|  |  |
| --- | --- |
| **Взам. инв. №** |  |
| **Подпись и дата** |  |
| **Инв. № подл.** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Версия | Дата | Состояние | Примечание | Проверил | Согласовал |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | **193-РП-АТХ1.ОЛ1** | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **ТОО «Павлодарский нефтехимический завод»** | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| **Изм.** | **Кол. уч.** | **Лист** | **№ док.** | **Подп.** | **Дата** |
| **Составил** | |  | |  |  | **Внедрение современной системы автоматизации компрессоров ПК-301, ПК-302, ПК-303, ПК-304, ЦК-201, ЦК-301 газовой компрессорной ПППН (ЛК-6У) ТОО "Павлодарский нефтехимический завод"** | **Стадия** | **Лист** | **Листов** |
| **Проверил** | |  | |  |  | **РП** | **1** |  |
|  | |  | |  |  |
|  | |  | |  |  | **Опросный лист.**  **Датчик температуры** |  | | |
| **Н. контр.** | |  | |  |  |
| **ГИП** | |  | |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номер п/п | Наименование | Номер страницы |
| 1 | Общая информация | 2 |
| 2 | Климатические условия | 3 |
| 3 | Перечень позиций | 4 |
| 4 | Дополнительные требования | 5 |
| 5 | Опросные листы | 6 |
| 6 | Приложение 1 | 7 |

1. **ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия – Заказчика |  |
| Наименование объекта строительства | ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» |
| Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район) | Республика Казахстан, г. Павлодар |
| Наименование установки | ЛК-6У |
| Почтовый индекс | 140000 |
| Адрес | Республика Казахстан, Павлодарская область, г. Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Телефон с кодом города | (7182) 39-66-70 |
| Факс | (7182) 39-60-98 |
| E-mail | kanc@pnhz.kz |
| Наименование организации, заполнившей опросный лист | **ТОО «ЭОН ЭНЕРГО»**  **АО «СПИК СЗМА»** |
| Почтовый индекс | 050000 |
| Адрес | Республика Казахстан, город Алматы, район Медеуский, улица Барибаева, дом 43, офис 30 |
| Телефон с кодом города | +7 701 555 74 96, +7 775 270 18 46 |
| E-mail | Info@eon.kz  gip@eon.kz |

1. **КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| Температура воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92, °С | минус 34,6 |
| Абсолютная минимальная температура воздуха, °С | минус 45,5 |
| Абсолютная максимальная температура воздуха, °С | плюс 41,1 |
| Средняя суточная амплитуда температуры воздуха год, 0С | 11,4 |
|  |  |
| Максимальная из средних скоростей ветра по румбам за январь, м/с: | 6,2 |
| Минимальная из средних скоростей ветра по румбам за июль, м/с: | 2,3 |
| Средняя месячная относительная влажность воздуха15 часов: |  |
| * наиболее холодного месяца, % | 73 |
| * наиболее теплого месяца, % | 43 |
| Среднее количество осадков за апрель-октябрь, мм | 205 |
| Среднее количество осадков за ноябрь-март, мм | 93 |
| Барометрическое давление, гПа | 1005,2 |
| Расчетное значение веса снегового покрова, кПа | 0,7 |
| Сейсмичность, балл по шкале MSK-64, не более | 6 |
| Нормативное значение ветрового давления, кПа | 0,77 |
| Высота над уровнем моря, м | 114 ÷ 127 |
| Данные указаны в соответствии с СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология», СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия» для г. Павлодар. | |

1. **ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Изменения | Номер п/п | Обозначение позиции | Номер технологической схемы | Тип прибора | Номер страницы |

1. **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

На корпусе прибора предусмотреть болт для подключения защитного заземления.

При использовании модификации приборов с двумя кабельными вводами, во второй кабельный ввод необходимо установить заглушку. Маркировка взрывозащиты кабельного ввода – Ехе.

Предусмотреть резерв (ЗИП) в размере: 10 % резерв для однотипных приборов, с количеством не менее 1 шт. (на период пуска и 2 года эксплуатации).

Давление, указанное в опросном листе – избыточное. Плотность газа указана при нормальных условиях при Т=0 °С, Р=760 мм.рт.ст

Рекомендации лицензиара:

- материалы смачиваемых частей в условиях кислой, сильно кислой и среды амина должны соответствовать NACE MR0103.

Комплект поставки оборудования должен включать:

1 Информационную табличку из нержавеющей стали с позиционным обозначением датчика;

2 Документацию:

2.1 Для стадии работы тендерного комитета:

- сертификаты соответствия регламентам таможенного союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС012/2011, ТР ТС 032/2013, ТР ТС 020/2011;

- сертификаты происхождения и безопасности товара;

- сертификат о внесении в государственный реестр средств измерений Республики Казахстан;

- сертификат об утверждении типа средств измерений, описание типа и методика поверки;

- сертификат соответствия Системе менеджмента качества ИСО 9001 для производителя;

- сертификат на соответствие нормативным документам;

- свидетельство о поверке (срок действия первичной поверки не менее 4-х лет);

- свидетельство от производителя о наличии официального представительства в Республике Казахстан;

- сведения о наличии официального сервисного центра в Республике Казахстан;

- официальный сертификат авторизации Поставщика, выданный производителем/ официальным представительством;

- подтверждение, что оборудование, поставляемое через поставщика, обеспечено фирменной гарантией Производителя;

- сертификат для приборов на соответствие требованиям класса SIL по стандарту МЭК 61508 (IEC61508);

- информацию о начале и окончании поставки (отсчитывается от момента заключения договора до момента поставки на склад Покупателя), срок поставки не более 3 месяцев.

- сертификат NACE MR0103 (при необходимости).

2.2 Для стадии поставки оборудования:

- технический паспорт оборудования;

- инструкция по монтажу, эксплуатации и обслуживанию;

- методика поверки средств КИП и А;

- свидетельство о поверке.

3 Предусмотреть в необходимом объеме эталонное и поверочное оборудование и программное обеспечение для калибровки, поверки и обслуживания используемого оборудования КИПиА.

4. Состав рабочих сред представлен в Приложении 1.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Общие данные | 0 | Позиционное обозначение | | - | |
| 1 | Назначение | | - | |
| 2 | Место установки | | - | |
| 3 | Размер трубопровода | | - | |
| 4 | Материал трубопровода | | - | |
| Технологические условия | 5 | Среда | | - | |
| 6 | Агрегатное состояние | | - | |
| 7 | Температура | Минимальная | - | °С |
| 8 | Максимальная | - |
| 9 | Рабочая | - |
| 10 | Давление | Минимальное | - | МПа |
| 11 | Максимальное | - |
| 12 | Рабочее | - |
| 13 | Плотность | | - | кг/м3 |
| 14 | Вязкость | | - | сСт |
| 15 | Агрессивность | | - | |
| 16 | Другие особые условия | | - | |
| Требования к чувствительному элементу | 17 | Тип сенсора | | - | |
| 18 | Градуировка НСХ | | - | |
| 19 | Одиночный / Спаренный или другой | | - | |
| 20 | Диаметр ЧЭ | | - | мм |
| 21 | Длина сенсора | | - | мм |
| 22 | Соединение с процессом | | - | |
| 23 | Число зон измерения | | - | |
| 24 | Температурная вставка (удлинитель) | | - | мм |
| Требования к измерительному  преобразователю | 25 | Шкала прибора | | - | °С |
| 26 | Выходной сигнал | | - | |
| 27 | Напряжение питания | | - | |
| 28 | Схема подключения | | - | |
| 29 | Погрешность измерения | | - | % |
| 30 | Исполнение взрывозащиты | | - | |
| 31 | Уровень безопасности [SIL] | | - | |
| 32 | Степень защиты | | - | |
| 33 | Тип корпуса | | - | |
| 34 | Материал корпуса | | - | |
| Защитная гильза | 35 | Тип защитной гильзы | | - | |
| 36 | Тип фланцев/резьбы | | - | |
| 37 | DN фланцев | | - | мм |
| 38 | PN фланцев | | - | МПа |
| 39 | Длина погружаемой части | | - | мм |
| 40 | Маркировка | | - | |
| Принадлежности | 41 | Местный индикатор | | - | |
| 42 | Кабельный ввод герметичный металлический | | - | |
| 43 | Диаметр кабеля | | - | мм |
| 44 | Обогрев | | - | |
| 45 | Комплект монтажных частей | | - | |
| Поставка | 46 | Изготовитель | | - | |
| 47 | Модель | | - | |
| Примечание | 48 | - | | | |