



DOSSIER DE CALIDAD

Proyecto:

“OVERHAULL SECADOR ROTATUBOS N°03 FRT-800SC”

Cliente:

AUSTRAL GROUP S.A.A. COISHCO


Empresa ejecutora:

INTER ANDEAN TRADING SAC

Tiempo de Ejecución: 60 DÍAS

CHIMBOTE PERÚ
FEBRERO 2025





 Austral Group S.A.A. Austevoll Seafood Company	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Nº: 70066203
	PLANTA: COISHCO	REVISIÓN
	JEFATURA DE PROYECTOS	

INDICE

Listado de documentos de dossier de calidad.

- Plan de trabajo.
- Plan de aseguramiento de la calidad.
- Plan de puntos de inspección
- Procedimiento de habilitado de materiales y control de fabricación.
- Procedimiento de control dimensional.
- Procedimiento de recepción de materiales y equipos.
- Procedimiento general de soldadura.
- Procedimiento de reparación de defectos de soldadura.
- Procedimiento de resane de planchas con soldadura.
- Procedimiento de inspección visual de soldadura.
- Procedimiento de inspección con tintes penetrantes.
- Procedimiento de mantenimiento mecánico de componentes.
- Procedimiento de prueba neumática a tuberías.
- Procedimiento de prueba hidrostática.
- Procedimiento de preparación superficial y pintura.
- Procedimiento de nivelación, alineamiento y verticalidad.
- Procedimiento de desmontaje y montaje de estructuras.
- Procedimiento de ajuste y torque de pernos.
- Procedimiento de prueba de funcionamiento.
- Informe de distribuidor de secador rotatubos.
- Informe de medición de espesores por ultrasonido de secador FRT 8000 SC.
- Especificaciones de soldadura y recubrimiento (Procedimiento de calificación de soldadura PQR, Lista maestra de procedimiento de soldadura WPS, Lista de calificación de soldadores WPQR, Lista de caldereros, calificación de pintores) antes de iniciar los trabajos a realizar.
- Registros de trazabilidad.
- Registros control dimensional.
- Registros control de inspección visual de soldadura.
- Registros de inspección por tintes penetrantes.
- Registros de recepción de materiales y equipos de medición.
- Registros de control de resane de planchas de soldadura.
- Registros de mantenimiento mecánico de componentes.
- Registros de prueba neumática a tubería.
- Registros de prueba hidrostática.
- Registros de ajuste y apriete.
- Registros de prueba de funcionamiento.
- Registros de montaje en obra.
- Certificado de materiales (Certificados de materiales base, Certificados de material de aporte, Ficha técnica de material base, Ficha técnica de material de aporte, Control de patrones calibrados, Certificados de equipos de calidad)
- Certificado de aseguramiento de calidad (Control de patrones calibrados, Certificado de equipos calibrados).

LISTADO DE DOCUMENTOS - DOSSIER DE CALIDAD



	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO: IAT-AUST-LD-001	
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS #3-AUSTRAL GROUP S.A.A	REVISIÓN: 0	
	LISTADO DE DOCUMENTOS DEL DOSSIER DE CALIDAD	FECHA: 25/01/2025	
			Pag. 1 de 2

CLIENTE	: AUSTRAL GROUP S.A.A	
PROYECTO	: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBO 003 COISHCO	AVANCE AL 7/04/2025
ÁREA	: CONTROL DE CALIDAD	100.00%

I. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD				
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	REV.	%	FECHA
2025-IAT-AUT-QA-PN-001	PLAN DE TRABAJO	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PN-002	PLAN DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PN-003	PLAN DE PUNTOS DE INSPECCIÓN Y ENSAYOS	0	100%	7/04/2025

II. PROCEDIMIENTOS GENERALES				
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	REV.	%	FECHA
2025-IAT-AUT-QA-PN-001	PROCEDIMIENTO DE RECEPCIÓN DE MATERIALES Y EQUIPOS	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PN-004	PROCEDIMIENTO DE CONTROL DIMENSIONAL	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PN-005	PROCEDIMIENTO GENERAL DE SOLDADURA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-006	PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN DE DEFECTOS DE SOLDADURA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-007	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DE SOLDADURA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-008	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON TINTES PENETRANTES	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-009	PROCEDIMIENTO DE DESMONTAJE Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS	0	100%	7/04/2025
2025AT-AUT-QA-PR-010	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA HIDROSTÁTICA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-011	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA NEUMÁTICA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-012	PROCEDIMIENTO DE NIVELACIÓN, ALINEAMIENTO Y VERTICALIDAD	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-013	PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO DE COMPONENTES	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-014	PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN SUPERFICIAL Y PINTURA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-015	PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE PERNOS	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-016	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-PR-017	PROCEDIMIENTO DE RESANE DE PLANCHAS CON SOLDADURA	0	100%	7/04/2025

III. REGISTROS GENERALES				
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	REV.	%	FECHA
2025-IAT-AUT-QA-LM-001	LISTA DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA (WPS)	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-LM-002	LISTA DE CALIFICACIÓN DEL PROCEDIMIENTO (PQR)	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-LM-004	LISTA DE PERSONAL DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-LM-005	LISTA DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL	0	100%	7/04/2025

	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO: IAT-AUST-LD-001	
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS #3- AUSTRAL COISHCO	REVISIÓN: 0	
	LISTADO DE DOCUMENTOS	FECHA: 25/01/2025	Pag. 1 de 2

IV. REGISTROS DE LIBERACIÓN				
CÓDIGO	OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBO 003 COISHCO	REV.	%	FECHA
2025-IAT-AUT-QA-RG-001	REGISTRO DE RECEPCIÓN DE MATERIALES Y EQUIPOS	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-002	REGISTRO DE TRAZABILIDAD	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-004	REGISTRO DE CONTROL DIMENSIONAL	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-005	REGISTRO DE INSPECCIÓN VISUAL DE SOLDADURA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-008	REGISTRO DE PRUEBA HIDROSTÁTICA	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-009	REGISTRO DE NIVELACIÓN, ALINEAMIENTO Y VERTICALIDAD	0	100%	7/04/2025
2025-IAT-AUT-QA-RG-0010	REGISTRO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO DE COMPONENTES	0	100%	7/04/2025
		REV.	%	FECHA
		0	100%	7/03/2025



Austral Group S.A.A.
Austevoll Seafood Company



PLANTA AUSTRAL GROUP S.A.A. COISHCO

PROYECTO: OVERHAULL SECADOR ROTATUBOS N°03 FRT-800SC

DOCUMENTOS QA/QC

PLAN DE TRABAJO

0	Emitido para revisión interna	20/01/2025	L.A. R	D.M.A	M.D.C.
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELAB.	REV.	APROB.

 	INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	
	DOCUMENTO: 2025-IAT-AUST-QA-PN-002	REVISIÓN: 0
	FECHA: 20/01/2025	PÁGINAS: 17

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 LOURDES AMANDO RAMOS Inspectora de Control de Calidad	 DAVID MEZA ATAU Ingeniero Residente	 MELZER DOMINGUEZ CARRILLO JEFE DE PROYECTO

	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO: 2025-IAT-AUST-QA-PN-002	 Pág. 2 de 20
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS N°3 - AUSTRAL COISHCO	REVISIÓN: 0	
	PLAN DE TRABAJO	FECHA: 20/01/2025	

CONTENIDO

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDADES	4
3.1.	LÍDER DEL PROYECTO	4
3.2.	RESPONSABLE DE SSOMA	4
3.3.	SUPERVISORES Y JEFES DE GRUPO	5
3.4.	TRABAJADORES	5
4.	RECURSOS	6
4.1.	PERSONAL	6
4.2.	MATERIALES	6
4.3.	HERRAMIENTAS	7
5.	PROCEDIMIENTO	7
5.1.	ACTIVIDADES PRELIMINARES	8
5.1.1.	Armado de Caseta y Almacenamiento de Materiales	8
5.1.2.	Bloqueo y Etiquetado	9
5.1.3.	Desmontaje e Izaje de cargas	9
5.2.	DESMONTAJE	9
5.2.1.	Retiro de Aislamiento Térmico	9
5.2.2.	Desmontaje de elementos y conjuntos	9
5.3.	INSPECCIÓN, FABRICACIÓN Y REPARACIÓN	10
5.3.1.	Inspección de casco del secador lado interior	10
5.3.2.	Fabricación de componentes	10
5.3.3.	Reparación, mantenimiento y armado	10
5.4.	MONTAJE DE ELEMENTOS Y CONJUNTOS	10
5.5.	INSTALACIÓN DE AISLAMIENTO TÉRMICO Y PLANCHAS DE ACERO INOXIDABLE	11
5.6.	PINTADO DE TAPA LADO CARGA, CONEXIÓN DE ACCESORIOS, Y SELLOS MECÁNICOS	11
5.7.	PRUEBAS	11

	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO: 2025-IAT-AUST-QA-PN-002	 Pág. 3 de 20
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS N°3 - AUSTRAL COISHCO	REVISIÓN: 0	
	PLAN DE TRABAJO	FECHA: 20/01/2025	

5.8.	ORDEN Y LIMPIEZA	11
6.	CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL	12
6.1.	MEDIDAS DE CONTROL	12
6.2.	REQUISITOS DE PERSONAL OPERATIVO	13
6.3.	EPP BÁSICO	13
6.4.	EQUIPO DE PROTECCIÓN COLECTIVA	14
6.5.	MEDIDAS DE CONTINGENCIA	14
6.6.	HERRAMIENTAS	14
6.7.	RESTRICCIONES	14
7.	CONSIDERACIONES AMBIENTALES	15
7.1.	PERMISOS Y AUTORIZACIONES	15
7.2.	MEDIDAS DE PREVENCIÓN Y/O MITIGACIÓN	15
7.3.	MANEJO DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS	16
7.4.	MEDIDAS DE CONTINGENCIA	16
8.	CONSIDERACIONES DE CALIDAD	16
8.1.	INSPECCIÓN DE MATERIALES	16
8.2.	INSPECCIONES, CONTROLES Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	16
8.3.	CONTROL DE CALIDAD	17
8.4.	ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	17
8.5.	RECURSOS PARA INSPECCIONES, PRUEBAS Y ENSAYOS	17
9.	ANEXOS	17
A.	Plan de Aseguramiento de la calidad (2025-IAT-AUST-QA-PN-002).	17
B.	Plan de Puntos de Inspección (2025-IAT-AUST-QA-PN-003).	17

	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO: 2025-IAT-AUST-QA-PN-002	 Pág. 4 de 20
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS N°3 - AUSTRAL COISHCO	REVISIÓN: 0	
	PLAN DE TRABAJO	FECHA: 20/01/2025	

1. OBJETIVO

Establecer métodos y técnicas de trabajo previamente al inicio de actividades en el proyecto “OVERHAUL DE ROTATUBO #3 - COSHCO” conforme con los requerimientos del cliente y realizando el control de riesgos que se presenten con el fin de minimizar o eliminar la posibilidad de pérdidas accidentales en cuanto a Seguridad, Salud Ocupacional y Medio Ambiente, garantizando la calidad de nuestro trabajo.

2. ALCANCE

El alcance contempla los trabajos preliminares, desmontaje de elementos y conjuntos defectuosos del rotatubo N°3, fabricación y montaje de nuevos elementos y conjuntos, pruebas y ensayos de calidad, recubrimiento y aislamiento según especificación técnica suministrada por el cliente.

El presente documento tiene alcance a todos los integrantes de la empresa CONMETAL LTDA y subcontratista INTER ANDEAN TRADING S.A.C., para todos los trabajos programados en las instalaciones de Planta Austral Sede Coishco.

3. RESPONSABILIDADES

3.1. LÍDER DEL PROYECTO

- Liderar, organizar, coordinar y supervisar la adecuada implementación del presente procedimiento.
- Coordinar con el área de producción la elaboración y el cumplimiento del cronograma (planeamiento y recursos) de acuerdo con el procedimiento aquí descrito.
- Comunicar oportunamente al Cliente el inicio de las operaciones correspondientes, así como de la identificación de las restricciones contractuales que hubiera y amenacen las metas y objetivos del proyecto.
- Velar por el cumplimiento del Plan de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.
- Aprobar la provisión de los equipos de protección y sistemas de seguridad necesarios.

3.2. RESPONSABLE DE SSOMA

- Controlar el cumplimiento de lo indicado en el presente procedimiento.
- Instruir al personal que participe en los trabajos de localización de interferencias, respecto de las directivas del presente procedimiento, antes del inicio de las operaciones.

	IAT INTER ANDEAN TRADING S.A.C.	CÓDIGO:	 Pág. 5 de 20
	PROYECTO: OVERHAUL DE SECADOR ROTATUBOS N°3 - AUSTRAL COISHCO	2025-IAT-AUST-QA-PN-002	
		REVISIÓN:	
		0	
	PLAN DE TRABAJO	FECHA:	
		20/01/2025	

- Verificar que se mantengan en buen estado la grúa, equipos, accesorios y herramientas, así como la señalización y los equipos de protección personal (EPP).
- Dar soporte a los supervisores y participar en la elaboración del PART-SSO.
- Coordinar con los supervisores y/o capataces las actividades operativas antes del inicio de las mismas, a fin de determinar la forma más segura y eficiente para realizar el trabajo.
- Hacer cumplir el presente procedimiento asegurando que todo su personal a cargo haya comprendido las medidas de seguridad descritas en el presente documento, haciendo seguimiento también a los controles y medidas aplicables para evitar la COVID-19.
- Difundir la elaboración del análisis de riesgo al personal del Proyecto, en caso de Emergencia o Contingencia se procederá de acuerdo con el Procedimiento para casos de accidentes o emergencias médicas.

3.3. SUPERVISORES Y JEFES DE GRUPO

- Liderar la reunión diaria de seguridad y participar en el llenado del PART-SSO antes de comenzar cada nueva actividad.
- Verificar que su personal tenga todos los EPP adecuados y el PART-SSO firmado para dar inicio a las actividades.
- Coordinación previa en campo con las áreas de proyectos y mantenimiento de AUSTRAL COISHCO para inicio y liberación de actividades.
- Verificar el correcto cumplimiento del procedimiento alcanzado al cliente.
- Hacer cumplir el presente procedimiento asegurando que todo su personal a cargo haya comprendido las medidas de seguridad descritas en el presente documento.
- Reportar de inmediato al Jefe de Mantenimiento y SSOMA cualquier incidente (accidente, casi accidente, y/o falla operacional) que se produzca durante la ejecución de los trabajos.

3.4. TRABAJADORES

- Usar correctamente los EPP en el área de trabajo.
- Informar a su jefe inmediato sobre algún incidente.
- Respetar el reglamento interno de seguridad y salud en el trabajo.