



**南方科技大学**  
SOUTHERN UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

# **LFOV-DM-STORM 图纸集**

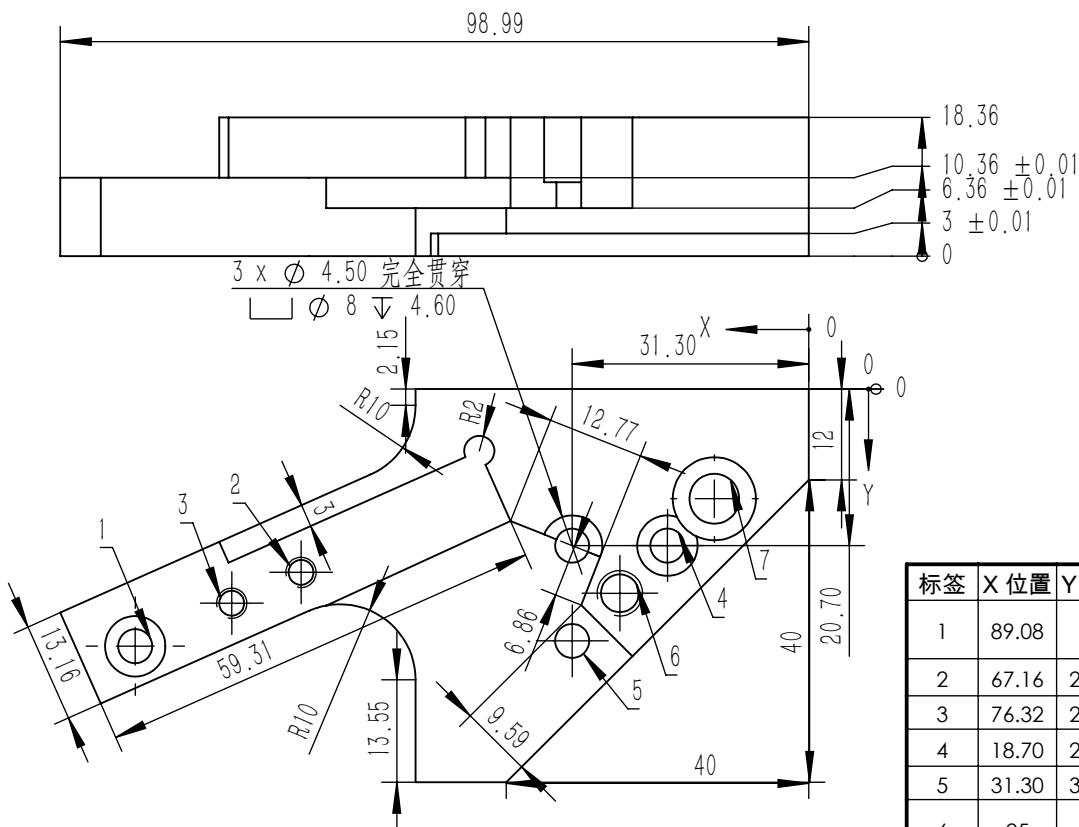
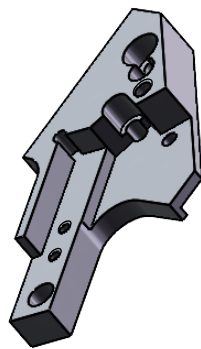
**杨杰**

[yangj3@mail.sustech.edu.cn](mailto:yangj3@mail.sustech.edu.cn)

[https://github.com/Yangjie-SUSTC/Large\\_FOV\\_withDM](https://github.com/Yangjie-SUSTC/Large_FOV_withDM)

**2021/11/08**

LFOV-DM-1



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑;
  5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

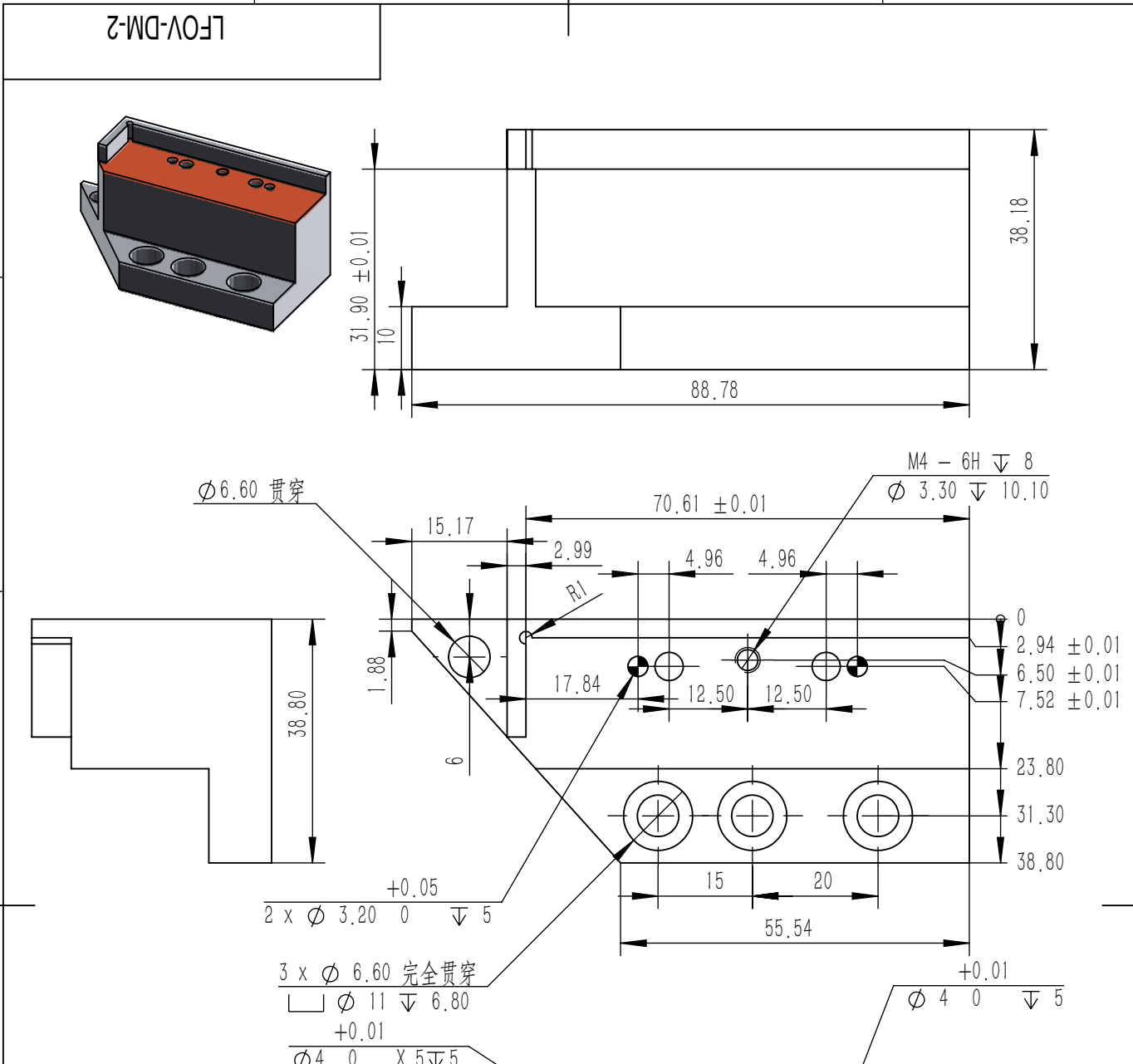
日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	杨杰		标准化				69.054	1:1
校核			工艺					
主管设计			审核					
			批准			共20张 第1张	版本 1.0	共1件



技术要求:

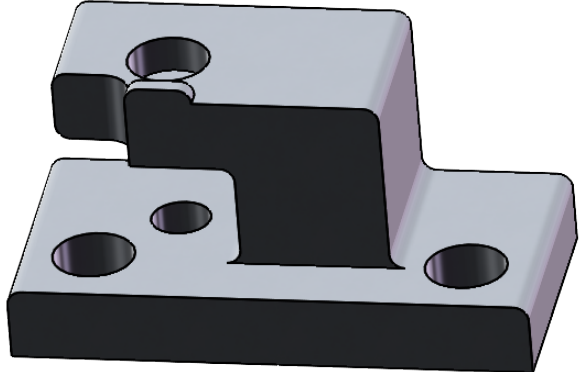
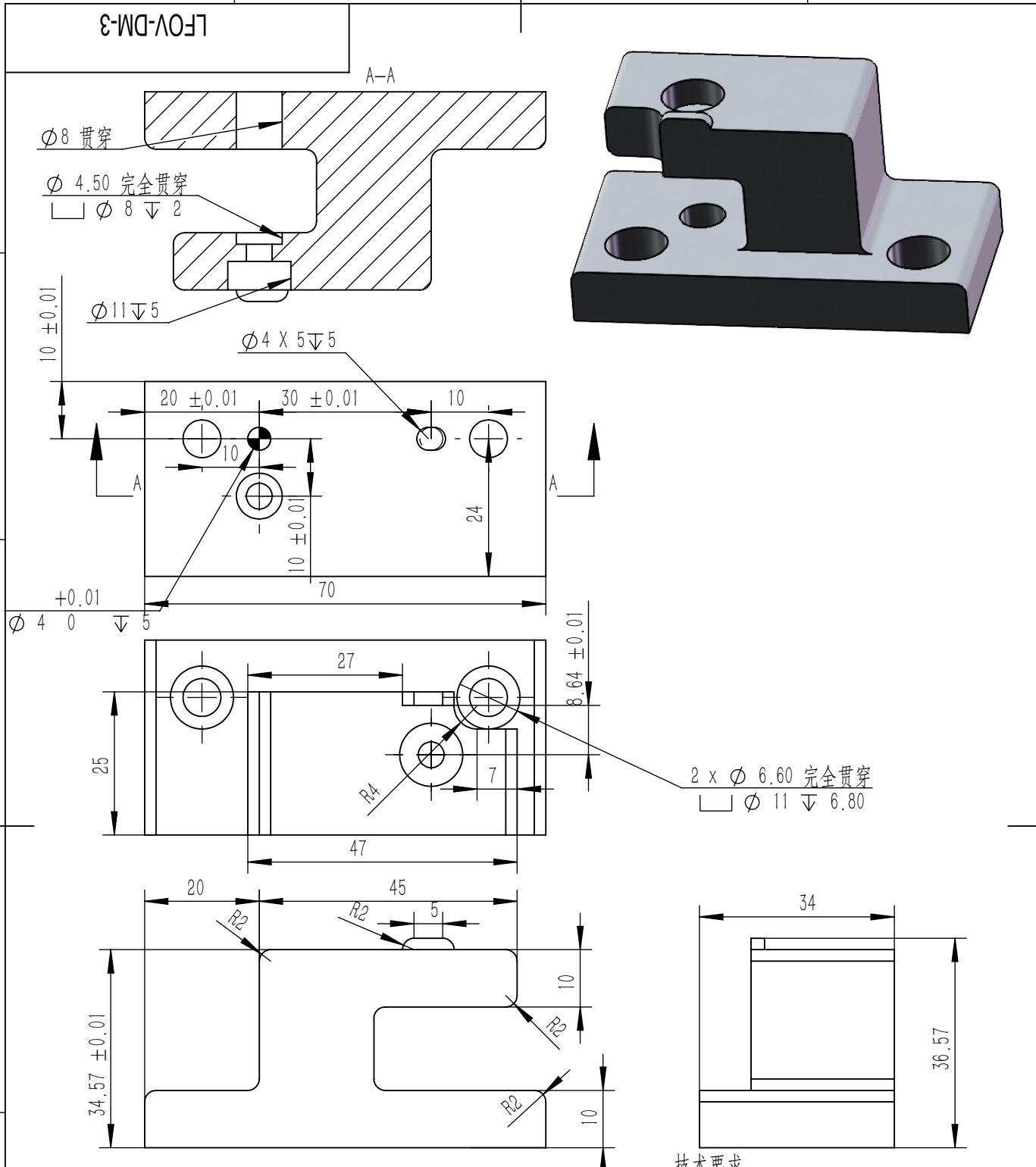
1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号							6061 合金				南方科技大学-李依明组			
底图总号														
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	2_Vbase_2inch			
签 字	设计	杨杰		标准化					168.47	1:1				
	校核			工艺							LFOV—DM—2			
日 期	主管设计			审核										
2021/11/8				批准			共20张 第 2 张		版本 1.0		共 1 件			



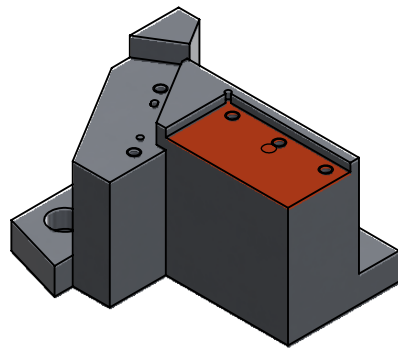
- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑;
  5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

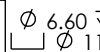
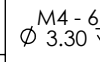
零件代号

借(通)用件登记



旧底图总号							6061 合金					南方科技大学-李依明组					
底图总号																	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例	3_f150_sta				
签 字	设计	杨杰		标准化						104.915	1:1						
	校核			工艺													
日 期	主管设计			审核								LFOV-DM-3					
2021/11/8				批准			共20张 第3 张				版本 1.0		共 2 件				



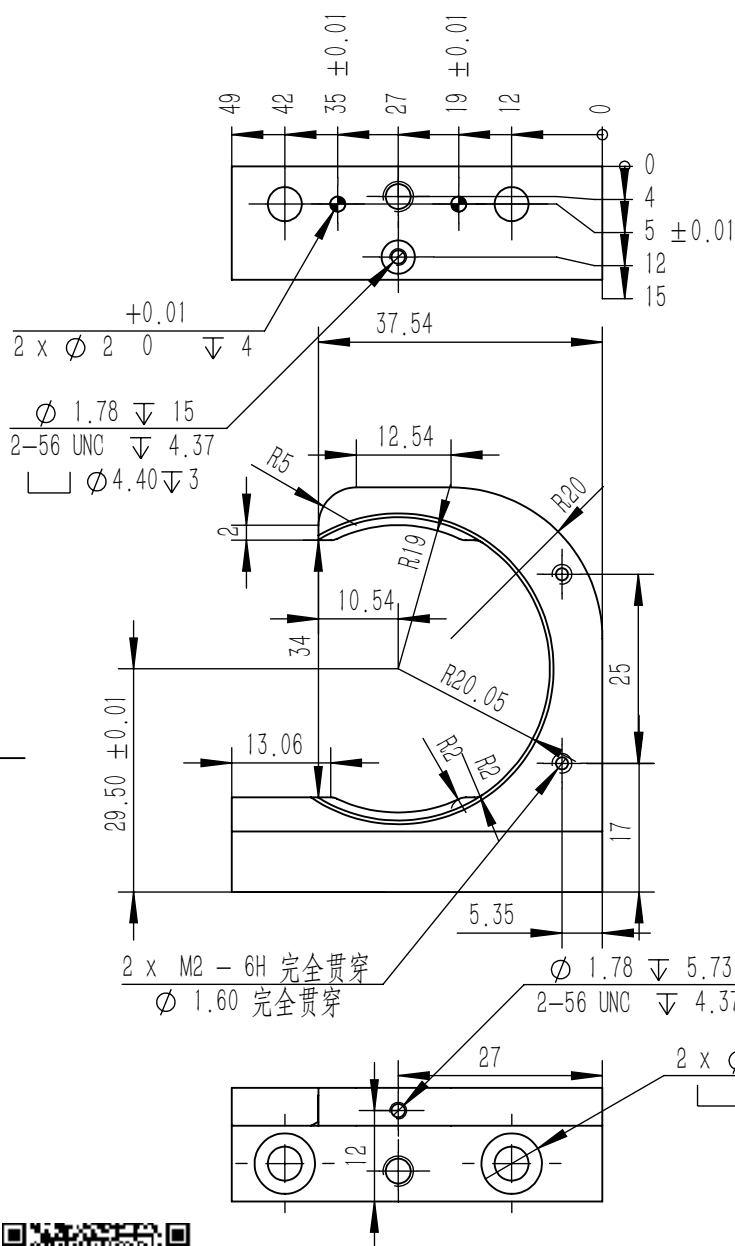
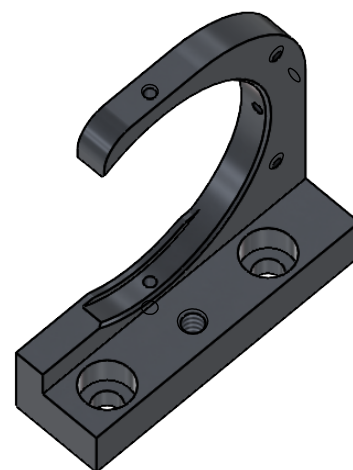
标签	X 位置	Y 位置	大小
1	10	-52.50	 $\phi 6.60$ $\sqcup \phi 11$ $\nabla 51.50$ $\nabla 6.80$
2	27.45	-7.50	
3	62.45	-7.50	
4	15.82	-22.58	 $M4 - 6H$ $\phi 3.30$ $\nabla 10.10$ $\nabla 8$
5	31.49	-48.15	
6	42.12	-22	
7	59.59	-22	
8	77.05	-22	
9	19.48	-28.54	$2 \overset{+0.05}{0} X 3 \nabla 4$
10	27.84	-42.19	$\phi 2 \overset{+0.05}{0} \nabla 4$

技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。



旧底图总号							6061 合金			南方科技大学-李依明组		
底图总号												
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	4_Vbase_1inch	
签 字	设计	杨杰		标准化					354.33	1:1.5		
	校核			工艺								
日 期	主管设计			审核							LFOV—DM—4	
2021/11/8				批准			共20张 第4张		版本 1.0		共 1 件	



## 技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	22.44	1:1

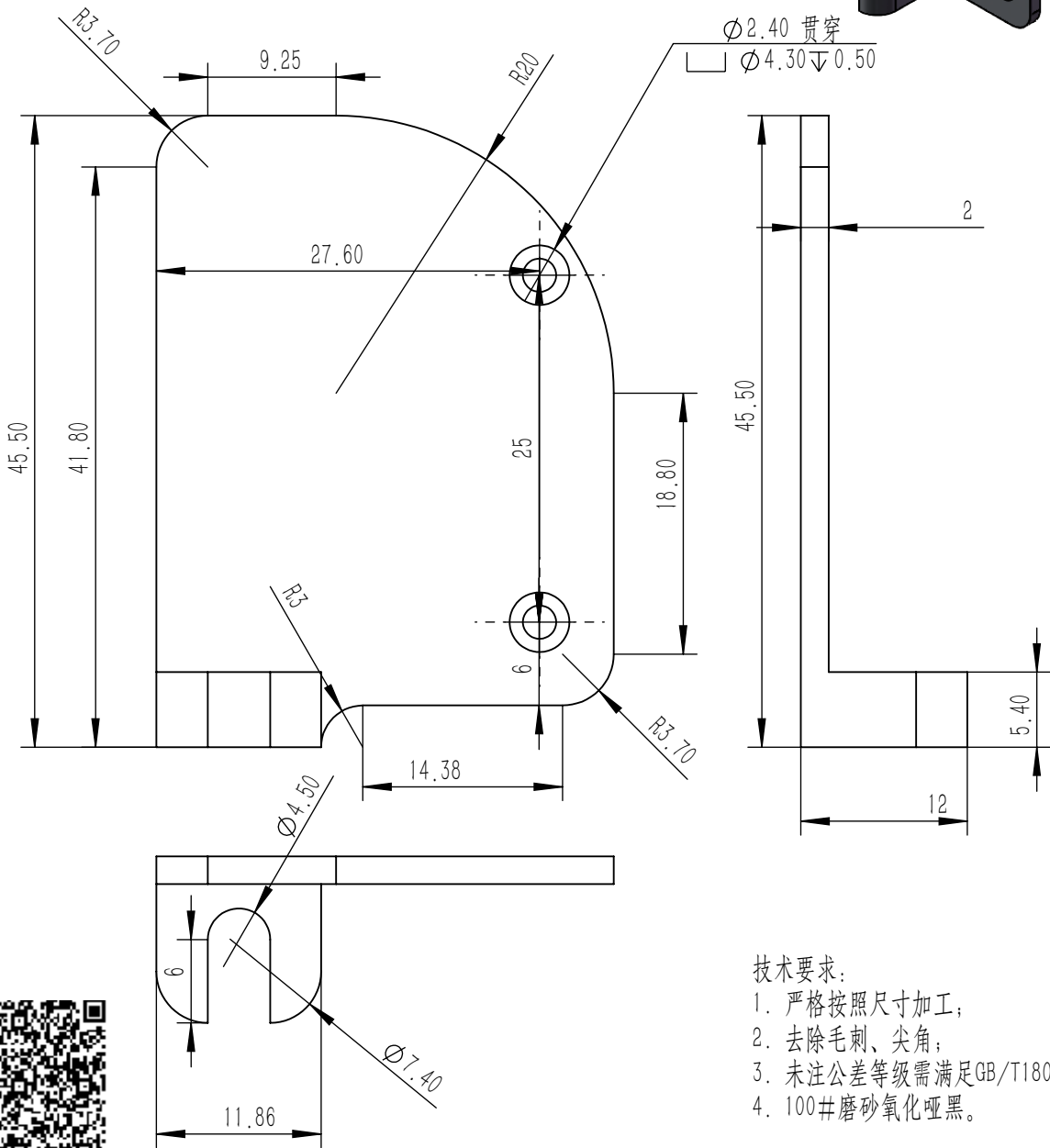
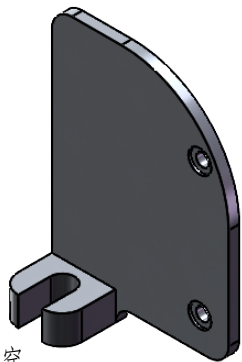
5\_40mir\_front

LFOV-DM-5

共20张 第5张 版本 1.0

共 1 件

LFOV-DM-6



- 技术要求:
- 1. 严格按照尺寸加工;
  - 2. 去除毛刺、尖角;
  - 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  - 4. 100#磨砂氧化哑黑。

旧底图总号							6061 合金						南方科技大学-李依明组					
底图总号																		
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例	6_40cm_mir_back					
签 字	设计	杨杰		标准化							8.328	2:1						
	校核			工艺														
日 期	主管设计			审核									LFOV—DM—6					
2021/11/8				批准			共20张 第6张				版本 1.0		共 1 件					

LF0V-DM-7

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登記

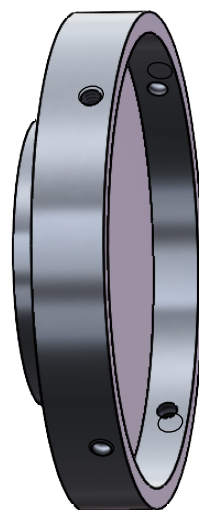
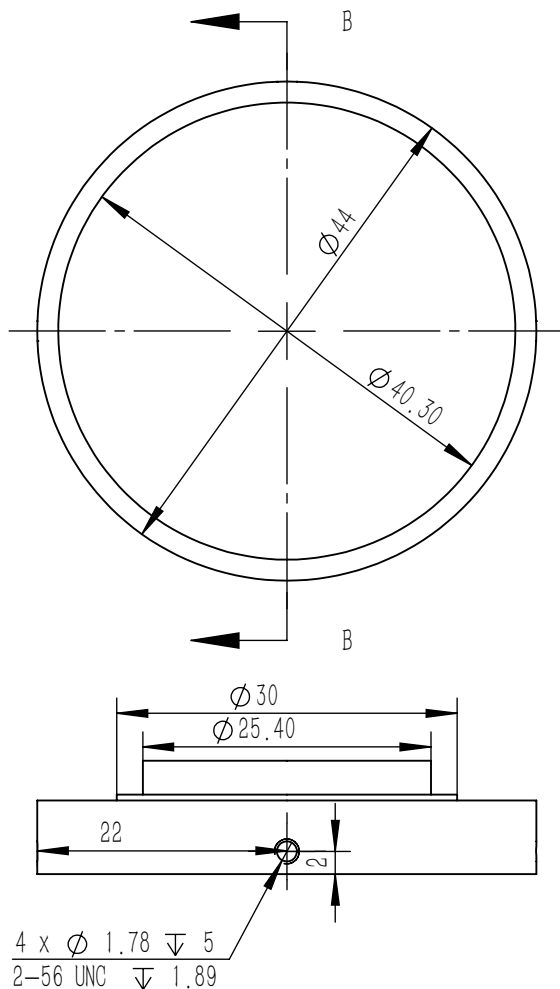
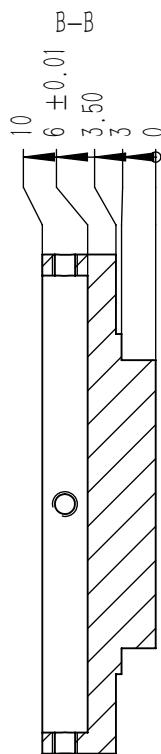
旧底图总号

底图总号

簽字

日期

2021/11/8



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑。

6061 合金

南方科技大学-李依明组

示 记	厨
-----	---

质量

比例

7\_SM1-40\_adp

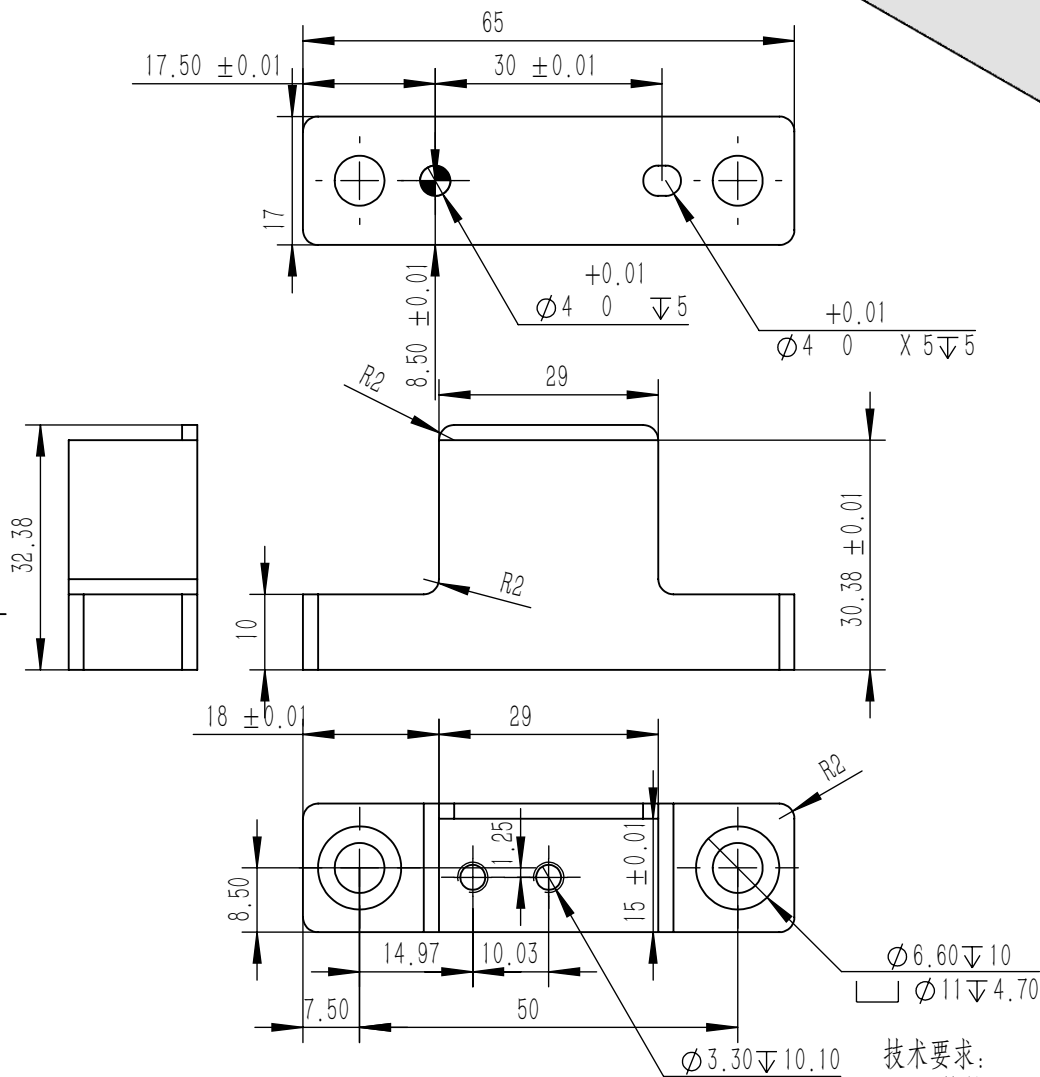
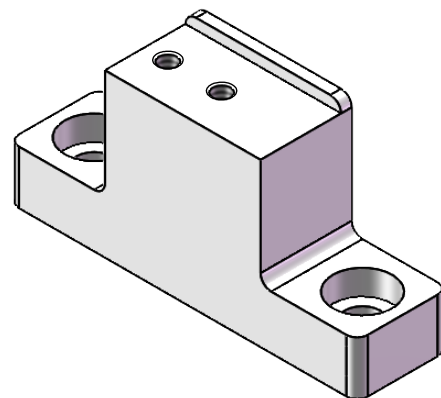
LFOV-DM-7

共20张	第7张	版本 1.0
------	-----	--------

共 1 件



LFOV-DM-8



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑;
  5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段	标记	质量	比例
		52.973	1:1

8\_DM\_sta

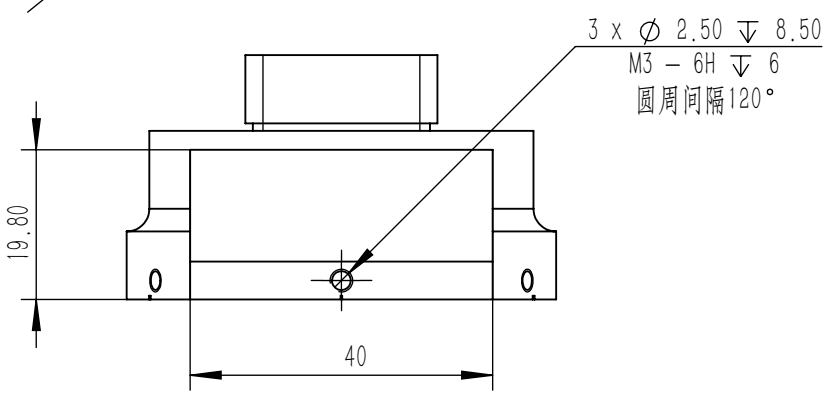
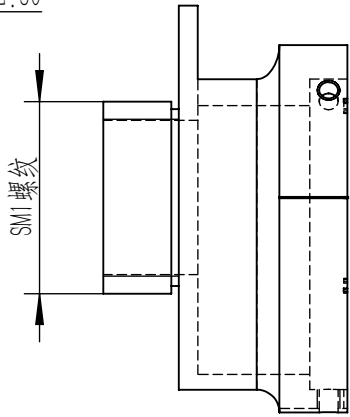
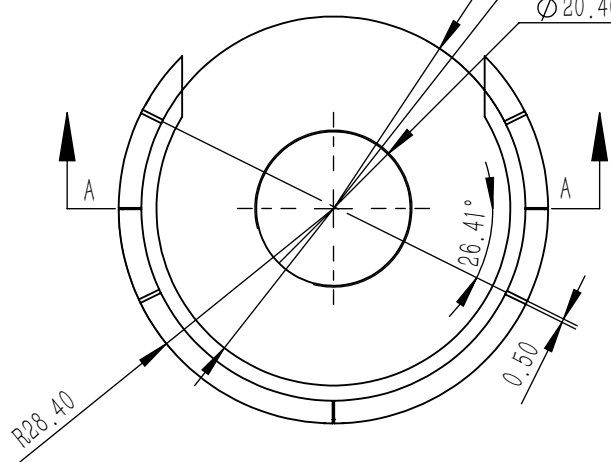
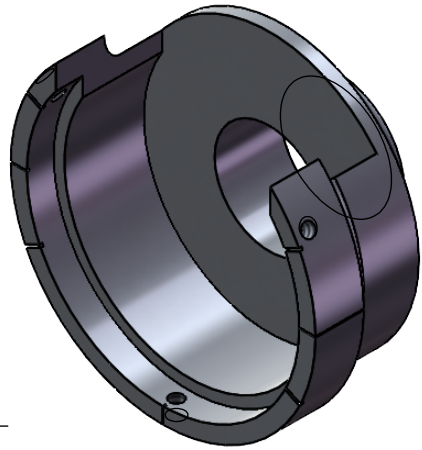
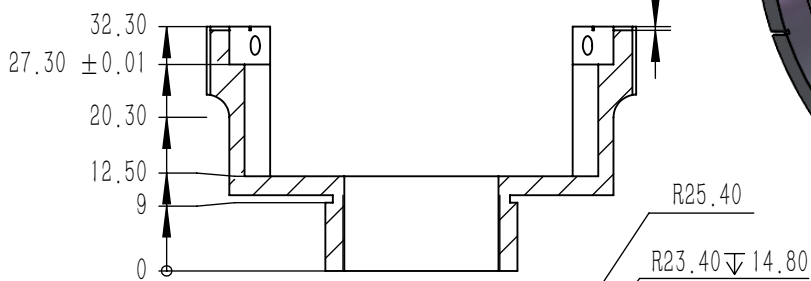
LFOV-DM-8

共20张 第8张 版本 1.0

共 1 件

LFOV-DM-9

A-A

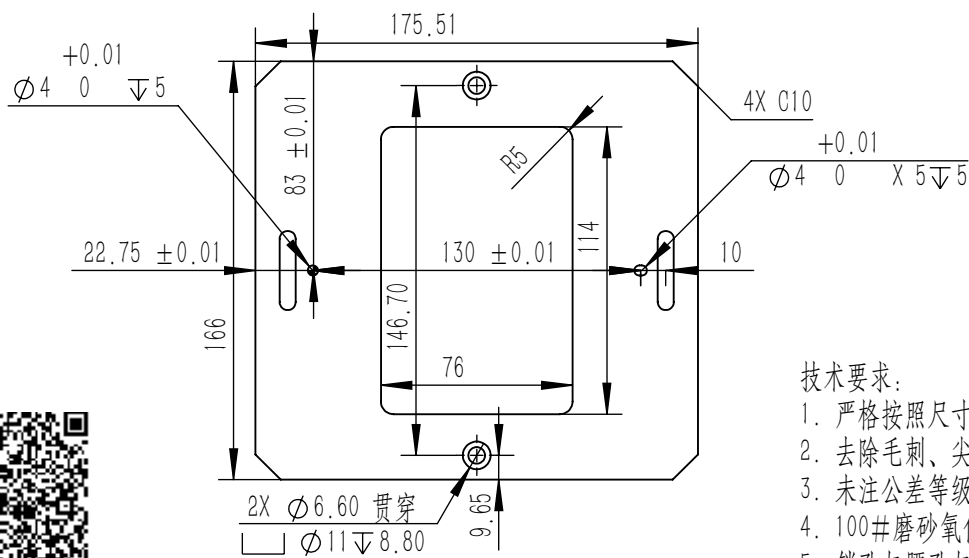
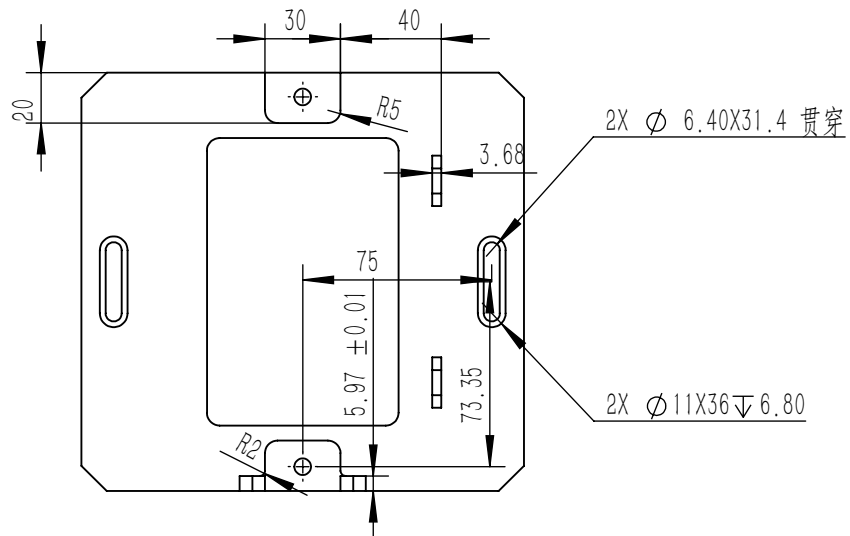
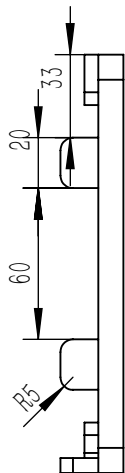
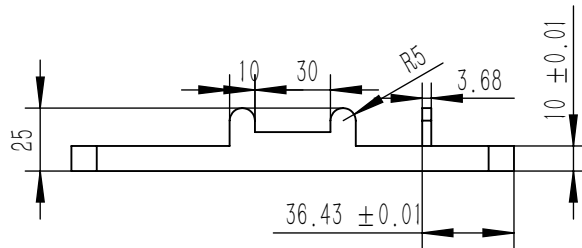
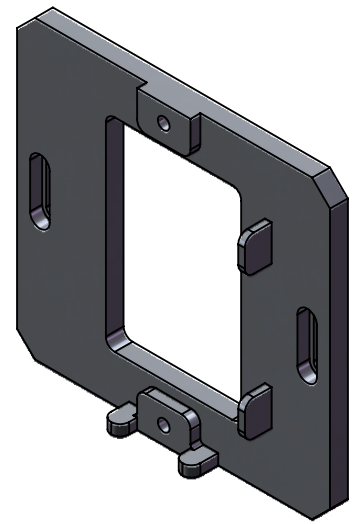


- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑。

零件代号  
借(通)用件登记

旧底图总号							6061 合金			南方科技大学-李依明组		
底图总号							阶段 标 记			9_DM_adp		
签 字	设计	杨杰		标准化								
日期	校核			工艺			34.137			1:1		
2021/11/8	主管设计			审核								
				批准			共20张 第9张			版本 1.0		
										共 1 件		

01-WD-A017



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑;
  5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段	标记	质量	比例
		552.556	1:3

10\_pho\_cam\_hol

LFOV-DM-10

共20张 第10张 版本 1.0

共 1 件





LF0V-DM-12

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

2021/11/8

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a side view.

**Top View:**

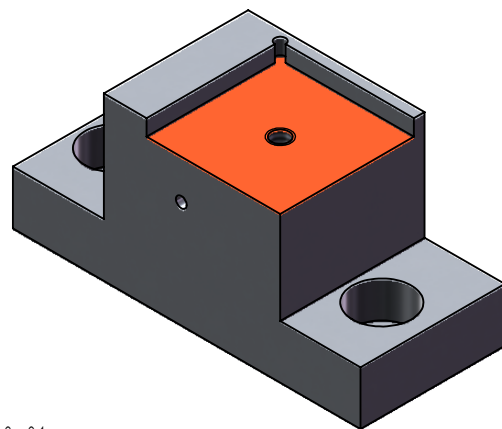
- Overall dimensions: 65 (width) x 27 (height).
- Grid lines are spaced at 6.50 units.
- Dimensions from the top-left corner (0,0):
  - Horizontal: 0, 6.50, 16.50  $\pm 0.01$ , 46.50  $\pm 0.01$ , 56.50, 65.
  - Vertical: 0, 4.50  $\pm 0.01$ , 12.50  $\pm 0.01$ , 20.50  $\pm 0.01$ , 27.
- Features:
  - Circle with a cross at (12.50, 12.50).
  - Circle with a dot at (12.50, 20.50).
  - Circle with a cross and dot at (16.50, 20.50).
  - Circle with a cross and dot at (46.50, 20.50).
  - Circle with a cross and dot at (56.50, 20.50).
- Surface texture symbols:
  - 3X  $\phi 4$  0  $\nabla 5$  (at 16.50, 20.50).
  - 2X  $\phi 4$  0  $\nabla 5$  (at 46.50, 20.50).

**Side View:**

- Overall width: 65.
- Overall height: 30.34.
- Dimensions from the bottom-left corner:
  - Vertical: 10, 20, 27.34  $\pm 0.01$ .
  - Horizontal: 33, 18.50, 15.
- Feature: A hole with diameter  $\phi 2 \nabla 2$  located at (33, 20).

**Detail View:**

- Shows a hole with diameter  $\phi 2 \nabla 2$ .



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

							6061 合金				南方科技大学-李依明组	
旧底图总号												
底图总号							阶 段 标 记		质量	比例	12_adaptor_pil_dec_tab	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
签 字	设计	杨杰		标准化						85.903		
	校核			工艺							LFOV-DM-12	
日 期	主管设计			审核								
2021/11/8				批准			共20张 第12张		版本 1.0			

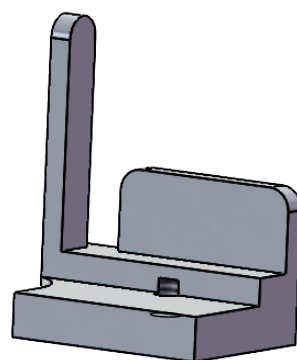
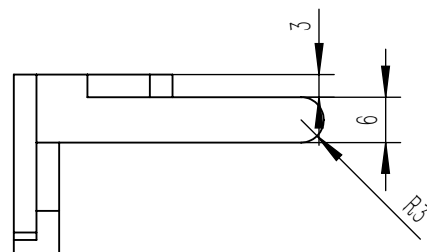
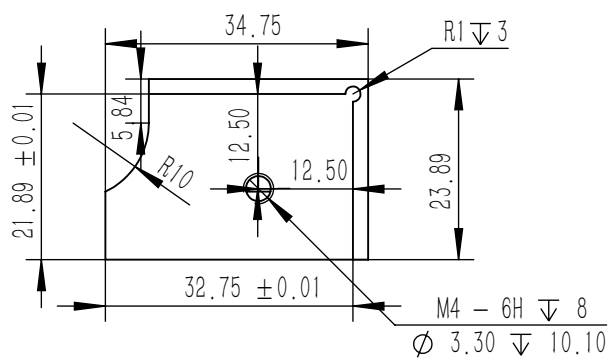
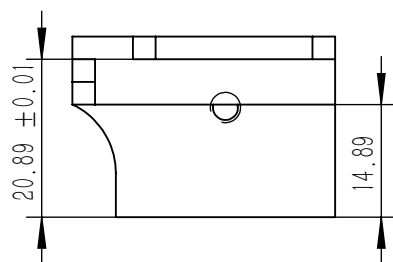
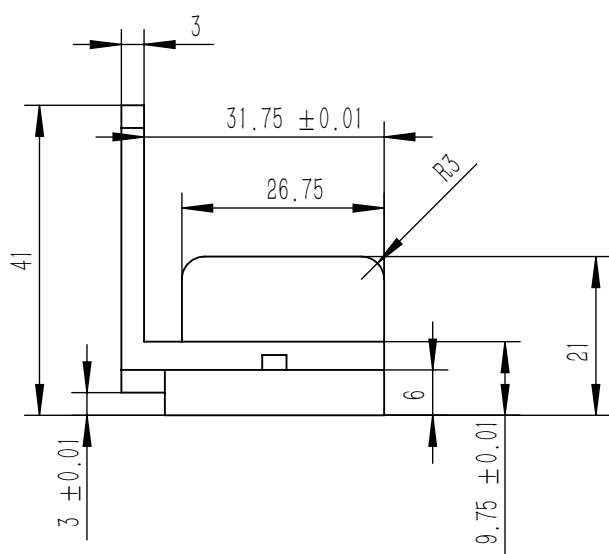
LF0V-DM-13

A

B

C

D



零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

2021/11/8

技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑。

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记

## 外数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

质量

比例

13\_DM\_fix

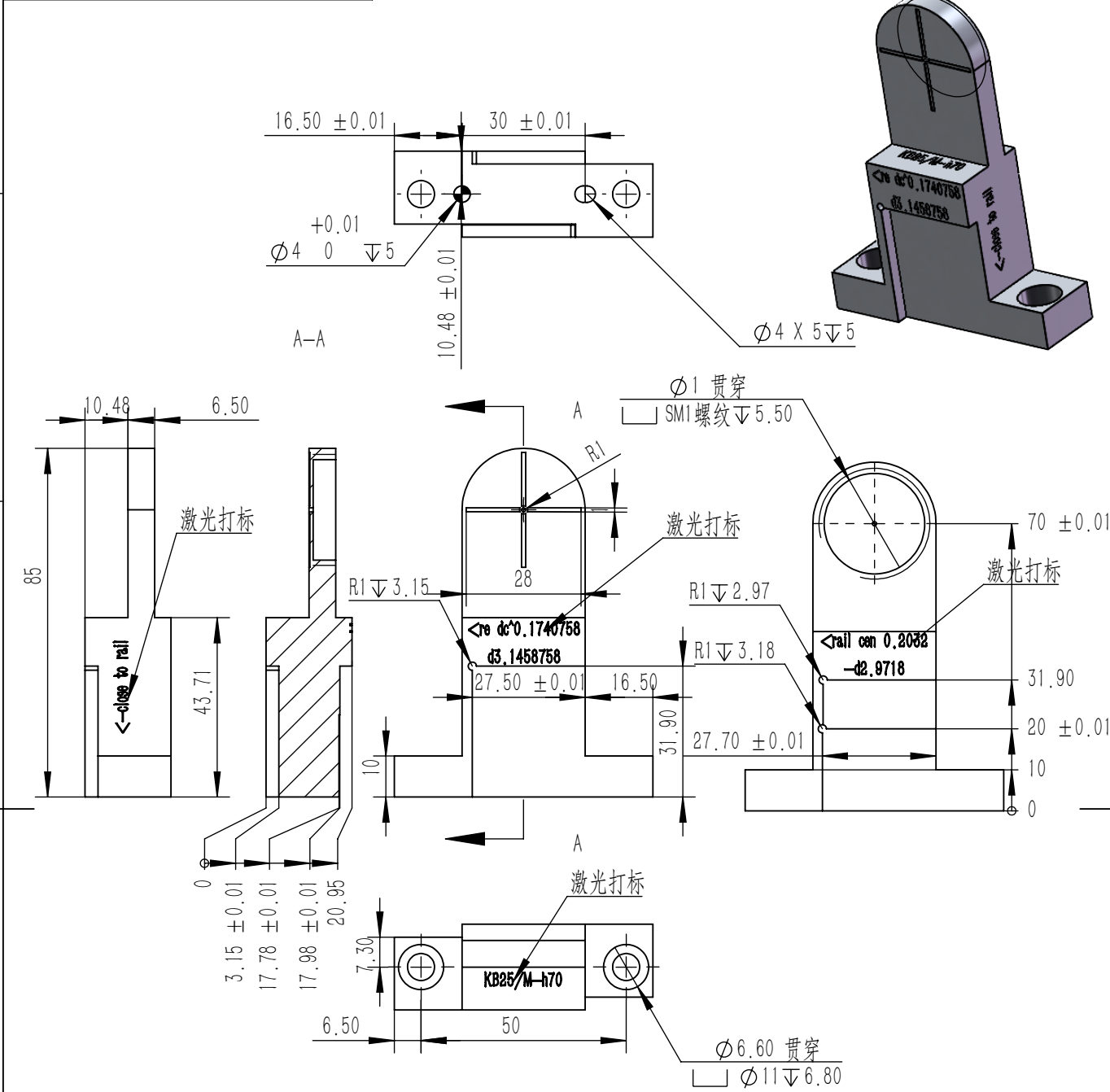
LFOV-DM-13

共20张	第13张	版本 1.0
------	------	--------

共 1 件

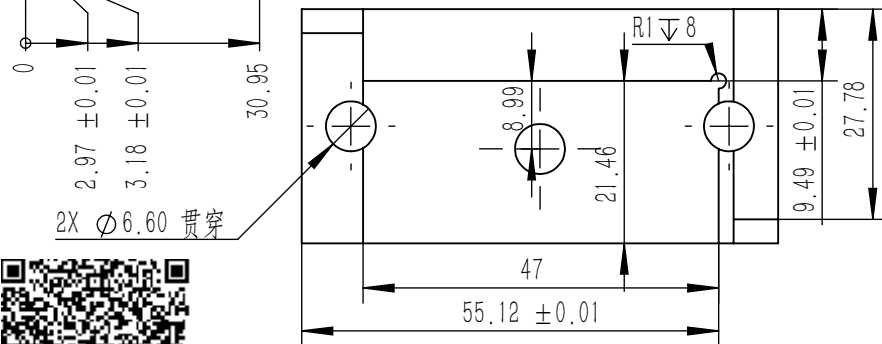
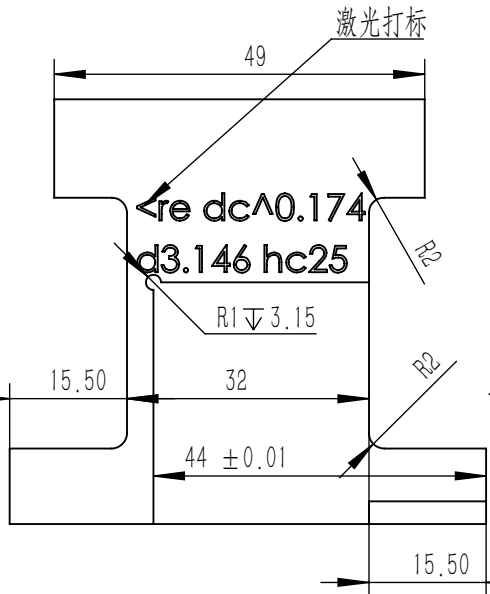
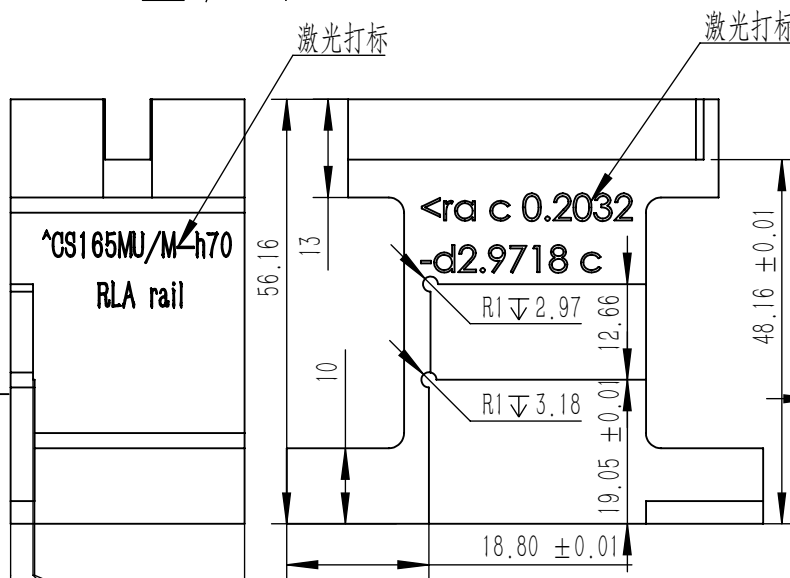
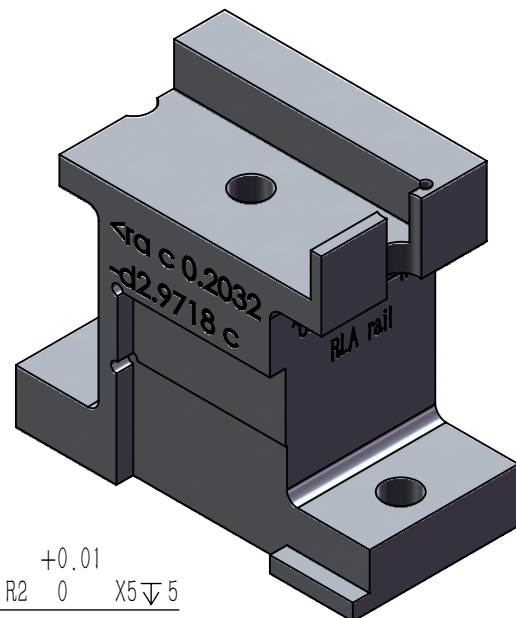
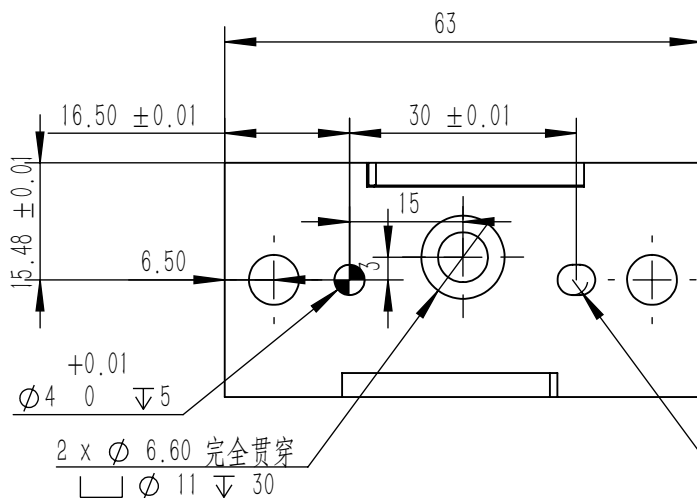


LFOV-DM-14



技术要求:									
1. 严格按照尺寸加工;									
2. 去除毛刺、尖角;									
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;									
4. 100#磨砂氧化哑黑;									
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.									
零件代号									
借(通)用件登记									
旧底图总号									
底图总号						6061 合金			南方科技大学-李依明组
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
	设计	杨杰		标准化				83.594	1:1.5
	校核			工艺					
日期	主管设计			审核					
2021/11/8				批准			共20张 第14张	版本 1.0	共 2 件

1 LFOV-DM-15

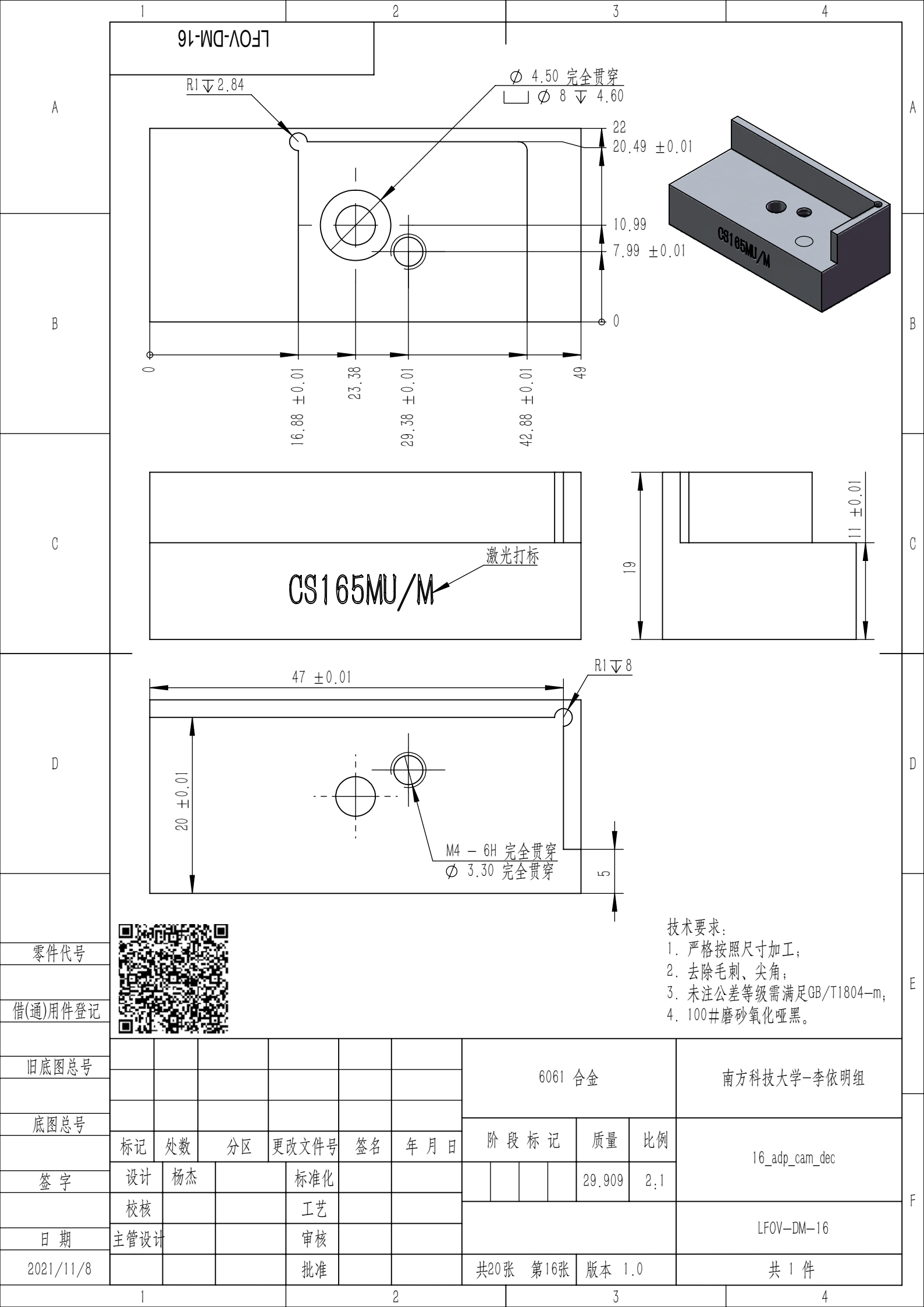


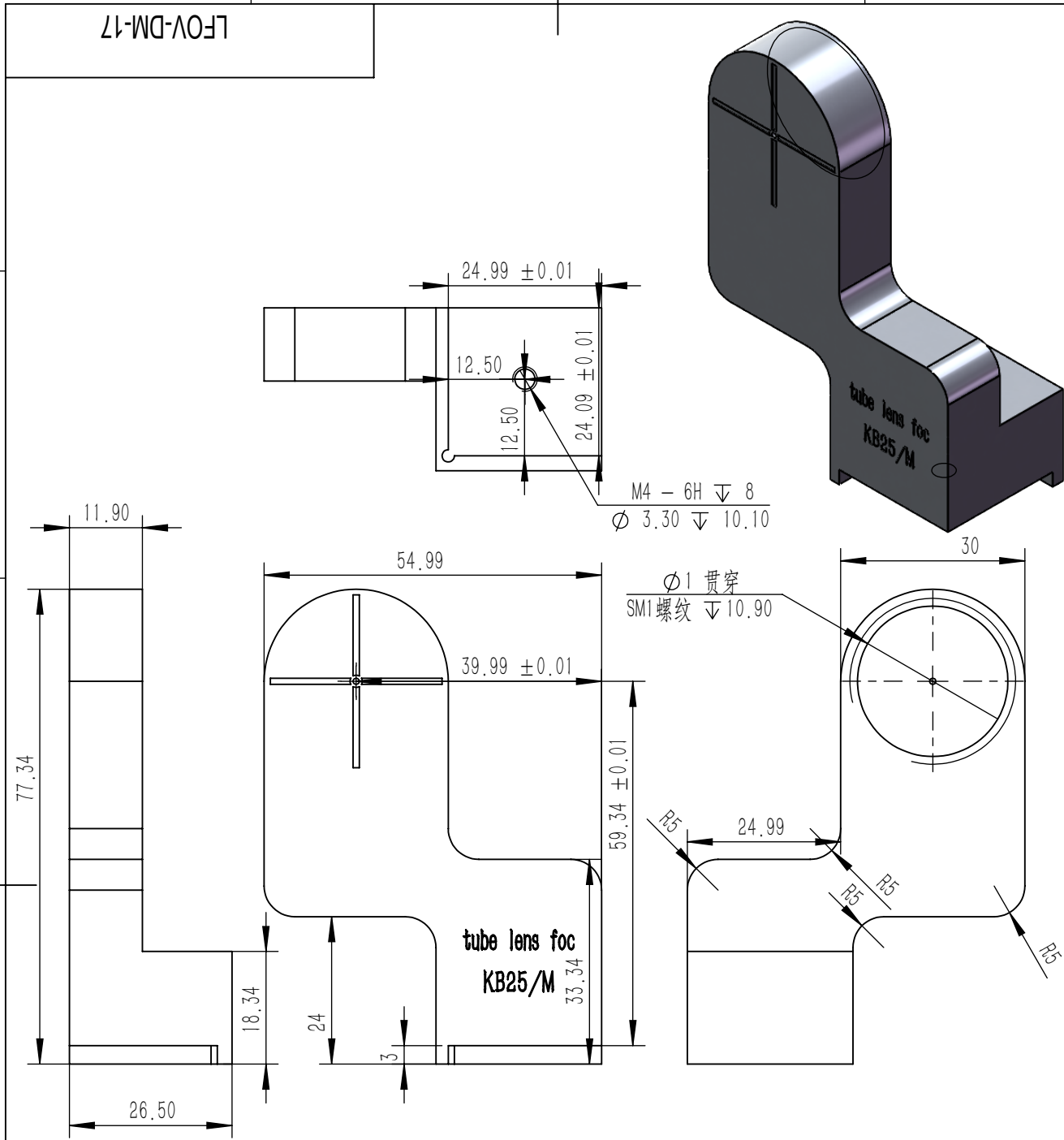
技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

零件代号							6061 合金			南方科技大学-李依明组	
借(通)用件登记											
旧底图总号											
底图总号											
签字	设计	杨杰		标准化			阶段标记	质量	比例	15-adaptor_cam_cen_fix	
	校核			工艺				143.329	1:1		
日期	主管设计			审核						LFOV-DM-15	
2021/11/8				批准			共20张	第15张	版本 1.0	共 1 件	

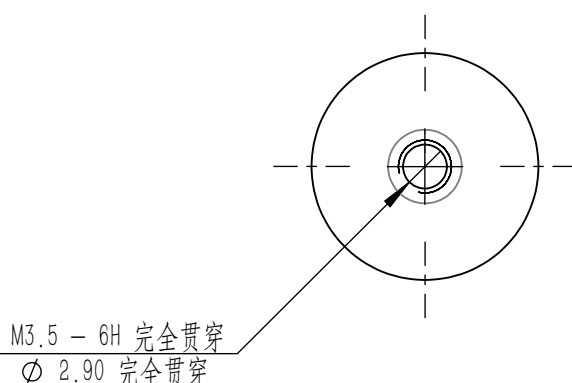

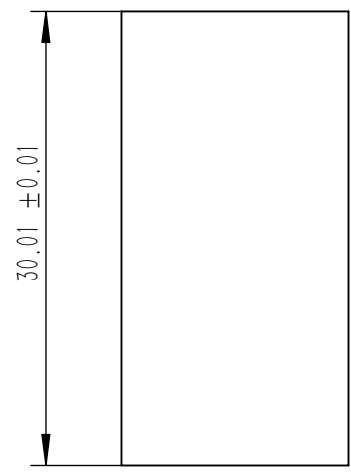
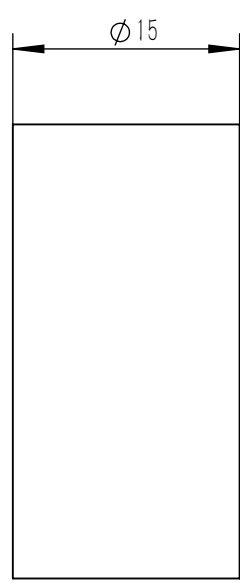







技术要求:  
1. 严格按照尺寸加工;  
2. 去除毛刺、尖角;  
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;  
4. 100#磨砂氧化哑黑。

旧底图总号							6061 合金						南方科技大学-李依明组						
底图总号																			
	标记	处数	分区		更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例	17_adp_TL_phfoc					
	签 字	设计	杨杰			标准化						77.081	1:1						
	校核				工艺									LFOV—DM—17					
日 期	主管设计				审核														
2021/11/8					批准			共20张 第17张				版本 1.0		共 1 件					

	1	2	3	4									
	81-WQ-AO-J7												
A													
B	<div></div>		<div></div>										
C	<div></div>		<div></div>										
D													
	<div></div>		<div>技术要求： 1. 严格按照尺寸加工； 2. 去除毛刺、尖角； 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m； 4. 100#磨砂氧化哑黑。</div>										
零件代号							6061 合金			南方科技大学-李依明组			
借(通)用件登记													
旧底图总号							阶段 标 记			质量		比例	
底图总号													
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				13.784		2:1	
签 字	设计	杨杰		标准化									
	校核			工艺						LFOV-DM-18			
日 期	主管设计			审核									
2021/11/8				批准			共20张 第18张			版本 1.0		共 1 件	
	1	2			3			4					



