Testplan

Inhoudsopgave

- Eisen
- · Doel van het testplan
- Testvoorbereiding
- Testcases
- Testopstelling
 - Uitvoeren van de Testcases
 - Test 1 Licht pakket
 - Test 2 Normaal pakket
 - Test 3 Duurtest
 - Test 4 Faaltest
 - Test 5 Consistentie faalkracht
 - Test 6 Sensorslijtage bij faal

Eisen

Uit het Pakket van Eisen zijn de volgende eisen voor de manipulator-module gehaald

- 1. Module moet instaat zijn twee type pakketten van elkaar te kunnen onderscheiden
- 2. Module moet bijhouden hoeveel pakketten zijn gedetecteerd en dit visueel maken
- 3. Module moet bijhouden hoeveel van elke type pakketten zijn gedetecteerd en dit visueel maken
- 4. Module moet een een duidelijk, maar niet storend signaal afgeven wanneer het een pakket detecteert
- 5. Mechaniek moet mechanisch falen (breken) wanneer een specifiek kracht wordt overschreden

Doel van het testplan

Uit de eerder besproken Eisen zijn de volgende doelen van het testplan opgesteld. Hierbij worden eis 1, 2, 4 en 5 getest.

O Doelstelling:

Het doel van dit testplan is om vast te stellen of het gekozen mechanisme:

- Correct onderscheid maakt tussen een leeg pakket en een vol pakket
- Op een voorspelbare en reproduceerbare manier faalt bij overbelasting
- De sensor beschermt tegen krachten boven de faalkracht
- Reproduceerbaar en produceerbaar is met PLA via 3 D-printen

Testvoorbereiding

:**≡** Materiaal:

- 5 geprinte mechanisme-prototypes in PLA
- Testgewichten (leeg, vol, overbelasting)
- Druk-/limietsensor met uitlezing (Arduino/elektrisch circuit)
- Veiligheidsbril / afscherming
- Meetlat / schuifmaat

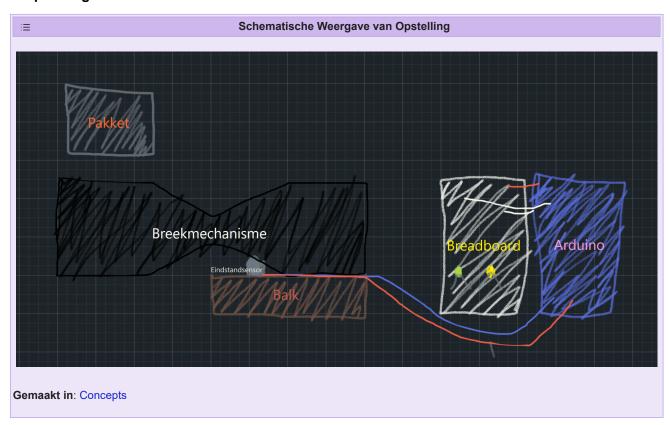
Testcases

≡ Testcases										
Tes t nr.	Eis nr.	Doel	Invoer	Verwacht gedrag	Pass/Fail criteria	Geh aald				
1	1	Nagaan of het mechanis me NIET triggert bij een li	Licht pakket	Sensor blijft inactief, m echanisme buigt niet zi	Geen sensoractivatie					

Tes t nr.	Eis nr.	Doel	Invoer	Verwacht gedrag	Pass/Fail criteria	Geh aald
		cht gewicht		chtbaar		
2	1	Nagaan of het mechanis me WEL triggert bij norm aal gewicht	Normaal gewicht	Sensor activeert door v oldoende druk	Sensor registreert activ atie bij krachten tussen drempelwaarden	
3	5	Controleren of het mecha nisme meerdere "leeg/vo l"-cycli overleeft	100 cycli tussen 0.5 kg en 2 kg (zonder o verbelasting)	Geen slijtage of plastis che vervorming	Sensor blijft accuraat, m echanisme blijft onbesc hadigd	
4	5	Controleer dat het mecha nisme op voorspelbare wi jze breekt	Kracht boven verwa chte faalkracht (bv. > 5 kg)	Mechanisme breekt ge controleerd bij de vers malling	Breuk op voorspelbare l ocatie; geen schade aa n sensor	
5	5	Nagaan of faalkracht co nsistent is over meerder e samples	Herhaal test 3 op 5 i dentieke geprinte sa mples	Breukkracht binnen 1 0% van elkaar	Maximaal 10% variatie i n breukbelasting tusse n samples	
6	5	Verifiëren dat de sensor niet beschadigd raakt bi j falen	Overbelastingstoest and	Sensor functioneert n a falen, geen mechani sche impact erop	Sensor nog functioneel en onbeschadigd na faa Imoment	

In het geval dat de sensor breekt of niet werkt onder de verwachte omstandigheden dan zal de plaatsing van de sensor veranderd moeten worden en zullen de tests opnieuw gedaan worden.

Testopstelling



Uitvoeren van de Testcases

Test 1 - Licht pakket

- Plaats licht pakket op het mechanisme
- Observeer sensor en mechanisme (geen activatie of buiging)
- Noteer resultaat (Pass/Fail)

Test 2 - Normaal pakket

- Plaats normaal pakket
- Observeer of sensor activeert binnen verwacht drukbereik
- Noteer of de sensor activeert en de buiging van het mechanisme

Test 3 - Duurtest

- Herhaal "leeg/vol" 30 keer
- Controleer op slijtage, vervorming of functieverlies
- Controleer sensorrespons
- Noteer eventuele afwijkingen

Test 4 - Faaltest

- Breng kracht boven 5 kg aan
- Observeer waar en hoe mechanisme breekt
- · Controleer dat sensor niet beschadigd raakt
- Noteer breuklocatie en gedrag

Test 5 - Consistentie faalkracht

- Herhaal faaltest op alle 5 prototypes
- Registreer faalkracht per test
- Bereken variatie tussen de resultaten (max. 10% verschil toegestaan)

Test 6 - Sensorslijtage bij faal

- Na faalmoment van elk prototype: test sensorfunctionaliteit opnieuw
- · Controleer visueel op beschadiging
- Indien defect: markeer test als "Fail", en documenteer oorzaak