BASINÇLI KAPLAR ILE YAPILAN ÇALIŞMALARDA GÜVENLİK Prof.Dr.Mak.Yük.Müh. Vahdet UÇAR SAKARYA ÜNİVERSİTESİ Makina Mühendisliği Bölümü

# Lütfen Cep Telefonlarınızı Sessize Alınız!



### BASINÇLI KAPLAR











## Sunu İçeriği

- 1- TANIMLAR
- 2- BASINÇLI KAP ÇEŞİTLERİ
- 3- BASINÇLI KAPLARDAN KAYNAKLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ TEHLİKELERİ:
- 4- BASINÇLI KAPLARDA ALINACAK GÜVENLİK TEDBİRLERİ
  KAZANLARDA GÜVENLİK TEDBİRLERİ
  BASINÇLI KAPLARDA GÜVENLİK TEDBİRLERİ
  - KOMPRESÖRLERDE GÜVENLİK TEDBİRLERİ

Kap: İçine akişkan doldurmak için tasarlanmıs ve imal edilmiş hazneye denir. Bir kap birden fazla hazneden olusabilir.

Basınçlı kap: İç basınçı 0.5 bardan büyük olan kap ve ekipmanlara denir.

Hava Tankı: Kompresörden çıkan havanın depolandığı ve hat üzerindeki basınç değişikliklerini ortadan kaldıran tank,

Otomatik kapan: Basınçlı gaz sistemlerinde nemi atmaya yarayan tertibat

Emniyet valfleri: İnsana veya ekipmana zarar verebilecek basınç yüksekliklerinde basıncı atmaya yarayan valf

Boru Donanımı: Basınç sistemi içerisinde birbirine bağlandığı zaman akışkan taşınması için tasarlanmış borular

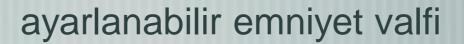
#### Basınç düşürme cihazları

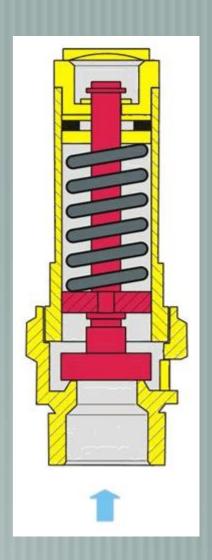
- İzin verilen limit aşıldığında devreye girerek basıncı tamamen veya limit içinde kalacak şekilde düşüren cihazlardır.
- Emniyet valfleri,
- ♣Patlama diski,
- ♣Bel verme çubukları,
- \*Kontrollu basınç düsürme sistemleri, gibi





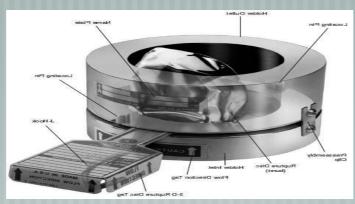














**Emniyet valfi ve manometre** 

Patlama diski

Kontrollü basınç düşürücü

Hatlardaki basıncı istediğiniz değerde ve yüksek bir hassasiyette tahliye edebilen rupture diskler Emniyet vanalarının önüne konarak bu ekipmanlarda kullanacağınız malzeme maliyetini büyük ölçüde azaltıp, sıfır sızdırmazlık sağlayarak emniyet vanalarının çalışma ömrünü uzatır. İstemiş olduğunuz basınç patlama değerine kadar sorunsuz olarak çalışır

#### TANIMLAR:

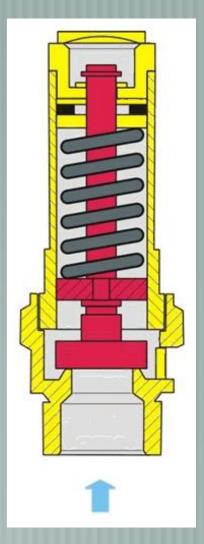
#### Otomatik sistemler:

Ayarlanan limit asıldığında devreye girerek hata düzeltme imkanlarını faaliyete geçiren, tesisi kısmen veya tamamen kapatan yada durduran sistemlerdir.

- ♣Basınç ve sıcaklık şalterleri,
- Akışkan seviye swiçleri
- ♣Emniyetle ilgili her türlü ölçme kontrol ve düzenleme cihazları.

### TANIMLAR





#### II. BASINÇLI KAP ÇESİTLERİ :

- -Kazanlar
- -Gaz tüpleri,
- -Hava tankları,
- -LPG tankları,
- -Kompresörler
- -Boru hatları,
- -Sınai gaz tankları,

- -Kriojenik tanklar,
- -Otoklavlar,
- -Hidrolik akışkan devreleri,
- -Pnömatik akışkan devreleri,
- -Soğutma üniteleri,
- -Hidrofor vb.

### Basınçlı Sistemler örneği





Regülatör



Buhar kazanı



Boyler kazanı





Basınçlı tüpler





Boru hatları



Membranlı hidrofor







Otoklav kazanı

#### II. BASINÇLI KAPLARDAN KAYNAKLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ TEHLİKELERİ:

- 1. Patlama Tehlikesi
- 2. Parçalanma Tehlikesi
- 3. Boğulma zehirlenme
- 4. Yangın patlama
- 5. Kimyevi ve termal yanıklar

#### 1. Patlama Tehlikesinden Korunma Tedbirleri

- -Tasarım ve imalat yetkili teknik elemanlarca yapılmalıdır.
- -Tasarım ve imalatta gerekli tedbirler alınmalıdır.
- -Kaplar gerekli emniyet cihazları ile donatılmalıdır.
- -Uygun yerleşimi sağlanmalıdır.
- -Ehliyetli elemanlarca işletme ve bakımı sağlanmalıdır.
- -Periyodik bakım ve deneyleri yapılarak belgelendirilmelidir.

#### 1.Patlama Tehlikesinden Korunma Tedbirleri

- -Maruziyet alanı belirlenmeli ve ilgisiz kişilerin girmesi önlenmelidir.
- -Çalışmalar en az elemanla yürütülmeli.
- -Düzenli olarak sicil kayıtları tutulmalıdır.
- -İşletme bakım talimatları hazırlanmalıdır.
- -Elektrik tesisatı exproof olmalı ve paratoner bulundurulmalıdır.

#### 2. Parçalanma Tehlikesinden Korunma Tedbirleri (şarapnel etkisi)

- -Tasarımda parça fırlama RİSK azaltıcı tedbirler alınmalıdır.
- İmal usullerinde uygun teknikler seçilmelidir.
- Basınçlı kabın yer seçiminde dikkatli olunmalıdır.
- -Gerekli hallerde sütre yapılarak parça yayılımı önlenmelidir.
- Periyodik basınç testleri yapılarak rapor tanzim edilmelidir.
- -Tehlikeli alanlara giriş çıkişlar kontrol altına alınmalıdır.
- -Bakımlar ehliyetli elemanlarca yapılıp belge ve kayıtlar uygun tutulmalıdır.

#### 3. Boğulma ve Zehirlenme Tehlikesinden Korunma Tedbirleri

- -İmalatta ve yer seçiminde çalışılan maddeler dikkate alınmalıdır.
- -Genel veya mevzi havalandırma tesis edilmelidir.
- -Gaz detektoru ve alarm cihazları bulundurulmalıdır.
- -Çalışanlar eğitilerek dosyalarına belge konulmalıdır.
- -Kişisel koruyucu donanımlar temin edilerek kullanımı sağlanmalıdır.
- -RİSKli alanlarda en az eleman ile çalısılmalıdır.
- -Gerekli yerlere ikaz levhaları asılmalıdır.

# 4. Yangın ve Patlama Tehlikesinden Korunma Tedbirleri

- -Yanıcı ve patlayıcı ortamlarda sıcak işler özel izinle yürütülmelidir.
- -Bu bölümlerde çalışanlar ve bakım onarımcılar yangın konusunda eğitilmelidir.
- -Geç tutuşan yanıcı maddeler yakınında sıcak çalısma sonrası yeterli bir süre yangın kontrolleri sürdürülmelidir.
- -Yakıt deposu vb. parlayıcı madde bulaşıkları bulunan kaplarda kaynak çalışması yapmaktan mümkün olduğunca kaçınılmalıdır.

#### 5. Kimyevi ve termal yanıklar

- -Kimyevi ve termal yanıklara sebep olan maddeler bunlardan korunma ve ilk yardım konusunda çalısanlar eğitilmelidir.
- İş bitiminde son kontrol ve testler yapılmalıdır.
- -Termal yanıklar için; maske, bot, tozluk, iş elbisesi, deri önlük vb. kişisel koruyucu donanımlar kullanılmalıdır.
- -Bu işlerde çalısmalar özel izinle, yetkililer nezaretinde yapılmalıdır.

### Periyodik Kontrol

#### **ISG Madde:207**

Buhar ve sıcak su kazanlarının; kazanlarda yapılan her değişiklik veya onarım veya revizyonlardan sonra, yılda bir periyodik olarak ve en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeden önce, kontrol ve deneyleri, yapılacak ve sonuçları sicil kartına veya defterine işlenecektir.

# Basınçlı Kaplar ilgili genel tedbirler:

1- Ocaksız buhar ve sıcak su kapları ile basınçlı hava depoları, gaz tüpleri ve depoları gibi basınçlı kaplar ve bunların bağlantıları, teçhizatı ve malzemesi tekniğe uygun olacaktır.

Basınçlı kapların görünür yerlerine imalatçı firma tarafından;

- a) Kap hacmi (litre)
- b) İşletme basıncı (kilogram/santimetrekare),
- c) Deneme basıncı (kilogram/santimetrekare),
- d) Kontrol tarihi, bilgilerin yazılı olduğu bir plaka, konacaktır.

# Basınçlı Kaplar ilgili genel tedbirler:

2- Basınçlı kapların kontrol ve deneyleri, ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından, imalinin bitiminden sonra ve monte edilip kullanılmaya başlanmadan önce, veya yapılan değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeleri halinde ise tekrar kullanmaya başlanmadan önce ve herhalde periyodik olarak yılda bir yapılır. Kontrol ve deney sonuçları, düzenlenecek bir raporda belirtilir ve bu raporlar işyerlerinde saklanır.

# Basınçlı Kaplar ilgili genel tedbirler:

3- Basınçlı kapların hidrolik basınç deneyleri, en yüksek çalısma basıncının 1, 5 katı ile yapılacaktır. Kontrol ve deney sonucu kullanılması sakıncalı görülen, güvenlikle çalışmayı sağlayacak teçhizatı eksik olan ve bağlantı parçaları uygun bir şekilde bağlanmamış bulunan basınçlı kaplar, eksikleri tamamlanıncaya ve arızalar giderilinceye kadar kullanılmayacaktır.

4-Basınçlı kapların üzerinde, gerektiğinde içine girmeyi sağlayacak kapılar veya kapaklar bulunacaktır.

5-Basınçlı kaplar üzerinde, emniyet supabı, boşaltma vanası, manometre ve termometre gibi kontrol cihazları bulunacaktır. Paralel çalışan basınçlı, kapların, giriş, çıkış, boşaltma ve blöf vanaları ayrı ayrı işaretlenmiş olacaktır. Emniyet supapları basınçlı kapların en çok kullanma basıncına göre ayarlanacak ve bu basıncın onda biri oranında bir basınç artısında açılacak özelikte olacaktır.

- 6-Basınçlı kaplarda bulunan emniyet supabı, basınçlı kaba doğrudan doğruya bağlı olacaktır.
- 7- Otoklavların diş gömlek etekleri, tabana kadar uzatılacak ve altından geçilmeyecek şekilde kapatilacaktır.
- 8-Eritme kazanlarının blöf vanaları, kazandan uzak ve korunmuş bir yerden idare edilecek ve bu kazanlarda, basıncın artışını bildiren bir uyarma tertibatı bulunacaktır.

- 10-- Çökertme ve ayırma veya benzerleri gibi dikey, kapalı ve basınçlı kaplara veya tanklara malzemenin buharla verildiği hallerde, depo ile tankın arasında uygun bir uyarma tertibatı bulunacak ve depo ile tank başında bulunan işçiler, birbirlerinden işaret almadan besleme vanasını açmayacaklardır.
- 11- Basınçlı su ve hava tankları ve depoları, bağlı bulunduğu kazanların veya tesisatın en yüksek çalışma basıncına dayanacak sağlamlıkta olacaktır.

- 12- Basınçlı asit kaplarında, asit borusuna, bir adet aside dayanıklı malzemeden yapılmış geri tepme klepesi konacaktır.
- 13- Soğutma tesislerinde, soğutma tanklarının kapakları ve delikleri, soğutucu gazların kaçmasını engelleyecek şekilde sağlam yapılacak ve bu tanklarda sıvı kullanıldığı hallerde, sıvı yüksekliği göstergesi bulunacaktır.

### III. BASINÇLI KAPLAR

Kazanlar Kompresörler, Gaz tüpleri ve Sınai gaz tankları.

Kazan Tanımı: "İçine doldurulan akışkanın sıcaklık, basınç vb. değerlerini proses için istenilen sınırlar arasına getirmekte kullanılan cihazlara kazan denir."

Literatürde geçen bir başka değişik tanımda; "Yakıtın kimyasal enerjisini yanma yoluyla ısı enerjisine dönüştüren ve bu ısı enerjisini taşıyıcı akışkana aktaran ekipmanlara 'kazan' denir." Şeklinde yapılmıstır.

### Kazanlar

#### Kazanlar genel olarak;

- a) Sıcak su kazanları
  - 1. 90/70 Kalorifer kazanları,
  - 2. Kızgın su kazanları,
  - 3. Isı değiştiriçiler (Eşanjörler, Boylerler)
  - 4. Otoklavlar, (Eritme, Pişirme, Buharlastırma

#### Ekipmanları)

#### b) Buhar kazanları

- 1- Düşük basınçlı buhar kazanları
- 2- Orta basınçlı buhar kazanları
- 3- Yüksek basınçlı buhar kazanları
- c) Kızgın yağ kazanları olarak ayrılırlar.



#### Periyodik Kontrol

#### **iSG Madde:207**

Buhar ve sıcak su kazanlarının; kazanlarda yapılan her değişiklik veya onarım veya revizyonlardan sonra, yılda bir periyodik olarak ve en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeden önce, kontrol ve deneyleri, yapılacak ve sonuçları sicil kartına veya defterine işlenecektir.

# KAZANLAR A- Kazanlarla ilgili genel tedbirler

1- Her çeşit buhar ve sıcak su kazanları ile bunların malzeme ve teçhizatı, fennin ve tekniğin ve kullanılacağı işin gereklerine uygun bir şekilde yapılmış ve kazanlar, sağlam bir taban üzerine uygun bir şekilde monte edilmiş olacaktır.



- 2- Her kazanın görünür bir yerine, imalatçı firma tarafından aşağıdaki bilgiler yazılı bir plaka konulacaktır:
  - a. İmalatçı firmanın adı,
  - b. Kazanın numarası,
  - c. İmal edildiği sene,
  - d. En yüksek çalışma basıncı



# KAZANLAR Kazanlarla ilgili genel tedbirler

- 3- Kazanlarda basıncı, sıcaklığı ve su seviyesini gösteren aşağıdaki ölçü cihazları bulunacaktır:
- a-) Kazanın en yüksek çalışma basıncının iki katını gösterecek şekilde taksimatlı manometresi olacak ve bunun en yüksek çalışma basıncını gösteren rakamı, kırmızı çizgi ile işaretlenmiş bulunacaktır
- b-) Sıcak su kazanlarında bir termometre bulunacaktır.
- c-) Kazanlarda birbirinden ayrı en az iki adet su seviye göstergesi bulunacaktır.
- Bunlardan en az bir tanesi camdan olacak ve kırılmaması için mahfaza içine alınacaktır. Su göstergeleri, doğrudan doğruya kazana bağlı olacak en çok ve en az su seviyelerini gösterecek şekilde işaretlenmiş bulunacaktır.

4- Buhar kazanlarında en az iki adet emniyet supabı bulunacak ve bunlar, doğrudan doğruya kazanla bağlantılı olacak kazanla emniyet supapları bağlantı borusu arasında üzerinde, hiçbir şekilde buharın geçmesini engelleyecek bir valf başka bir engel veya bulunmayacaktır.



5- Her imalatçı firma, kazanın bütün teknik karakteristiğini gösteren ve muayenesinin Hükümet veya mahalli idarenin kabul ettiği teknik elamanlar tarafından yapıldığını belirten bir belgeyi alıcıya verecektir.



#### Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2) Akreditasyon Kapsamı



UZMAN İŞ GÜVENLİĞİ MÜHENDİSLİK VE DAN. TİC. LTD. ŞTİ. Uzman İş Güvenliği Mühendislik Ve Dan. Tic. Ltd. Şti.

> Akreditasyon No: AB-0081-M Revizvon No: 02 Tarih: 21-Aralık-20

#### "A Tipi" Muayene Kuruluşu

Merkezi A 16 Blok No:18 ESENLER 34235 ISTANBUL / TÜRKİYE Tel : 90 212 438 23 32 Faks : 90 212 438 29 11 E-Posta : bilgi@uzmanis.com Website : www.uzmanis.com

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standard / Şartname
Kaldırma ve İletme Makinaları - Vinç - Mobil Vinç - Kule Vinç - Platform - Transpalet - Lift - Araç Kaldırma Lifti - Forklift - Caraskal - Hubzug - Trifor	Periyodik Kontroller	"İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü" TS EN 1495 TS EN 1495 TS EN 1757-2 TS EN 1757-2 TS EN 1808 TS EN 12999 TS EN 13000 TS ISO 1074 TS ISO 4309, TS ISO 8566-1 TS ISO 927-1 TS ISO 12480-1 TS 10116 TS 10201 ISO 3184
Asansörler -Elektrikli -Hidrolik	Periyodik Kontrol / Muayene Yıllık Kontrol	"İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü" "Asansor İşletme ve Bakım Yönetmeliği" TS EN 81-1 TS EN 81-2 TS 883 TS 1108
Basınçlı Kaplar - Buhar Kazanı - Kalorifer Kazanı - Kızgın Yağ Kazanı - Hava Tankı - Hidrofor Tankı - Boyler - Genleşme Tankları - Basınçlı Tanklar - Otoklav - Suharlı Pişirme Kazanları	Periyodik Kontroller	"İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü" Kuruluş İçi Hazırlanan Dokümanlar: UZMAN-TL.003-019-020-045-046
Teknik Ölçümler	Topraklama - Topraklama tesisatının ölçüm ve kontrolleri, - Gövde koruma topraklaması, - Paratoner tesisatının ölçüm ve kontrolleri - Katodik Koruma - Aydınlatma Ölçümü - Elektrik Panosu	"İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü" Topraklama Yönetmeliği ve Elektrik iç Tesisatları Yönetmeliği TS EN 62305-1, TS EN 62305-2, TS EN 62305-3, TS EN 62305-2, Kuruluş İçi Hazırlarına Dokumanları UZMAN-FR.138

6- Buhar ve sıcak su kazanlarının; imalinin bitiminde, monte edilip kullanılmaya başlamadan önce, kazanlarda yapılan değişiklik veya onarım veya revizyonlardan sonra, yılda bir periyodik olarak ve en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeden önce, kontrol ve deneyleri ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılacak ve sonuçları sicil kartına veya defterine işlenecektir.

- 7- Kazanların hidrolik basınç deneyleri, en yüksek çalışma basıncının en çok 1, 5 katı ile yapılacaktır, kontrol ve deneylerin sonucu uygun bulunmayan kazanlar, uygunluk sağlanıncaya kadar kullanılmayacaktır.
- 8-Her işveren, işyerlerindeki kazanlar için bir sicil kartı veya defteri tutacak, bunlara, yapılan onarım, bakım ve deneyleri, günü gününe işleyecektir.
- 9- Kazanlar ehliyeti Hükümet veya mahalli idareler tarafından kabul edilen kişiler tarafından işletilecektir.

10-Kazanların giriş ve çıkış boruları üzerine, birer adet ana stop valfi konulacak, bunlar çabuk ve kolay kapanacak şekilde olacak,

11-Buhar yoğunlaşması halinde kullanılmak üzere, kazanlarda blöf tertibatı yapılacaktır. Birlikte çalışan kazanların her birinde ayrı ayrı stop valfi bulunacaktır.

12-Yakıtları otomatik olarak verilen kazanlardaki yakıt besleyicilerinin çalışma basıncına veya sıcaklığına uygun olarak ayarlanabilen bir tertibatı bulunacaktır.

13-İşyerinde kullanılan bütün kazanlar, yangına ve patlamaya karşı dayanıklı ayrı bir bölmede veya binada olacak ve kazan dairesinin üstündeki katta, işçi çalıştırılmayacaktır.

Patlayıcı, parlayıcı veya kolay yanıcı maddelerle çalışılan işyerlerindeki kazan dairelerinin diğer atölyelere açılan pencere ve kapıları bulunmayacaktır.

Kazan daireleri sürekli olarak havalandırılacaktır, Tabii havalandırmanın yeterli olmadığı hallerde, uygun aspirasyon tesisatı yapılacaktır.

- 14- Buhar ve sıcak su kazanlarında onarım, bakım ve temizlikte, kazan içine veya baca kanalına girmek için, yeteri kadar uygun şekil ve büyüklükte kapı veya kapak bulunacaktır.
- 15- Kazanlarda suyun veya çamurun boşaltılması için, kazanın alt kısmında yeteri kadar boşaltma valfi veya musluğu bulunacak, su veya çamur bir boruyla kanala veya dışarıya akıtılacaktır.
- 16- Kazanlarda yakıt olarak havagazı ve benzerleri kullanıldığı hallerde, gaz beşleme boruları üzerinde ayarlanabilir bir musluk ve sulu emniyet kapları bulunacaktır.

## B) Yüksek Ve Orta Basınçlı Kazanlarla Yapılan Çalışmalarda Alınacak Tedbirler:

#### Yüksek ve orta basınçlı kazanlar:

- 1)Cehennemliklerin en yüksek noktasında bir veya daha fazla sayıda patlama kapakları bulunacaktır.
- 2) Kazandan ayrı bulunan buhar kızdırıcılarının buhar çıkış yerleri ile ön ısıtıcıların üzerine en az birer adet emniyet supabı konacaktır.
- 3) Her kazanda, deney basıncını gösteren manometrenin bağlanması için, valfi bir ağız bulunacaktır.

#### Yüksek ve orta basınçlı kazanlar:

- 4) Arı su kullanılmayan kazanlarda, kazantaşı oluşumunu önlemek için tasfiye edilerek yumuşatılmış su kullanılacaktır.
- 5) Her kazanın besleme suyu borusu üzerinde, stop vanası ile geri tepme klapesi (ek valf) bulunacak ve bu boru, ateşin en sıcak bölgesinden geçmeyecektir.
- 6) Beşleme suyunun kazana ön ısıtıcılardan geçirilerek verildiği hallerde, bunlarda da stop valfi ve geri tepme klapesi bulunacaktır.
- 7) Paralel çalışan kazanların buhar çıkışlarına, stop valfi ile geri tepme klapesi konacaktır.

## Alçak basınçlı buhar kazanları veya sıcak su kazanlar :

- 1)Alçak basınçlı buhar ve sıcak su kazanlarında, basınç 0, 5 atü ve sıcaklık ise 110 \*C geçmeyecektir.
- 2) Her sıcak su kazanına bir adet genişleme kabı ve borusu (nefeslik) konacak, bunun bulunmadığı kapalı sistemlerde, genişleme valfi bulunacaktır. Genişleme valfi, çalışma basıncına göre ayarlanabilecek ve fazla basıncı önleyecek şekilde yapılmış olacaktır.
- 3) Genişleme borusu ile genişleme valfinden çıkacak sıcak sular, çalışanlara zarar vermeyecek şekilde dışarı atılacaktır.

## Alçak basınçlı buhar kazanları veya sıcak su kazanlar :

- 4) Her alçak basınçlı buhar kazanı ile sıcak su kazanının besleme suyu boruları üzerine, en az birer adet stop valfi ve geri tepme klapesi konacaktır.
- 5) Paralel çalışan alçak basınçlı buhar kazanıyla sıcak su kazanlarının çıkışlarına, stop valfi ve geri tepme klapesi konacaktır.

## Alçak basınçlı buhar kazanları veya sıcak su kazanlar :

- 6) Alçak basınçlı buhar kazanı ile sıcak su kazanlarına otomatik yakıt verildiği hallerde, kazan basıncının 1 kilogram/santimetrekarenin (bir atmosferin) üzerine çıkmasını önleyecek ve yakıtı kesecek bir tertibat bulunacaktır.
- 7) Gaz, kömür tozu ve akaryakıtla otomatik çalışan sıcak su kazanlarında sıcaklığın 120 \*C nin üstüne çıkmasını önleyecek bir termostat bulunacaktır.

C- Kazanların işletilmesi ile ilgili çalışmalarda, alınacak tedbirler :

- 1) Kazan dairelerine sorumlu, ilgili ve yetkililerden başka kimse girmeyecektir.
- 2) Kazanlar yakılmadan önce, kazancı tarafından tüm vanaların, klapelerin, kapakların, emniyet supaplarının durumu, yakıt ve su miktarları ve işletme ile ilgili bütün hususlar gözden geçirilecek ve kontrol edilecektir.

## Kazanların işletilmesi ile ilgili çalışmalarda, alınacak tedbirler :

- 3) Kazanlar, ilk ateşlemede sıcaklığın birden yükselmesine engel olacak şekilde ve yavaş yavaş yakılacaktır.
- 4) Yakıt olarak sıvı veya gaz maddeler kullanılan kazanların yakılmasından önce, ocağın içinde, beklerin ağzında veya yakınında ve kazanın etrafında dökülmüş yakıt bulunmayacak ve ocağın içi, hava, gaz veya akaryakıtın patlayıcı karışımları bulunmayacak şekilde iyice havalandırılmış olacaktır.

## Kazanların işletilmesi ile ilgili çalışmalarda, alınacak tedbirler :

- vanası açılmadan önce, emniyet ventili kontrol edilecek, boru tesisatı üzerindeki hava çıkış vanaları, hava boşaltılıncaya kadar açık tutulacak ve kazan, gerekli basınç ve sıcaklığa ulaştıktan sonra, ana çıkış stop valfi, yavaş yavaş açılacaktır.
- 6) Kömürle ısıtılan kazanlarda, süngülemek, cüruf ve kül almak için, gerekli araçlar bulunacak ve süngüleme sırasında hava verme durdurulacak ve baça kapağı açılmış olacaktır.

## Kazanların işletilmesi ile ilgili çalışmalarda, alınacak tedbirler :

- 7) Kazanın emniyet supapları, vardiya değişiminde kontrol edilecektir.
- 8) Yakıt olarak kömür kullanılan kazanların söndürülmesinde, ateş dışarı çekilmeyecek, bütün delik ve kapaklar kapandıktan sonra kendi kendine sönmeye terk edilecektir.
- 9)Söndürülen kazan, sıcaklık ve basınç normale dönünceye kadar boşaltılmayacak ve kazancı kontrole devam edecektir.

## D- Kazanların bakım ve onarımıyla ilgili çalısmalarda alınacak tedbirler :

- 1) Buhar basıncı altında bulunan kazanların basınçla ilgili kısımlarında onarım yapılmayacaktır.
- 2) Söndürülen bir kazanın içine basınç ve ısı normale dönmedikçe bakım ve onarım için kimse sokulmayacaktır.
- 3) Paralel çalışan kazanların birbirleri ile olan bağlantıları kesildikten sonra, kör tapa ile kapatılacak ve vanaların üzerine uyarma levhaları konacaktır.

## D- Kazanların bakım ve onarımıyla ilgili çalısmalarda alınacak tedbirler :

- 4) Kazanın içinde yapılacak temizlik, bakım ve onarım için, işçinin kazan içine girmesinden önce blöf, beşleme suyu, buhar ve sıcak su çıkış stop valfleri ile diğer bütün vanalar kapatılacak ve üzerlerine uyarma levhaları konacaktır.
- 5) Bakım ve onarım için kazana girmiş olan bir işçiyi gözetleyecek ve gerektiğinde ona yardım edecek diğer bir işçi kazan kapakları başında bekletilecektir.

## D- Kazanların bakım ve onarımıyla ilgili çalısmalarda alınacak tedbirler :

- 6) Ocak, içerişine işçi girmeden önce, tehlikeli gazlara karşı havalandırılmış olacak ve onarım sırasında ve özelikle rutubetli günlerde, vantilatör ve aspiratör çalıştırılarak baca gazlarının ve dumanın kazana dolması önlenecektir.
- 7) Kazan içerisinde gerekli tedbirler alınmadıkça, oksiasetilen kaynağı yapılmayacaktır.
- 8) Kazanın temizliğinde ve onarımında, mekanik aletlerle çalışılması gerektiği hallerde, bu aletleri çalıştıran basınçlı hava kompresörleri veya diğer tahrik makinaları, kazanın dışında bulunacaktır.

#### KAZANLARDA - Periyodik Kontrol

#### **ISG Madde:209:**

Kazanların hidrolik basınç deneyleri, en yüksek çalışma basıncının en çok 1,5 katı ile yapılacak, kontrol ve deneylerin sonucu uygun bulunmayan kazanlar, uygunluk sağlanıncaya kadar kullanılmayacaktır.

#### **ISG Madde:210:**

Kazanlar ehliyeti Hükümet veya mahalli idareler tarafından kabul edilen kişiler tarafından işletilecektir.

### KOMPRESÖRLER:







## Kompresör Tipleri

#### Pistonlu Kompresörler

- Düşük ve orta basınçlar yanında üç,
  - dört kademe ile yüksek basınç sağlanan tipleri vardır.
- Pistonlu kompresörlerin tek veya birkaç pistonlu, tek veya çift etkili yüksek devirde çalışanı, alçak devirde çalışanı, su veya hava soğutmalı olanları gibi pek çok tipleri vardır.



## Kompresör Tipleri

#### Vidalı Kompresörler

- Basınçlı hava üretmek için <u>piston</u> yerine birbirine geçmiş rotor çiftinin kullanıldığı pozitif yer değiştirmeli makinadır.
- Rotorlar bir mil üzerindeki helisel loblardan oluşur.

Vidalı kompresörler pistonlu kompresörlerle kıyaslandığında dalgalanmıyor sayılacak nitelikte basınçlı hava üretilirler.

#### KOMPRESÖRLER:

- ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır.
- 2- Hava kompresörlerinin hız regülatörü, periyodik olarak kontrol edilecek ve her zaman iyi çalışır durumda tutulacak ve bunlarda soğutma suyunun akısının gözle izlenebileceği bir tertibat yapılacaktır.

3-Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir.

4-Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacaktır.

5-Patlayıcı, parlayıcı ve zararlı gaz kompresörlerinin yapıldığı malzeme, sıkıştırdığı gazın ve içindeki maddelerin kimyasal etkisine dayanacak nitelikte olacaktır.

6-Kompresörlerin güvenlikle çalışmalarını sağlamak üzere; kompresörlerin montajından sonra ve çalıştırılmasından önce, kompresörler üzerinde yapılacak değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri, ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılacak ve sonuçları, sicil kartına veya defterine işlenecektir. Kompresörlerin her kademesinde basınç deneyi, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1, 5 katı ile vapılacaktır.

- 7-Kompresörler üzerine aşağıdaki bilgiler yazılı bir plaka, imalatçı firma tarafından konacaktır.
- a) İmalatçı firmanın adı,
- b) Yapıldığı yıl,
- c) En yüksek çalısma basınçı,
- d) Kompresörün sıkıştırdığı gazın cinsi ve miktarı

8-Kompresörlerin hava depolarında güvenlik supabı bulunacak ve bu supaplarda, çıkan gazlara karşı gerekli tedbirler alınacak ve emniyet supablarının açıldığını bildiren uygun uyarma tertibatı yapılacaktır.

9-Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalısan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır.

#### KOMPRESÖRLERDE – Periyodik Kontrol

ISG Madde:244 kompresörlerin montajından sonra ve çalıştırılmasından önce, ... yapılacak değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri, ehliyeti hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılacak ve sonuçları, sicil kartına veya defterine işlenmelidir. Kompresörlerin her kademesinde basınç deneyi, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1,5 katı ile yapılacaktır.

# KOMPRESÖRLERDE - Güvenlik Tedbirleri:

Kompresörler ve ilgili ekipmanlar işletme, bakım ve tamir işlemlerinde ulaşılabilir şekilde yerleştirilmelidir.

Güvenlik parçaları valfler, göstergeler, ve kontrol tertibatları kurulu olmalıdır.

Hava hortumu, borular, valfler ve diğer bağlantı elemanları imalatçının önerdiği basıncın dışında kullanılmayacak ve kusurlu hortumlar derhal değiştirilmelidir.

Hortumlar asla platform, merdiven, basamak veya iskeleler üzerine konmamalıdır.

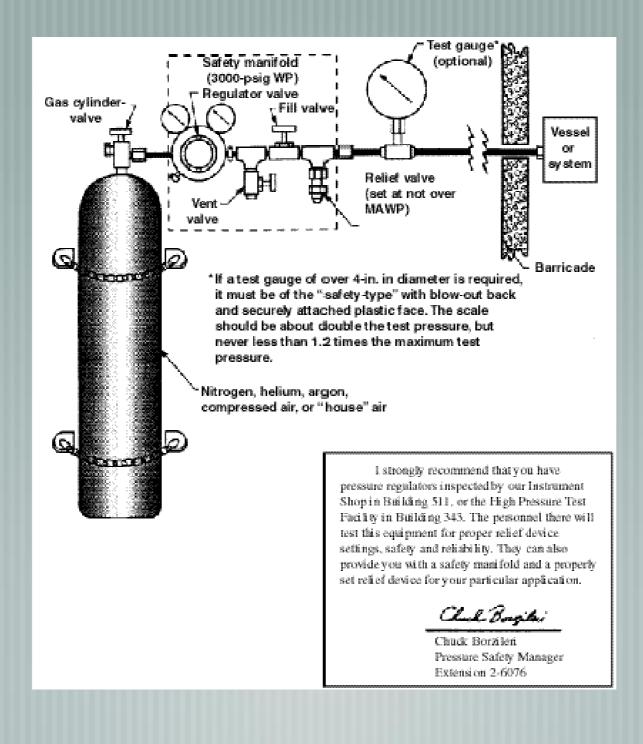
## KOMPRESÖRLERDE - Güvenlik Tedbirleri:

Basınçlı havanın temizlik amaçlı kullanımı

El, yüz veya kıyafetlerin basınçlı hava kullanarak temizlenmesi kesinlikle yasaktır.

200kPa(30 psi)' den aşağı düşürülmediği müddetçe temizlik amaçlı kullanılmamalıdır.

### Basınçlı Gaz Tüpleri



#### Tüplerde Bulunan Gaz Tipleri

Yanıcı: Katı, sıvı ve gaz hallerinde havada (atmosferik şartlarda) yanabilen maddeler. Hava ile karıştırılan yanıcı bir gaz ateşlendiğinde patlama meydana gelebilir.

Aşındırıcı: Katı maddeler ile reaksiyona girerek bu maddelerin yüzeyinde oksit veya tuz oluşmasına neden olan maddeler. Cilde veya göze bulaştığında kalıcı tahribat yapabilir.

Toksik: Hangi fiziksel özelliğe sahip olursa olsun cilde bulaşma, yutma veya solunum yoluyla canlıların bünyesi üzerinde zehirleyici etki yapan maddeler.

Kendiliğinden tutuşan ( Pirofirik ): Kendi kendine tutuşma özelliğine sahip maddeler.

Yakıcı (Oksitleyici): Yanmayı şiddetle hızlandırıcı maddeler.

### Basınçlı Gaz Tüpleri

- Oksijen
- Asetilen
- Helyum
- Azot
- Argon

- Tüpün içeriğindeki gazın tehlikelilik üzerinde belirleyici etkisi vardır
- Tüpün içeriği mutlaka tanımlı olmalıdır
- İçeriği tanımsız, etiketi silinmiş tüpler kullanılmamalı, üreticiye geri gönderilmelidir.

#### Renk kodlaması

 İçeriğe göre tüp renkleri firmadan firmaya değişebilir, güvenilmez.

Kapaklardaki kodlara güvenilmez, kapaklar

değişmiş olabilir.

#### Genel kullanımdaki renk kodları:

Mavi :oksijen

Yeşil/sarı :asetilen

• Helyum :kahverengi

- Basınçlı gaz tüplerini sadece bu konuda tecrübeli ve eğitimli kişiler kullanmalıdır.
- Depolanan tüpler devrilmeyecek şekilde emniyete alınmalı ve her zaman dikey olarak tutulmalı, mümkünse valflere kapak takılmalı, tüp kapakları ise her zaman takılı bulunmalıdır.
- Mümkün olduğunca az stok yapılmalıdır.



### Depolama alanı

- 1 Tüplerin depolandığı alanın zemini toprak olmamalı, eğim, çukur, çatlak vb. Bulunmamalı
- 2 Tüp depo alanının içinde veya çevresinde yanıcı maddeler istiflenmemeli, depolanmamalıdır.
- 3 Tüplere ulaşma kolaylığı sağlamak açısından, depo alanında yürüyüş yolları için yer bırakılmalıdır.

#### Depolama alani

- 4. Açık alanda depolanan tüplerin, alan dışına devrilmelerini önlemek için etrafı emniyet çiti ile çevrilmelidir,
- 5. Tüpler paslanmaya ve ağır hava şartlarına karşı (güneş, kar, fırtına vs.) korunmalıdır.
- 6. Depo alanı içindeki tüpleri gruplara ayırdıktan sonra her grubun özelliği tabelalar asılarak belirlenmelidir.

- 7) Tüp depo alanında çalışan kişiler mutlaka emniyet ayakkabısı ve iş eldiveni giymelidirler.
- 8) Tüp depo alanında an az 2 adet 12 kg'lık kuru kimyevi tozlu yangın söndürücü bulundurulmalıdır.
- 9) Yangın durumunda, tüp soğutma işleminde kullanmak amacıyla ve tüp depo alanına ulaşabilecek mesafede hidrant veya basınçlı bol su kaynağı bulunmalıdır.

- 10)Tüplerin depolandığı mahallerde ateş, ark veya herhangi bir ısı kaynağı kesinlikle bulunmamalıdır.
- 11)Tüp depo mahalleri temiz ve düzenli tutulmalı, yetkisiz kişilerin buralara girmelerine engel olunmalıdır.
- 12)Tüp depo mahalleri içinde veya yakınında çıplak ateş yaratılmasına ve sigara içilmesine engel olunmalıdır.

- 14)Depolanan tüplerin genel durumları ve tüplerden kaçak olup olmadığı sık sık ve sistemli olarak kontrol edilmelidir.
- 15)Yanıcı veya zehirleyici gaz tüplerinin bulunduğu mahallere girerken havadan bu gazlardan bulunup bulunmadığı bu iş için uygun cihazlar kullanılarak tespit edilmelidir.

Gaz tüplerinin vanalarını hiçbir zaman tamir etmeyin.

Hemen üretici firmaya geri gönderin.

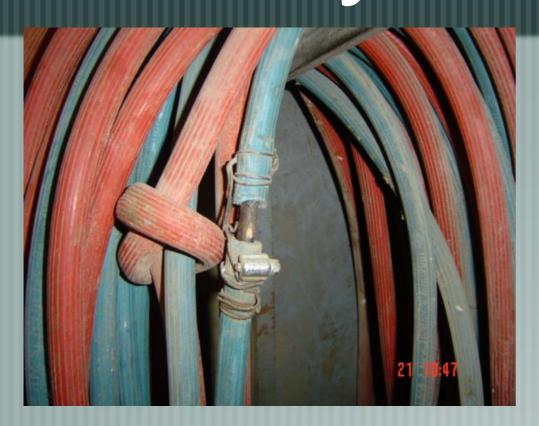
Tüpün üzerinde her zaman kullanılabilir bir vana olmalıdır.
Anahtarla açılabilen vanaların anahtarı tüpün yanında olmalıdır.

# Kullanım sonrası regülatörler çıkarılmalıdır





Regülatörler tüpler arasında değiştirilmemelidir.
Asla yağlanmamalıdır



Bağlantı yeri uygun ve sağlıklı değil

Gösterge kırık









Gösterge kırık

Kapak yok

- 1. Zorlayıcı testler (deformatif): Basınçlı kap üzerinde bulunan her noktanın belirli bir kuvvetle zorlanmasıdır.
- 2. Zorlayıcı olmayan testler (non deformatif): Basınçlı kabın hassas yerlerinin özel yöntemlerle incelenmesidir.

Zonayici test teknikien.

- a) Hidrolik test: Basınçlı kabın tamamı veya bir kısmının uygun şartlarda bir sıvı ile doldurulup basınçlandırılması, izlenmesi ve boşaltılarak sonuçlarının irdelenmesi tekniğidir.
- b) Pnömatik test: Basınçlı kabın tamamı veya bir kısmının uygun şartlarda bir gaz ile doldurulup sıkıştırılması, izlenmesi ve boşaltılarak sonuçlarının irdelenmesi tekniğidir.

Zorlayıcı olmayan test teknikleri: Basınçlı kaba zorlayıcı test tekniklerinin uygulanmasında sakınca görülmesi halinde uygulanırlar.

1. Gözle muayene testi : Malzeme üzerindeki süreksizlik muayenesinin gözle yapılması işlemidir.

Not: Zorlayıcı testlerden sonra bu test tekrar uygulanmalıdır.

2. Sıvı sızdırma testi : Özel hazırlanmış bir sıvının muayene yüzeyine sürülmesi ve siyah (uv) ısını altında yüzeyin incelenmesi tekniğidir.

#### 3. Manyetik partikül testi:

flor ışığı testi :Bu metod süreksizliklerin manyetik kuvvet çizgilerini bozması esası üzerine kurulmuştur.

Not: 1. Bu test yalnızca manyetik malzemelere uygulanabilir.

•2. Köselerde ve kaynak yerlerinde yanıltıcı netice verebilir.

- 4. Radyografi testi :Bu metot; x ısınlarının, malzemede ki süreksizlik durumunda film negatifleri üzerinde daha koyu alanlar oluşturması tekniğine dayanılarak geliştirilmiştir.
- 5. Ultrasonik test : Malzeme üzerine yönlendirilen (ultrasonik) ses dalgalarının, malzemedeki süreksizliklerden farklı yansıması temeli üzerine kurulmuştur.

# SABIRLA DİNLEDİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜRLER