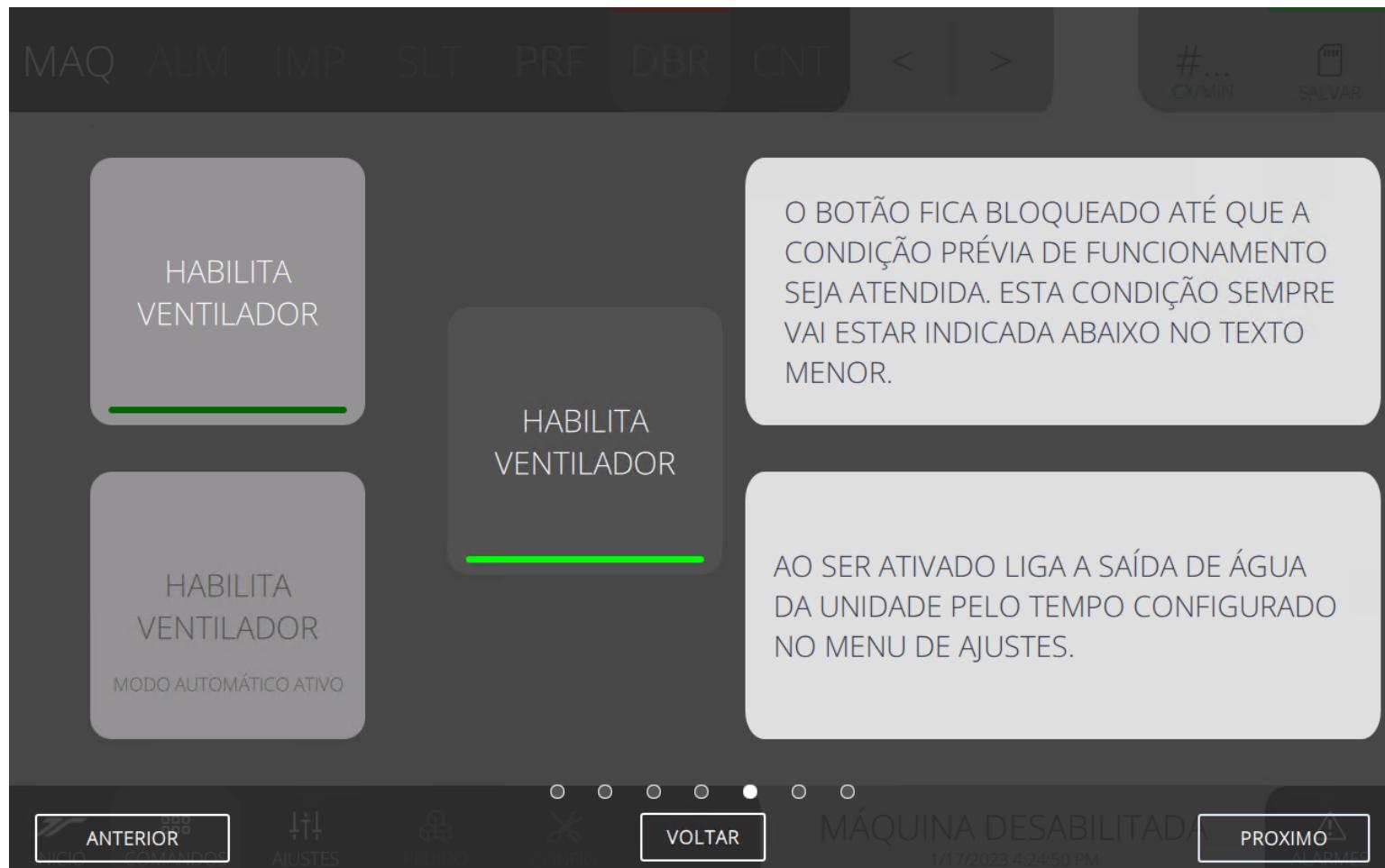




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.5 Habilita ventilador

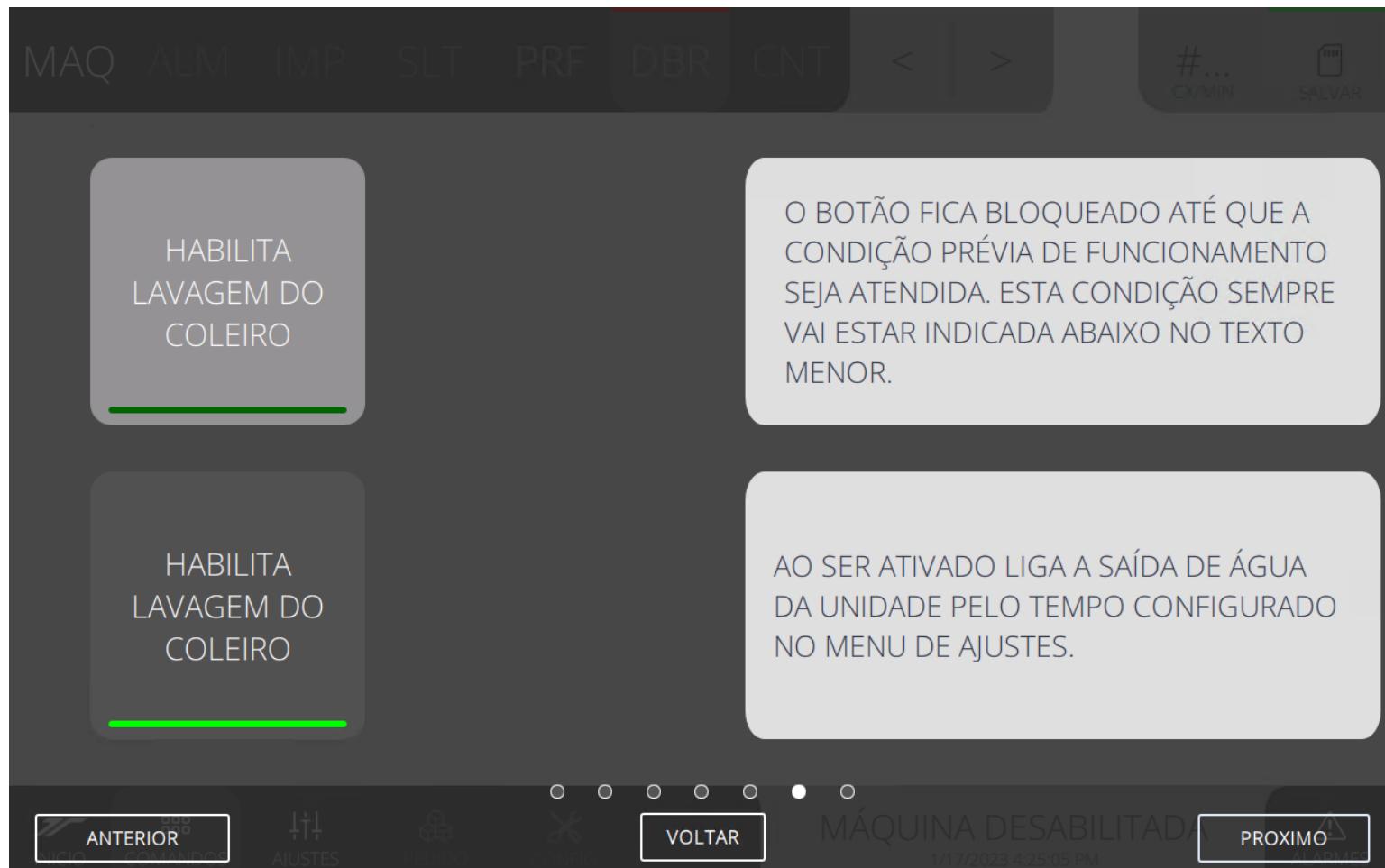




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.6 Habilita lavagem do coleiro

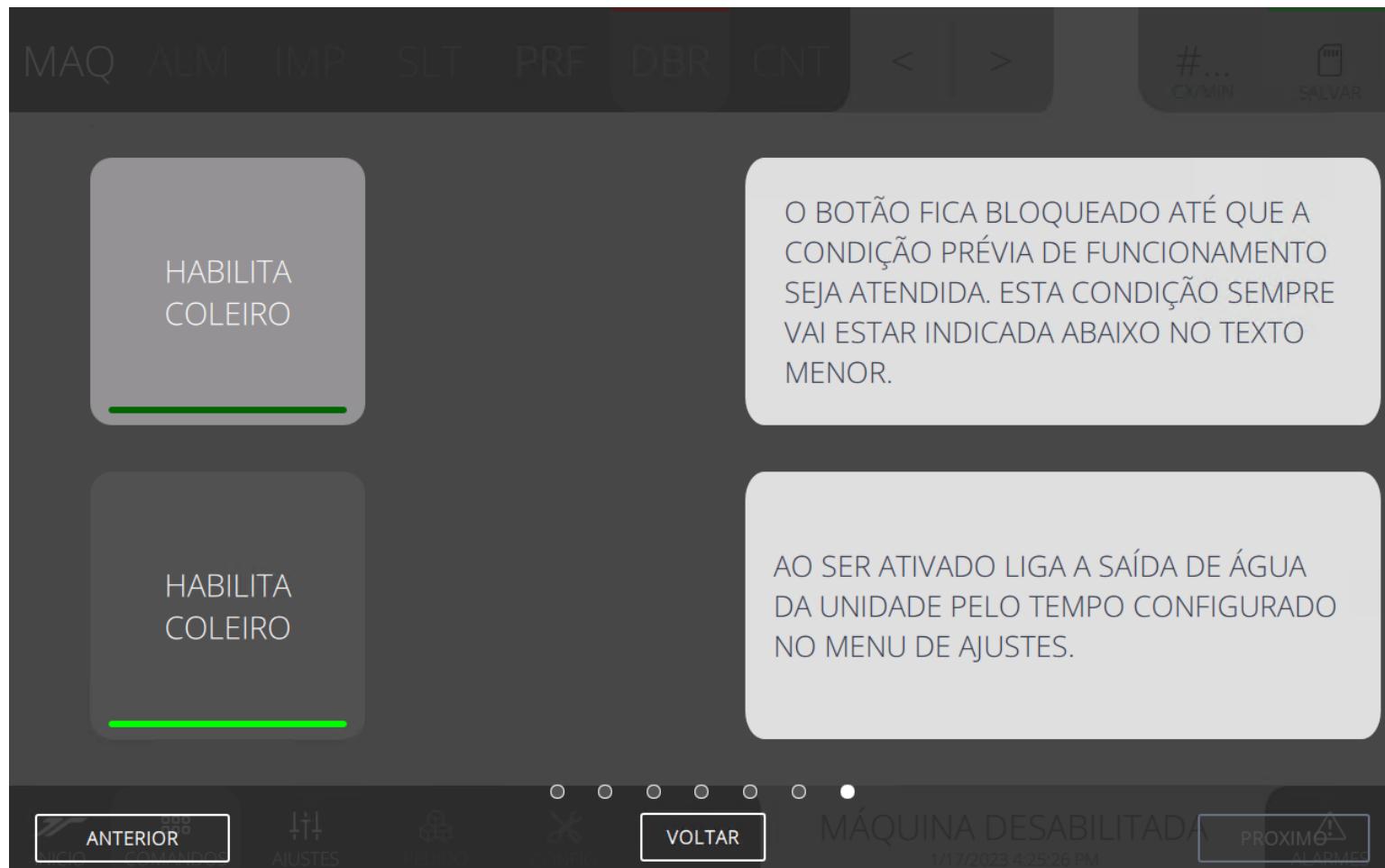




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.9.7 Habilita coleiro





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10 Tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando dobra, pelo botão "CNT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes contagem.

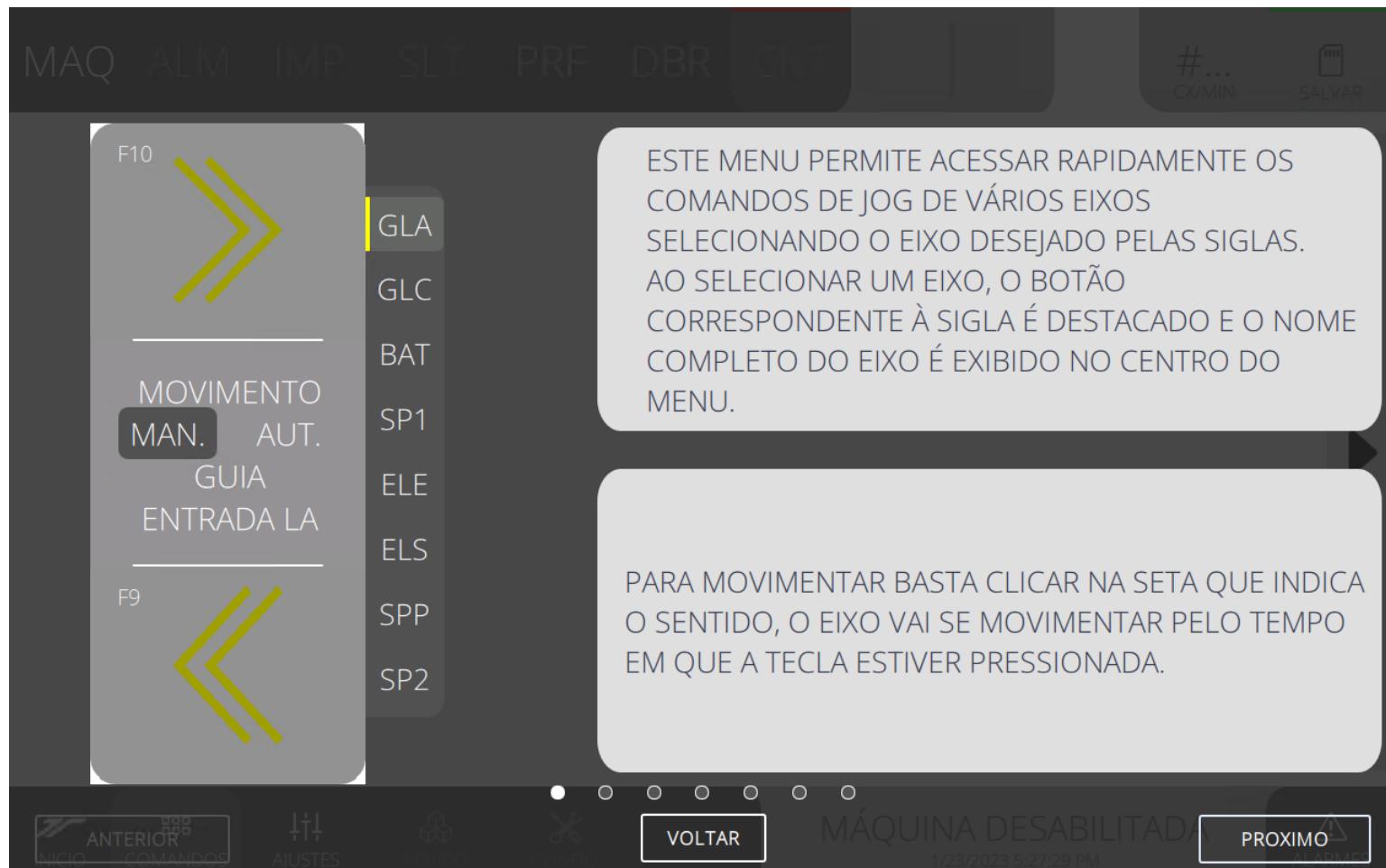




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.1 Menu JOG eixos

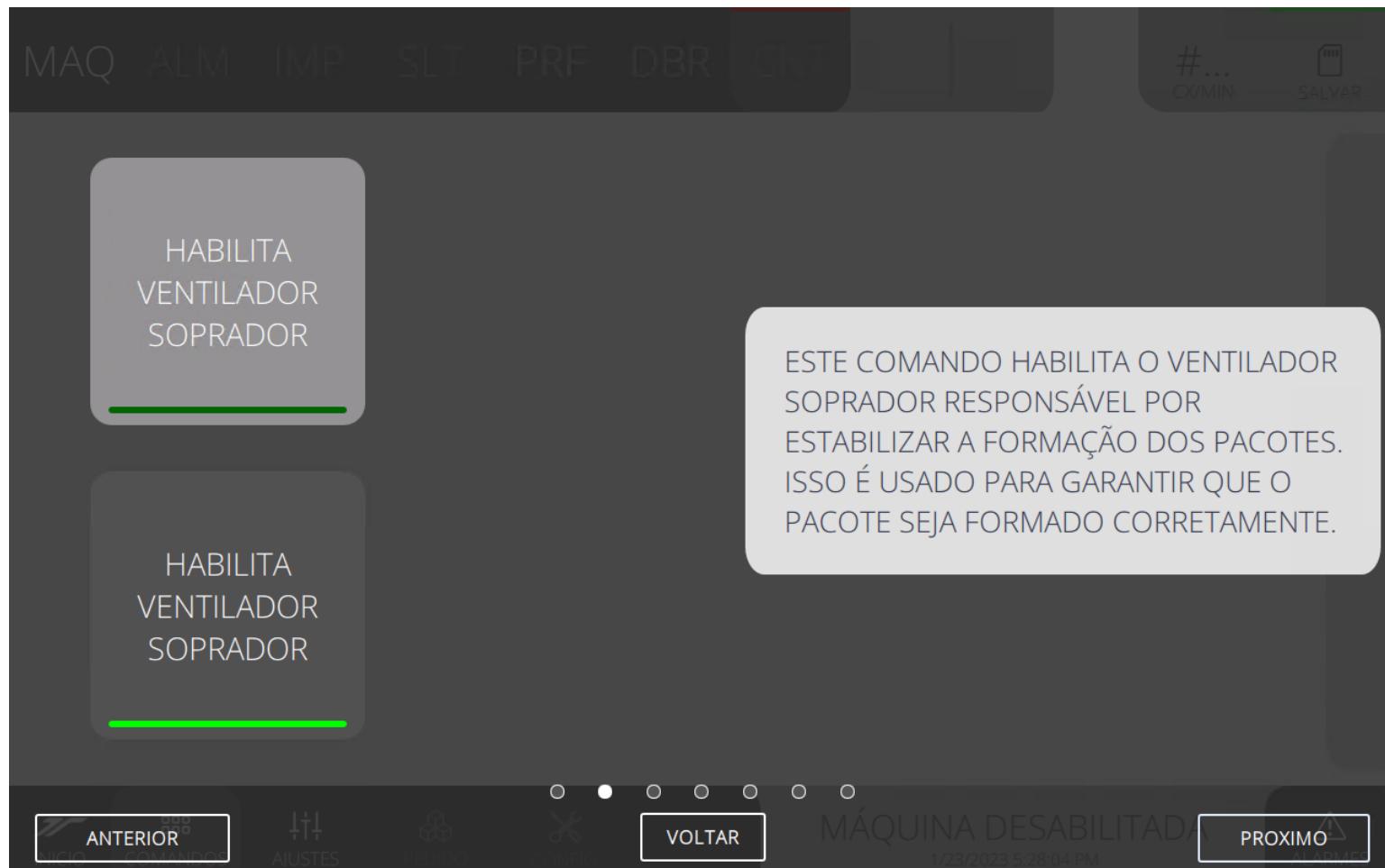




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.2 Habilita ventilador soprador

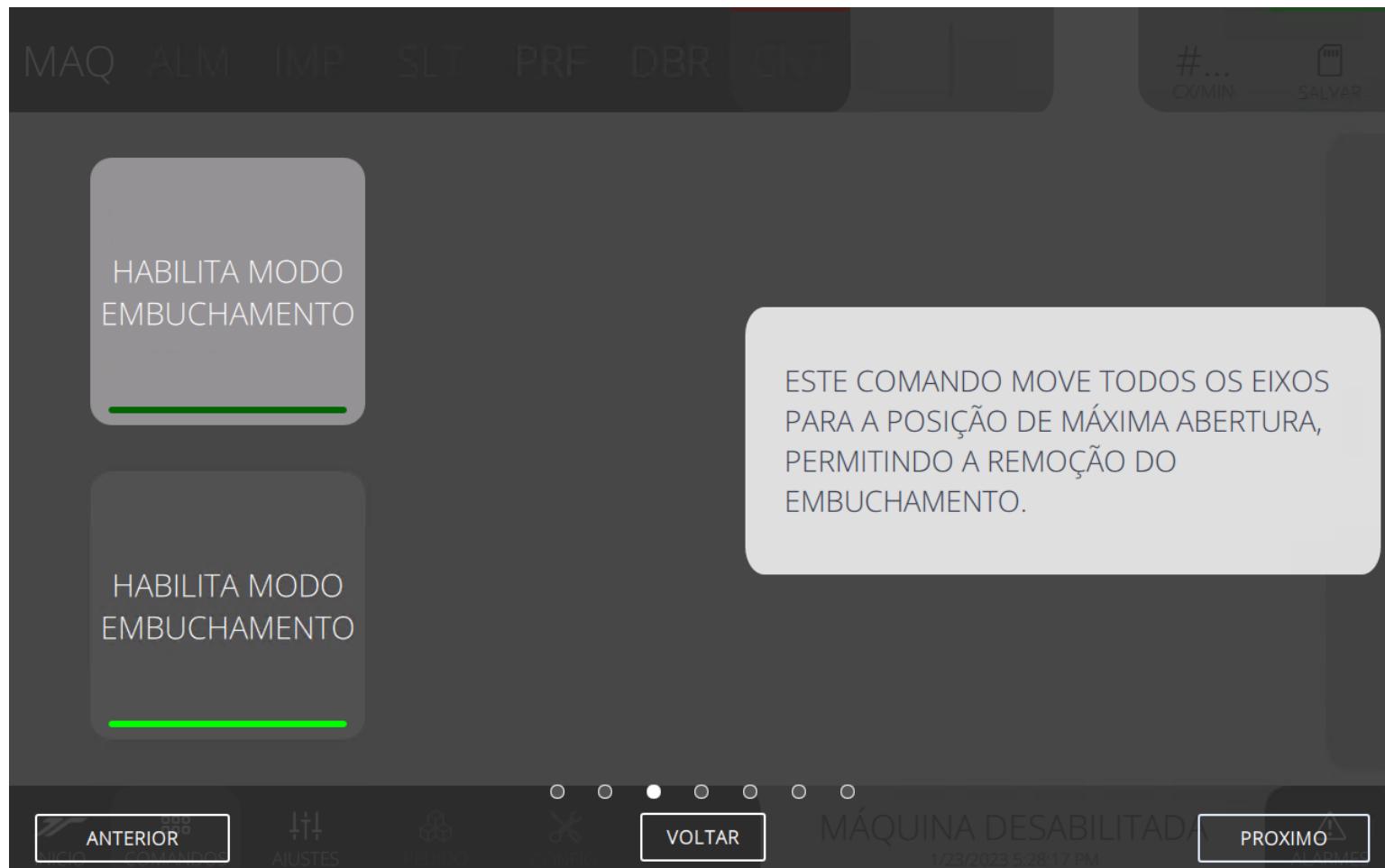




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.3 Habilita modo embuchamento

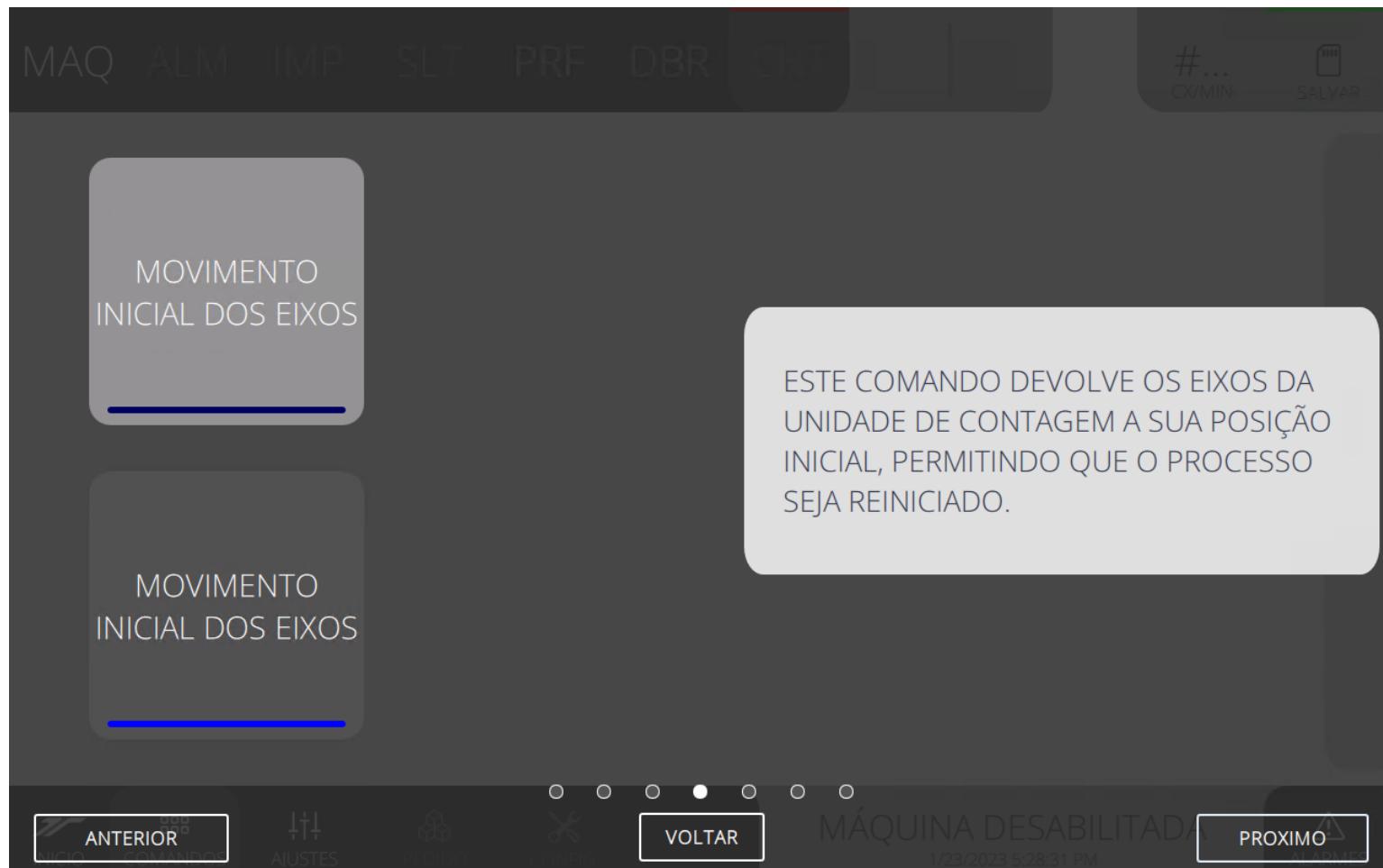




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.4 Movimento inicial dos eixos

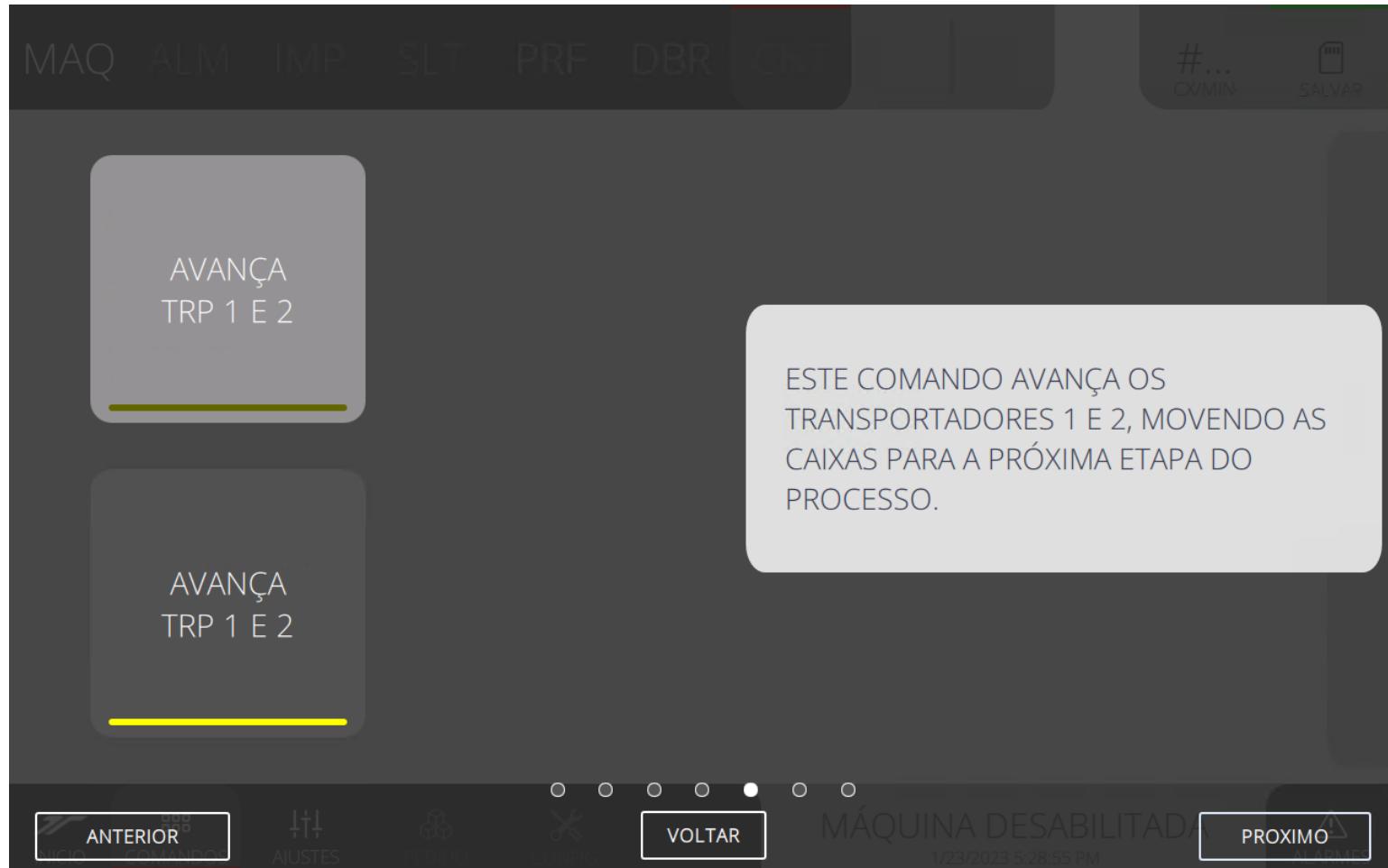




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.5 Avança TRP 1 e 2

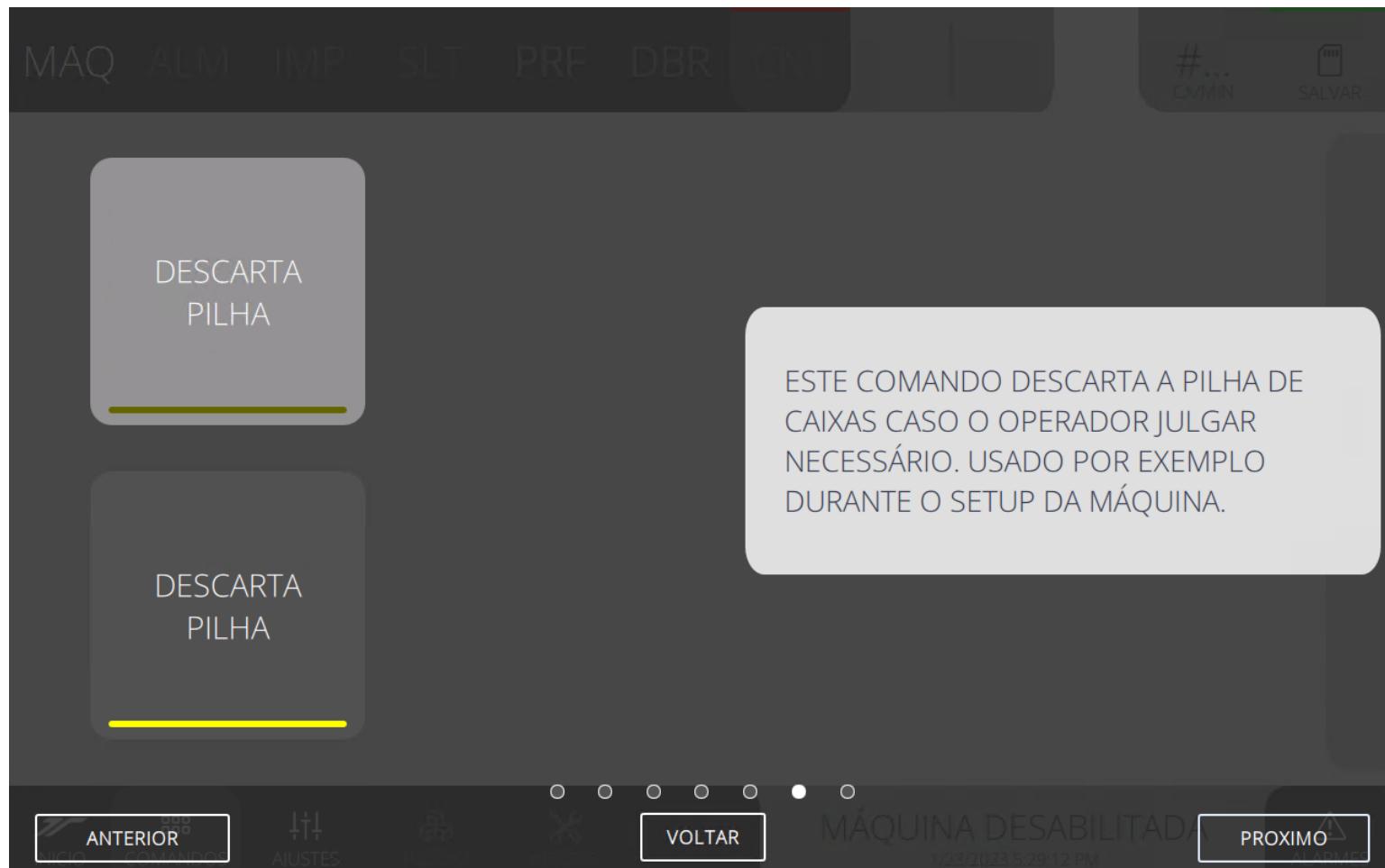




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.10.6 Descarta pilha

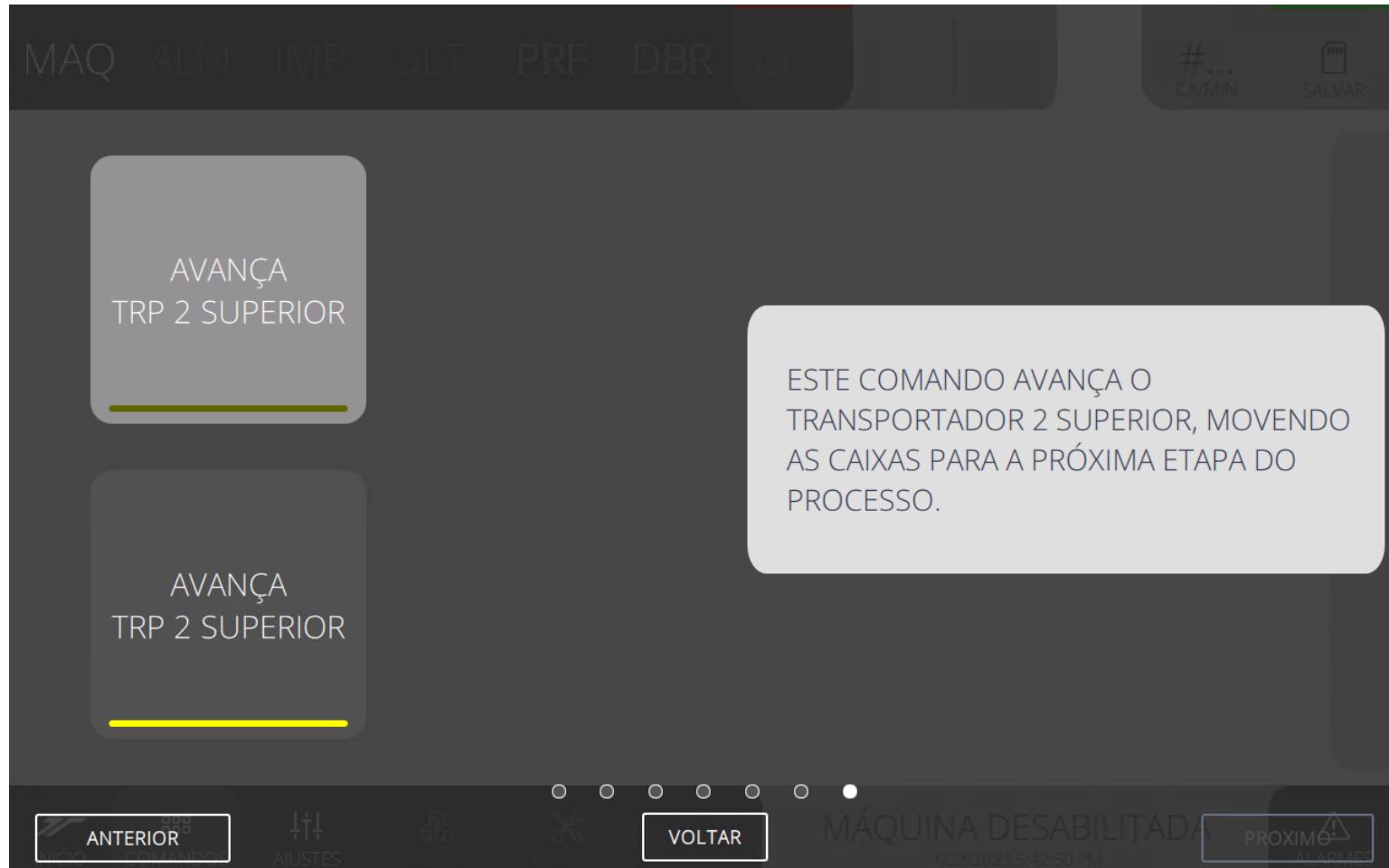




MANUAL DE OPERAÇÃO

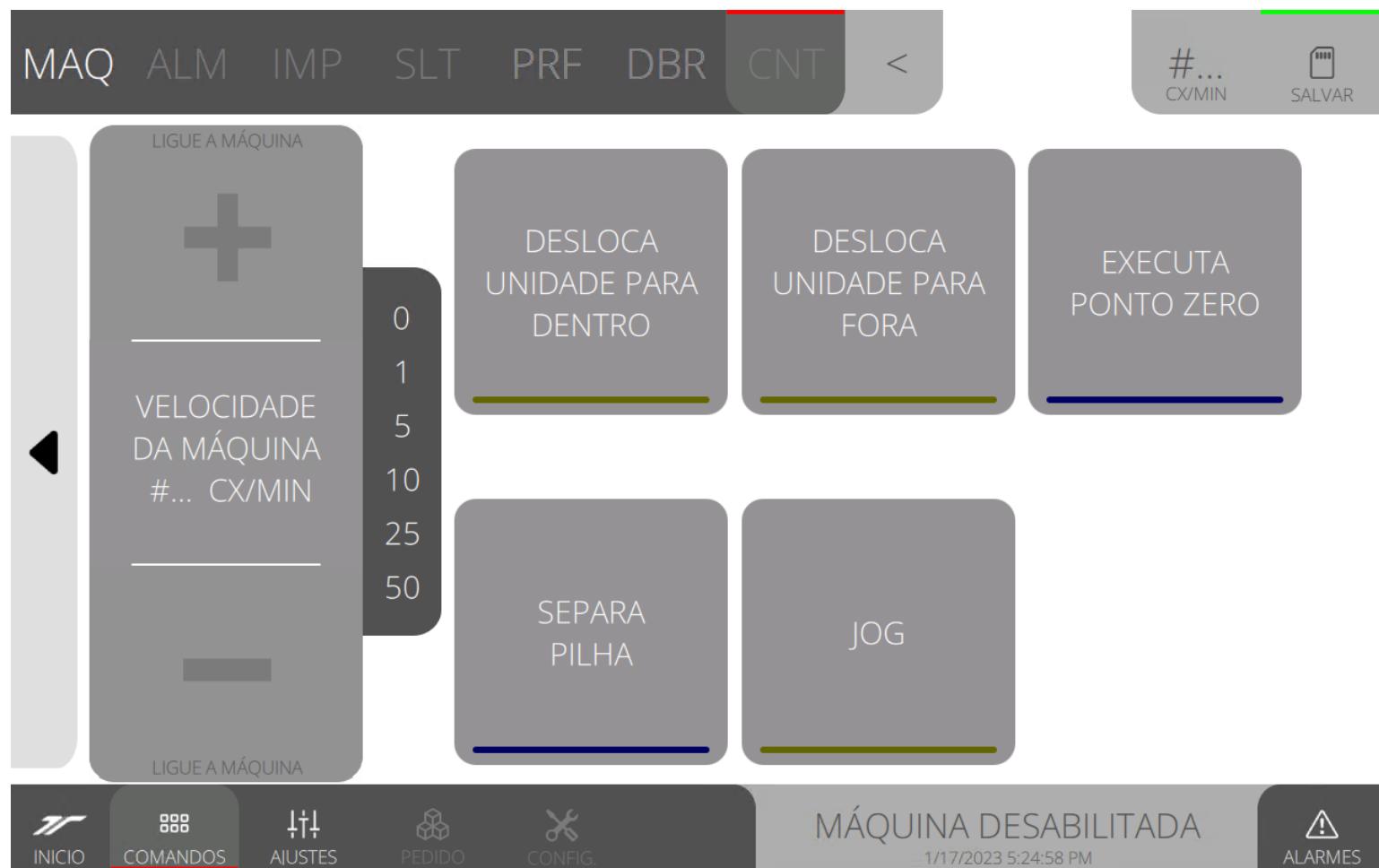
TOM-IPSDC

9.10.7 Avança TRP 2 superior



9.11 Segunda tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando contagem. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

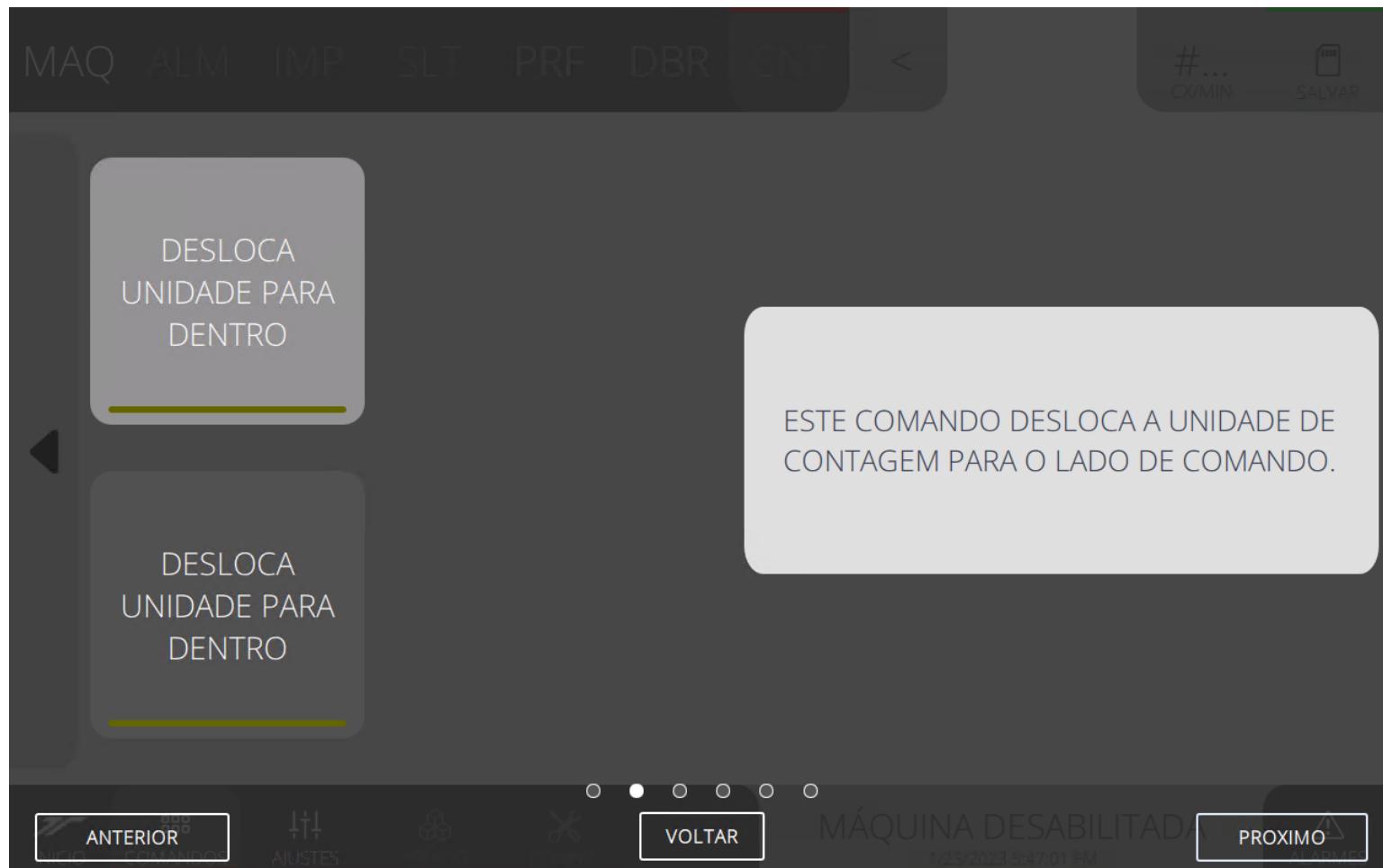




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.11.1 Desloca unidade para dentro

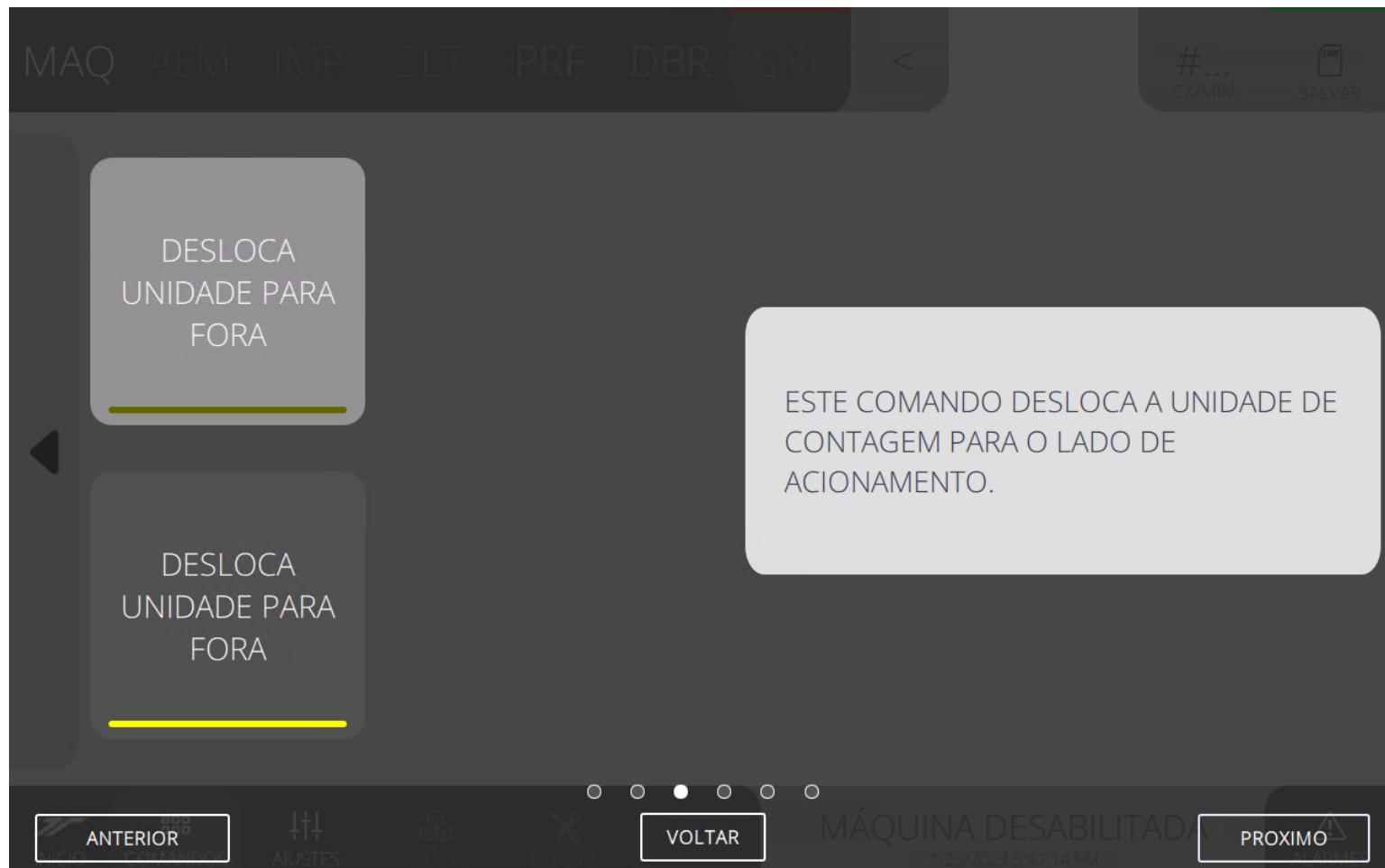




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.11.2 Desloca unidade para fora

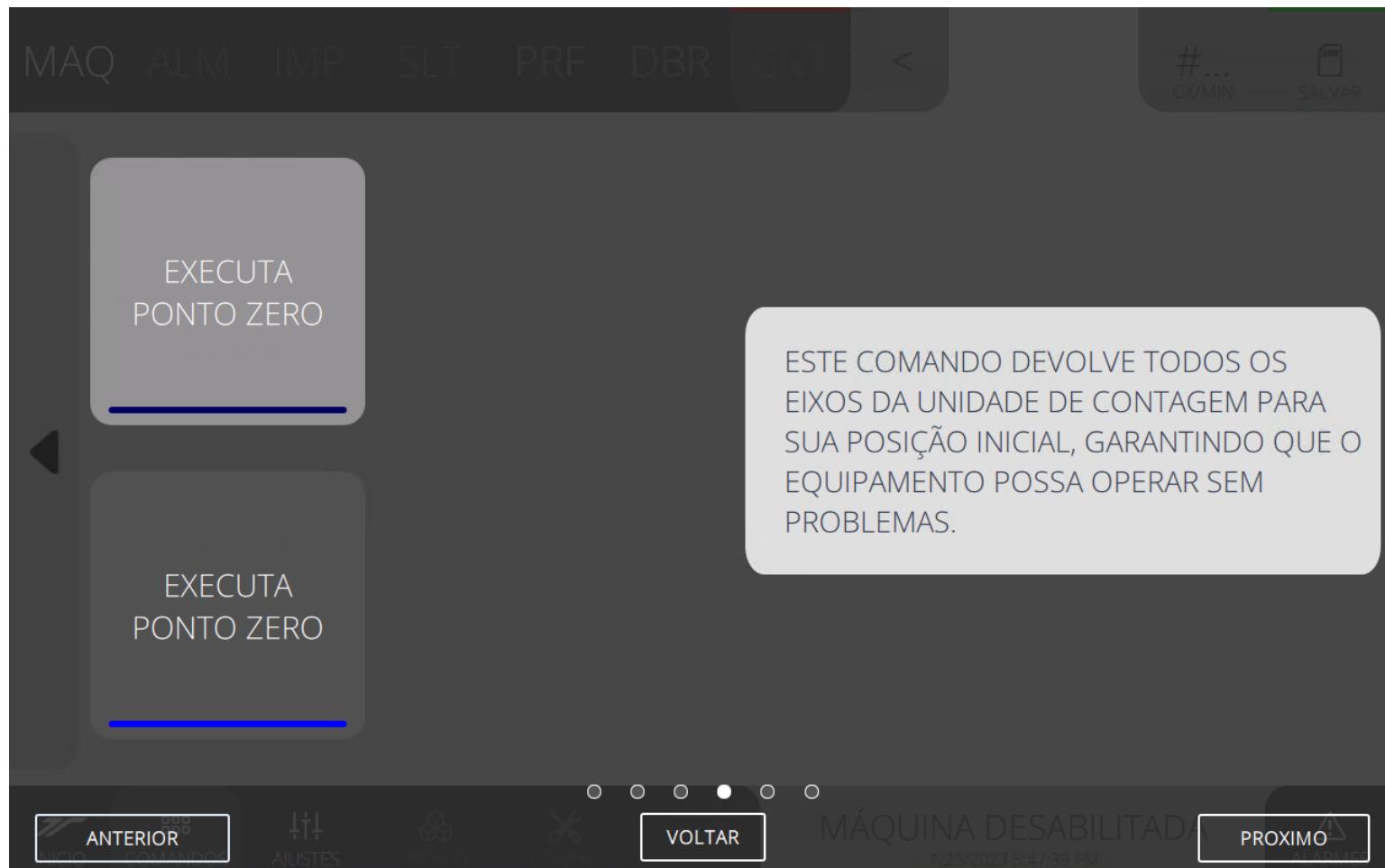




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.11.3 Executa ponto zero

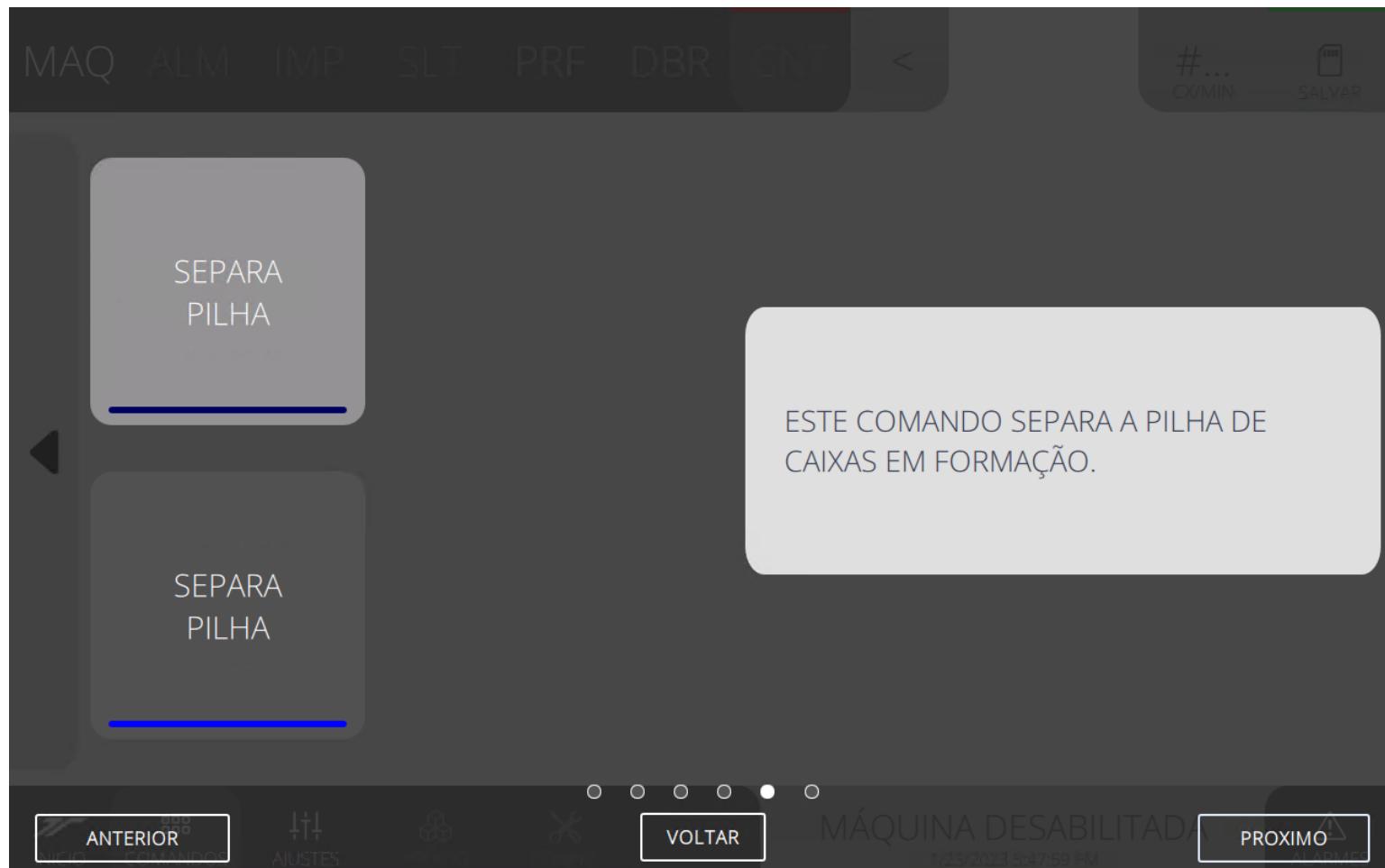




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.11.4 Separa pilha

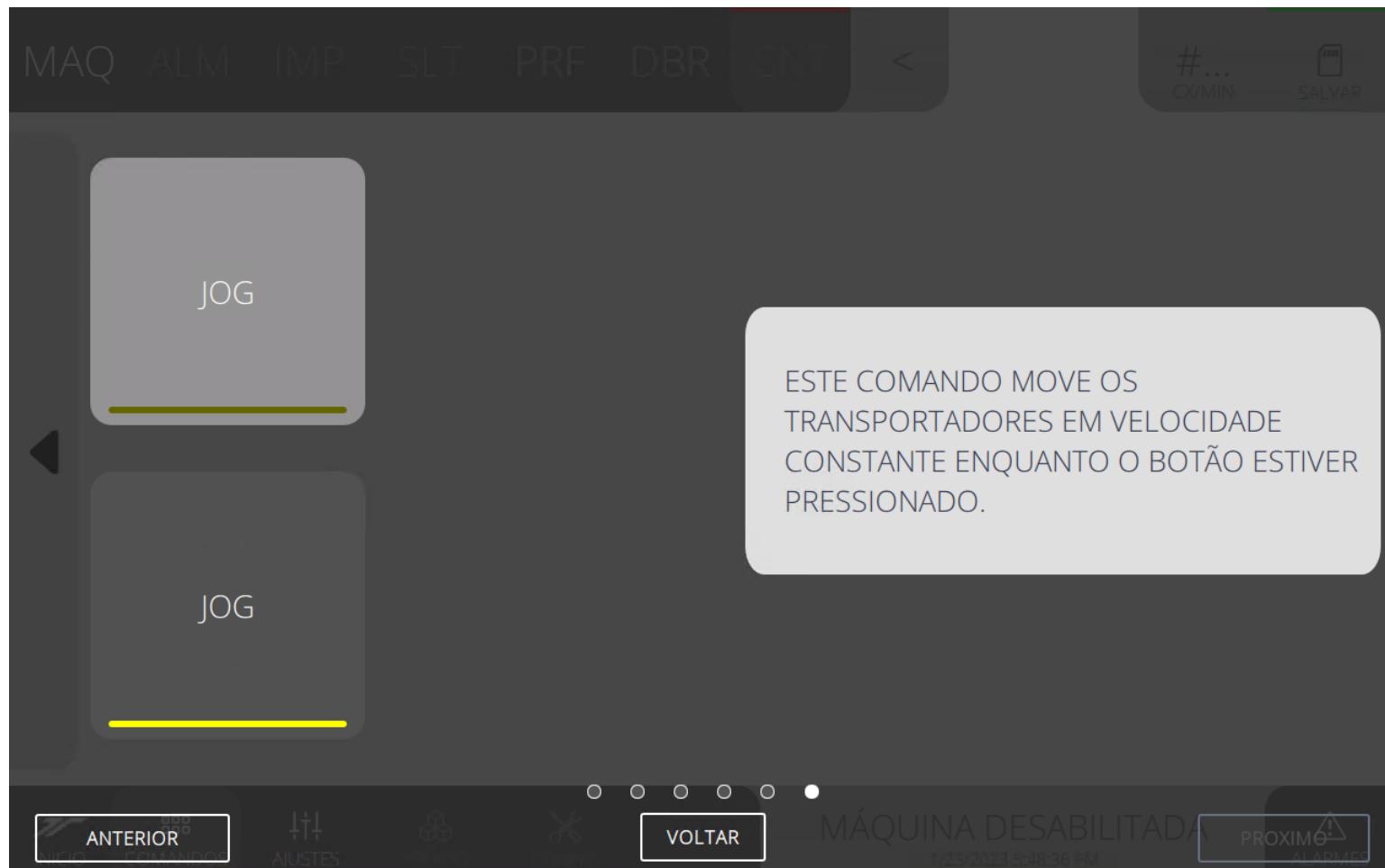




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.11.5 JOG





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.12 Tela ajustes alimentação

Essa tela é acessada através do menu principal através do botão ajustes, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela de ajustes impressoras ou impressora 1, pelo botão "ALM" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comandos alimentação.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.12.1 Atraso de alimentação





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.12.2 Pressão rolo puxador

ESTE CAMPO PERMITE CONFIGURAR A PRESSÃO DO ROLO PUXADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

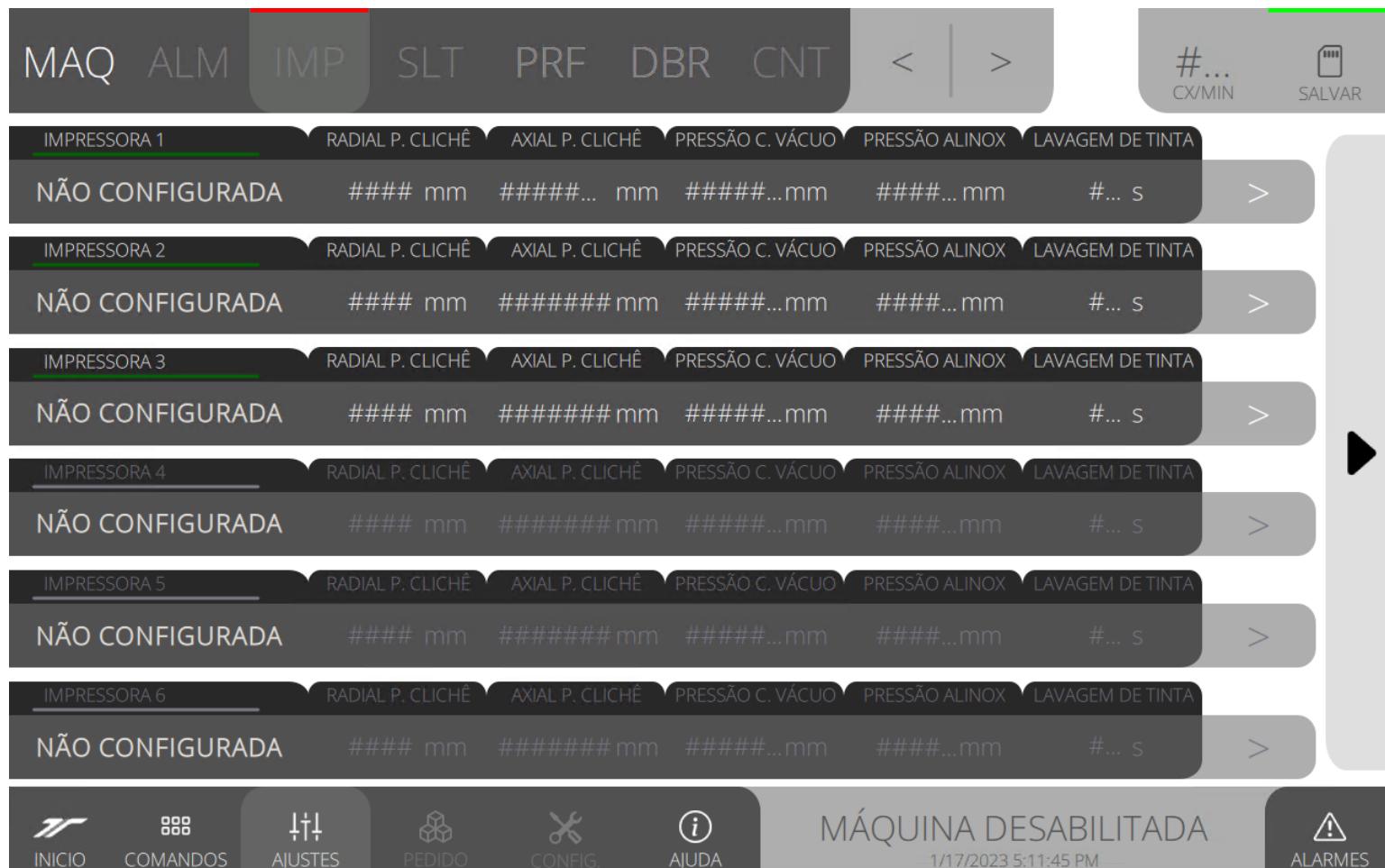
ANTERIOR NÚCLEO COMANDO PPG

MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:12:44 AM

PROXIMO ALARME

9.13 Tela ajustes impressoras

Esta tela é acessada pelo botão "IMP" ou "IMP X" sendo X o número da impressora atualmente selecionada de qualquer uma das telas de ajustes.

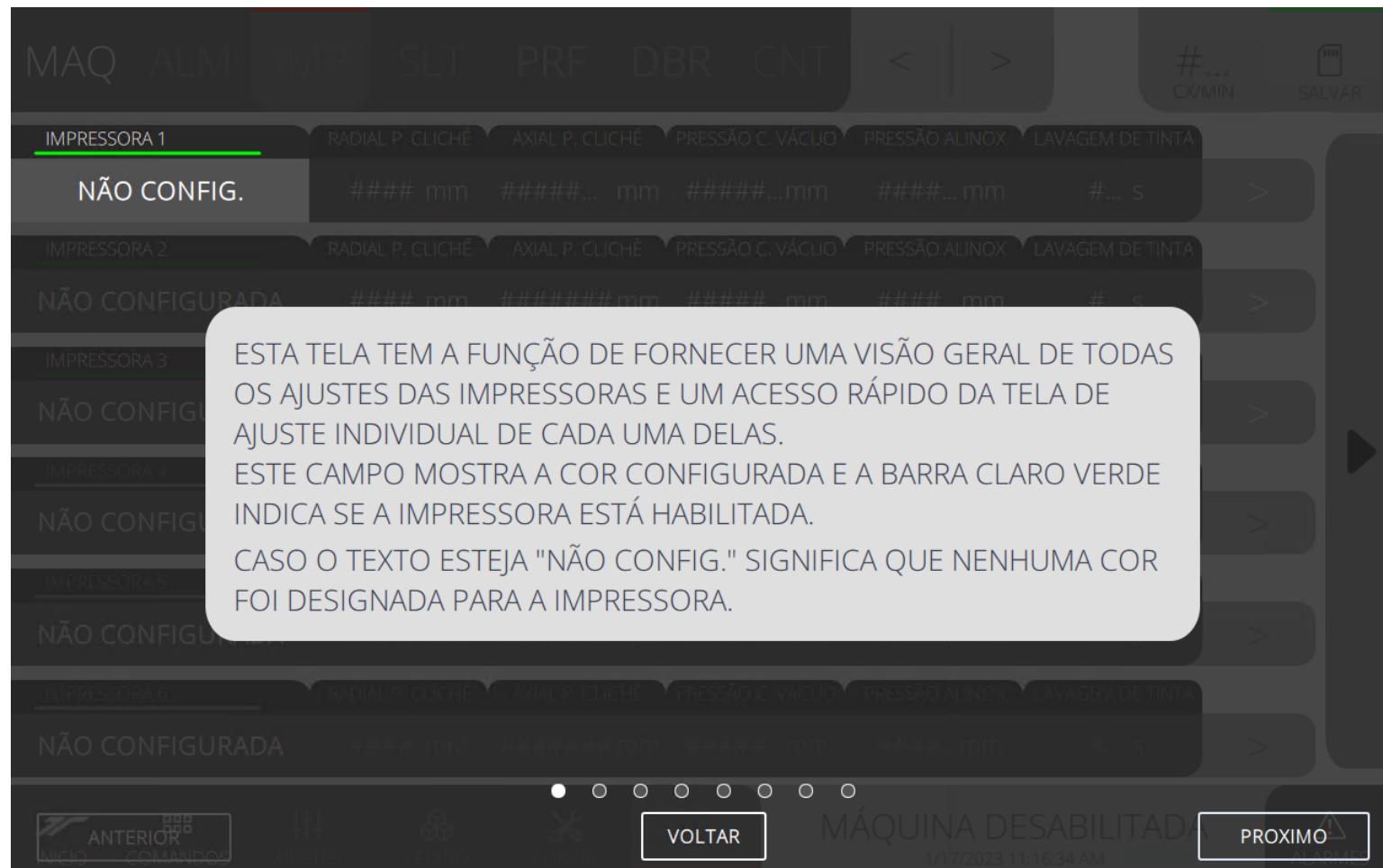




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.1 Visualização cor impressora

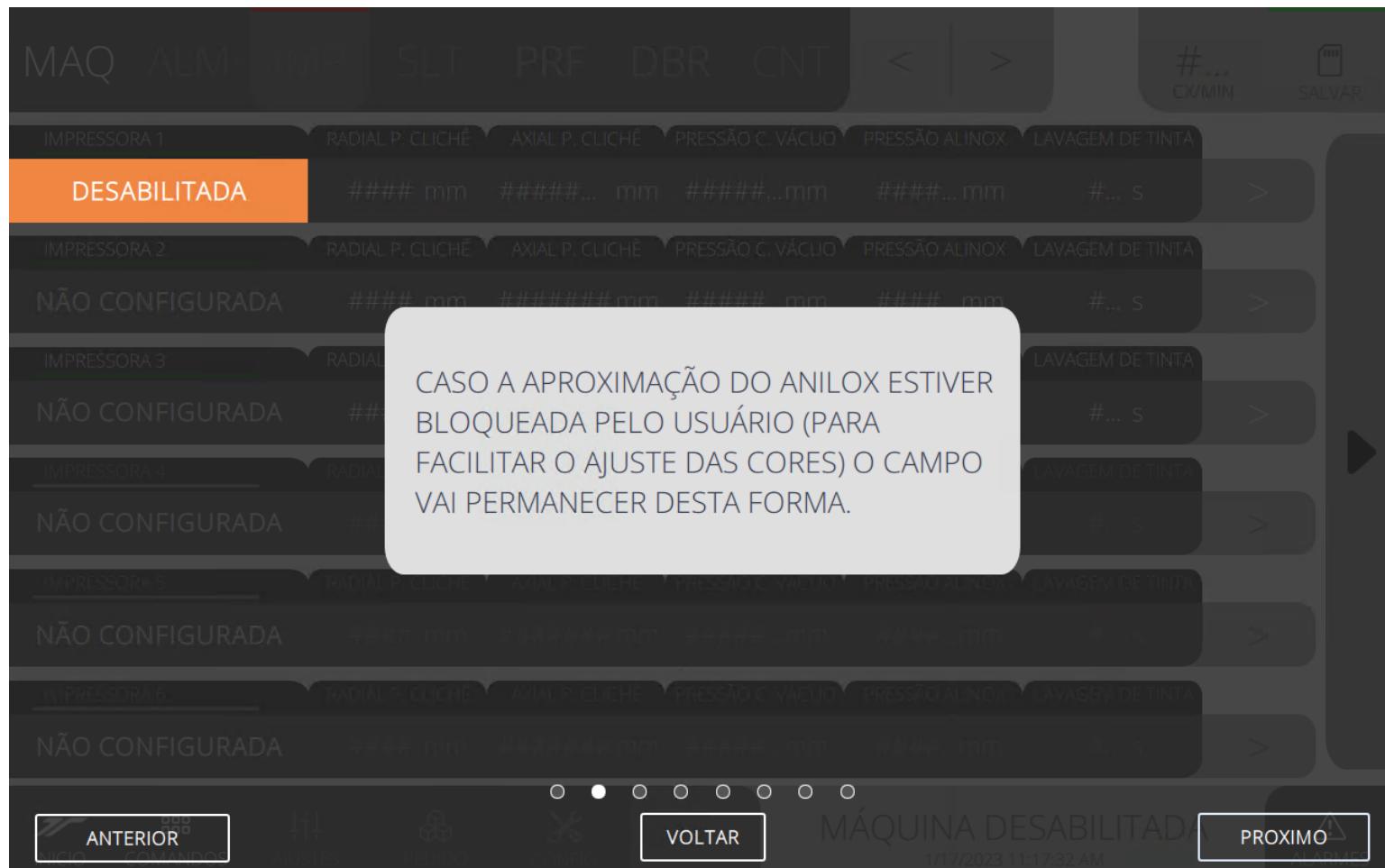




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada

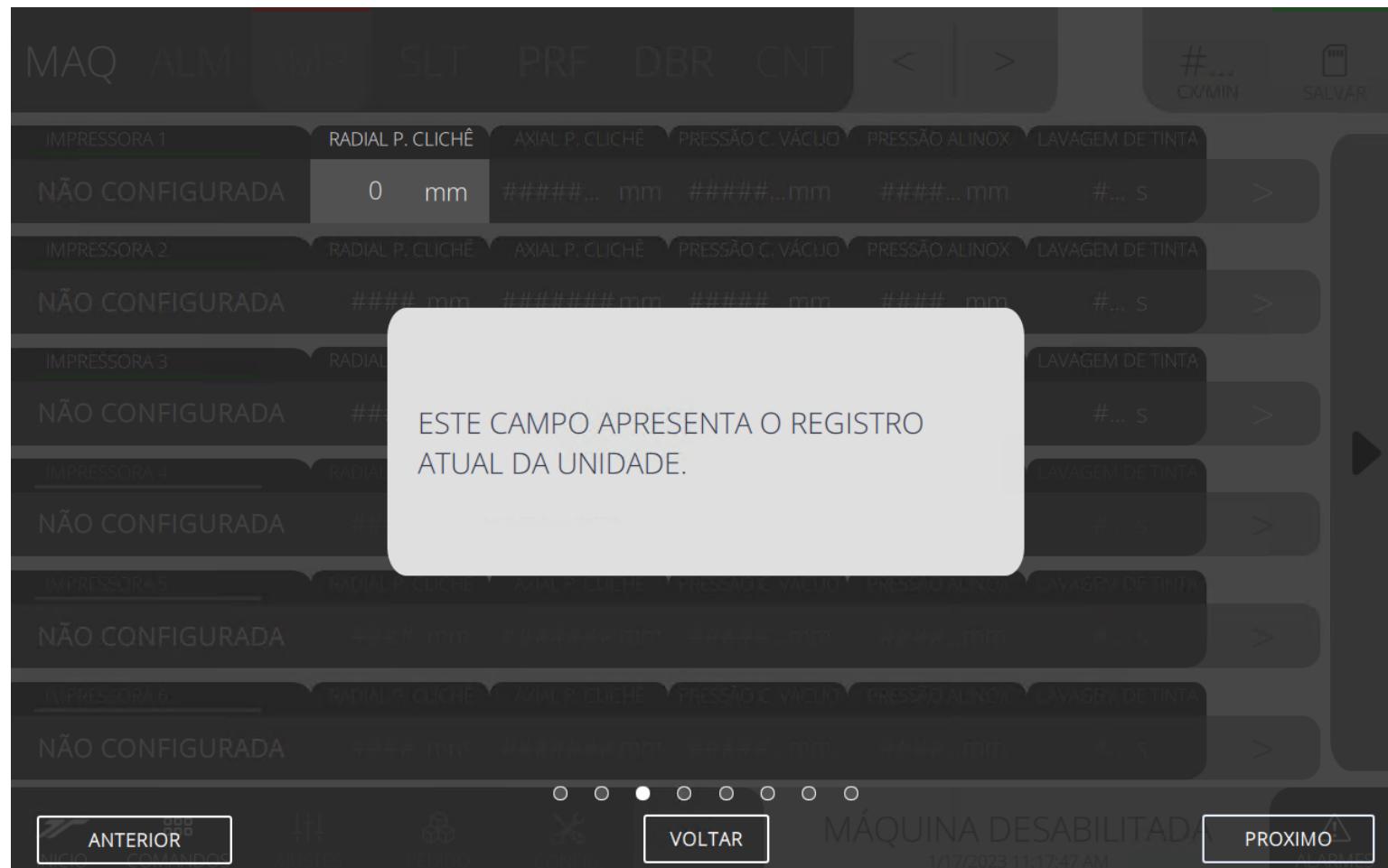




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.3 Visualização registro atual do clichê

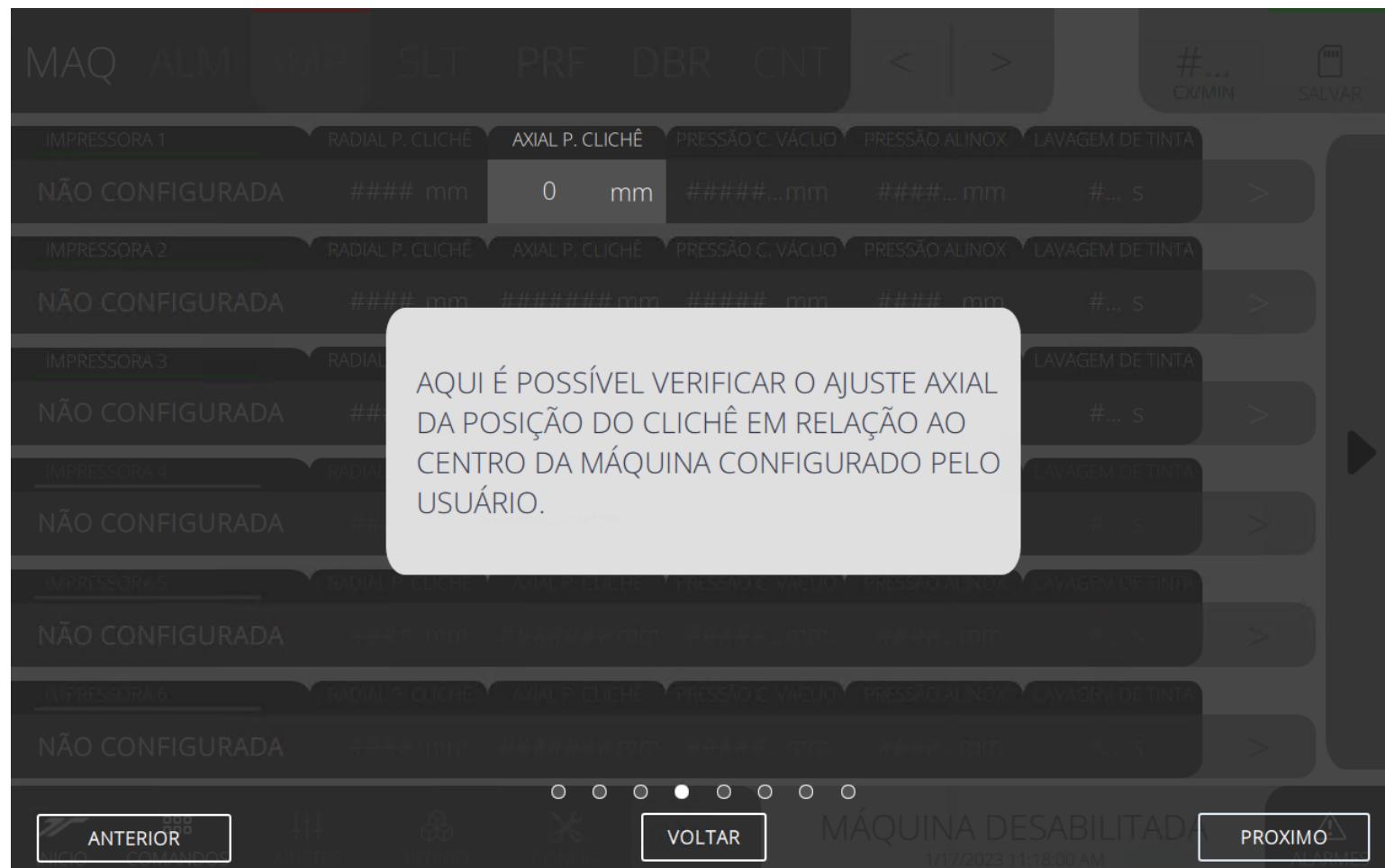




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.4 Visualização posição axial do porta clichê

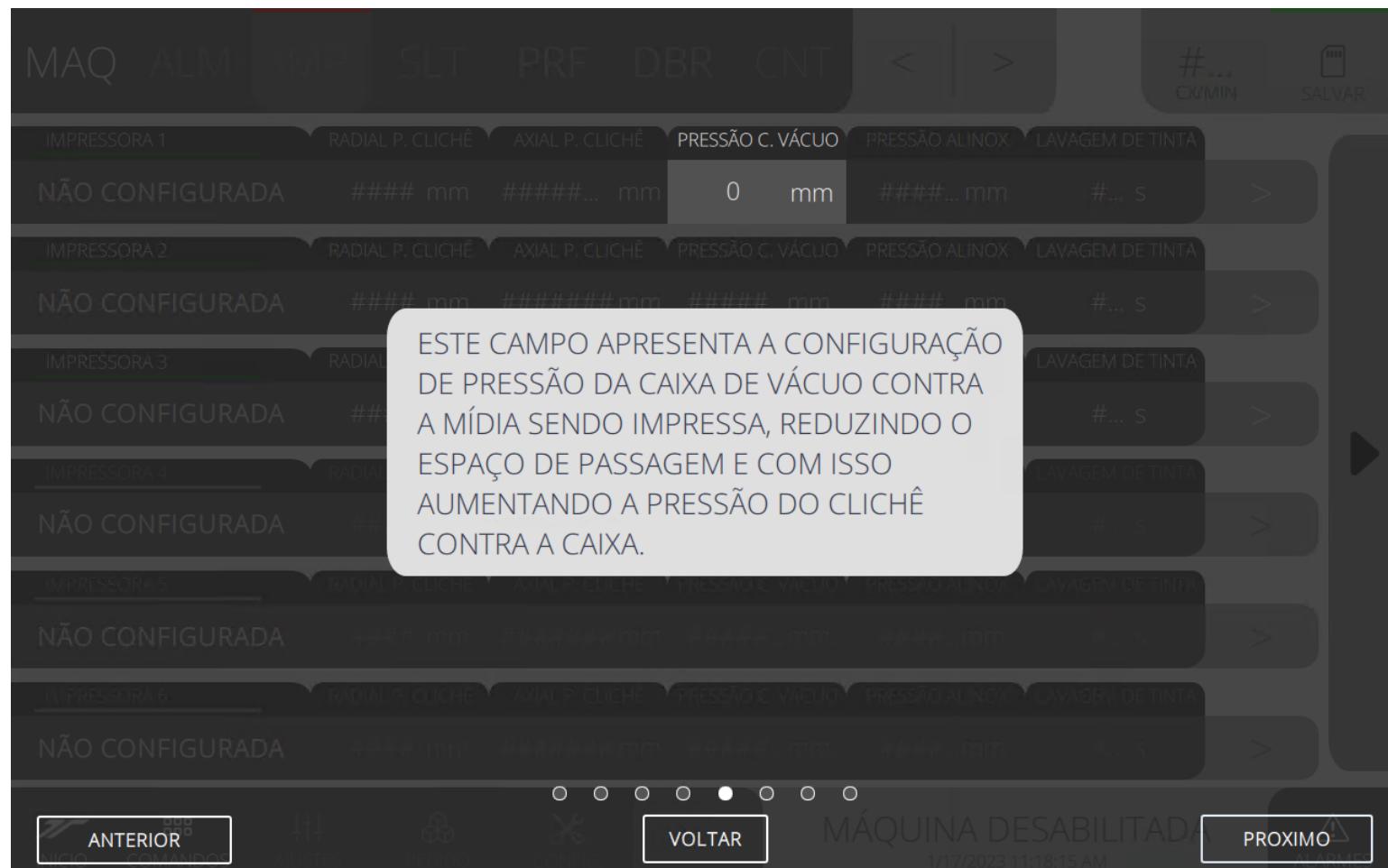




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.5 Visualização pressão da caixa de vácuo

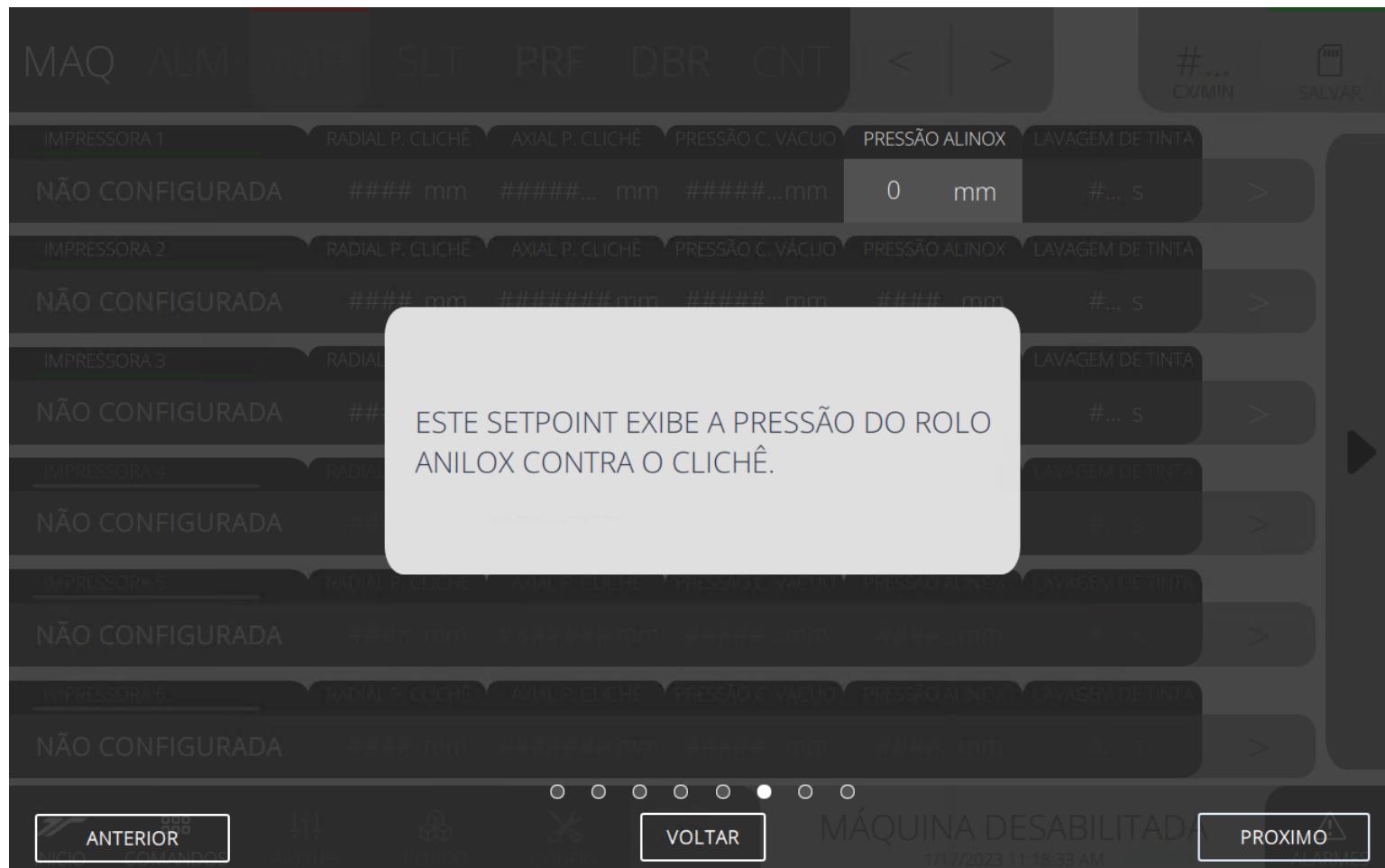




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.6 Visualização pressão do rolo anilox

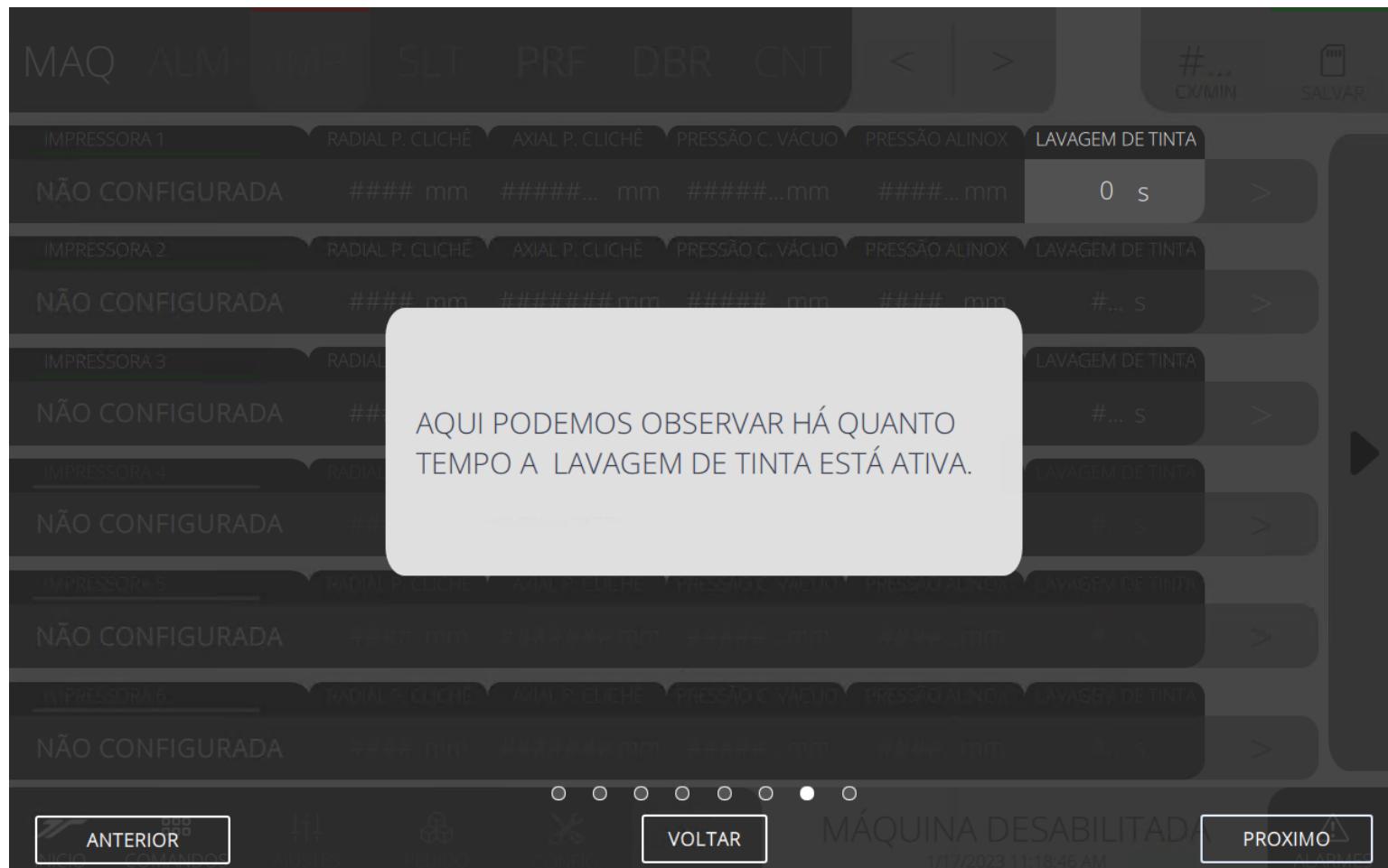




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.7 Tempo de lavagem de tinta



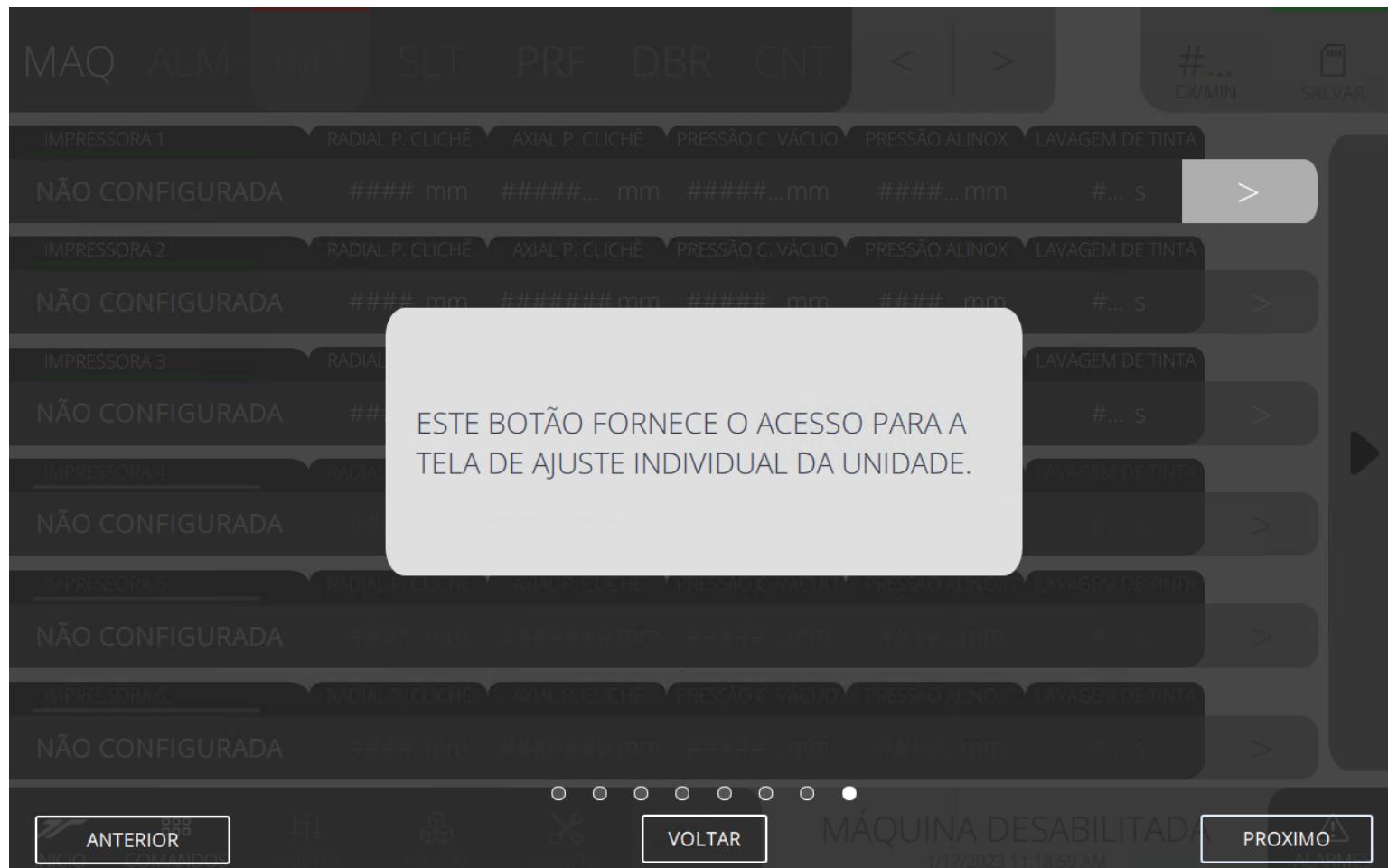
AQUI PODEMOS OBSERVAR HÁ QUANTO
TEMPO A LAVAGEM DE TINTA ESTÁ ATIVA.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.13.8 Botão de atalho para tela de ajustes da impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.14 Segunda tela de ajustes impressoras

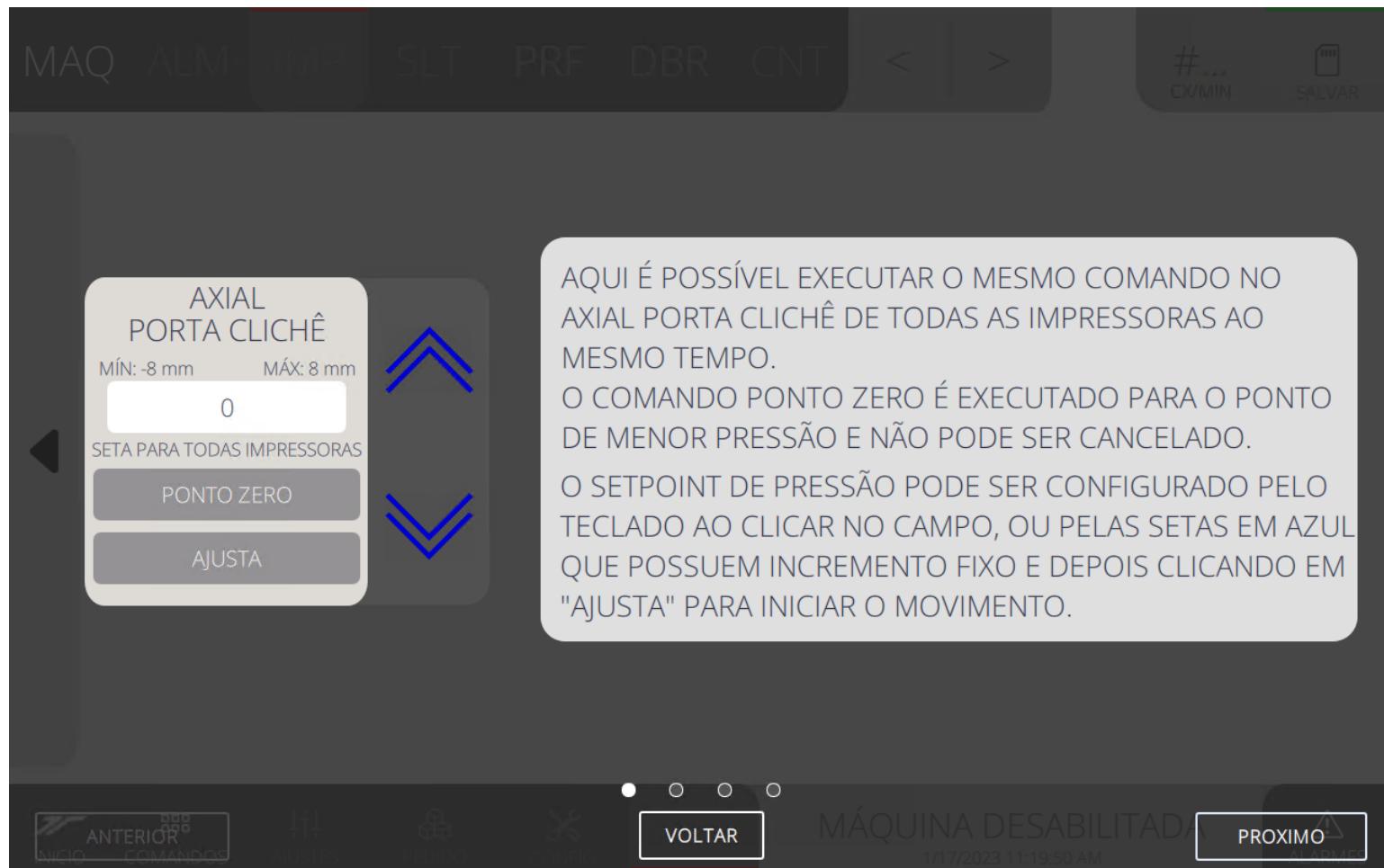




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.14.1 Ajusta posição axial porta clichê para todas as impressoras

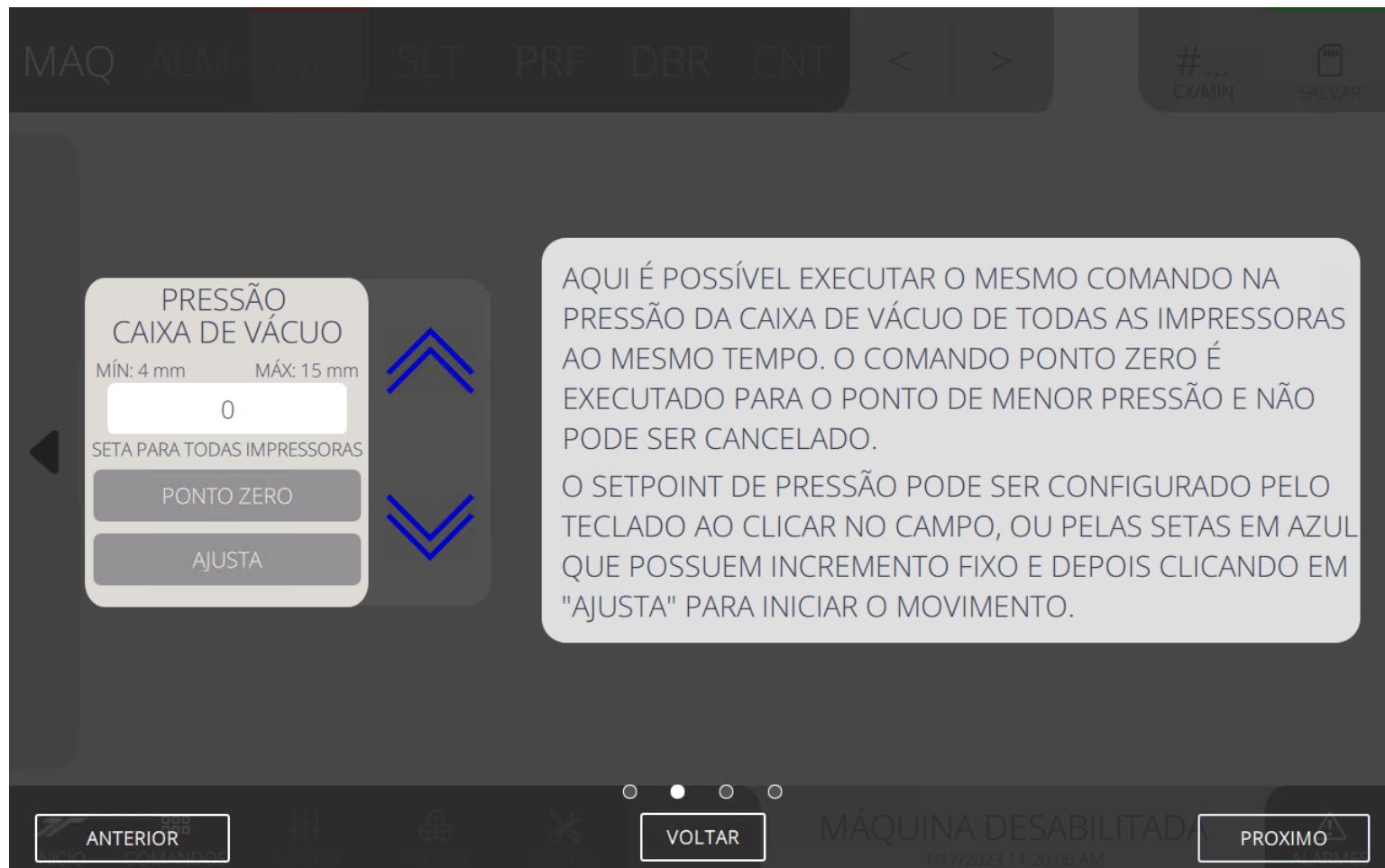




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.14.2 Ajusta pressão da caixa de vácuo para todas as impressoras

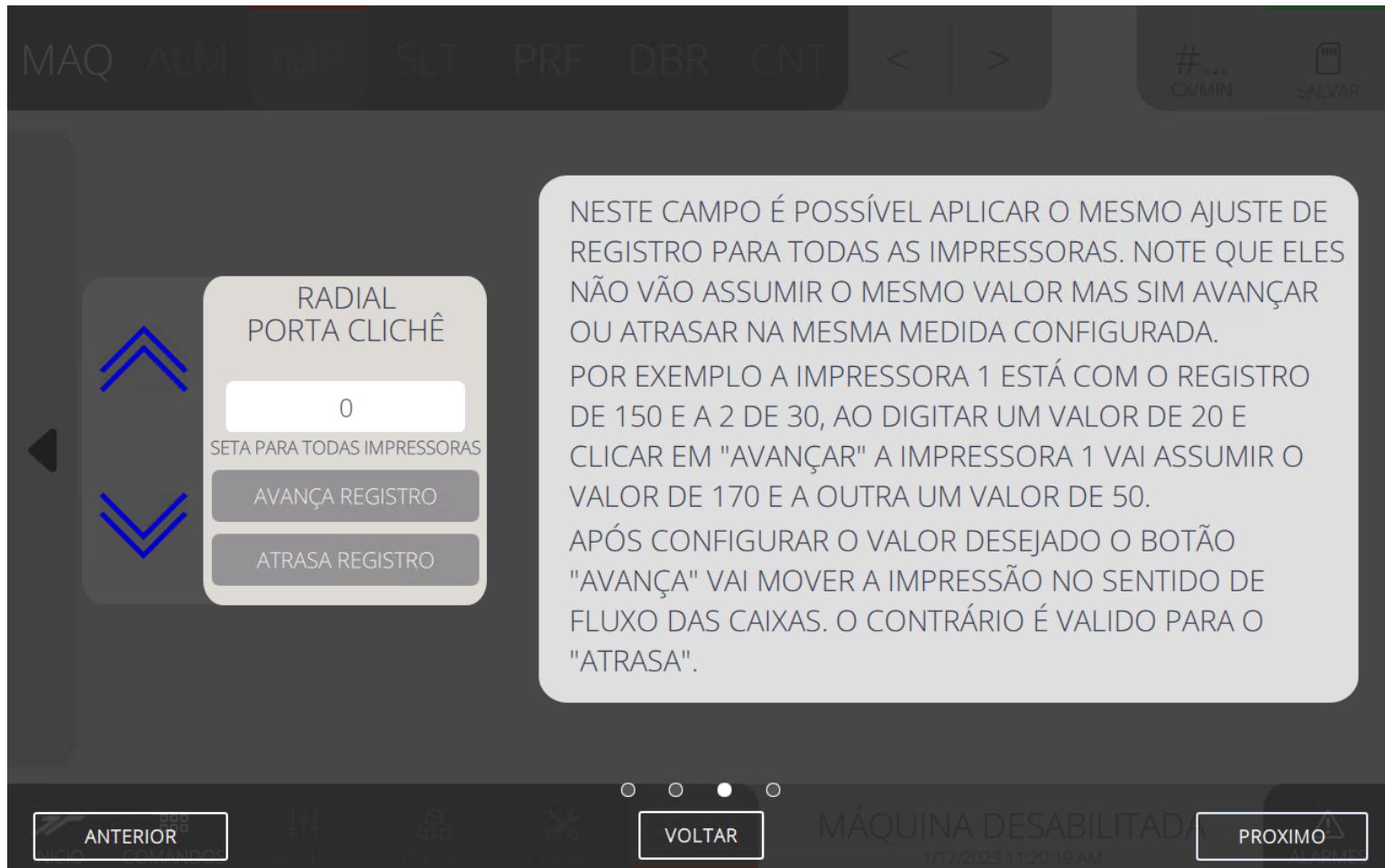




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.14.3 Ajusta registro do clichê para todas as impressoras

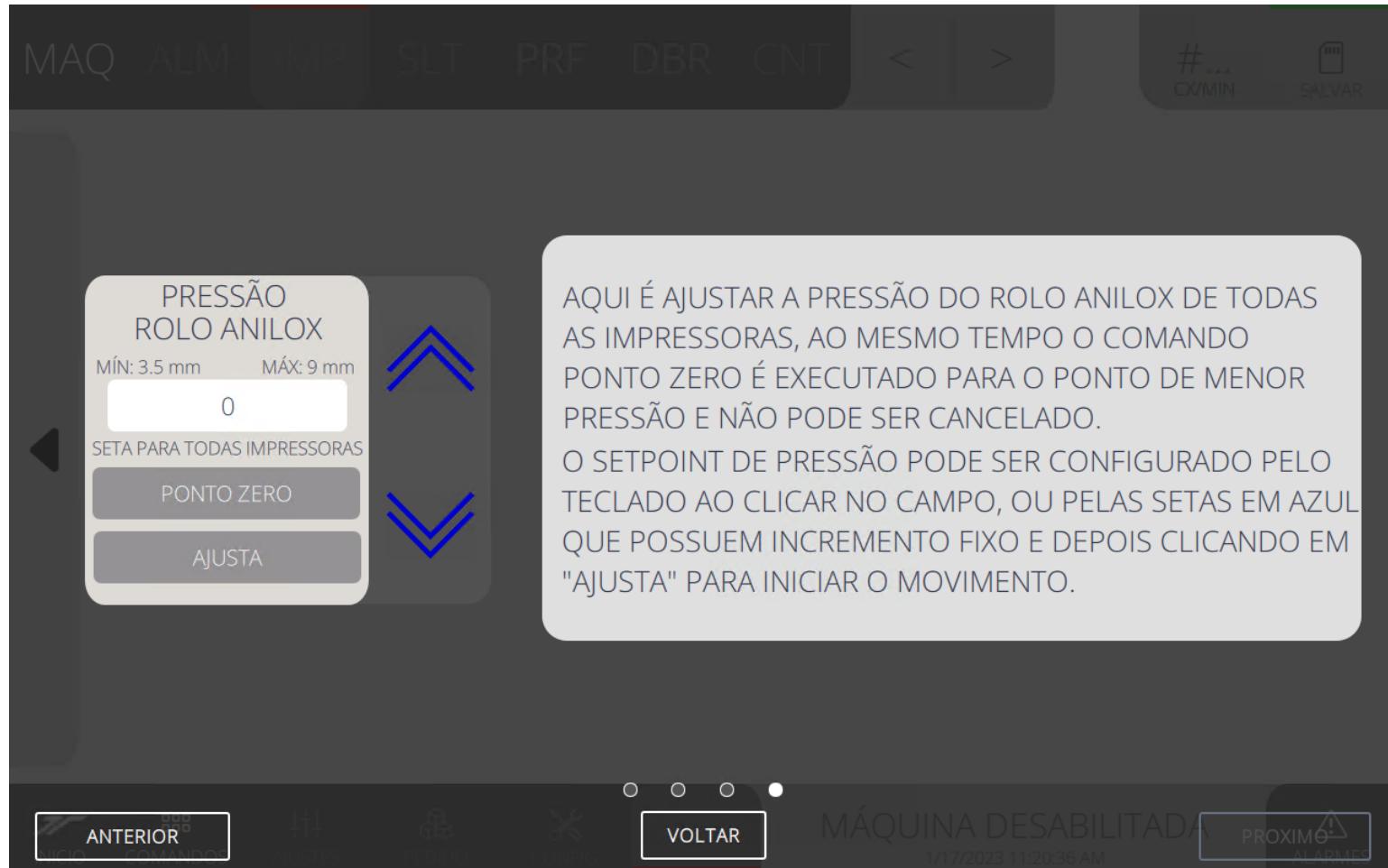




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.14.4 Ajusta pressão do rolo anilox para todas as impressoras



9.15 Tela ajustes impressora

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes alimentação, no mesmo da tela ajustes de uma impressora anterior (se ouver), pelo botão de atalho da tela de ajustes das **impressoras**, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes impressora posterior (se ouver) ou slotter quando não tiver nenhuma impressora a mais, pelo botão ajustes na tela de comando da impressora.

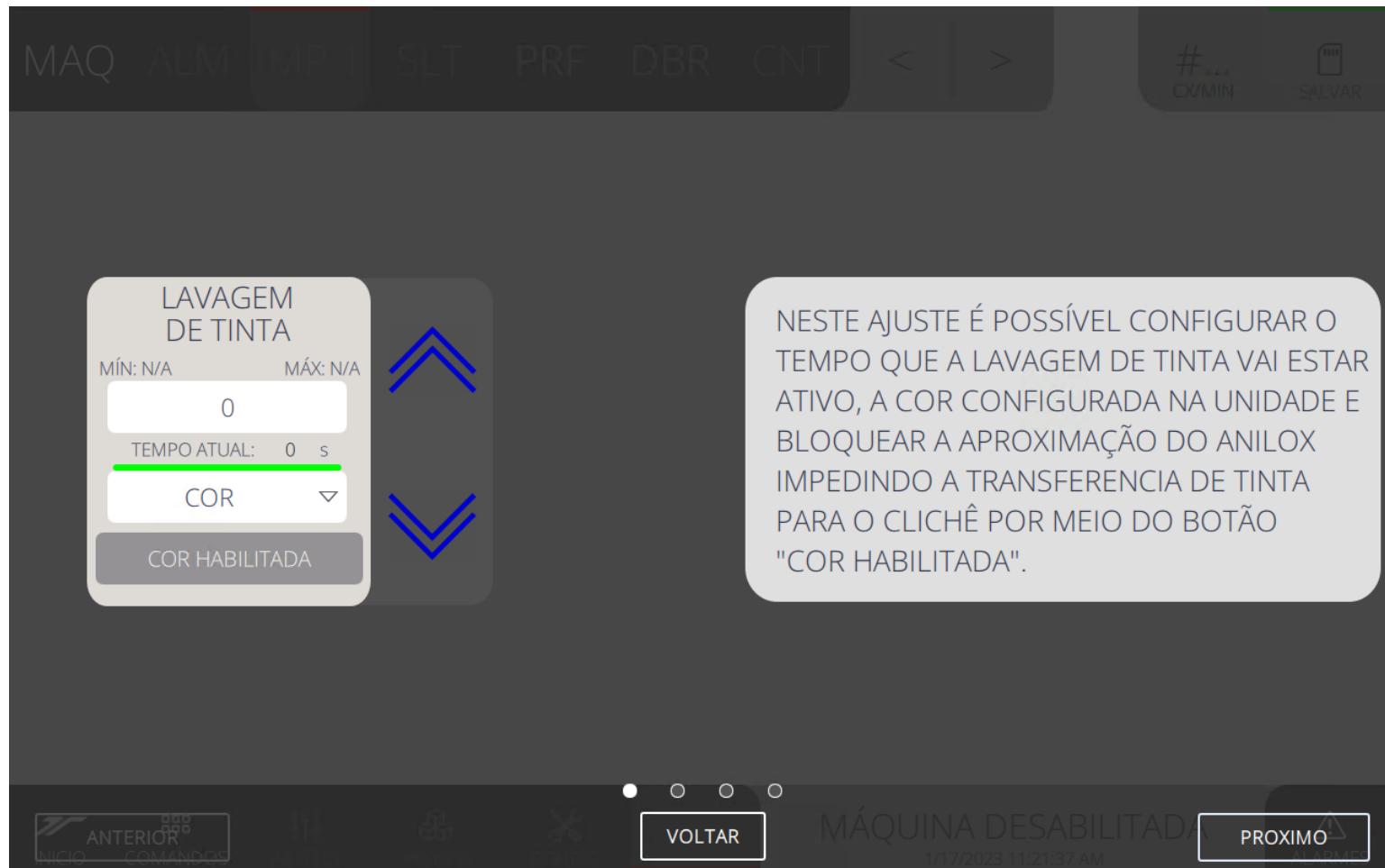




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.15.1 Ajusta tempo de lavagem de tinta



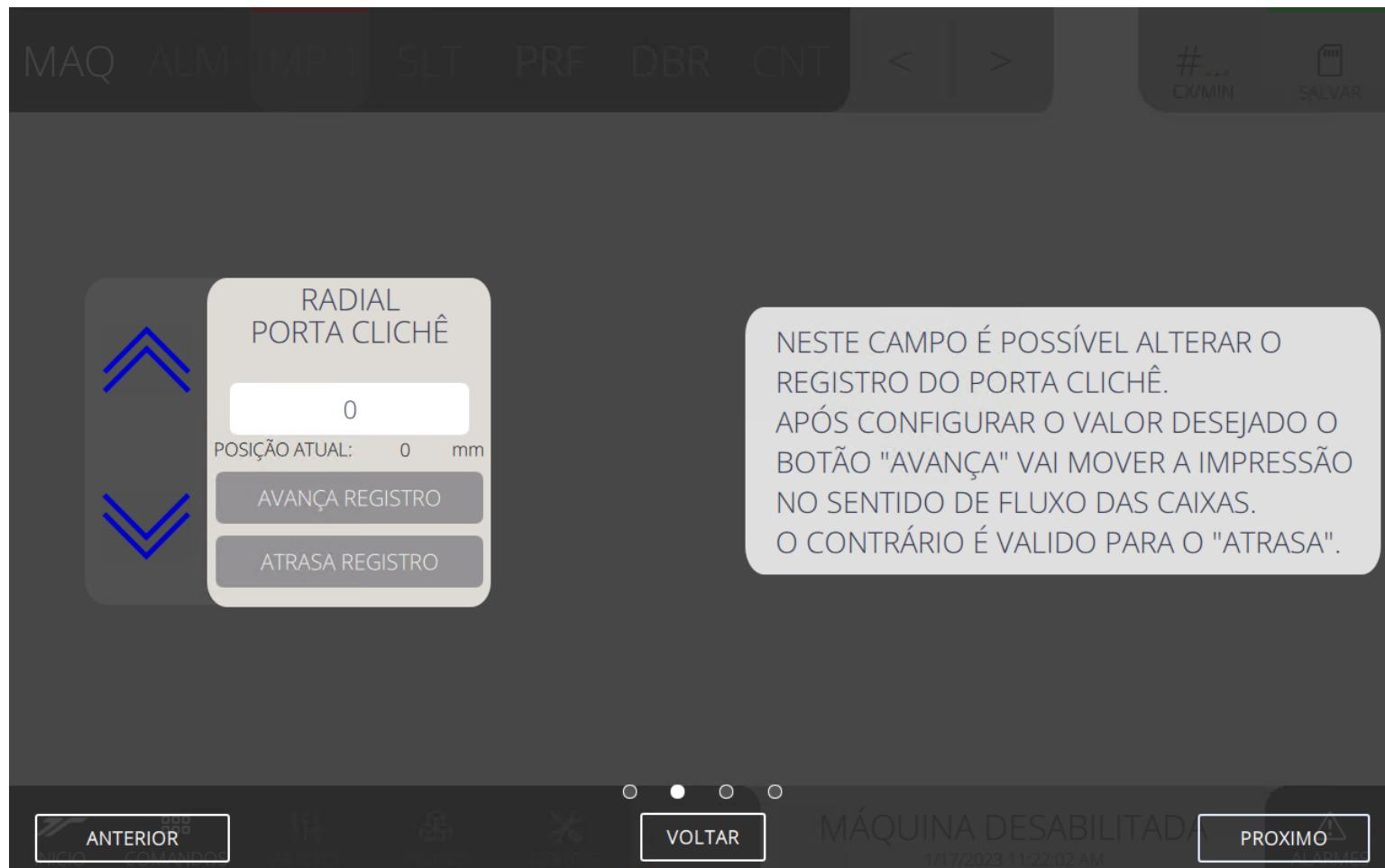
NESTE AJUSTE É POSSÍVEL CONFIGURAR O TEMPO QUE A LAVAGEM DE TINTA VAI ESTAR ATIVO, A COR CONFIGURADA NA UNIDADE E BLOQUEAR A APROXIMAÇÃO DO ANILOX IMPEDINDO A TRANSFERENCIA DE TINTA PARA O CLICHÊ POR MEIO DO BOTÃO "COR HABILITADA".



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.15.2 Ajusta registro rolo porta clichê



NESTE CAMPO É POSSÍVEL ALTERAR O
REGISTRO DO PORTA CLICHÊ.
APÓS CONFIGURAR O VALOR DESEJADO O
BOTÃO "AVANÇA" VAI MOVER A IMPRESSÃO
NO SENTIDO DE FLUXO DAS CAIXAS.
O CONTRÁRIO É VALIDO PARA O "ATRASA".



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.15.3 Ajusta pressão caixa de vácuo

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DA CAIXA DE VÁCUO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR NÚCLEO COMANDO VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:22:14 AM PRÓXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.15.4 Ajusta posição axial do porta clichê

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and P. Below them is a large button labeled 'AJUSTAR'. In the center, there is a white rectangular panel titled 'AXIAL PORTA CLICHÊ'. It displays 'MÍN: -8 mm' and 'MÁX: 8 mm' with a numeric input field set to '0'. Below this is a status line: 'POSIÇÃO ATUAL: 0 mm'. There are four buttons: 'PONTO ZERO', 'JOG LA', 'AJUSTA', and 'JOG LC'. To the right of the panel are two sets of blue increment arrows (up and down). At the bottom of the screen, there are navigation buttons: 'ANTERIOR' (with icons for 'INICIO' and 'COMANDO'), a central 'VOLTAR' button, and 'PROXIMO' (with icons for 'MÁQUINA DESABILITADA' and 'ALARME'). The status bar at the bottom right shows 'MÁQUINA DESABILITADA' and the date/time '1/17/2023 11:22:26 AM'.

CASO A IMPRESSÃO ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE ATÉ +/- 8 mm É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

9.16 Tela ajustes slotter

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes da ultima impressora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes perfuradora, pelo botão "SLT" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando slotter.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.1 Ajuste pressão do amassador

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO AMASSADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR INICIO VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:31:11 AM PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.2 Ajuste pressão do entalhe traseiro

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO ENTALHE TRASEIRO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR NÚCLEO - COMANDO PRÓXIMO MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:32:06 AM PROXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.3 Ajuste pressão do entalhe dianteiro

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO ENTALHE DIANTEIRO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR NÚCLEO - COMANDO VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:32:19 AM PROXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.4 Ajuste pressão vincos

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DOS VINCOS.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

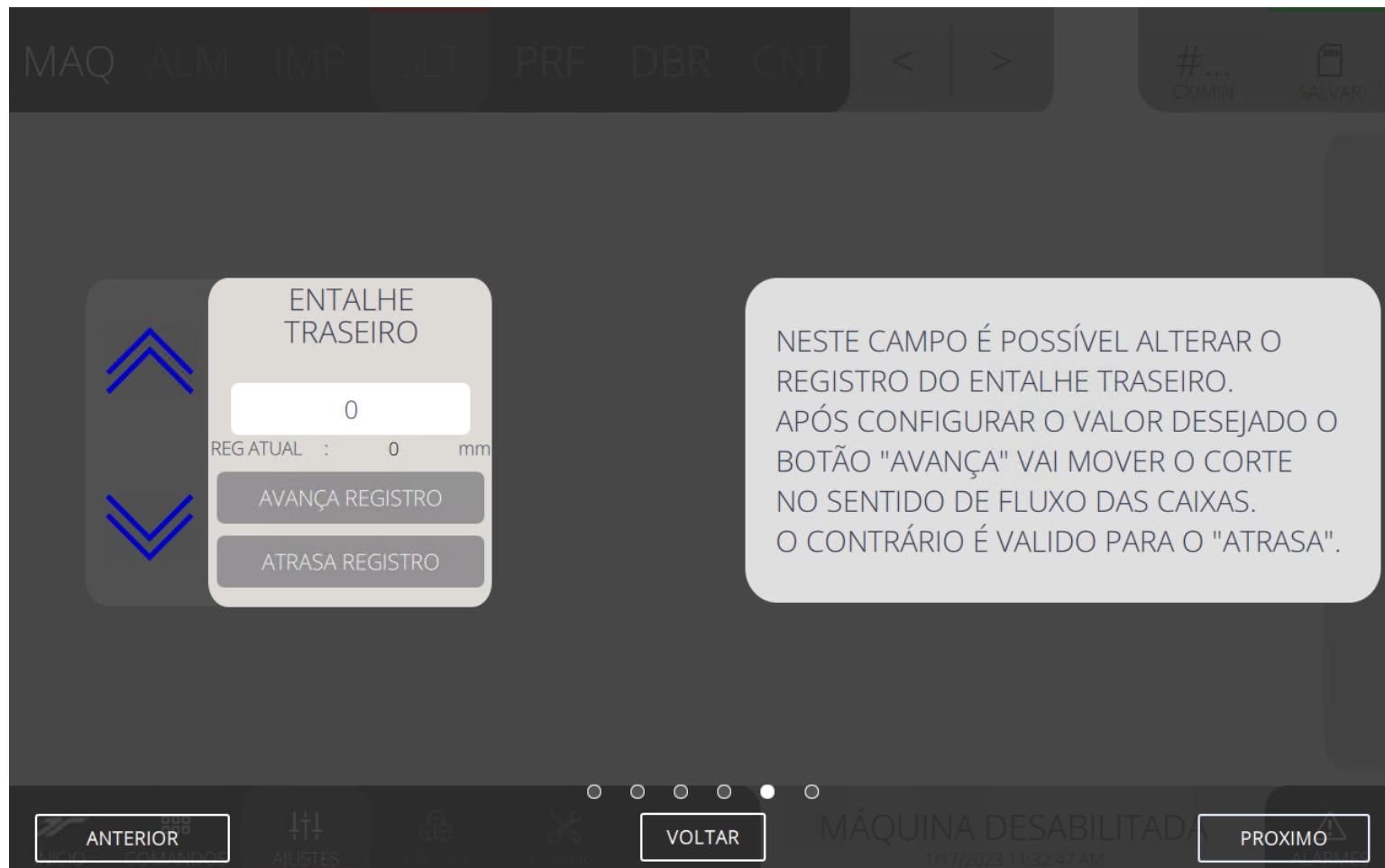
ANTERIOR NÚCLEO - COMANDO PRÓXIMO MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:32:35 AM PROXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.5 Ajuste registro entalhe traseiro

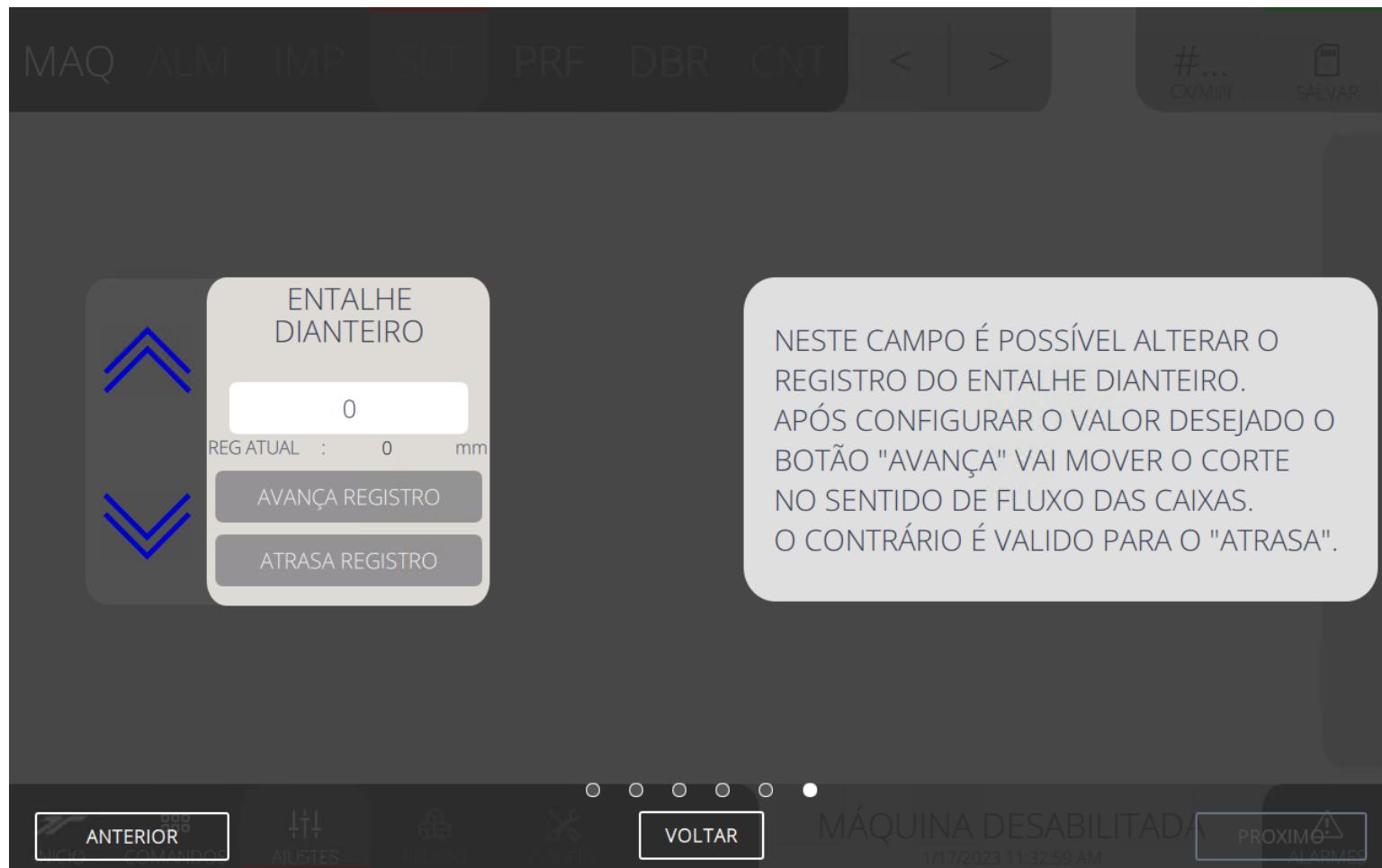




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.16.6 Ajuste registro entalhe dianteiro





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17 Segunda tela ajustes slotter

MAQ ALM IMP SLT PRF DBR CNT < | > #... CX/MIN SALVAR

CÁLCULO DE POSIÇÃO DAS FACAS

MEDIDA A #####
MEDIDA B #####
MEDIDA C #####
MEDIDA D #####
AJUSTAR TODAS RECALCAR

FACA LAP
POS ATUAL : #####.mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA ENTALHE 1
POS ATUAL : #####.mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA ENTALHE 3
POS ATUAL : #####.mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA REFILE
POS ATUAL : #####.mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 5:21:19 PM

INICIO COMANDOS AJUSTES PEDIDO CONFIG. ALARMES



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17.1 Cálculo da posição axial das facas

CÁLCULO DE POSIÇÃO DAS FACAS

MEDIDA A 0

MEDIDA B 0

MEDIDA C 0

MEDIDA D 0

AJUSTAR TODAS RECALCULAR

ESTE MENU PERMITE CALULAR O SETPOINT DA POSIÇÃO AXIAL DAS FACAS POR MEIO DAS MEDIDAS "A","B","C" E "D" DA MESMA.

ANTERIOR/COMANDOS AJUSTES PEDIDO CORRIGIR VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:37:58 AM PROXIMO/ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17.2 Ajuste da posição axial da faca LAP

The screenshot shows a control panel interface with the following elements:

- Top menu bar: MAQ, ALM, IMP, SLT, P.
- Left navigation bar: ANTERIOR, INICIO, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRER.
- Central display area:
 - Panel title: FACAS LAP
 - Value display: 0
 - Status text: POS ATUAL : 0 mm
 - Buttons: PONTO ZERO, JOG LA, AJUSTA, JOG LC
 - Blue up/down arrow buttons for adjustment.
- Bottom status bar: MÁQUINA DESABILITADA, 1/17/2023 11:38:12 AM, PROXIMO, ALARME.

CASO A FACA LAP ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO.
O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.
O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.
OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.
O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17.3 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 1

The screenshot shows a control panel interface. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and PES. Below them is a menu bar with icons for HOME, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRER, and VOLTAR. The main area displays a sub-menu for 'FACA ENTALHE 1'. It shows the current position as '0' mm. Below the position value are two buttons: 'PONTO ZERO' and 'AJUSTA'. To the right of these buttons are two blue increment arrows pointing up and down. The text in the image describes the function of this screen:

CASO A FACA ENTALHE 1 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

At the bottom of the screen, there are buttons for 'ANTERIOR' (PREVIOUS), 'PROXIMO' (NEXT), and 'MÁQUINA DESABILITADA' (DISABLED MACHINE) with the date '1/17/2023 11:38:24 AM'.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17.4 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 3

The screenshot shows a control panel interface. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and PES. Below them is a menu bar with icons for HOME, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRER, and VOLTAR. The main area displays a sub-menu for 'FACA ENTALHE 3'. It shows the current position as '0 mm'. There are buttons for 'PONTO ZERO', 'AJUSTA', 'JOG LA', and 'JOG LC'. To the right of the sub-menu are large blue up and down arrow buttons for adjustment. A text box contains the following information:

CASO A FACA ENTALHE 3 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

At the bottom of the screen, it says 'MÁQUINA DESABILITADA' and the date '1/17/2023 11:38:38 AM'. Navigation buttons 'ANTERIOR', 'PROXIMO', and 'VOLTAR' are also present.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.17.5 Ajustar a posição axial da faca ENTALHE Refile

The screenshot shows a control panel interface with a dark background. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and PES. Below them is a menu bar with icons for HOME, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRER, and VOLTAR. The main area displays a sub-menu titled 'FACA REFILE' with the value '0'. It includes buttons for 'PONTO ZERO', 'AJUSTA', 'JOG LA', and 'JOG LC'. To the right of this are two large blue double-headed arrows for axis movement. A text box contains the following information:

CASO A FAÇA REFILE ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

At the bottom, there are buttons for 'ANTERIOR' (with icons for HOME and COMANDO), 'AJUSTES' (with a gear icon), 'PEDIDO' (with a document icon), 'CORRER' (with a wrench icon), 'VOLTAR' (with a back arrow icon), and 'PROXIMO' (with an alarm icon). The status bar at the bottom right shows 'MÁQUINA DESABILITADA' and the date/time '1/17/2023 11:38:53 AM'.

9.18 Tela ajustes perfuradora

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes do slotter, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes dobraria, pelo botão "PRF" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando perfuradora.

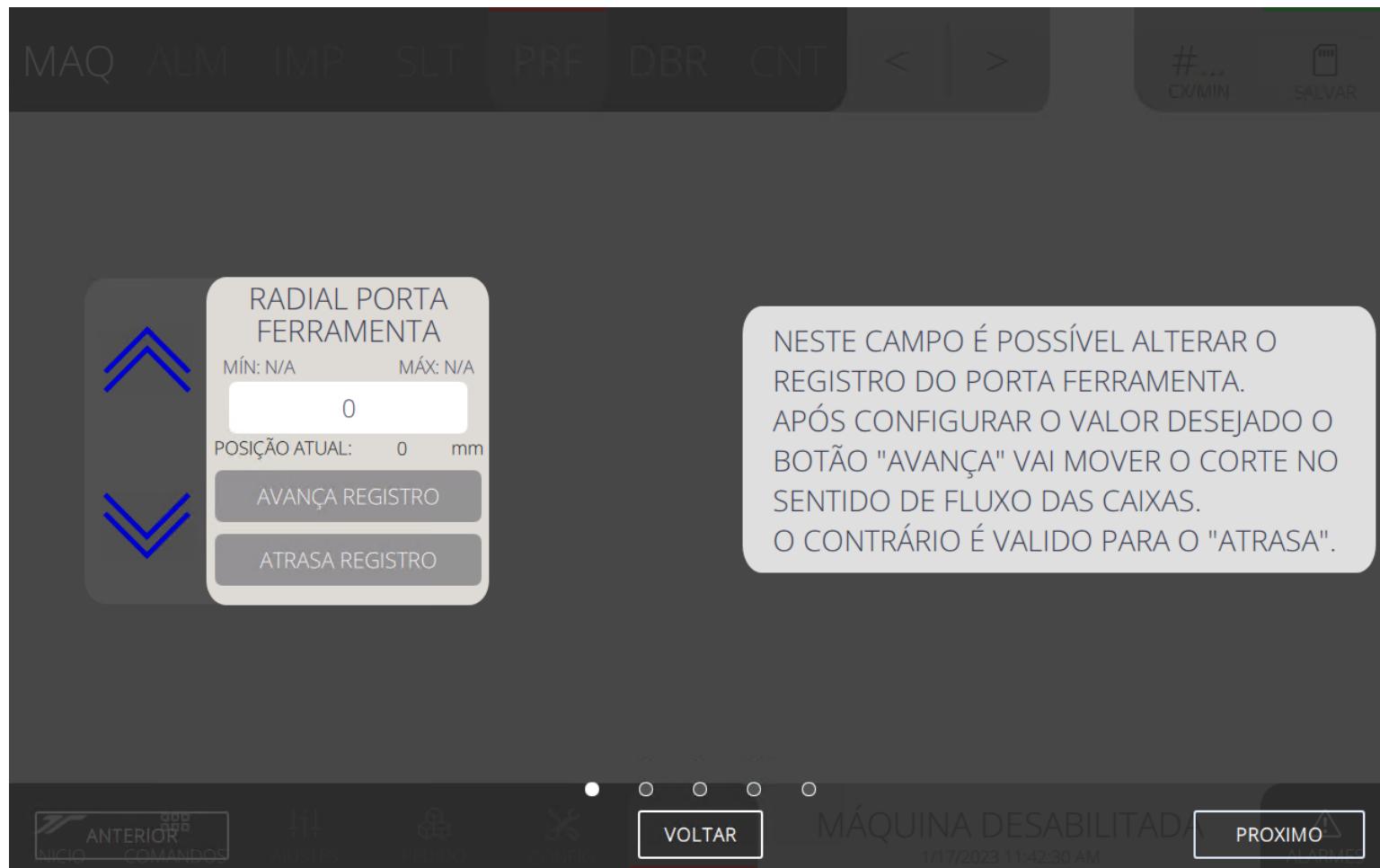




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.18.1 Ajuste registro porta ferramenta

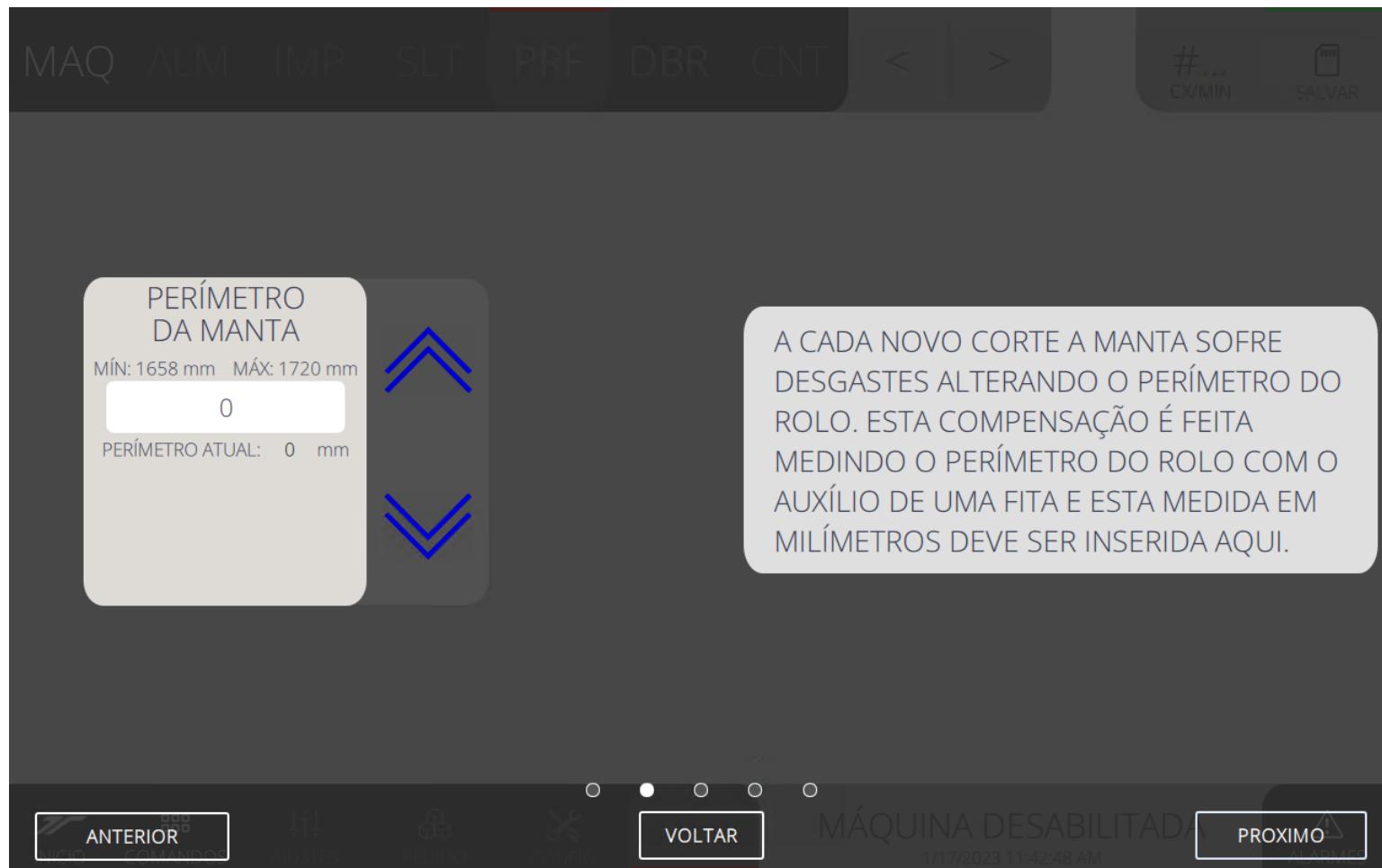




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.18.2 Altera o perímetro da manta

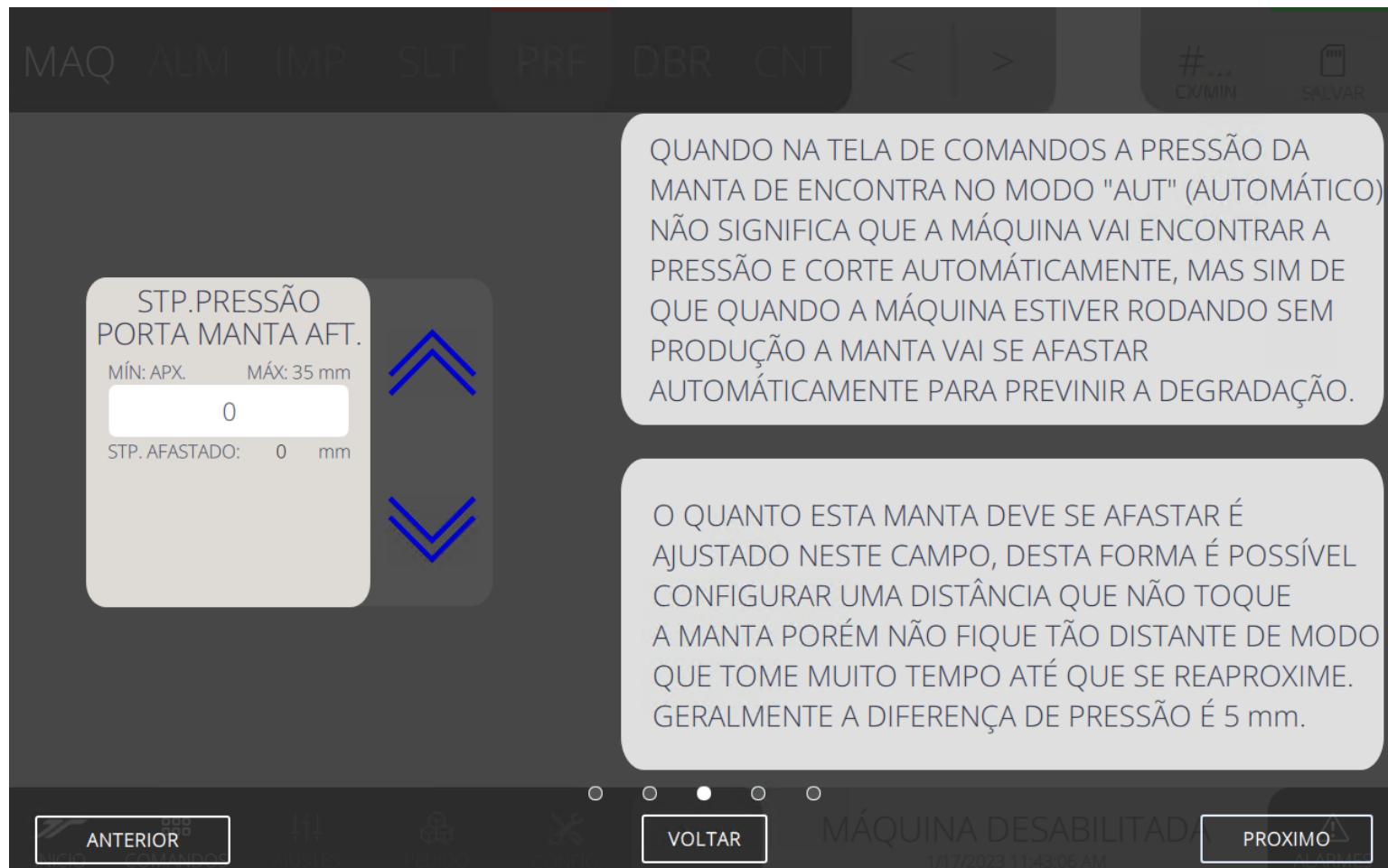




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.18.3 Ajuste pressão afastada da manta





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.18.4 Ajuste pressão aproximada da manta

The screenshot shows a control panel with various buttons at the top: MAQ, ALM, IMP, SLT, PRF, DBR, CNT, < | >, # CX/MIN, and SALVAR. Below these are two main sections. The left section displays a digital value '0' with a range indicator from 'MÍN: 15 mm' to 'MÁX: AFT.'. To the right of this is a vertical control block with up and down arrow buttons. The right side of the screen contains two callout boxes with explanatory text.

QUANDO NA TELA DE COMANDOS A PRESSÃO DA MANTA DE ENCONTRA NO MODO "AUT" (AUTOMÁTICO) NÃO SIGNIFICA QUE A MÁQUINA VAI ENCONTRAR A PRESSÃO E CORTE AUTOMÁTICAMENTE, MAS SIM DE QUE QUANDO A MÁQUINA ESTIVER ODANDO SEM PRODUÇÃO A MANTA VAI SE AFASTAR AUTOMÁTICAMENTE PARA PREVINIR A DEGRADAÇÃO.

O QUANTO ESTA MANTA DEVE SE APROXIMAR É AJUSTADO NESTE CAMPO, O VALOR AJUSTADO DEVE SER O BASTANTE PARA PROMOVER O CORTE DAS CAIXAS PORÉM SEM CAUSAR ESFORÇO AO MECANISMO.

ANTERIOR NÚCLEO COMANDO PRÉ MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:43:20 AM PROXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.18.5 Ajusta posição axial do porta ferramenta

The screenshot shows a control panel interface with a dark background. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and PR. Below them is a large button labeled 'AJUSTAR'. In the center, there is a sub-menu titled 'AXIAL PORTA FERRAMENTA' with the following details:

- MÍN: -7 mm
- MÁX: +7 mm
- VALOR: 0
- POSIÇÃO ATUAL: 0 mm
- BUTONS: PONTO ZERO, JOG LA, AJUSTA, JOG LC

To the right of this menu are two vertical blue arrows pointing up and down, indicating jog functions. At the bottom of the screen, there are several small icons: ANTERIOR, NÚCLEO, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRER, VOLTAR, MÁQUINA DESABILITADA (with the date 1/17/2023 11:45:27 AM), and PRÓXIMO/ALARME.

CASO O CORTE ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL É POSSÍVEL UM AJUSTE FINO DE ATÉ +/- 7 mm ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

9.19 Tela ajustes dobra

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes da perfuradora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes da contagem, pelo botão "DBR" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando dobra.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.19.1 Ajusta posição axial viga 1

CASO A VIGA 1 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR INICIO COMANDOS AJUSTES PEDIDOS CONFIG VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 4:17:17 PM PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.19.2 Ajusta posição axial viga 2

CASO A VIGA 2 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

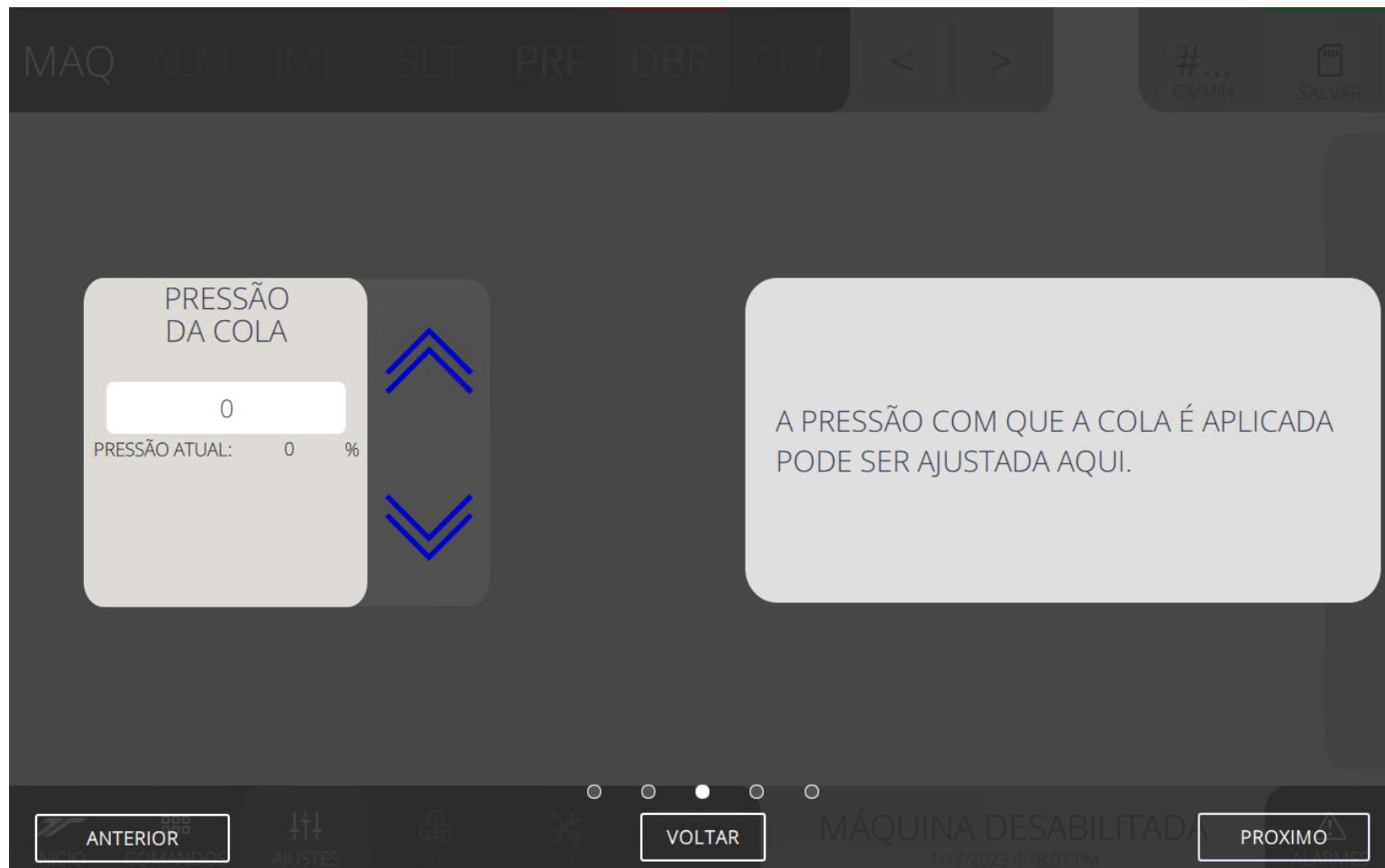
ANTERIOR NÚCLEO / COMANDO PRÓXIMO / ALARME MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:17:54 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.19.3 Ajusta pressão do aplicador de cola





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.19.4 Ajusta posição axial do aplicador de cola

The screenshot shows a control panel with a dark background. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and P. Below them is a large button labeled 'POSICIONAMENTO DO COLEIRO'. This button has a digital display showing '0' and a text field 'POS ATUAL : 0 mm'. To the right of the display are two blue double-headed arrow icons. Below the display are four buttons: 'PONTO ZERO', 'JOG LA', 'AJUSTA', and 'JOG LC'. At the bottom of the screen, there are several small icons: ANTERIOR, COMANDO, AJUSTES, PEDIDO, CORRIGE, VOLTAR, MÁQUINA DESABILITADA (with a timestamp: 1/17/2023 4:18:23 PM), and PROXIMO.

CASO A POSIÇÃO DO COLEIRO ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

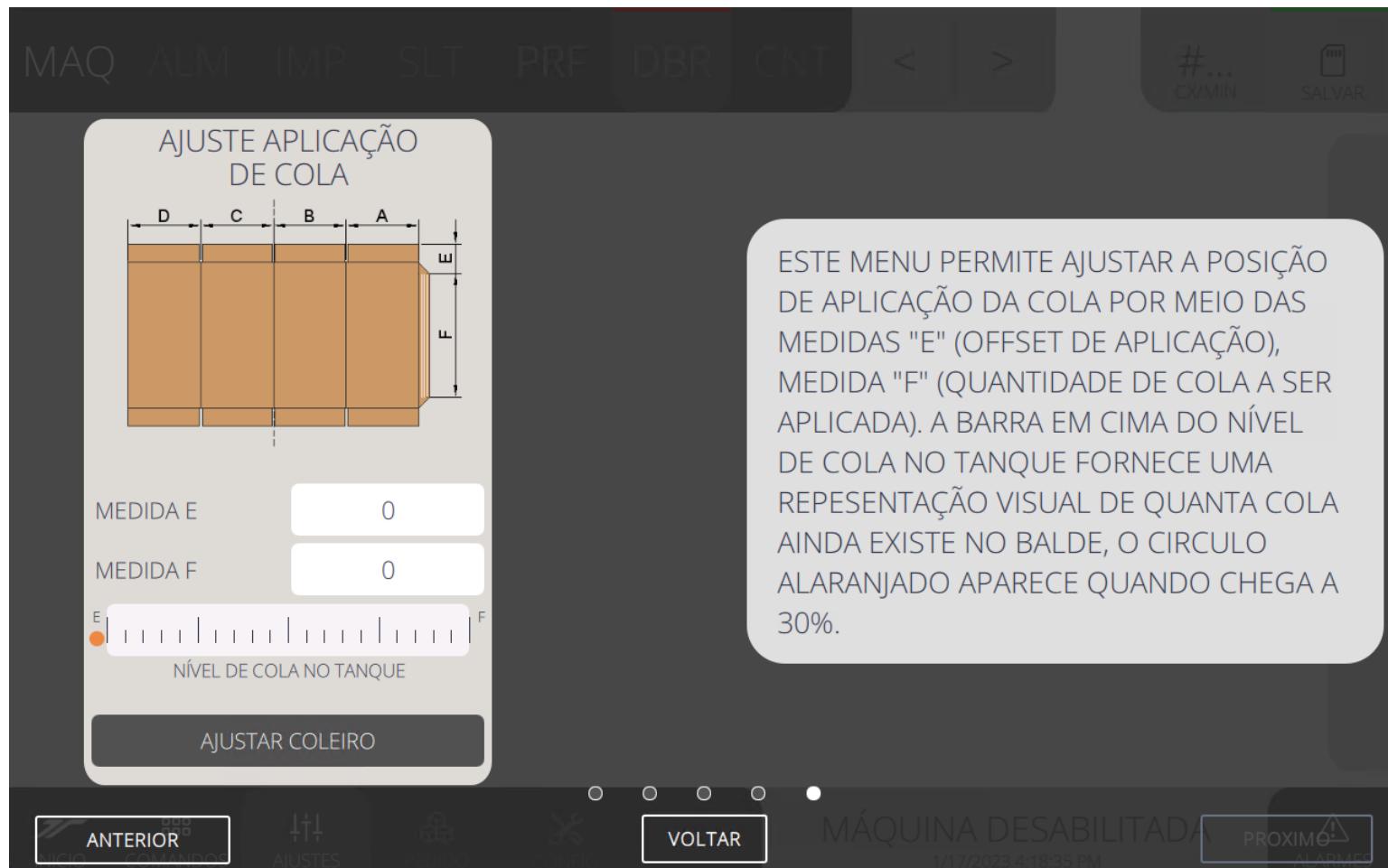
- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.19.5 Calcula posição radial de aplicação de cola





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.20 Segunda tela ajustes dobra

Essa tela é acessada através do botão ">" no lado direito na tela principal de ajustes da dobra.





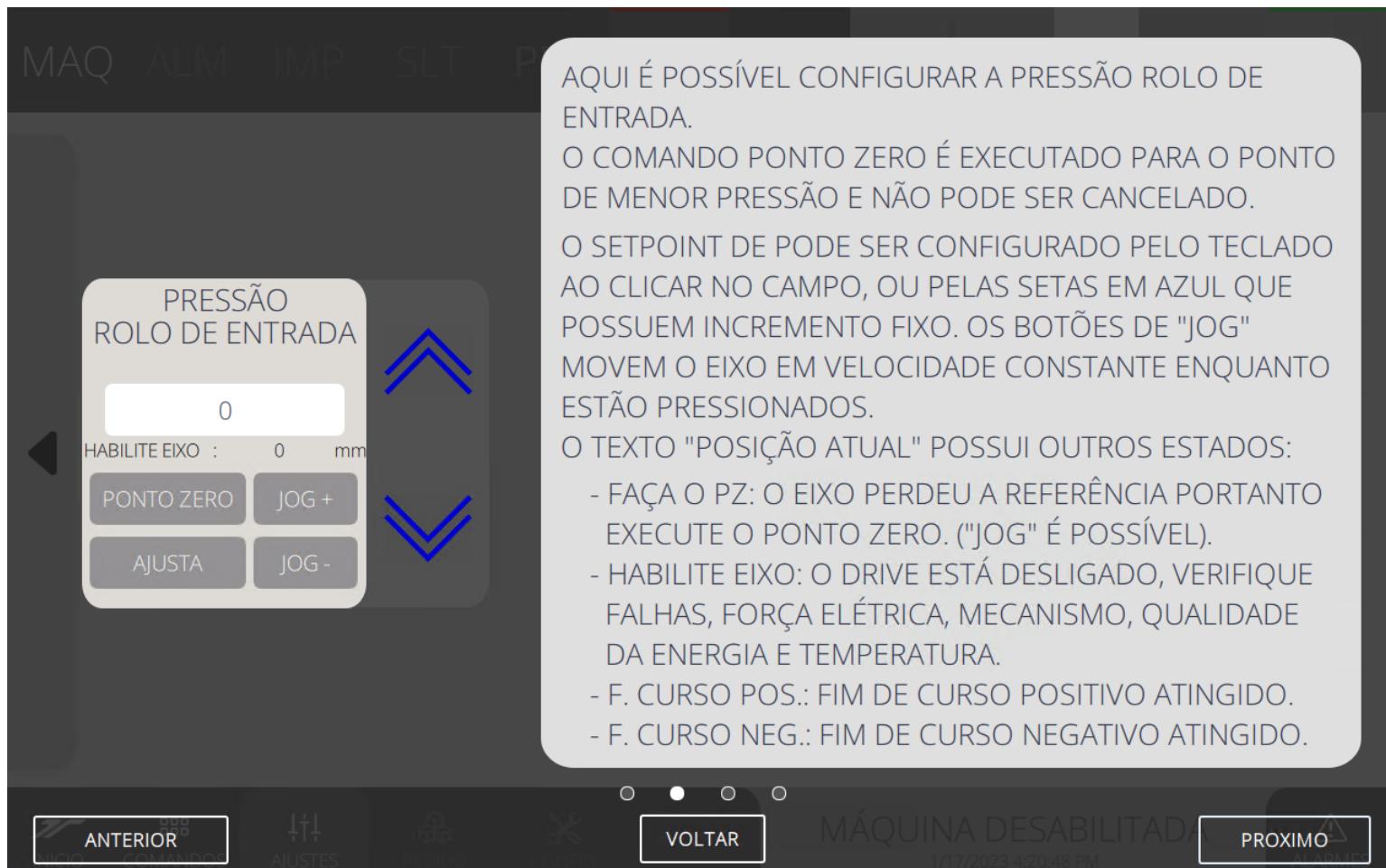
MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.20.1 Ajusta intensidade do ventilador da dobra



9.20.2 Ajusta pressão do rolo de entrada



VOLTAR

PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.20.3 Ajusta pressão do rolo de saída

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO ROLO DE SAÍDA.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

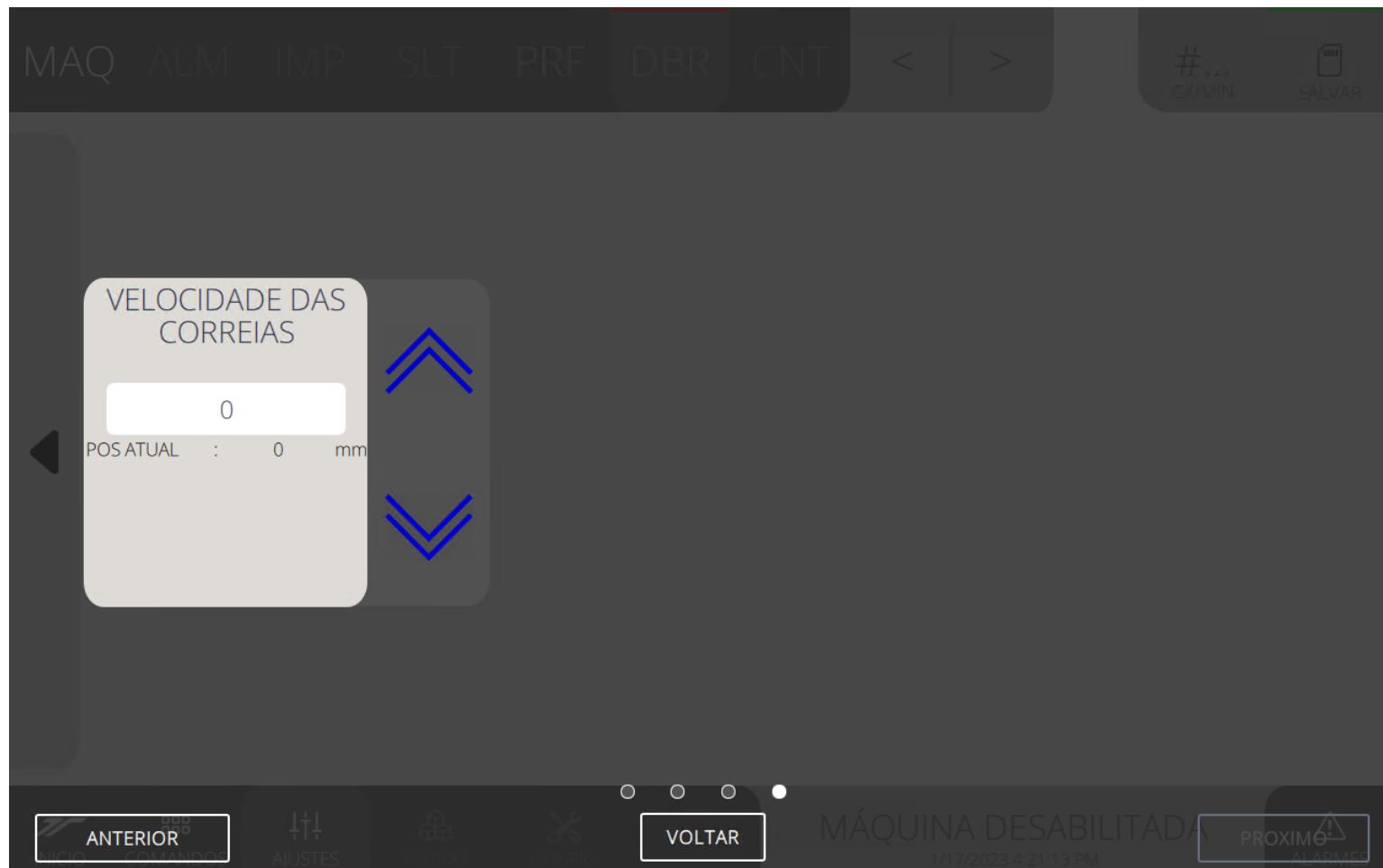
ANTERIOR NÚCLEO / COMANDO AJUSTES PEDIDO / CORRIGIR VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 4:21:00 PM PRÓXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.20.4 Ajusta velocidade das correias





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21 Tela ajustes da contagem

Essa tela pode ser acessada >na tela de ajustes da dobra, pelo botão "CNT" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando da contagem.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.1 Ajusta altura da chapa

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A POSIÇÃO DO EIXO ALTURA DA CHAPA.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MAIOR ABERTURA E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

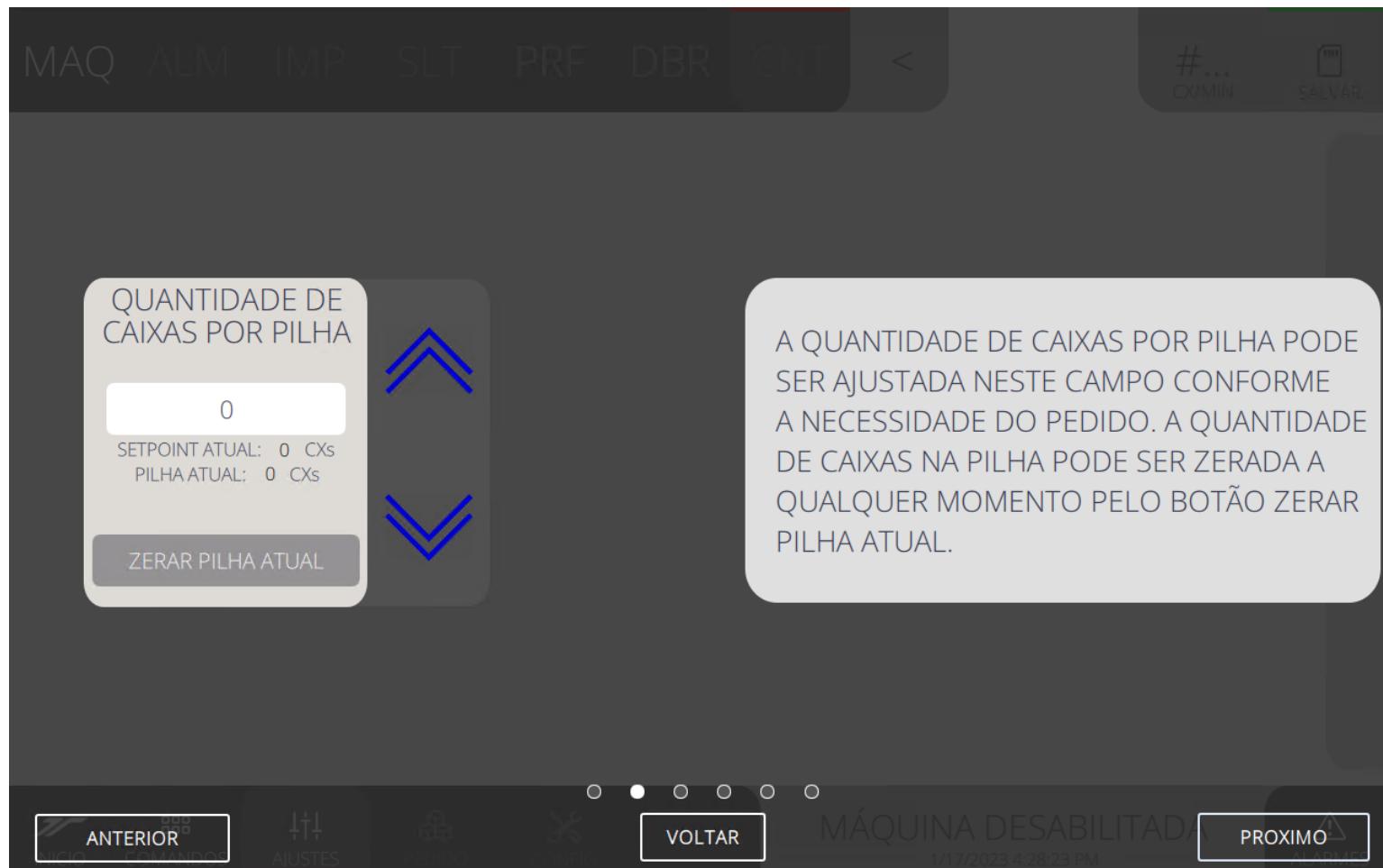
ANTERIOR INICIO COMANDOS AJUSTES PEDIDOS CONFIG VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 4:27:08 PM PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.2 Ajusta quantidade de caixas por pilha

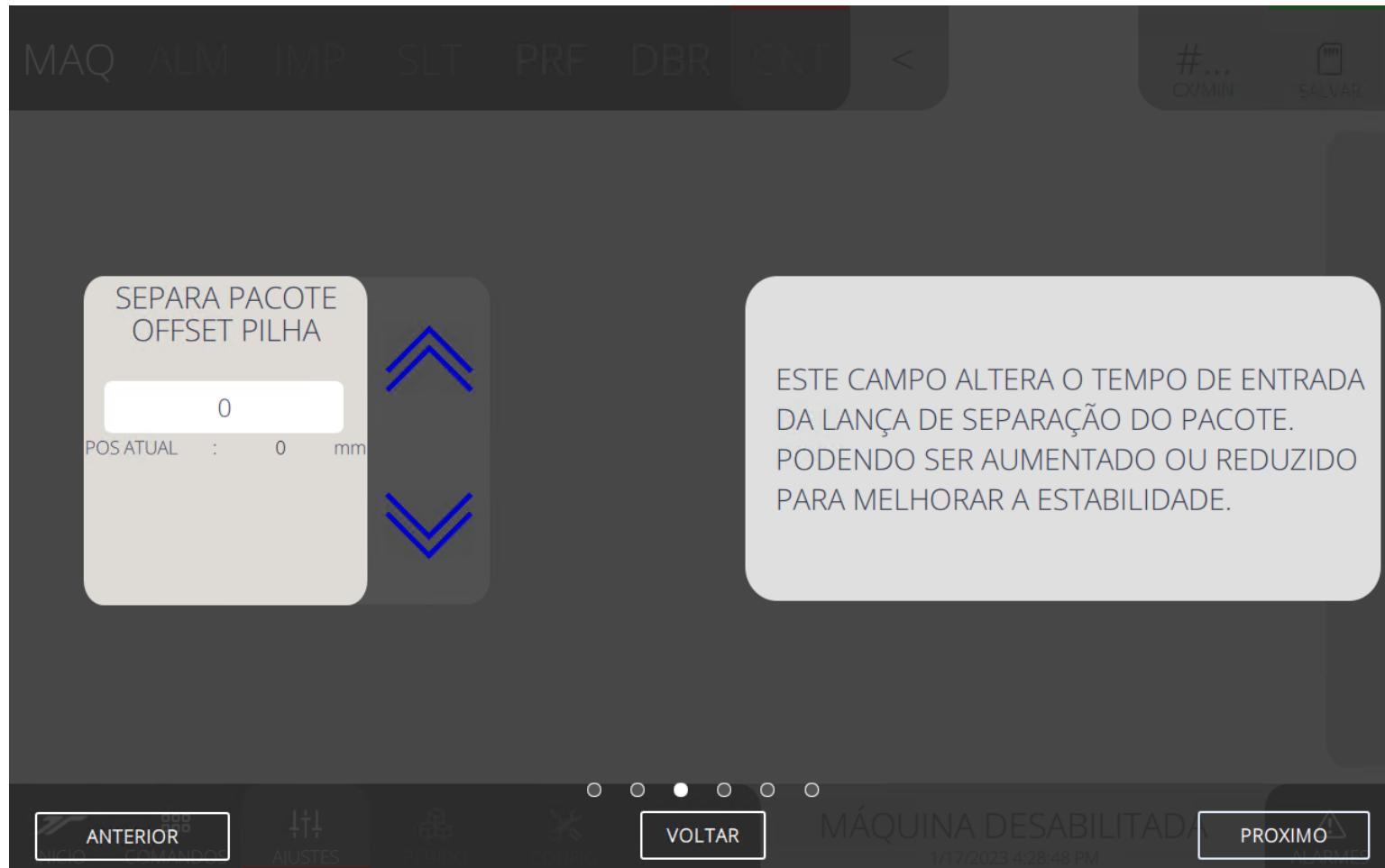




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.3 Ajusta separação do pacote offset pilha

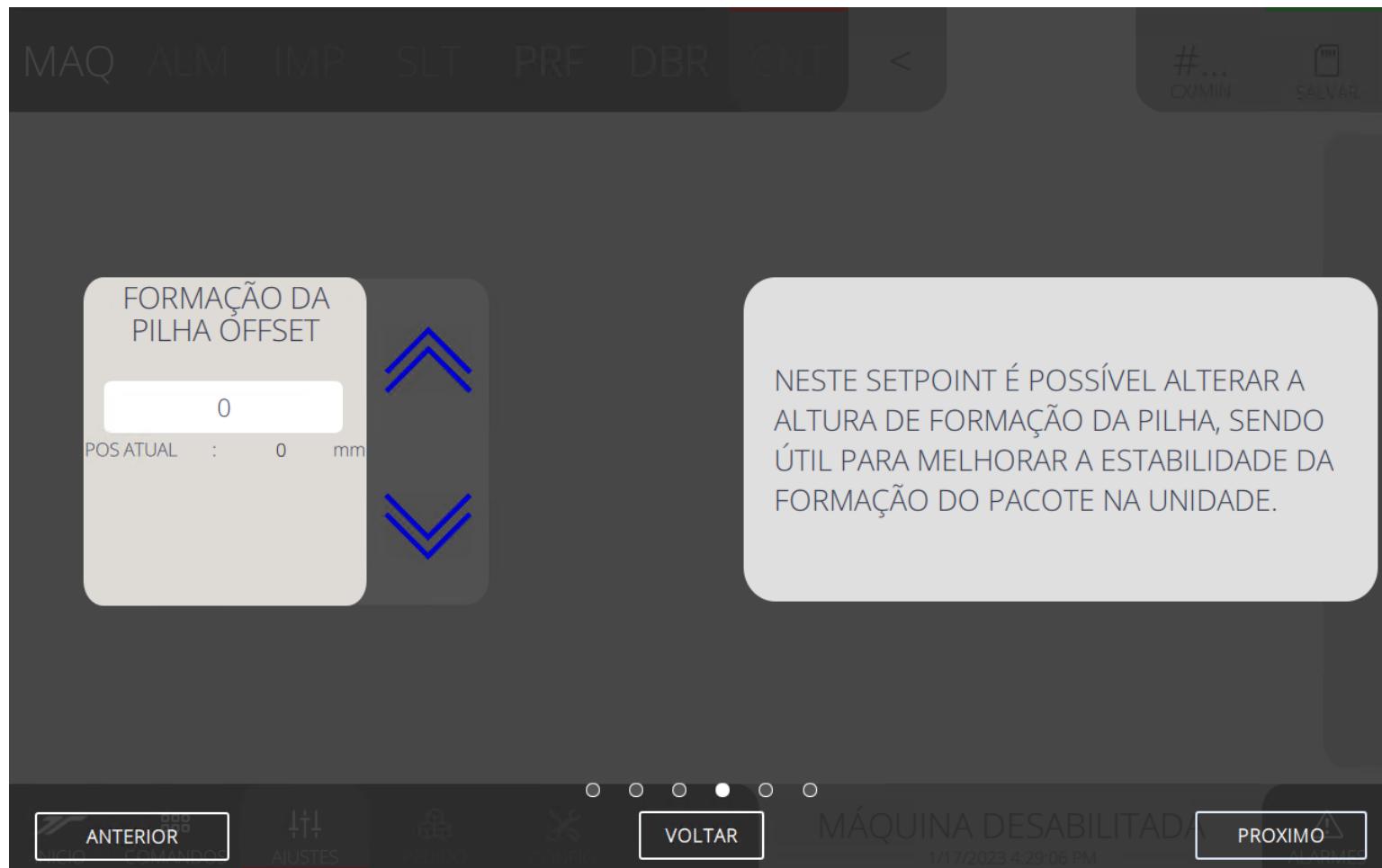




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.4 Formação da pilha offset





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.5 Ajusta pressão rolo de entrada

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO ROLO DE ENTRADA.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR NÚCLEO COMANDO PRÓXIMO ALARME

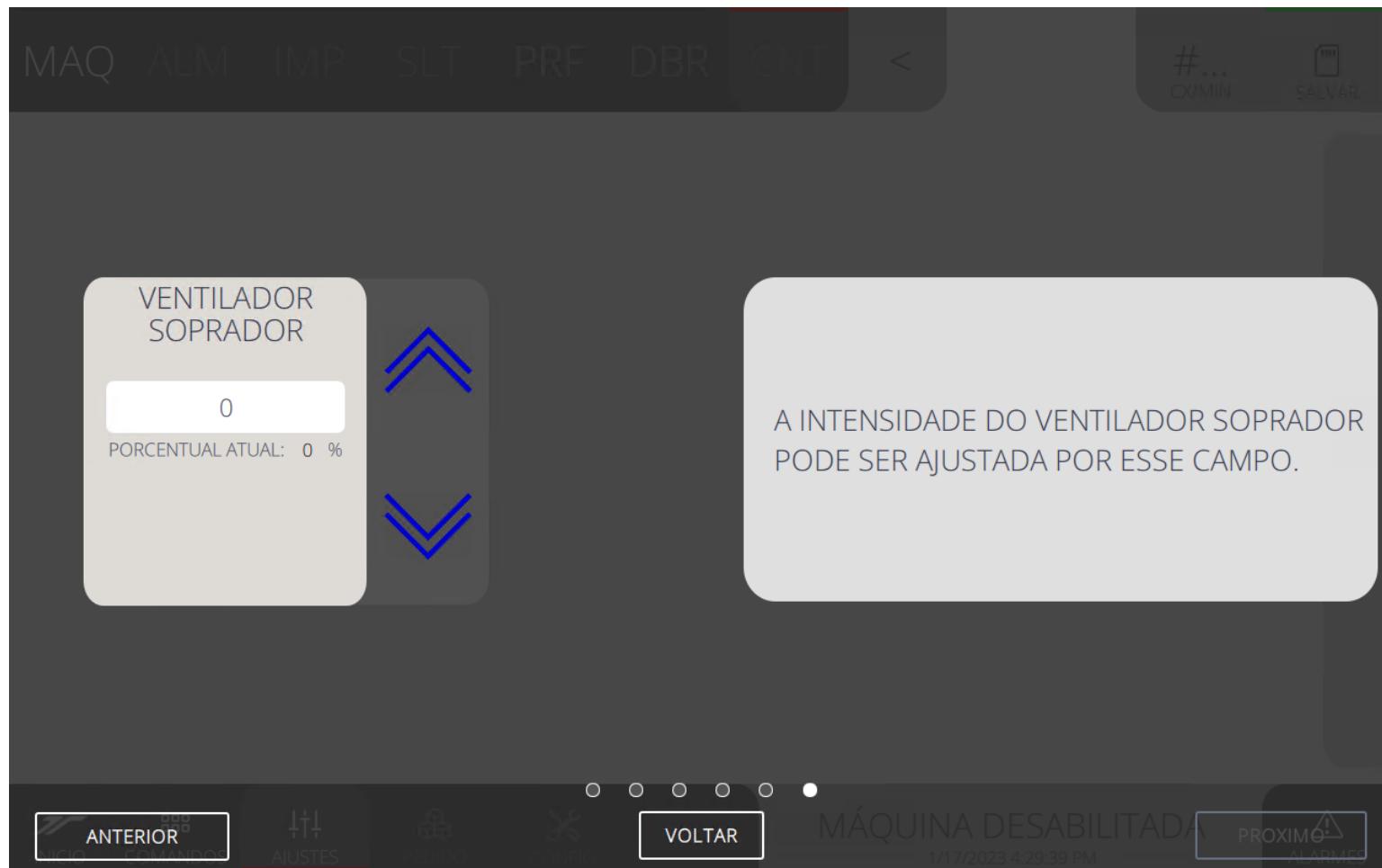
MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:29:21 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.21.6 Ajusta intensidade do ventilador soprador





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22 Segunda tela de ajustes da contagem

Essa tela pode ser acessada pelo botão > no lado direito na tela de ajustes da contagem.

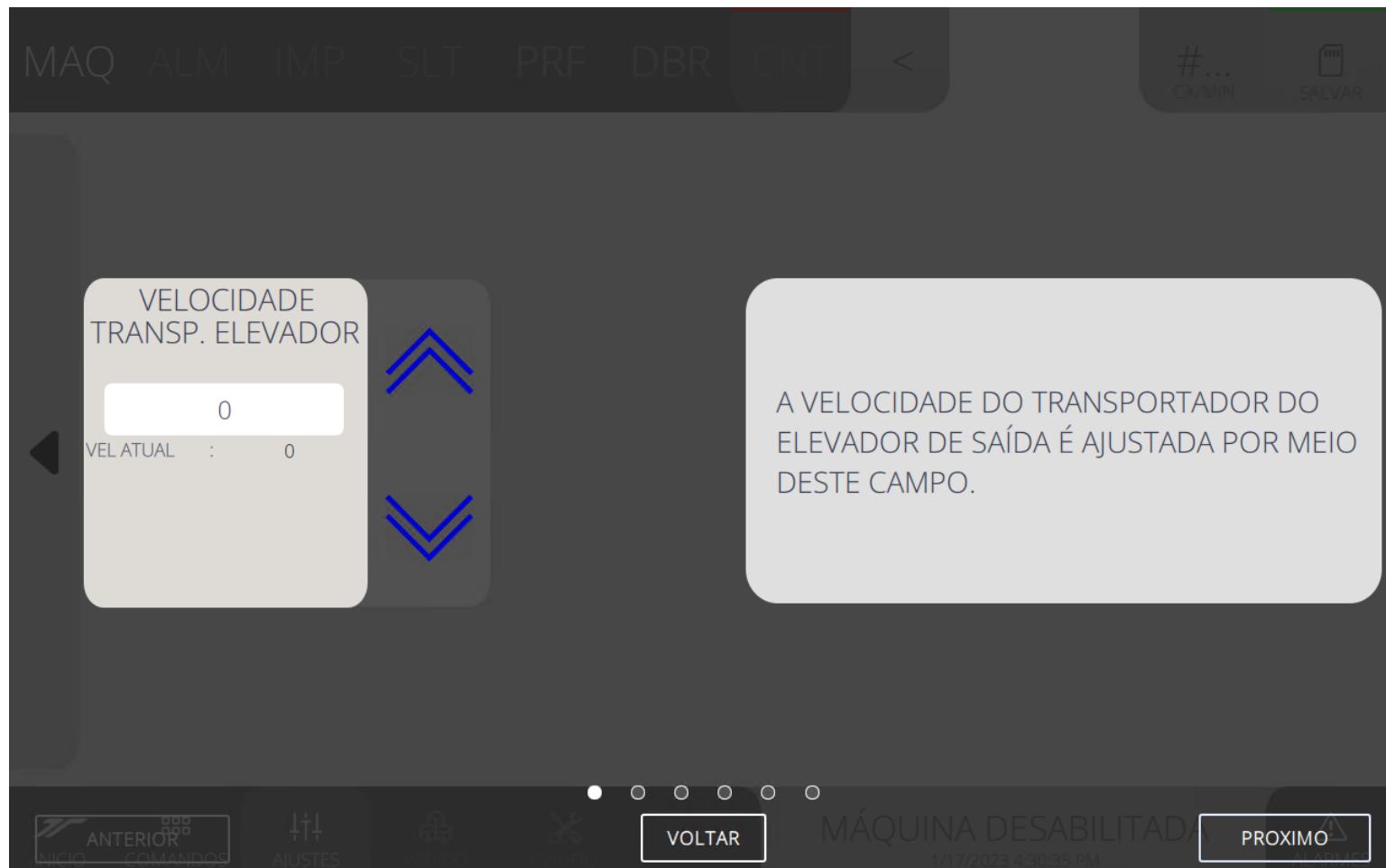




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.1 Velocidade transportador elevador

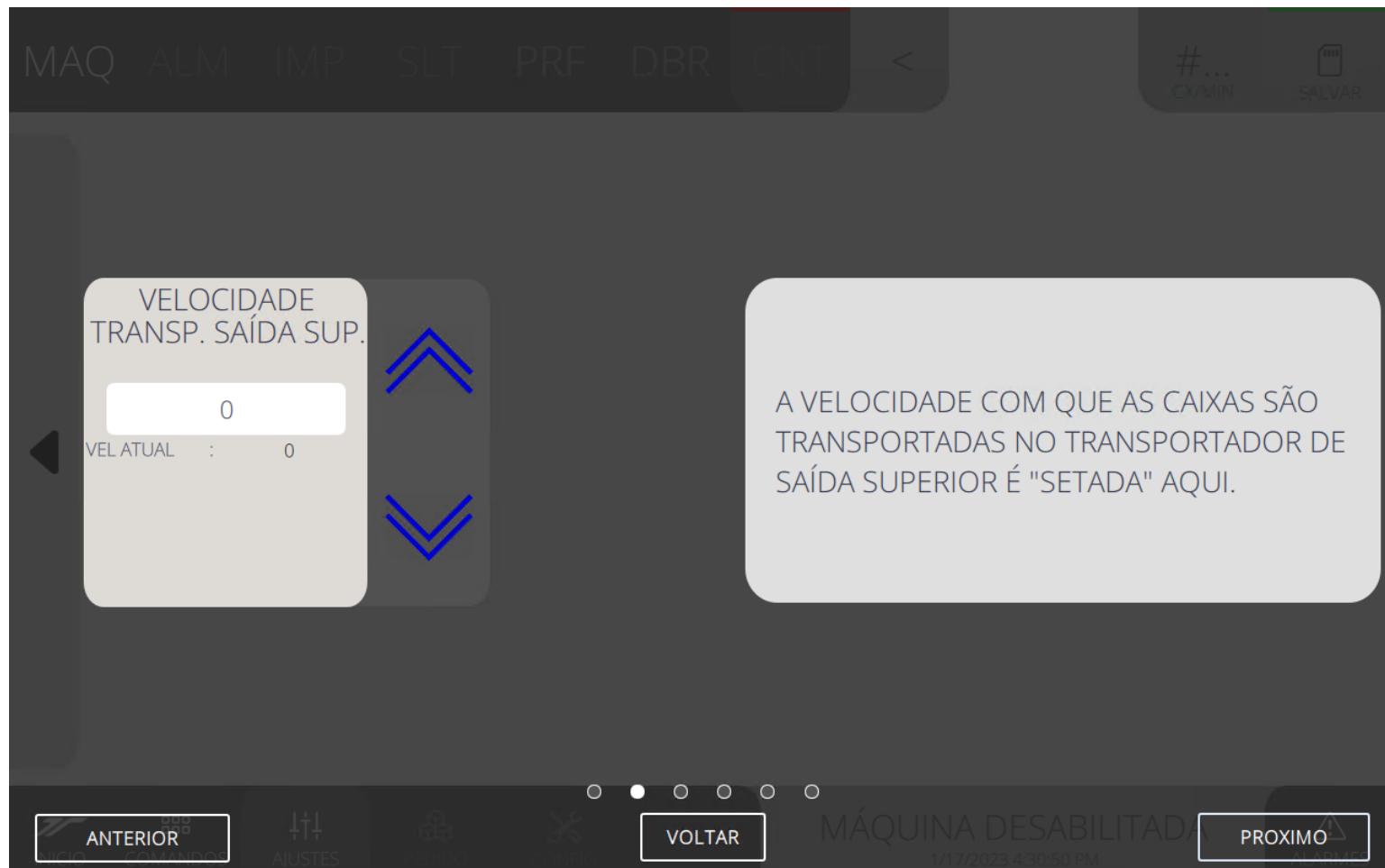




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.2 Velocidade transportador de saída superior

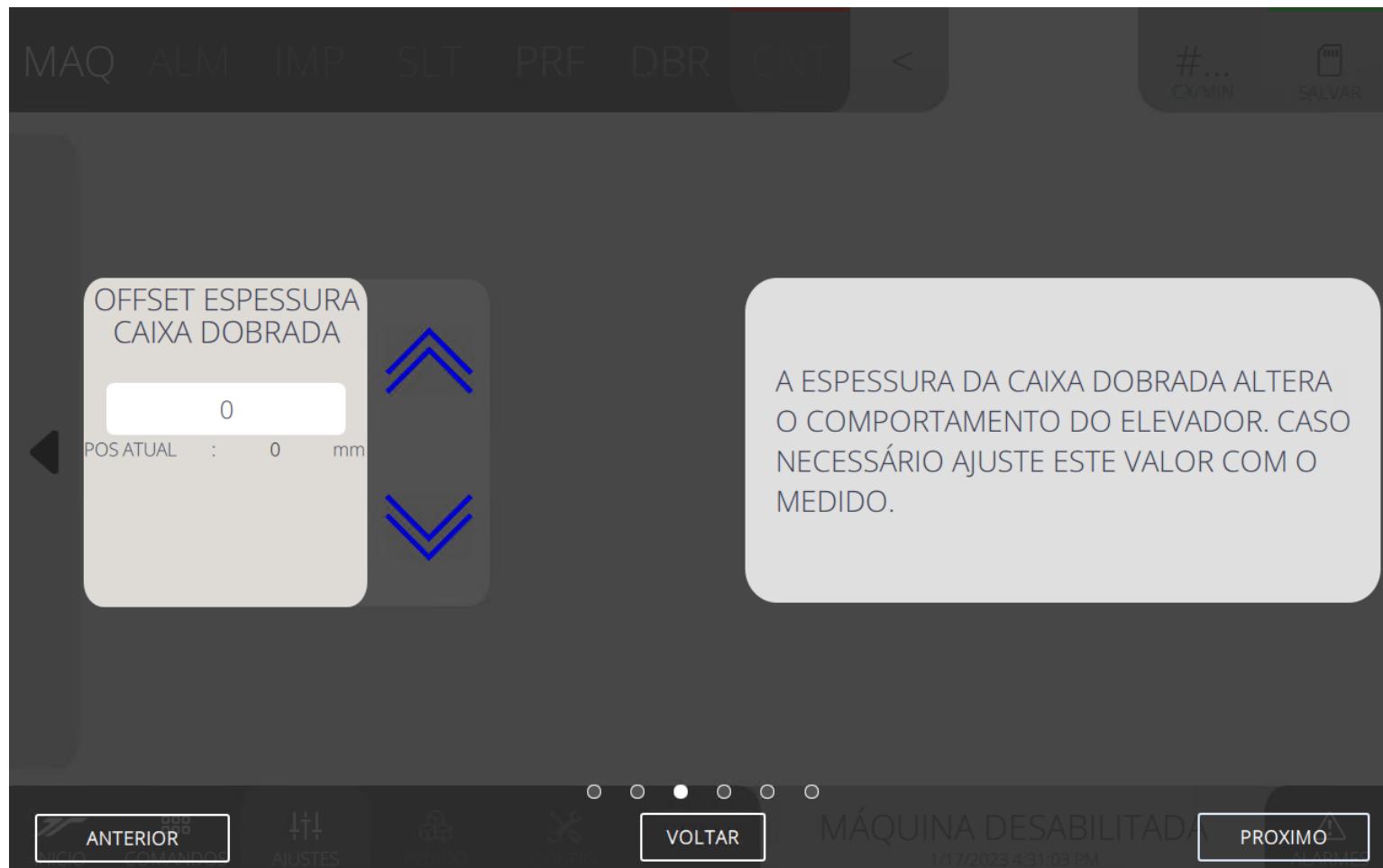




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.3 Ajusta offset espessura da caixa dobrada

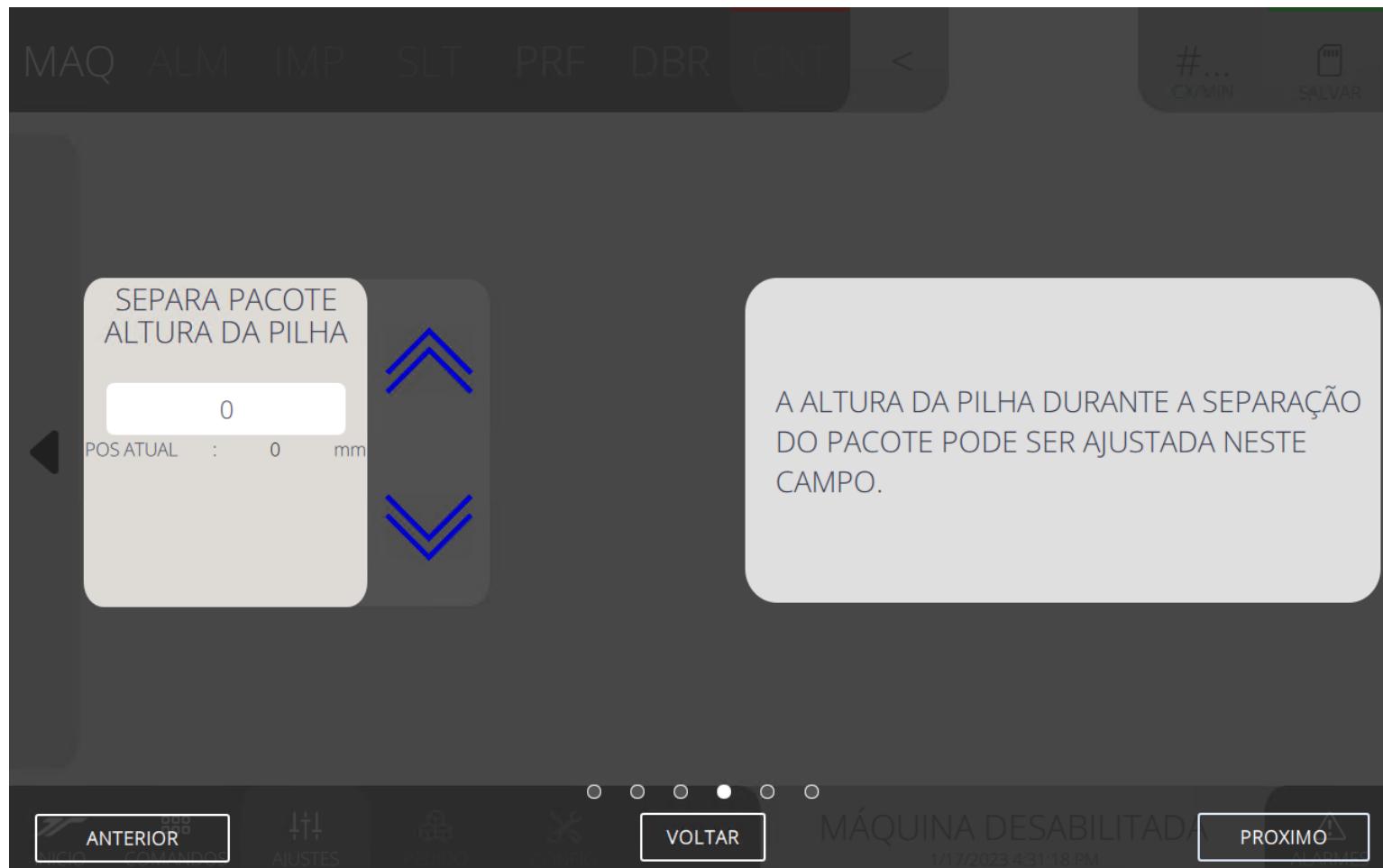




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.4 Ajusta separa pacote altura da pilha

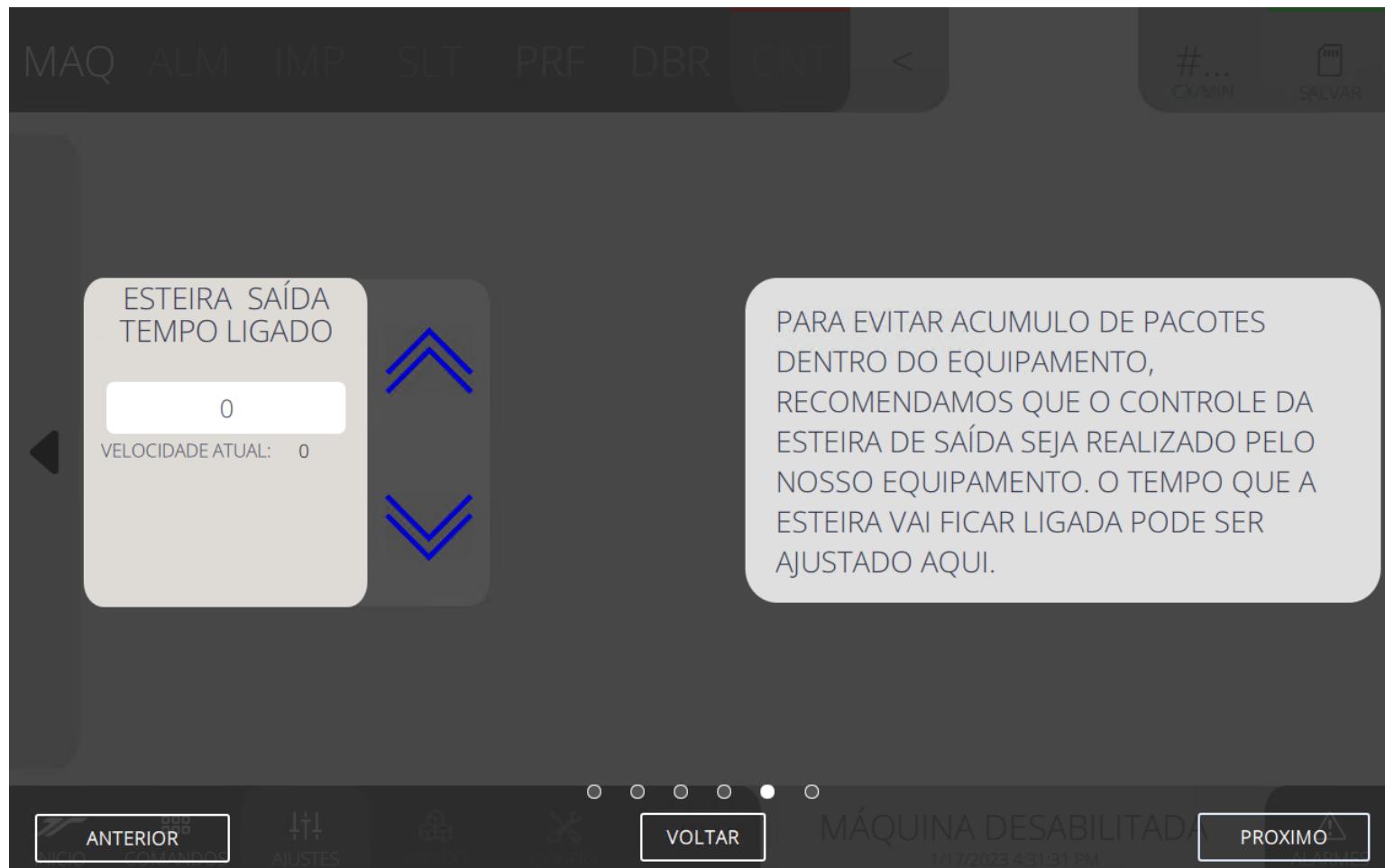




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.5 Ajusta tempo ligado da esteira de saída

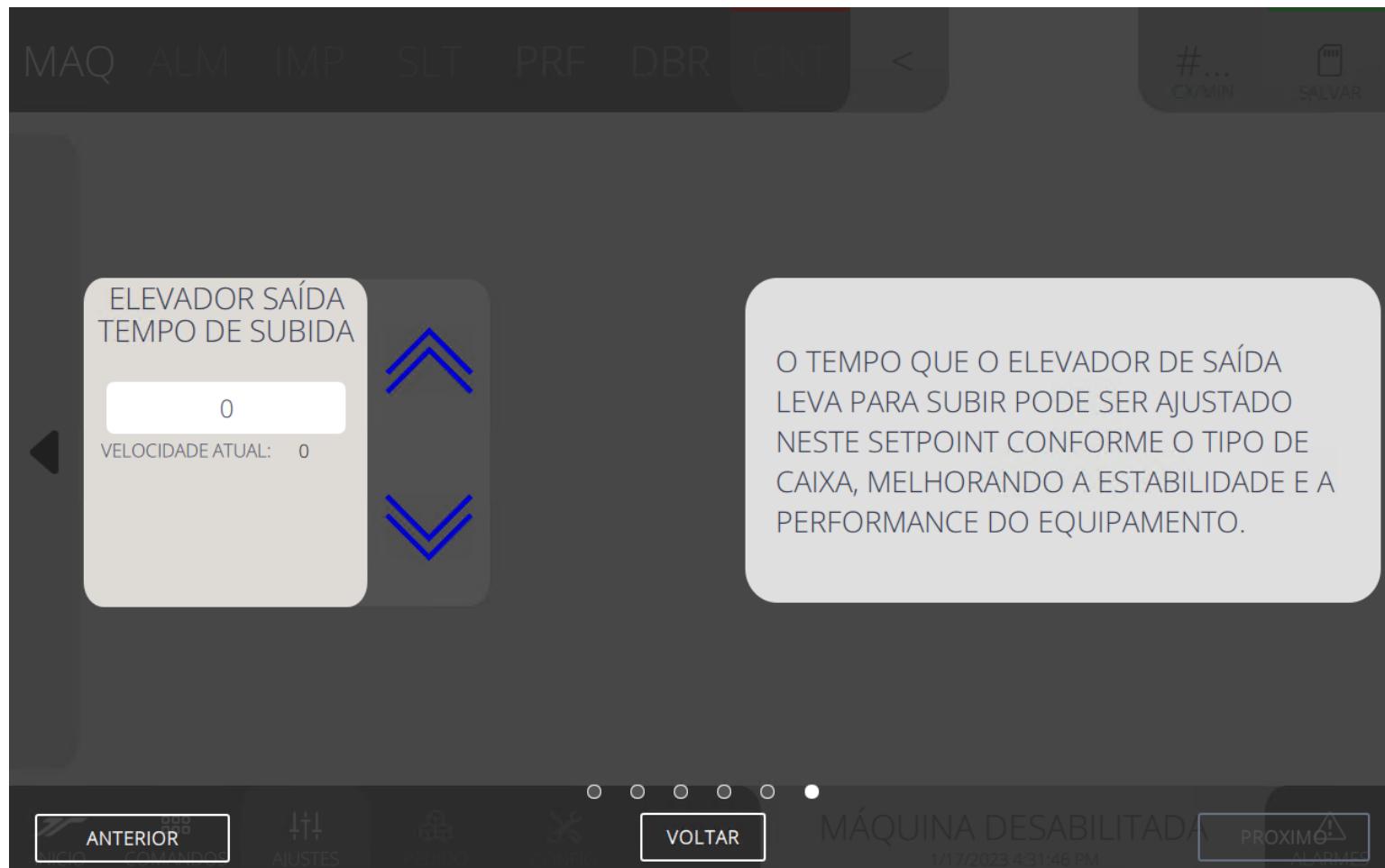




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.22.6 Ajusta tempo de subida do elevador de saída





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.23 Configurações do ecrã

Essa tela pode ser acessada pelo botão "CONFIG" no menu inferior esquerdo em qualquer uma das telas.

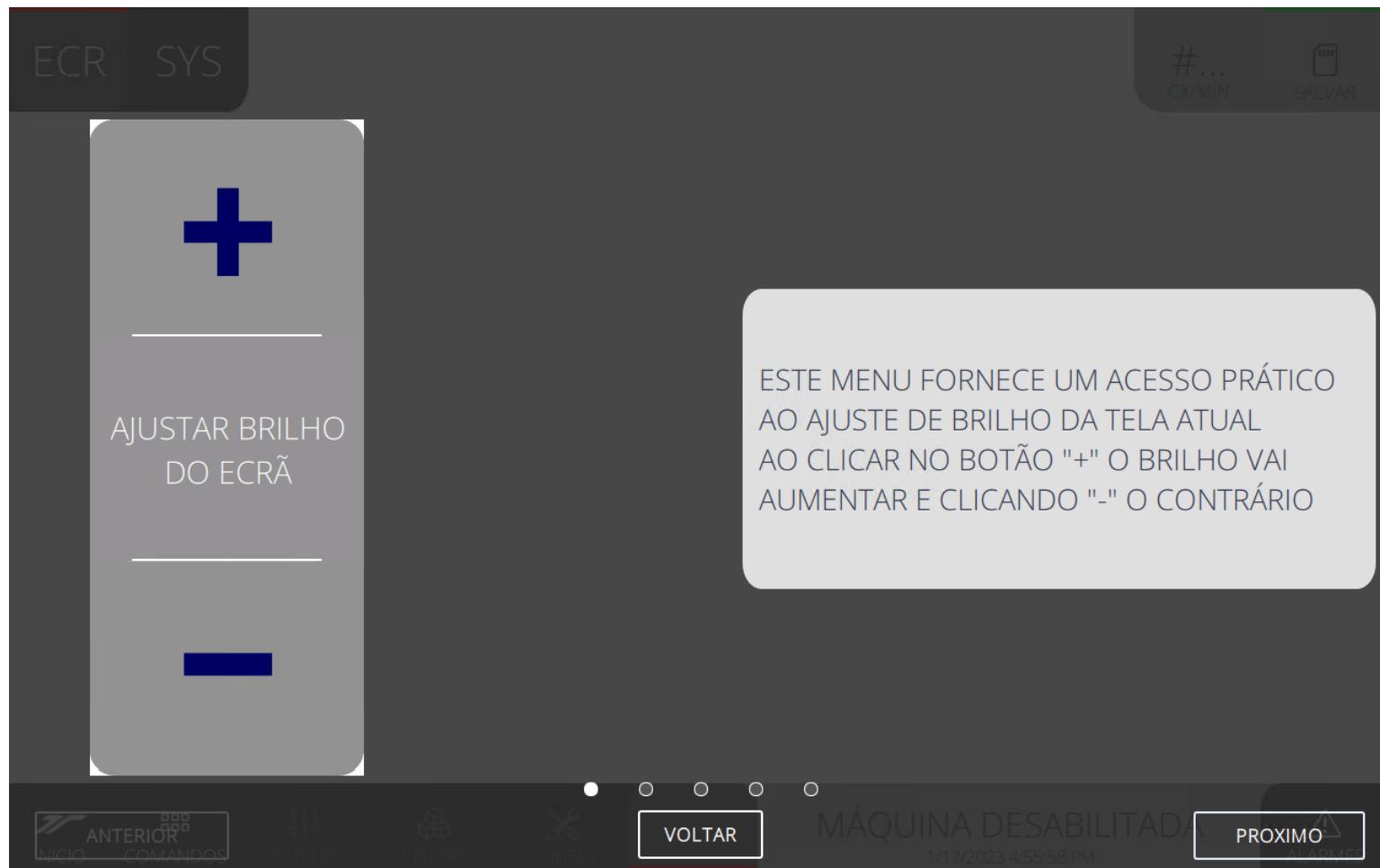




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.23.1 Altera brilho do ecrã

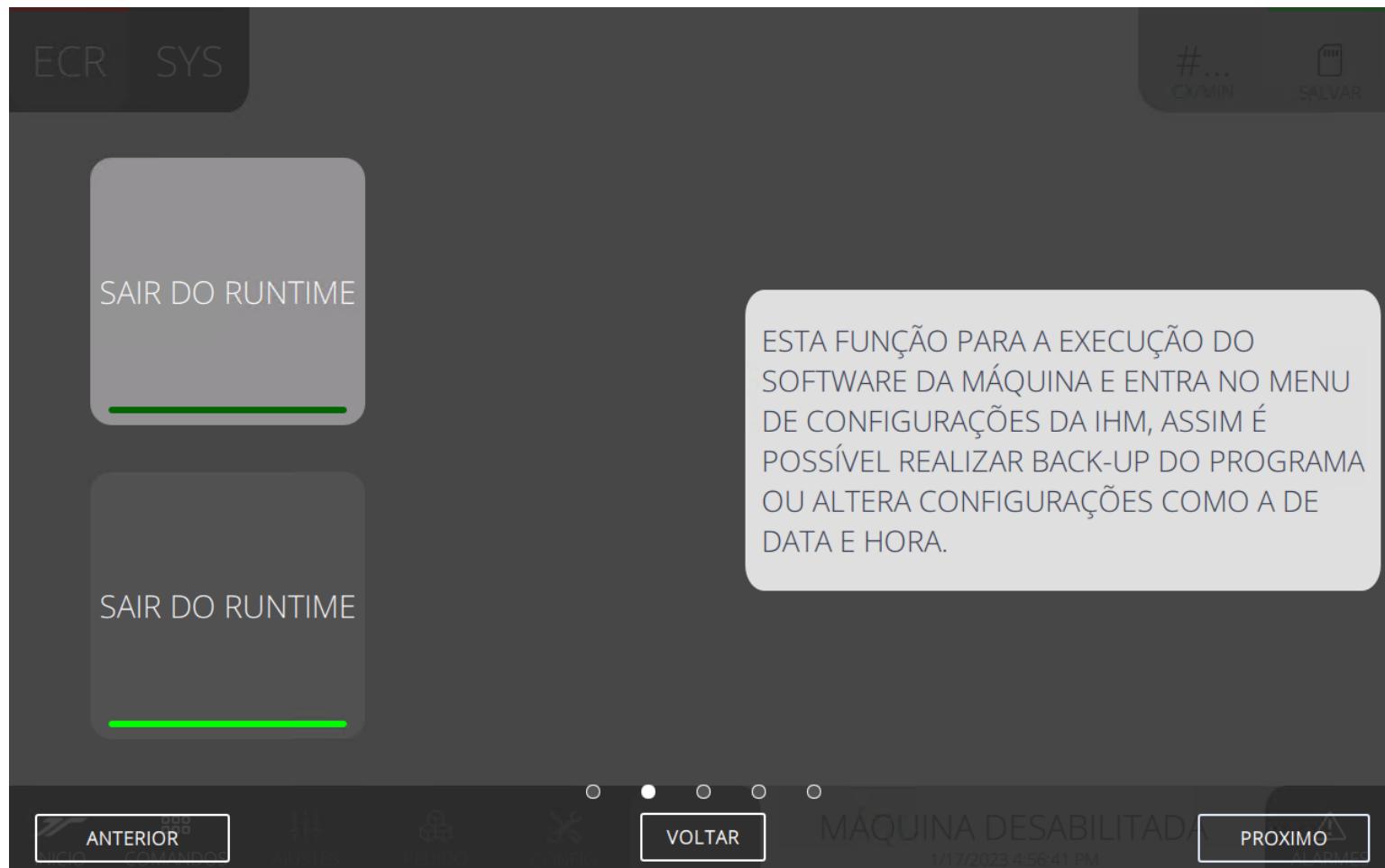




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.23.2 Sair do runtime

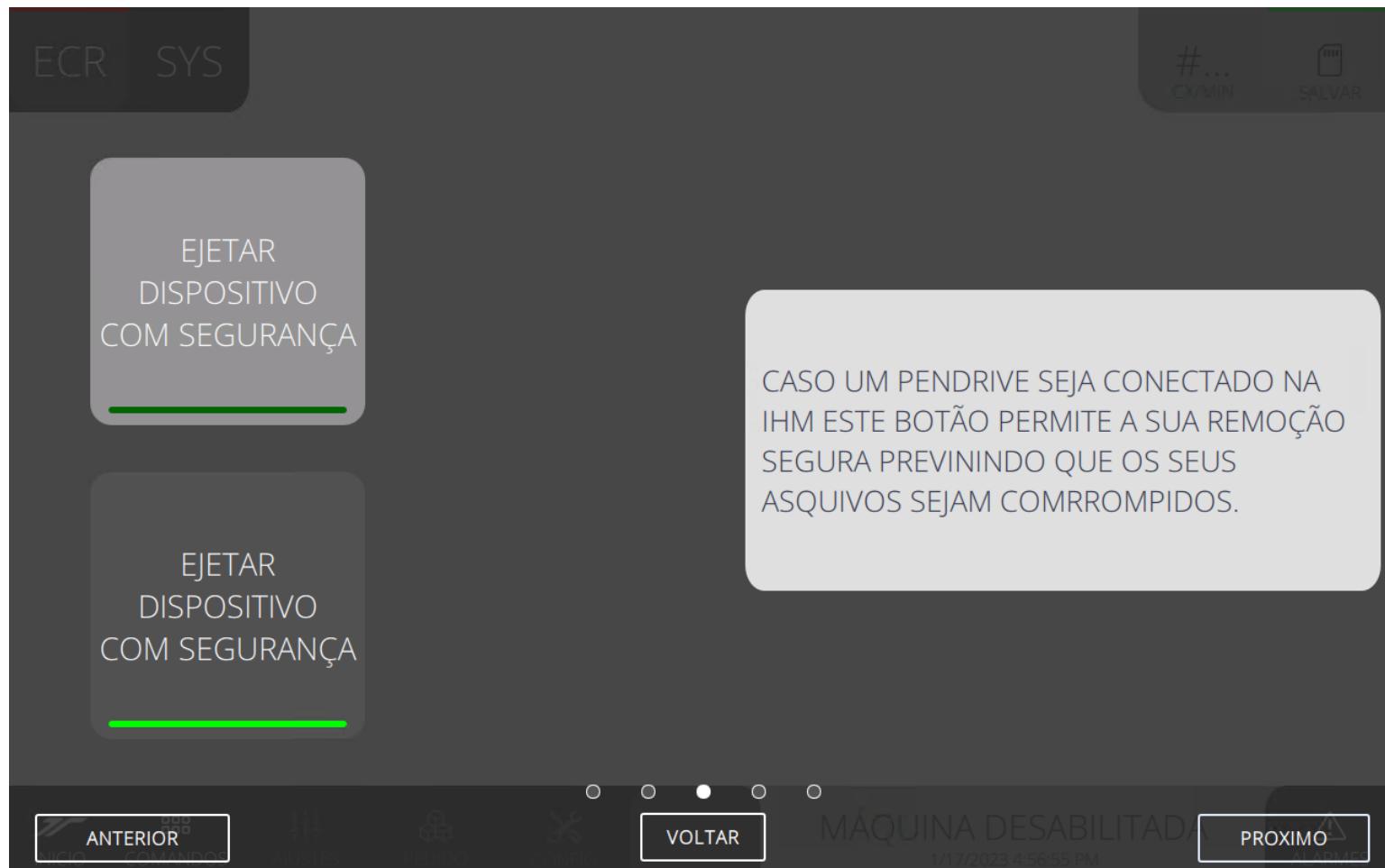




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.23.3 Ejetar dispositivo com segurança

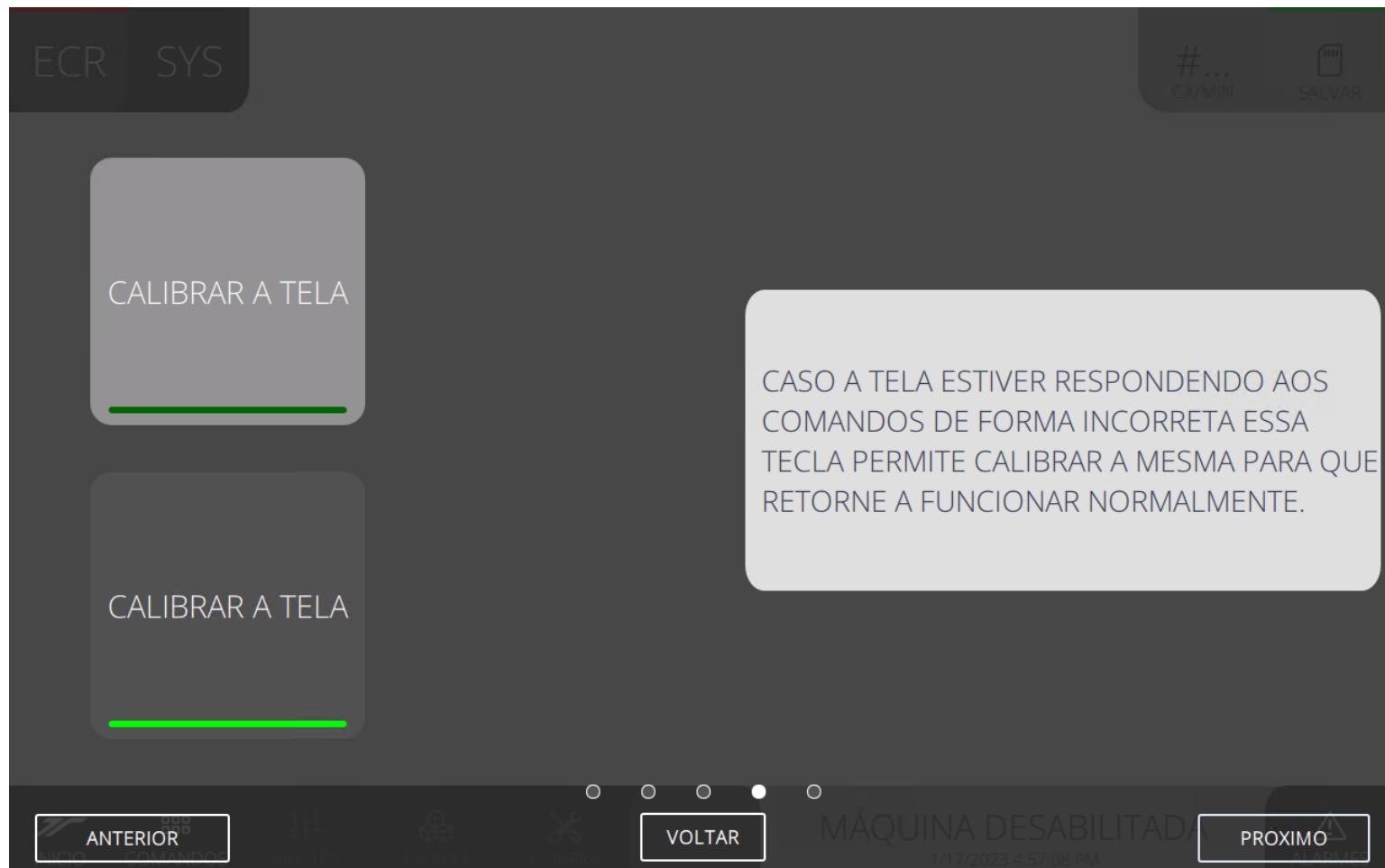




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.23.4 Calibrar a tela

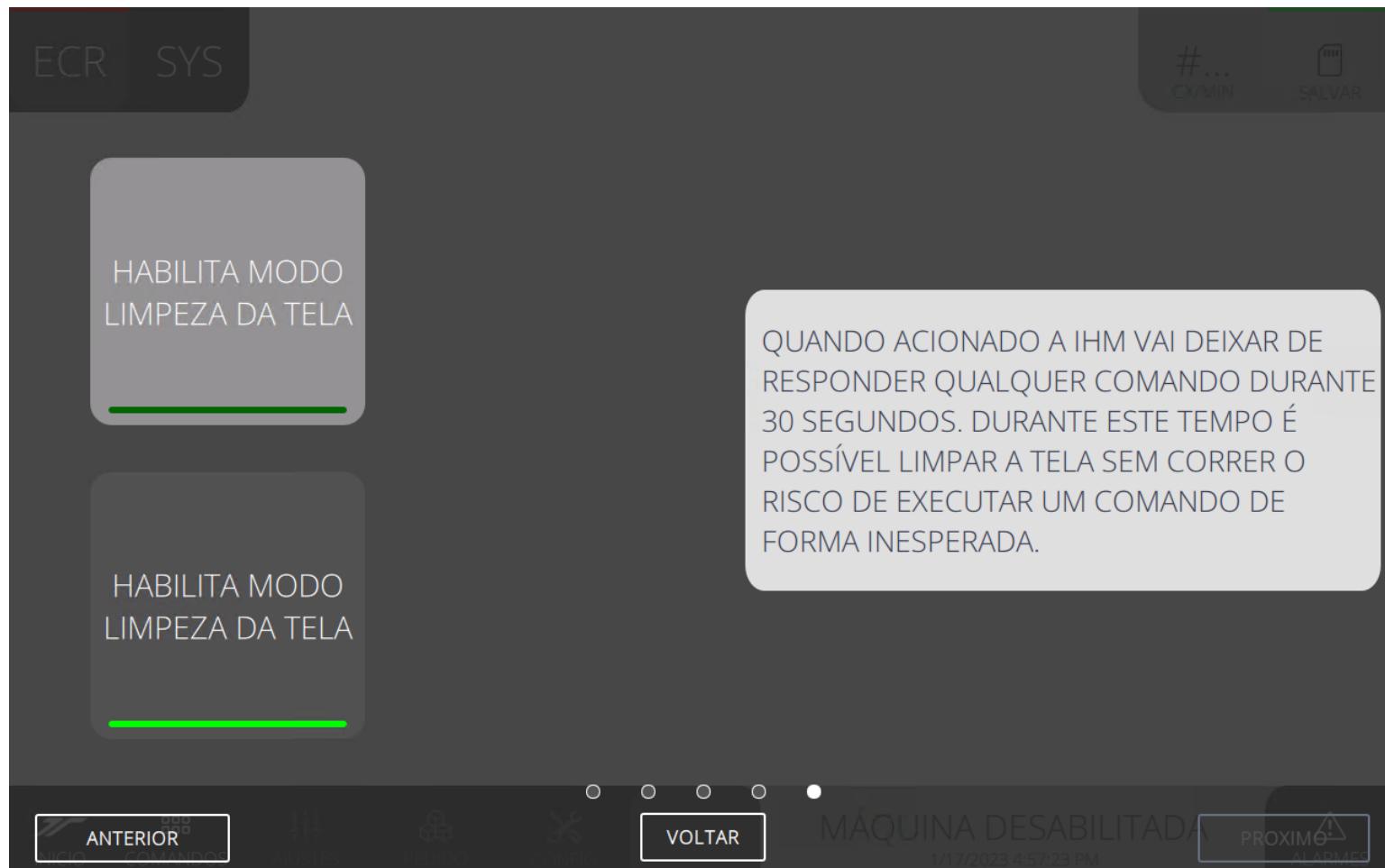




MANUAL DE OPERAÇÃO

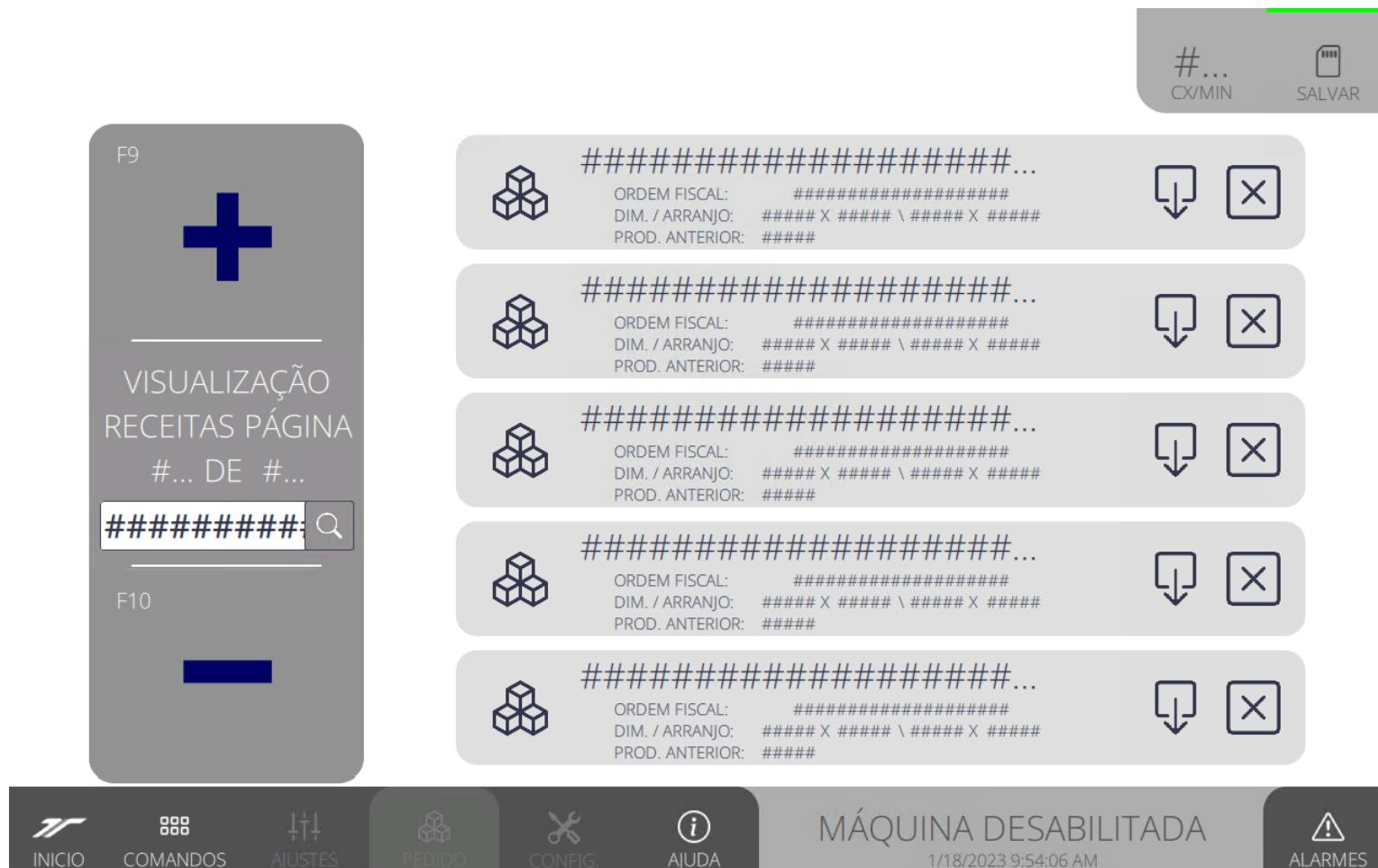
TOM-IPSDC

9.23.5 Habilita modo limpeza de tela



9.24 Visualização dos pedidos

Essa tela pode ser acessada pelo botão "Pedidos" no menu inferior esquerdo em qualquer uma das telas.

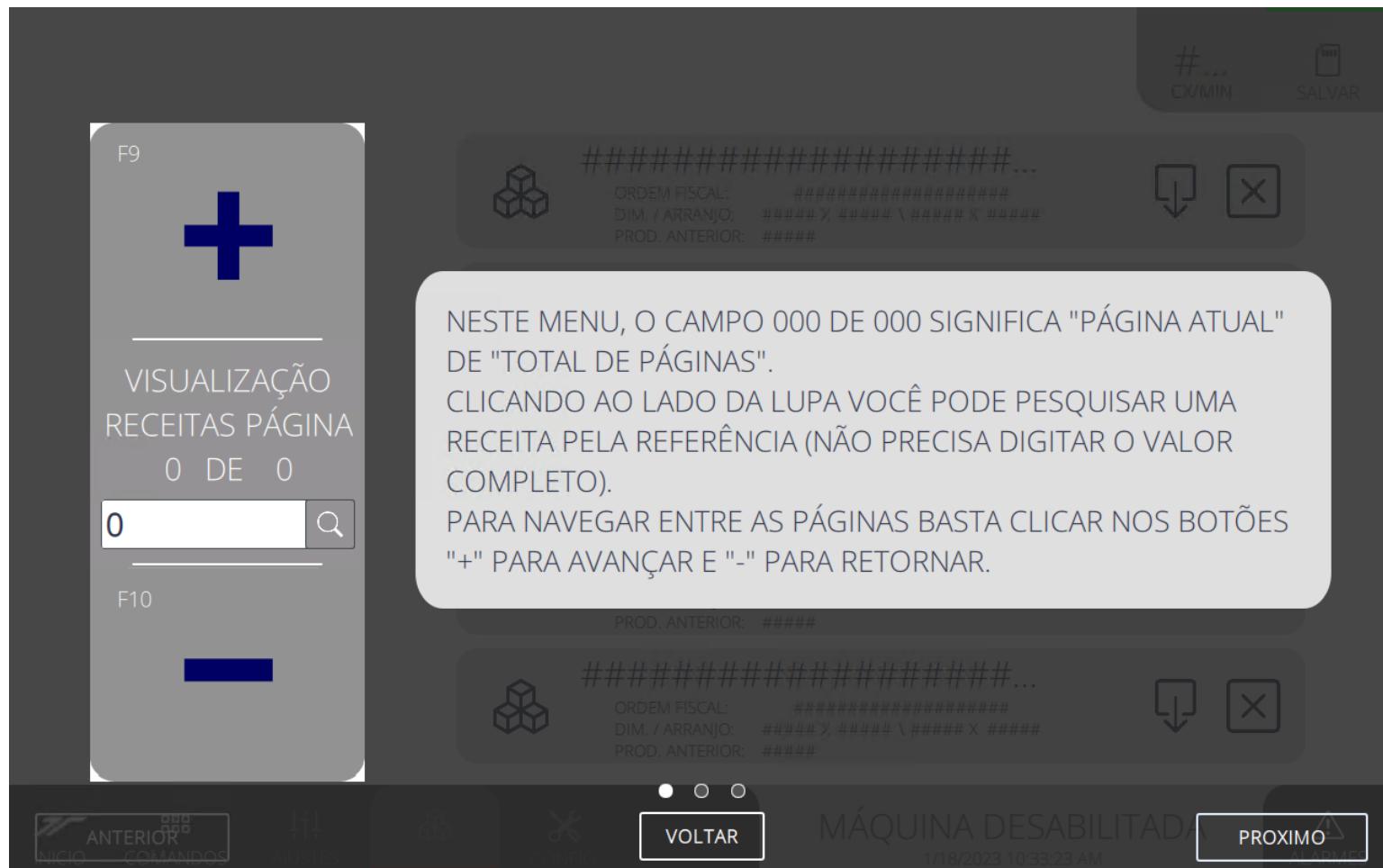




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.24.1 Pesquisa de receitas

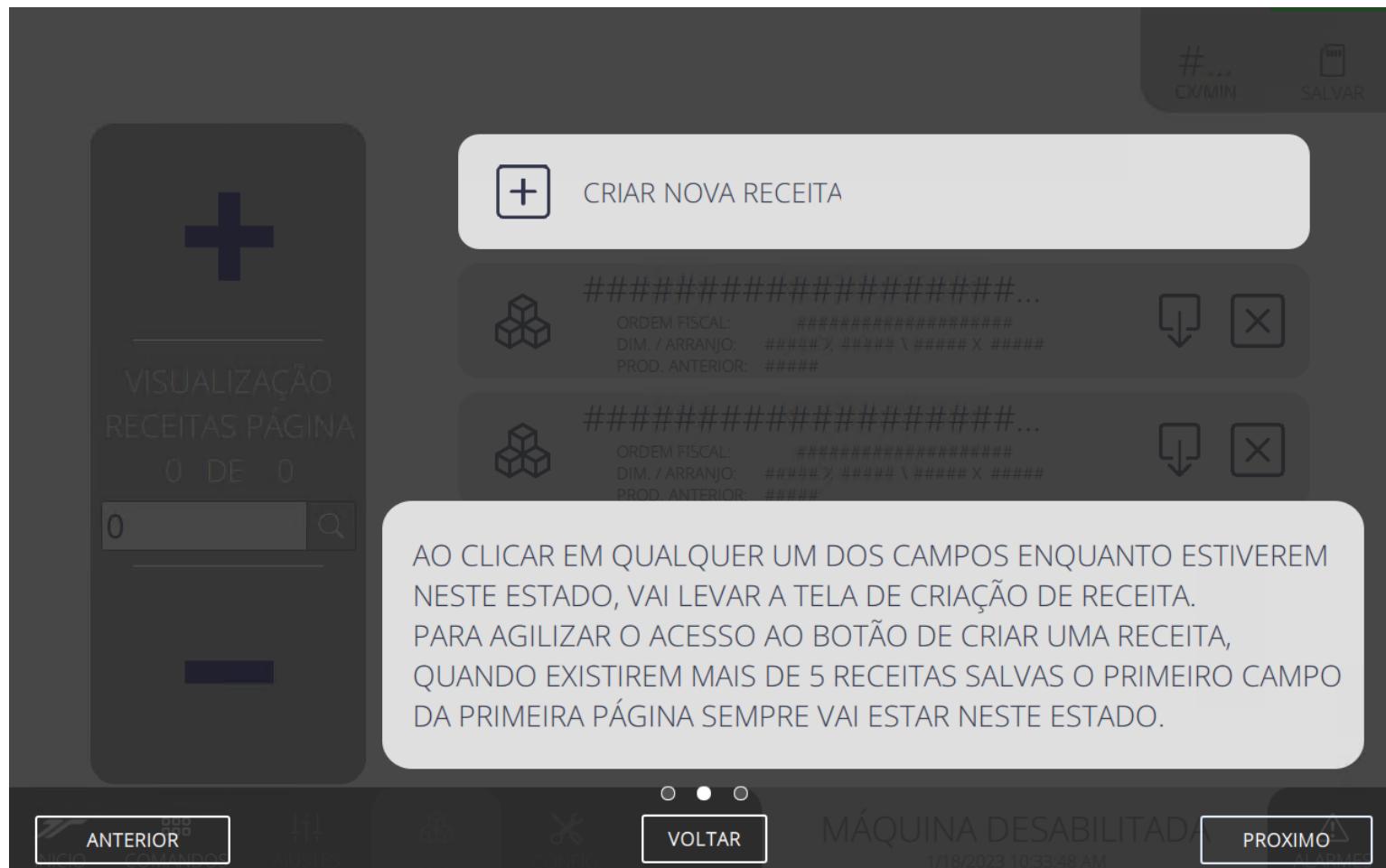




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.24.2 Criação de uma nova receita

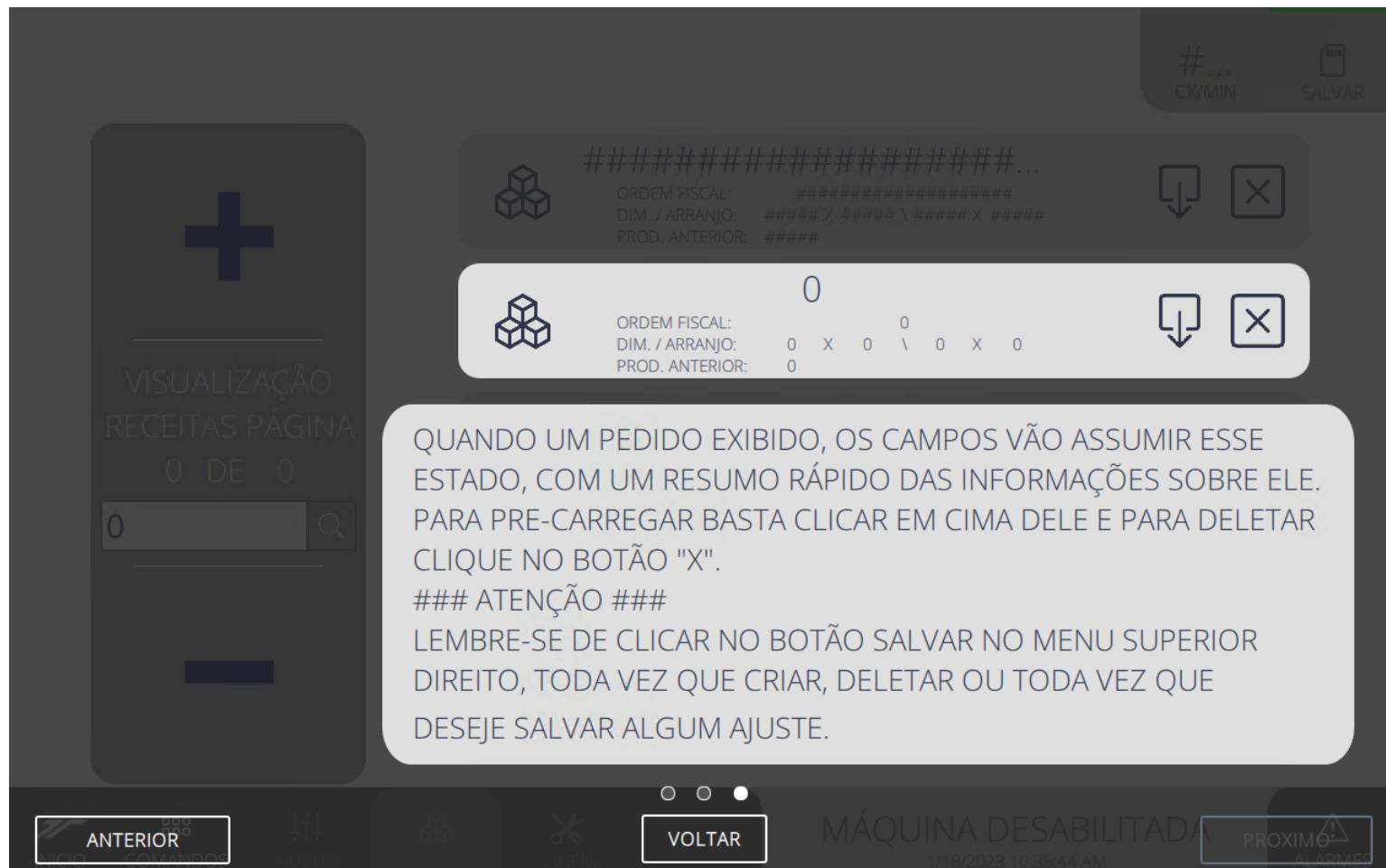




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.24.3 Visualização das receitas gravadas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.25 Carregando pedido

Essa tela é carrega quando o usuário seleciona um pedido para visualização.

The screenshot shows the software's main interface with several panels:

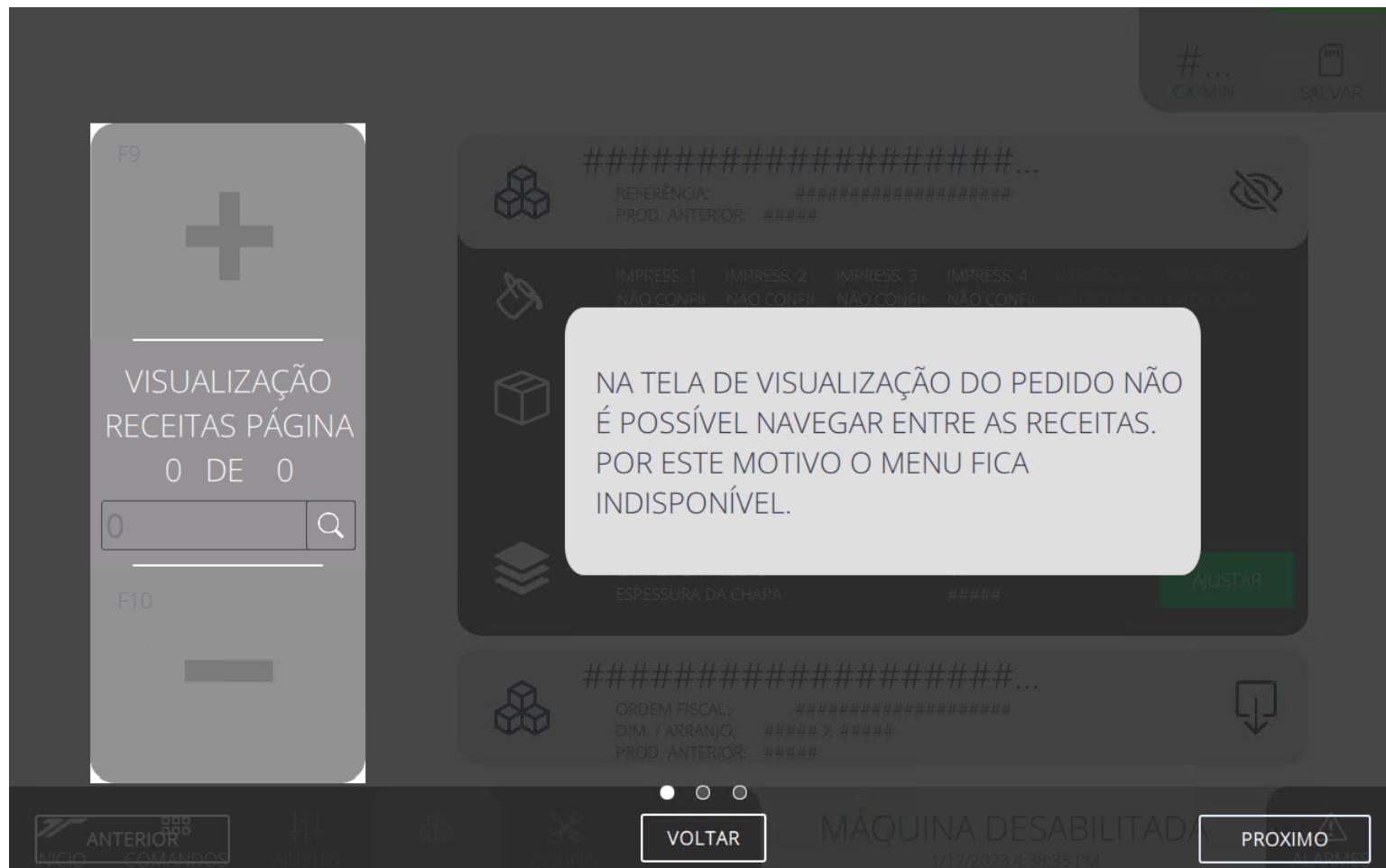
- Top Right Panel:** Displays '#...', CX/MIN, and SALVAR buttons.
- Left Panel:** Shows a large plus sign icon and the text "VISUALIZAÇÃO RECEITAS PÁGINA #... DE #...". Below this is a search bar with the placeholder "######/#" and a magnifying glass icon.
- Middle Panel:** A large card displays order details:
 - Header: REFERÊNCIA: #####, PROD. ANTERIOR: #####
 - Icons: Pencil, Cube, Stack.
 - Text: IMPRESS. 1 NÃO CONFI, IMPRESS. 2 NÃO CONFI, IMPRESS. 3 NÃO CONFI, IMPRESS. 4 NÃO CONFI, IMPRESS. 5 NÃO CONFI, IMPRESS. 6 NÃO CONFI.
 - Medidas: MEDIDA D (REFILE), MEDIDA C (ENTALHE 3), MEDIDA B (ENTALHE 1), MEDIDA A (LAP), MEDIDA E (OFFSET DA COLA), MEDIDA F (COLA APLICADA).
 - Quantidade: QUANTIDADE DE CAIXAS, CAIXAS POR PACOTE, ESPESSURA DA CHAPA.
 - Action: A green "AJUSTAR" button.
- Bottom Panel:** Buttons for INICIO, COMANDOS, AJUSTES, PEDIDO (highlighted in red), CONFIG., AJUDA, and ALARMES. It also shows the status "MÁQUINA DESABILITADA" and the date/time "1/18/2023 9:48:00 AM".



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.25.1 Pesquisa de receitas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.25.2 Visualização do resumo da receita

APÓS SELECIONAR A RECEITA ELA É APRESENTADA EM DETALHES NESTE CAMPO. BASTA CLICAR EM "AJUSTAR E" A MÁQUINA VAI INICIAR O SETUP. PARA VOLTAR AO MENU DE NAVEGAÇÃO CLIQUE EM .

REFERÊNCIA: 0
PROD. ANTERIOR: 0

IMPRESS. 1	IMPRESS. 2	IMPRESS. 3	IMPRESS. 4	IMPRESS. 5	IMPRESS. 6
NÃO CONFI					
0	0	0	0	0	0

MEDIDA D (REFILE) 0
MEDIDA C (ENTALHE 3) 0
MEDIDA B (ENTALHE 1) 0
MEDIDA A (LAP) 0
MEDIDA E (OFFSET DA COLA) 0
MEDIDA F (COLA APLICADA) 0

QUANTIDADE DE CAIXAS 0
CAIXAS POR PACOTE 0
ESPESSURA DA CHAPA 0

AJUSTAR

#####...
ORDEM FISCAL: #####
DIM. / ARRANJO: ####, ####
PROD. ANTERIOR: ####

ANTERIOR

VOLTAR

PROXIMO

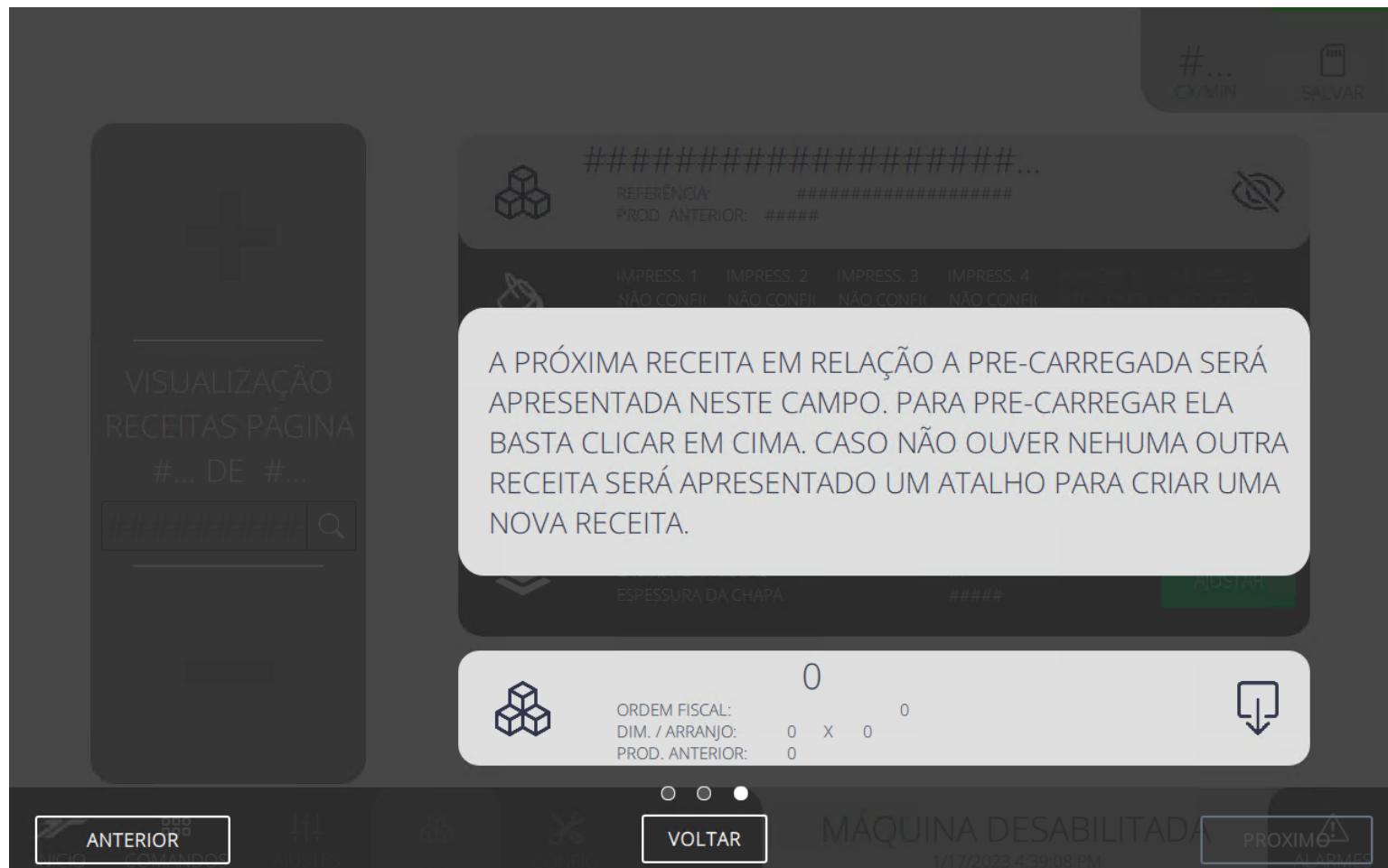
MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:38:55 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.25.3 Visualização da própria receita





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26 Novo pedido página 1

Essa tela é carregada quando o usuário clica no botão de novo pedido na tela de visualização de pedidos.

#... CX/MIN SALVAR

PRODUÇÃO

NOME DA RECEITA* #####

REFERÊNCIA* #####

QUANTIDADE DE CAIXAS* #####

CAIXAS POR PACOTE* ##

SELEÇÃO IMPRESSORAS

IMP 1	COR	IMP 2	COR
IMP 3	COR	IMP 4	COR
IMP 5	COR	IMP 6	COR

DADOS DOS CLICHÉS

ESPESSURA DO CLICHÉ ####

MESMO PARA TODAS

IMPRESSORA 1	####
IMPRESSORA 2	####
IMPRESSORA 3	####
IMPRESSORA 4	0
IMPRESSORA 5	0
IMPRESSORA 6	0

►

INICIO **COMANDOS** **AJUSTES** **PEDIDO** **CONFIG.** **AJUDA**

MÁQUINA DESABILITADA
1/18/2023 9:56:12 AM

ALARMS



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26.1 Inserção de dados de produção

PRODUÇÃO

CLIENTE*	0
REFERÊNCIA*	0
QUANTIDADE DE CAIXAS*	0
CAIXAS POR PACOTE*	0

ESTE CAMPO SE REFERE AS INFORMAÇÕES DO PEDIDO, OS CAMPOS COM "*" SÃO OBRIGATÓRIOS. É IMPORTANTE SE ATENTAR DE QUE O CAMPO REFERÊNCIA É CASE SENSÍVEL (DIFERENÇA MAÍUSCULAS DE MINUSCULAS), NÃO ACEITA VALORES REPETIDOS COM BASE EM RECEITAS SALVAS ANTERIORMENTE E TAMBÉM NÃO ACEITA REFERÊNCIAS QUE ELA COMPLETA FAÇA PARTE DE OUTRA MAIOR. POR ISSO SUGERIMOS QUE SE PADRONIZE UM TAMANHO DE REFERÊNCIAS PARA EVITAR ESTE TIPO DE SITUAÇÃO. EXEMPLO:
- EXISTE SALVO A REFERÊNCIA: REF12345678.
- OUTRO OPERADOR TENTA SALVAR: "REF123".
"REF123" É UM TRECHO DE "REF12345678" ENTÃO O SISTEMA NÃO VAI ACEITAR QUE A "REF123". PARA EVITAR ESTE PROBLEMA USE TAMANHOS FIXOS DE REFERÊNCIAS, POR EXEMPLO "REF00000123".

● ○ ○ ○

VOLTAR

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:44:23 PM

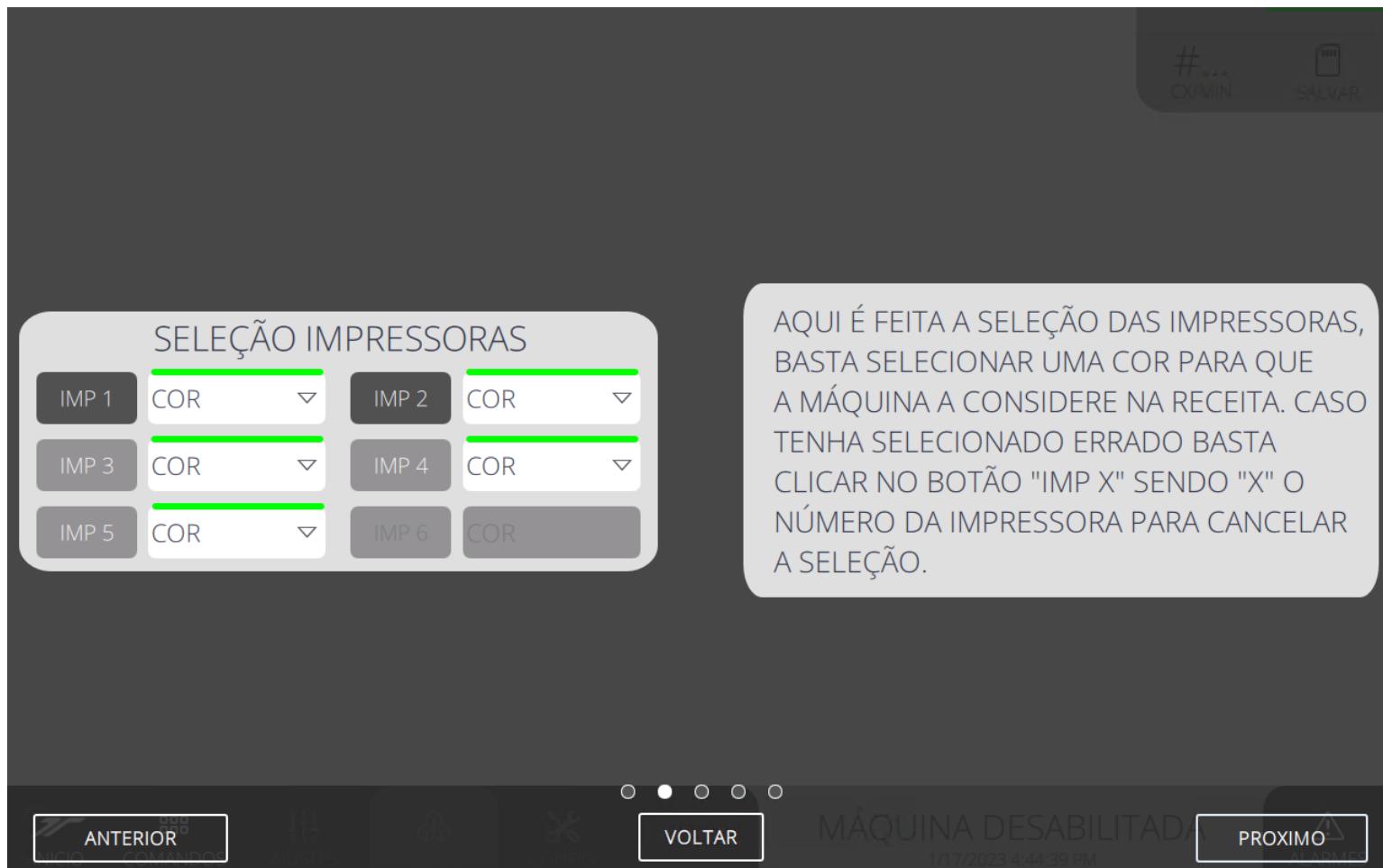
ANTERIOR **PROXIMO**



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26.2 Seleção de impressoras

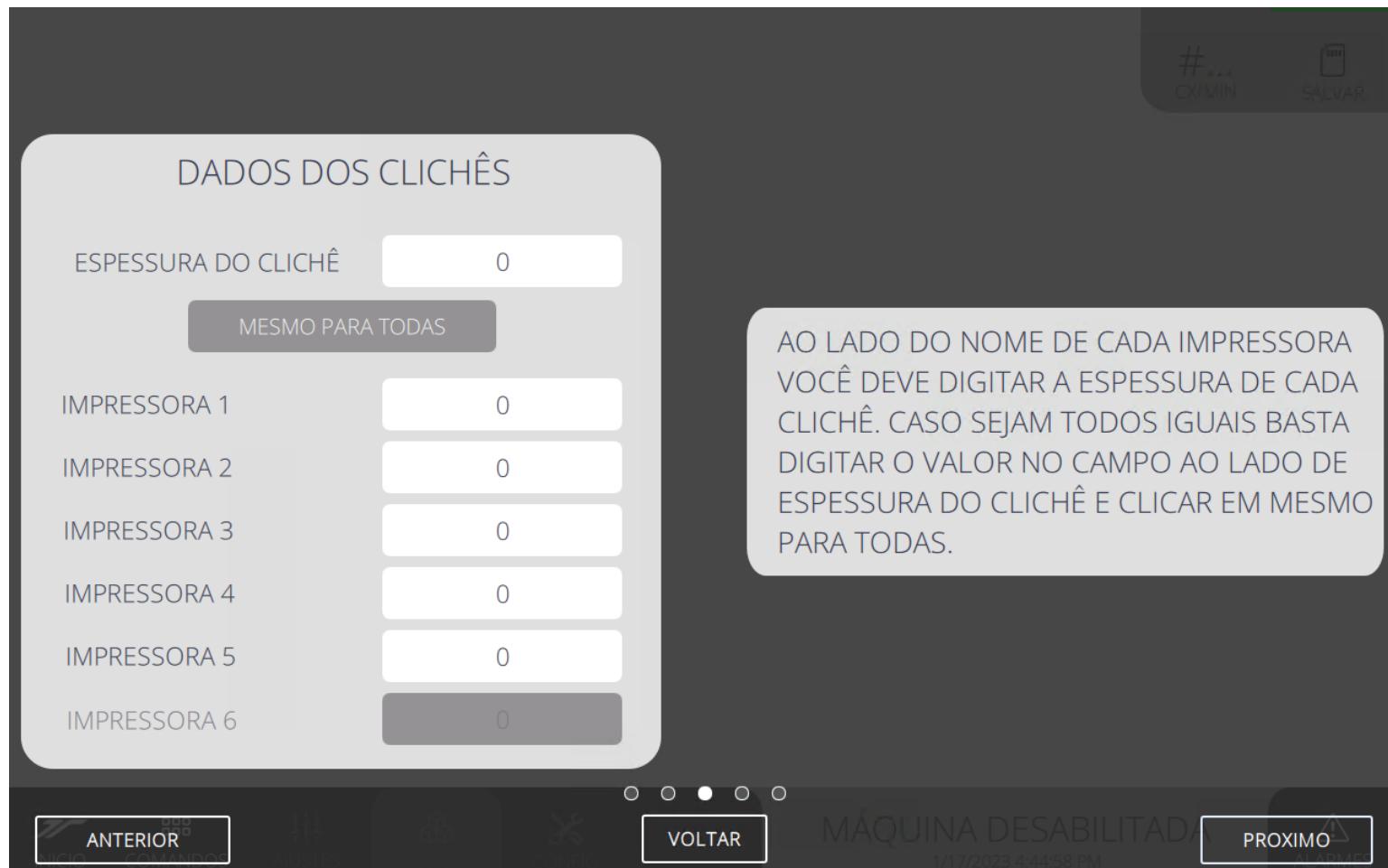




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26.3 Inserção dados dos clichês

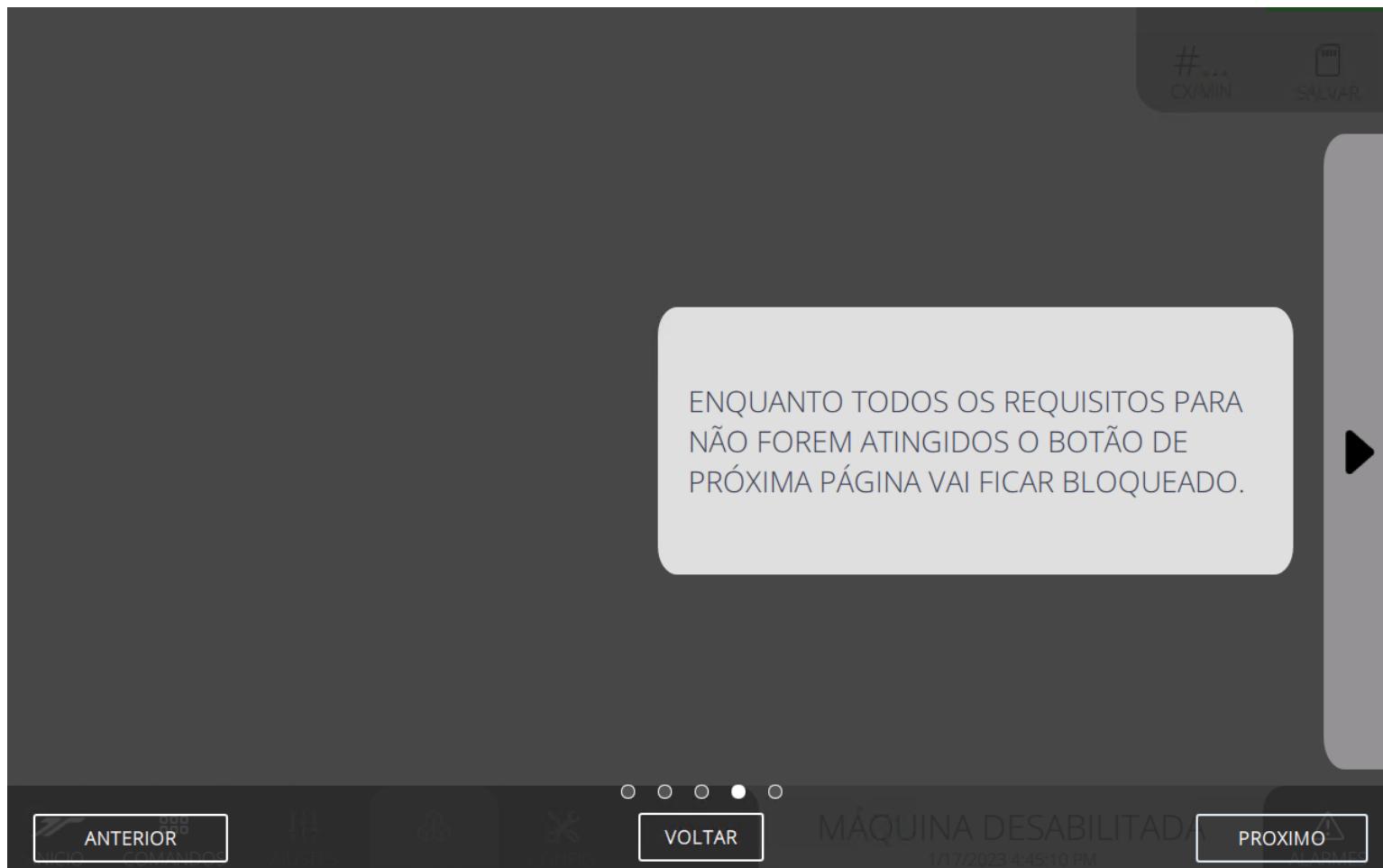




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26.4 Botão de próxima página estado bloqueado

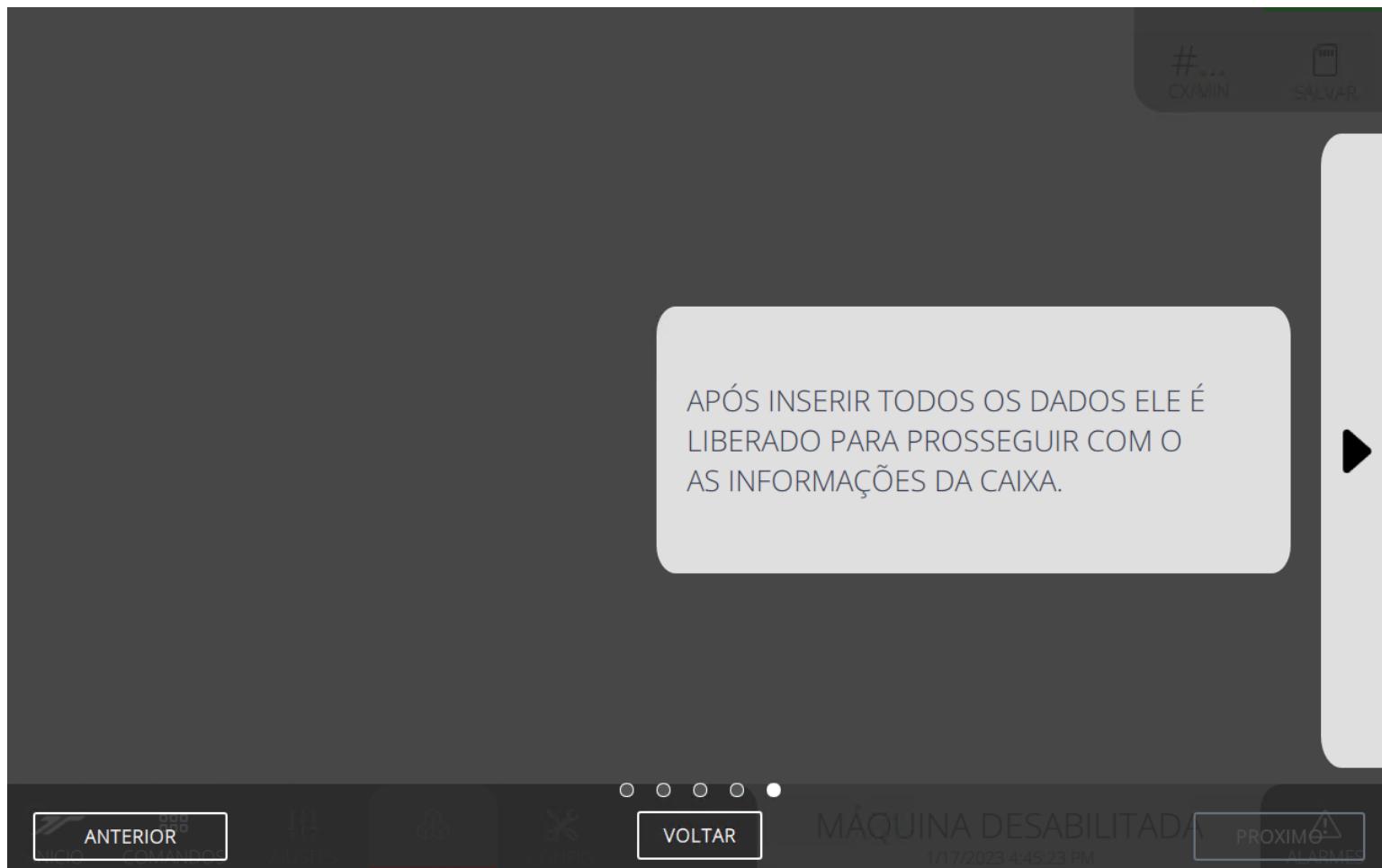




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.26.5 Botão de próxima página estado desbloqueado





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27 Novo pedido página 2

Essa tela é carregada quando o usuário clica no botão de próxima página na tela de novo pedido página 1.

#... CX/MIN SALVAR

CENTRO DA MÁQUINA

LADO AÇIONAMENTO

LADO COMANDO

D C B A

E F

CALCULA ENTALHE AUT.

CALCULA COLA AUT.

CAIXA SIMÉTRICA

DADOS DA CAIXA

MEDIDA D (REFILE)	#####
MEDIDA C (ENTALHE 3)	#####
MEDIDA B (ENTALHE 1)	#####
MEDIDA A (LAP)	#####
ALTURA DA CAIXA	#####
MEDIDA E (OFFSET DA COLA)	#####
MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)	#####
ENTALHE DIANTEIRO	#####
ENTALHE TRASEIRO	#####
ESPESSURA DA CHAPA	#####

◀ ▶

INICIO COMANDOS AJUSTES PESSOAL CONFIG. AJUDA MÁQUINA DESABILITADA 1/18/2023 9:57:00 AM ALARMES



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27.1 Inserção de dados de dimensões da caixa

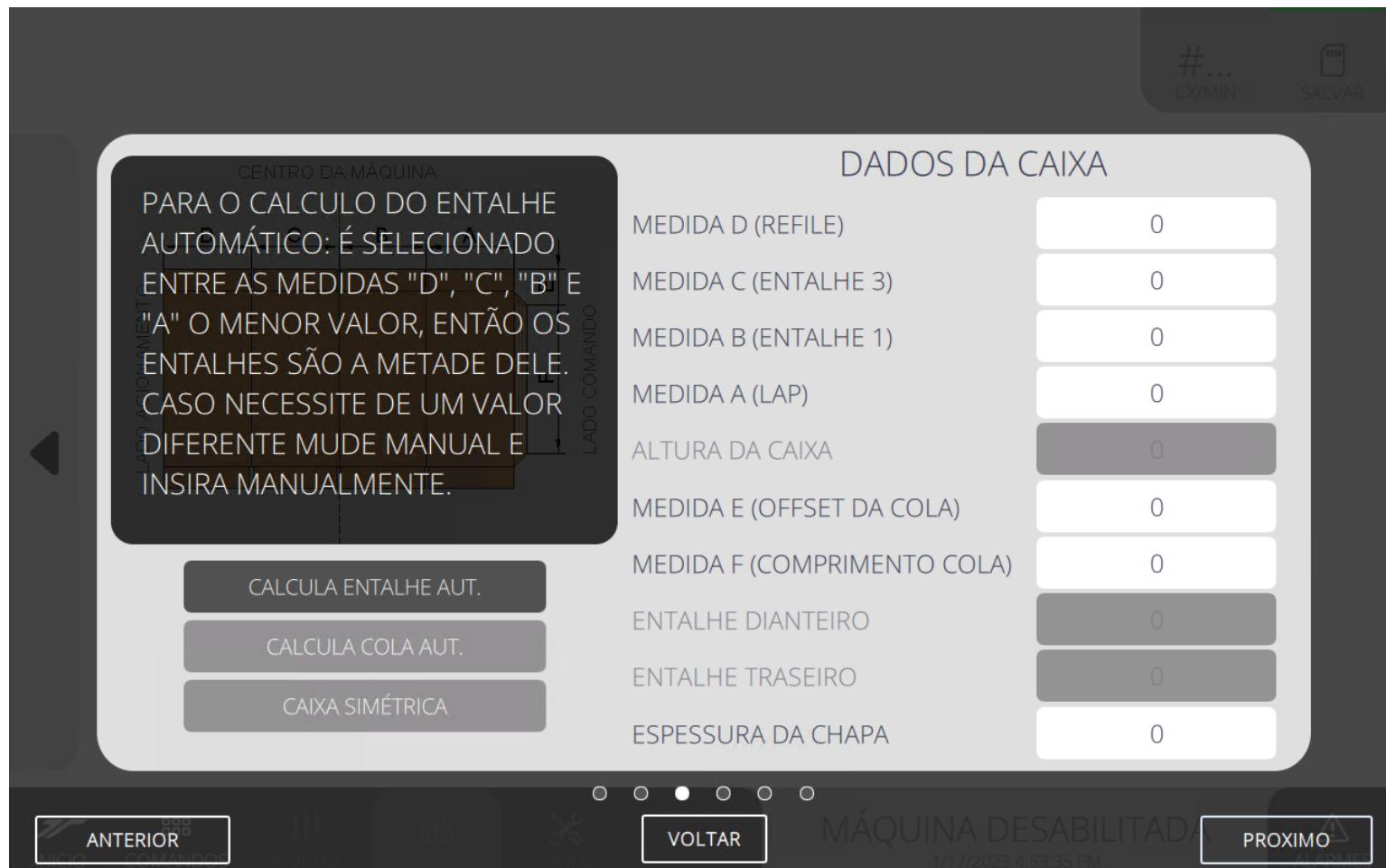




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27.2 Modo cálculo de entalhes automatico





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27.3 Modo cálculo de posição radial de aplicação de cola





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27.4 Modo caixa simétrica

The screenshot shows the 'CENTRO DA MAQUINA' (Machine Center) screen. A central callout box contains text explaining the 'CAIXA SIMÉTRICA' mode: "UMA CAIXA SIMÉTRICA É QUANDO A MÉDIDA 'A' É IGUAL A 'C' E A 'B' É IGUAL A 'D'. PORTANTO SE O MODO CAIXA SIMÉTRICA ESTIVER ATIVO, BASTA DIGITAR O VALOR 'D' E 'C' E ESTAS MEDIDAS VÃO SER TRANSFERIDAS PARA 'A' E 'B'." Below this are three buttons: 'CALCULA ENTALHE AUT.', 'CALCULA COLA AUT.', and 'CAIXA SIMÉTRICA'.

To the right, a panel titled 'DADOS DA CAIXA' lists various measurements with their current values:

DADO	VALOR
MEDIDA D (REFILE)	0
MEDIDA C (ENTALHE 3)	0
MEDIDA B (ENTALHE 1)	0
MEDIDA A (LAP)	0
ALTURA DA CAIXA	0
MEDIDA E (OFFSET DA COLA)	0
MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)	0
ENTALHE DIANTEIRO	0
ENTALHE TRASEIRO	0
ESPESSURA DA CHAPA	0

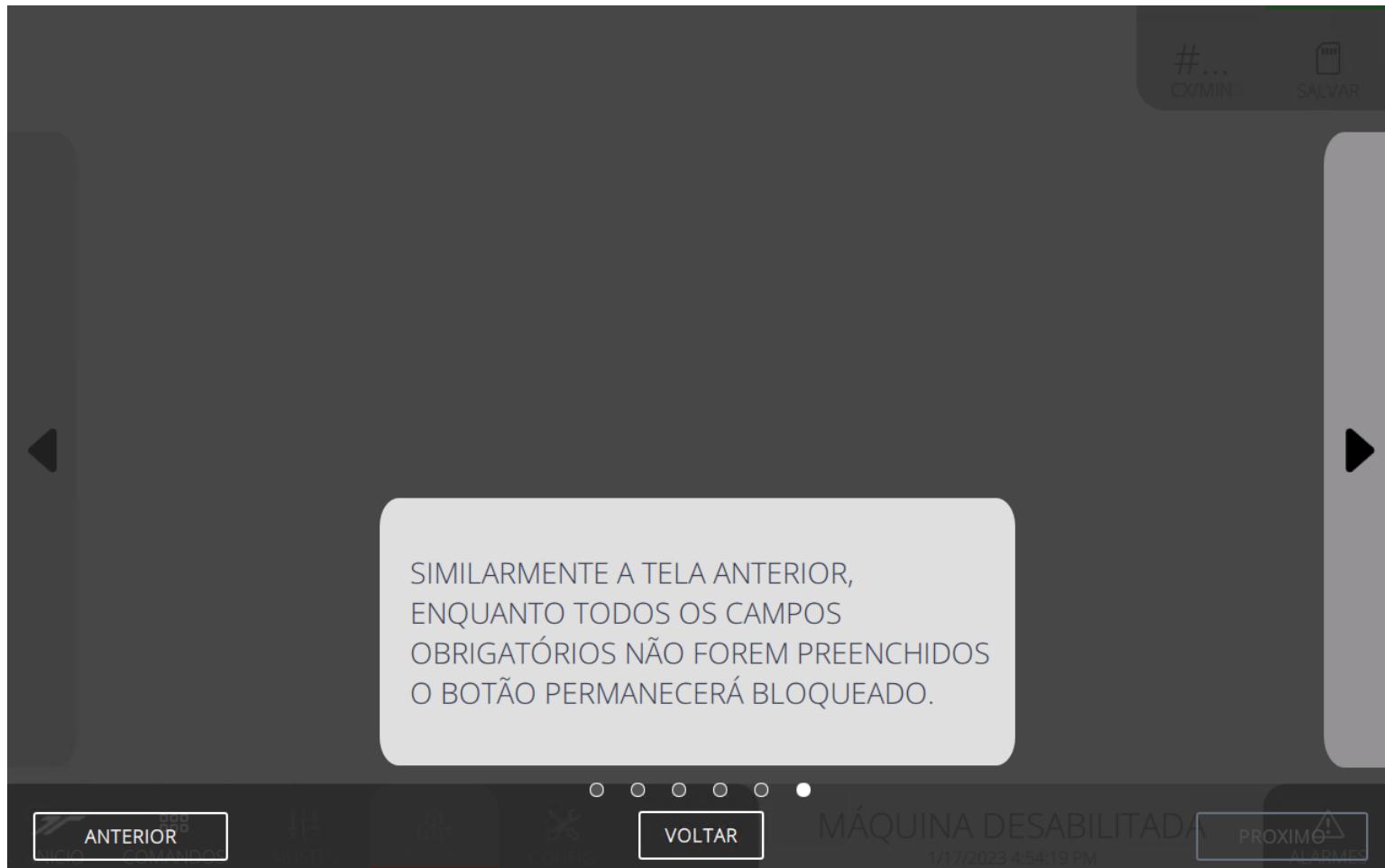
At the bottom, there are navigation buttons: 'ANTERIOR' (Previous), 'PROXIMO' (Next), 'VOLTAR' (Back), and status information: 'MÁQUINA DESABILITADA' (Machine disabled), '1/17/2023 4:54:03 PM', and 'ALARME' (Alarm).



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.27.5 Botão próxima página estado bloqueado





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10 Telas IHM alimentação

???

10.1 Tela principal





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.2 Tela de comandos página 1

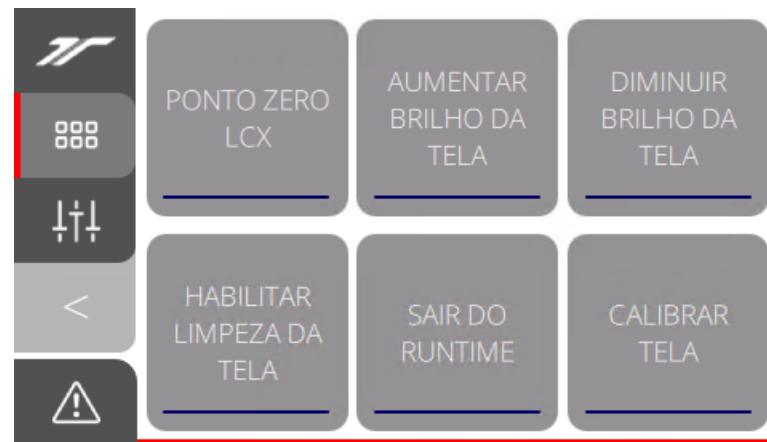




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.3 Tela de comandos página 2





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.4 Tela de ajustes pagina 1

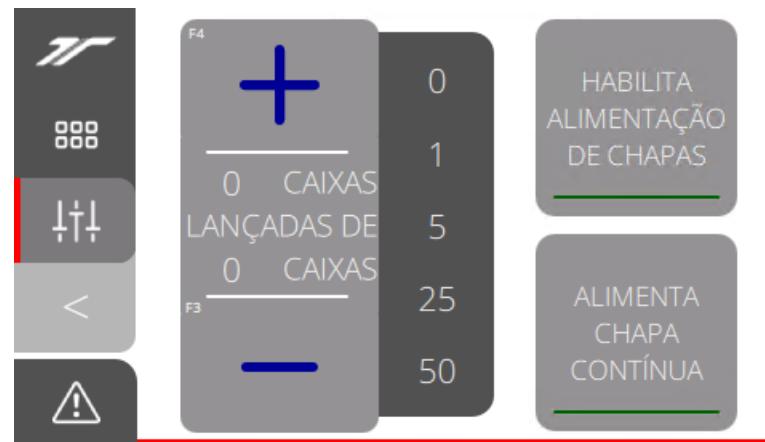




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.5 Tela de ajustes pagina 2



11 Telas IHM saída contagem

???

11.1 Tela principal





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

11.2 Tela de comandos página 1

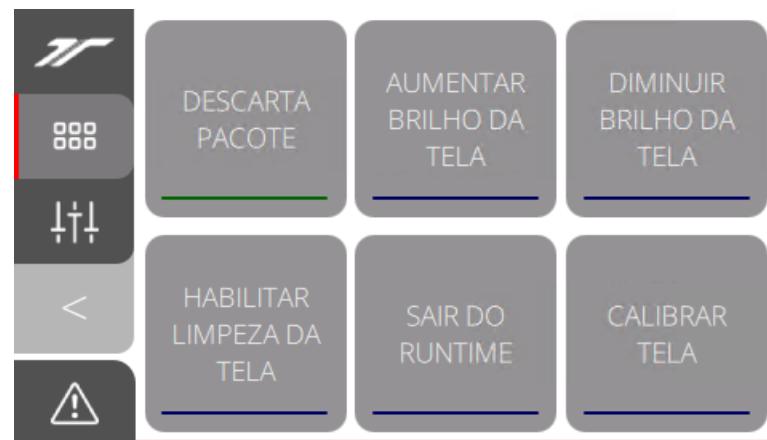




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

11.3 Tela de comandos página 2

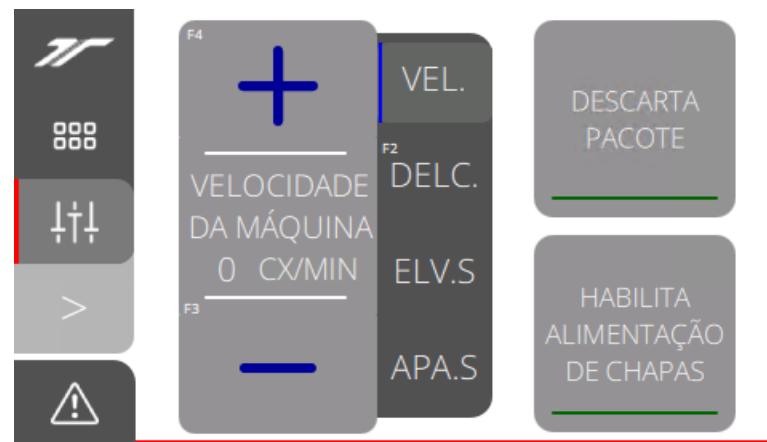




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

11.4 Tela de ajustes pagina 1





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

11.5 Tela de ajustes pagina 2

