



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工；
2. 去除毛刺、尖角；
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m；
4. 100#磨砂氧化哑黑；
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。



零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

6061 合金

南方科技大学-李依明组

底图总号

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
----	----	----	-------	----	-----	------	----	----

15-adaptor_cam_cen_fix

簽字

设计	杨杰	标准化						143.329	1.1
----	----	-----	--	--	--	--	--	---------	-----

校核			工艺								

日期

主管设计		审核		
------	--	----	--	--

LFOV-DM-15

2021/11/8

			批准			共20张 第15张	版本 1.0
--	--	--	----	--	--	-----------	--------

共 1 件