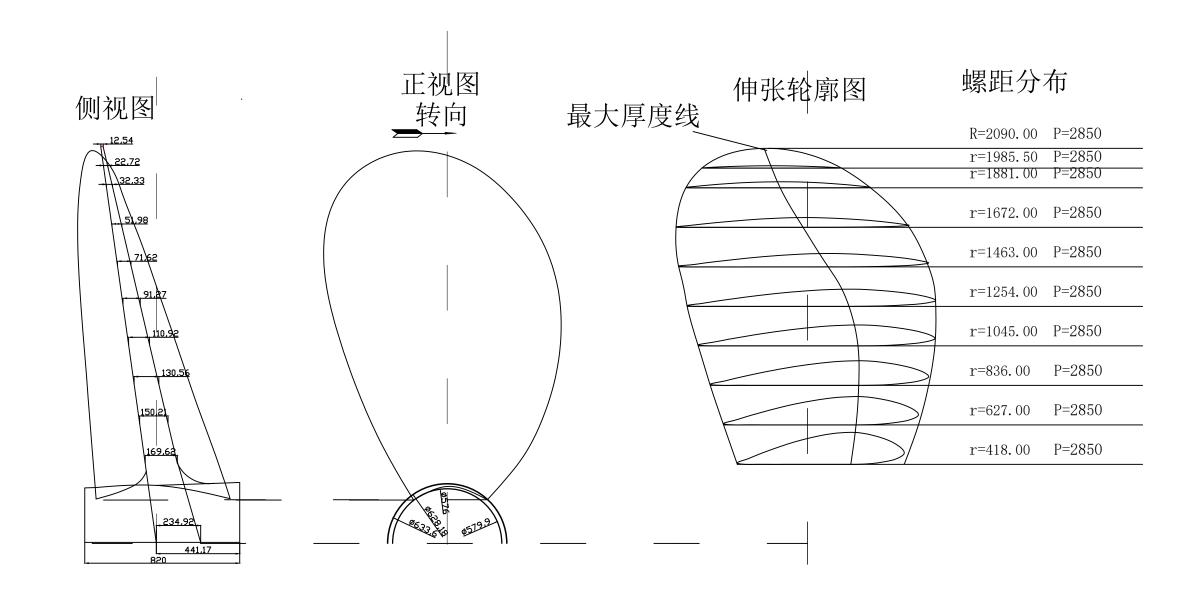
0.2 0.3	単位 (mm) X Yo Yu X Yo Yu X Yo Yu	59. 398 0 52. 522	87. 994 41. 15419	101. 401 32. 32937	112.262 25.4562		144.676	176. 6338 156. 471		282 6141	252 2576				Market Market Control			
	Yu X Yo	59. 398 0 52. 522	87. 994 41. 15419 20. 62586	101. 401 32. 32937	112.262 25.4562	129.063	144.676			282 6141	252 2576							
	Yu X Yo	0 52. 522	41. 15419 20. 62586	32. 32937	25.4562			156 471			333. 2010	441. 5845	529.901431	618.2183358	706. 53524	794. 852146	839.0106	883. 1691
0. 3	X Yo	0 52. 522	20.62586			16.9708			169.369	169.708	165.890	152, 652	132.627	107, 171	76.793	42.936	25. 456	7. 637
0. 3	Yo	52. 522		41.25172					0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.3			77 807			103.1293							618.775791			928. 1636872		
	Yu			89. 662	99.266	114.122	127. 928	138. 357	149.762	150.062	146.686	134. 981	117. 273	94. 764	67.903	37.966	22.509	6. 753
				28. 58681	22.5093		8.103348		0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Х													809.0539928				
0.4	Yo	45.6456							130.1552	130.416	127. 4816	117. 3092	101.920104	82.357704	59. 01324	32. 995248	19. 5624	5. 86872
	Yu			21. 10169		11.077		2.603095	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Х					127. 2186					506.3701			879.2608622				
0.5	Yo					84. 24059			110.5485	110. 77	108. 2777	99. 63762	86, 566755	69.951255	50. 123425	28.02481	16. 6155	4. 98468
	Yu			21. 10169		11.077		2.603095	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Х		28.67709		86. 03126						559.8609			937.6617762	1063.5516			
0.6	Yo	30.98216		52.85192		68.52525			90. 94175	91, 124	89.07371	81.96604	71. 213406	57.544806	41. 23361	23. 054372	13.6686	4. 10058
	Yu					8. 611218	4. 5562		0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Х		33. 19468			166, 1056					624.6154							
0. 7	Yo	21.4434					58.86213		71. 33504	71. 478	69.86975	64. 29446	55.860057	45. 138357	32.343795	18. 083934	10.7217	4. 896243
	Yu		14.65299 35.02584	70 05168		5. 503806		1. 250865	504 5046	0 0000	639, 0983	738, 1326	0	000 000 000	0	1134, 269966	2220 240	1233 304
0.8		-																
0.8	Yo	10.88472				33.48347		0.596068	51. 72834	51. 832	50.66578	46. 62288	40.506708	32.731908	23. 45398	13. 113496	7, 7748	2. 33244
	Yu	0	7. 20040	5. 416444	89. 60375	2. 617516 149. 307	223.9605	298.614	448.0188	477 0715	536. 5477	609, 9309	683, 411821	756. 892 7598	830, 27599	903. 7569243	040.2007	077 140
0.9	Yo	2. 671438	6 701 246		13. 16407		24.04294						26, 71438	22, 32 0991	16, 688441		6. 244084	
0.5	Yu	2. 0/1438	1. 28744	0.869022		0. 386232	0.225302		34. 08944	32.180	31.73149	29. 60202	20. /1438	22.320991	10.088441	9. 913288	0.244084	2. 209/9.
	Tu.	0	23, 10662		69, 24603	115, 3854			246 0002	260 1152	412, 5232	466 7022	E20 452557	575.3769121	629, 71068	683, 97063	711 0627	720 2204
0.95	Yo	0.7524	2, 46411	3, 762		7. 11645		10. 94742	12. 49611	12. 54			10, 61511	8, 98491	6, 80922	4, 2009		1. 0032
0.00	Yu	0. 7324	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0. 90491	0.00922	0.000	0.000	1. 0032

PRODUCED BY AN AUTODESK STUDENT VERSION

螺旋桨直径	D=	4. 180	m
螺距比	P/D=	0.682	
螺距	P=	2.850	m
型式		MAU	
叶数	Z=	4	
盘面比	A _d =	0.562	
纵倾角	ε =	8	9
螺旋桨效率	η 0=	0.525	
设计航速	V _{max} =	14.000	kn
穀径比	d _h /D=	0.180	
旋向		右旋	
材料		铝镍青铜	
重量		5768. 120	kgf
惯性矩		59398.980	kgf*cm*s^2



大连理工大学船舶与海洋工程学院	0000DWT成品油船										
	炒		罗计	ΨĔ							
	术	从	行し	出		日期	签字		修改单号	数量	标记
杨波 200942005	/ \	<i>y</i> •	• • /	• /-				描图	杨波	7	设约
	质量/kg 比例		图样标记				描校		ţ	校对	
	1 00									ξ	审核
大连理工大学船舶工程系	1:20									ì	标档
	5 1 页	第		1页	共	. 18	2013.	日期		Ž	审定

PRODUCED BY AN AUTODESK STUDENT VERSION