



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
  2. 去除毛刺、尖角;
  3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
  4. 100#磨砂氧化哑黑;
  5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

旧底图总号							6061 合金				南方科技大学-李依明组	
底图总号												
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	3_f150_sta	
签 字	设计	杨杰		标准化					104.915	1:1		
	校核			工艺							LFOV—DM—3	
日 期	主管设计			审核								
2021/11/8				批准			共20张 第3 张		版本 1.0		共 2 件	