



标签	X 位置	Y 位置	大小
1	10	-52.50	$\phi \begin{matrix} 6.60 \nabla 51.50 \\ 11 \nabla 6.80 \end{matrix}$
2	27.45	-7.50	
3	62.45	-7.50	
4	15.82	-22.58	$\phi \begin{matrix} M4 - 6H \nabla 8 \\ 3.30 \nabla 10.10 \end{matrix}$
5	31.49	-48.15	
6	42.12	-22	
7	59.59	-22	
8	77.05	-22	
9	19.48	-28.54	$2 \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \times 3 \nabla 4$
10	27.84	-42.19	$\phi 2 \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \nabla 4$

技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

阶段标记

质量

比例

4_Vbase_1inch

354.33

1.1.5

LFOV-DM-4

共20张 第4张 | 版本 1.0

共 1 件



标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段

标 记

质士

比例

主管设计

审核

1

1

4

LFOV-DM-4

共20张 第4张 | 版本 1.0

共 1 件