



IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

MANUAL DE OPERAÇÃO

DESCRIÇÃO DA IHM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

SUMÁRIO

1 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	6
2 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	6
3 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	6
4 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA	7
5 NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA	8
6 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO	8
7 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA	9
7.1 Regras gerais de segurança	10
7.2 Partida da Máquina	11
7.3 Deslocamentos das unidades	11
7.4 Limpeza de clichês	11
7.5 Limpeza e manutenção	12
8 DESCRIÇÃO DAS TELAS - IHM SLOTTER E ENTRADA DA CONTRAGEM	13
8.1 Ajuda tela principal	13
8.1.1 Gráficos de velocidade e produção	14
8.1.2 Informações sobre as impressoras	15
8.1.3 Ultimo pedido sem informação	16
8.1.4 Ultimo pedido	17
8.1.5 Pedido atual sem informação	18
8.2 Tela comandos de máquina	19
8.2.1 Acesso rápido à velocidade da máquina	20
8.2.2 Liga máquina	21
8.2.3 Ponto zero geral	22
8.2.4 Habilita máquina	23
8.2.5 Habilita vácuo transporte	24
8.2.6 Habilita skip feed	25
8.2.7 Liga controle de embuchamento	26
8.3 Segunda tela comandos de máquina	27

8.3.1	Reseta a contagem de chapas de pedidos	28
8.4	Tela comando alimentação	29
8.4.1	Configuração de alimentação de caixas modo manual	30
8.4.2	Configuração de alimentação de caixas modo automático	31
8.4.3	Habilita vácuo alimentação	32
8.4.4	Executa ponto zero lançador de caixas	33
8.4.5	Habilita alimentação de chapas	34
8.4.6	Habilita barra eletrostática	35
8.5	Tela comando impressoras	36
8.5.1	Visualização cor impressora	37
8.5.2	Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada	38
8.5.3	Visualização vácuo habilitado	39
8.5.4	Visualização giro anilox habilitado	40
8.5.5	Visualização lavagem de tinta habilitada	41
8.5.6	Atalho para tela da impressora	42
8.6	Tela comando impressora	43
8.6.1	Executa lavagem de tinta	44
8.6.2	Habilita giro anilox	45
8.6.3	Executa ponto zero	46
8.6.4	Liga bomba de tinta	47
8.6.5	Desabilita impressora	48
8.7	Tela comando slotter	49
8.7.1	Encaixe das facas traseiras	50
8.7.2	Executa ponto zero da unidade	51
8.7.3	Executa ponto zero axial	52
8.7.4	Encaixe das facas dianteiras	53
8.8	Tela comando slotter	54
8.8.1	Ajuste pressão porta manta	55
8.8.2	Executa ponto zero	56
8.8.3	Habilita transporte de refile	57
8.8.4	Trava perfuradora	58
8.9	Tela comando dobra	59
8.9.1	Ajuste pressão porta manta	60
8.9.2	JOG	61
8.9.3	Habilita extrator de refile	62
8.9.4	Executa ponto zero	63
8.9.5	Habilita ventilador	64
8.9.6	Habilita lavagem do coleiro	65
8.9.7	Habilita coleiro	66
8.10	Tela comando contagem	67
8.10.1	Menu JOG eixos	68
8.10.2	Habilita ventilador soprador	69
8.10.3	Habilita modo embuchamento	70
8.10.4	Movimento inicial dos eixos	71

8.10.5 Avança TRP 1 e 2	72
8.10.6 Descarta pilha	73
8.10.7 Avança TRP 2 superior	74
8.11 Segunda tela comando contagem	75
8.11.1 Desloca unidade para dentro	76
8.11.2 Desloca unidade para fora	77
8.11.3 Executa ponto zero	78
8.11.4 Separa pilha	79
8.11.5 JOG	80
8.12 Tela ajustes alimentação	81
8.12.1 Atraso de alimentação	82
8.12.2 Pressão rolo puxador	83
8.13 Tela ajustes impressoras	84
8.13.1 Visualização cor impressora	85
8.13.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada	86
8.13.3 Visualização registro atual do clichê	87
8.13.4 Visualização posição axial do porta clichê	88
8.13.5 Visualização pressão da caixa de vácuo	89
8.13.6 Visualização pressão do rolo anilox	90
8.13.7 Tempo de lavagem de tinta	91
8.13.8 Botão de atalho para tela de ajustes da impressora	92
8.14 Segunda tela de ajustes impressoras	93
8.14.1 Ajusta posição axial porta clichê para todas as impressoras	94
8.14.2 Ajusta pressão da caixa de vácuo para todas as impressoras	95
8.14.3 Ajusta registro do clichê para todas as impressoras	96
8.14.4 Ajusta pressão do rolo anilox para todas as impressoras	97
8.15 Tela ajustes impressora	98
8.15.1 Ajusta tempo de lavagem de tinta	99
8.15.2 Ajusta registro rolo porta clichê	100
8.15.3 Ajusta pressão caixa de vácuo	101
8.15.4 Ajusta posição axial do porta clichê	102
8.16 Tela ajustes slotter	103
8.16.1 Ajuste pressão do amassador	104
8.16.2 Ajuste pressão do entalhe traseiro	105
8.16.3 Ajuste pressão do entalhe dianteiro	106
8.16.4 Ajuste pressão vincos	107
8.16.5 Ajuste registro entalhe traseiro	108
8.16.6 Ajuste registro entalhe dianteiro	109
8.17 Tela ajustes slotter	110
8.17.1 Cálculo da posição axial das facas	111
8.17.2 Ajuste da posição axial da faca LAP	112
8.17.3 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 1	113
8.17.4 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 3	114
8.17.5 Ajustar a posição axial da faca ENTALHE Refile	115

8.18	Tela ajustes perfuradora	116
8.18.1	Ajuste registro porta ferramenta	117
8.18.2	Altera o perímetro da manta	118
8.18.3	Ajuste pressão afastada da manta	119
8.18.4	Ajuste pressão aproximada da manta	120
8.18.5	Ajusta posição axial do porta ferramenta	121
8.19	Tela ajustes dobra	122
8.19.1	Ajusta posição axial viga 1	123
8.19.2	Ajusta posição axial viga 2	124
8.19.3	Ajusta pressão do aplicador de cola	125
8.19.4	Ajusta posição axial do aplicador de cola	126
8.19.5	Calcula posição radial de aplicação de cola	127
8.20	Segunda tela ajustes dobra	128
8.20.1	Ajusta intensidade do ventilador da dobra	129
8.20.2	Ajusta pressão do rolo de entrada	130
8.20.3	Ajusta pressão do rolo de saída	131
8.20.4	Ajusta velocidade das correias	132
8.21	Tela ajustes da contagem	133
8.21.1	Ajusta altura da chapa	134
8.21.2	Ajusta quantidade de caixas por pilha	135
8.21.3	Ajusta separação do pacote offset pilha	136
8.21.4	Formação da pilha offset	137
8.21.5	Ajusta pressão rolo de entrada	138
8.21.6	Ajusta intensidade do ventilador soprador	139
8.22	Segunda tela de ajustes da contagem	140
8.22.1	Velocidade transportador elevador	141
8.22.2	Velocidade transportador de saída superior	142
8.22.3	Ajusta offset espessura da caixa dobrada	143
8.22.4	Ajusta separa pacote altura da pilha	144
8.22.5	Ajusta tempo ligado da esteira de saída	145
8.22.6	Ajusta tempo de subida do elevador de saída	146
8.23	Configurações do ecrã	147
8.23.1	Altera brilho do ecrã	148
8.23.2	Sair do runtime	149
8.23.3	Ejetar dispositivo com segurança	150
8.23.4	Calibrar a tela	151
8.23.5	Habilita modo limpeza de tela	152
8.24	Visualização dos pedidos	153
8.24.1	Pesquisa de receitas	154
8.24.2	Criação de uma nova receita	155
8.24.3	Visualização das receitas gravadas	156
8.25	Carregando pedido	157
8.25.1	Pesquisa de receitas	158
8.25.2	Visualização do resumo da receita	159

8.25.3 Visualização da própria receita	160
8.26 Novo pedido página 1	161
8.26.1 Inserção de dados de produção	162
8.26.2 Seleção de impressoras	163
8.26.3 Inserção dados dos clichês	164
8.26.4 Botão de próxima página estado bloqueado	165
8.26.5 Botão de próxima página estado desbloqueado	166
8.27 Novo pedido página 2	167
8.27.1 Inserção de dados de dimensões da caixa	168
8.27.2 Modo cálculo de entalhes automatico	169
8.27.3 Modo cálculo de posição radial de aplicação de cola	170
8.27.4 Modo caixa simétrica	171
8.27.5 Botão próxima página estado bloqueado	172
9 Telas IHM alimentação	173
9.1 Tela principal	173
9.2 Tela de comandos página 1	174
9.3 Tela de comandos página 2	175
9.4 Tela de ajustes pagina 1	176
9.5 Tela de ajustes pagina 2	177
10 Telas IHM saída contagem	178
10.1 Tela principal	178
10.2 Tela de comandos página 1	179
10.3 Tela de comandos página 2	180
10.4 Tela de ajustes pagina 1	181
10.5 Tela de ajustes pagina 2	182



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

1 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
CREA: ????????????????????????

2 INFORMAÇÕES DO FABRICANTE

TOMASONI INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.
Rua Wanda dos Santos Mullmann 1604 - Estância Pinhais.
Pinhais - Paraná - Brasil - CEP 83.323-123.
CNPJ: 01.956.679/0001-50.
Inscrição Estadual: 901.35640-83
Telefone: +55 (41) 3667-2063
Fax: +55 (41) 3667-2044
www.tomasoni.ind.br
Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.

3 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.
Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).
Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.
Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.
Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.
Inscrição Estadual: 901.35640-83
Telefone: +55 (41) 3667-2063
Fax: +55 (41) 3667-2044
www.tomasoni.ind.br
Ramo de Atividade: Fabricação de Máquinas e Equipamentos para Indústria de Celulose, Papel, Papelão e Artefatos.

4 INFORMAÇÕES DA MÁQUINA

IMPRESSORA FLEXO FOLDER GLUER . DESIGNAÇÃO: TOM-IPSDC. VARIANTE: 1900.

Capacidade de Produção: 150 caixas por minuto para menor caixa (chapa).

Chapa Mínima: ???mm / Chapa Máxima: ???mm.

Nota: conforme aumento do tamanho da caixa (chapa) diminui velocidade de produção.

Velocidade máxima para maior chapa = ??? caixas por minuto.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

5 NORMAS APLICADAS NA MANUFATURA DA MÁQUINA

stNR12” NR-10 - Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade.

stNR12” NR-12 - Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos.

stNR12” ABNT/CB-03 - Eletricidade.

stNR12” ABNT/CB-04 - Máquinas e Equipamentos Mecânicos.

stNR12” NBR-5410 - Instalações Elétricas de Baixa Tensão.

Nossos equipamentos atendem as normas de BPF (boas práticas de fabricação), reforçando a nossa qualidade no segmento. Trabalhamos com ética, responsabilidade, comprometimento e com muito respeito para com os nossos clientes.

6 DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA E OU EQUIPAMENTO

nidades” 1 - Unidade Alimentação;

nidades” 3 - Unidades Impressoras;

nidades” 1 - Unidade Slotter;

nidades” 1 - Unidade Perfuradora;

nidades” 1 - Unidade Dobra;

nidades” 1 - Unidade Contagem.

Projetos Elétricos: cada unidade possui projeto elétrico representando os esquema de potência, controle e esquemático das funções de segurança. Os projetos são entregues juntamente com os manuais de operação, manutenção e peças de reposição.

Definição da utilização prevista para a Máquina: Máquina destinada à Produção de Caixas de Papelão tipo Maleta com possibilidade de furos e ou recortes.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7 DESCRIÇÃO DETALHADA DA EXPOSIÇÃO À RISCOS E MEDIDAS DE SEGURANÇA

A Máquina é composta por uma série de seguranças às peças móveis, desde sensores, proteções, etc, que nunca devem ser bloqueados ou retirados da máquina, total ou parcialmente. As fontes de energia (energia elétrica, ar comprimido, etc) somente deverão ser acessadas por pessoal de manutenção, com devido bloqueio e sinalização.
VEJA OS PROCEDIMENTOS ESPECÍFICOS DA SUA EMPRESA.

Os riscos apresentados durante a operação e ou manutenção do equipamento são:

"eRiscos" Riscos de Acidentes: Deslocamento das unidades, substituição de clichês, abertura e fechamento do tanque de cola pressurizado (quando houver), ajustes em geral da máquina;

"eRiscos" Riscos Ergonômicos: LER ao Alimentar máquina com chapas de papelão, reposição de tintas e cola;

"eRiscos" Riscos Físicos: Ruído;

"eRiscos" Riscos Químicos: Tinta, cola e poeira do papelão (devido aos cortes efetuados no papelão durante produção). Graxa e óleos específicos para lubrificação da máquina (pessoal de manutenção);

"eRiscos" Riscos Biológicos: Não evidenciados;

Para evitar o risco a choques elétricos e a movimentos mecânicos dos acionamentos, todos os painéis e carenagens da máquina possuem chaves, que são entregues aos pessoal de manutenção no momento do treinamento; Todo o pessoal envolvido em operação e manutenção da Máquina deve estar devidamente capacitado técnicamente e ter recebido treinamento específico, comprovado via certificado, fornecido pela Tomasoni no momento do treinamento e entrega da máquina; Pessoas alheias a operação e a manutenção que nunca receberam treinamento específicos devem ser impedidas de realizar estas tarefas, por desconhecerem o funcionamento e os riscos de cada função; **Para a diminuição à níveis aceitáveis e ou total exclusão dos riscos acima citados, são recomendadas a utilização de EPI's em todas as etapas de operação e manutenção, e seguir as orientações contidos no PPRA E PCSMO da Empresa à qual a máquina foi instalada;**

Para operação e ou manutenção, abertura e fechamento para abastecimento do tanque de cola (quando houver) temos uma etiqueta com os procedimentos para realizar esta tarefa de forma segura. Esta etiqueta está instalada próxima do tanque de cola; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem se colocar em posição de risco, subindo na máquina ou entrando e permanecendo em partes com movimento; Os usuários da máquina (operação e manutenção) nunca devem obstruir as saídas de ar dos ventiladores de vácuo, tampouco excluir proteções que podem dar livre acesso a partes que contenham movimentos durante o seu processo produtivo; Os usuários da máquina (manutenção) nunca devem iniciar seus trabalhos antes de bloquear e identificar o bloqueio de todas as fontes de energia, a fim de impedir acionamentos involuntários; **A Tomasoni indústria de Máquinas Ltda indica que a periodicidade para verificações de funcionamento adequado, inspeções e manutenções dos sistemas de segurança da máquina não deve ultrapassar a marca de 30 dias;** Em situação de Emergência, primeiramente deve ocorrer a parada total do equipamento. Após devem ser extinguidas ou bloqueadas e identificadas as fontes de energia. Verificar o envolvimento humano ou não na situação de emergência, tomar as providências. Verificar o defeito ou problema ocorrido na máquina. Resolver todas as avarias por menor que sejam, tornando a máquina segura para reinício de operação e produção; As Máquinas Tomasoni possuem vida útil estimada em 15 anos, desde que sejam verificadas as funcionalidades de Operação, Produção, Manutenção e principalmente de Segurança aos indivíduos inseridos neste contexto. **IMPORTANTE: As normas de segurança (NR12, NR10, etc) foram criadas com o objetivo de garantir a segurança aos envolvidos no processo de Operação e Manutenção, bem como aumentar a produtividade.**



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

As Máquinas Tomasoni foram projetadas para oferecer MÁXIMA SEGURANÇA aos envolvidos nos processos de Projeto, Fabricação, Operação e Manutenção, DESDE QUE SEGUIDAS TODAS AS NORMAS E ORIENTAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL. Somente estão aptas a operar e ou auxiliar na operação e ou realizar manutenções na máquina os colaboradores devidamente treinados e certificados. Todos não inclusos nesta estão sujeitos a riscos desconhecidos, que podem levar ao indivíduo sofrer acidentes. Alterações modificando originalidade da máquina em qualquer aspecto, funcional ou de segurança, leva a perda de garantia do equipamento. A não observância de qualquer norma e ou orientação de segurança podem causar acidentes, nas diversas escalas de gravidade. Os envolvidos em casos de acidentes poderão vir a responder em juízo, civil e criminalmente conforme previsto em lei, podendo acarretar em punições e perda de direitos.

7.1 Regras gerais de segurança

As Impressoras Tomasoni foram projetadas para operações seguras. O ajuste da máquina é motorizado e totalmente controlado através do painel ihm (interface homem-máquina) e botões instalados no lado operacional da máquina.

A fim de evitar acidentes, todos que trabalham na máquina devem estar capacitados. Além do conhecimento, há algumas regras gerais de segurança que devem ser seguidas. Esta parte do manual conterá estas regras:

- gurança” Utilizar sempre epi's recomendados no PPRA e PCMSO da empresa para qualquer tipo de operação ou manutenção na máquina;
- gurança” Complementando a utilização dos epi's fornecidos pela empresa, os funcionários não devem utilizar qualquer tipo de adorno (relógio, anel, pulseiras, correntes, brincos, etc) e também se tiver cabelos compridos amarrá-los de maneira adequada para não causar riscos. Utilizar uniforme adequado, tomar cuidado com jalecos de manga longa, etc;
- gurança” Manutenções elétricas e ou mecânicas somente podem ser realizadas por pessoal capacitado tecnicamente, autorizado pela empresa e que tenha recebido treinamento específico, segundo NR12;
- gurança” Tenha todas as avarias da máquina sempre resolvidas, não importando o nível da avaria ou problema que a máquina esteja apresentando;
- gurança” Nunca abra as portas dos painéis elétricos. Somente pessoal habilitado pode ter acesso a esta área;
- gurança” Nunca tente remover ou bloquear ou jumpear qualquer dispositivo de segurança na máquina;
- gurança” Nunca tente limpar um embuchamento de caixas enquanto a máquina estiver em funcionamento;
- gurança” A máquina não deve receber intervenções de manutenção durante o seu funcionamento. O recomendado é desenergizar os painéis e utilizar dispositivos de segurança (cadeado e etiqueta identificadora de intervenção) na chave geral, impedido o religamento inadequado;
- gurança” Nunca tente remover proteções ou carenagens com a máquina em funcionamento;
- gurança” Nunca tente subir sobre qualquer parte da máquina com a máquina em funcionamento;
- gurança” Nunca tente obstruir a saída de ar dos ventiladores/exaustores com peças, mãos, braços ou qualquer membro com a máquina em funcionamento;
- gurança” Nunca utilize ar comprimido da máquina para limpeza corporal ou do uniforme;
- gurança” Nunca toque em partes móveis com a máquina em funcionamento (lançador de caixas, rolos, esteiras, elevador, lança do separador de pacotes, etc);
- gurança” Nunca entre em partes móveis com a máquina em funcionamento (sobre ou embaixo do elevador, esteiras de refile, lança do separador de pacotes, etc);
- gurança” Respeitar as placas de sinalização e advertência instaladas em diversas partes da máquina e dos painéis elétricos;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7.2 Partida da Máquina

A partida da máquina deve ser feita com muito cuidado. Relacionamos abaixo alguns exemplos a seguir:

- Maquina” Assegure-se que ninguém esteja trabalhando na máquina antes de dar a partida;
- Maquina” Não permita que pessoas alheias (que não receberam treinamento e certificado) a operação fique em contato com a máquina durante a partida e o funcionamento;
- Maquina” Verifique todas as tampas e proteções estejam fechadas adequadamente e que os painéis elétricos estejam fechados;
- Maquina” Os membros da equipe devem estar em posição de maneira a supervisionar toda a máquina antes da partida;
- Maquina” Seguindo as regras acima podemos dar a partida na máquina com segurança;

7.3 Deslocamentos das unidades

Ao deslocar as unidades impressoras, perfuradora e unidade de contagem, é importante seguir alguns cuidados de segurança para evitar danos à máquina e ferimentos aos operadores:

- nidades” A máquina possui alarme audiovisual para deslocamento das unidades (abertura e fechamento da máquina);
- nidades” Para habilitar o funcionamento do sistema de deslocamento das unidades é necessário que a máquina esteja parada;
- nidades” Deve ser acionado o botão de comando do deslocamento que está situada nas Respectivas Unidades conforme necessidade;
- nidades” Verificar entre as unidades se não existem pessoas, peças, etc, em seu interior ou em frente antes de qualquer deslocamento das unidades;
- nidades” Nunca faça deslocamentos das unidades manualmente, ou seja, empurrando as unidades. O sistema de segurança não foi projetado para travar a máquina nestas situações;

7.4 Limpeza de clichês

Para garantir a segurança, é crucial seguir algumas precauções ao limpar os clichês:

- sClichês” Utilizar os procedimentos de segurança para desabilitar as unidades para ter acesso interno para troca de clichês nas impressoras e forma na unidade perfuradora;
- sClichês” Ao substituir os clichês, formas ou mantas, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente deve ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;
- sClichês” Para efetuar limpeza dos clichês, não apoiar-se nos rolos, preferencialmente devem ser utilizadas as duas mãos para executar esta tarefa e utilizar os pedais/botões para movimentar os rolos para frente ou para traz conforme necessidade;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

7.5 Limpeza e manutenção

A limpeza e manutenção regular do equipamento é crucial para garantir sua eficiência e prolongar sua vida útil. É importante seguir as instruções de limpeza e manutenção e realizar essas tarefas com cuidado e precaução:

Maquina” Durante a limpeza e manutenção a máquina normalmente deve ser travada o acionamento por meio da chave de emergência. Se necessário for adentrar em pontos de alto risco (embaixo ou sobre o elevador, em frente as lanças de separação de caixas, etc) o recomendado é desenergizar os painéis para evitar movimentos indesejados na máquina que podem provocar acidentes;

Maquina” Se os ajustes elétricos da máquina são usados, deve-se tomar precauções especiais como por exemplo uma pessoa ficar responsável a supervisionar e impedir a ação de outra pessoa a uma operação perigosa;

Maquina” Após o término da limpeza ou manutenção as tampas, proteções e carenagens devem ser colocadas em seus lugares;

Maquina” A manutenção regular da máquina deve incluir verificações dos dispositivos de segurança, sensores de segurança e chaves de emergência;

Maquina” Modificações que irão influenciar no funcionamento dos sistemas de segurança nunca devem ser feitas. As proteções, carenagens, etc, nunca devem ser eliminadas;



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8 DESCRIÇÃO DAS TELAS - IHM SLOTTER E ENTRADA DA CONTRAGEM

Para permitir remover todos os botões de comando da máquina, foi levado muito a sério a facilidade de navegação entre as telas. No canto superior direito encontramos um pequeno menu contendo o botão de salvar que quando pressionado grava o ajuste atual da máquina na receita carregada. A sua esquerda se encontra o botão de acesso a tela de velocidade. O botão de alarmes no canto inferior direito leva a sua respectiva tela e quando está piscando na cor alaranjada significa que tem um alarme ativo. Exceto o botão ajuda, descreverei os próximos futuramente, ao clicar em ajuda será descrito as funções da tela ativa, como mostrado nas próximas imagens.

8.1 Ajuda tela principal

A tela principal contém informações do pedido atual e dos últimos pedidos rodados. Também possui informações de quais impressoras estão habilitadas e que cor está configurada.

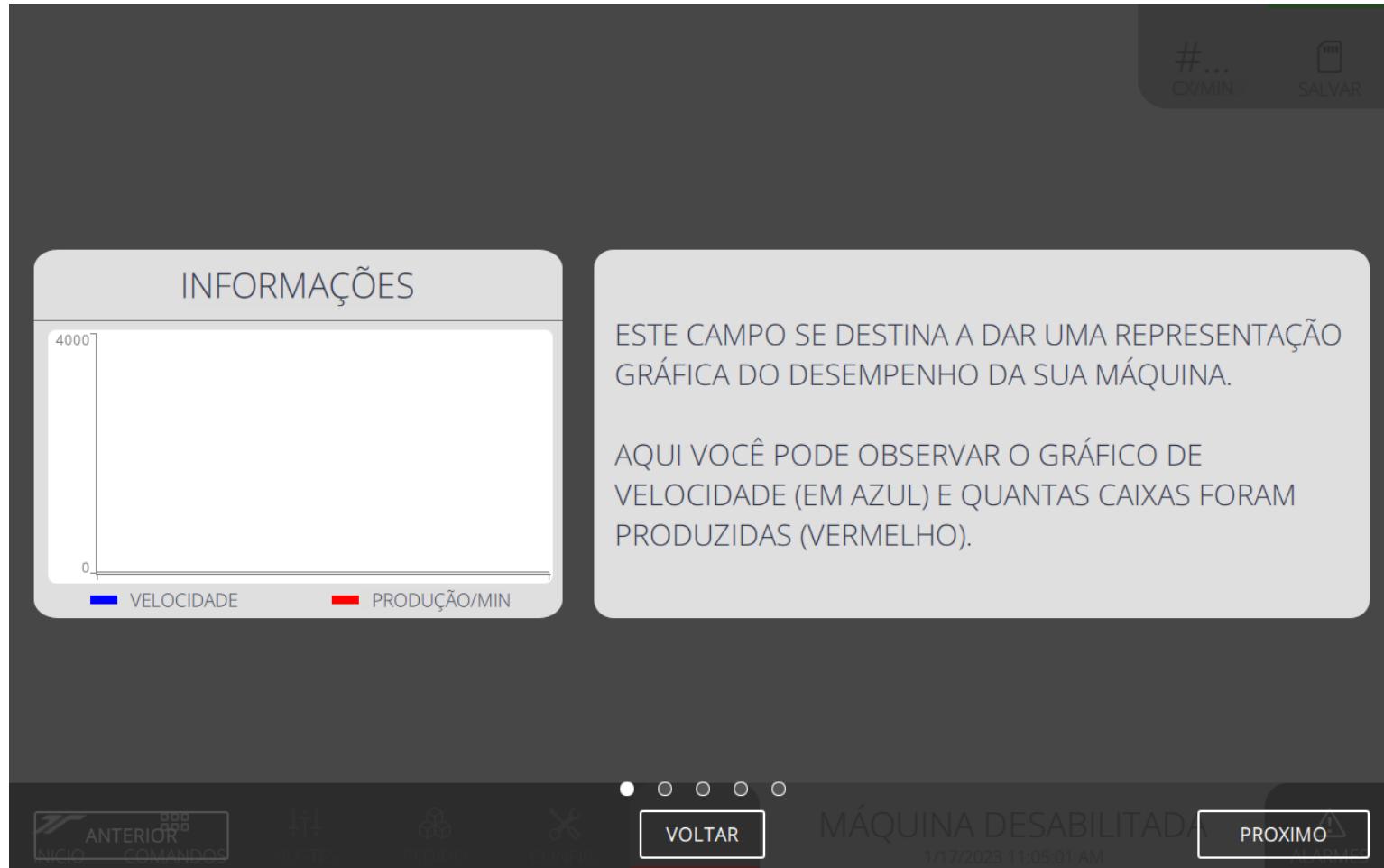




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.1 Gráficos de velocidade e produção

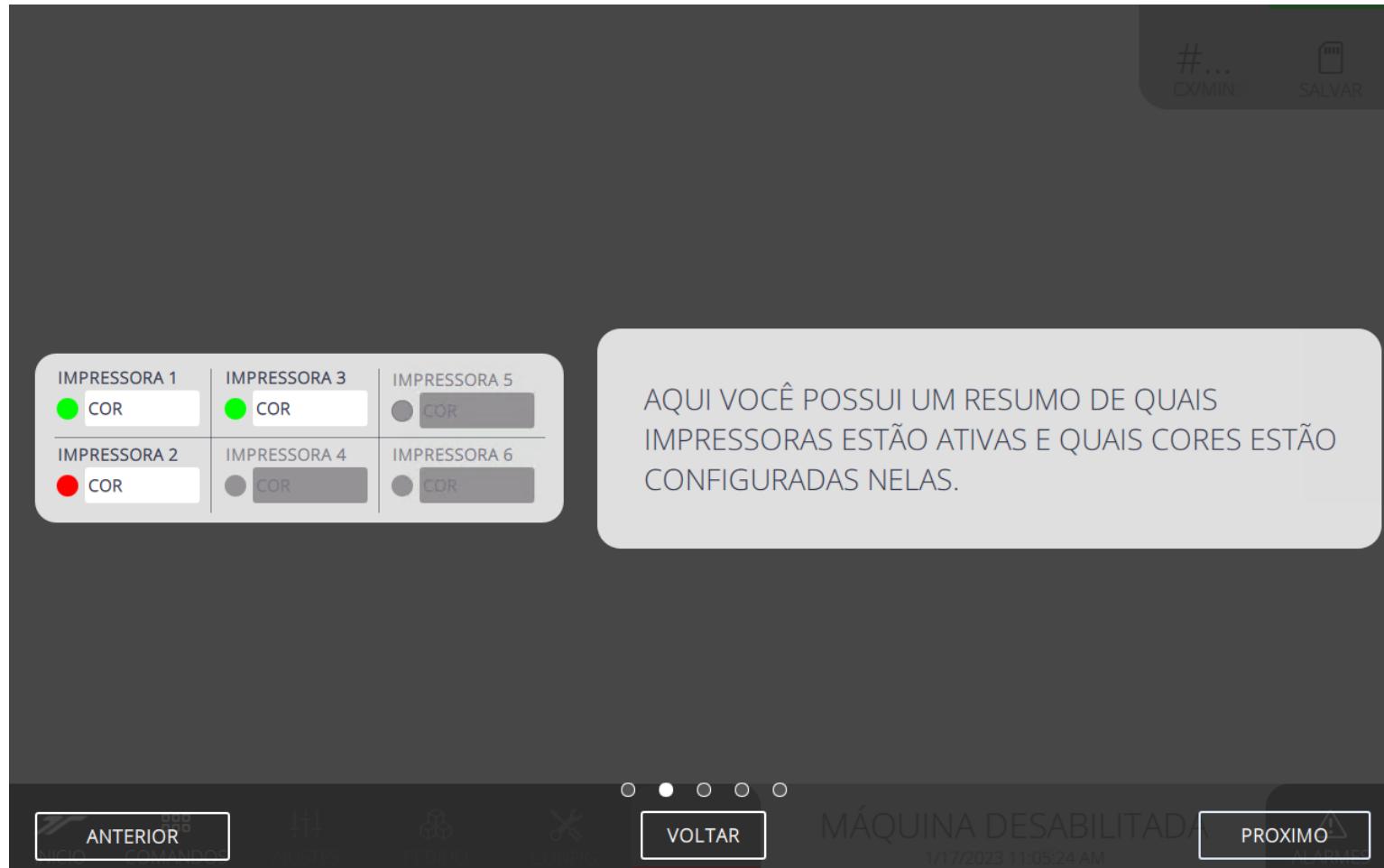




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.2 Informações sobre as impressoras

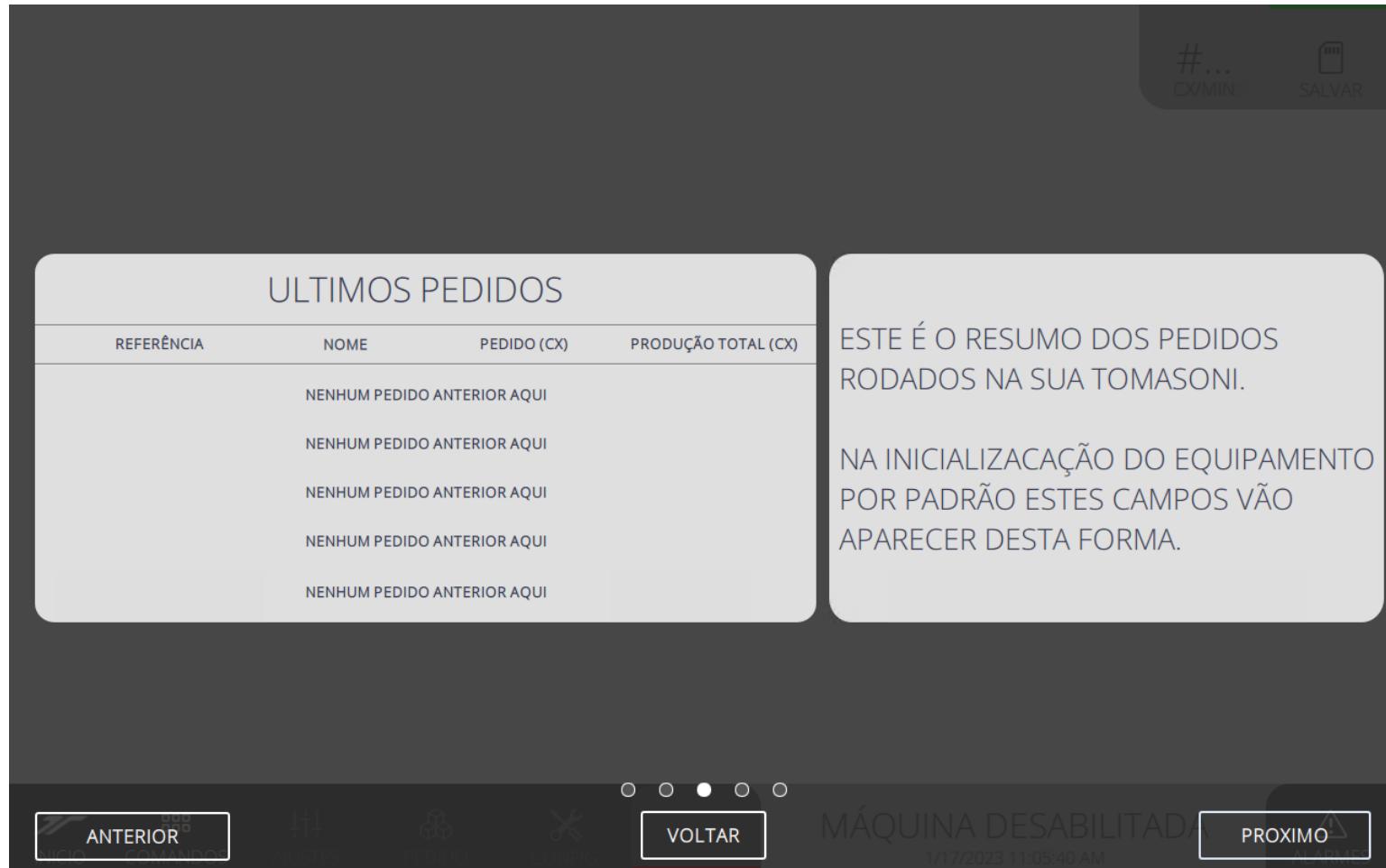




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.3 Último pedido sem informação





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.4 Último pedido

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this is a large white rectangular area containing a table titled 'ULTIMOS PEDIDOS' (Last Orders). The table has four columns: 'REFERÊNCIA' (Reference), 'NOME' (Name), 'PEDIDO (CX)' (Order (Cxs)), and 'PRODUÇÃO TOTAL (CX)' (Total Production (Cxs)). The data in the table is as follows:

REFERÊNCIA	NOME	PEDIDO (CX)	PRODUÇÃO TOTAL (CX)
REF0005	CLIENTE 5	100000	100500
REF0004	CLIENTE 4	100000	90500
REF0003	CLIENTE 3	100000	100500
REF0002	CLIENTE 2	100000	100500
REF0001	CLIENTE 1	100000	100500

To the right of the table, a text box contains the following information:

CONFORME NOVOS PEDIDOS FOREM CONFIGURADOS NA IMPRESSORA, OS ANTERIORES VÃO APARECENDO NESTA LISTA. O CÍRCULO VERDE SIMBOLIZA QUANDO O TOTAL DE CAIXAS DO PEDIDO FOI CONCLUÍDO E O ALARANJADO O CONTRÁRIO.

At the bottom of the screen, there are several buttons and status indicators: 'ANTERIOR' (Previous), 'PROXIMO' (Next), 'MÁQUINA DESABILITADA' (Machine disabled), '1/17/2023 11:05:53 AM', and a row of five circular icons with a central dot.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.1.5 Pedido atual sem informação

The screenshot shows a software interface for managing production orders. At the top right, there are buttons for '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR'. Below this, there are two sections labeled 'PRODUÇÃO ATUAL' (Current Production).

The first section displays the following table:

REFERÊNCIA	NOME	PEDIDO (CX)	PRODUÇÃO TOTAL (CX)
NENHUM PEDIDO CONFIGURADO			

To the right of this table is a text box containing the instruction: "AO INICIAR A MAQUINA O CAMPO DE PRODUÇÃO ATUAL VAI ESTAR DESTA FORMA".

The second section displays the following table:

REFERÊNCIA	NOME	PEDIDO (CX)	PRODUÇÃO TOTAL (CX)
REF0006	CLIENTE 6	100000	90500

To the right of this table is a text box containing the instruction: "APÓS CONFIGURAR O PEDIDO ELE SERÁ APRESENTADO DESTA FORMA. QUANDO O CÍRCULO MUDAR DE ALARANJADO PARA VERDE O PEDIDO FOI CONCLUÍDO".

At the bottom of the screen, there are several buttons and indicators: 'ANTERIOR' (Previous), 'PROXIMO' (Next), 'MÁQUINA DESABILITADA' (Machine Disenabled) with the date '1/17/2023 11:05:12 AM', and an 'ALARME' (Alarm) indicator.



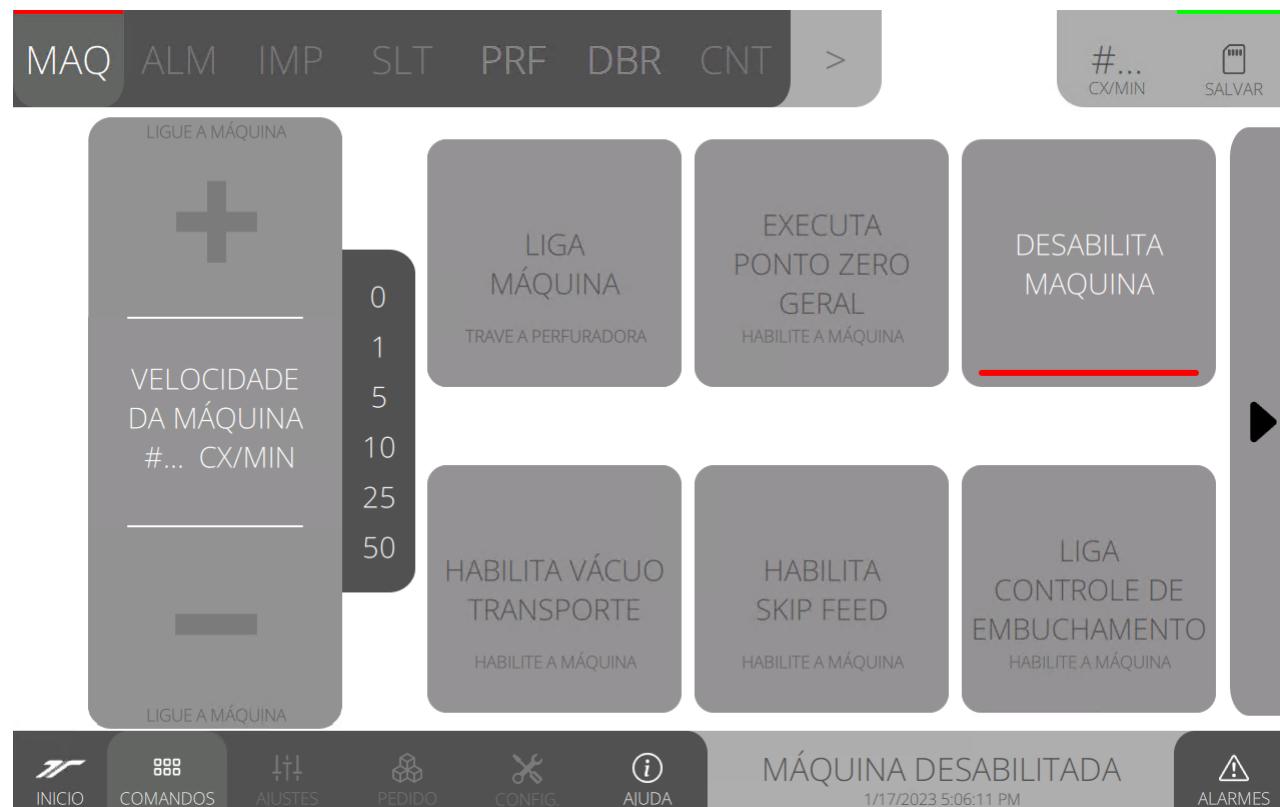
MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2 Tela comandos de máquina

Para acessar esta tela da inicial basta clicar em comandos no menu inferior. Ao iniciar a máquina com exceção da tela de ajuda, alarmes e velocidade; esta é a única tela é possível acessar com a máquina desabilitada. Ao habilitar a máquina o menu de ajustes, pedido, configuração, a tela de comandos das outras unidades e próxima página de comandos de máquina ficam disponíveis.

O menu superior esquerdo leva a tela de comandos de cada uma das unidades, o botão ">" no menu superior esquerdo leva a tela de comandos da alimentação, o botão ">" no canto direito leva a segunda tela de comandos de máquina e o "ajustes" como não existe uma tela de ajuste de máquina leva a tela de ajustes da alimentação.

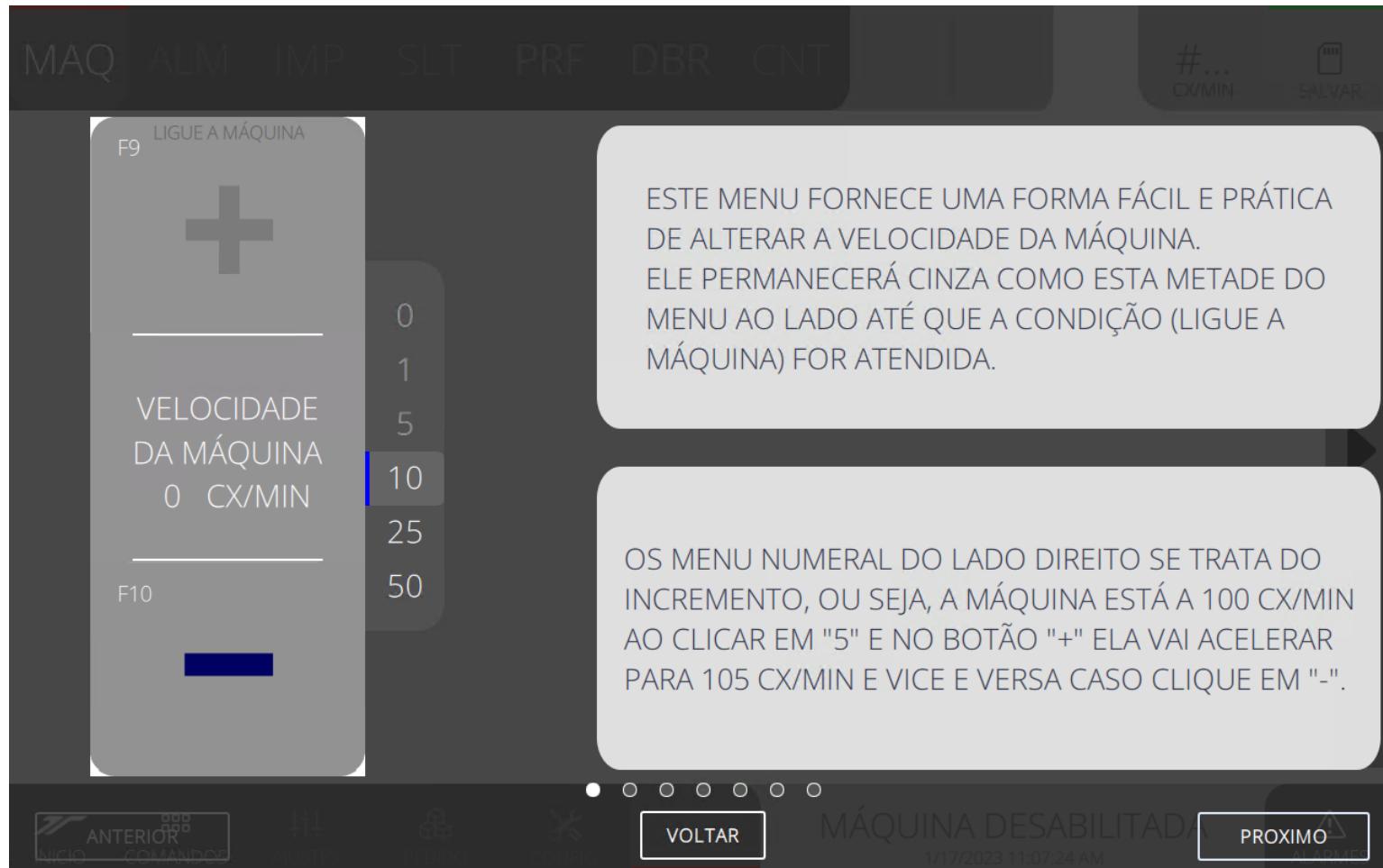




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.1 Acesso rápido à velocidade da máquina

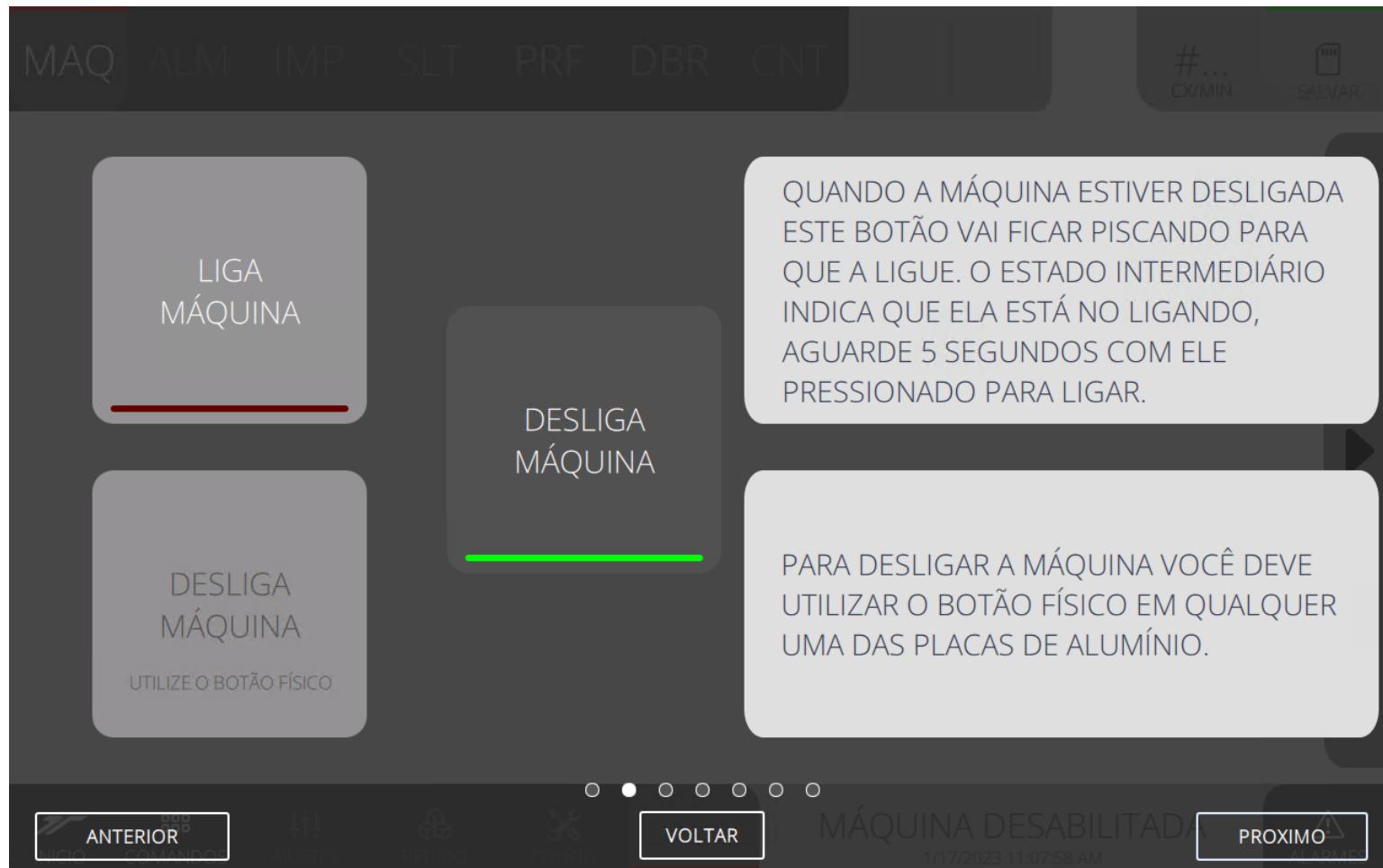




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.2 Liga máquina

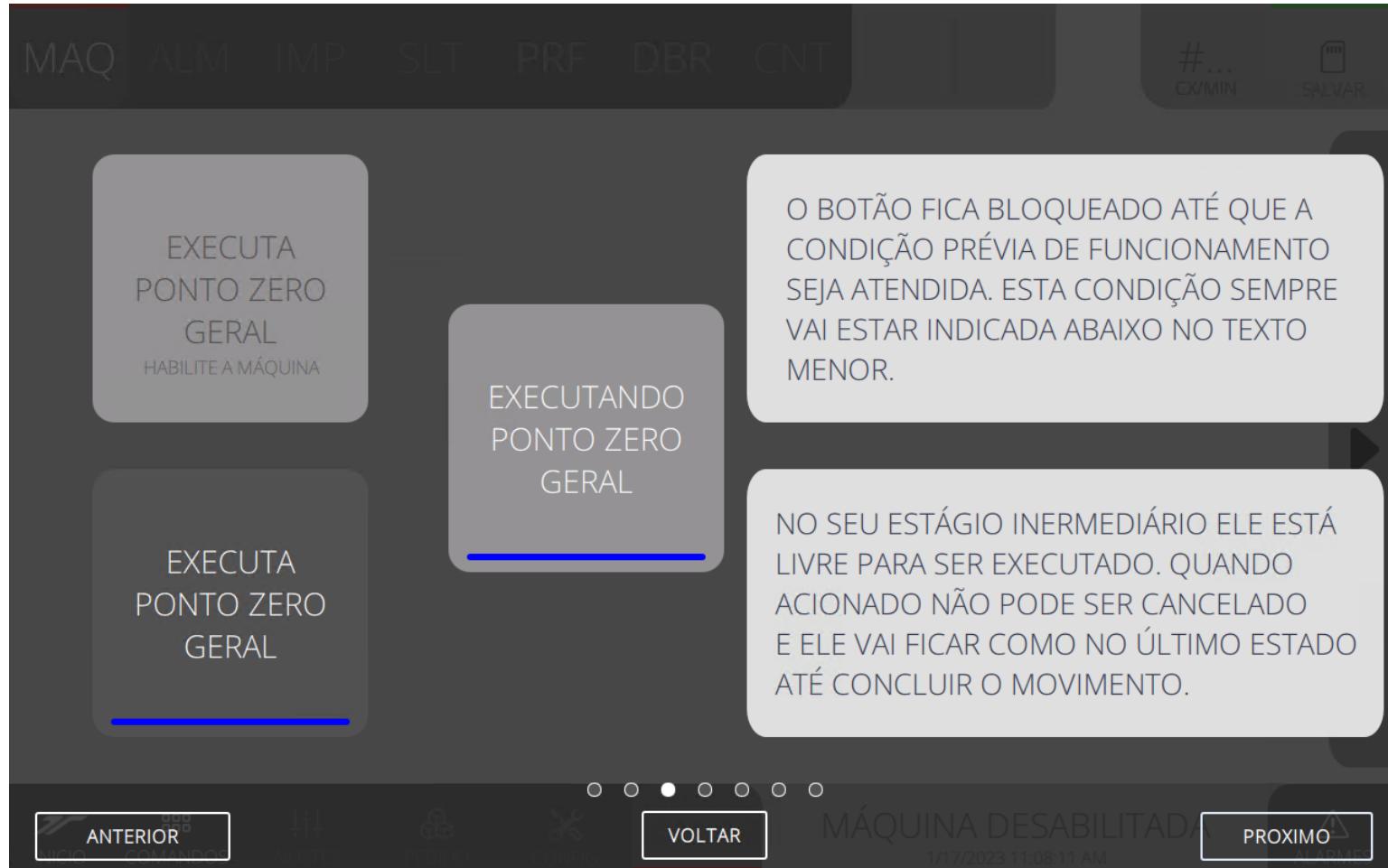




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.3 Ponto zero geral

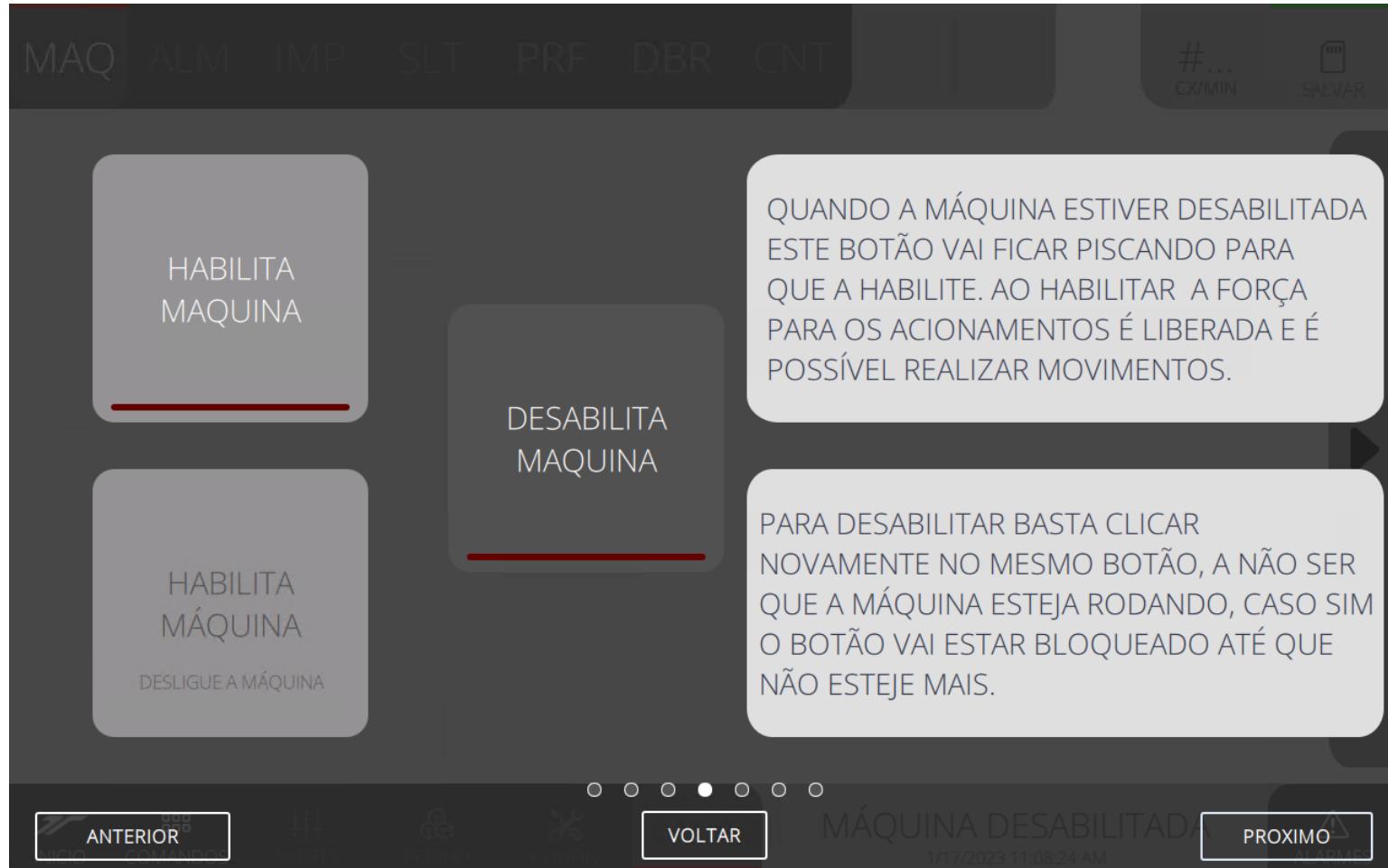




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.4 Habilita máquina



QUANDO A MÁQUINA ESTIVER DESABILITADA
ESTE BOTÃO VAI FICAR PISCANDO PARA
QUE A HABILITE. AO HABILITAR A FORÇA
PARA OS ACIONAMENTOS É LIBERADA E É
POSSÍVEL REALIZAR MOVIMENTOS.

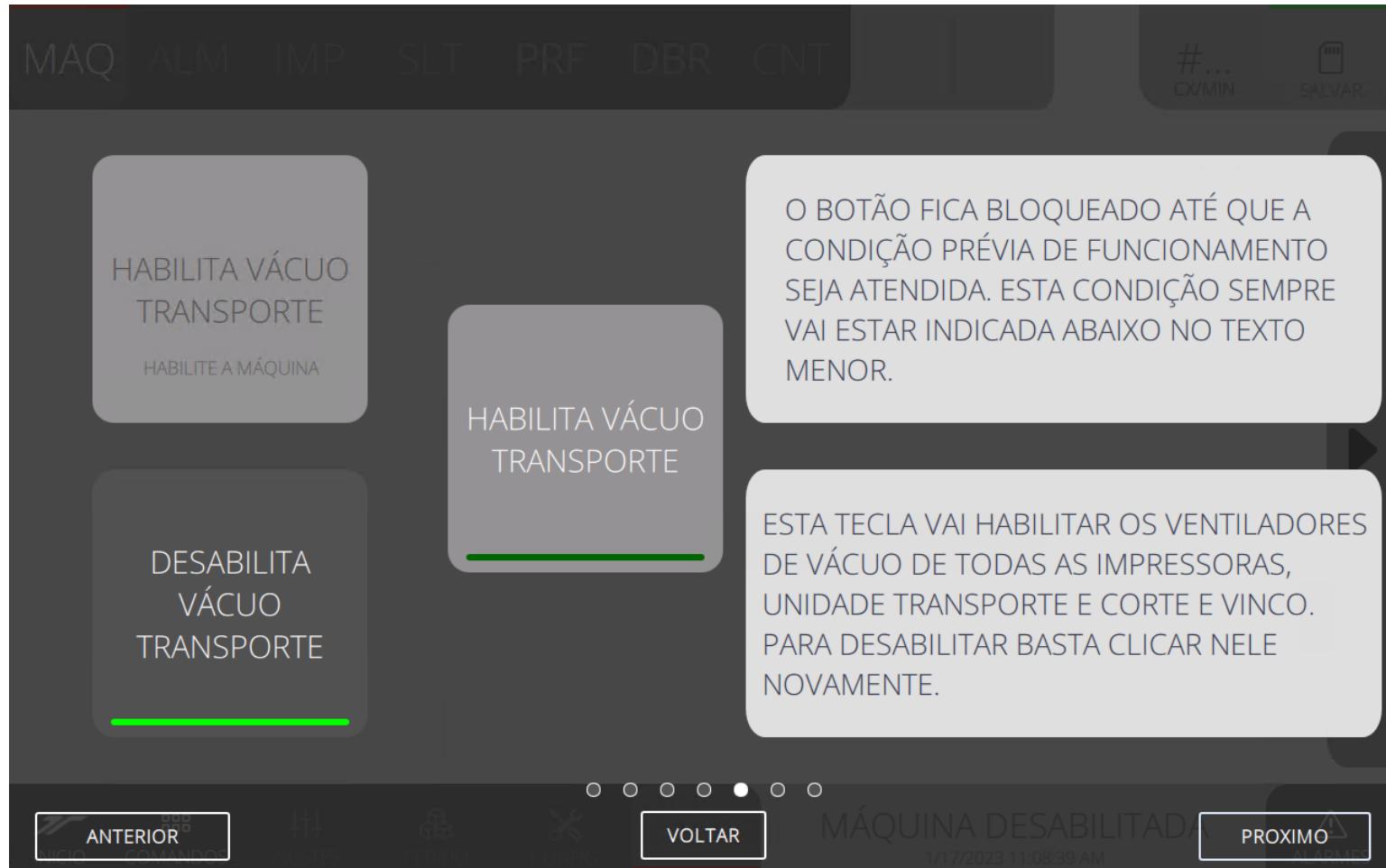
PARA DESABILITAR BASTA CLICAR
NOVAMENTE NO MESMO BOTÃO, A NÃO SER
QUE A MÁQUINA ESTEJA RODANDO, CASO SIM
O BOTÃO VAI ESTAR BLOQUEADO ATÉ QUE
NÃO ESTEJE MAIS.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.5 Habilita vácuo transporte

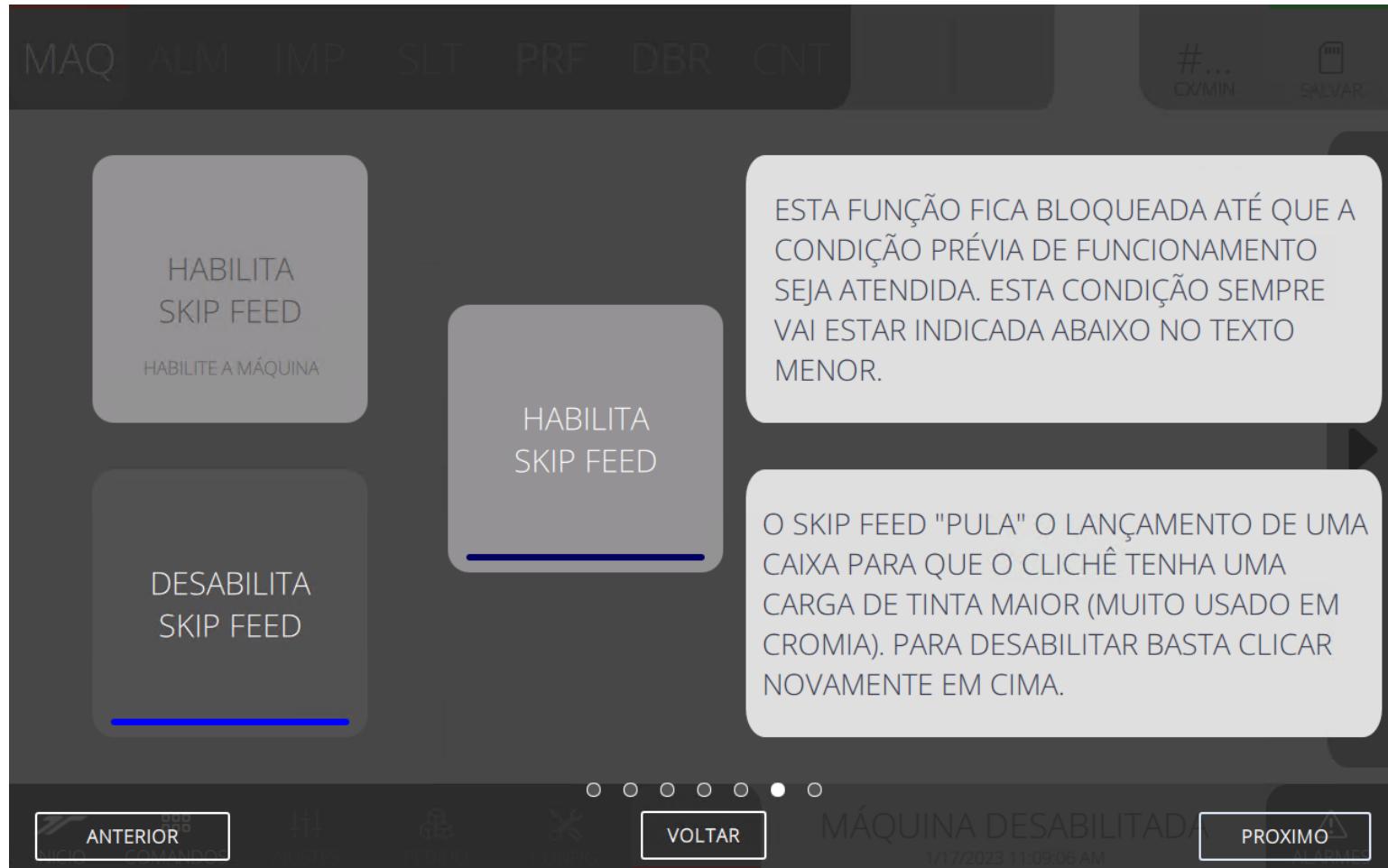




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.6 Habilita skip feed

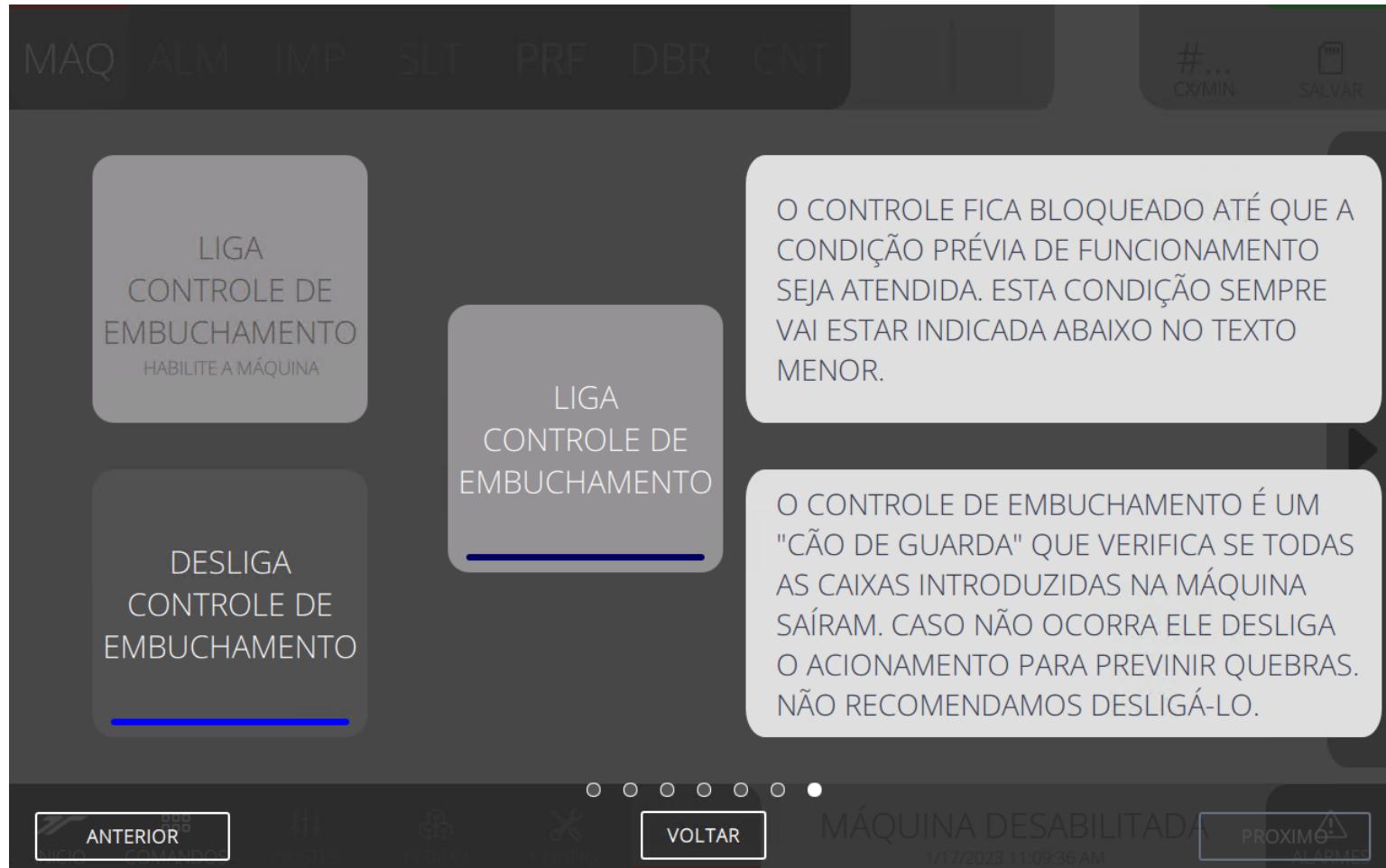




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.2.7 Liga controle de embuchamento





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.3 Segunda tela comandos de máquina

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando de máquina. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

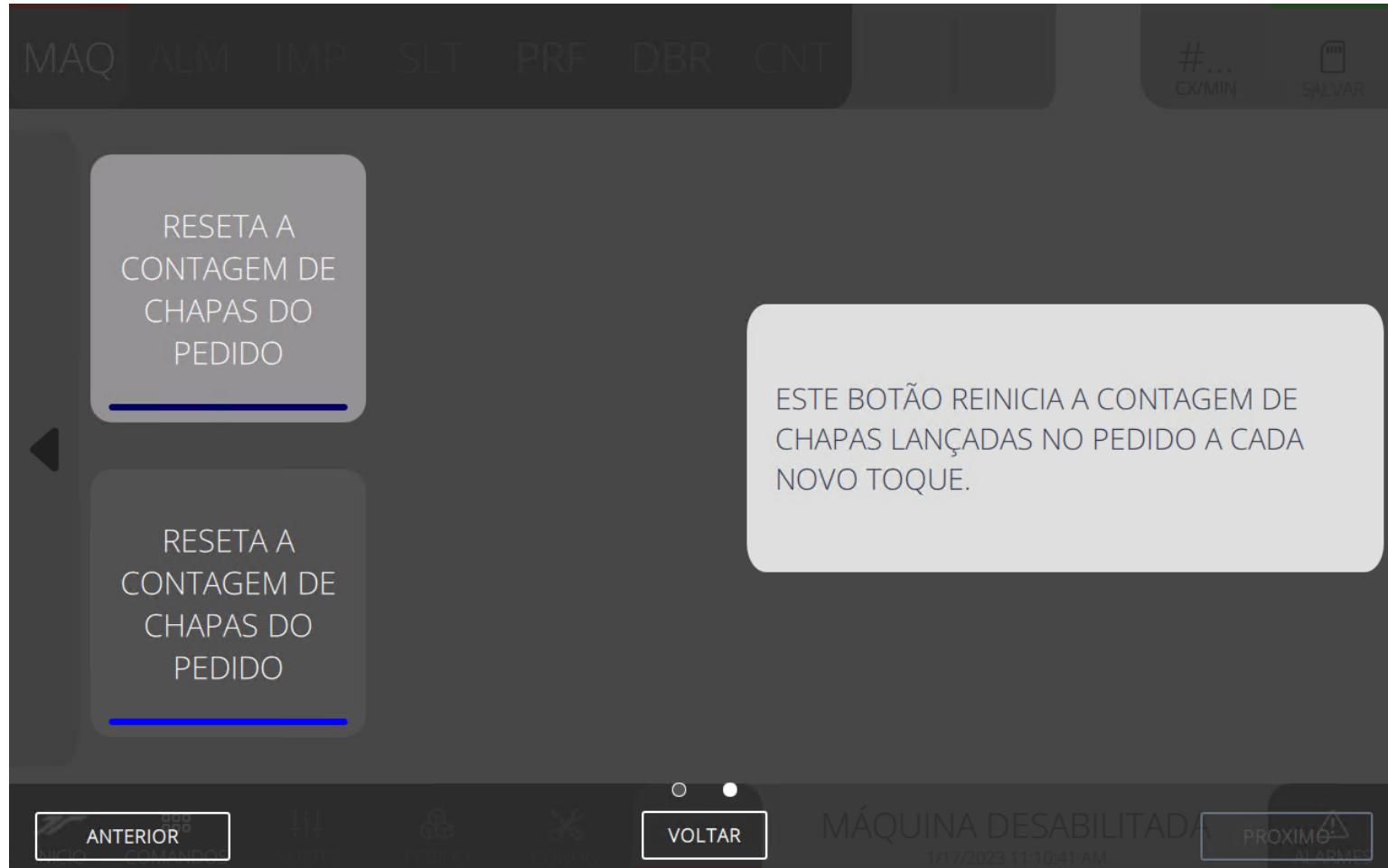




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.3.1 Reseta a contagem de chapas de pedidos



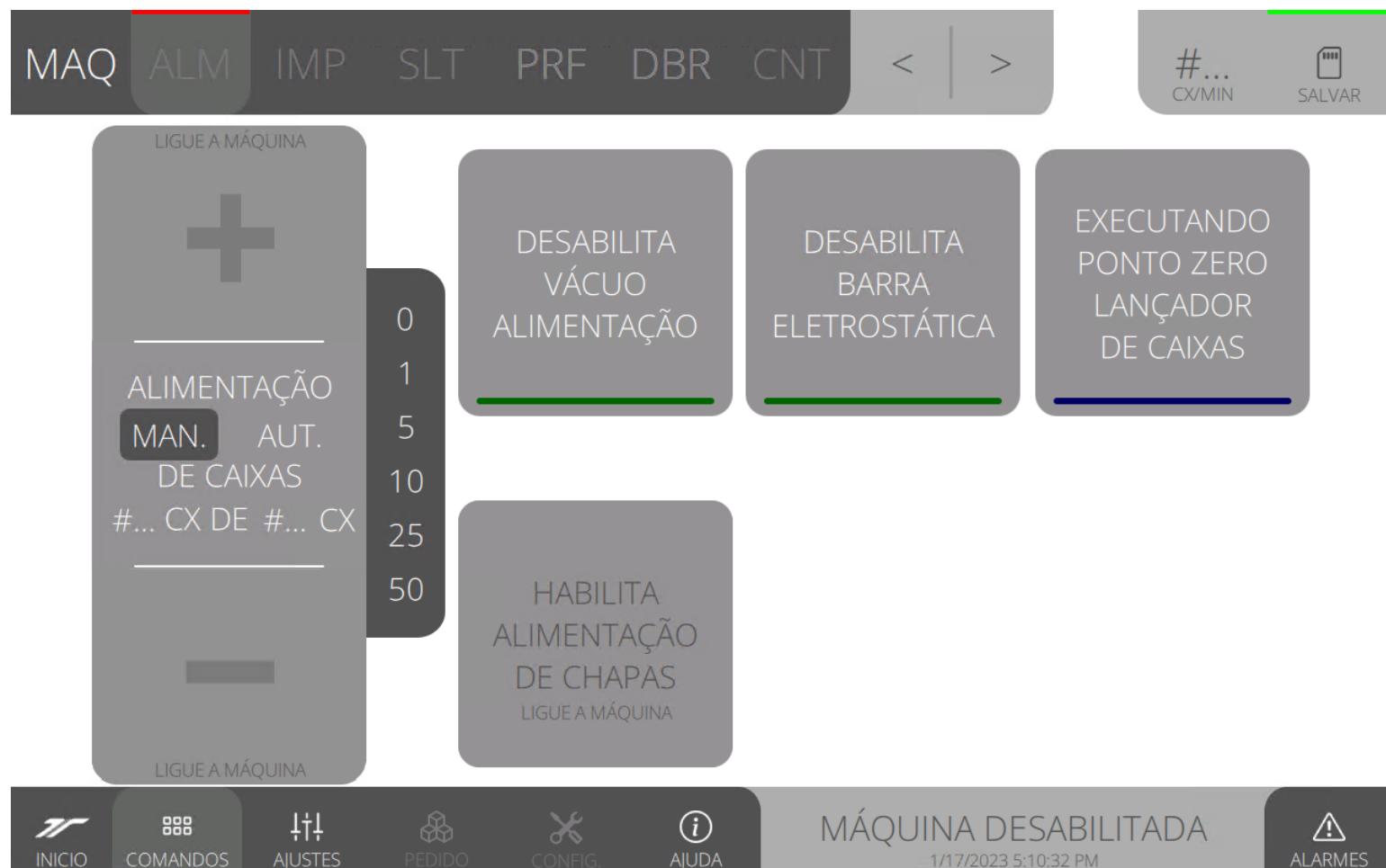


MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4 Tela comando alimentação

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando de máquina, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressoras ou impressora 1, pelo botão "ALM" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes alimentação. A partir desta os botões "comando" e "ajustes" começam a se comportar de maneira contextual de maneira que eles vão levar a tela correspondente a tela selecionada. Caso você já esteja na tela selecionada você será levado a tela anterior.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.1 Configuração de alimentação de caixas modo manual

The screenshot shows a control panel interface with the following details:

- Top Bar:** MAQ, ALM, IMP, SLT.
- Left Panel (Title):** LIGUE A MÁQUINA (F9) with a large plus sign icon.
- Left Panel (Text):** ALIMENTAÇÃO MAN. AUT. DE CAIXAS.
- Left Panel (Numerical Fields):** 0 CX DE 0 CX.
- Right Panel (Numerical Scale):** A vertical scale from 0 to 50 with increments of 5 (0, 1, 5, 10, 25, 50). The value 10 is highlighted with a blue selection bar.
- Bottom Buttons:** ANTERIOR (LUGO COMANDOS), AJUSTES, PROXIMO (ARMED), VOLTAR, and status indicators (MÁQUINA DESABILITADA, 1/17/2023 11:13:31 AM).

Text Boxes (Right Side):

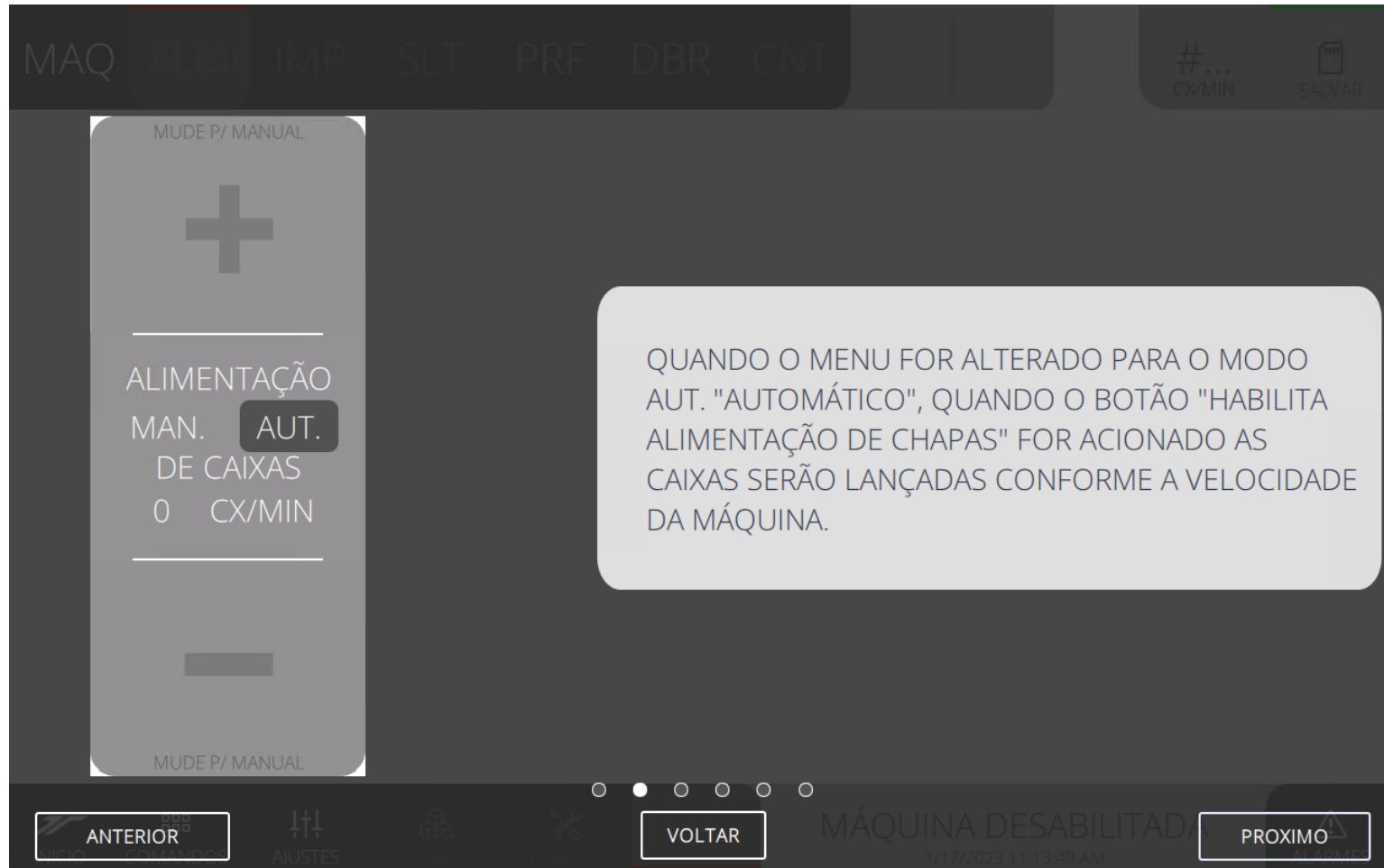
- Top Box:** Para facilitar o setup da máquina é possível configurar uma quantidade fixa de caixas a serem lançadas quando o comando habilita alimentação for acionado. A máquina permanecerá seguindo este setpoint até que o modo "AUT." seja ativado ou o setpoint seja configurado para 0.
- Middle Box:** Os menu numeral do lado direito se trata do incremento, e o campo 000 CX de 000 CX significa "a quantidade de caixas lançadas" de "quantidade de caixas configuradas para lançar".
- Bottom Box:** Um exemplo de configuração é máquina está ajustada para lançar 100 CX/MIN ao clicar em "5" e no botão "+" o novo ajuste será 105 CX/MIN vice e versa para "-". Os botões do menu permanecerão cinza como a metade do menu ao lado até que a condição (no caso, ligue a máquina) for atendida.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.2 Configuração de alimentação de caixas modo automático

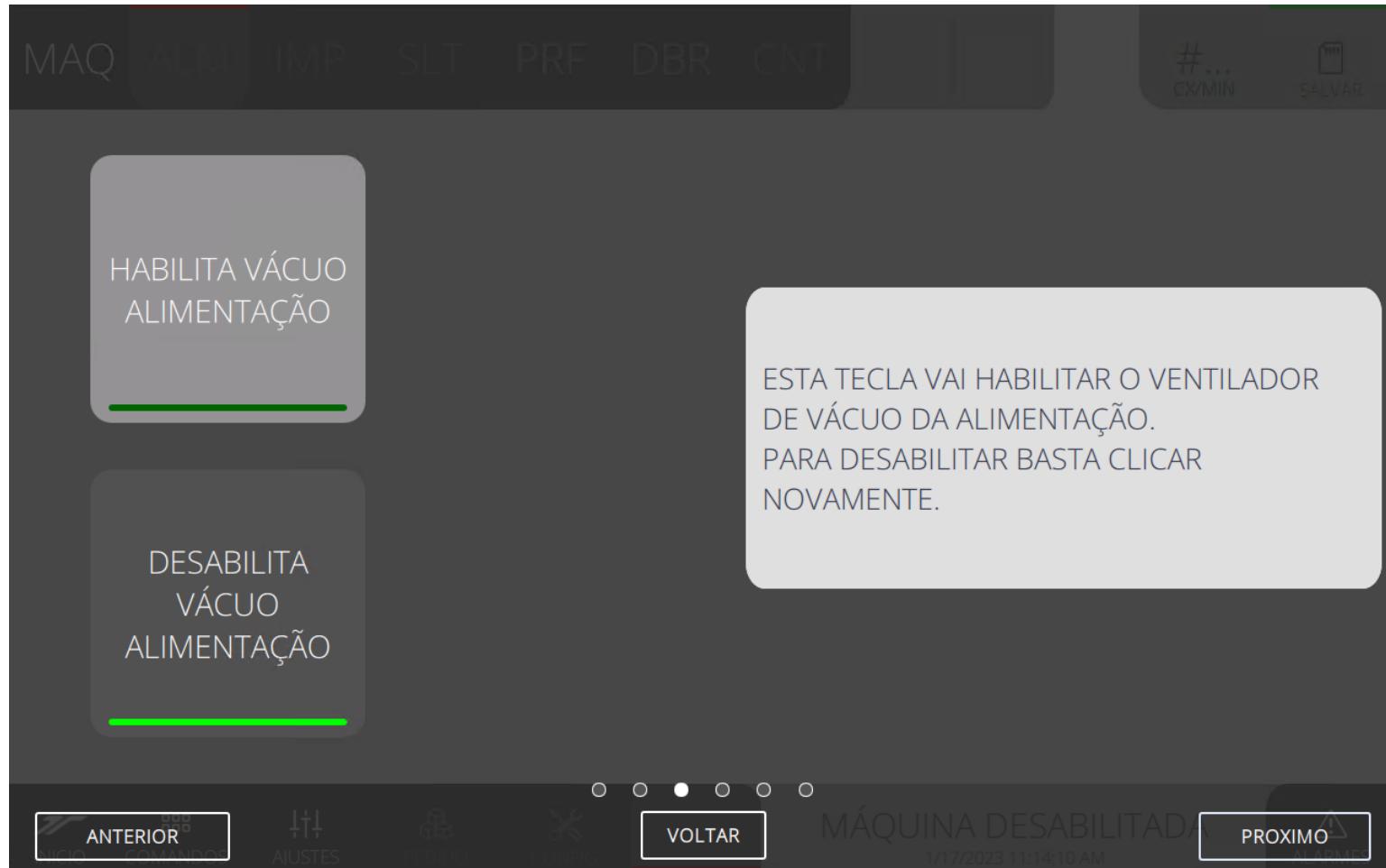




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.3 Habilita vácuo alimentação

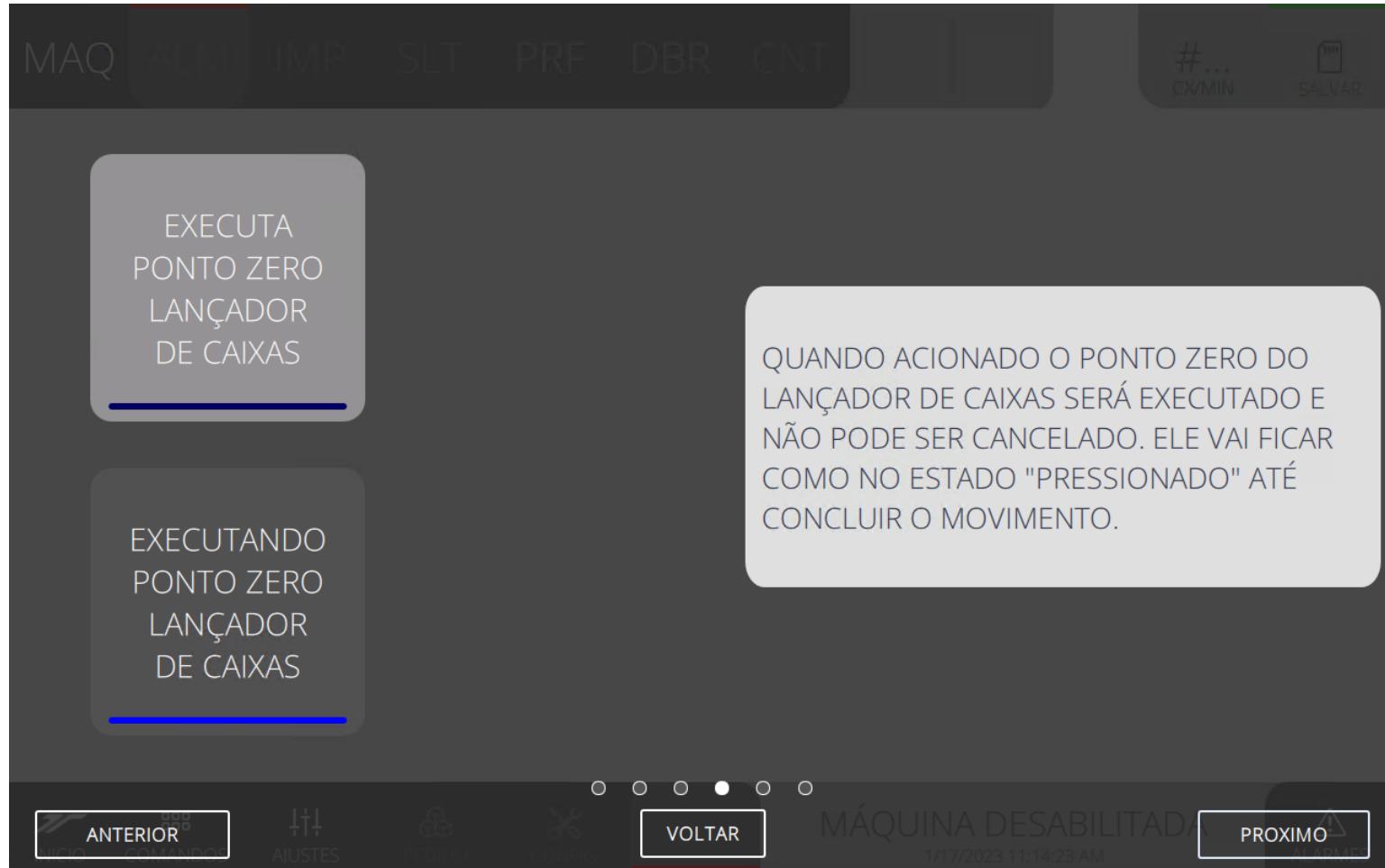




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.4 Executa ponto zero lançador de caixas

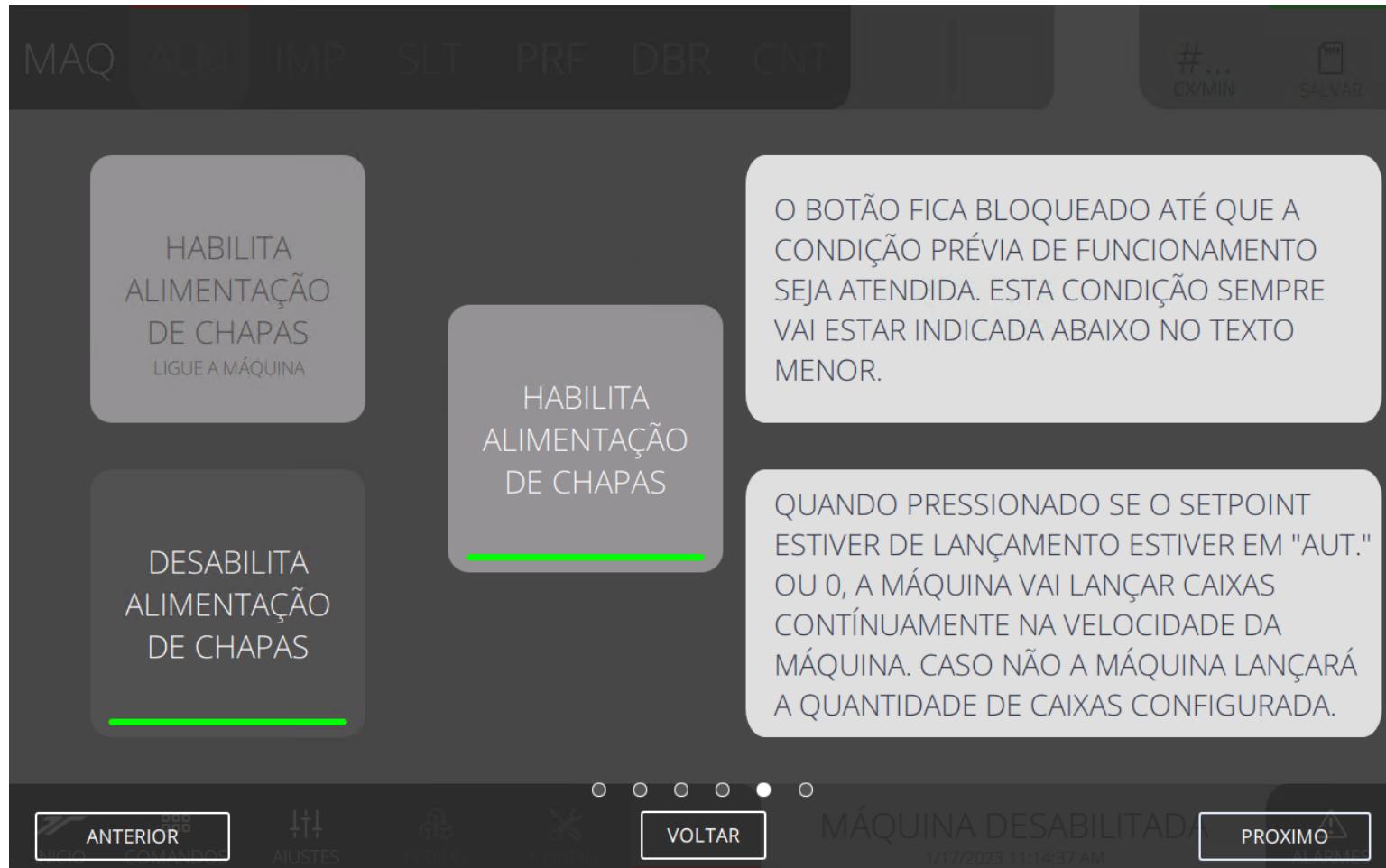




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.5 Habilita alimentação de chapas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.4.6 Habilita barra eletrostática



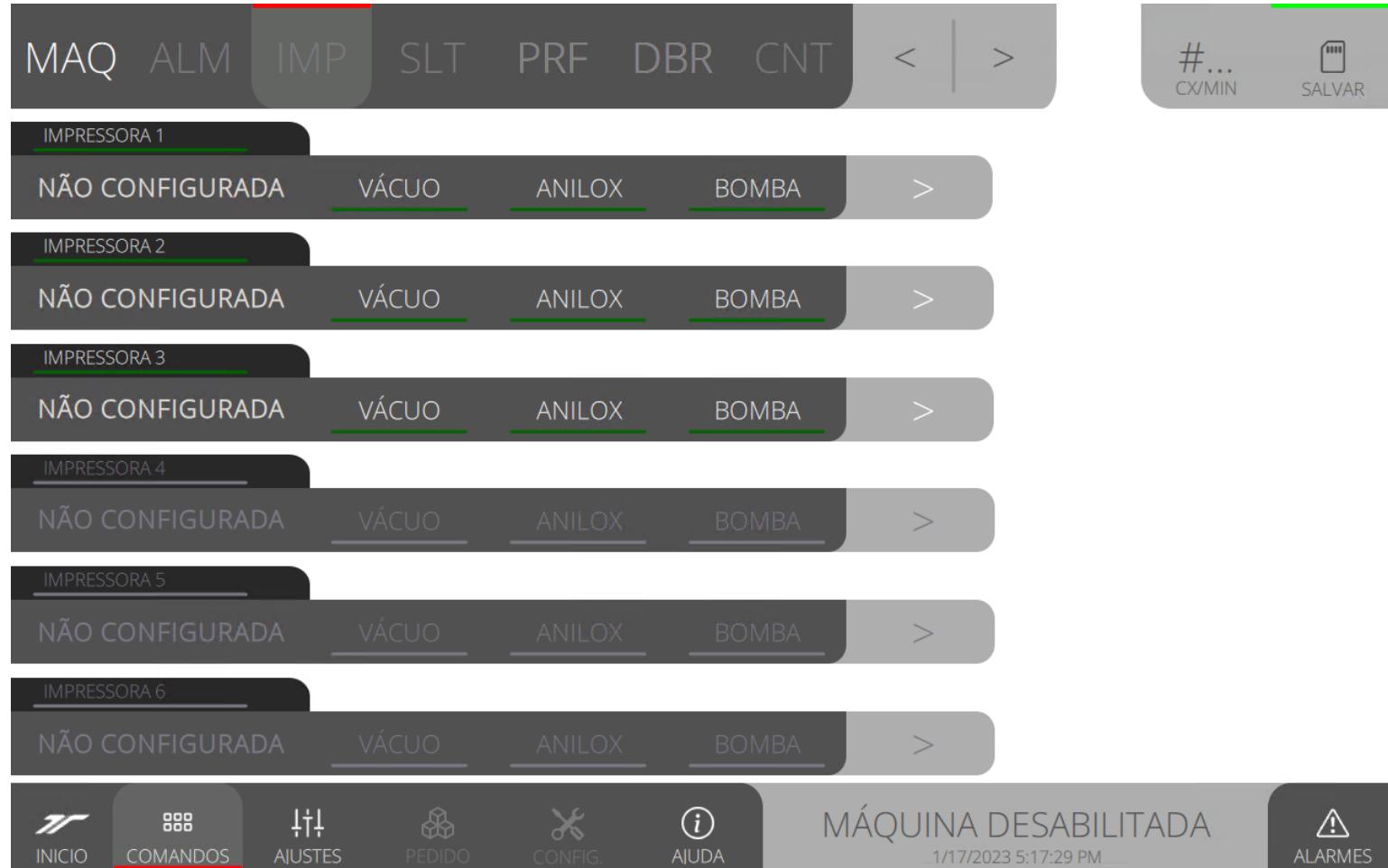


MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5 Tela comando impressoras

Esta tela é acessada pelo botão "IMP" ou "IMP X" sendo X o número da impressora atualmente selecionada de qualquer uma das telas de comando.

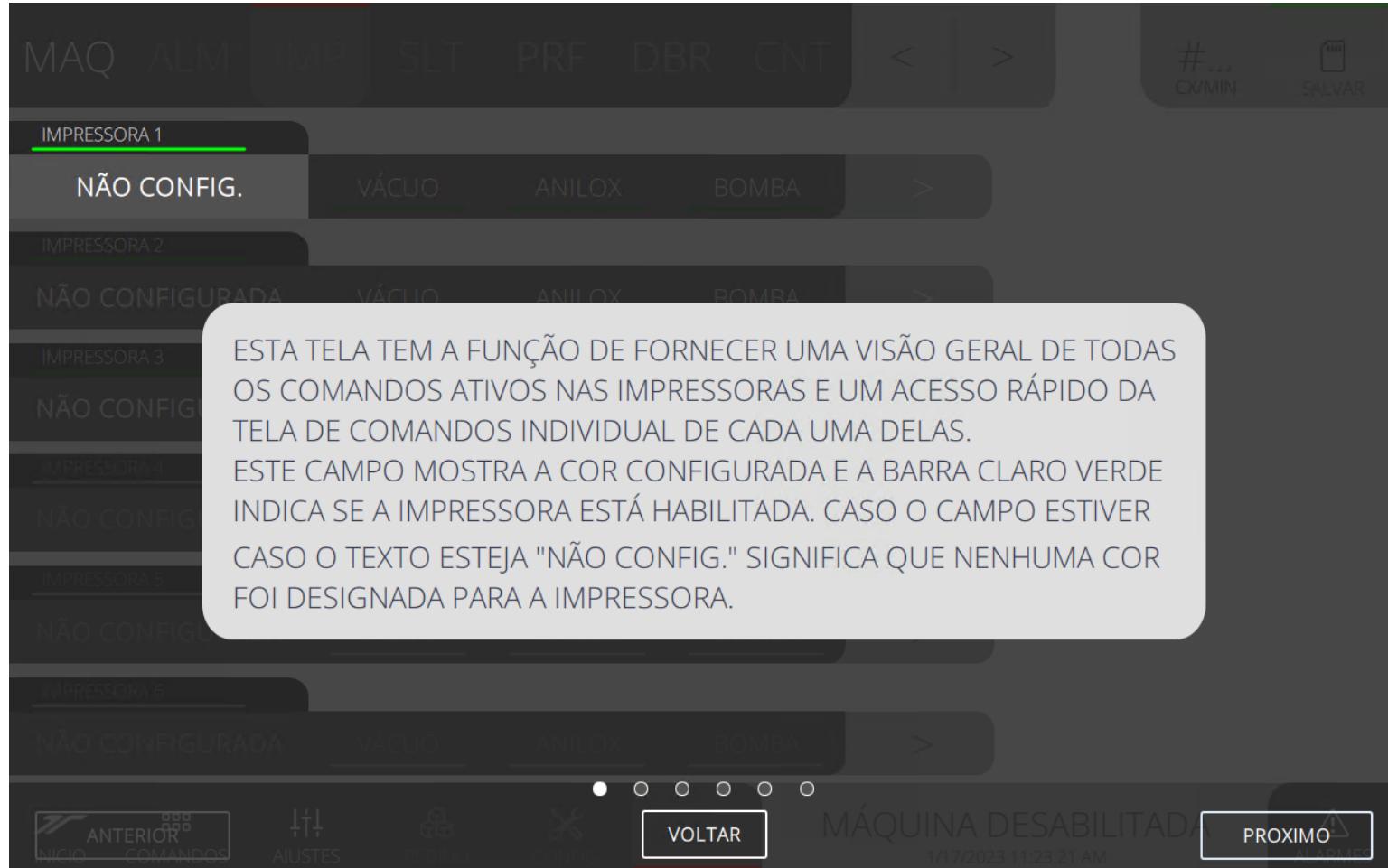




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.1 Visualização cor impressora

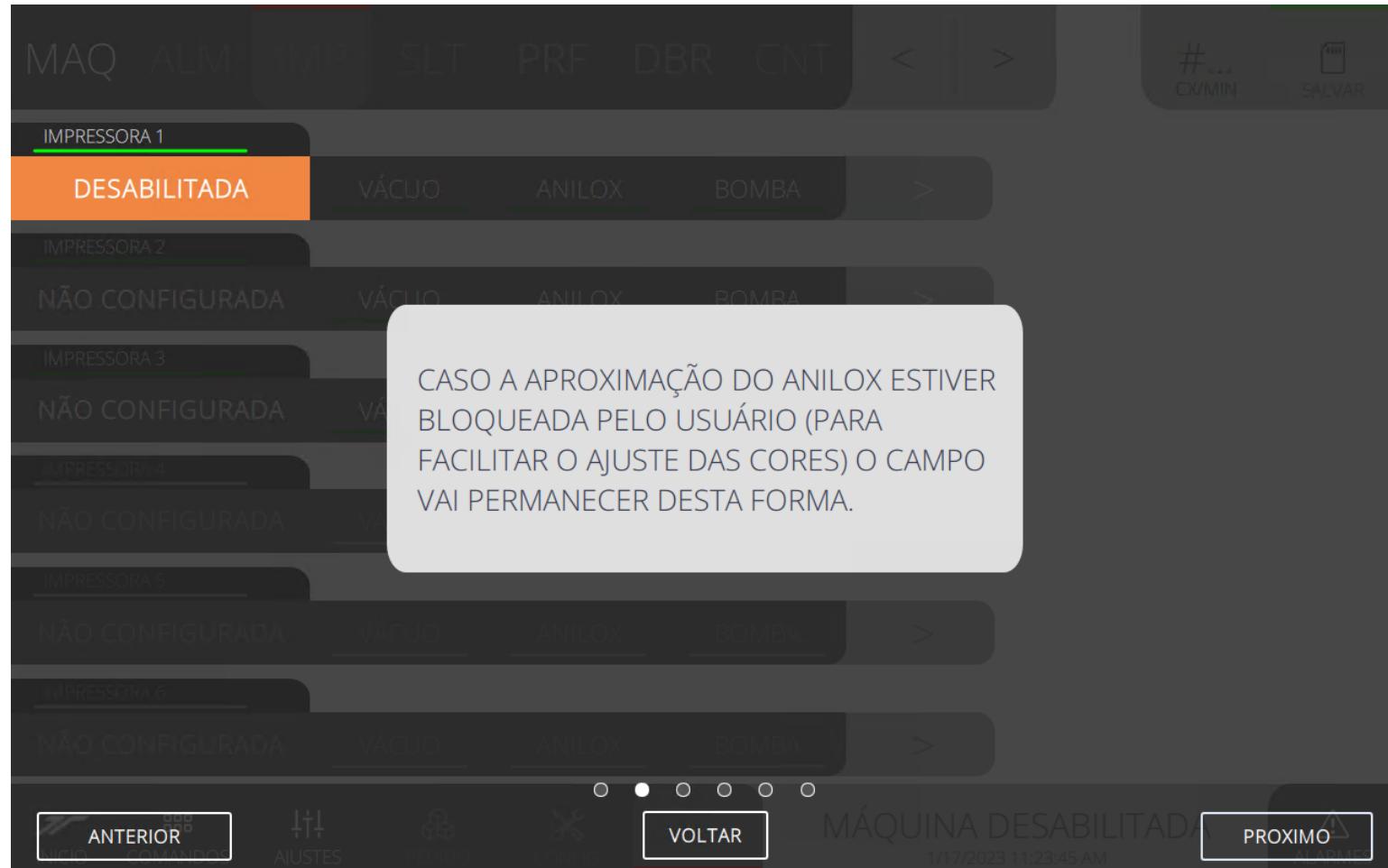




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada

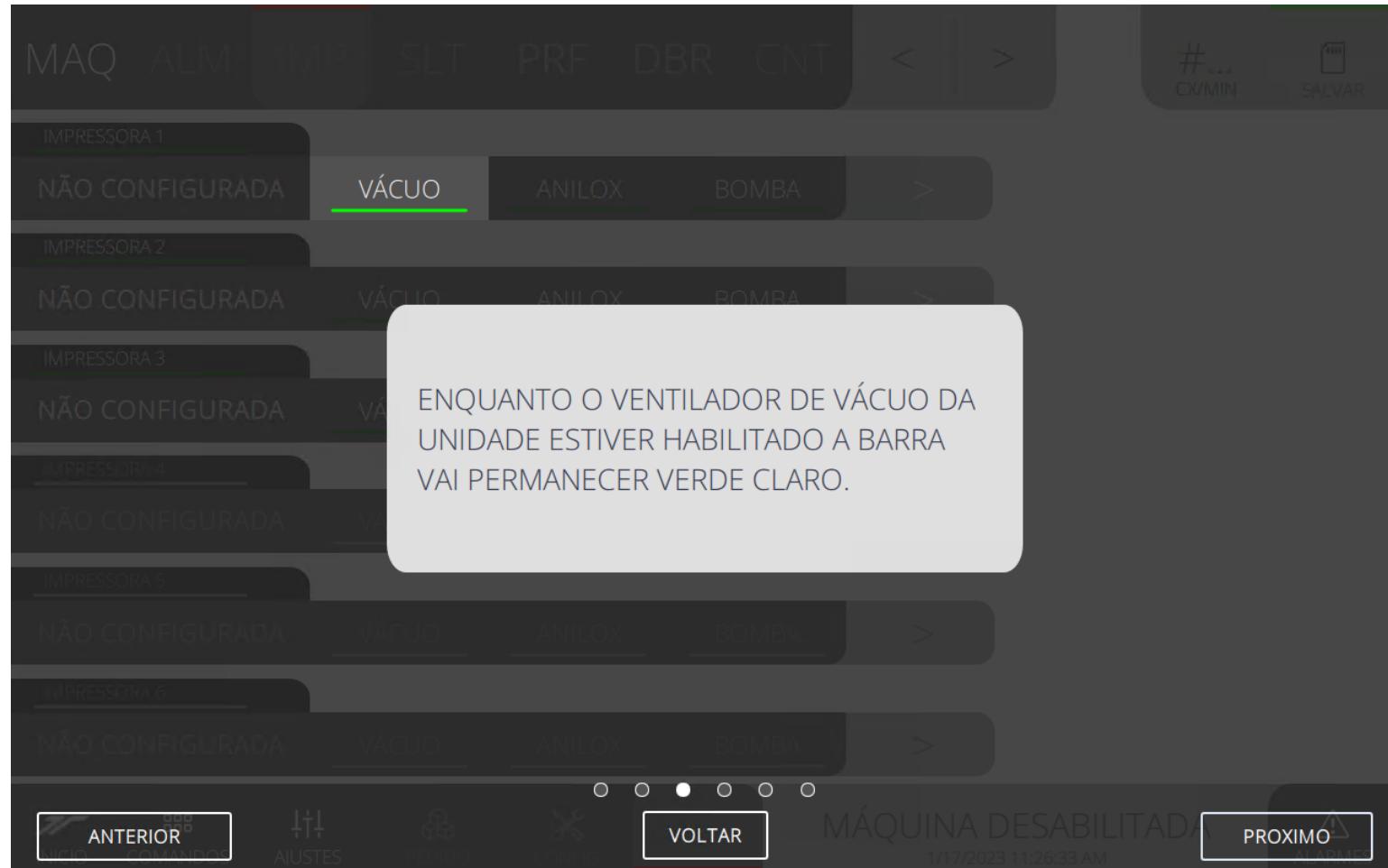




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.3 Visualização vácuo habilitado

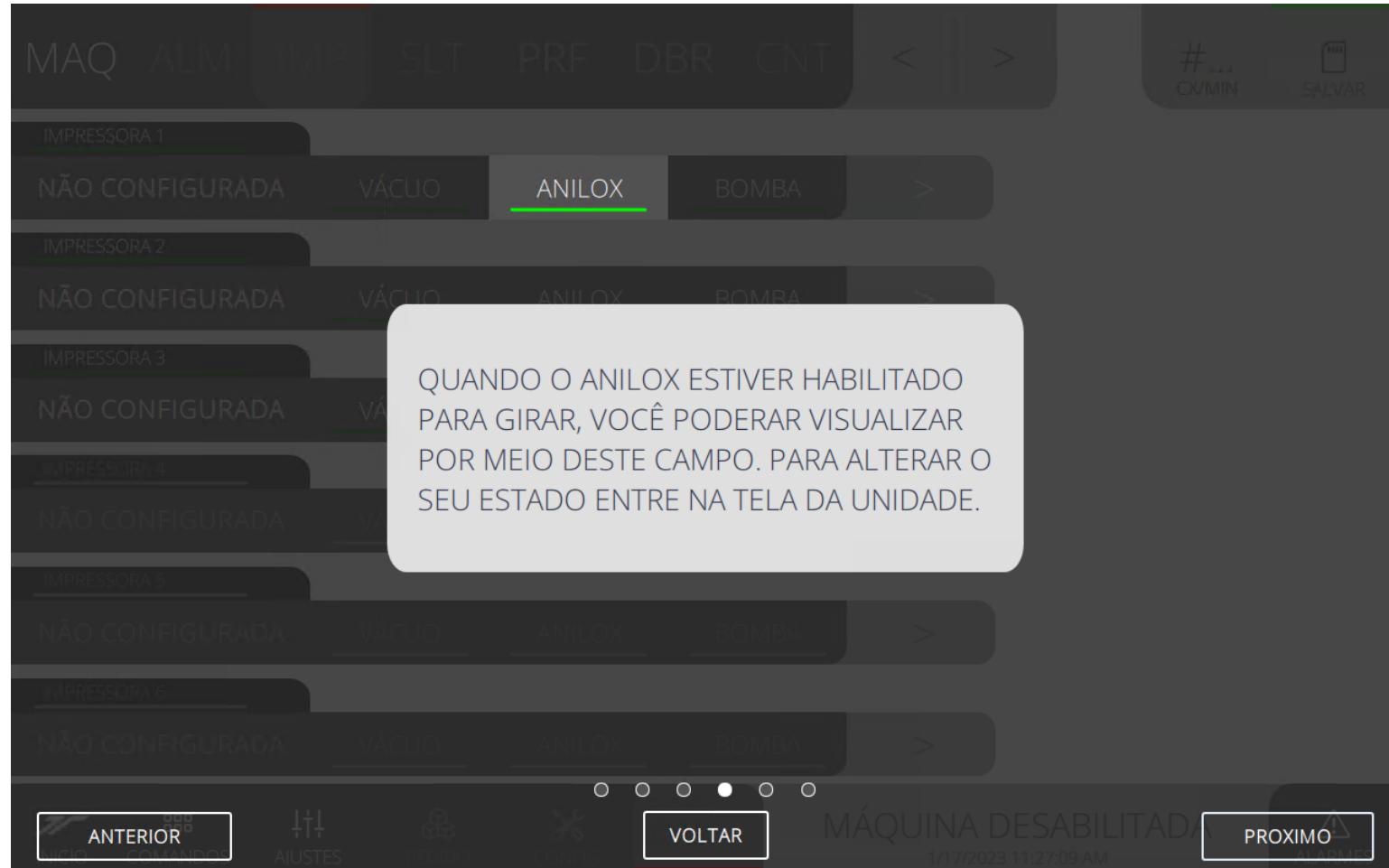




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.4 Visualização giro anilox habilitado

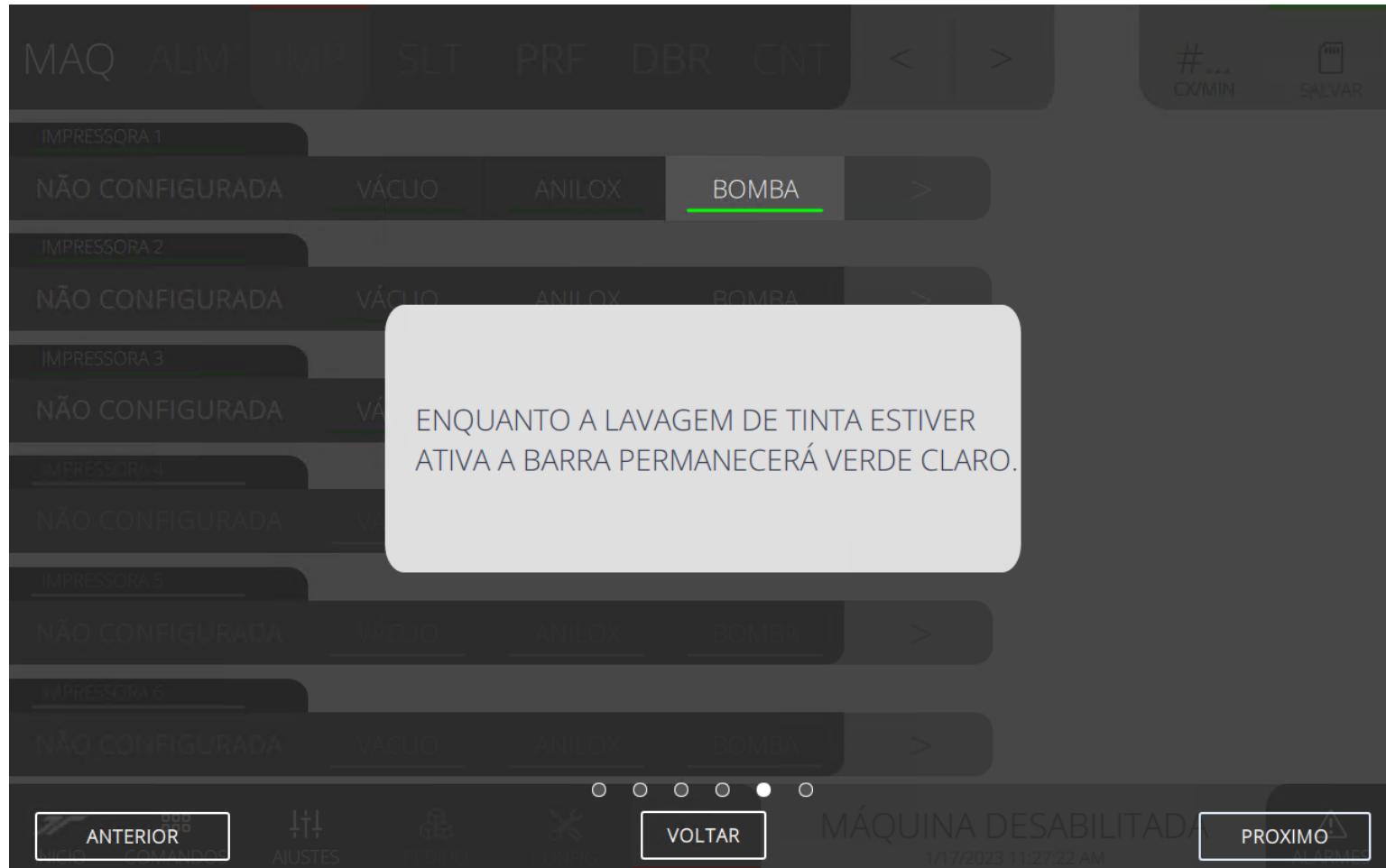




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.5 Visualização lavagem de tinta habilitada

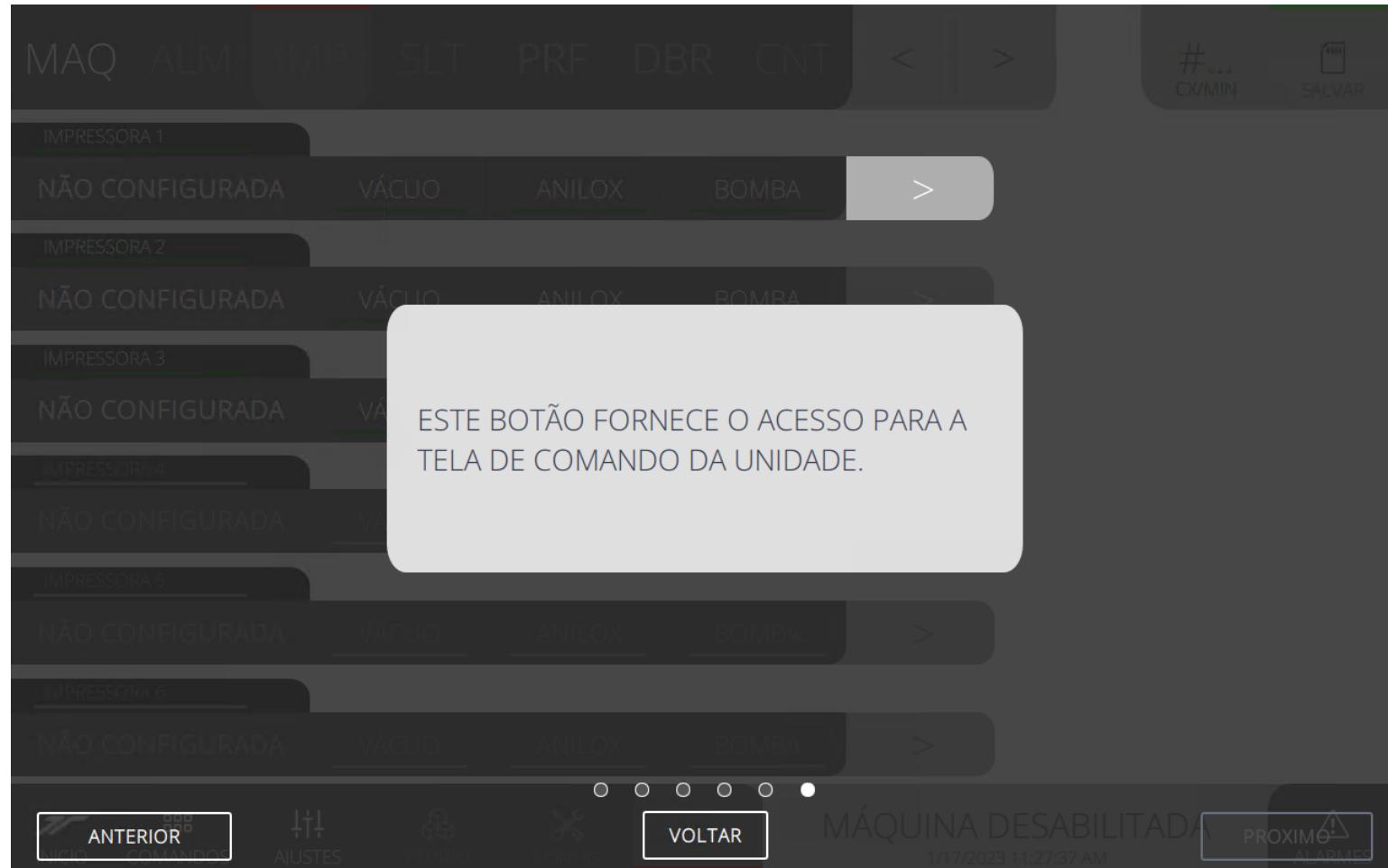




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.5.6 Atalho para tela da impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6 Tela comando impressora

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando alimentação, no mesmo da tela comandos de uma impressora anterior (se ouver), pelo botão de atalho da tela de comando das **impressoras**, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando impressora posterior (se ouver) ou slotter quando não tiver nenhuma impressora a mais, pelo atalho na tela de comando das **impressoras** e pelo botão comando da tela ajustes impressora.

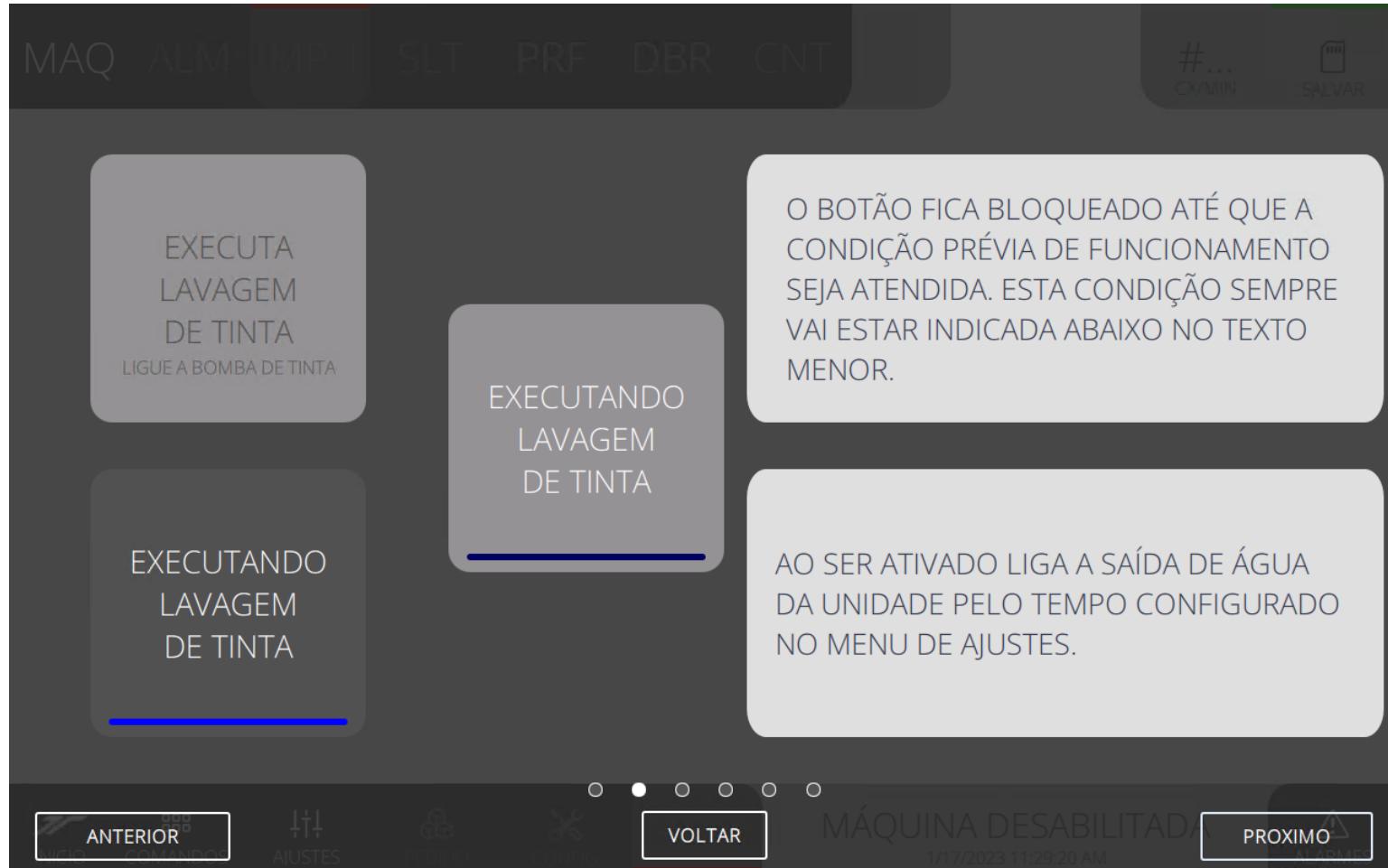




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.1 Executa lavagem de tinta

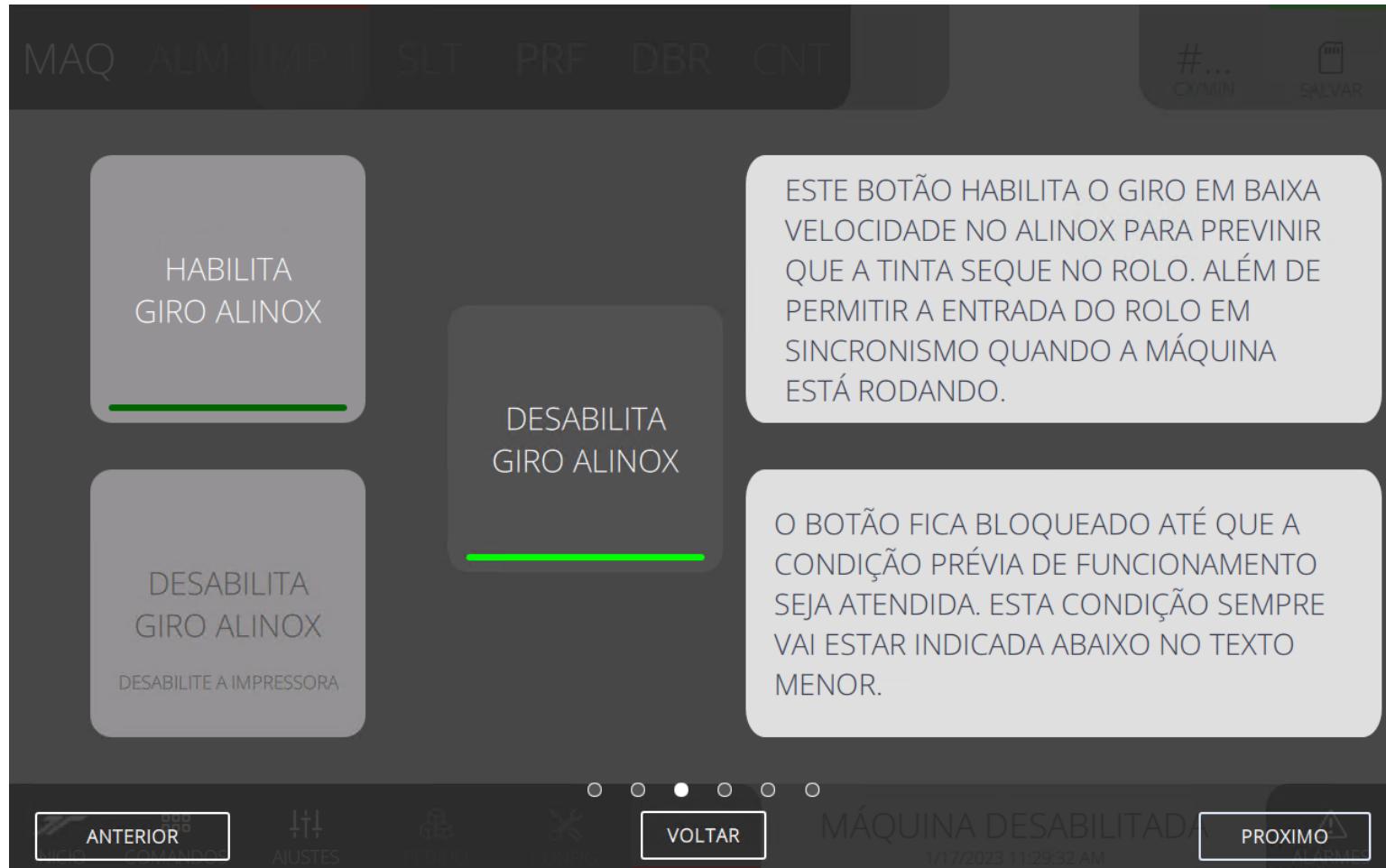




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.2 Habilita giro anilox

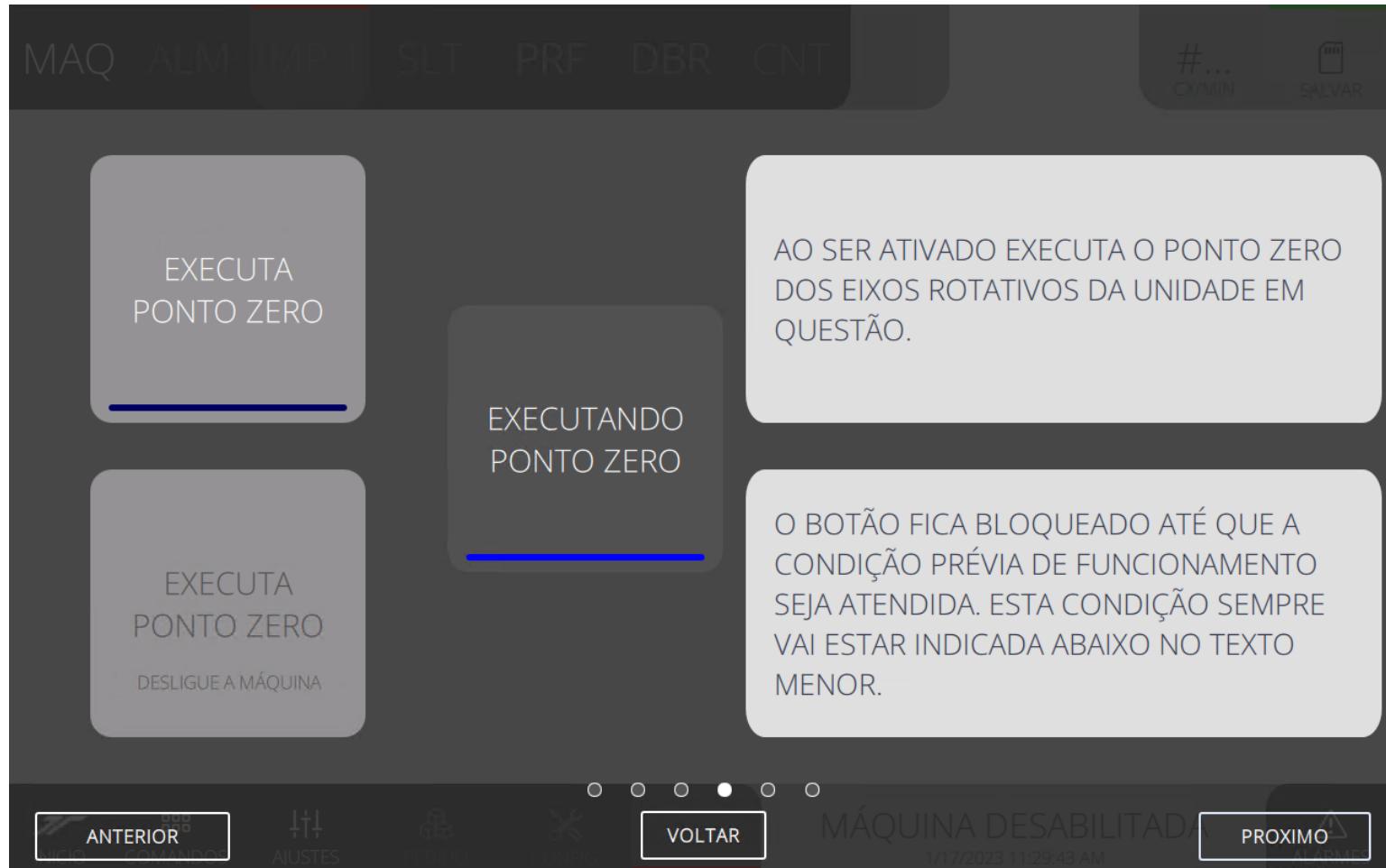




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.3 Executa ponto zero

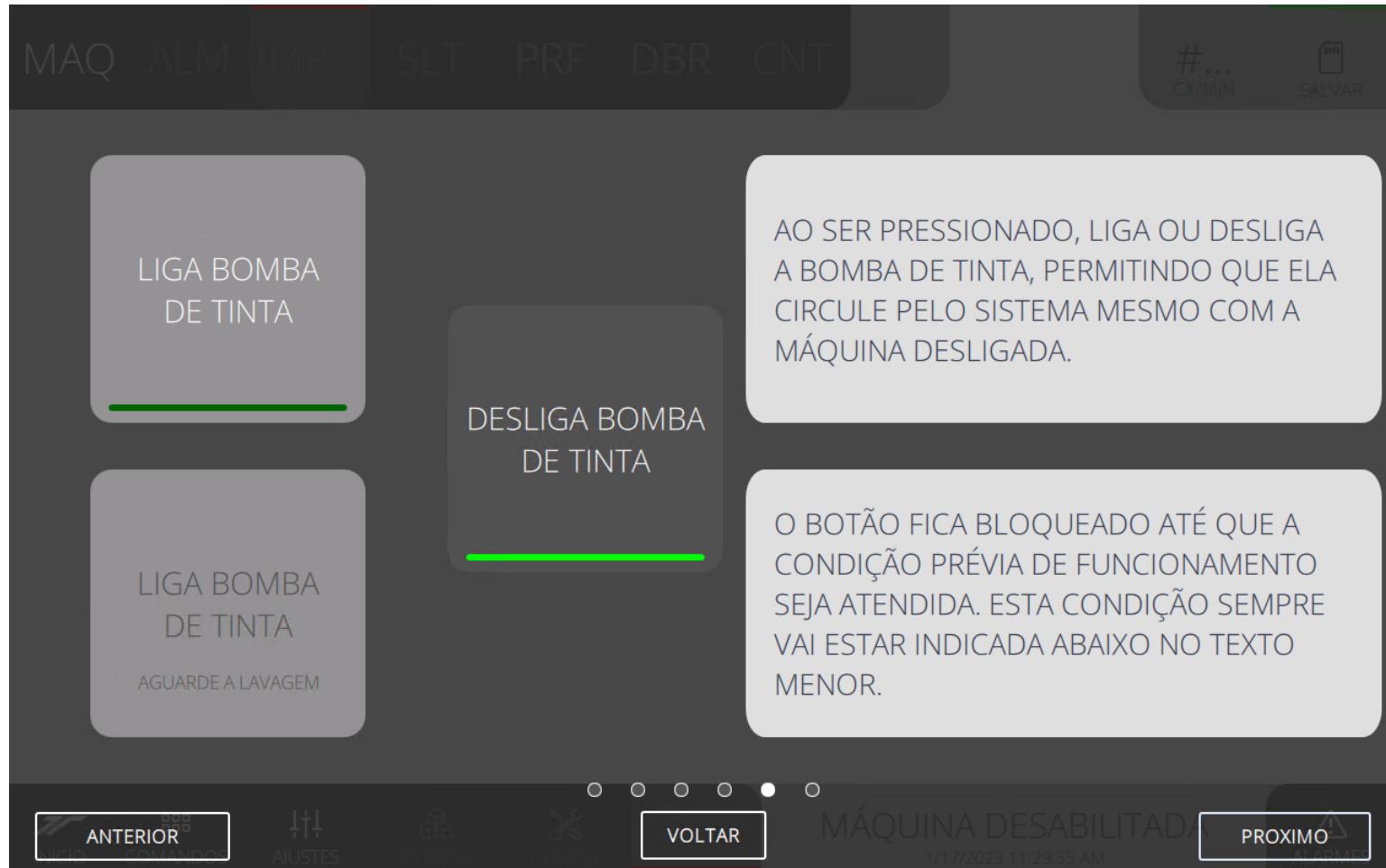




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.4 Liga bomba de tinta

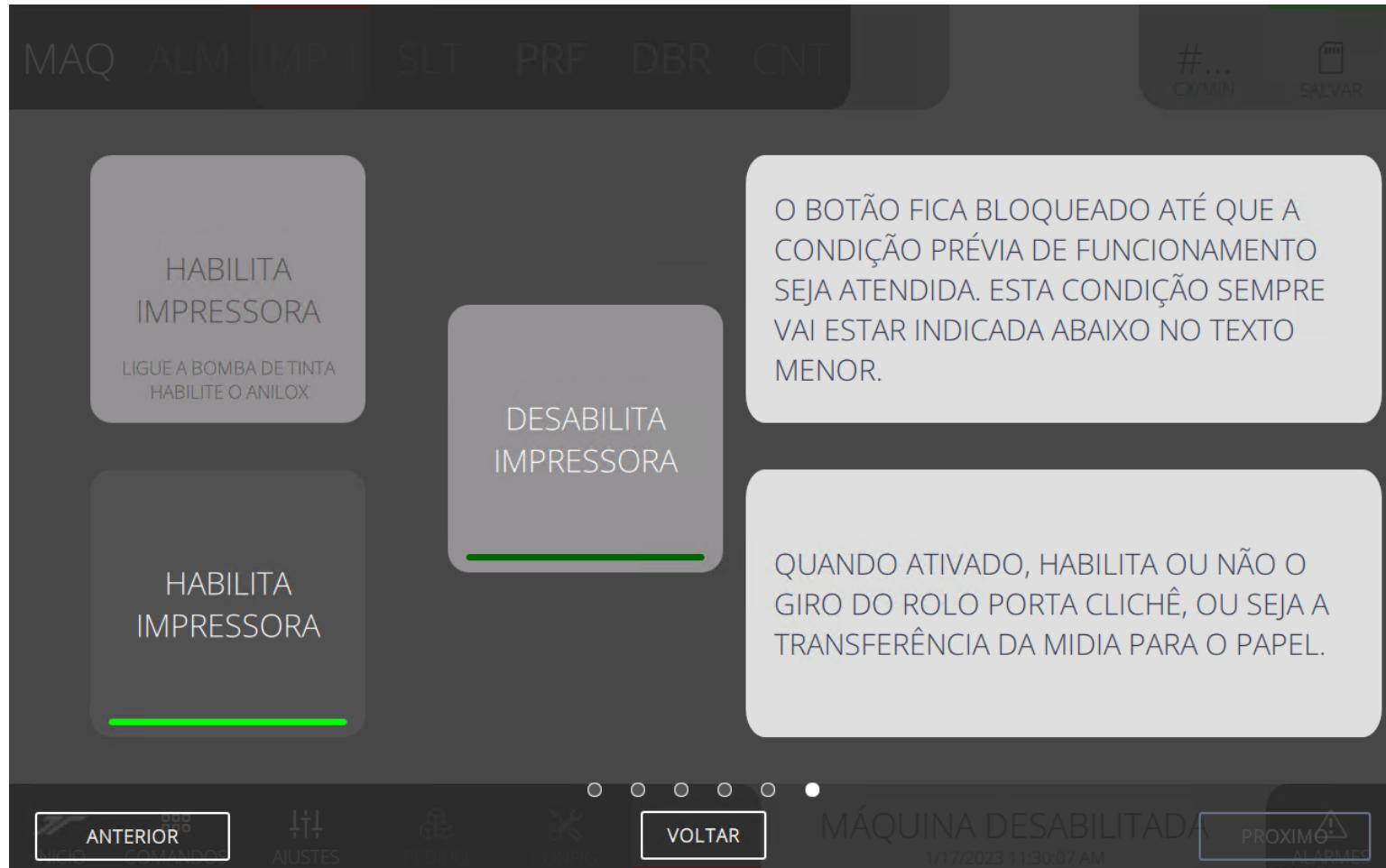




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.6.5 Desabilita impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando da ultima impressora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando perfuradora, pelo botão "SLT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes slotter.

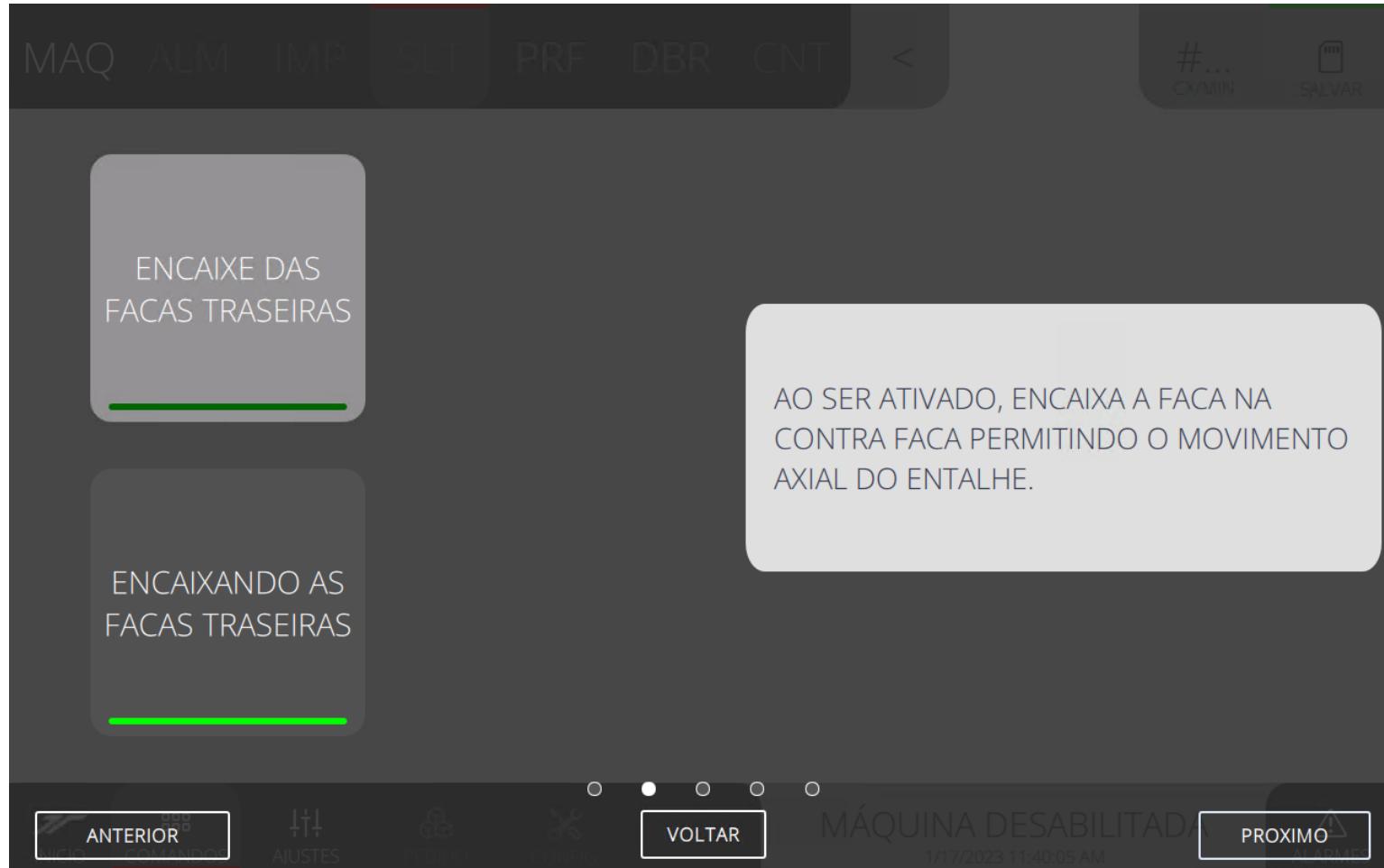




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.1 Encaixe das facas traseiras

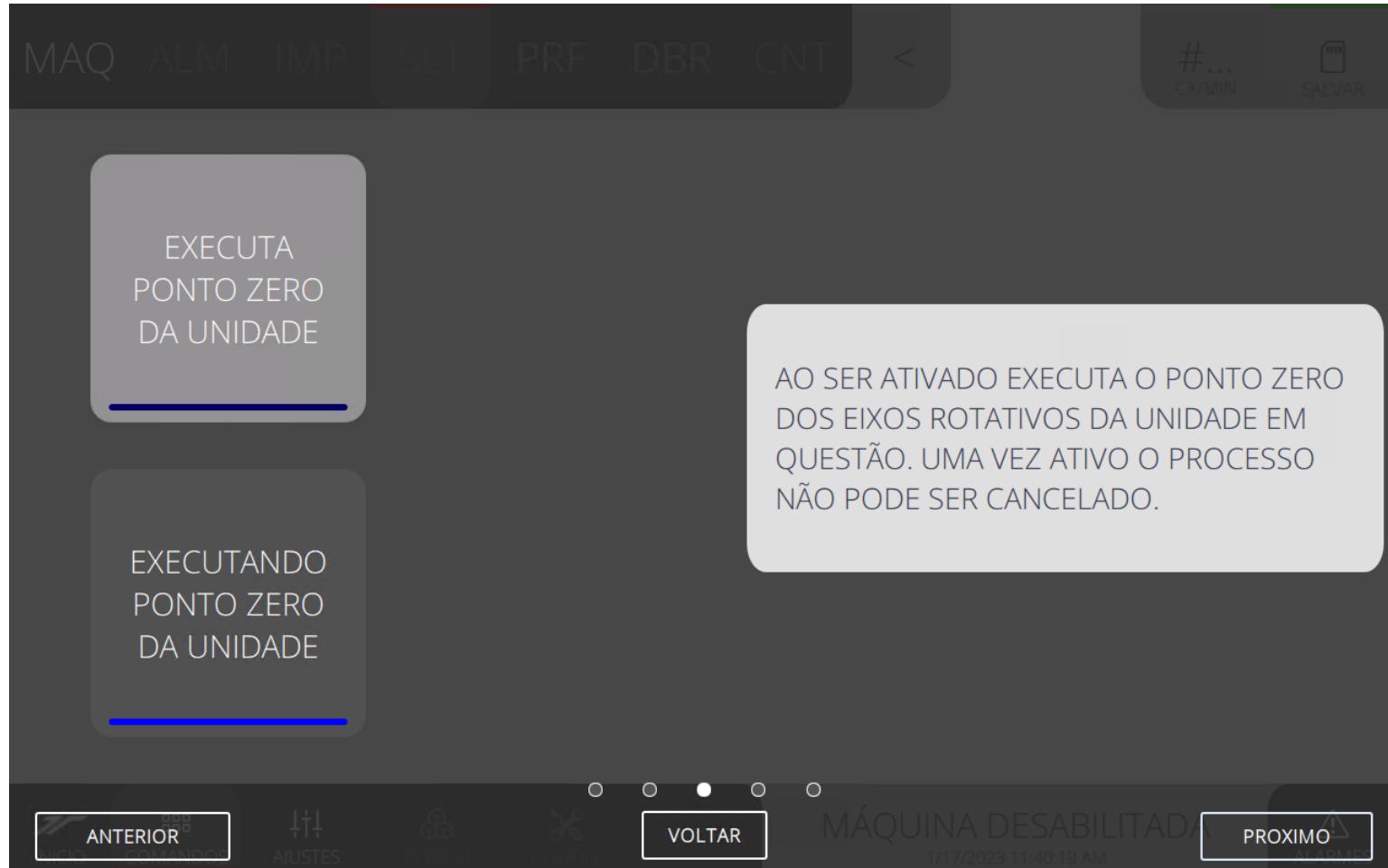




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.2 Executa ponto zero da unidade

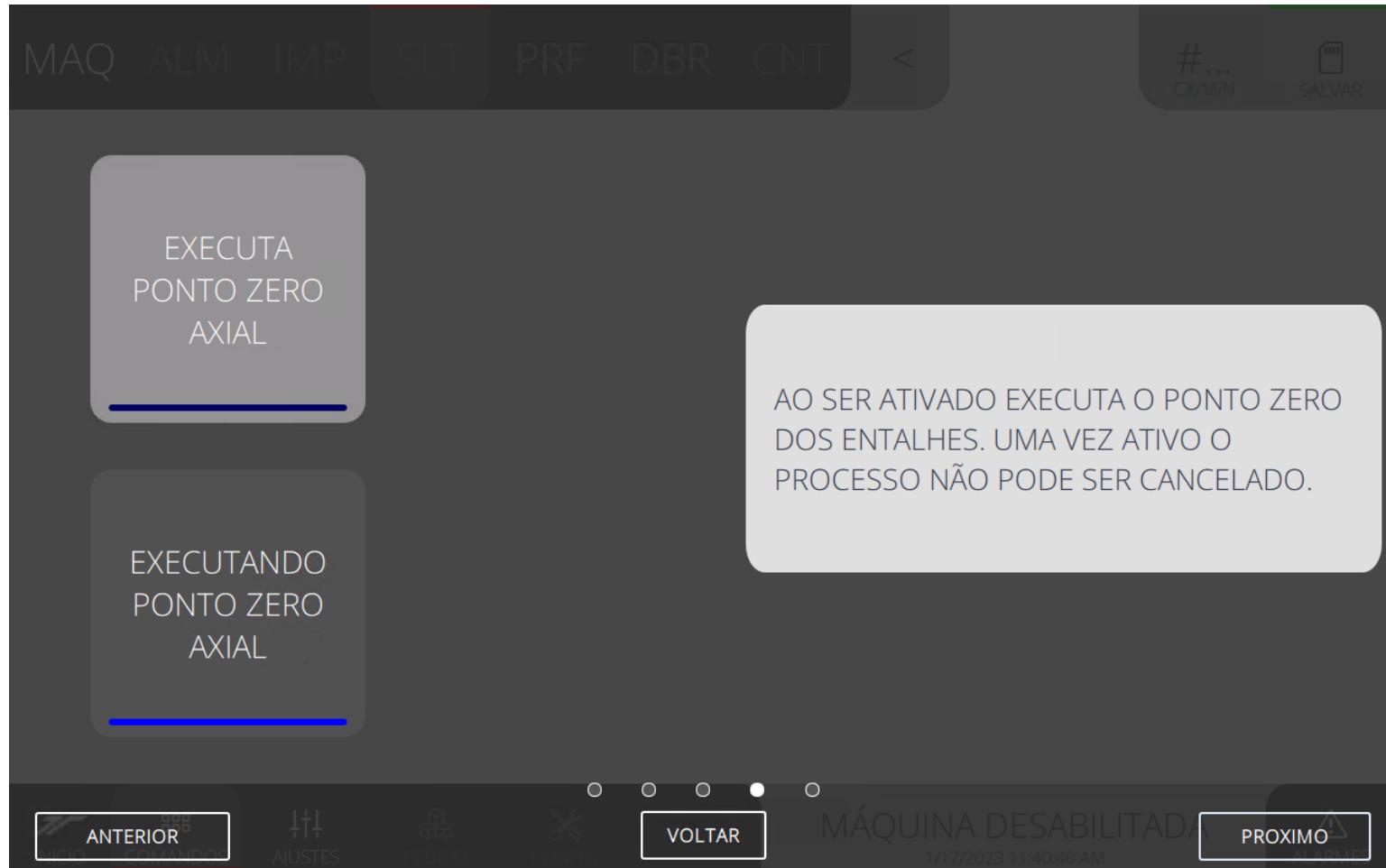




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.3 Executa ponto zero axial

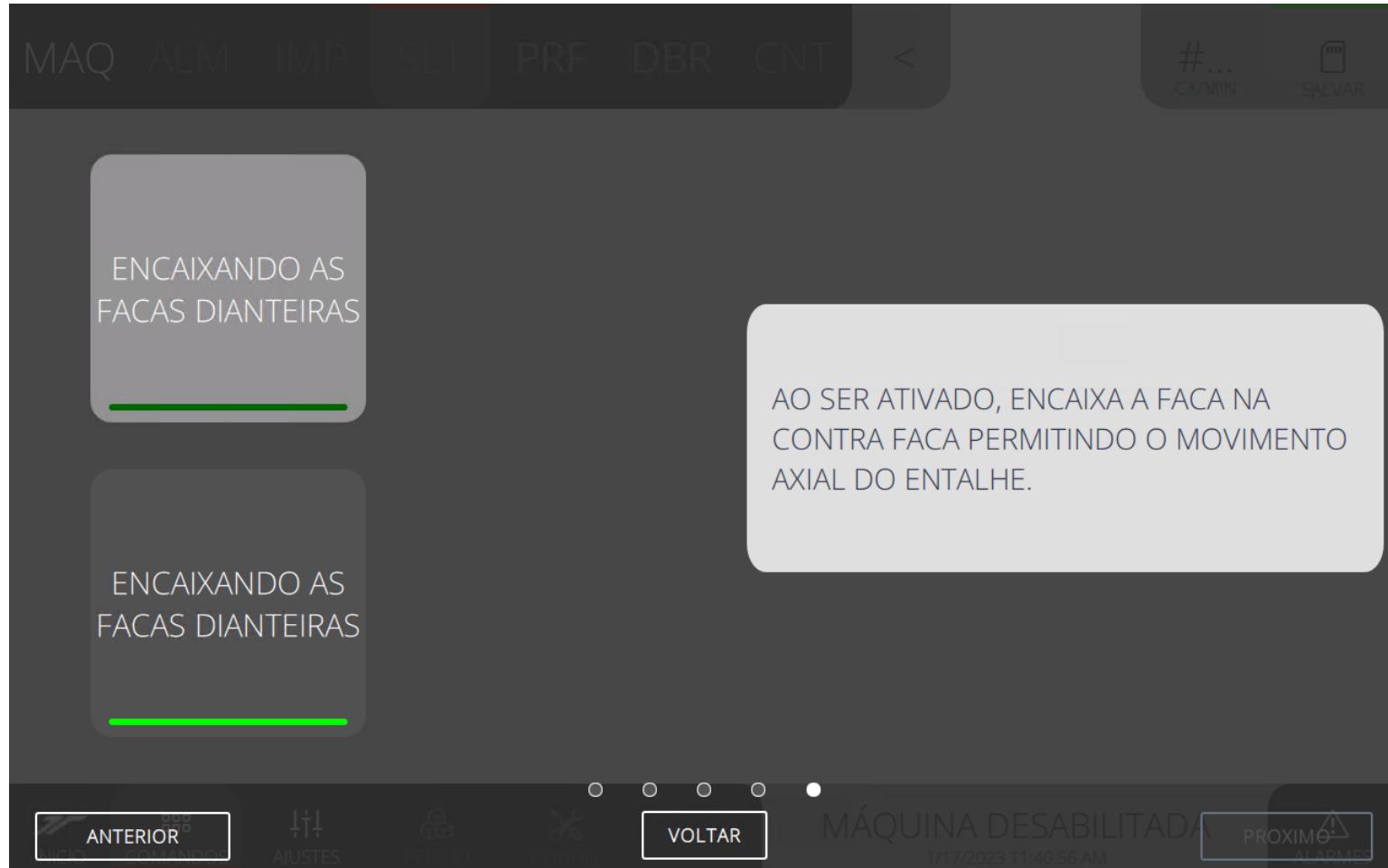




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.7.4 Encaixe das facas dianteiras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8 Tela comando slotter

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando slotter, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando dobra, pelo botão "PRF" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes perfuradora.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.1 Ajuste pressão porta manta

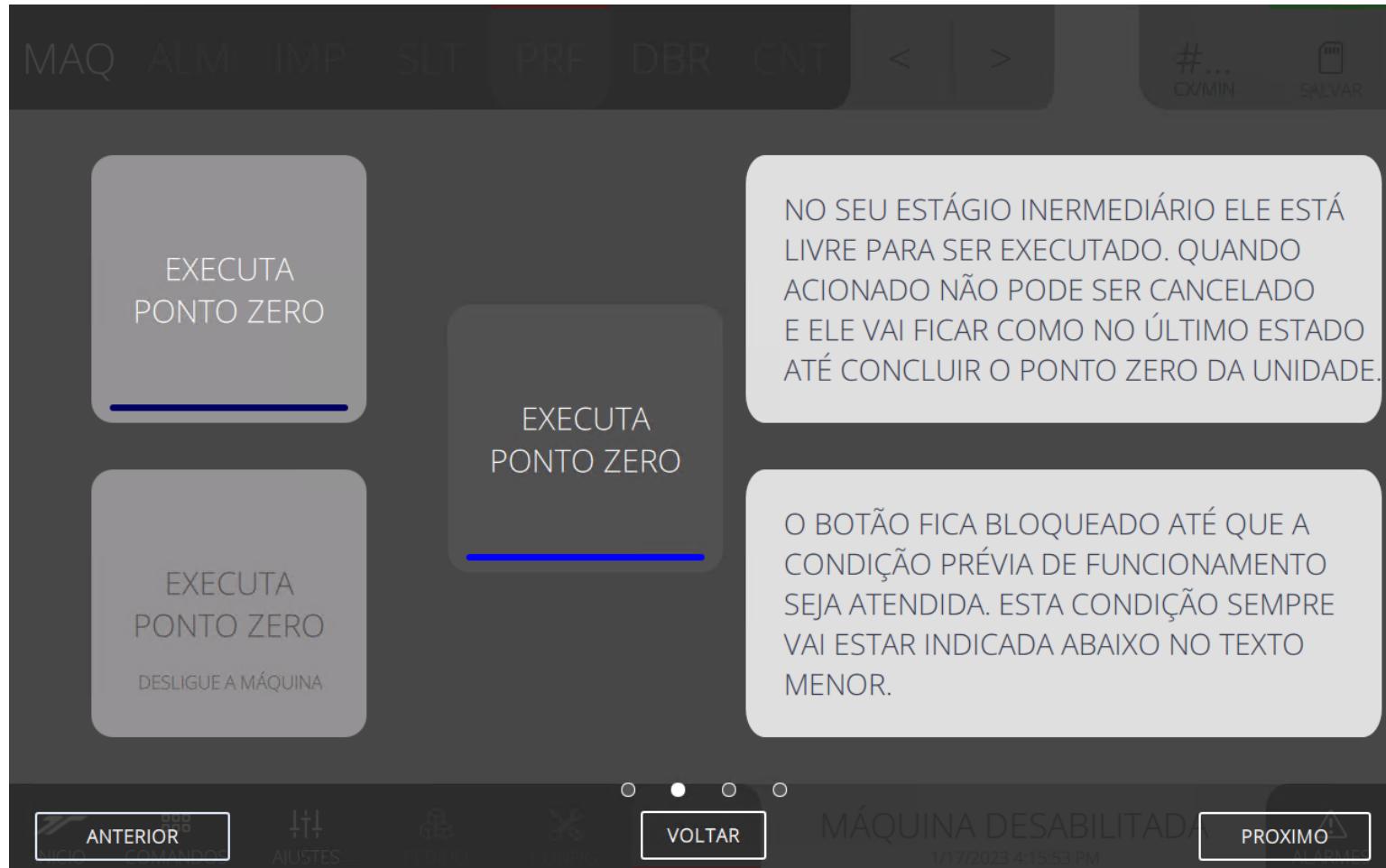




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.2 Executa ponto zero

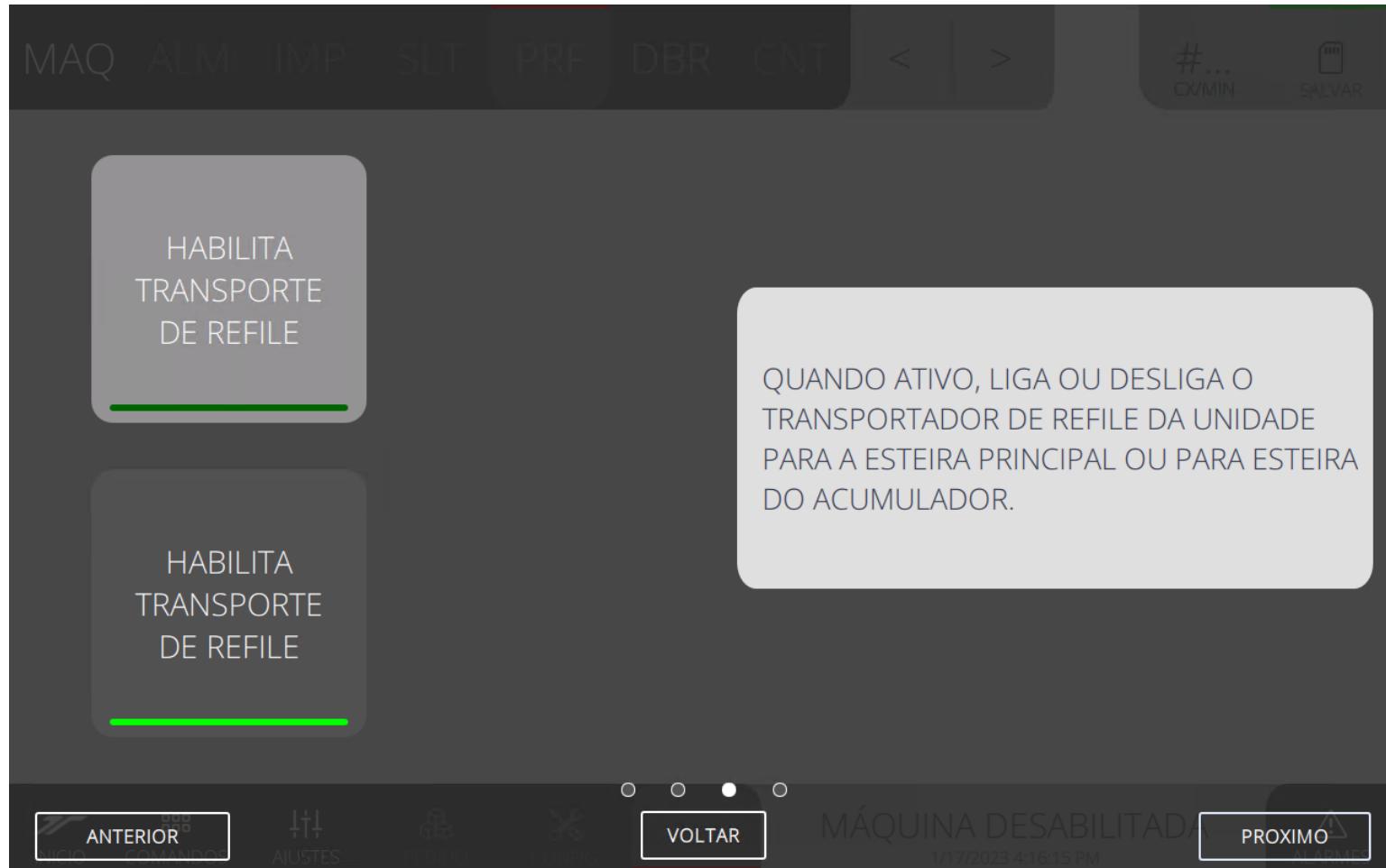




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.3 Habilita transporte de refile

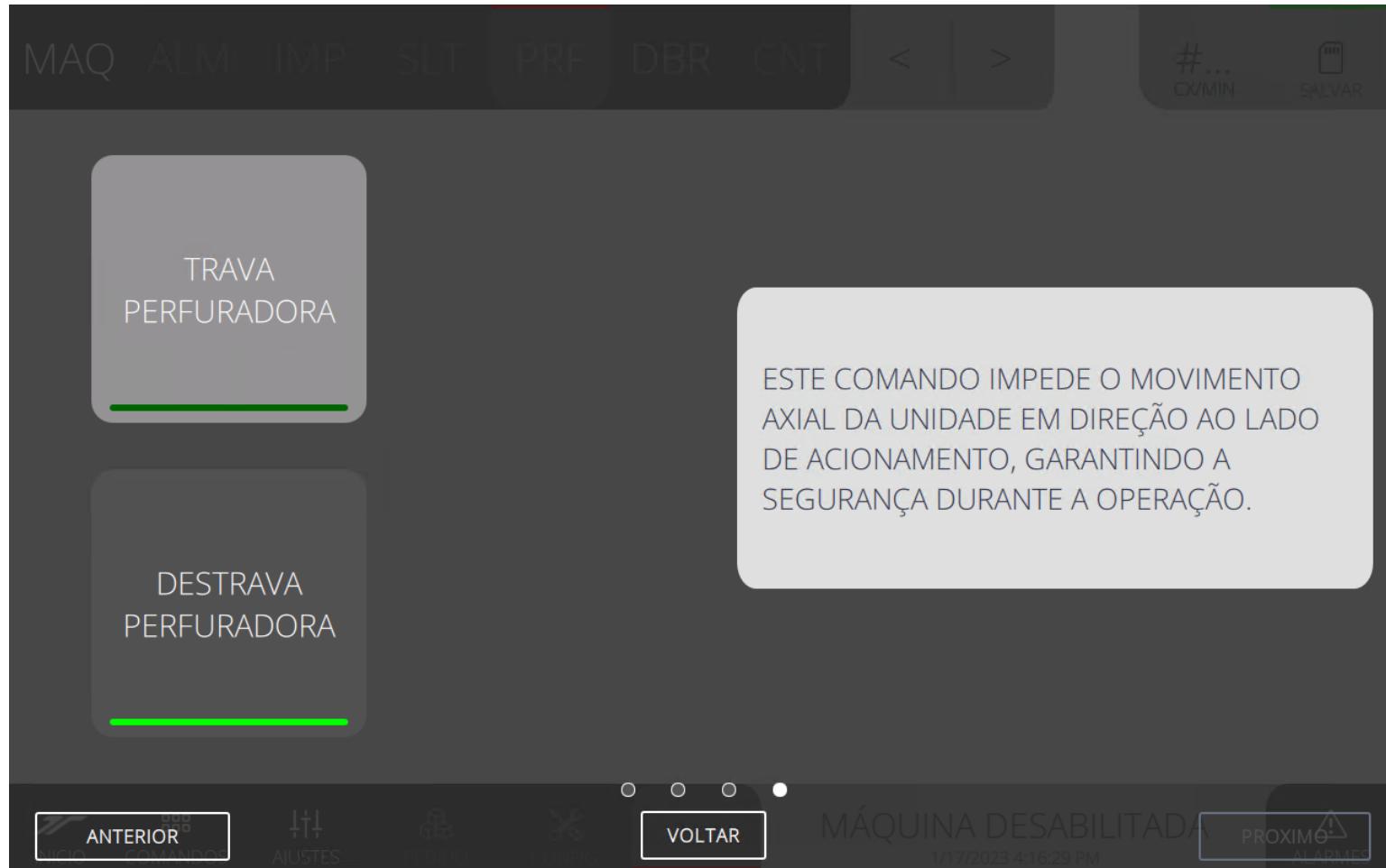




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.8.4 Trava perfuradora



8.9 Tela comando dobra

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando perfuradora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela comando contagem, pelo botão "DBR" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes dobra.

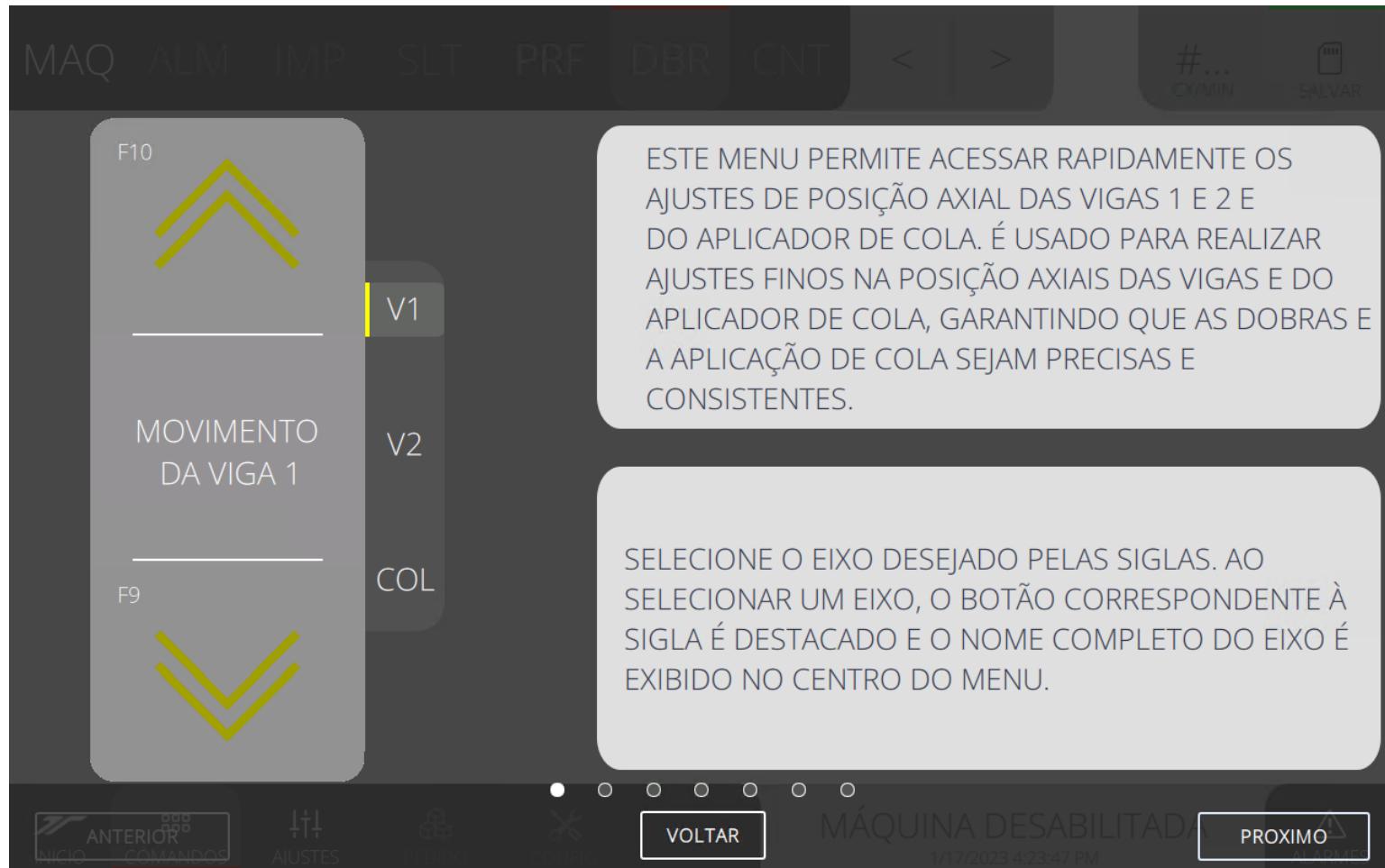




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.1 Ajuste pressão porta manta

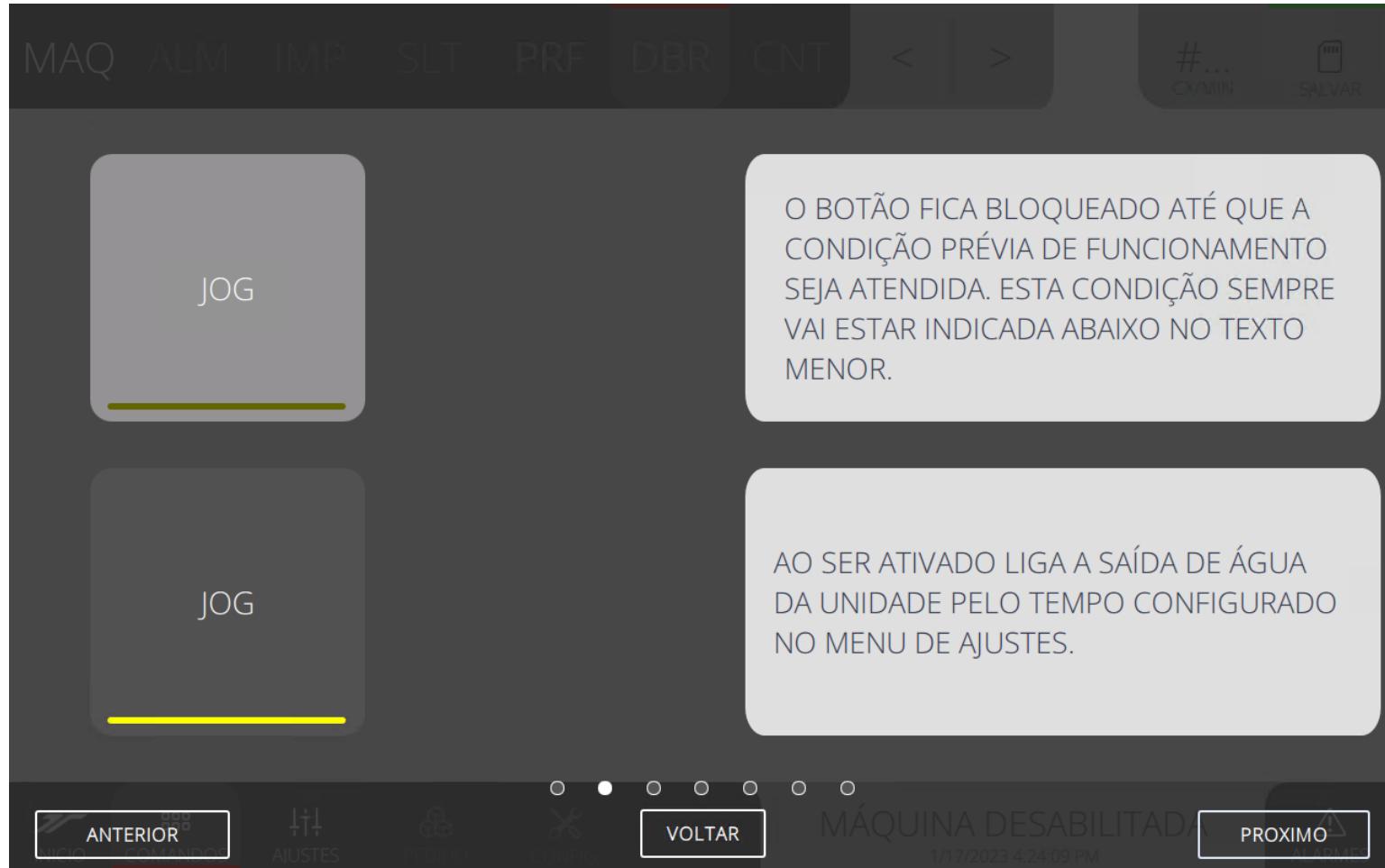




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.2 JOG

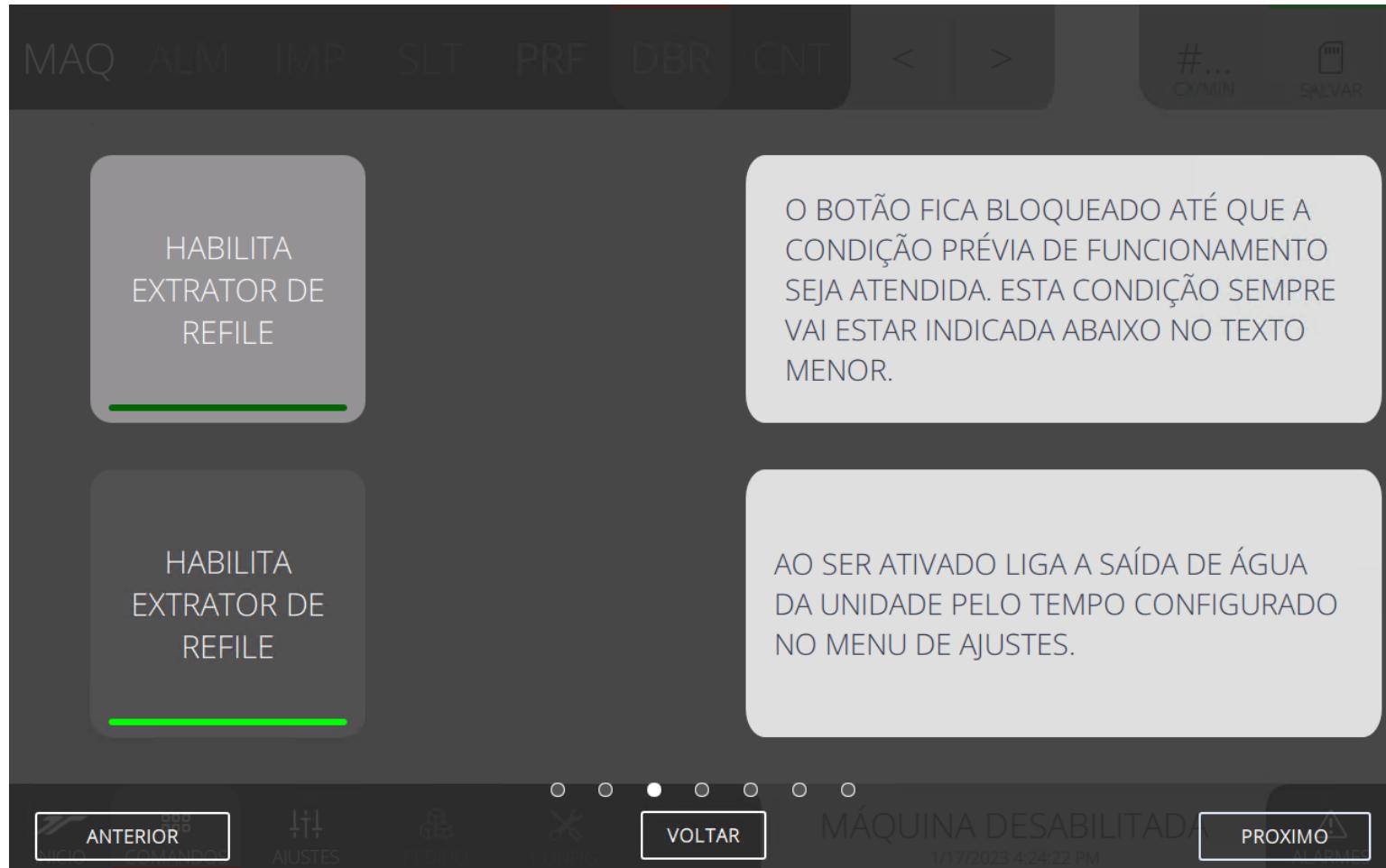




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.3 Habilita extrator de refile

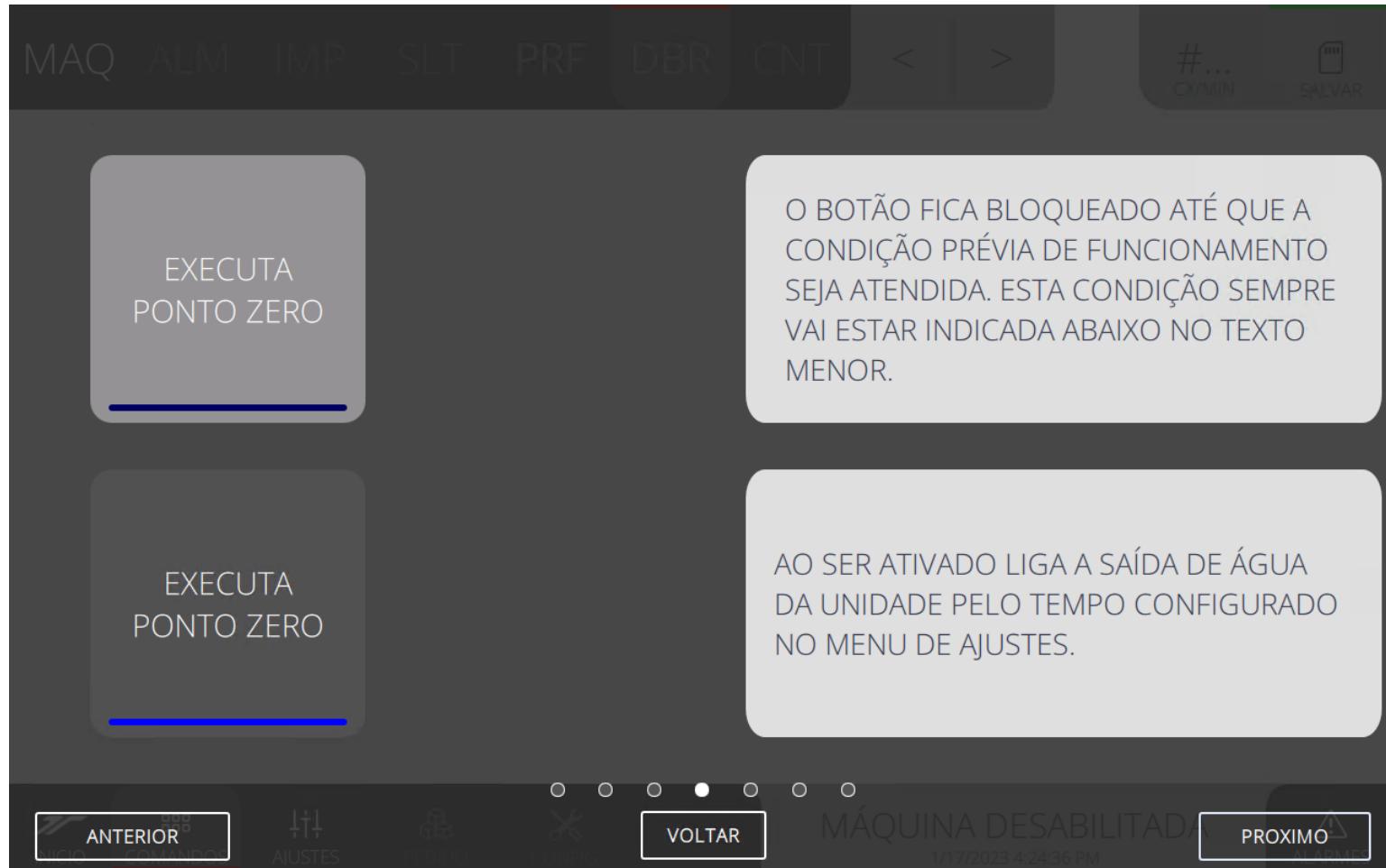




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.4 Executa ponto zero

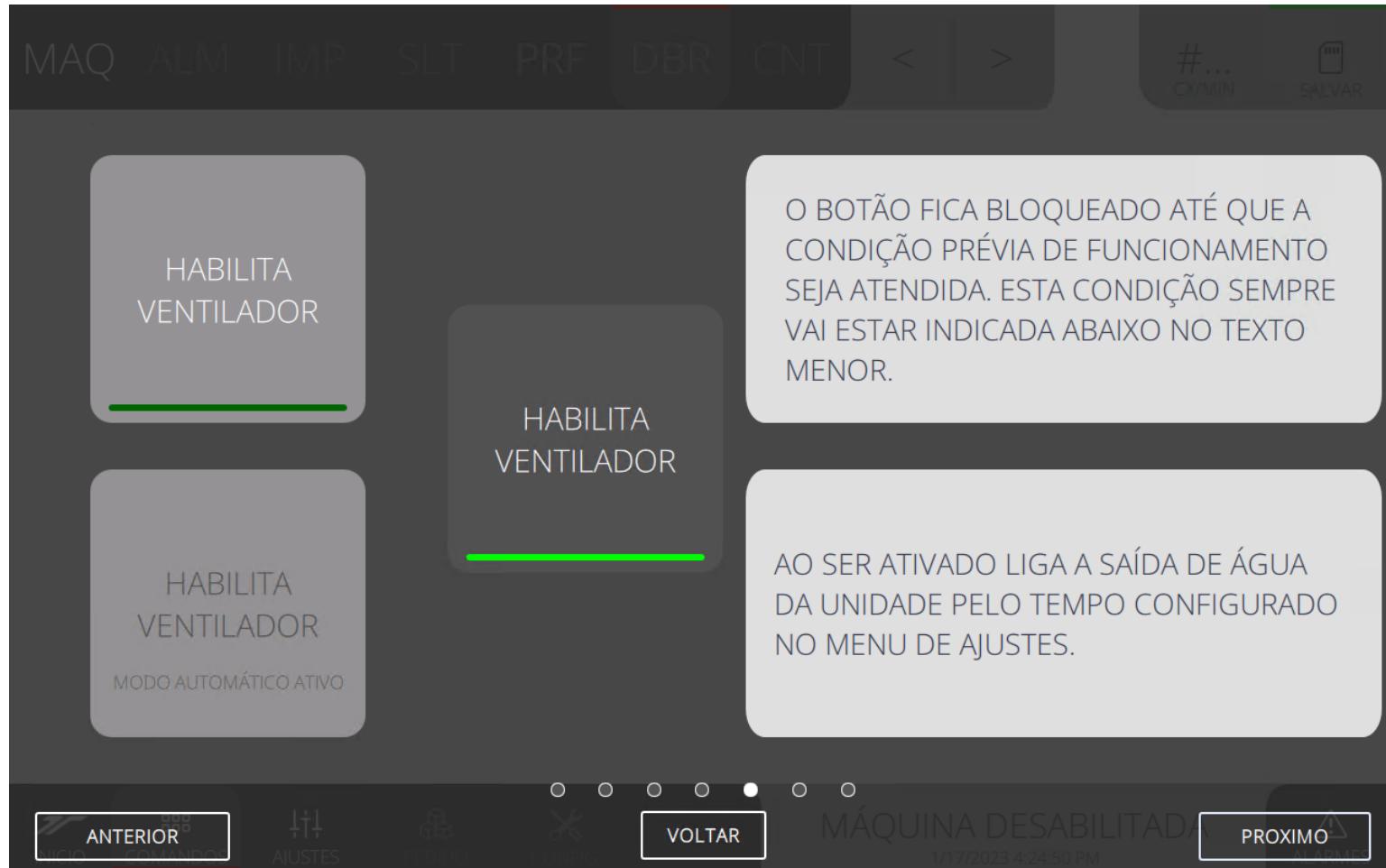




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.5 Habilita ventilador

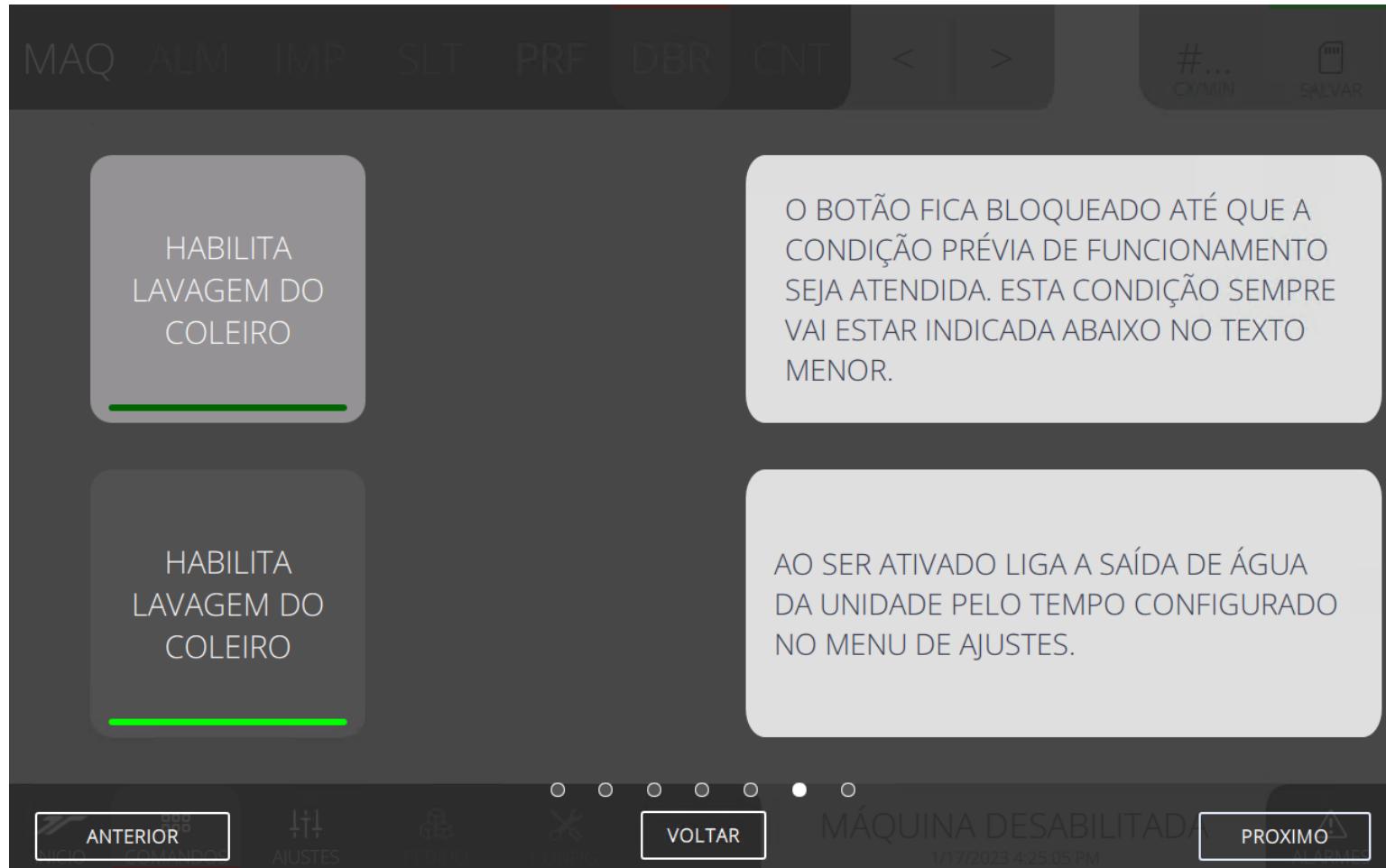




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.6 Habilita lavagem do coleiro

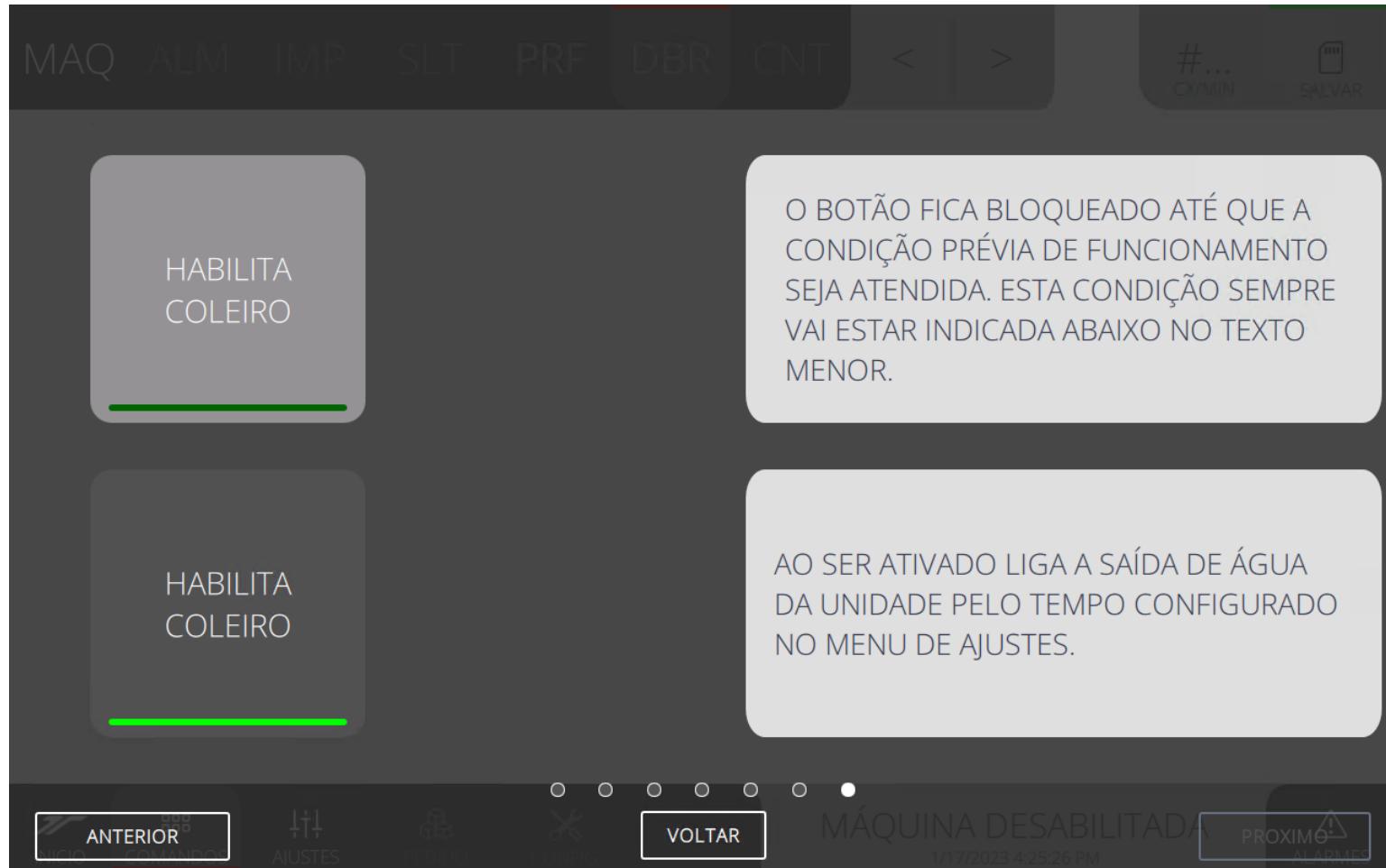




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.9.7 Habilita coleiro





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10 Tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão ">" no menu superior esquerdo da tela de comando dobra, pelo botão "CNT" em qualquer tela de comando e pelo botão comando da tela ajustes contagem.

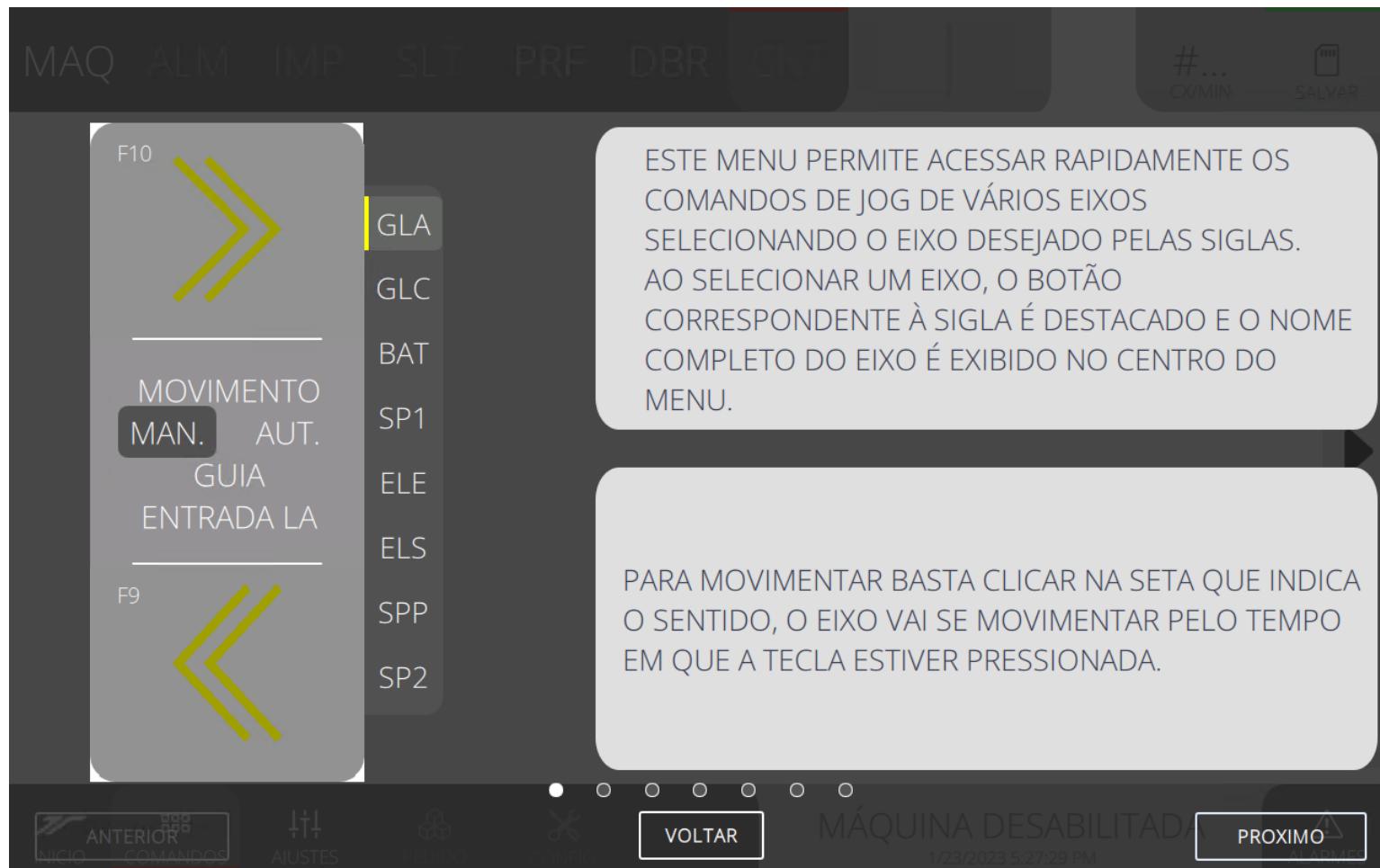




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.1 Menu JOG eixos

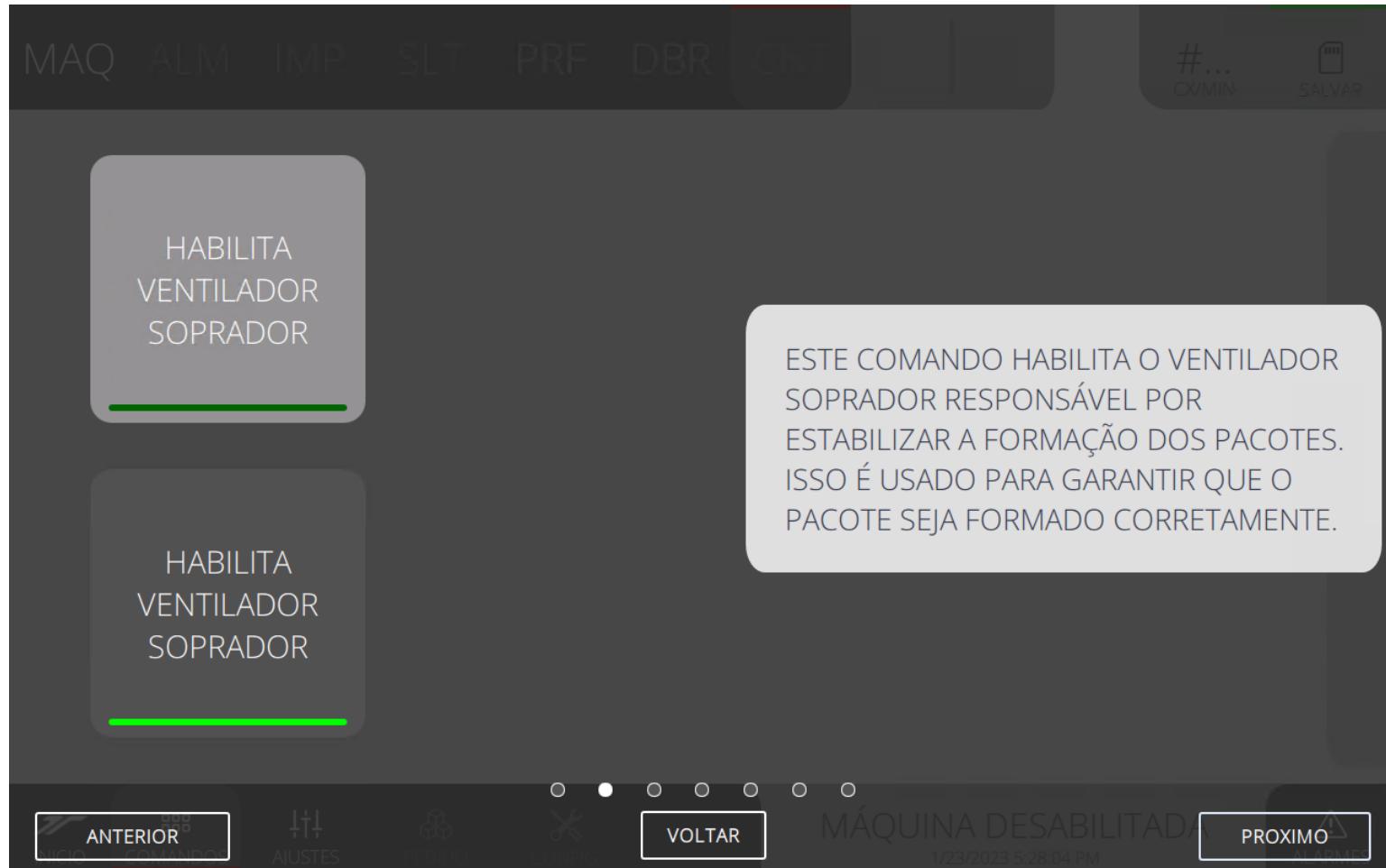




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.2 Habilita ventilador soprador

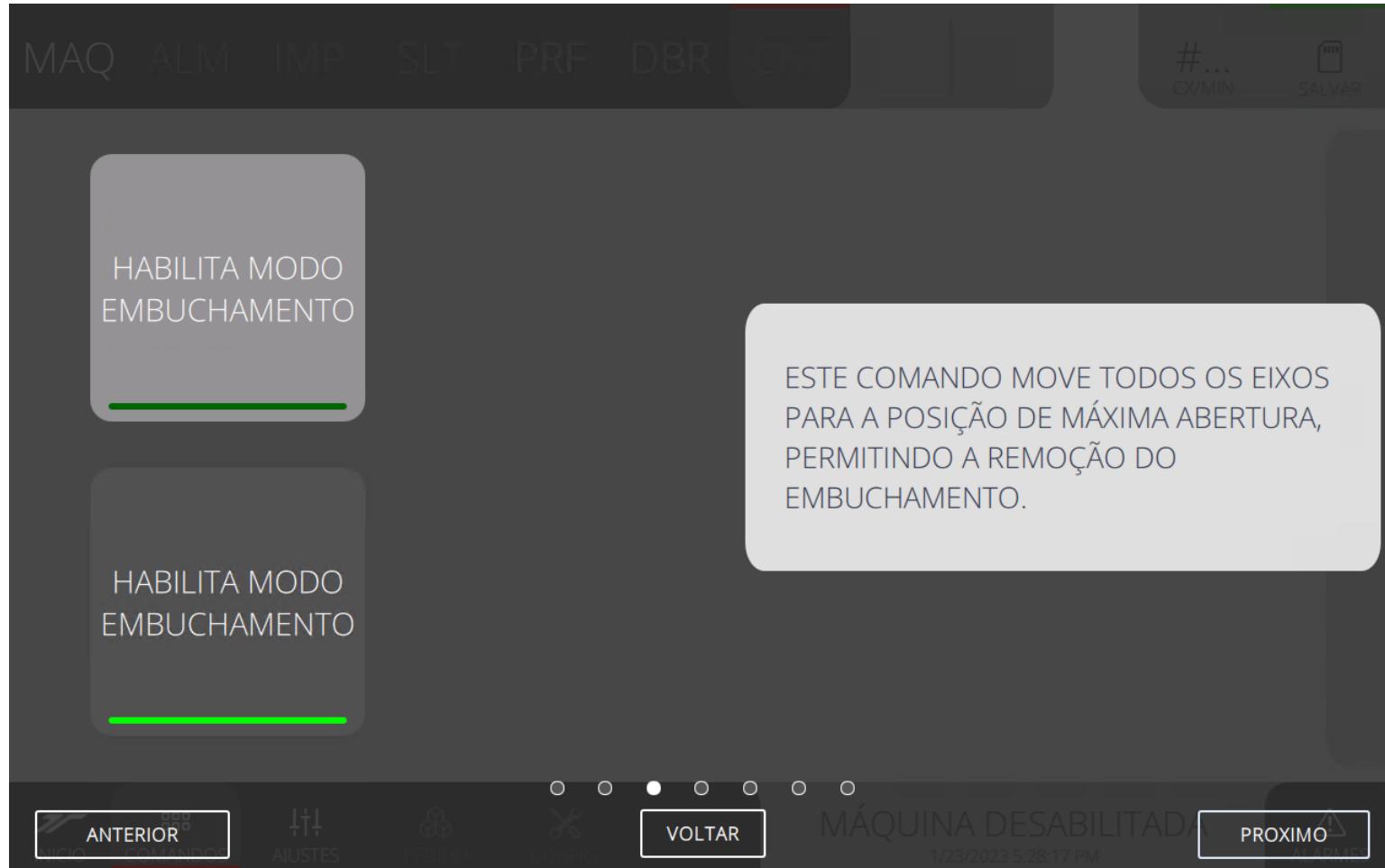




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.3 Habilita modo embuchamento

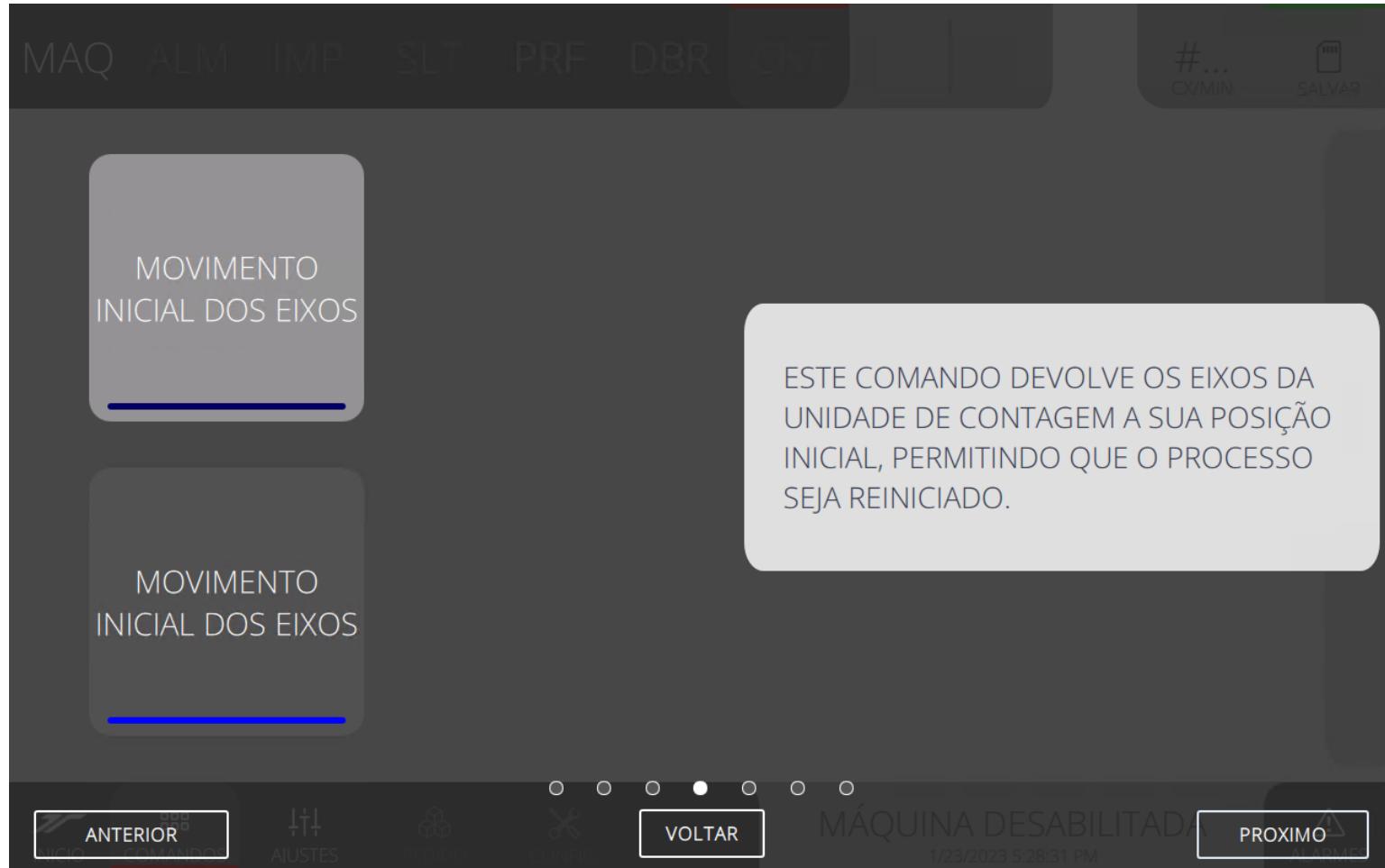




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.4 Movimento inicial dos eixos





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.5 Avança TRP 1 e 2

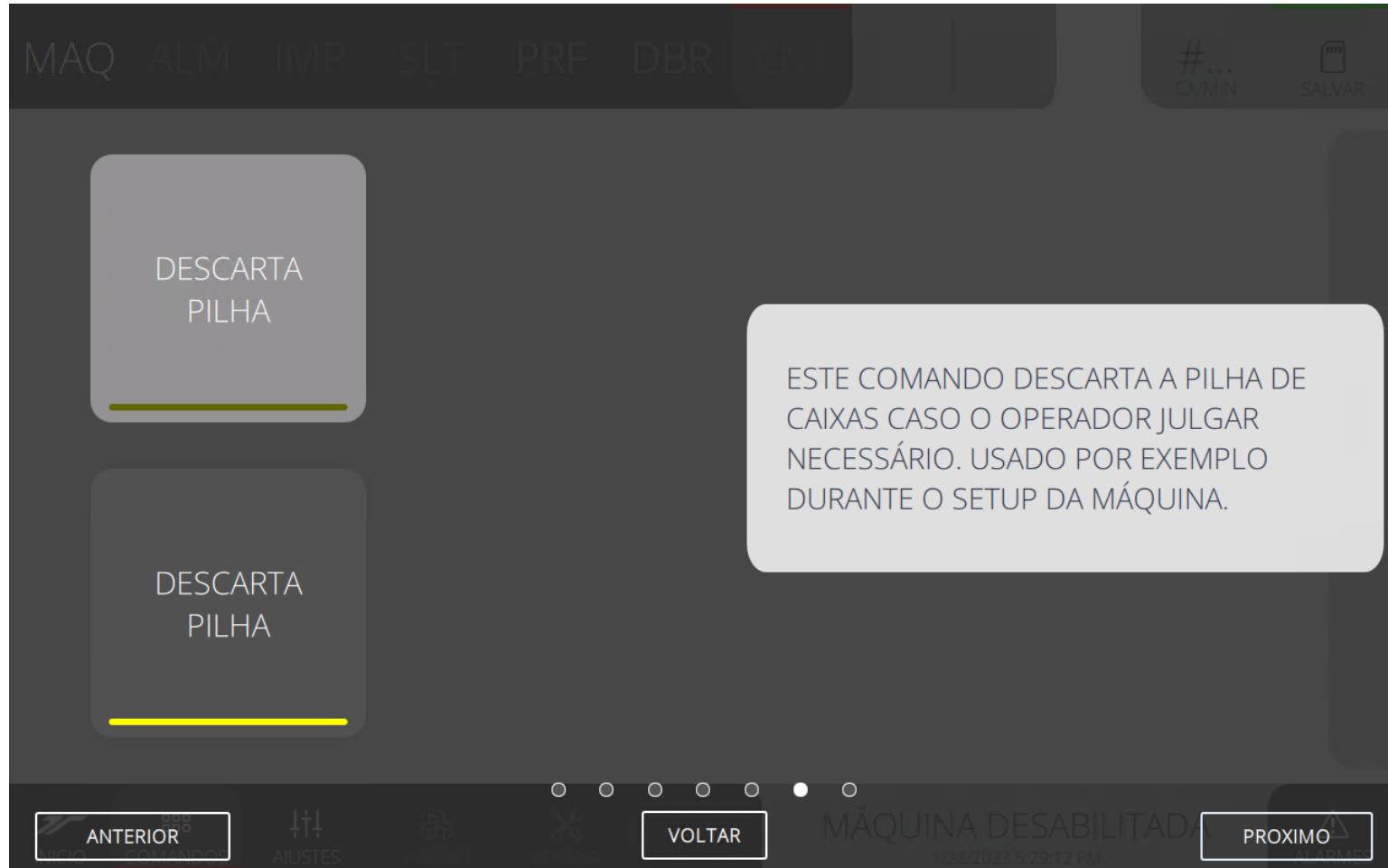




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.6 Descarta pilha

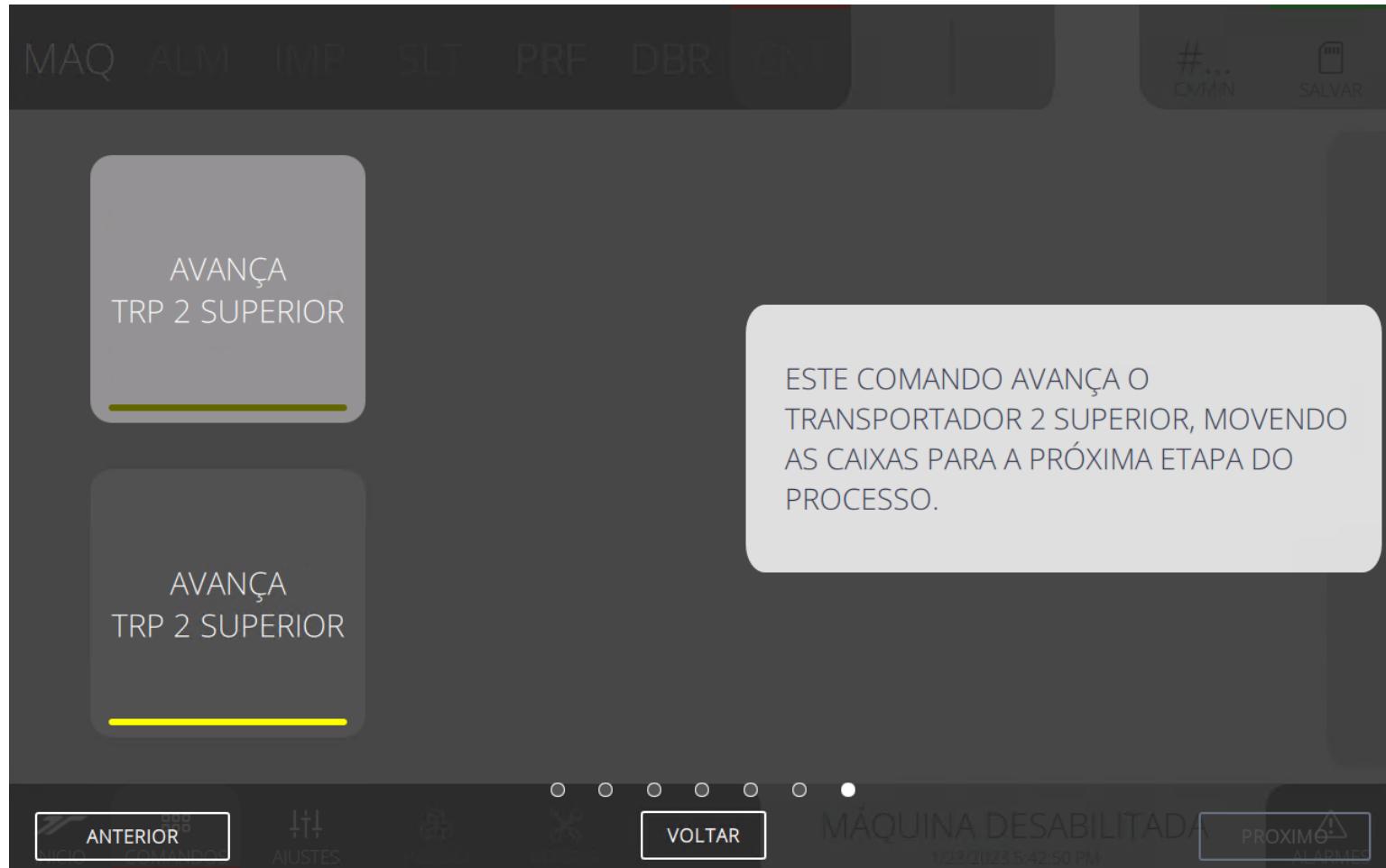




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.10.7 Avança TRP 2 superior





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11 Segunda tela comando contagem

Esta tela é acessada pelo botão direito ">" na tela de comando contagem. A lógica dos outros menus continua sendo a mesma da sua tela "pai" e para voltar a tela anterior basta clicar no botão esquerdo "<".

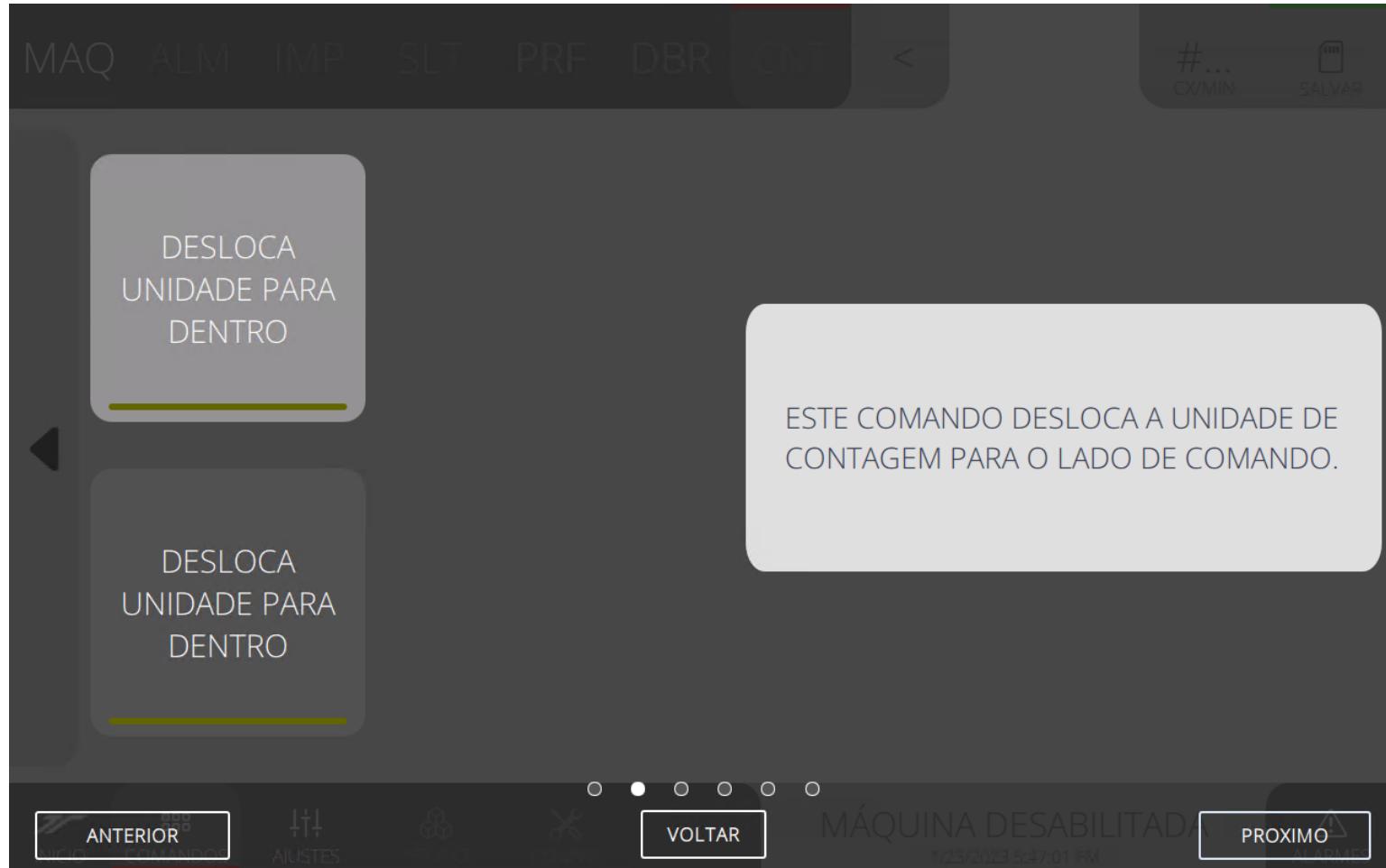




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.1 Desloca unidade para dentro

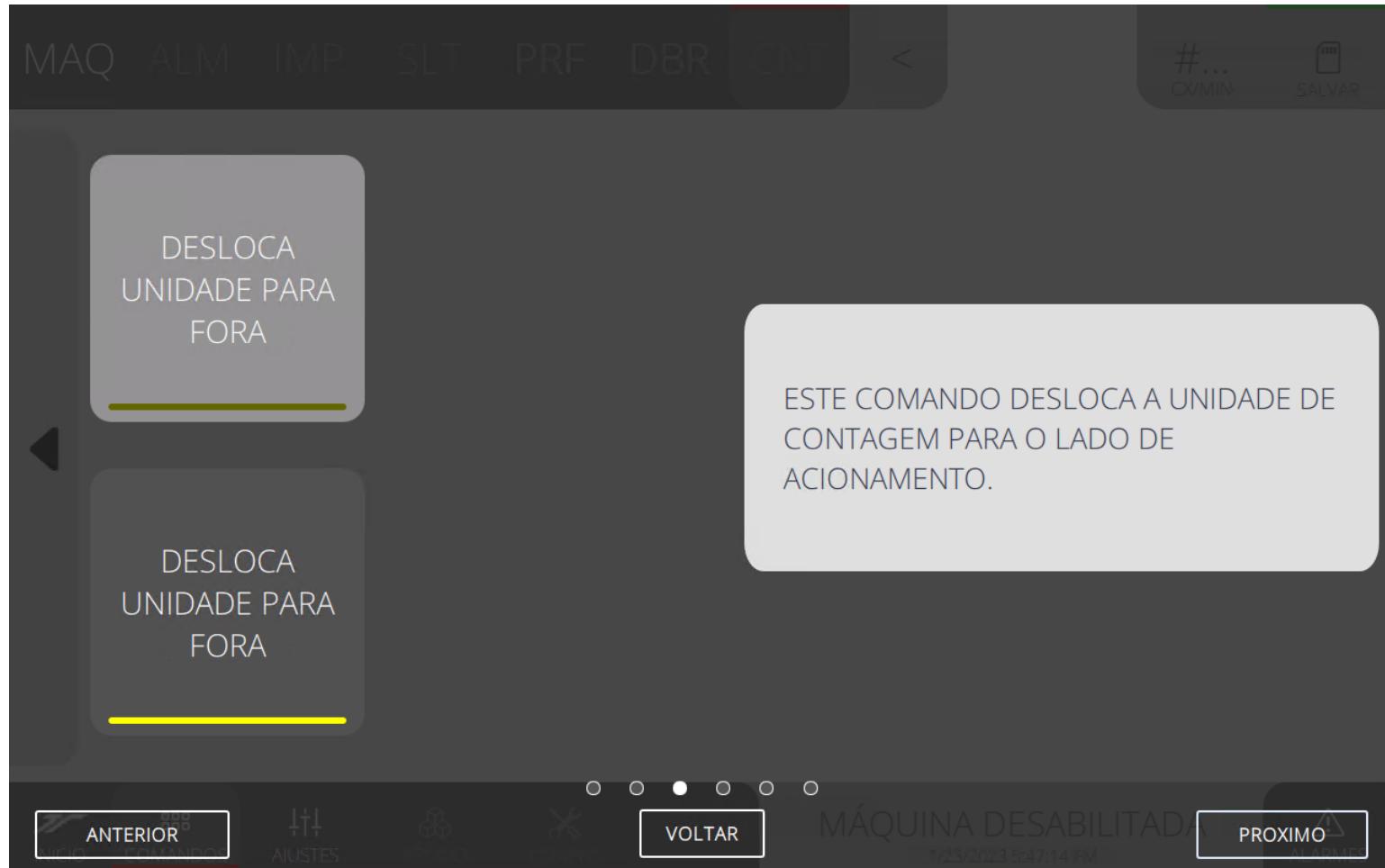




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.2 Desloca unidade para fora

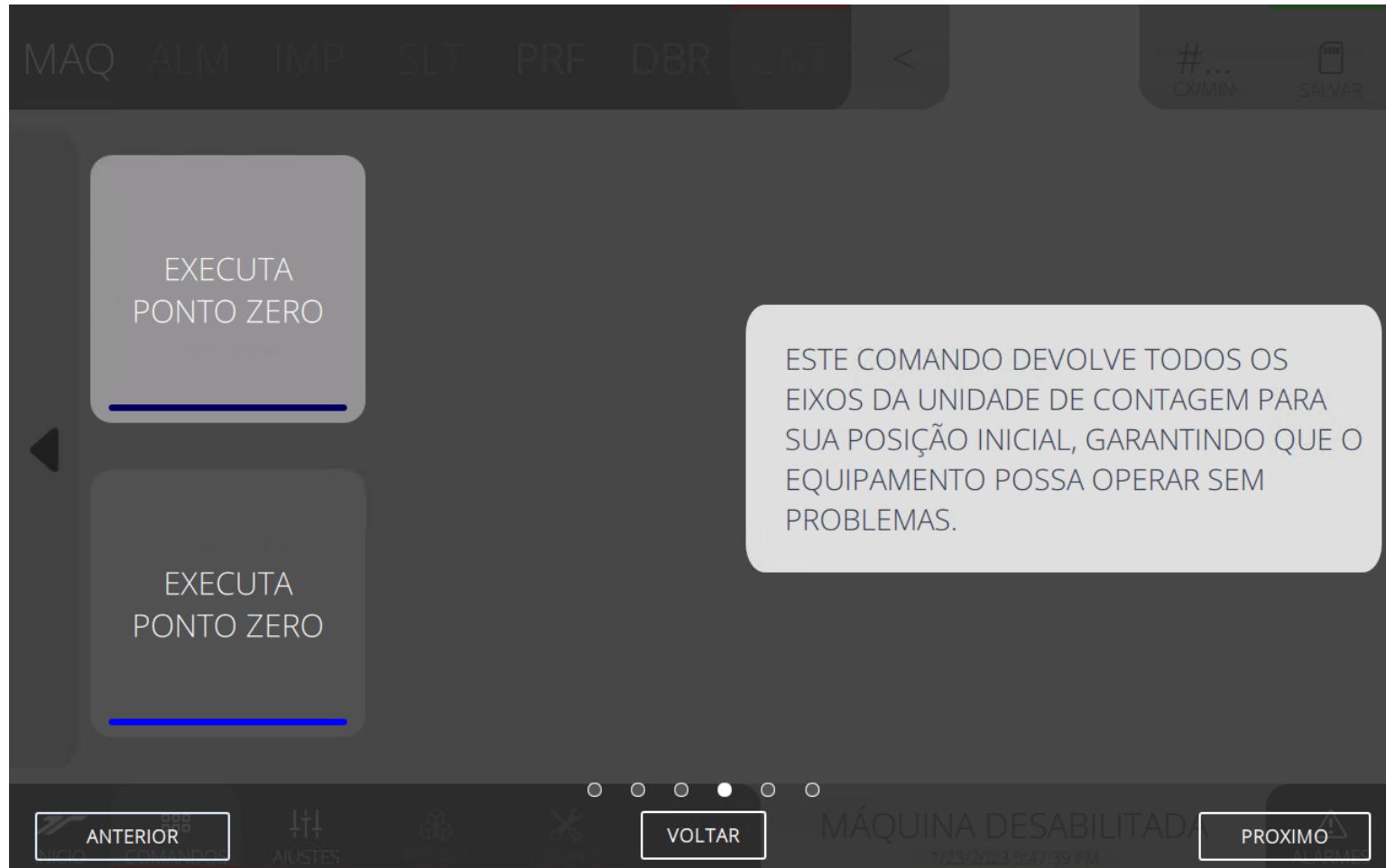




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.3 Executa ponto zero

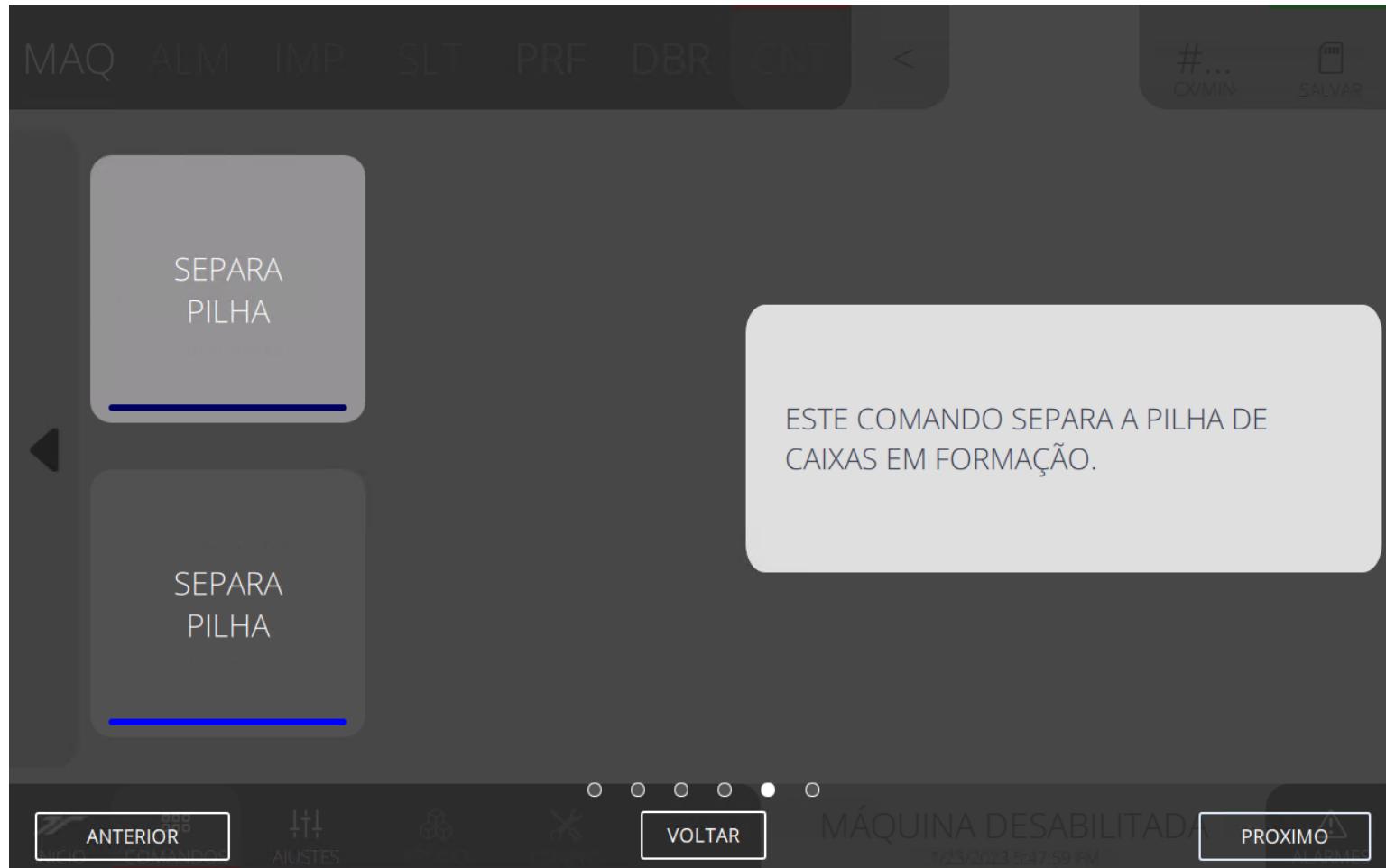




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.4 Separa pilha

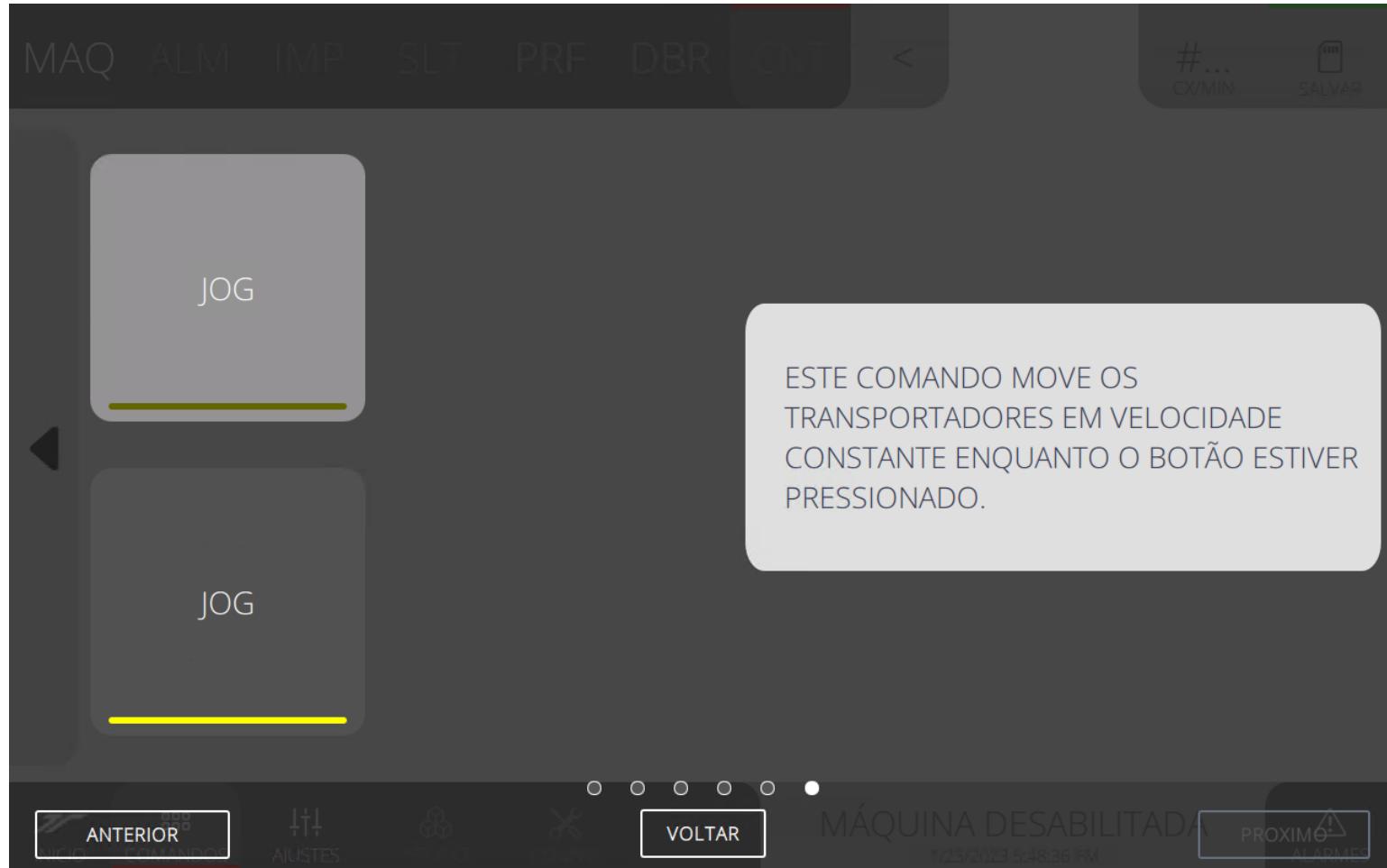




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.11.5 JOG





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12 Tela ajustes alimentação

Essa tela é acessada através do menu principal através do botão ajustes, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela de ajustes impressoras ou impressora 1, pelo botão "ALM" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comandos alimentação.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12.1 Atraso de alimentação





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.12.2 Pressão rolo puxador

ESTE CAMPO PERMITE CONFIGURAR A PRESSÃO DO ROLO PUXADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR PROXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
10/10/2023 11:12:44 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13 Tela ajustes impressoras

Esta tela é acessada pelo botão "IMP" ou "IMP X" sendo X o número da impressora atualmente selecionada de qualquer uma das telas de ajustes.

The screenshot shows a menu bar at the top with tabs: MAQ, ALM, IMP (highlighted in red), SLT, PRF, DBR, CNT, <, >. To the right are buttons for '#...', CX/MIN, and SALVAR. Below the menu is a table for six printers:

IMPRESSORA	RADIAL P. CLICHÉ	AXIAL P. CLICHÉ	PRESSÃO C. VÁCUO	PRESSÃO ALINOX	LAVAGEM DE TINTA
IMPRESSORA 1	##### mm	#####... mm	#####...mm	#####... mm	#... s
IMPRESSORA 2	##### mm	####### mm	#####...mm	#####... mm	#... s
IMPRESSORA 3	##### mm	####### mm	#####...mm	#####... mm	#... s
IMPRESSORA 4	##### mm	####### mm	#####...mm	#####... mm	#... s
IMPRESSORA 5	##### mm	####### mm	#####...mm	#####... mm	#... s
IMPRESSORA 6	##### mm	####### mm	#####...mm	#####... mm	#... s

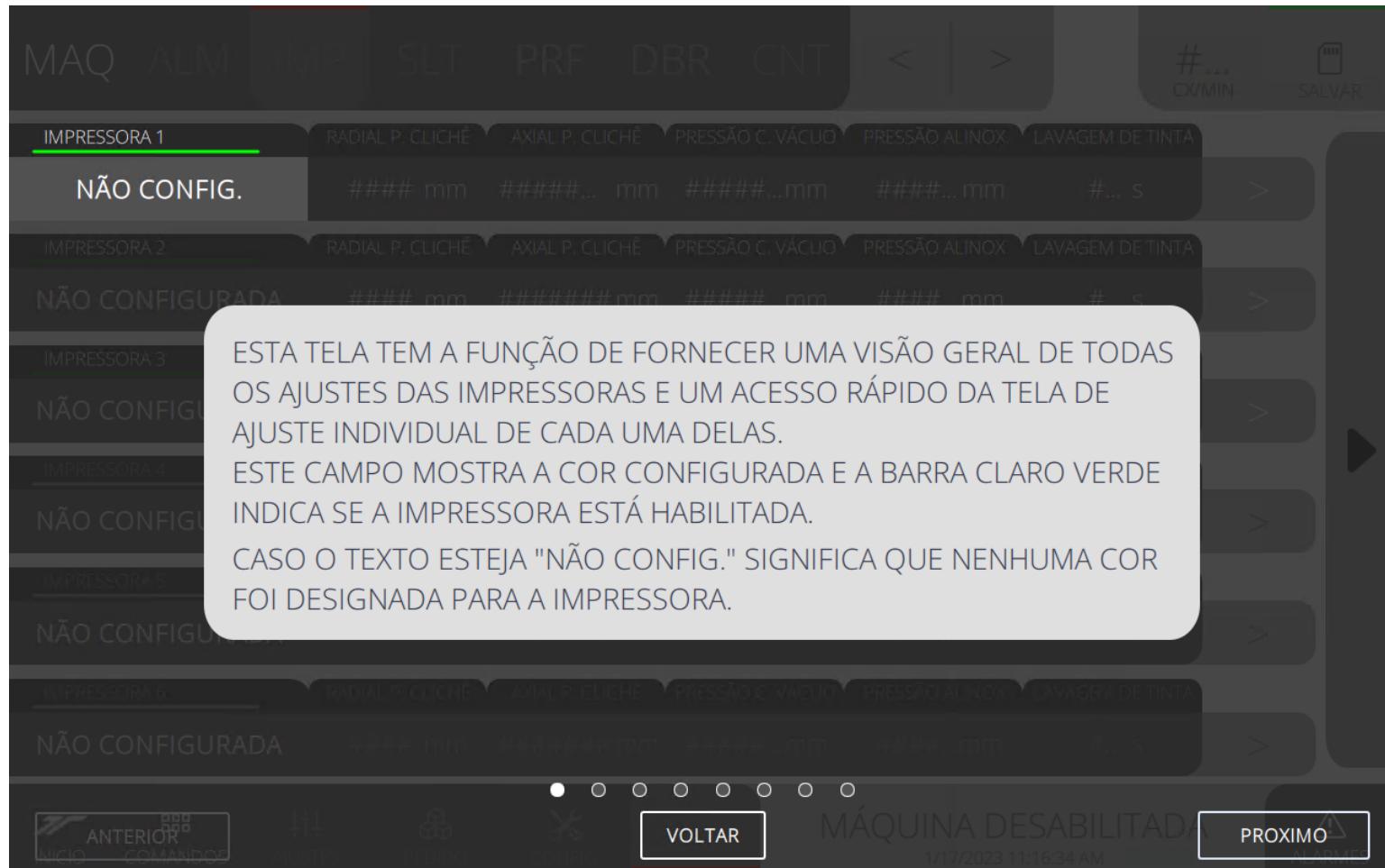
Each row has a right-pointing arrow icon. At the bottom are navigation icons: INICIO, COMANDOS, AJUSTES (highlighted in red), PEDIDO, CONFIG., AJUDA, and ALARMES. The status bar at the bottom right shows 'MÁQUINA DESABILITADA', the date '1/17/2023 5:11:45 PM', and an alarm icon.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.1 Visualização cor impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.2 Visualização se a aproximação do anilox está bloqueada

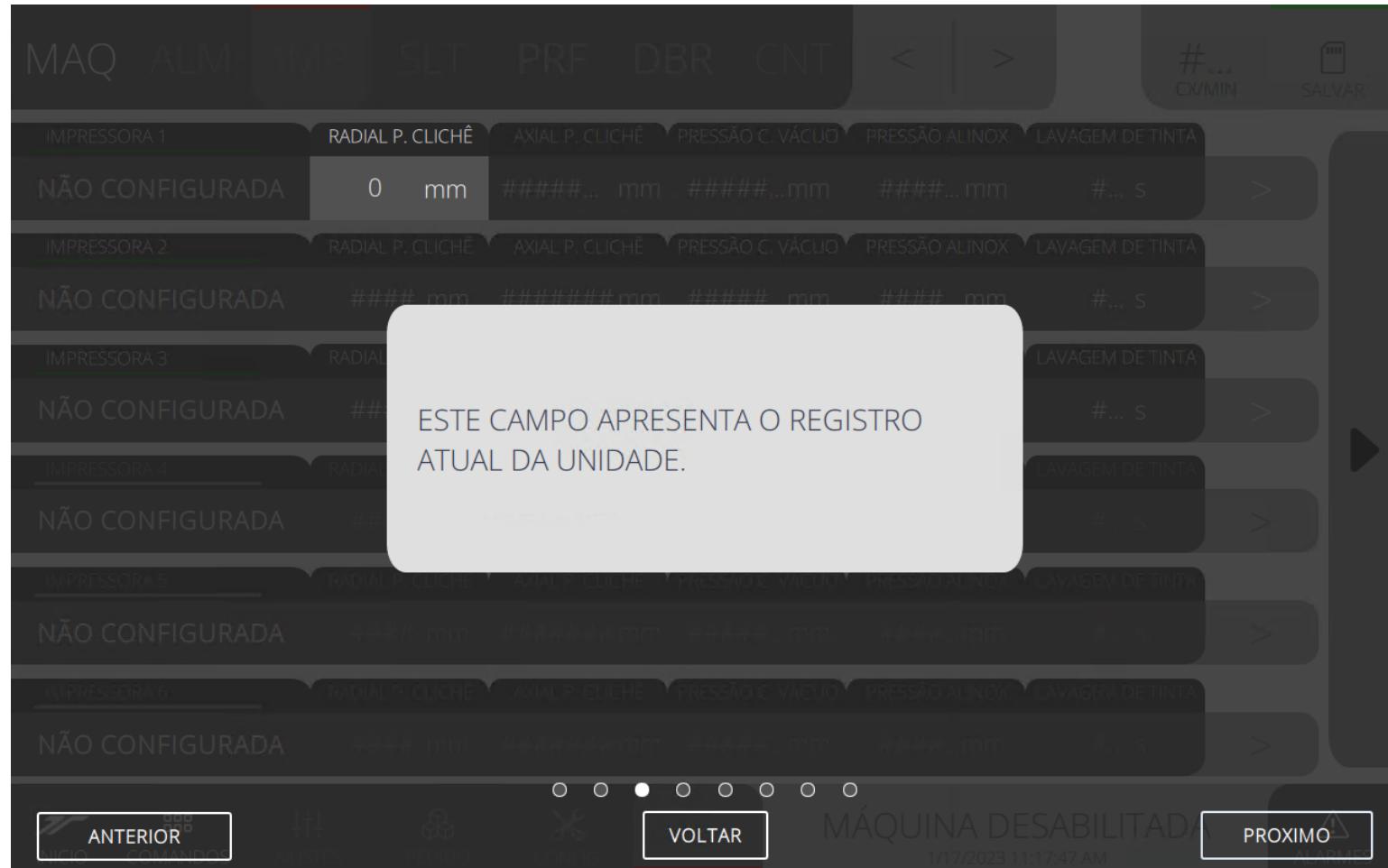




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.3 Visualização registro atual do clichê

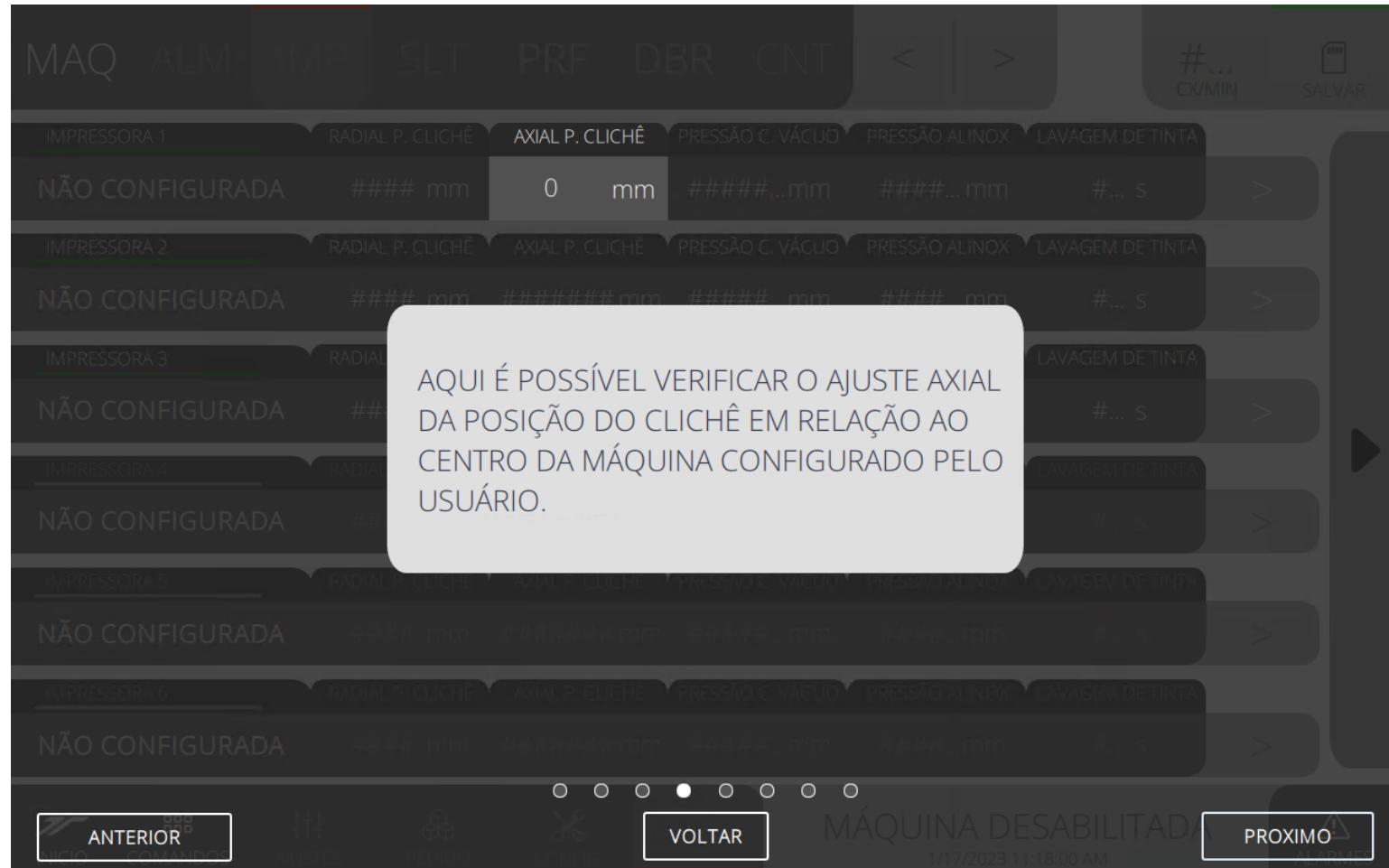




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.4 Visualização posição axial do porta clichê

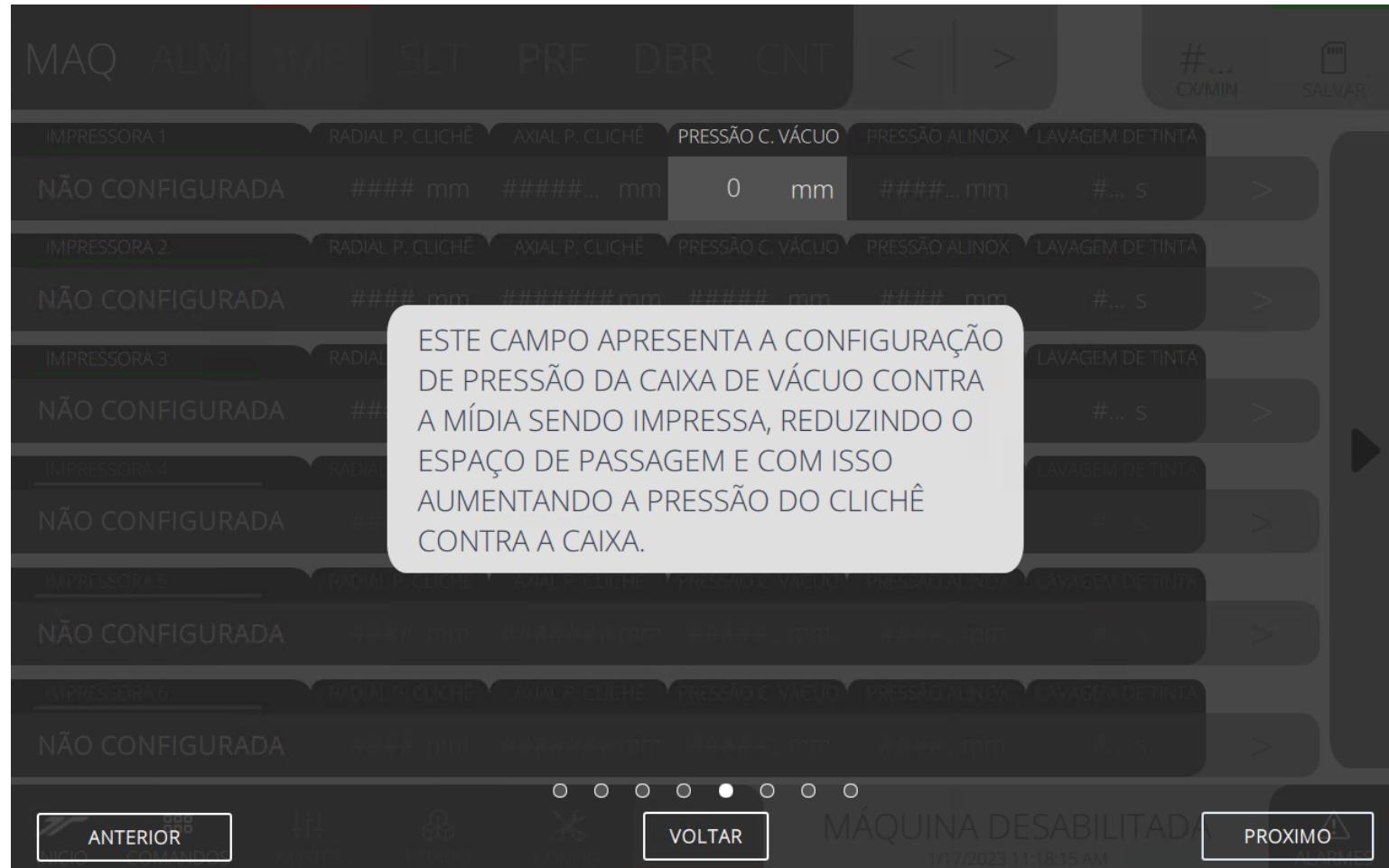




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.5 Visualização pressão da caixa de vácuo

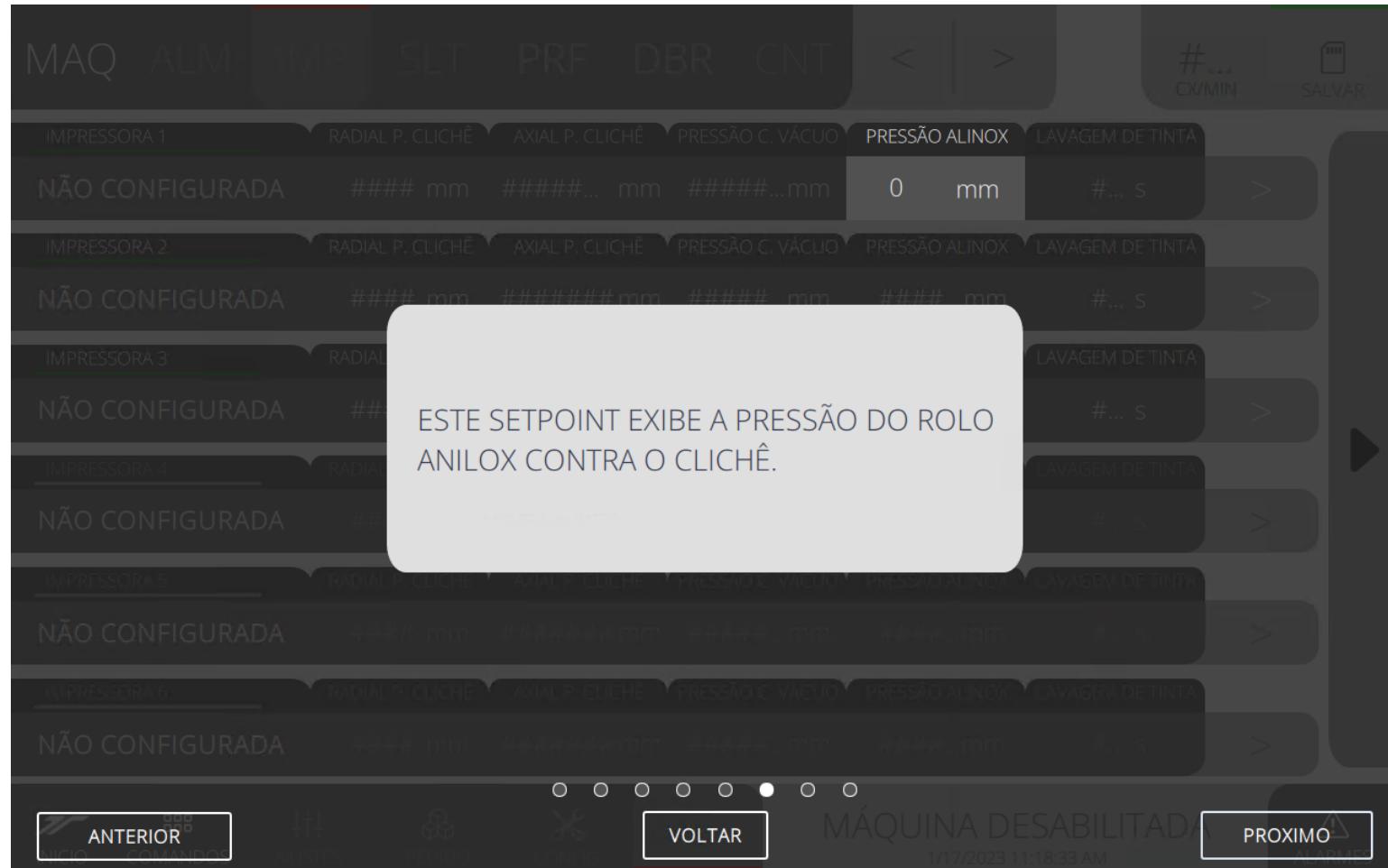




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.6 Visualização pressão do rolo anilox



8.13.7 Tempo de lavagem de tinta

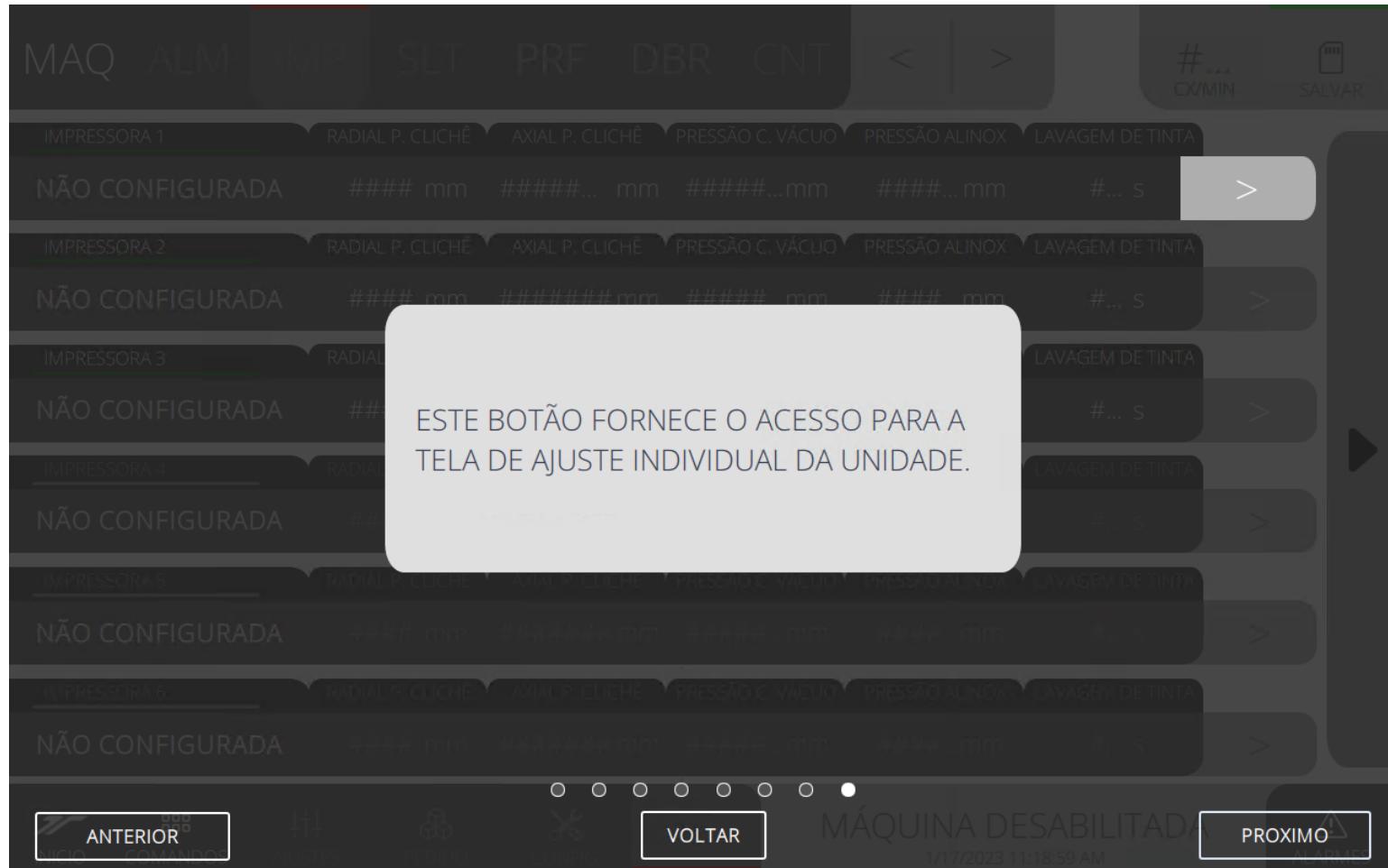




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.13.8 Botão de atalho para tela de ajustes da impressora





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14 Segunda tela de ajustes impressoras

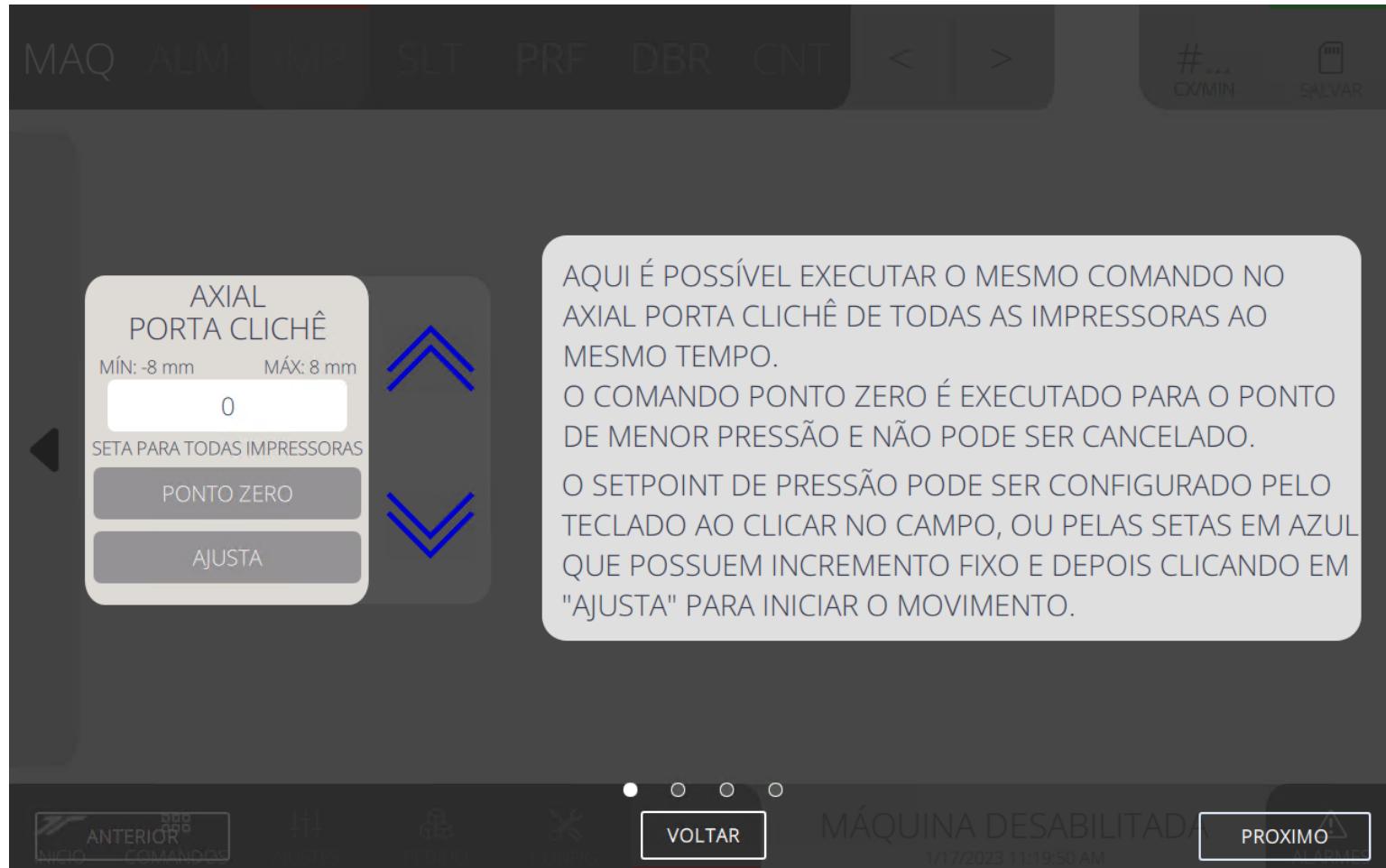




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.1 Ajusta posição axial porta clichê para todas as impressoras



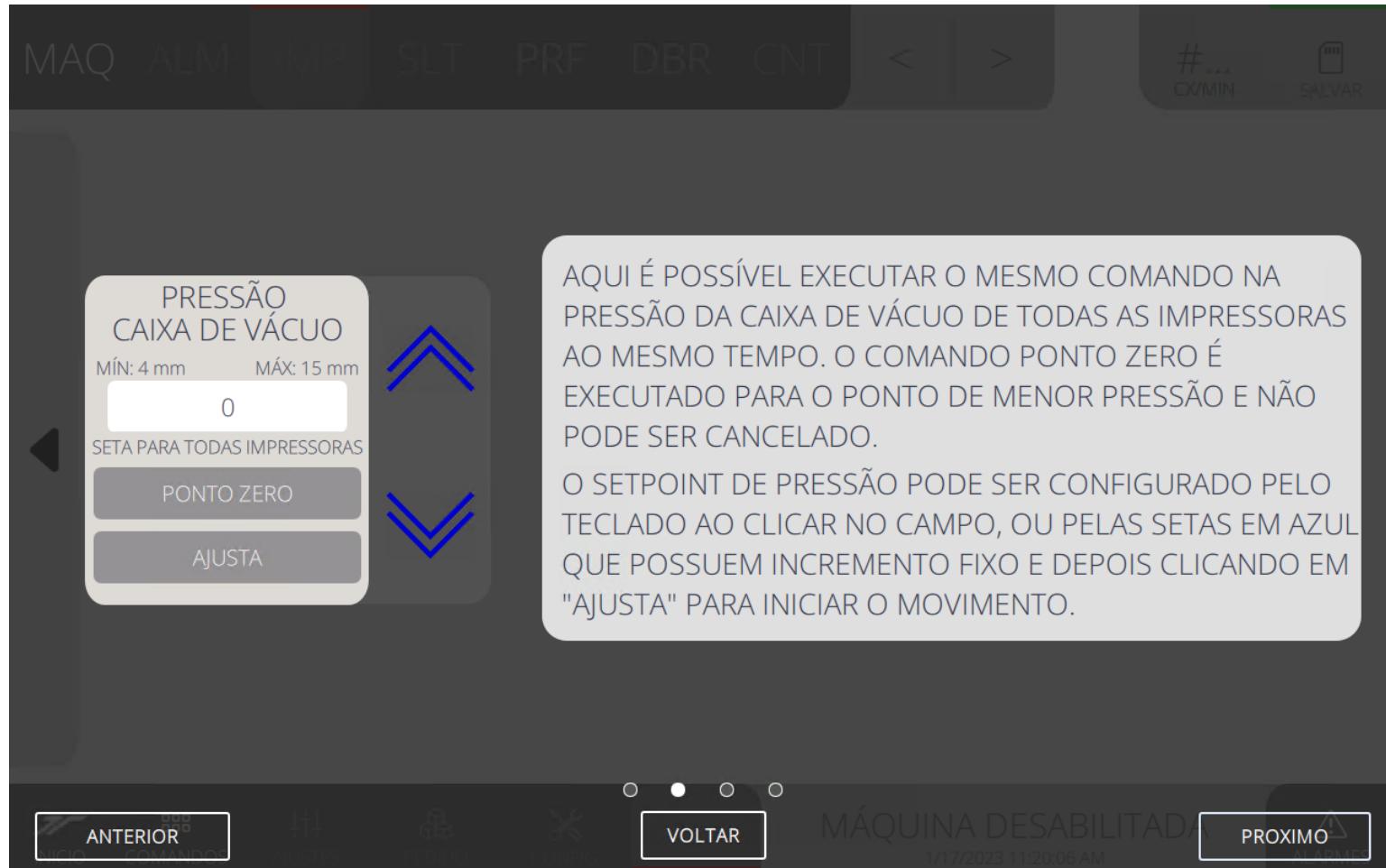
AQUI É POSSÍVEL EXECUTAR O MESMO COMANDO NO AXIAL PORTA CLICHÊ DE TODAS AS IMPRESSORAS AO MESMO TEMPO.
O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.
O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO E DEPOIS CLICANDO EM "AJUSTA" PARA INICIAR O MOVIMENTO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.2 Ajusta pressão da caixa de vácuo para todas as impressoras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.3 Ajusta registro do clichê para todas as impressoras

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there is a navigation bar with buttons labeled MAQ, ALM, MH, SLT, PRF, DBR, CNT, <, >, # CV/MIN, and SALVAR. Below the navigation bar, there is a large text input field containing the value '0'. To the left of this field is a vertical control panel with up and down arrow buttons. To the right of the value field are three buttons: 'SETA PARA TODAS IMPRESSORAS', 'AVANÇA REGISTRO', and 'ATRASA REGISTRO'. A callout bubble with a light gray background and rounded corners is positioned to the right of the central text input field. The text inside the callout bubble reads:

NESTE CAMPO É POSSÍVEL APLICAR O MESMO AJUSTE DE REGISTRO PARA TODAS AS IMPRESSORAS. NOTE QUE ELES NÃO VÃO ASSUMIR O MESMO VALOR MAS SIM AVANÇAR OU ATRASAR NA MESMA MEDIDA CONFIGURADA.

POR EXEMPLO A IMPRESSORA 1 ESTÁ COM O REGISTRO DE 150 E A 2 DE 30, AO DIGITAR UM VALOR DE 20 E CLICAR EM "AVANÇAR" A IMPRESSORA 1 VAI ASSUMIR O VALOR DE 170 E A OUTRA UM VALOR DE 50.

APÓS CONFIGURAR O VALOR DESEJADO O BOTÃO "AVANÇA" VAI MOVER A IMPRESSÃO NO SENTIDO DE FLUXO DAS CAIXAS. O CONTRÁRIO É VALIDO PARA O "ATRASA".

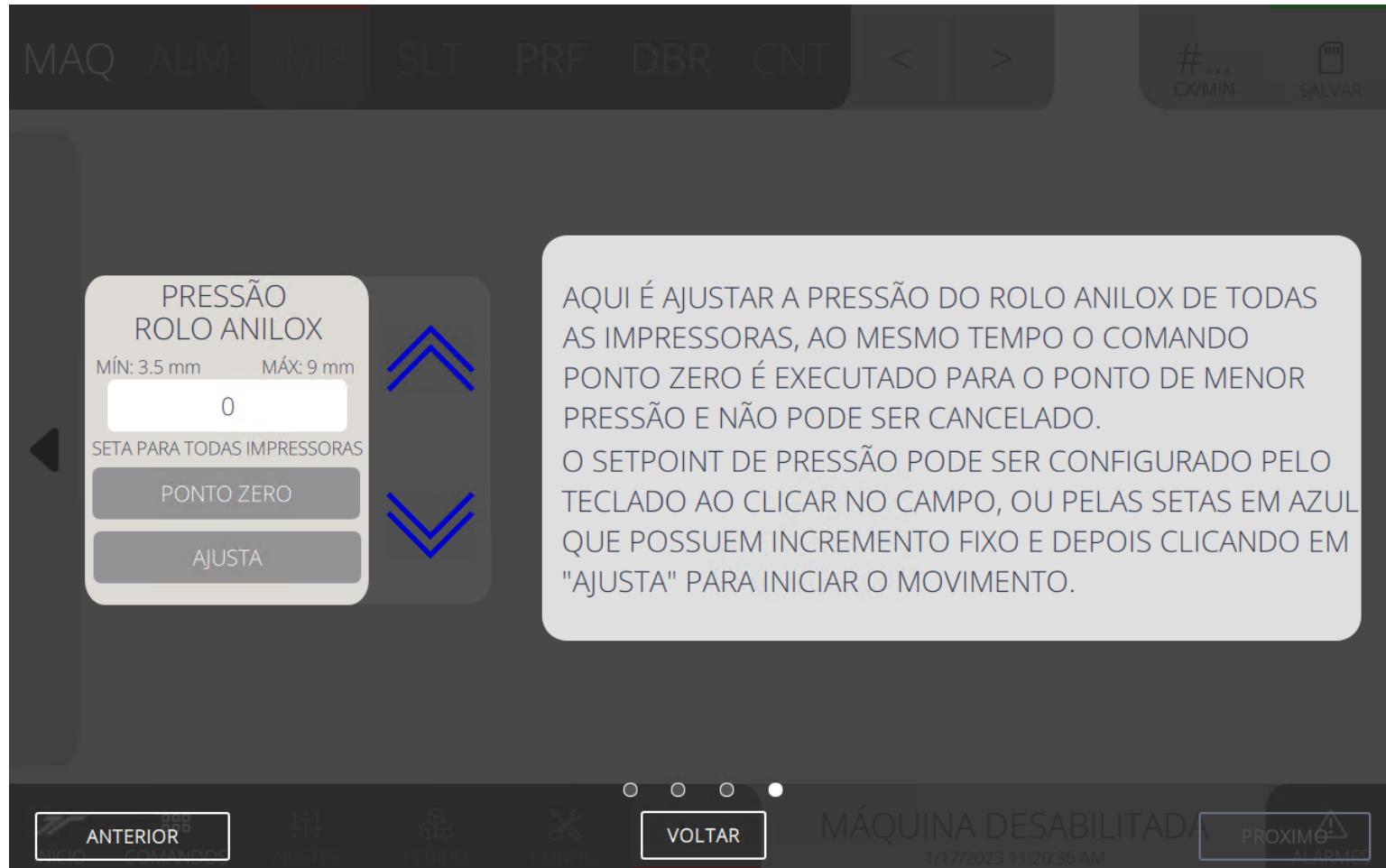
At the bottom of the interface, there are several small icons: ANTERIOR, PROXIMO, and various machine-related symbols. The text 'MÁQUINA DESABILITADA' and the date '1/17/2023 11:20:19 AM' are also visible at the bottom.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.14.4 Ajusta pressão do rolo anilox para todas as impressoras



8.15 Tela ajustes impressora

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes alimentação, no mesmo da tela ajustes de uma impressora anterior (se ouver), pelo botão de atalho da tela de ajustes das **impressoras**, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes impressora posterior (se ouver) ou slotter quando não tiver nenhuma impressora a mais, pelo botão ajustes na tela de comando da impressora.

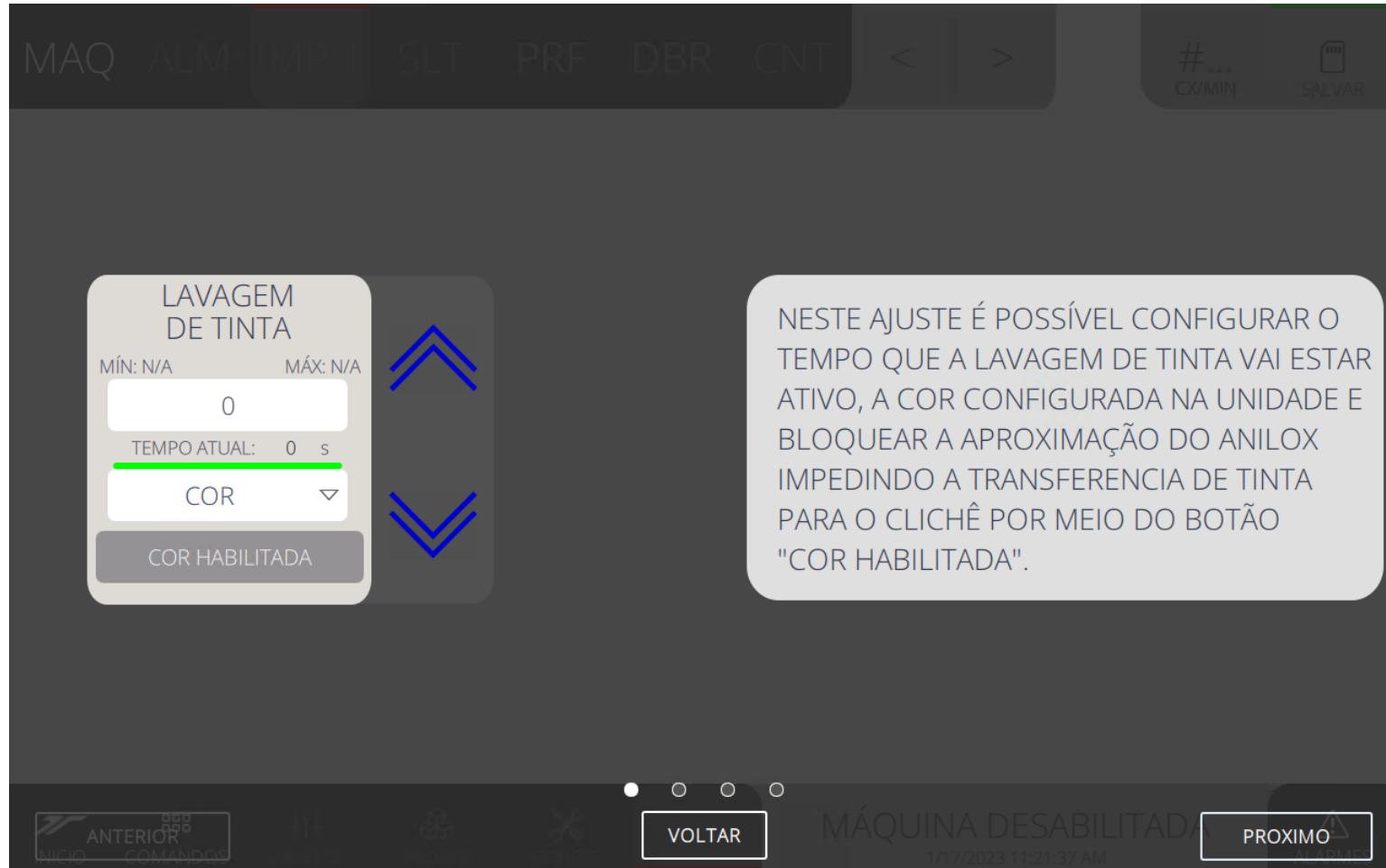




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.1 Ajusta tempo de lavagem de tinta

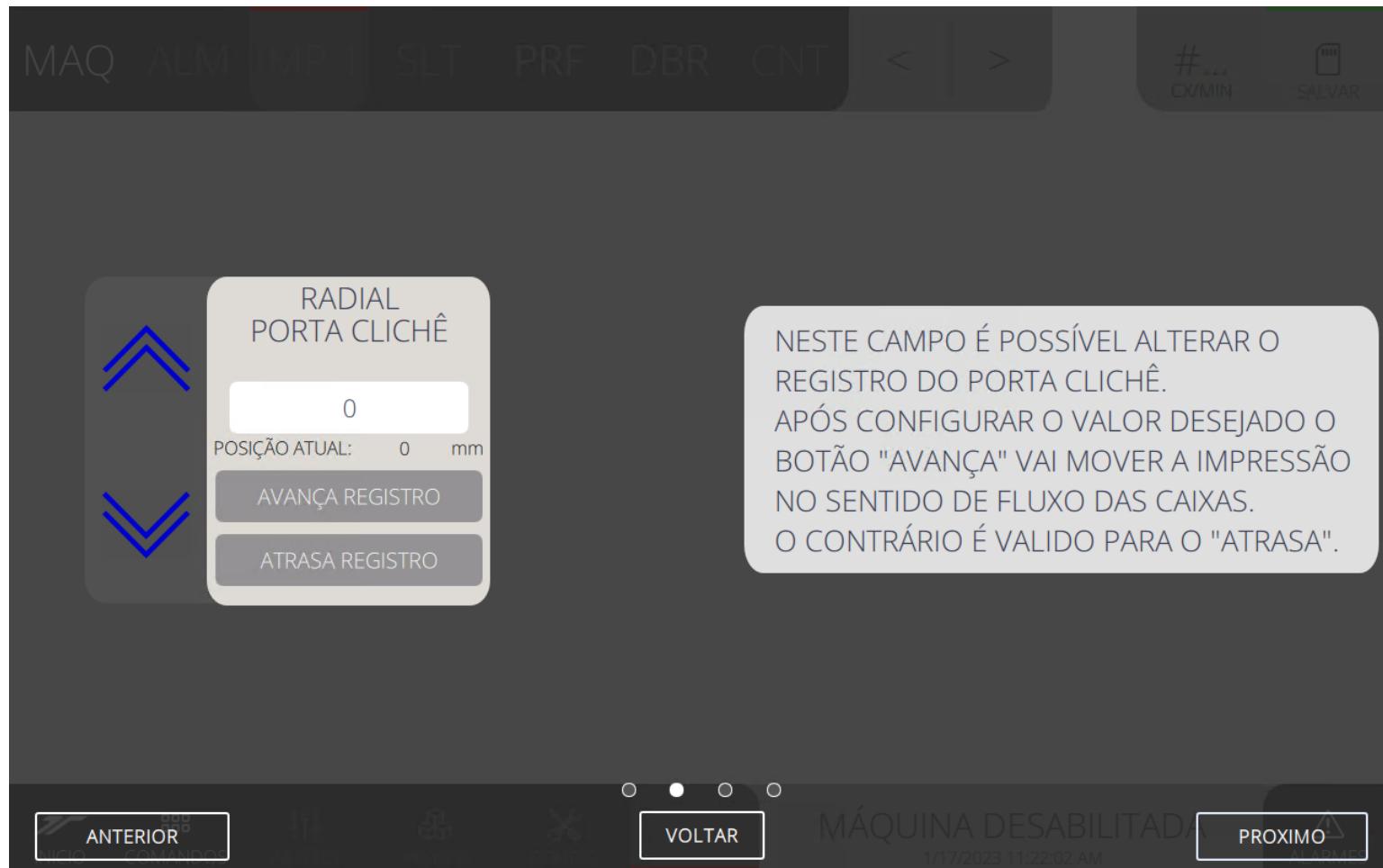




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.2 Ajusta registro rolo porta clichê





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.3 Ajusta pressão caixa de vácuo

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DA CAIXA DE VÁCUO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR VOLTAR PRÓXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:22:14 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.15.4 Ajusta posição axial do porta clichê

The screenshot shows a software interface with a dark background. At the top, there are tabs labeled 'MAQ', 'ALM', 'IMP', 'SLT', and 'P'. Below these, a large white callout box contains text about adjusting the axial position of the film holder. On the left side of the callout box, there is a screenshot of a control panel with the following text and buttons:

AXIAL PORTA CLICHÊ
MÍN: -8 mm MÁX: 8 mm
LA 0 LC
POSIÇÃO ATUAL: 0 mm
PONTO ZERO JOG LA
AJUSTA JOG LC

On the right side of the callout box, there are two blue double-headed vertical arrows pointing up and down, indicating the direction of adjustment.

CASO A IMPRESSÃO ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE ATÉ +/- 8 mm É POSSIVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

At the bottom of the callout box, there are three small circles (two white, one black) followed by the text 'MÁQUINA DESABILITADA' and the date '1/17/2023 11:22:26 AM'. Below the callout box, there are navigation buttons: 'ANTERIOR', 'VOLTAR', and 'PROXIMO'.

8.16 Tela ajustes slotter

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes da ultima impressora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes perfuradora, pelo botão "SLT" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando slotter.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.1 Ajuste pressão do amassador

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO AMASSADOR.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR LUGO COMANDOS AJUSTES REF VOLTAR MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 11:31:11 AM PRÓXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.2 Ajuste pressão do entalhe traseiro

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO DO ENTALHE TRASEIRO.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PRESSÃO PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO.

OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR VOLTAR PRÓXIMO

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:32:06 AM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.3 Ajuste pressão do entalhe dianteiro

Aqui é possível configurar a pressão do entalhe dianteiro. O comando ponto zero é executado para o ponto de menor pressão e não pode ser cancelado. O setpoint de pressão pode ser configurado pelo teclado ao clicar no campo, ou pelas setas em azul que possuem incremento fixo. Os botões de "JOG" movem o eixo em velocidade constante enquanto estão pressionados. O texto "Posição Atual" possui outros estados:

- FAÇA O PZ: O eixo perdeu a referência portanto execute o ponto zero. ("JOG" é possível).
- HABILITE EIXO: O drive está desligado, verifique falhas, força elétrica, mecanismo, qualidade da energia e temperatura.
- F. CURSO POS.: Fim de curso positivo atingido.
- F. CURSO NEG.: Fim de curso negativo atingido.

MAQ ALM IMP SLT P

PRESSÃO ENTALHE DIANT.

0

POSIÇÃO ATUAL: 0 mm

PONTO ZERO JOG +

AJUSTA JOG -

ANTERIOR

AJUSTES

VOLTAR

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:32:19 AM

PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.4 Ajuste pressão vincos

Aqui é possível configurar a pressão dos vincos.

O comando Ponto Zero é executado para o ponto de menor pressão e não pode ser cancelado.

O setpoint de pressão pode ser configurado pelo teclado ao clicar no campo, ou pelas setas em azul que possuem incremento fixo.

Os botões de "JOG" movem o eixo em velocidade constante enquanto estão pressionados.

O texto "Posição Atual" possui outros estados:

- Faça o PZ: O eixo perdeu a referência portanto execute o Ponto Zero. ("JOG" é possível).
- Habilite Eixo: O drive está desligado, verifique falhas, força elétrica, mecanismo, qualidade da energia e temperatura.
- F. Curso Pos.: Fim de curso positivo atingido.
- F. Curso Neg.: Fim de curso negativo atingido.

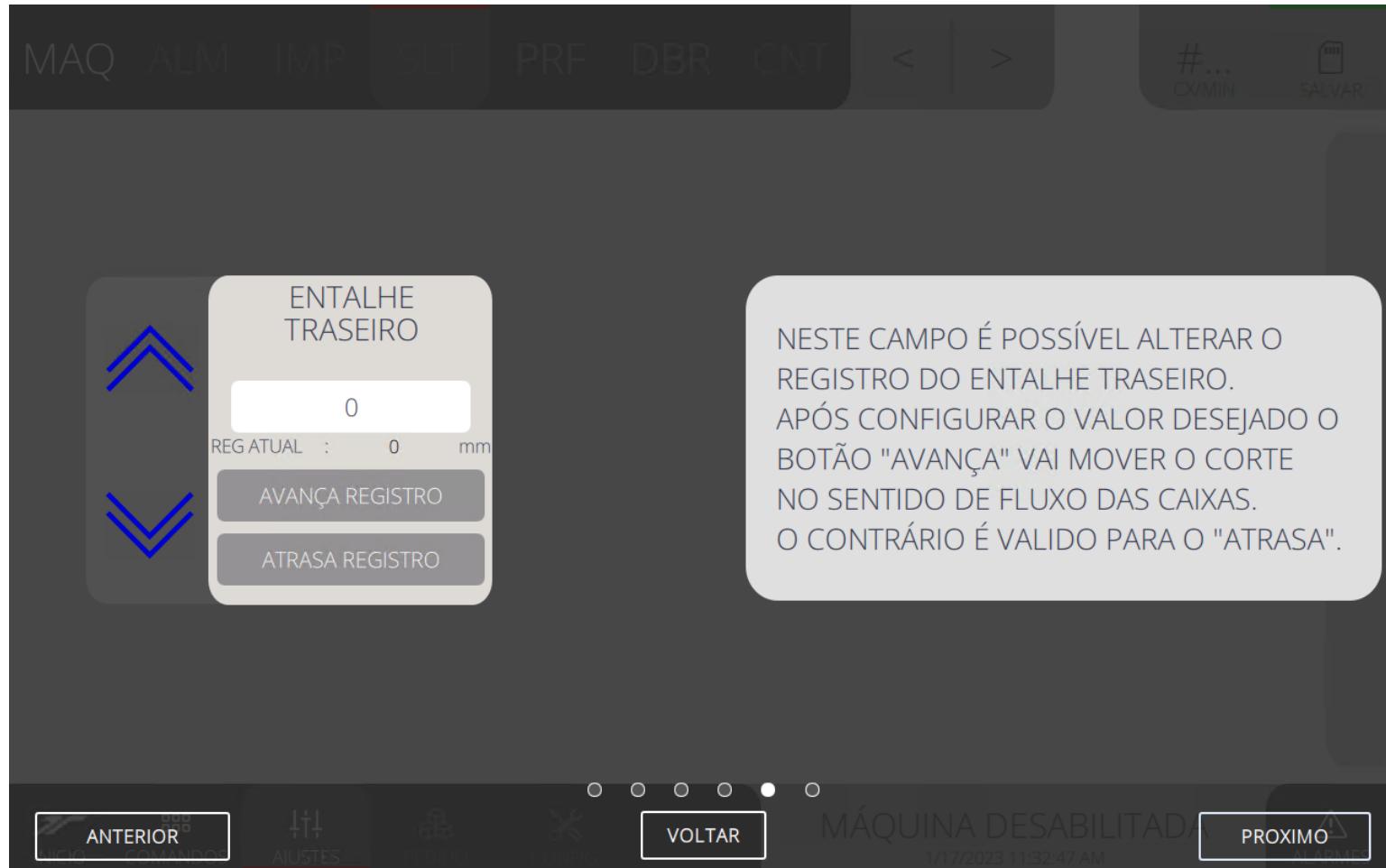
ANTERIOR MÁQUINA DESABILITADA PROXIMO



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.5 Ajuste registro entalhe traseiro

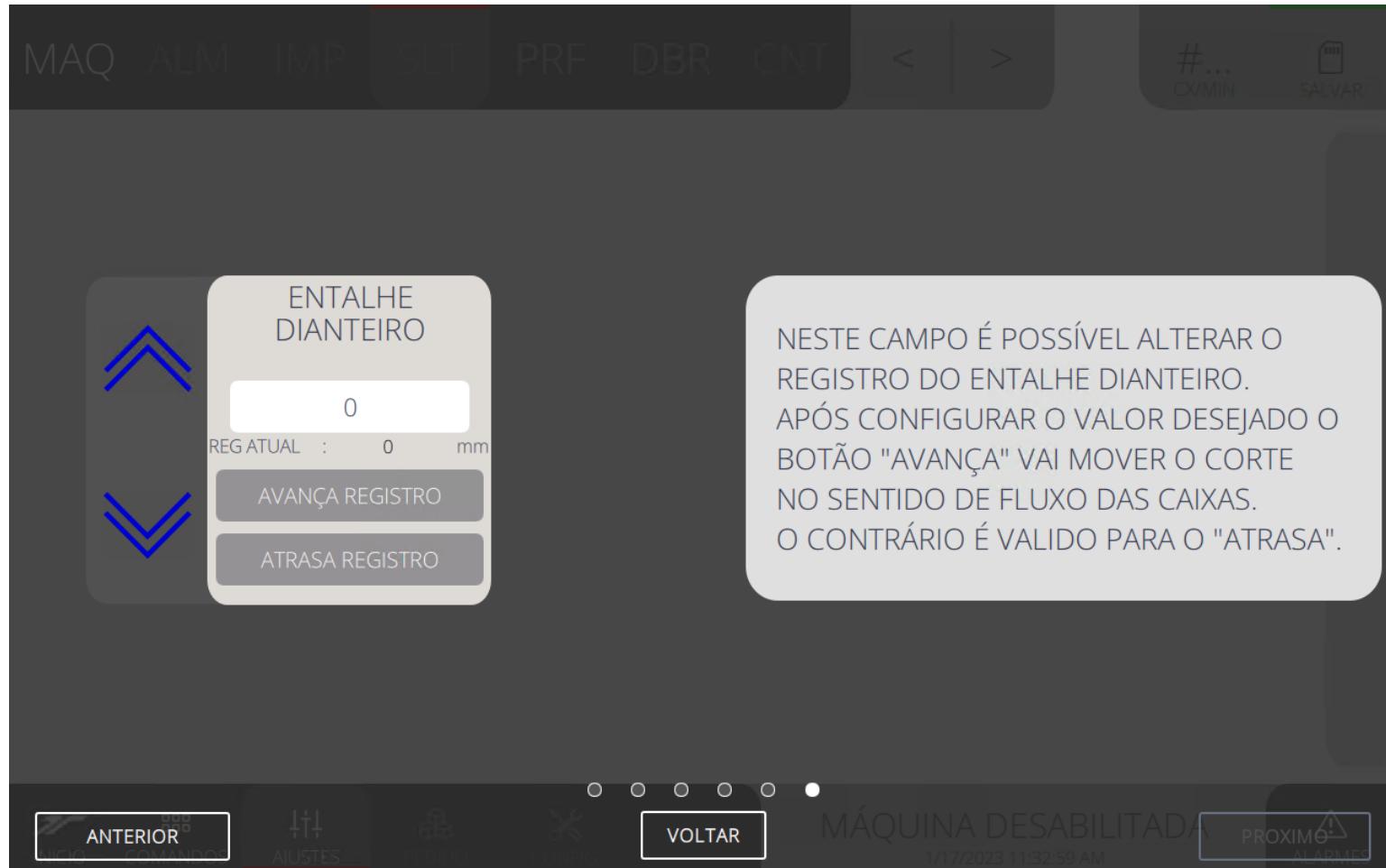




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.16.6 Ajuste registro entalhe dianteiro



NESTE CAMPO É POSSÍVEL ALTERAR O
REGISTRO DO ENTALHE DIANTEIRO.
APÓS CONFIGURAR O VALOR DESEJADO O
BOTÃO "AVANÇA" VAI MOVER O CORTE
NO SENTIDO DE FLUXO DAS CAIXAS.
O CONTRÁRIO É VALIDO PARA O "ATRASA".



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.17 Tela ajustes slotter

MAQ ALM IMP SLT PRF DBR CNT < | > #... CX/MIN SALVAR

CÁLCULO DE POSIÇÃO DAS FACAS

MEDIDA A #####

MEDIDA B #####

MEDIDA C #####

MEDIDA D #####

AJUSTAR TODAS RECALCAR

FACA LAP #####
POS ATUAL : ##### mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA ENTALHE 1 #####
POS ATUAL : ##### mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA ENTALHE 3 #####
POS ATUAL : ##### mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

FACA REFILE #####
POS ATUAL : ##### mm
PONTO ZERO JOG +
AJUSTA JOG -

MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 5:21:19 PM

INICIO COMANDOS AJUSTES PEDIDO CONFIG. ALARMES

8.17.1 Cálculo da posição axial das facas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.17.2 Ajuste da posição axial da faca LAP

The screenshot shows a control panel with a menu bar at the top: MAQ, ALM, IMP, SLT, P. Below the menu, there's a sub-menu with icons for HOME, SETPOINT, JOG, and POSITION. The main area displays a dialog box titled 'FACA LAP'. Inside the dialog, the current position is shown as '0 mm'. Below this, there are four buttons: 'PONTO ZERO', 'AJUSTA', 'JOG LA', and 'JOG LC'. To the right of the dialog are two large blue double-headed arrow buttons for axis movement. At the bottom of the screen, there are navigation buttons: 'ANTERIOR', 'AJUSTES', 'VOLTAR', 'PROXIMO', and a date/time stamp '1/17/2023 11:38:12 AM'. The text 'MÁQUINA DESABILITADA' is also visible.

CASO A FACA LAP ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.17.3 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 1

The screenshot shows a control panel with a menu bar at the top: MAQ, ALM, IMP, SLT, P. Below the menu, there's a large text area containing instructions about adjusting the axial position of the 'ENTALHE 1' blade. The text is as follows:

CASO A FACADE ENTALHE 1 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL
UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO.
O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO
DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.
O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO
CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE
POSSUEM INCREMENTO FIXO.
OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE
CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.
O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:
- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO
EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE
FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE
DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

Below the text area, there's a small diagram of a coordinate system with a vertical axis labeled 'Y' and a horizontal axis labeled 'X'. At the bottom of the screen, there are navigation buttons: 'ANTERIOR', 'AJUSTES', 'VOLTAR', 'PROXIMO', and 'MÁQUINA DESABILITADA' with the date '1/17/2023 11:38:24 AM'.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.17.4 Ajuste da posição axial da faca ENTALHE 3

The screenshot shows a control panel with a menu bar at the top: MAQ, ALM, IMP, SLT, P. Below the menu, there's a large text area with a light gray background containing the following text:

CASO A FAÇA ENTALHE 3 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL
UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO.
O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO
DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.
O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO
CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE
POSSUEM INCREMENTO FIXO.
OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE
CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.
O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:
- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO
EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE
FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE
DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

At the bottom of the screen, there are navigation buttons: ANTERIOR, AJUSTES, VOLTAR, PROXIMO, and status information: MÁQUINA DESABILITADA, 1/17/2023 11:38:38 AM.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.17.5 Ajustar a posição axial da faca ENTALHE Refile

The screenshot shows a control panel interface. At the top, there are tabs: MAQ, ALM, IMP, SLT, and P. Below them is a large button labeled 'FACA REFILE' with a value of '0'. To the right of this button are two blue double-headed arrow icons for axis movement. Below the main button are four smaller buttons: 'PONTO ZERO', 'AJUSTA', 'JOG LA', and 'JOG LC'. At the bottom of the screen are several status indicators and a 'VOLTAR' (Back) button.

CASO A FACA REFILE ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS. O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 11:38:53 AM

ANTERIOR PROXIMO
AJUSTES ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18 Tela ajustes perfuradora

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes do slotter, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes dobra, pelo botão "PRF" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando perfuradora.

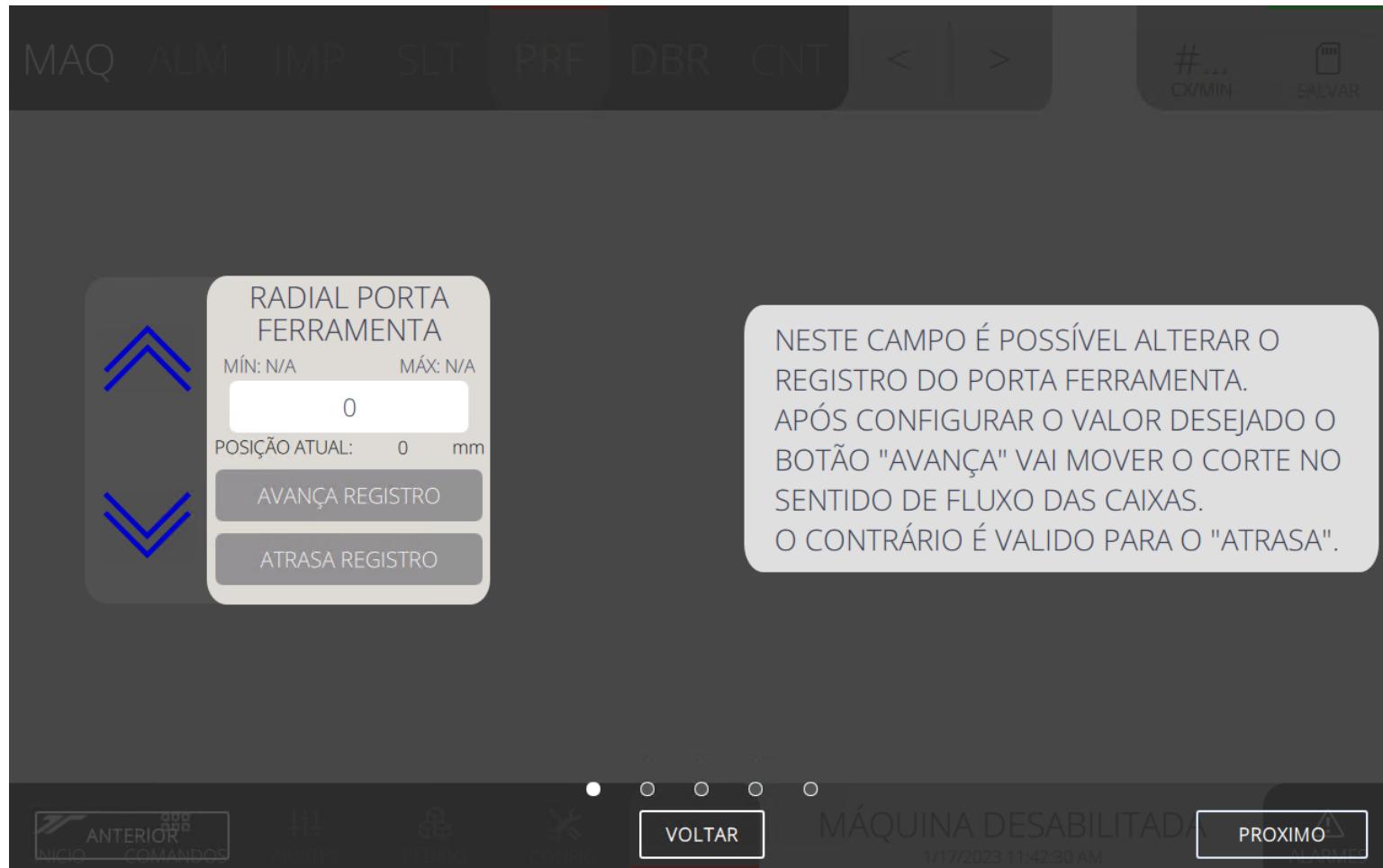




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18.1 Ajuste registro porta ferramenta

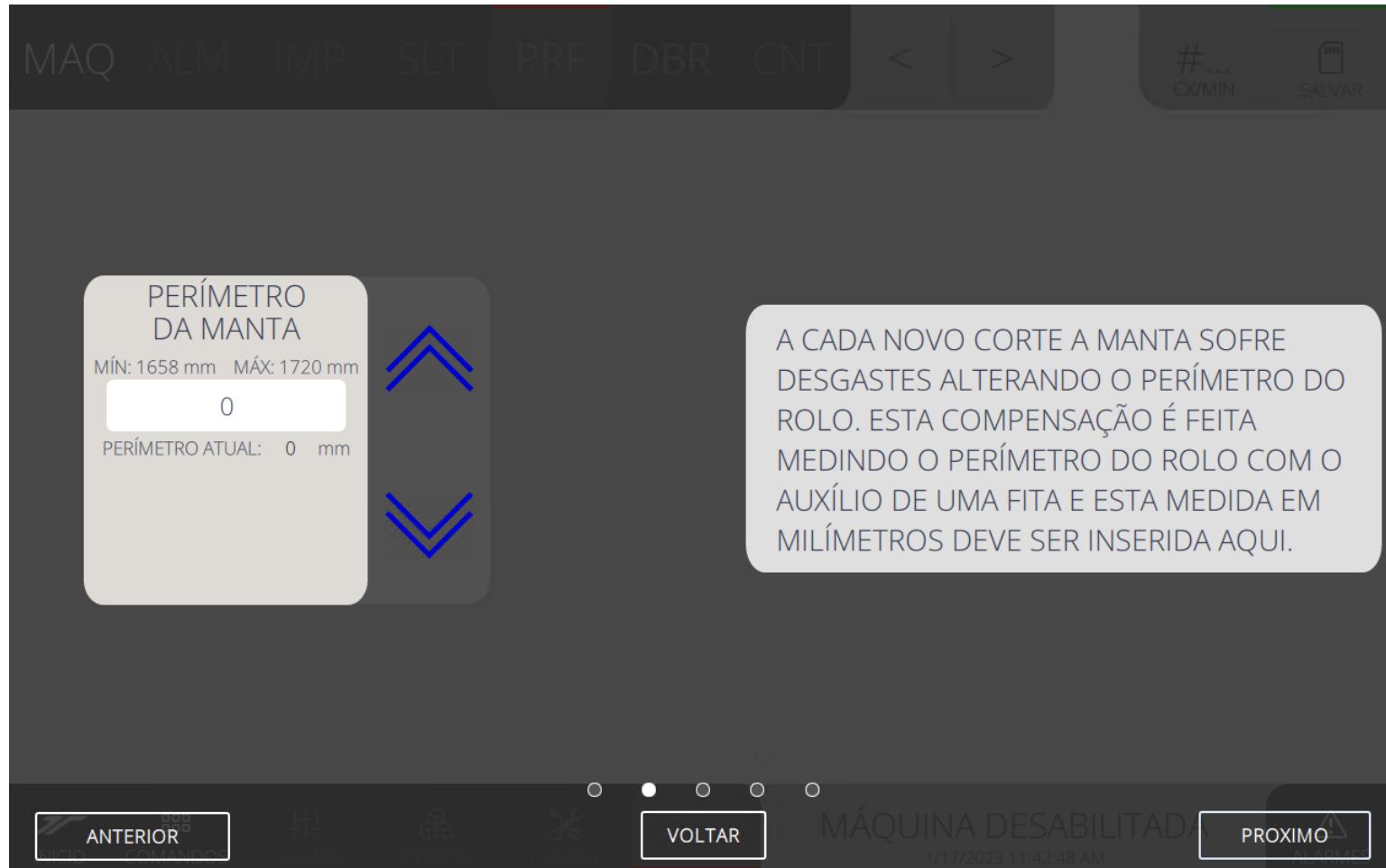




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18.2 Altera o perímetro da manta

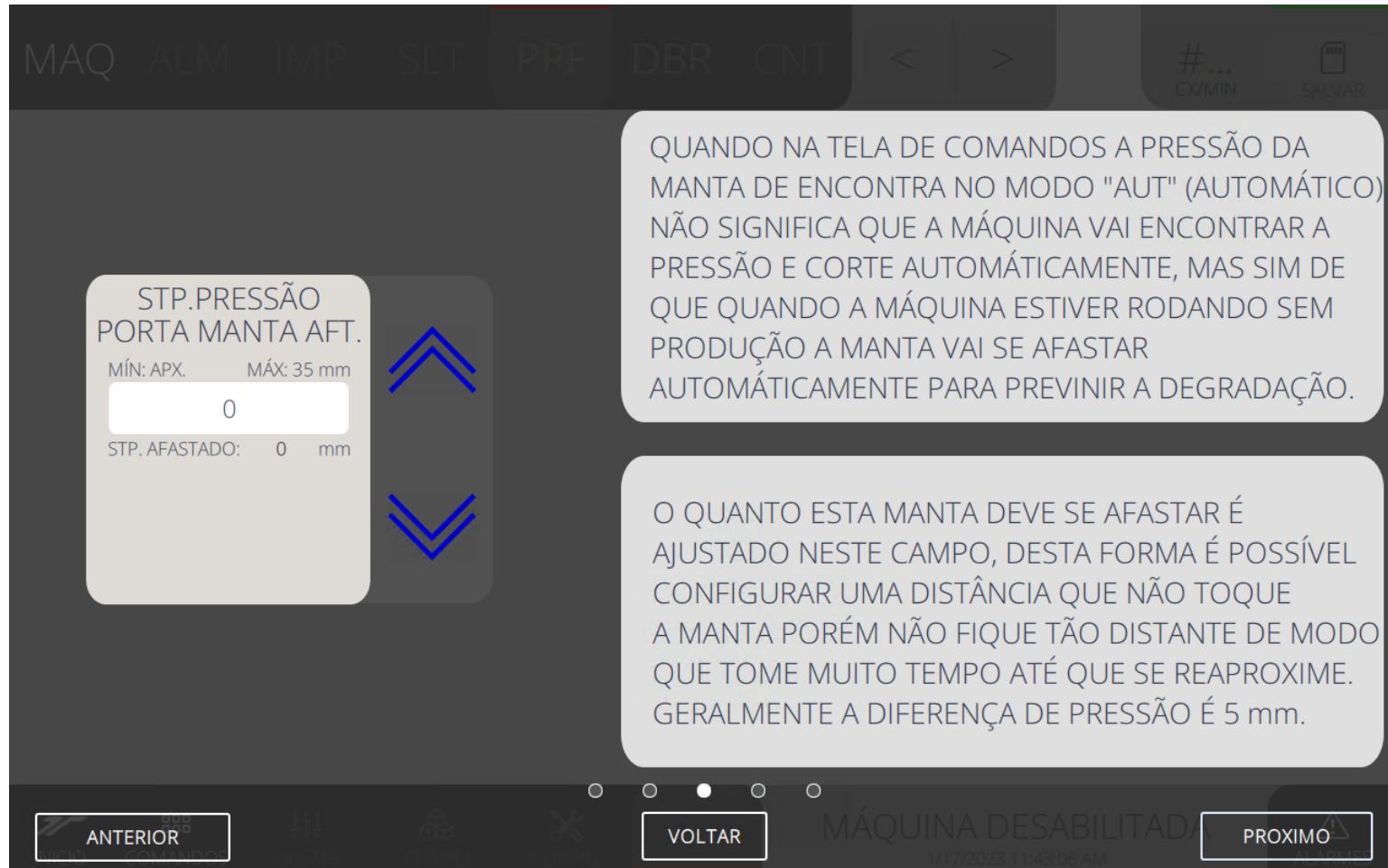




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18.3 Ajuste pressão afastada da manta

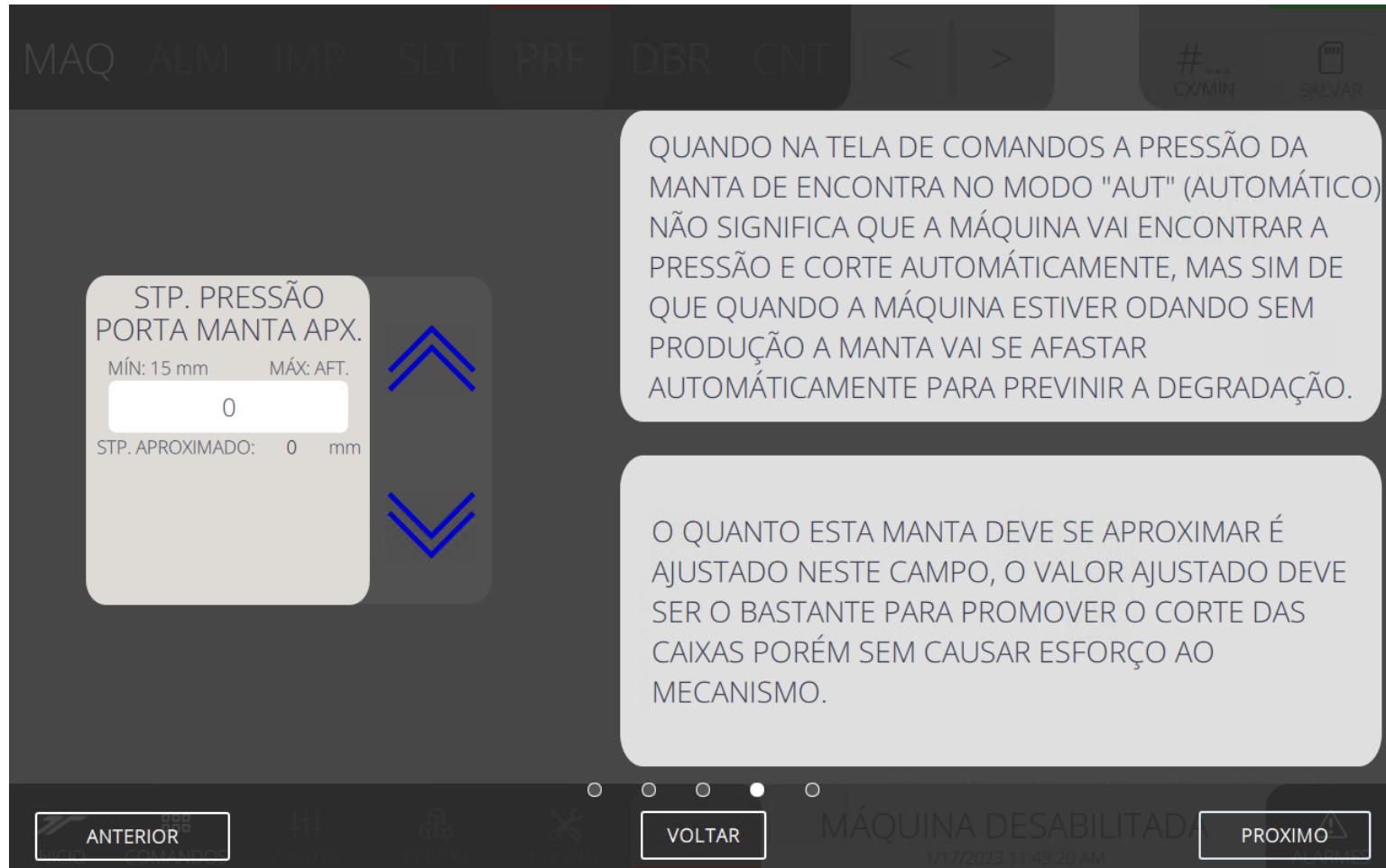




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18.4 Ajuste pressão aproximada da manta





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.18.5 Ajusta posição axial do porta ferramenta

The screenshot shows a control panel interface with a dark background. At the top, there are tabs labeled MAQ, ALM, IMP, SLT, and PR. Below these, a large button labeled 'AXIAL PORTA FERRAMENTA' is displayed. This button has a white background with black text and blue arrows. It includes fields for 'MÍN: -7 mm' and 'MÁX: +7 mm', a central value '0', and a 'POSIÇÃO ATUAL: 0 mm'. Below this are four buttons: 'PONTO ZERO', 'JOG LA', 'AJUSTA', and 'JOG LC'. To the right of the button are two vertical blue arrows pointing up and down, indicating increment keys. At the bottom of the screen, there are several small icons and buttons: 'ANTERIOR', 'PROXIMO', 'VOLTAR', 'MÁQUINA DESABILITADA' (with a timestamp '1/17/2023 11:45:27 AM'), and 'PROXIMO ALARME'.

CASO O CORTE ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL É POSSÍVEL UM AJUSTE FINO DE ATÉ +/- 7 mm ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

8.19 Tela ajustes dobra

Essa tela é acessada através do botão ">" no menu superior esquerdo da tela de ajustes da perfuradora, pelo botão "<" no menu superior esquerdo da tela ajustes da contagem, pelo botão "DBR" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando dobra.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.19.1 Ajusta posição axial viga 1

CASO A VIGA 1 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MAQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:17:17 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.19.2 Ajusta posição axial viga 2

CASO A VIGA 2 ESTEJA FORA NO SENTIDO AXIAL UM AJUSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DESTE CAMPO. O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O LADO DE COMANDO E NÃO PODE SER CANCELADO. O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

ANTERIOR PROXIMO

AJUSTES ALARME

VOLTAR

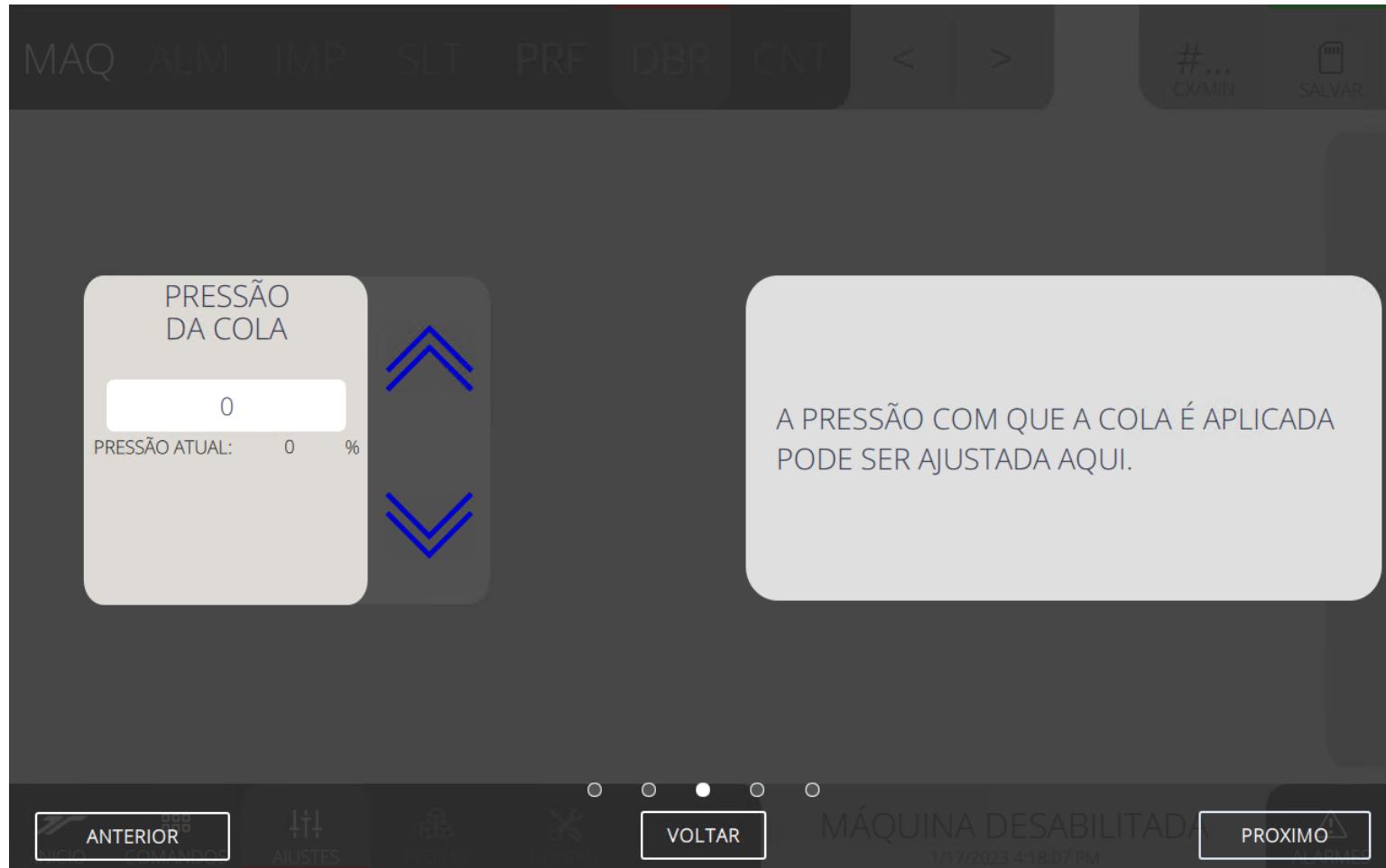
MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:17:54 PM



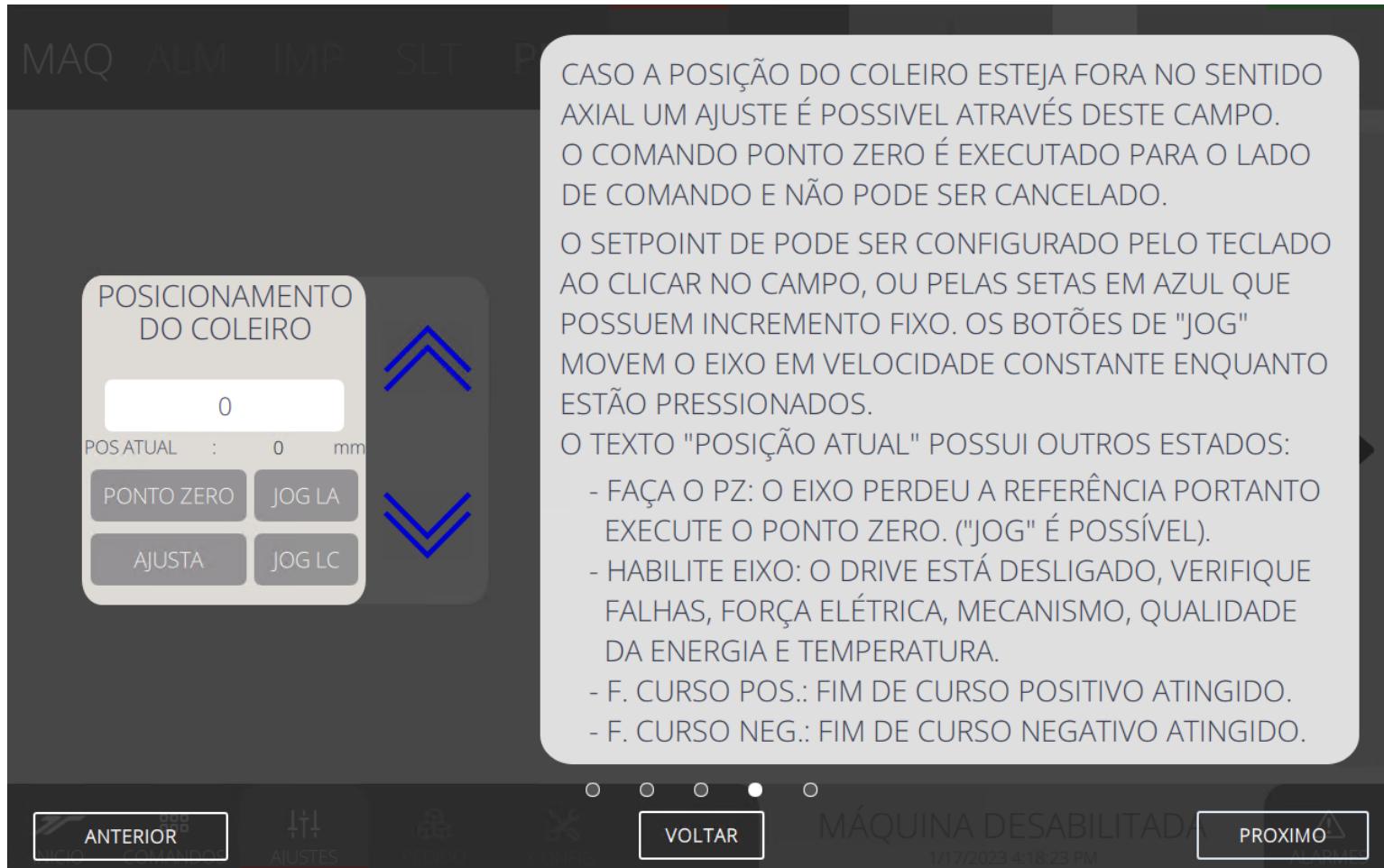
MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

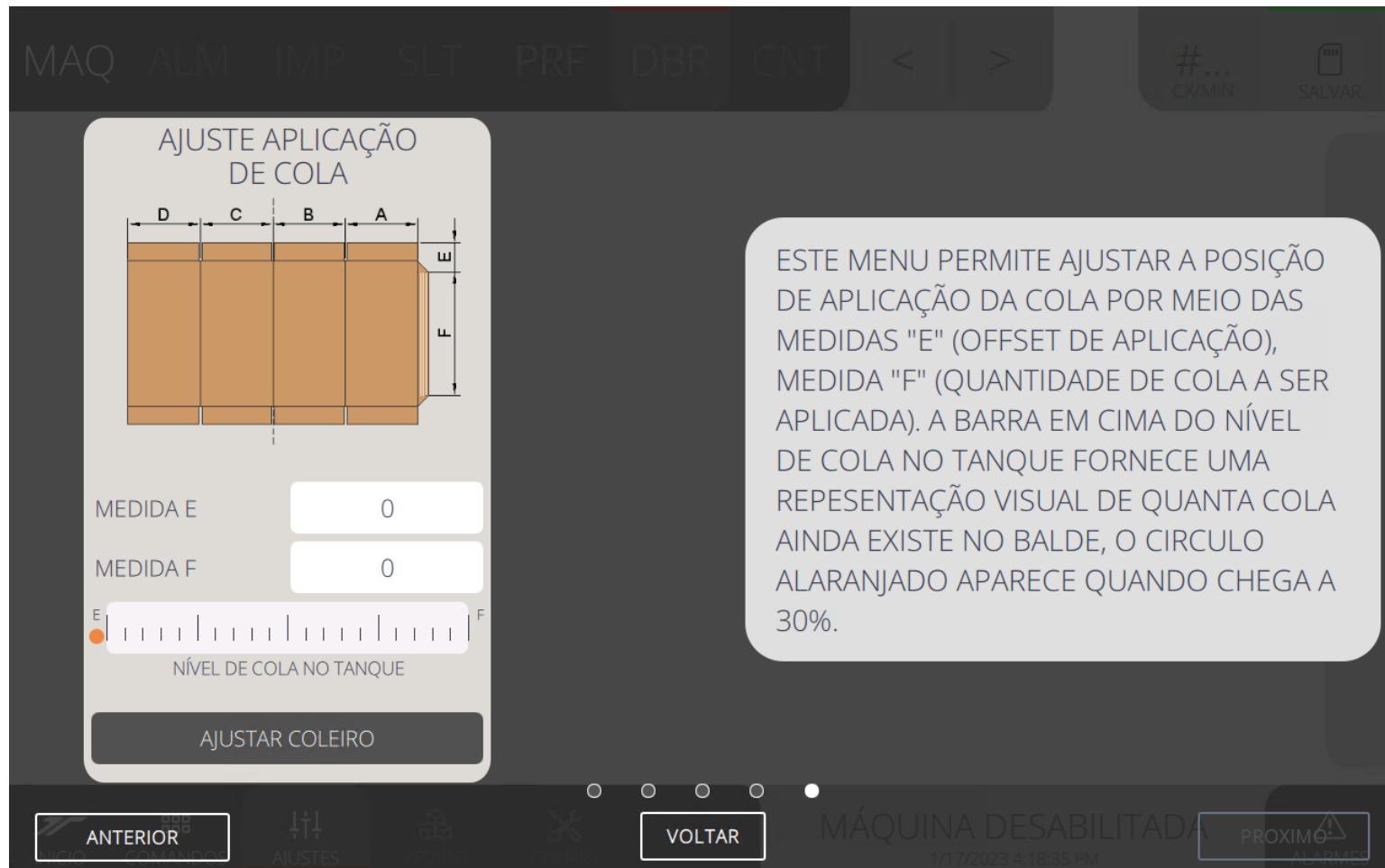
8.19.3 Ajusta pressão do aplicador de cola



8.19.4 Ajusta posição axial do aplicador de cola



8.19.5 Calcula posição radial de aplicação de cola





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.20 Segunda tela ajustes dobra

???

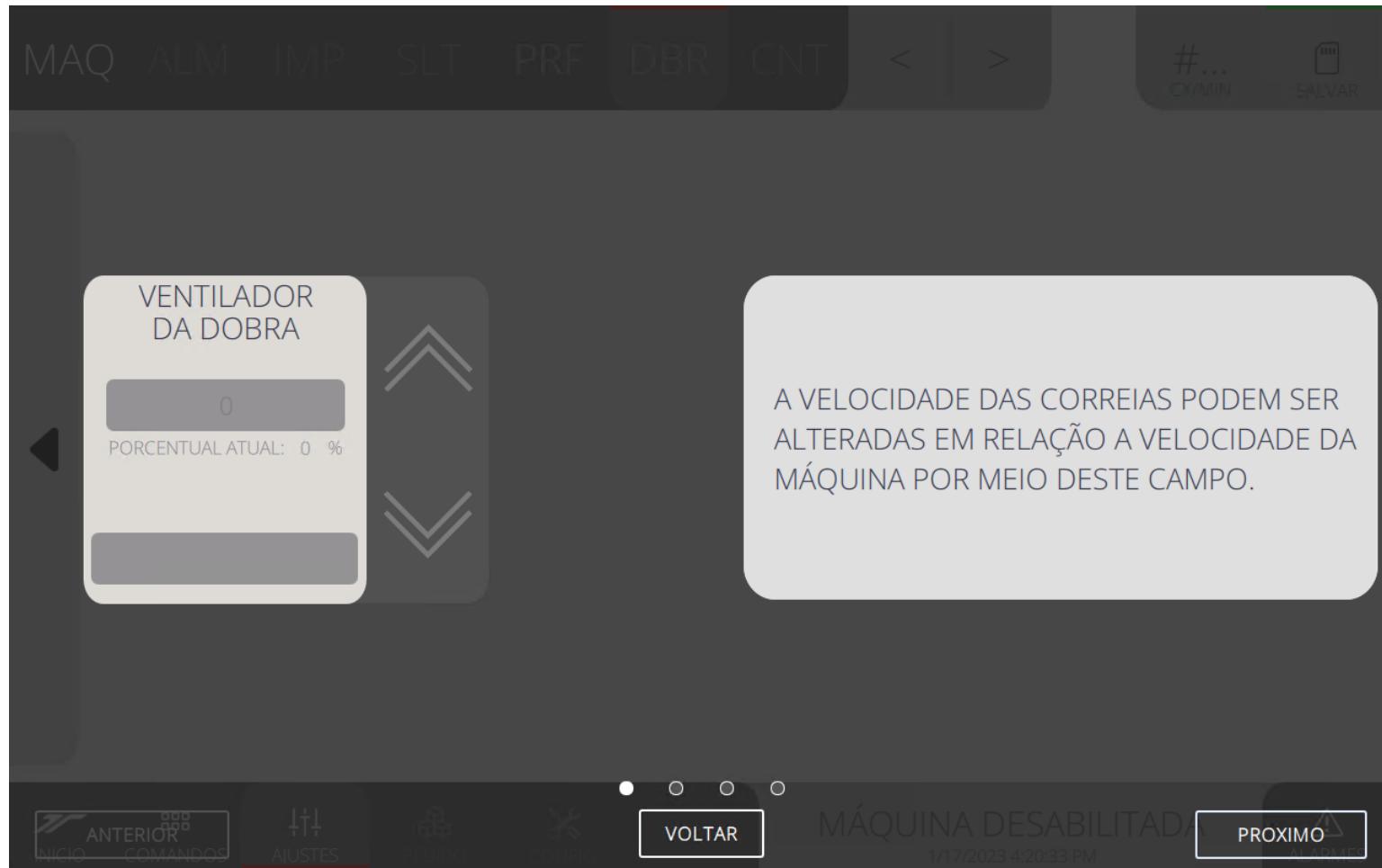




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

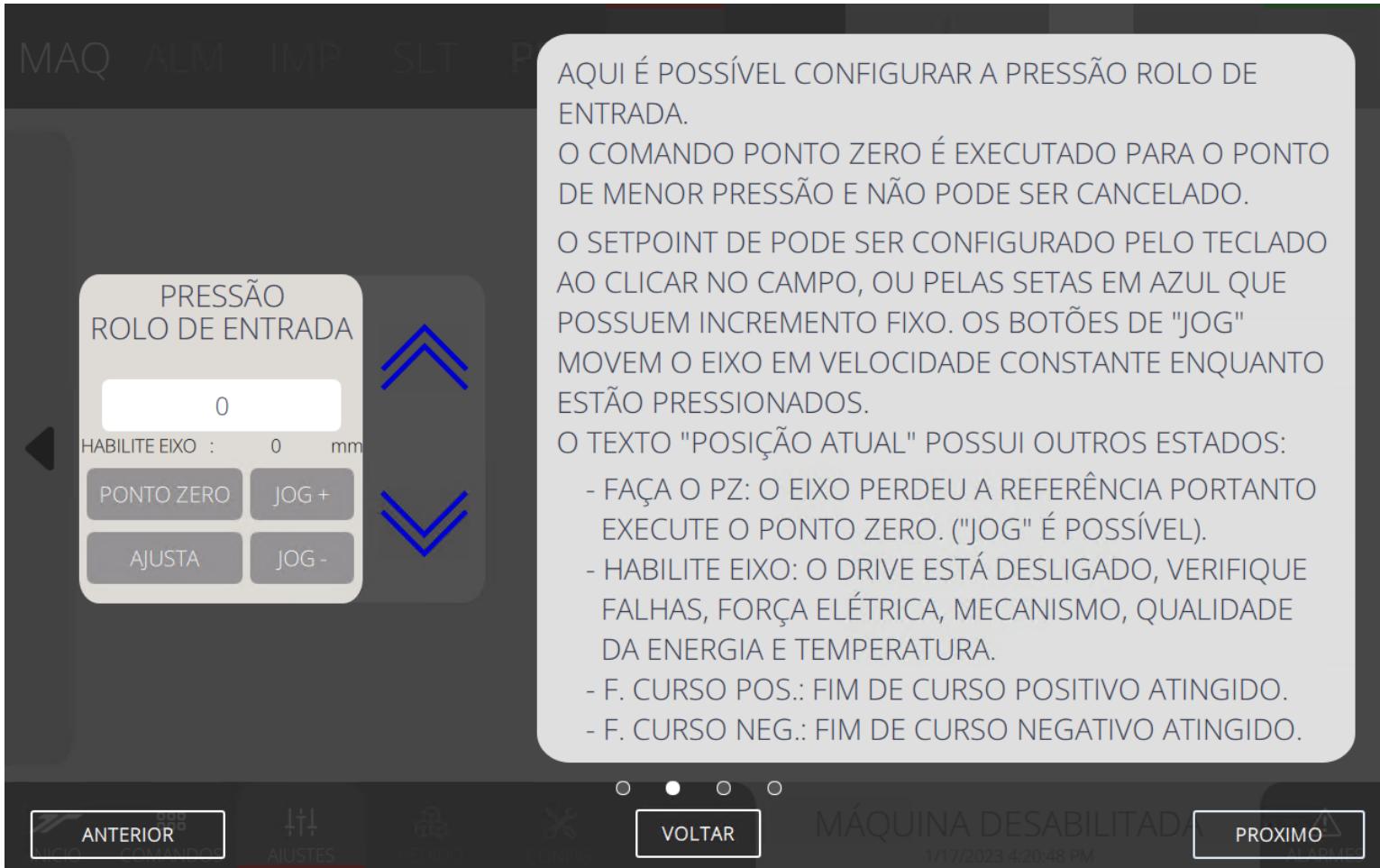
8.20.1 Ajusta intensidade do ventilador da dobra



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

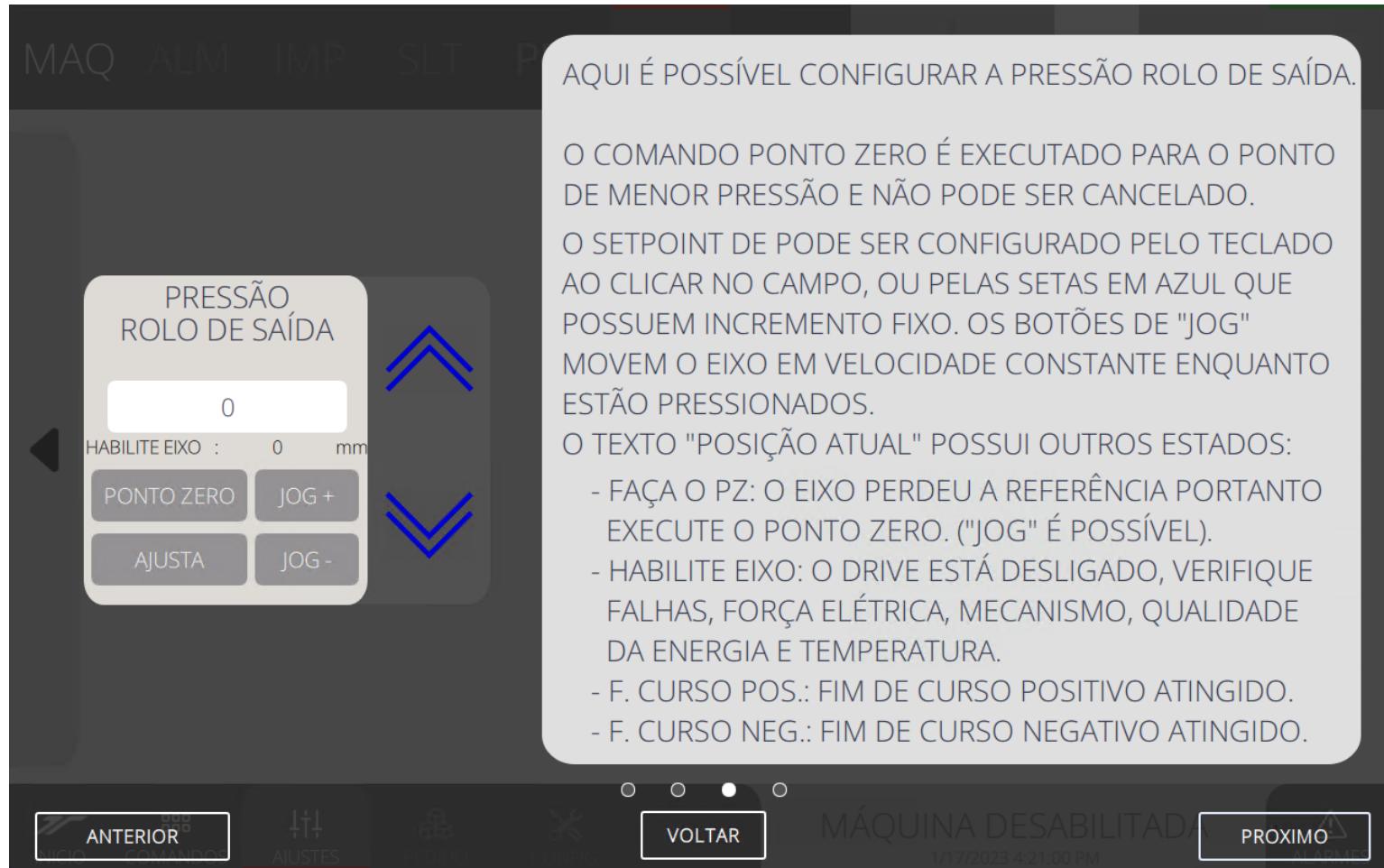
8.20.2 Ajusta pressão do rolo de entrada



AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO ROLO DE ENTRADA.
O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.
O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.
O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

8.20.3 Ajusta pressão do rolo de saída





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.20.4 Ajusta velocidade das correias



8.21 Tela ajustes da contagem

Essa tela pode ser acessada >na tela de ajustes da dobra, pelo botão "CNT" em qualquer tela de ajustes e pelo botão ajustes da tela comando da contagem.





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.21.1 Ajusta altura da chapa

AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A POSIÇÃO DO EIXO ALTURA DA CHAPA.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MAIOR ABERTURA E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.

MAQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:27:08 PM

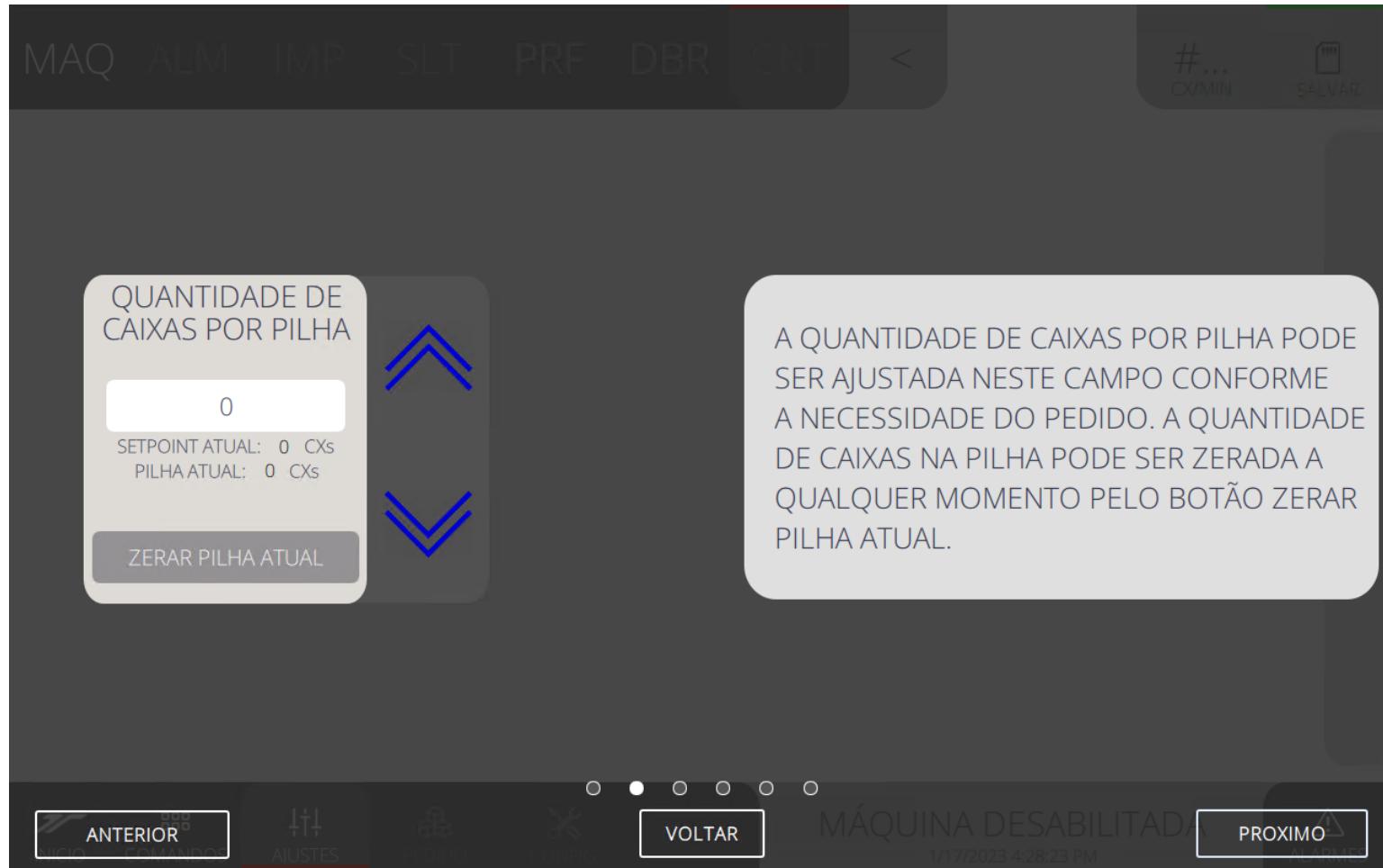
ANTERIOR LUCIO COMANDOS AJUSTES MOVIMENTO VOLTAR PROXIMO ALARME



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.21.2 Ajusta quantidade de caixas por pilha

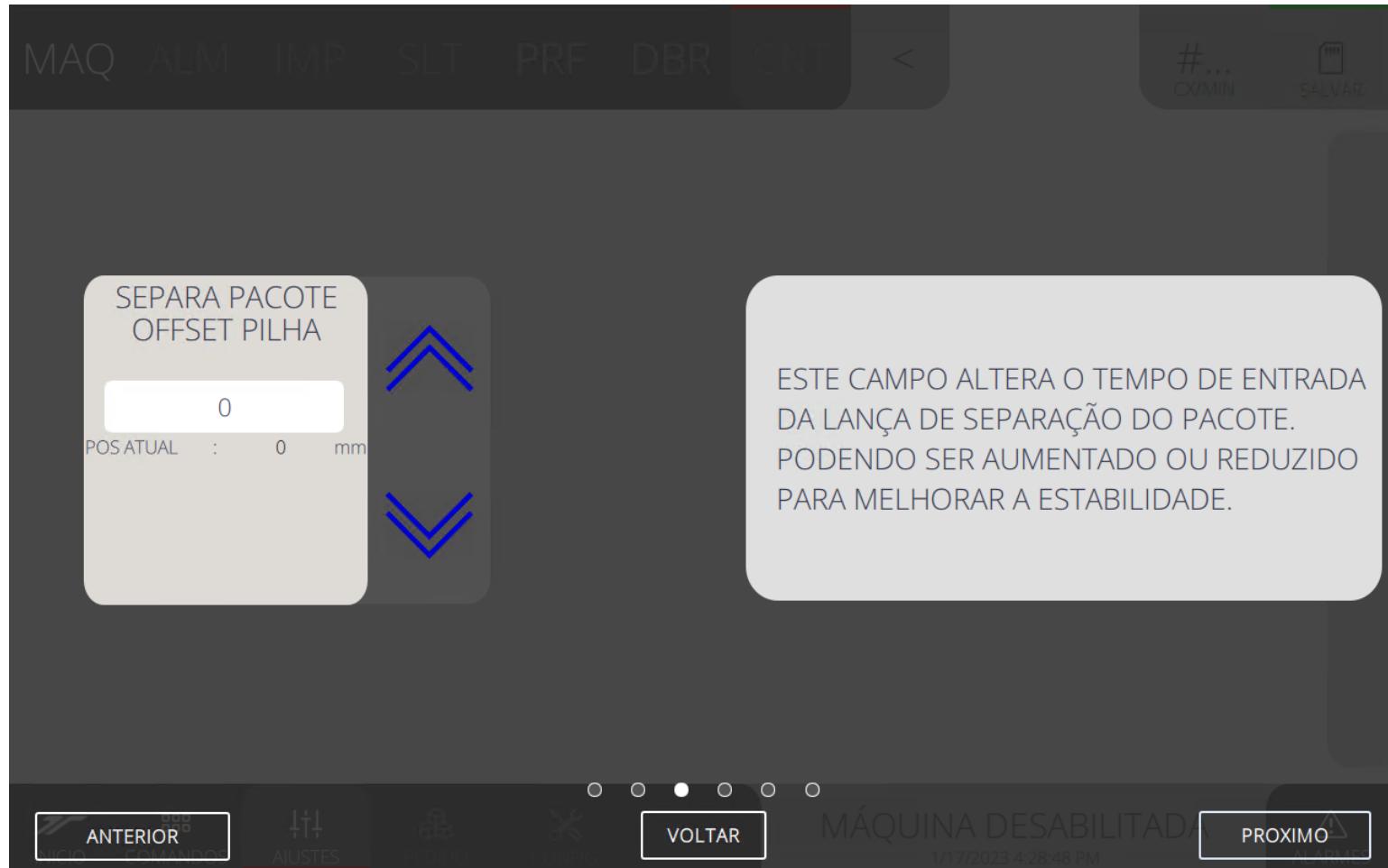




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.21.3 Ajusta separação do pacote offset pilha

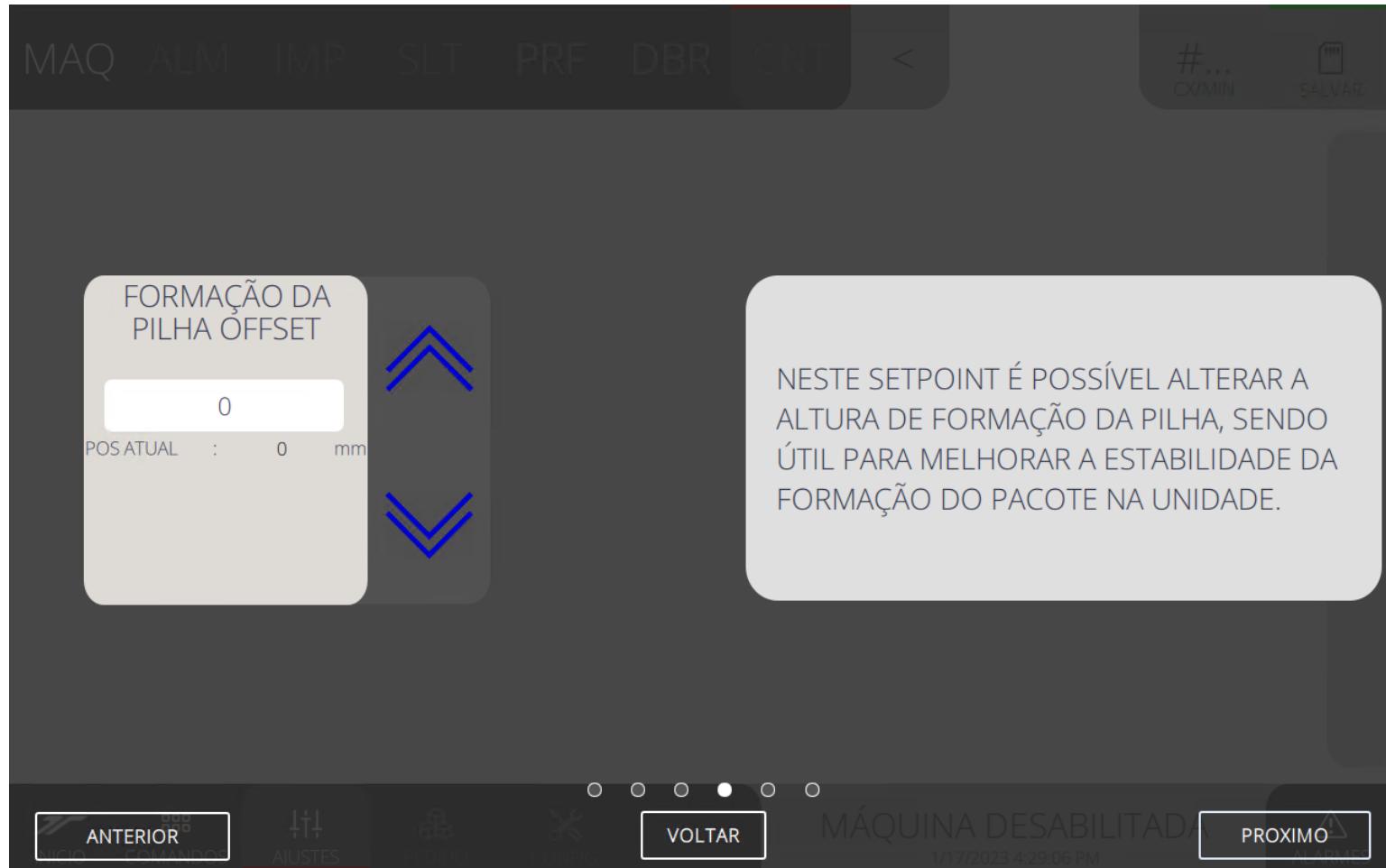




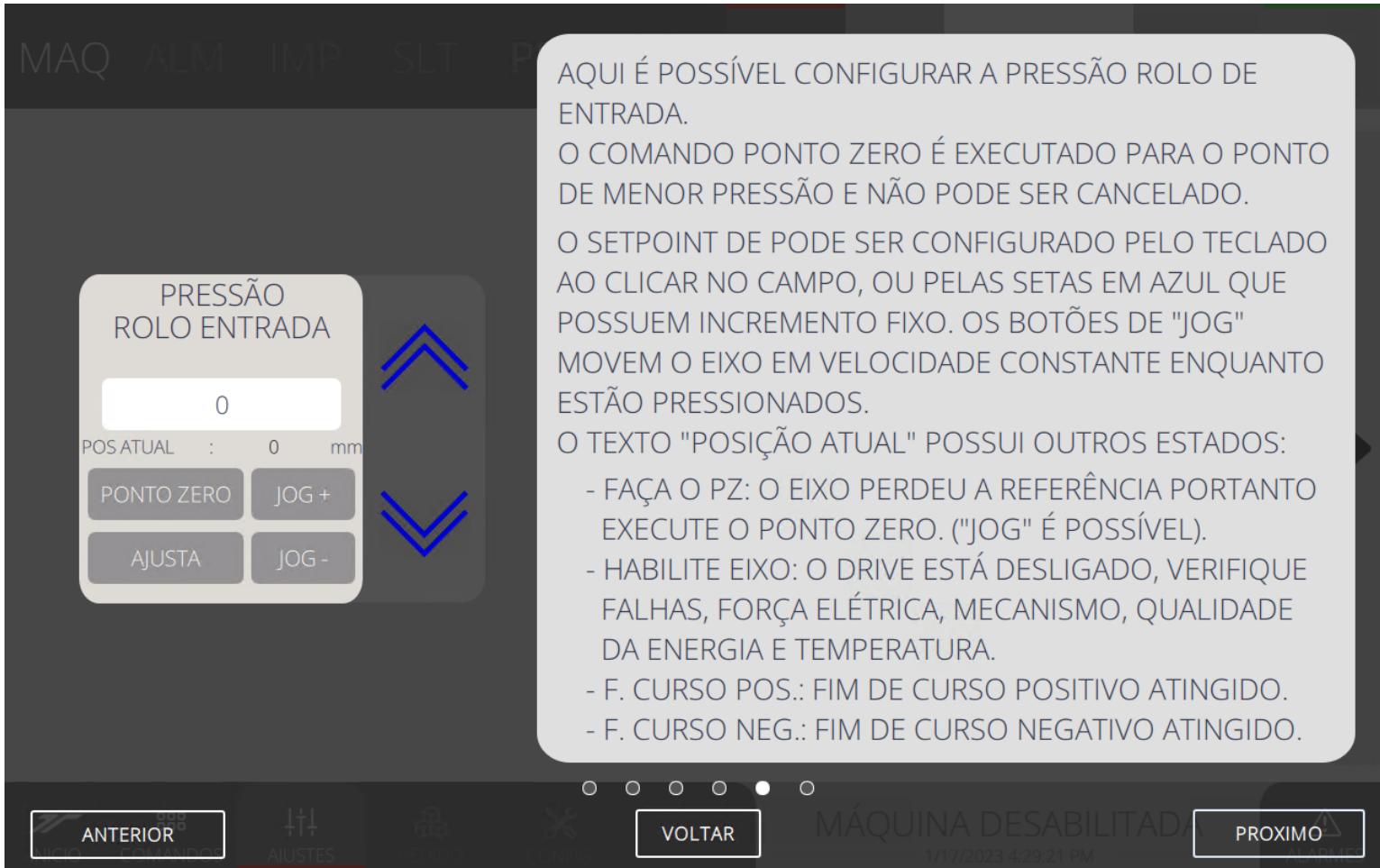
MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.21.4 Formação da pilha offset



8.21.5 Ajusta pressão rolo de entrada



AQUI É POSSÍVEL CONFIGURAR A PRESSÃO ROLO DE ENTRADA.

O COMANDO PONTO ZERO É EXECUTADO PARA O PONTO DE MENOR PRESSÃO E NÃO PODE SER CANCELADO.

O SETPOINT DE PODE SER CONFIGURADO PELO TECLADO AO CLICAR NO CAMPO, OU PELAS SETAS EM AZUL QUE POSSUEM INCREMENTO FIXO. OS BOTÕES DE "JOG" MOVEM O EIXO EM VELOCIDADE CONSTANTE ENQUANTO ESTÃO PRESSIONADOS.

O TEXTO "POSIÇÃO ATUAL" POSSUI OUTROS ESTADOS:

- FAÇA O PZ: O EIXO PERDEU A REFERÊNCIA PORTANTO EXECUTE O PONTO ZERO. ("JOG" É POSSÍVEL).
- HABILITE EIXO: O DRIVE ESTÁ DESLIGADO, VERIFIQUE FALHAS, FORÇA ELÉTRICA, MECANISMO, QUALIDADE DA ENERGIA E TEMPERATURA.
- F. CURSO POS.: FIM DE CURSO POSITIVO ATINGIDO.
- F. CURSO NEG.: FIM DE CURSO NEGATIVO ATINGIDO.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.21.6 Ajusta intensidade do ventilador soprador





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22 Segunda tela de ajustes da contagem

???

MAQ ALM IMP SLT PRF DBR CNT < #... CX/MIN SALVAR

OFFSET EXPRESSURA CAIXA DOBRADA

POS ATUAL : #####... mm

VELOCIDADE TRANSP. SAÍDA SUP.

VEL ATUAL : #####...

VELOCIDADE TRANSP. ELEVADOR

VEL ATUAL : #####...

ELEVADOR SAÍDA TEMPO DE SUBIDA

VELOCIDADE ATUAL: ###...

ESTEIRA SAÍDA TEMPO LIGADO

VELOCIDADE ATUAL: ###...

SEPARA PACOTE ALTURA DA PILHA

POS ATUAL : #####... mm

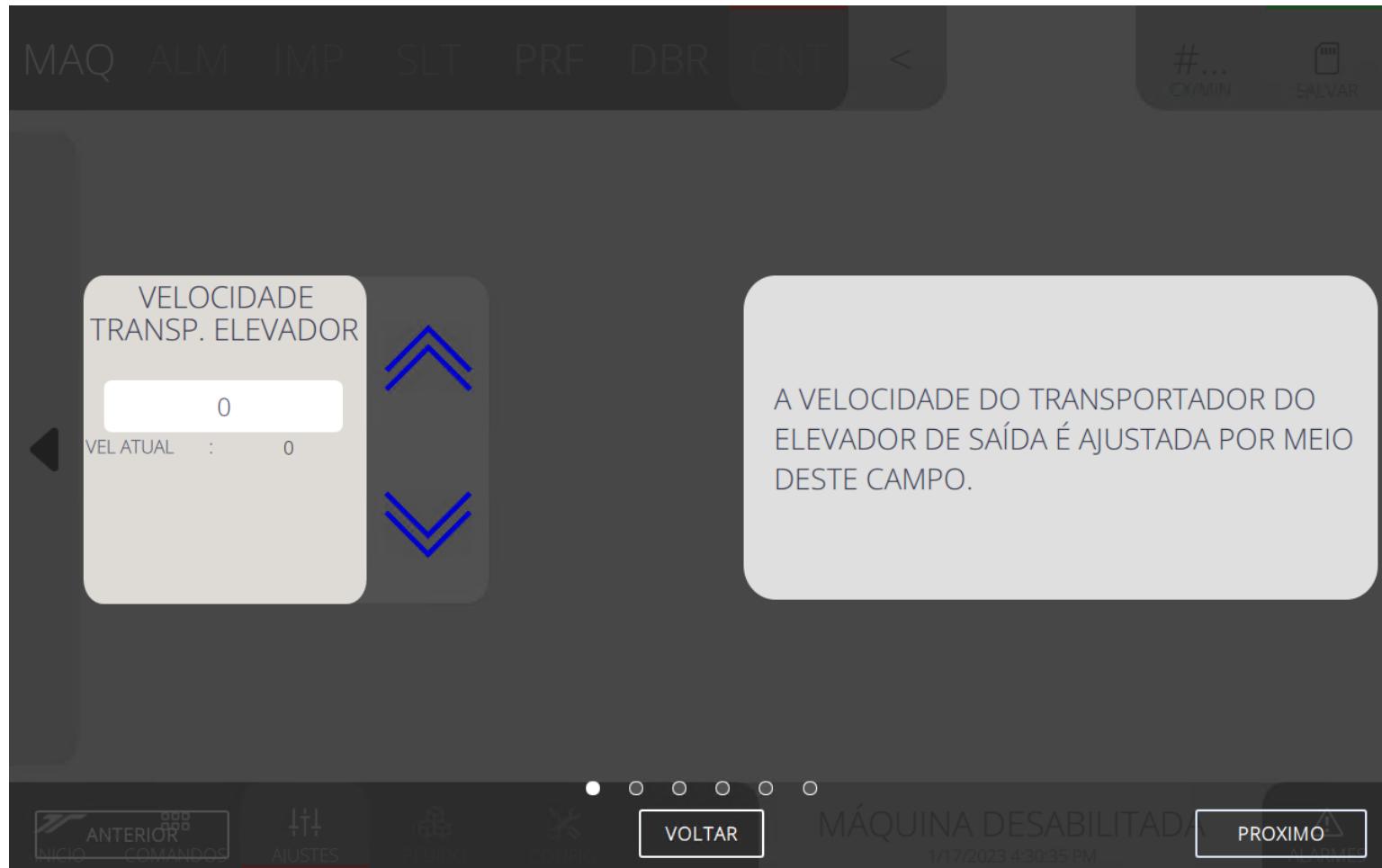
INICIO COMANDOS AJUSTES PEDIDO CONFIG. MÁQUINA DESABILITADA 1/17/2023 5:25:42 PM ALARMES



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.1 Velocidade transportador elevador

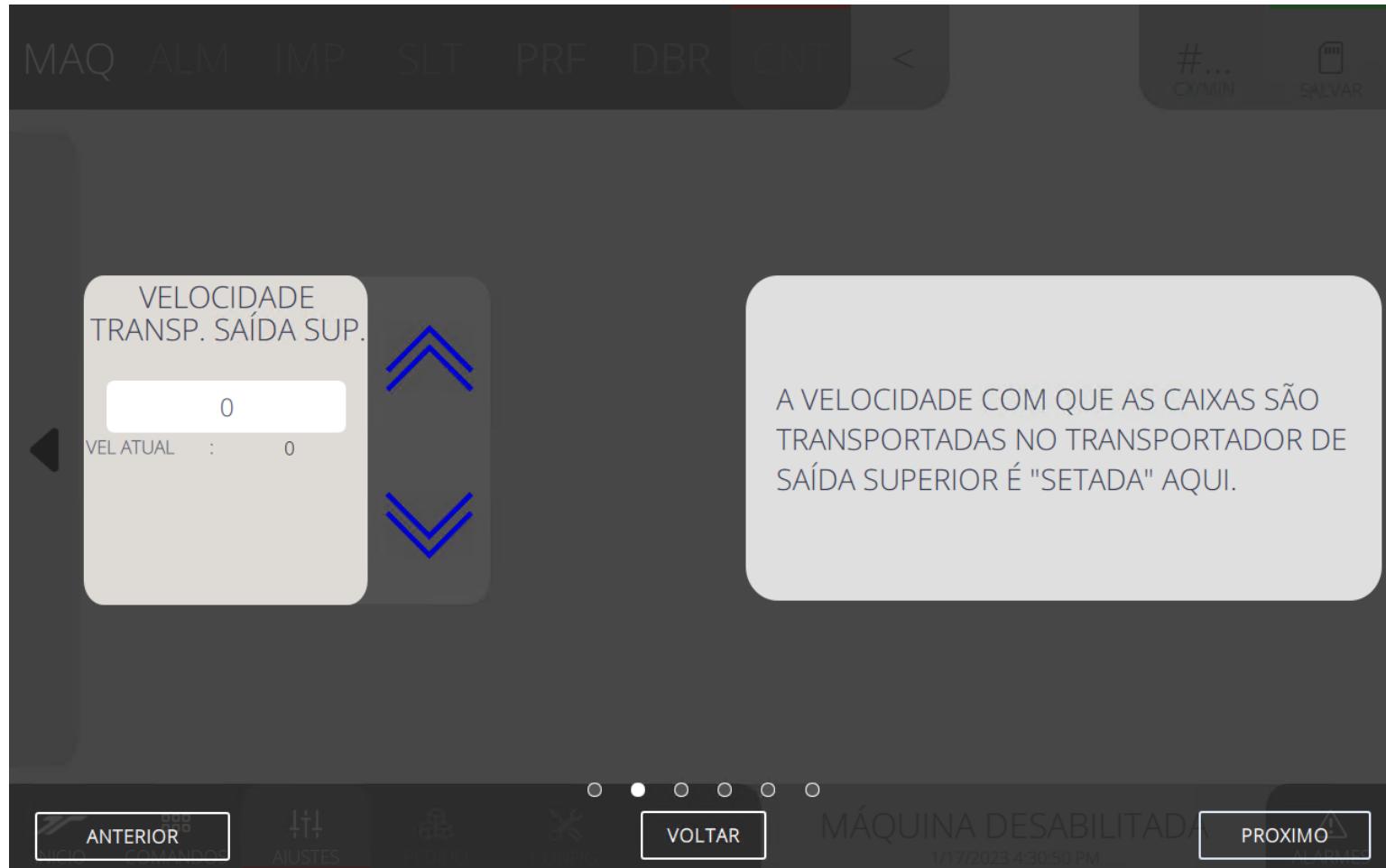




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.2 Velocidade transportador de saída superior

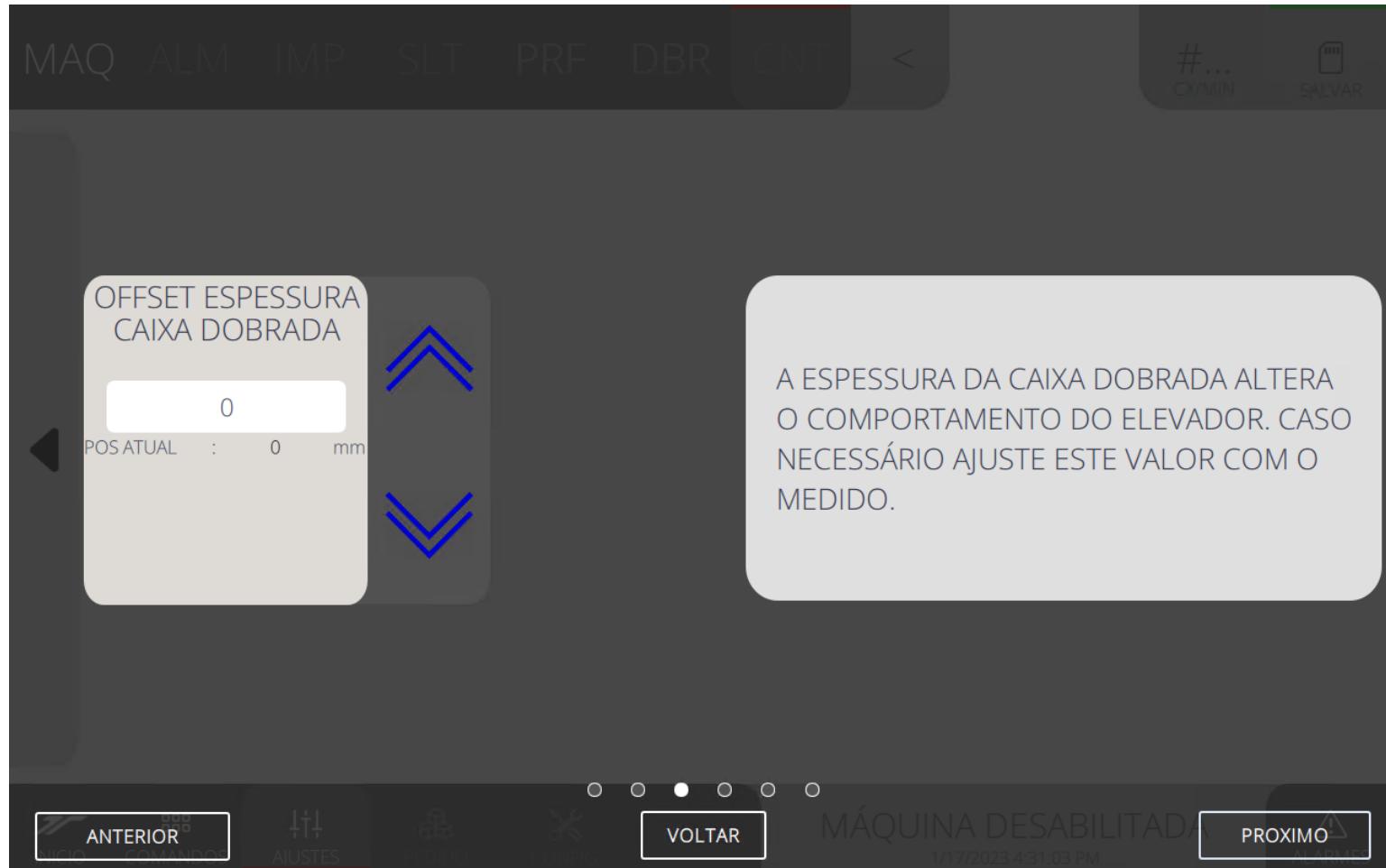




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.3 Ajusta offset espessura da caixa dobrada

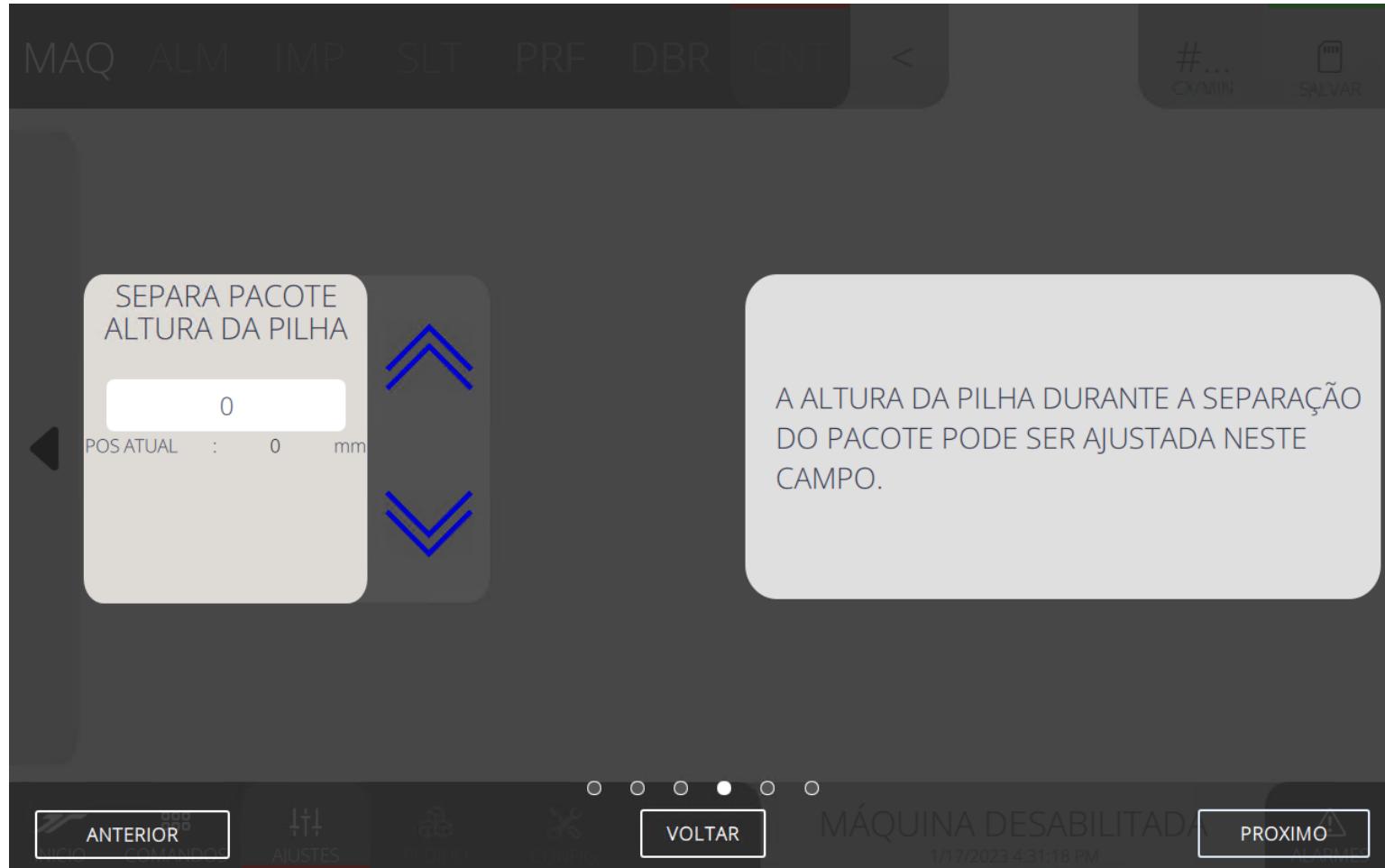




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.4 Ajusta separa pacote altura da pilha

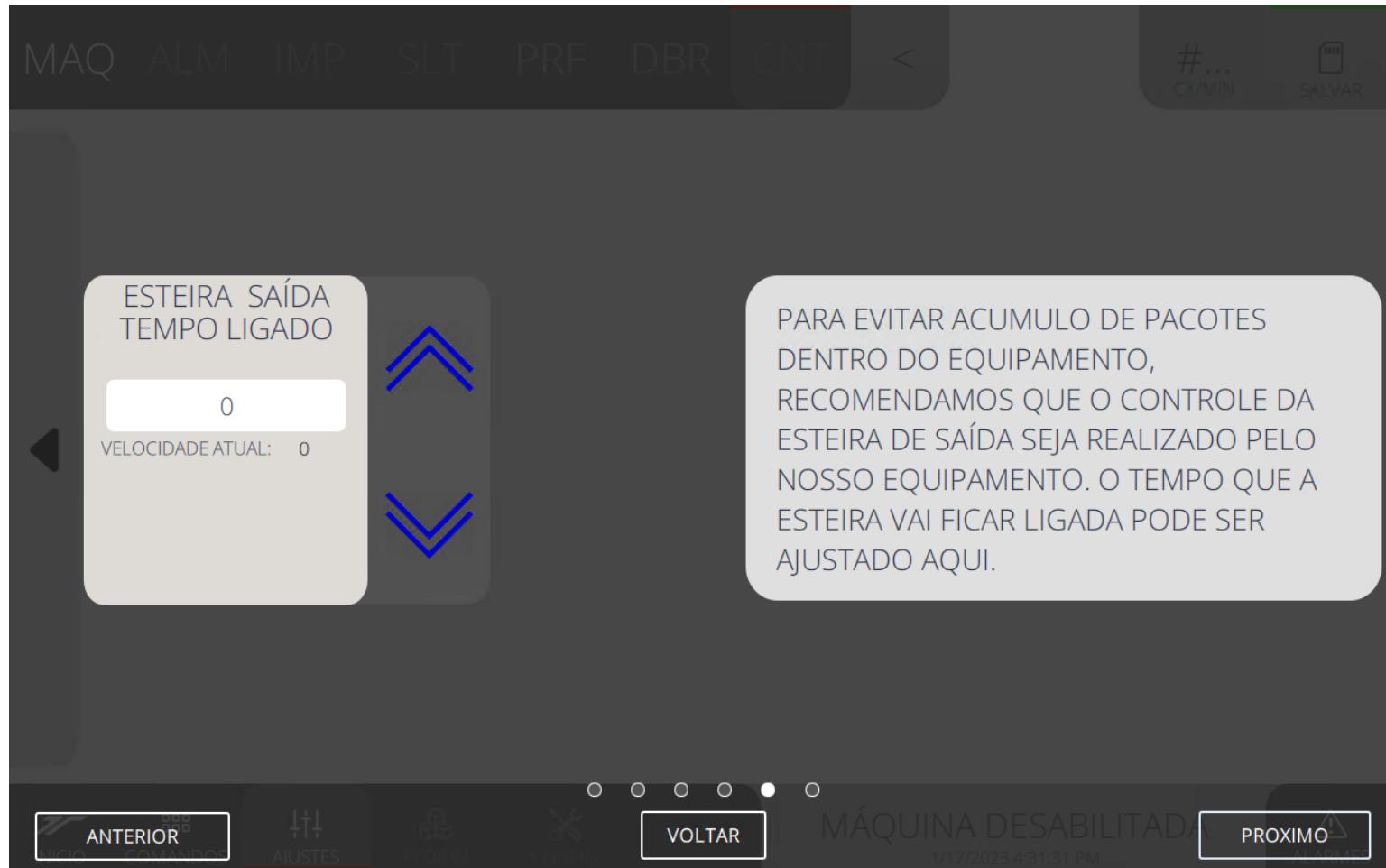




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.5 Ajusta tempo ligado da esteira de saída

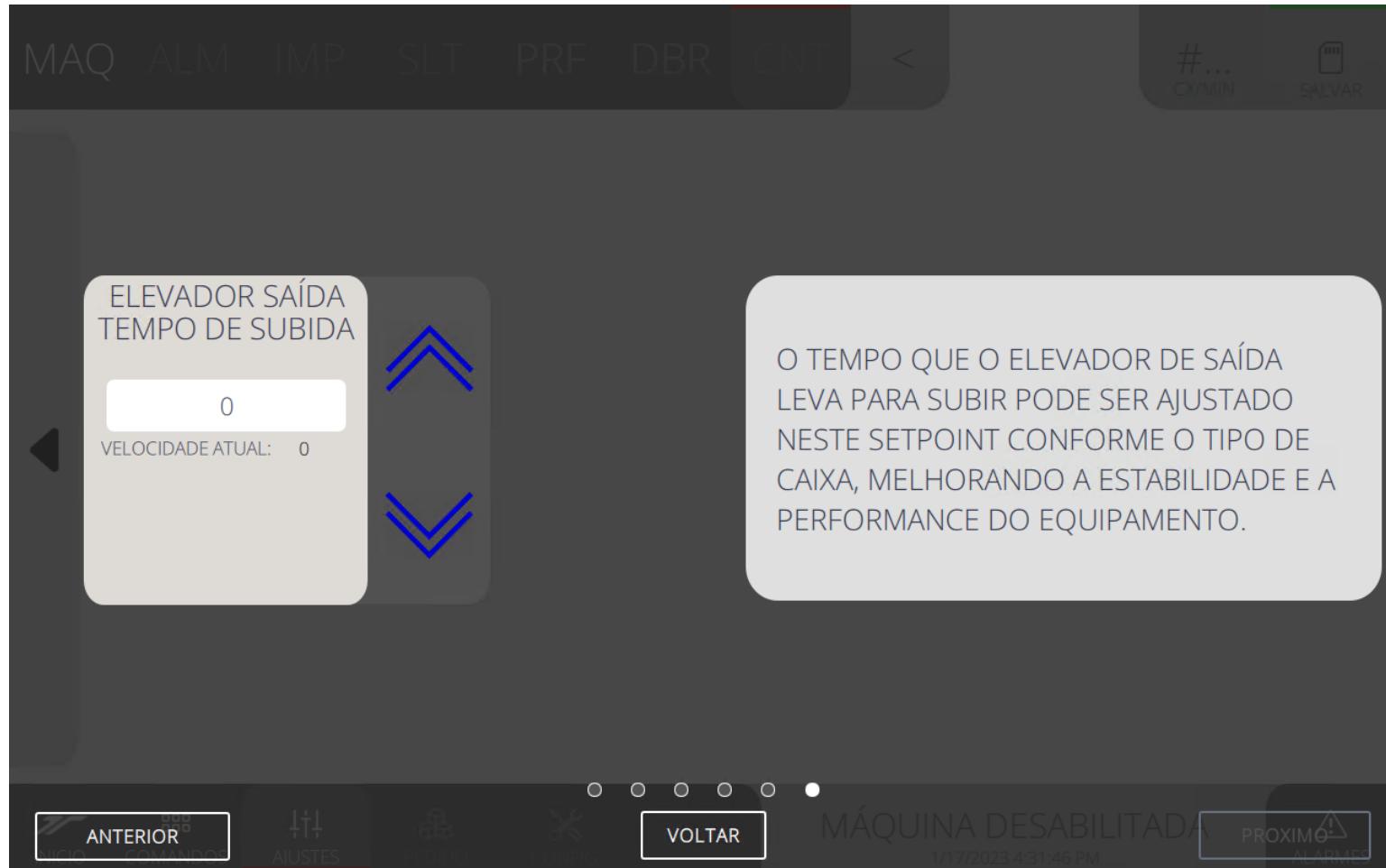




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.22.6 Ajusta tempo de subida do elevador de saída





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23 Configurações do ecrã

Essa tela pode ser acessada pelo botão "CONFIG" no menu inferior esquerdo em qualquer uma das telas.

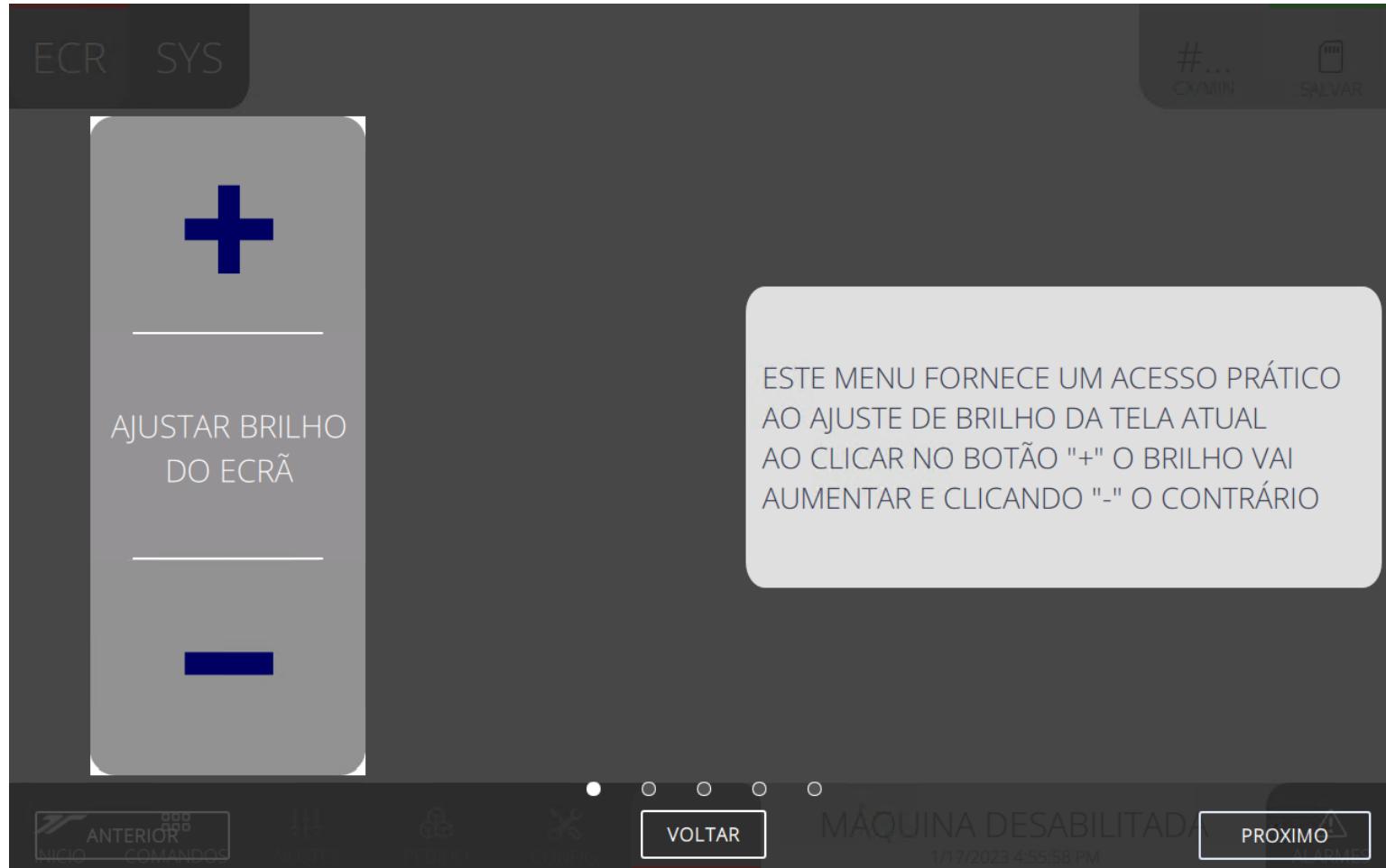




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23.1 Altera brilho do ecrã

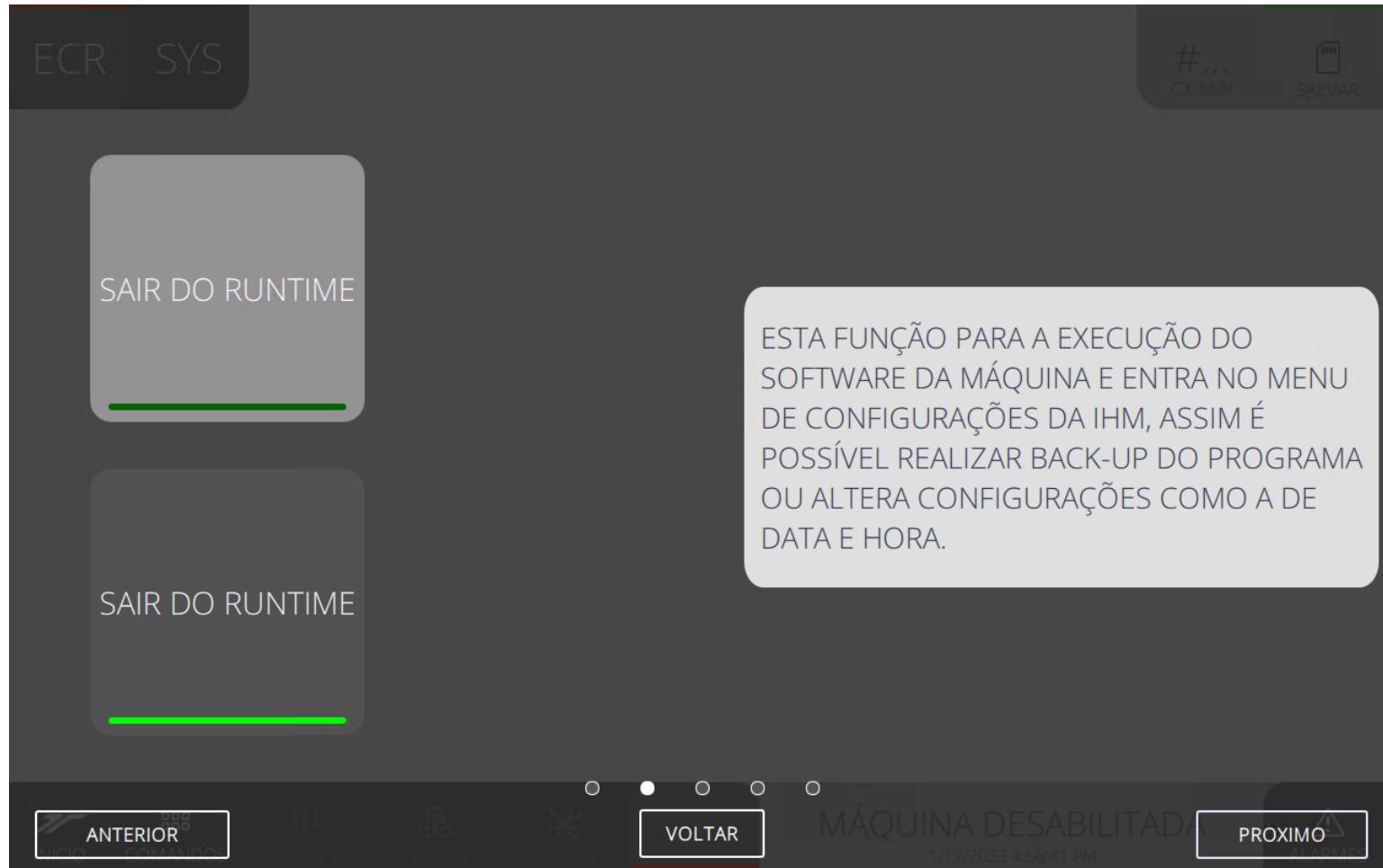




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23.2 Sair do runtime

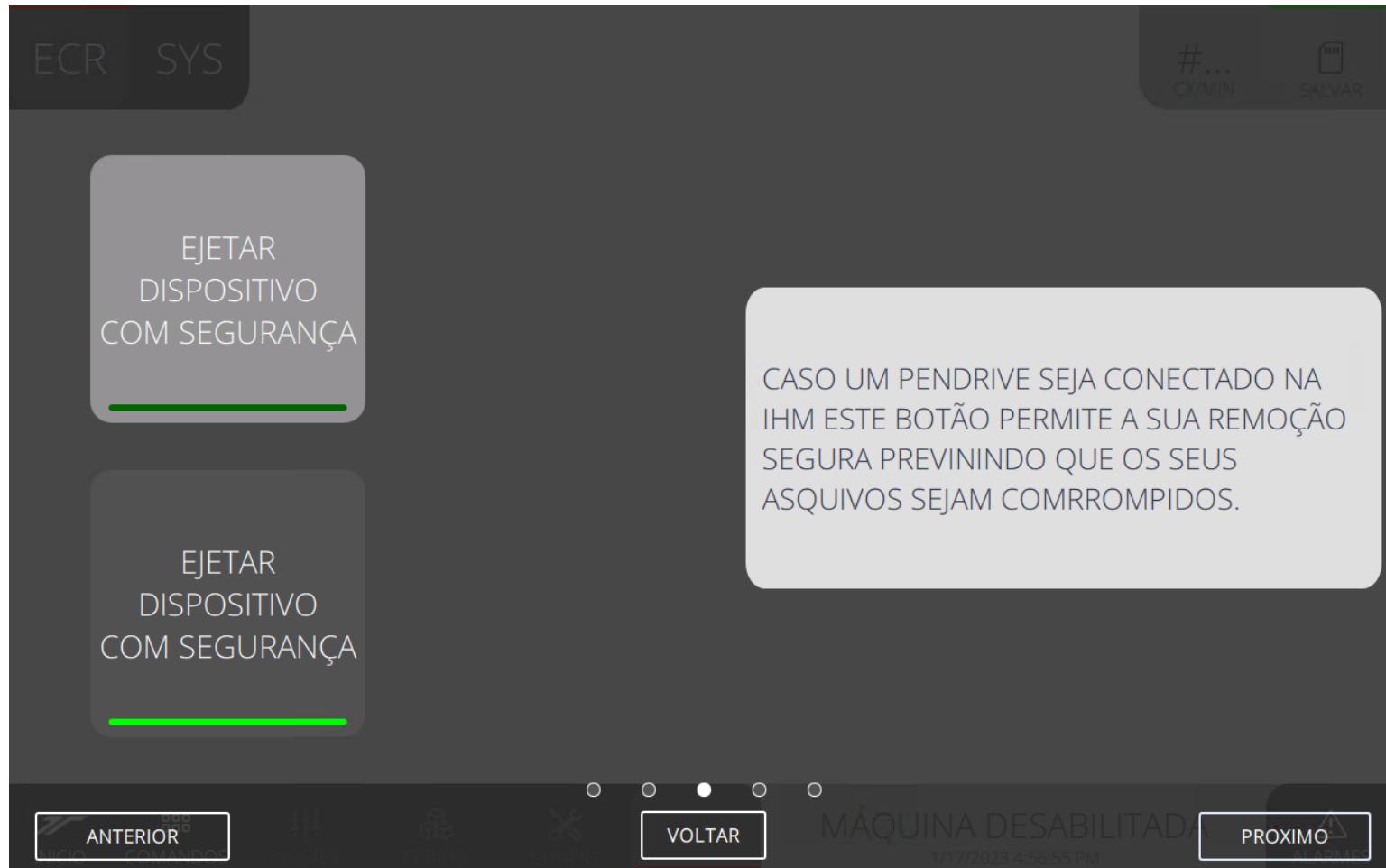




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23.3 Ejetar dispositivo com segurança

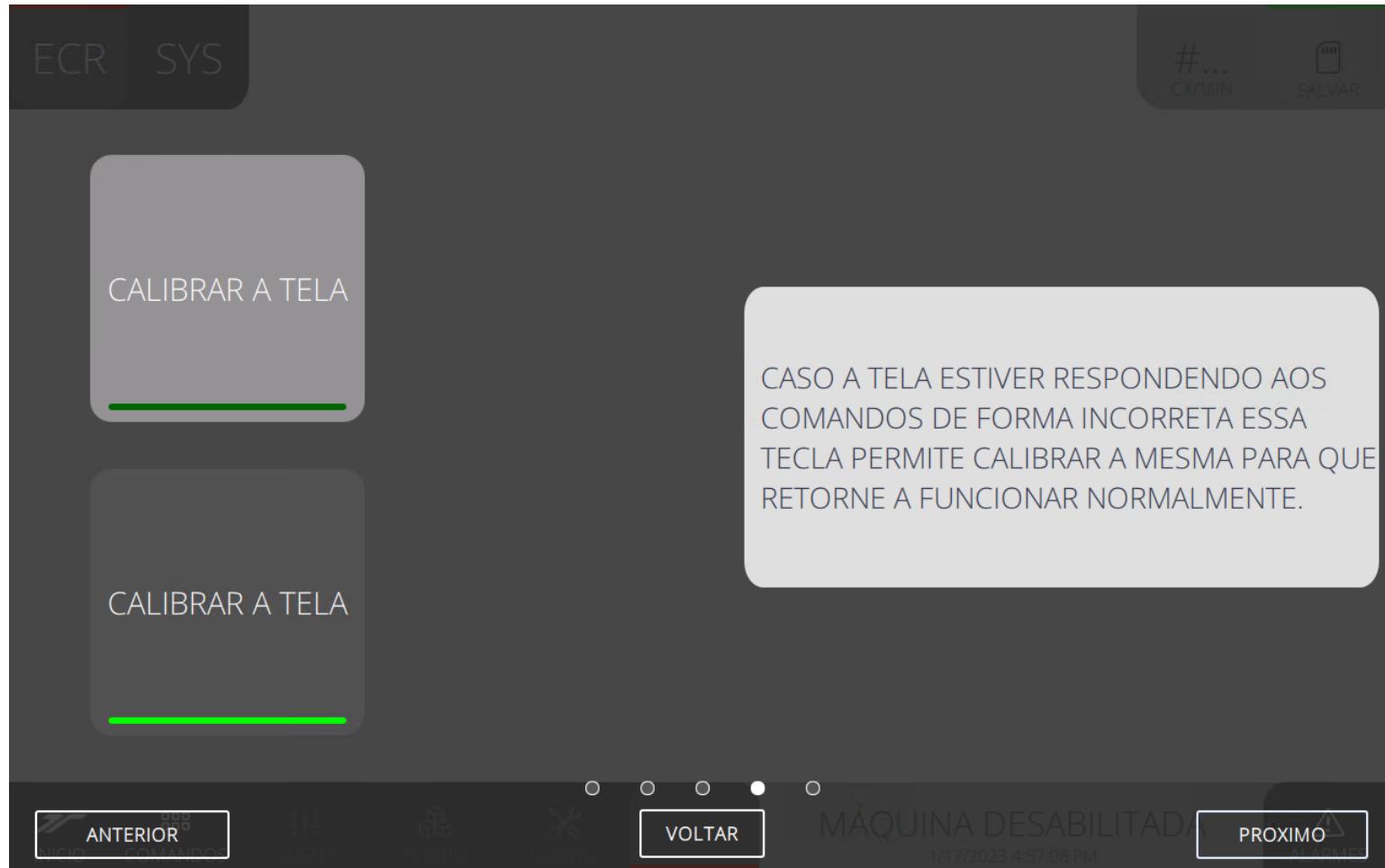




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23.4 Calibrar a tela

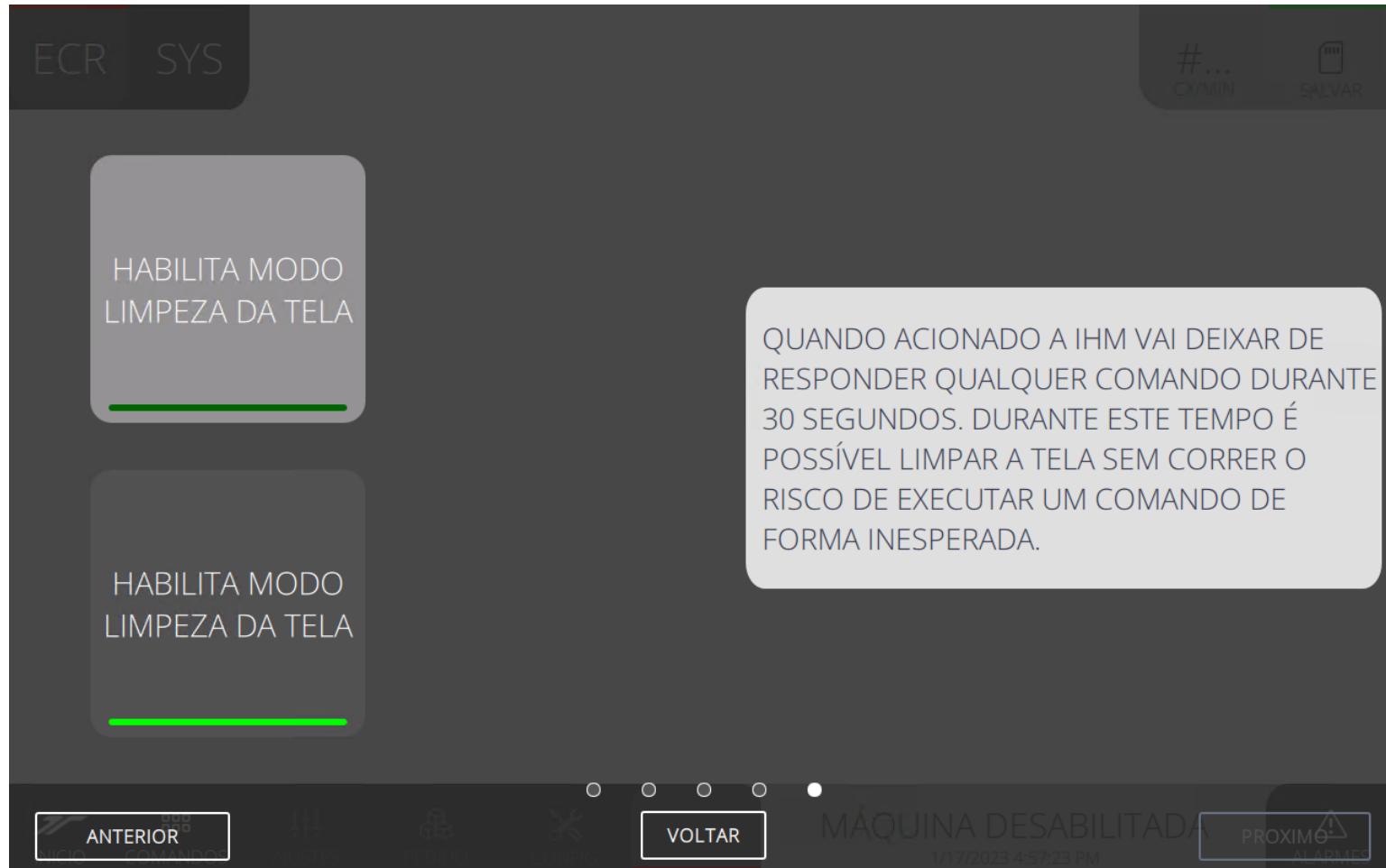




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.23.5 Habilita modo limpeza de tela





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.24 Visualização dos pedidos

Essa tela pode ser acessada pelo botão "Pedidos" no menu inferior esquerdo em qualquer uma das telas.

The screenshot shows the software's main menu at the bottom with several tabs: INICIO, COMANDOS, AJUSTES, PEDIDO (which is highlighted in red), CONFIG., and AJUDA. To the right of the menu, there is a status bar displaying "MÁQUINA DESABILITADA", the date and time "1/18/2023 9:54:06 AM", and an ALARMES icon. The main area displays a list of five order entries, each with a small icon of three cubes, an order number, fiscal number, arrangement number, and previous product number. Each entry has a download icon and a delete icon to its right. At the top right, there are buttons for "#... CX/MIN" and "SALVAR". On the left, a large button labeled "F9" contains a blue plus sign and the text "VISUALIZAÇÃO RECEITAS PÁGINA #... DE #...". Below it, another button labeled "F10" has a blue rectangle at the bottom.

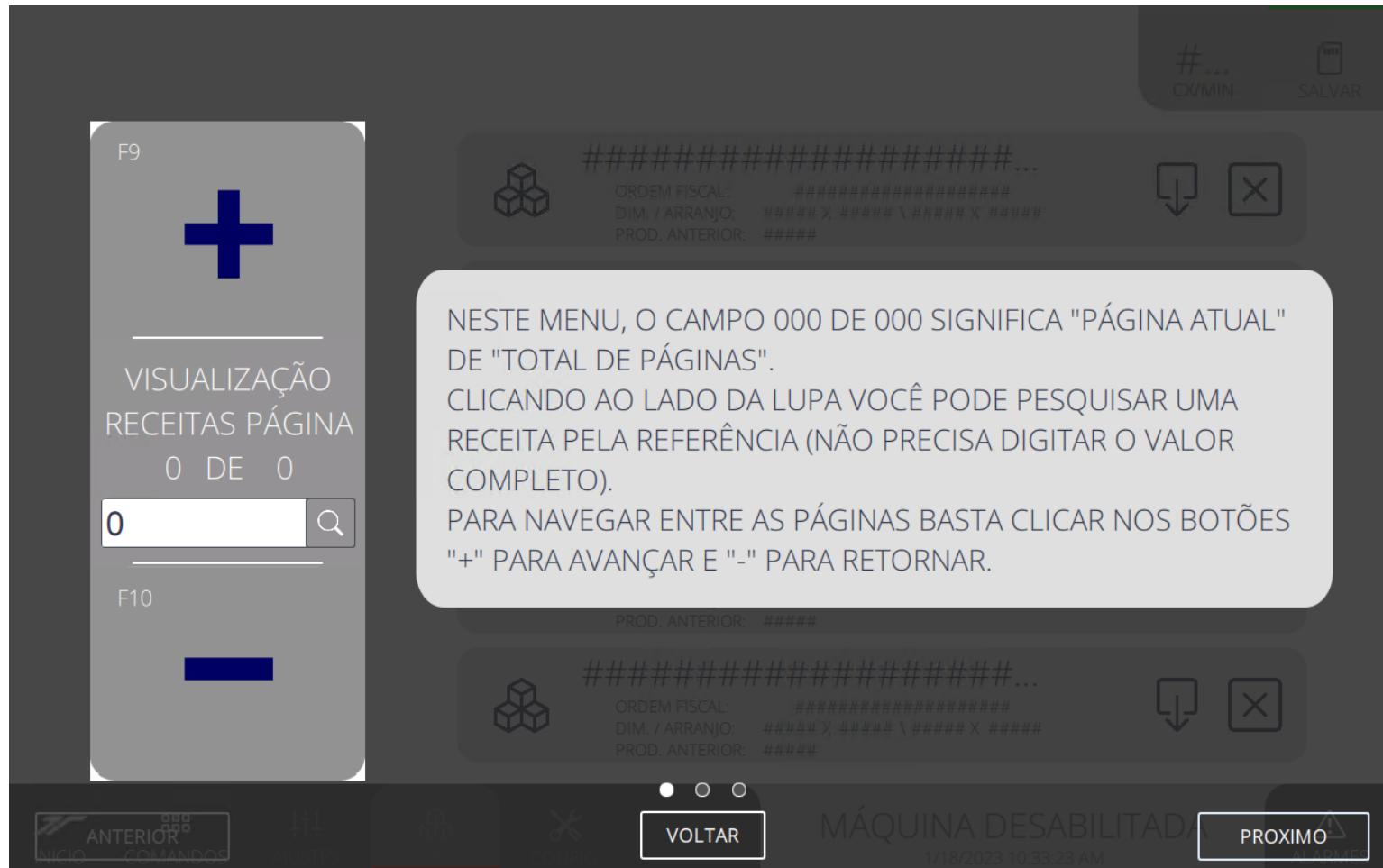
ORDEM FISCAL	DIM. / ARRANJO	PROD. ANTERIOR
#####	##### X ##### \ ##### X #####	#####
#####	##### X ##### \ ##### X #####	#####
#####	##### X ##### \ ##### X #####	#####
#####	##### X ##### \ ##### X #####	#####
#####	##### X ##### \ ##### X #####	#####



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.24.1 Pesquisa de receitas

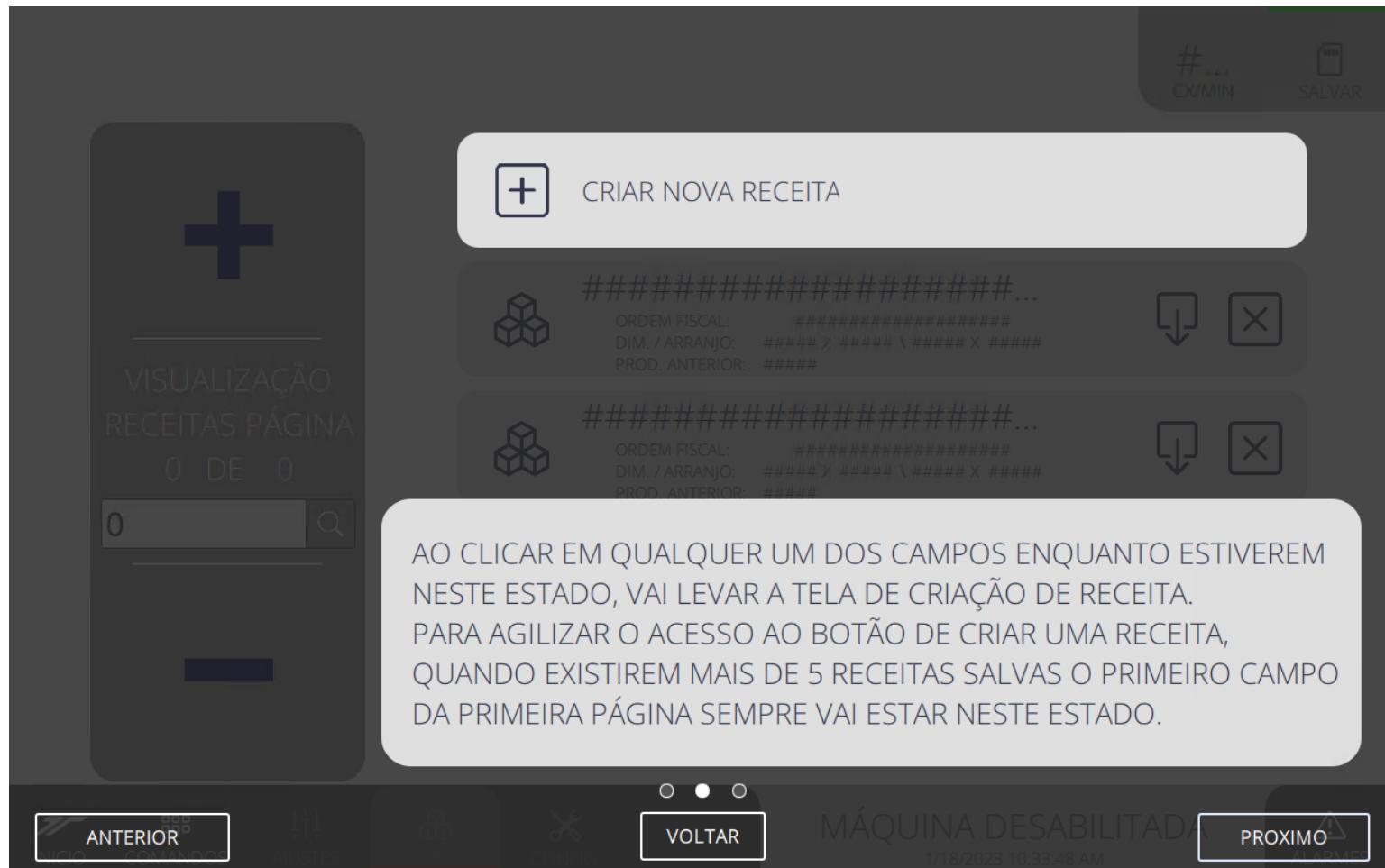




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.24.2 Criação de uma nova receita

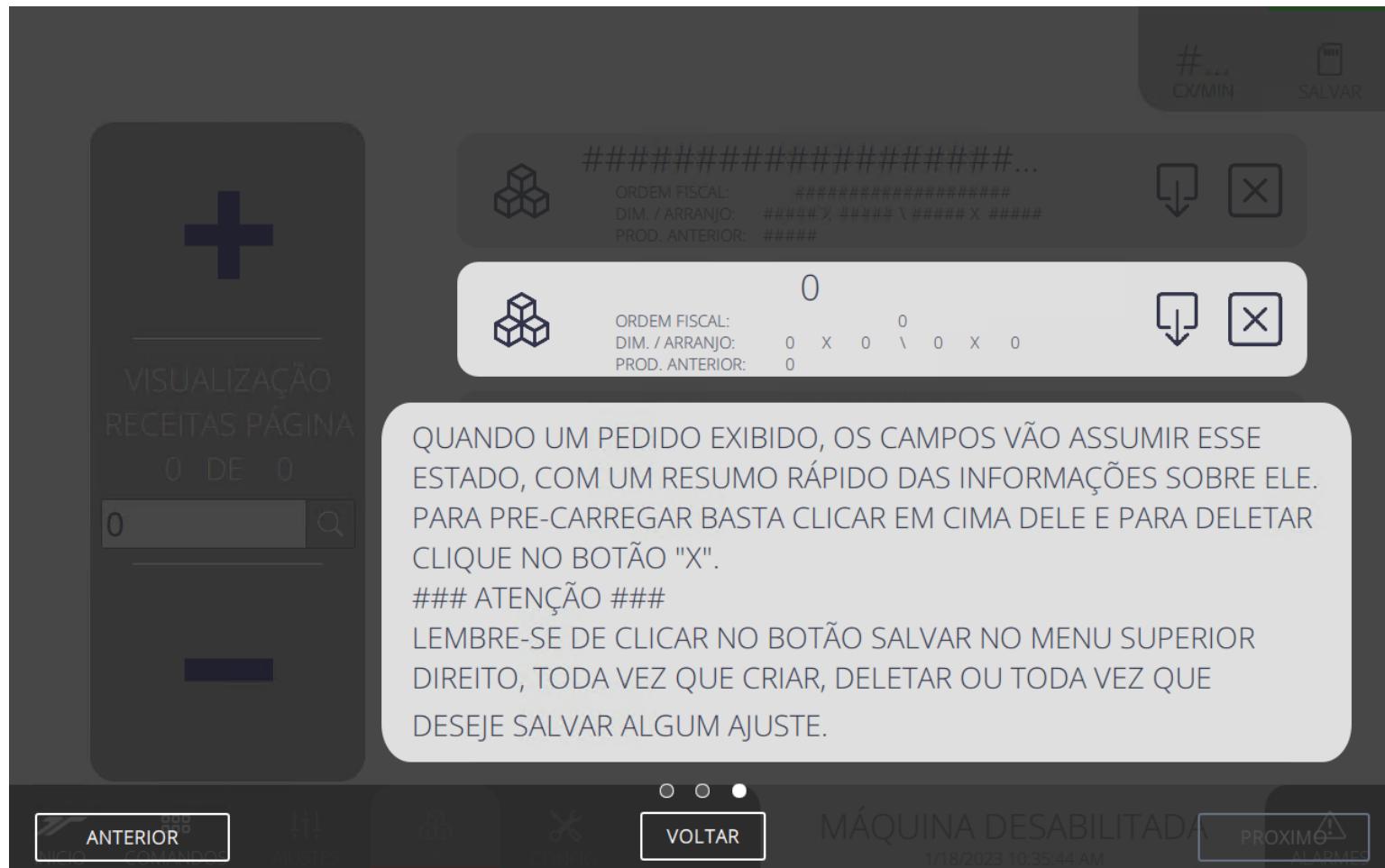




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.24.3 Visualização das receitas gravadas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.25 Carregando pedido

Essa tela é carrega quando o usuário seleciona um pedido para visualização.

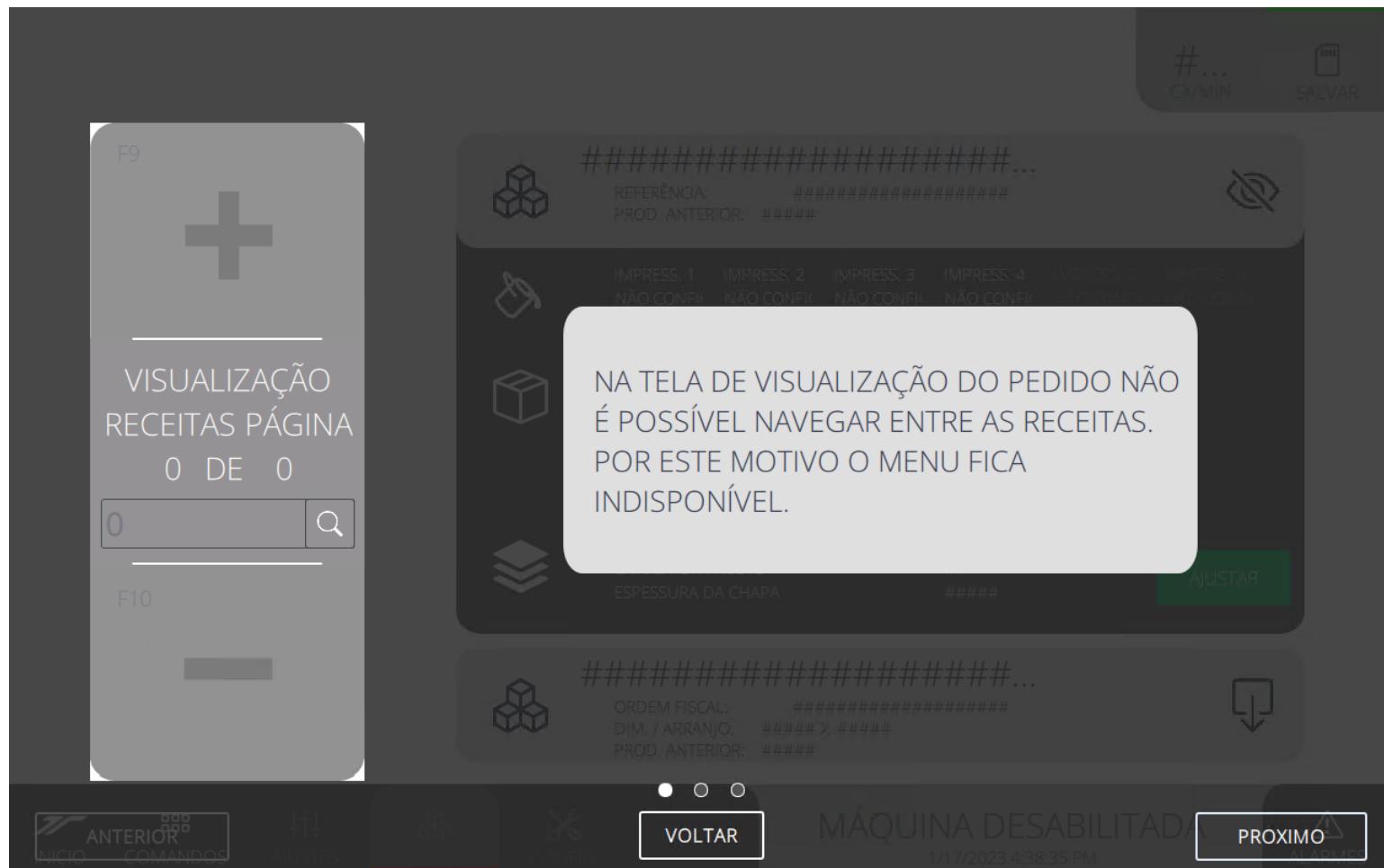




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.25.1 Pesquisa de receitas





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.25.2 Visualização do resumo da receita

APÓS SELECIONAR A RECEITA ELA É APRESENTADA EM DETALHES NESTE CAMPO. BASTA CLICAR EM "AJUSTAR E A MÁQUINA VAI INICIAR O SETUP. PARA VOLTAR AO MENU DE NAVEGAÇÃO CLIQUE EM .

REFERÊNCIA:
PROD. ANTERIOR: 0

IMPRESS. 1 NÃO CONFI.	IMPRESS. 2 NÃO CONFI.	IMPRESS. 3 NÃO CONFI.	IMPRESS. 4 NÃO CONFI.	IMPRESS. 5 NÃO CONFI.	IMPRESS. 6 NÃO CONFI.
0	0	0	0	0	0

MEDIDA D (REFILE) 0
MEDIDA C (ENTALHE 3) 0
MEDIDA B (ENTALHE 1) 0
MEDIDA A (LAP) 0
MEDIDA E (OFFSET DA COLA) 0
MEDIDA F (COLA APLICADA) 0

QUANTIDADE DE CAIXAS 0
CAIXAS POR PACOTE 0
ESPESSURA DA CHAPA 0

AJUSTAR

#####...
ORDEM FISCAL: #####
DIM. / ARRANJO: ##### X, #####
PROD. ANTERIOR: #####

ANTERIOR

VOLTAR

PROXIMO

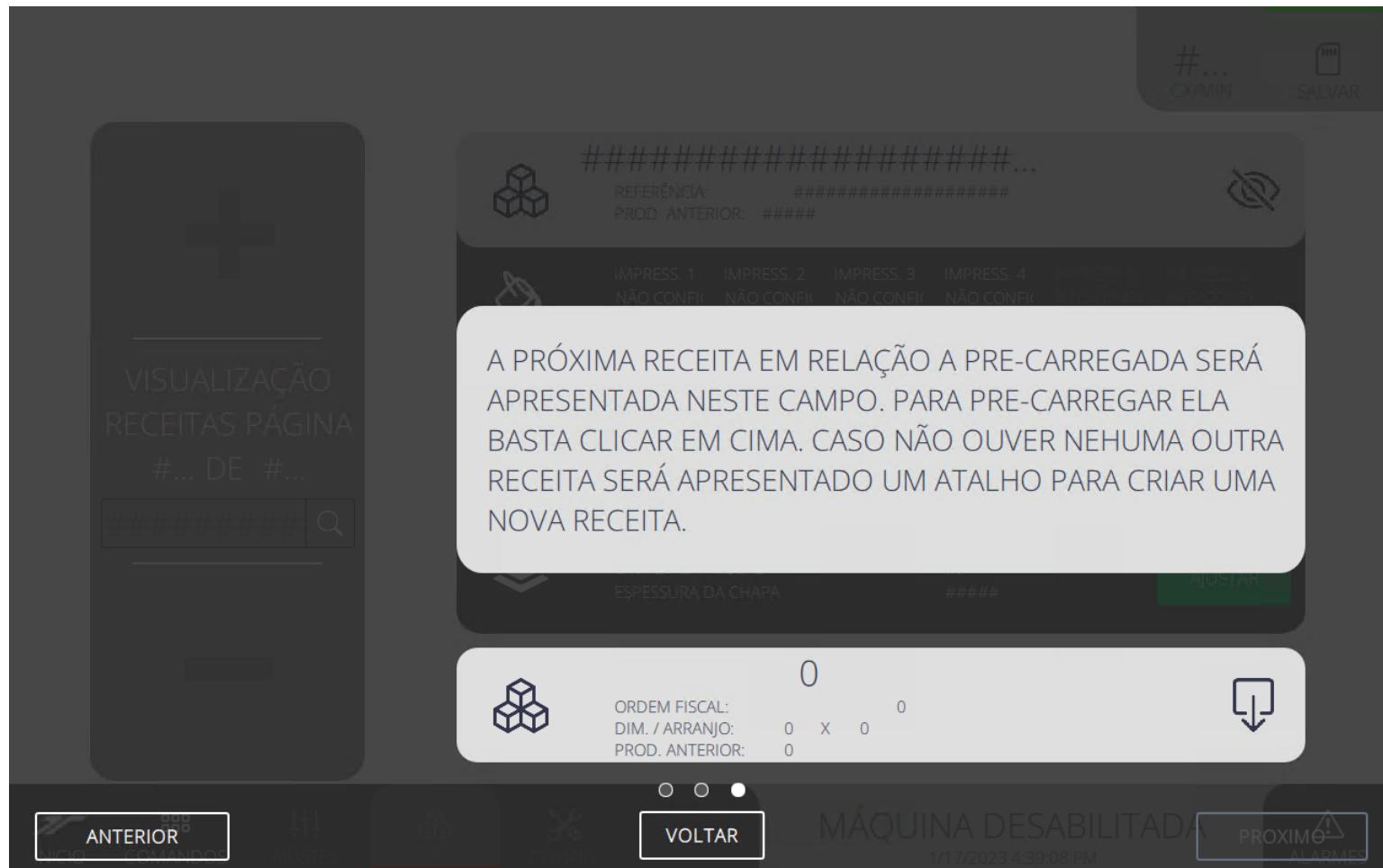
MÁQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:38:55 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.25.3 Visualização da própria receita





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26 Novo pedido página 1

Essa tela é carregada quando o usuário clica no botão de novo pedido na tela de visualização de pedidos.

The screenshot shows the 'Novo Pedido' (New Order) screen. At the top right are buttons for '#...', CX/MIN, and SALVAR (Save). The main area is divided into two sections: 'PRODUÇÃO' (Production) and 'DADOS DOS CLICHÊS' (Data for Plates).

PRODUÇÃO (Production):

- NOME DA RECEITA* (Name of Recipe): #######
- REFERÊNCIA* (Reference): #######
- QUANTIDADE DE CAIXAS* (Number of Boxes): #####
- CAIXAS POR PACOTE* (Boxes per Package): ##

SELEÇÃO IMPRESSORAS (Printer Selection):

IMP 1	COR	IMP 2	COR
IMP 3	COR	IMP 4	COR
IMP 5	COR	IMP 6	COR

DADOS DOS CLICHÊS (Data for Plates):

- ESPESSURA DO CLICHÊ (Plate Thickness): #### (set to MESMO PARA TODAS - Same for all)
- IMPRESSORA 1: ####
- IMPRESSORA 2: ####
- IMPRESSORA 3: ####
- IMPRESSORA 4: 0
- IMPRESSORA 5: 0
- IMPRESSORA 6: 0

Bottom Navigation Bar:

- INICIO (Home)
- COMANDOS (Commands)
- AJUSTES (Settings)
- PEDIDO (Order) - This tab is selected, indicated by a red underline.
- CONFIG. (Configuration)
- AJUDA (Help)
- MÁQUINA DESABILITADA (Machine Disabled) - Status: 1/18/2023 9:56:12 AM
- ALARMS (Alarms)



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26.1 Inserção de dados de produção

The screenshot shows a production data entry screen with four input fields:

- CLIENTE*: 0
- REFERÊNCIA*: 0
- QUANTIDADE DE CAIXAS*: 0
- CAIXAS POR PACOTE*: 0

A callout box provides instructions:

ESTE CAMPO SE REFERE AS INFORÇÕES DO PEDIDO, OS CAMPOS COM "*" SÃO OBRIGATÓRIOS. É IMPORTANTE SE ATENTAR DE QUE O CAMPO REFERÊNCIA É CASE SENSÍVEL (DIFERENCIA MAÍUSCULAS DE MINUSCULAS), NÃO ACEITA VALORES REPETIDOS COM BASE EM RECEITAS SALVAS ANTERIORMENTE E TAMBÉM NÃO ACEITA REFERÊNCIAS QUE ELA COMPLETA FAÇA PARTE DE OUTRA MAIOR. POR ISSO SUGERIMOS QUE SE PADRONIZE UM TAMANHO DE REFERÊNCIAS PARA EVITAR ESTE TIPO DE SITUAÇÃO. EXEMPLO:
- EXISTE SALVO A REFERÊNCIA: REF12345678.
- OUTRO OPERADOR TENTA SALVAR: "REF123".
"REF123" É UM TRECHO DE "REF12345678" ENTÃO O SISTEMA NÃO VAI ACEITAR QUE A "REF123". PARA EVITAR ESTE PROBLEMA USE TAMANHOS FIXOS DE REFERÊNCIAS, POR EXEMPLO "REF00000123".

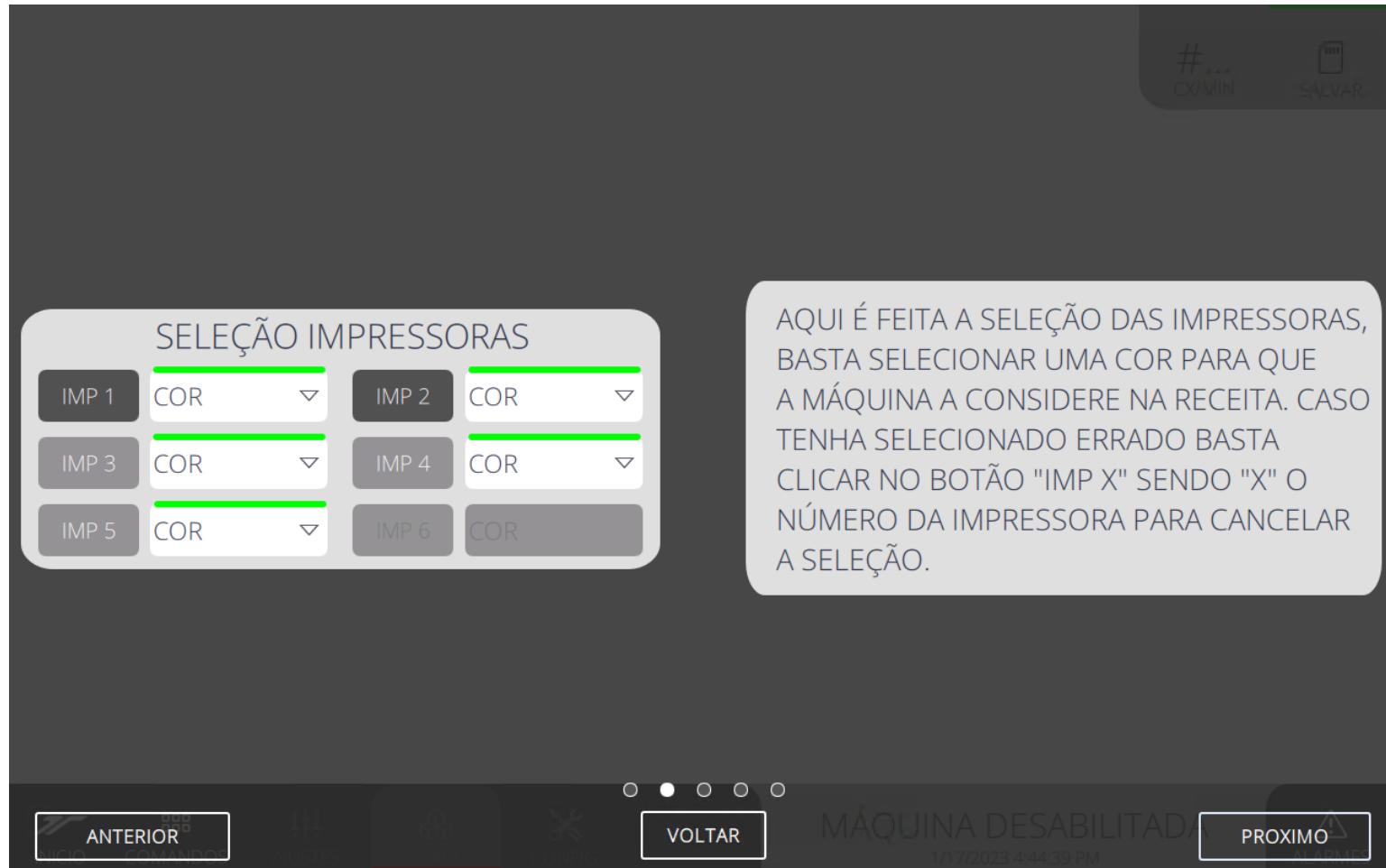
At the bottom, there are navigation buttons: ANTERIOR, COMANDOS, VOLTAR, PROXIMO, and ALARME.



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26.2 Seleção de impressoras





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26.3 Inserção dados dos clichês

The screenshot shows a software interface for managing cliché data. At the top right, there are icons for '# CX/MM' (with a value of 44), a clipboard, and 'SALVAR' (Save). The main title 'DADOS DOS CLICHÊS' is centered above a table. The table has two columns: 'IMPRESSORA' and 'ESPESSURA DO CLICHÊ'. The first row contains a button 'MESMO PARA TODAS' (Same for all) next to a value of '0'. Subsequent rows for 'IMPRESSORA 1' through 'IMPRESSORA 6' each have their own input field showing '0'. A large callout box on the right side provides instructions: 'AO LADO DO NOME DE CADA IMPRESSORA VOCÊ DEVE DIGITAR A ESPESSURA DE CADA CLICHÊ. CASO SEJAM TODOS IGUAIS BASTA DIGITAR O VALOR NO CAMPO AO LADO DE ESPESSURA DO CLICHÊ E CLICAR EM MESMO PARA TODAS.' (Next to the name of each printer, you must enter the thickness of each cliché. If they are all the same, just enter the value in the field next to 'ESPESSURA DO CLICHÊ' and click 'MESMO PARA TODAS').

IMPRESSORA	ESPESSURA DO CLICHÊ
MESMO PARA TODAS	0
IMPRESSORA 1	0
IMPRESSORA 2	0
IMPRESSORA 3	0
IMPRESSORA 4	0
IMPRESSORA 5	0
IMPRESSORA 6	0

ANTERIOR PROXIMO

VOLTAR

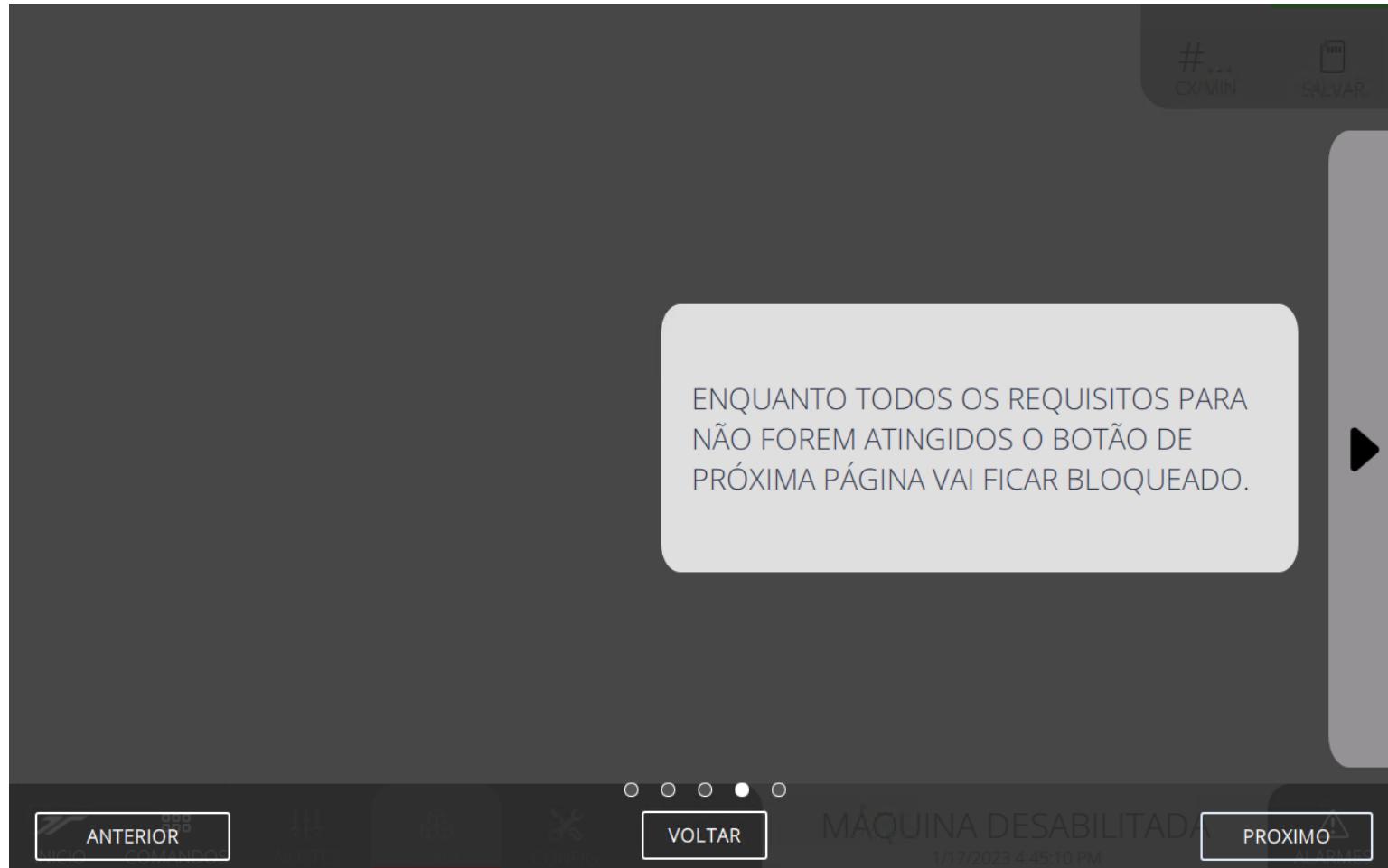
MAQUINA DESABILITADA
1/17/2023 4:44:58 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26.4 Botão de próxima página estado bloqueado





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.26.5 Botão de próxima página estado desbloqueado





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27 Novo pedido página 2

Essa tela é carregada quando o usuário clica no botão de próxima página na tela de novo pedido página 1.

#... CX/MIN SALVAR

CENTRO DA MÁQUINA

LADO AÇIONAMENTO

LADO COMANDO

D C B A

E F

CALCULA ENTALHE AUT.

CALCULA COLA AUT.

CAIXA SIMÉTRICA

DADOS DA CAIXA

MEDIDA D (REFILE)	#####
MEDIDA C (ENTALHE 3)	#####
MEDIDA B (ENTALHE 1)	#####
MEDIDA A (LAP)	#####
ALTURA DA CAIXA	#####
MEDIDA E (OFFSET DA COLA)	#####
MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)	#####
ENTALHE DIANTEIRO	#####
ENTALHE TRASEIRO	#####
ESPESSURA DA CHAPA	#####

◀ ▶

INICIO COMANDOS AJUSTES PESSOAL CONFIG. AJUDA MÁQUINA DESABILITADA 1/18/2023 9:57:00 AM ALARMES



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27.1 Inserção de dados de dimensões da caixa





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27.2 Modo cálculo de entalhes automatico

The screenshot shows a software interface for a machine tool. On the left, a large text box contains instructions for calculating grooves automatically. Below it are three buttons: 'CALCULA ENTALHE AUT.', 'CALCULA COLA AUT.', and 'CAIXA SIMÉTRICA'. To the right is a panel titled 'DADOS DA CAIXA' listing various dimensions with their current values:

DADO	VALOR
MEDIDA D (REFILE)	0
MEDIDA C (ENTALHE 3)	0
MEDIDA B (ENTALHE 1)	0
MEDIDA A (LAP)	0
ALTURA DA CAIXA	0
MEDIDA E (OFFSET DA COLA)	0
MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)	0
ENTALHE DIANTEIRO	0
ENTALHE TRASEIRO	0
ESPESSURA DA CHAPA	0

At the bottom, there are navigation buttons: 'ANTERIOR', 'VOLTAR', 'PROXIMO', and a date/time stamp '1/17/2023 4:53:35 PM'.

CENTRO DA MÁQUINA
PARA O CALCULO DO ENTALHE AUTÔMÁTICO: É SELECIONADO ENTRE AS MEDIDAS "D", "C", "B" E "A" O MENOR VALOR, ENTÃO OS ENTALHES SÃO A METADE DELE. CASO NECESSITE DE UM VALOR DIFERENTE MUDE MANUAL E INSIRA MANUALMENTE.

LADO COMANDO

CALCULA ENTALHE AUT.
CALCULA COLA AUT.
CAIXA SIMÉTRICA

DADOS DA CAIXA

DADO	VALOR
MEDIDA D (REFILE)	0
MEDIDA C (ENTALHE 3)	0
MEDIDA B (ENTALHE 1)	0
MEDIDA A (LAP)	0
ALTURA DA CAIXA	0
MEDIDA E (OFFSET DA COLA)	0
MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)	0
ENTALHE DIANTEIRO	0
ENTALHE TRASEIRO	0
ESPESSURA DA CHAPA	0

ANTERIOR VOLTAR PROXIMO
1/17/2023 4:53:35 PM



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27.3 Modo cálculo de posição radial de aplicação de cola





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27.4 Modo caixa simétrica

The screenshot shows the 'CENTRO DA MÁQUINA' (Machine Center) screen. A central text box contains the following information:

CENTRO DA MÁQUINA
UMA CAIXA SIMÉTRICA É QUANDO
A MÉDIDA "A" É IGUAL A "C" E A
"B" É IGUAL A "D".
PORTANTO SE O MODO CAIXA
SIMÉTRICA ESTIVER ATIVO, BASTA
DIGITAR O VALOR "D" E C" E ESTAS
MEDIDAS VÃO SER TRANSFERIDAS
PARA "A" E "B".

Below this text are three buttons:

- CALCULA ENTALHE AUT.
- CALCULA COLA AUT.
- CAIXA SIMÉTRICA

To the right, under the heading 'DADOS DA CAIXA', are ten input fields, each with a value of '0':

- MEDIDA D (REFILE)
- MEDIDA C (ENTALHE 3)
- MEDIDA B (ENTALHE 1)
- MEDIDA A (LAP)
- ALTURA DA CAIXA
- MEDIDA E (OFFSET DA COLA)
- MEDIDA F (COMPRIMENTO COLA)
- ENTALHE DIANTEIRO
- ENTALHE TRASEIRO
- ESPESSURA DA CHAPA

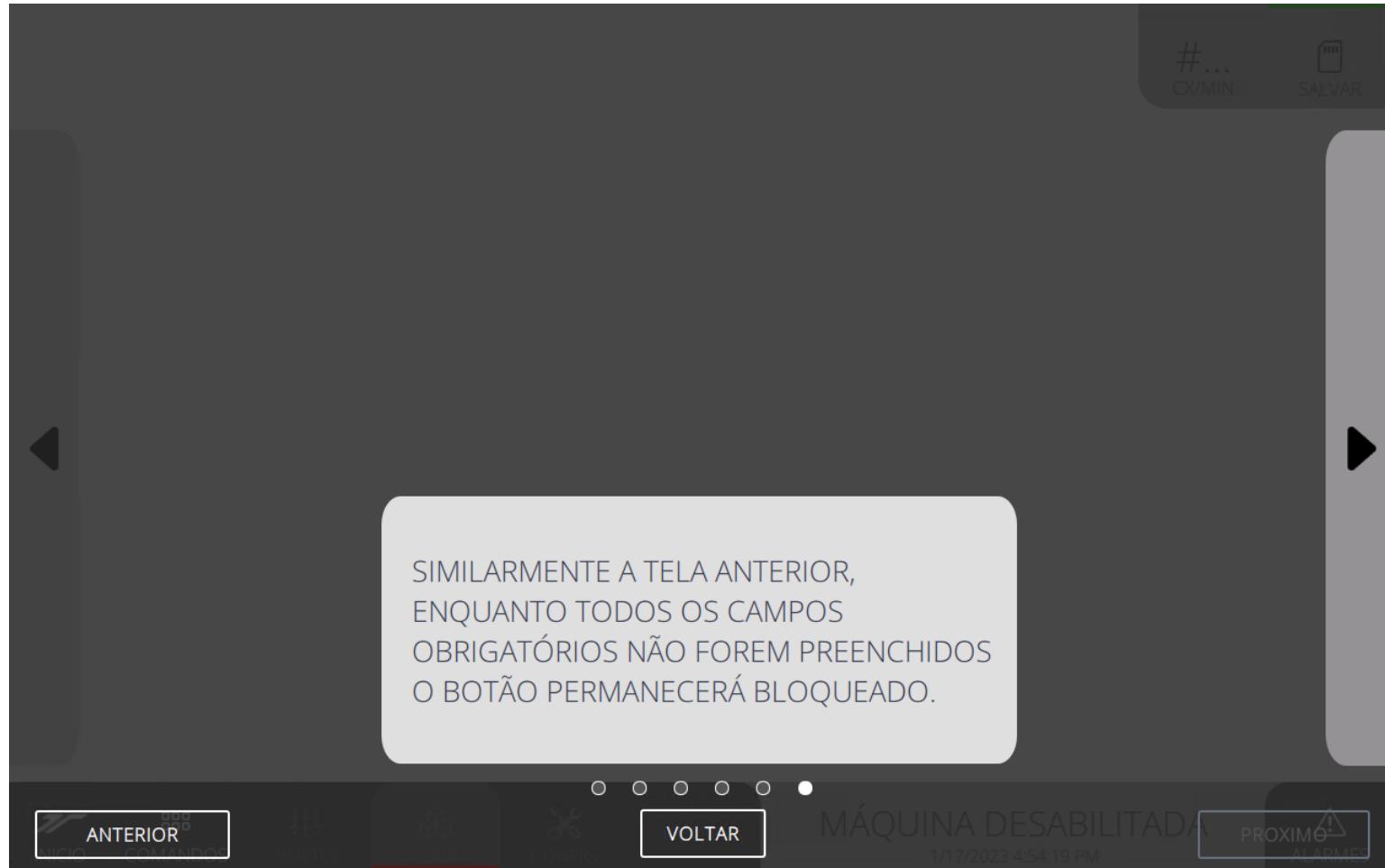
At the bottom of the screen, there are navigation buttons: 'ANTERIOR' (Previous), 'PROXIMO' (Next), 'VOLTAR' (Back), and a date/time stamp '1/17/2023 4:54:03 PM'. The top right corner shows '#...', 'CX/MIN', and 'SALVAR' (Save).



MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

8.27.5 Botão próxima página estado bloqueado



9 Telas IHM alimentação

???

9.1 Tela principal





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.2 Tela de comandos página 1





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.3 Tela de comandos página 2

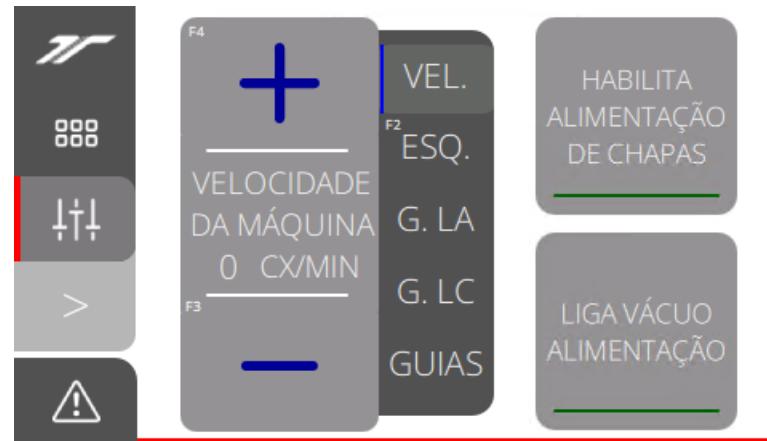




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.4 Tela de ajustes pagina 1

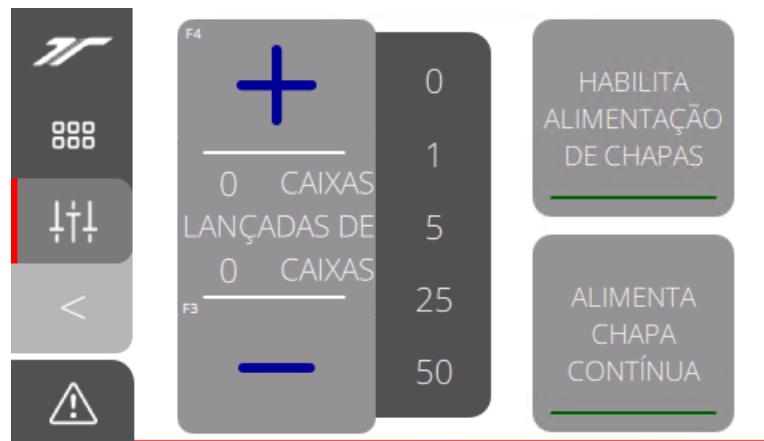




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

9.5 Tela de ajustes pagina 2



10 Telas IHM saída contagem

???

10.1 Tela principal





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.2 Tela de comandos página 1

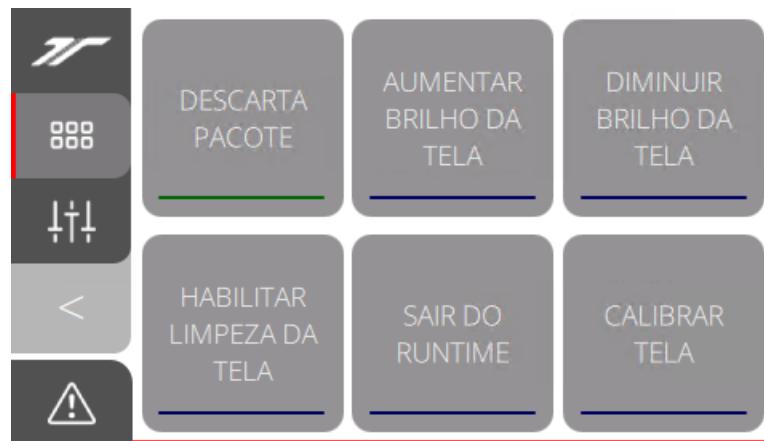




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.3 Tela de comandos página 2

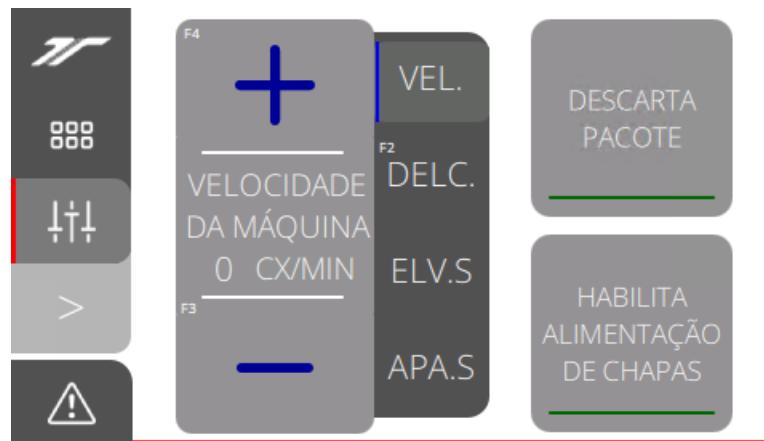




MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.4 Tela de ajustes pagina 1





MANUAL DE OPERAÇÃO

TOM-IPSDC

10.5 Tela de ajustes pagina 2

