



南方科技大学
SOUTHERN UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

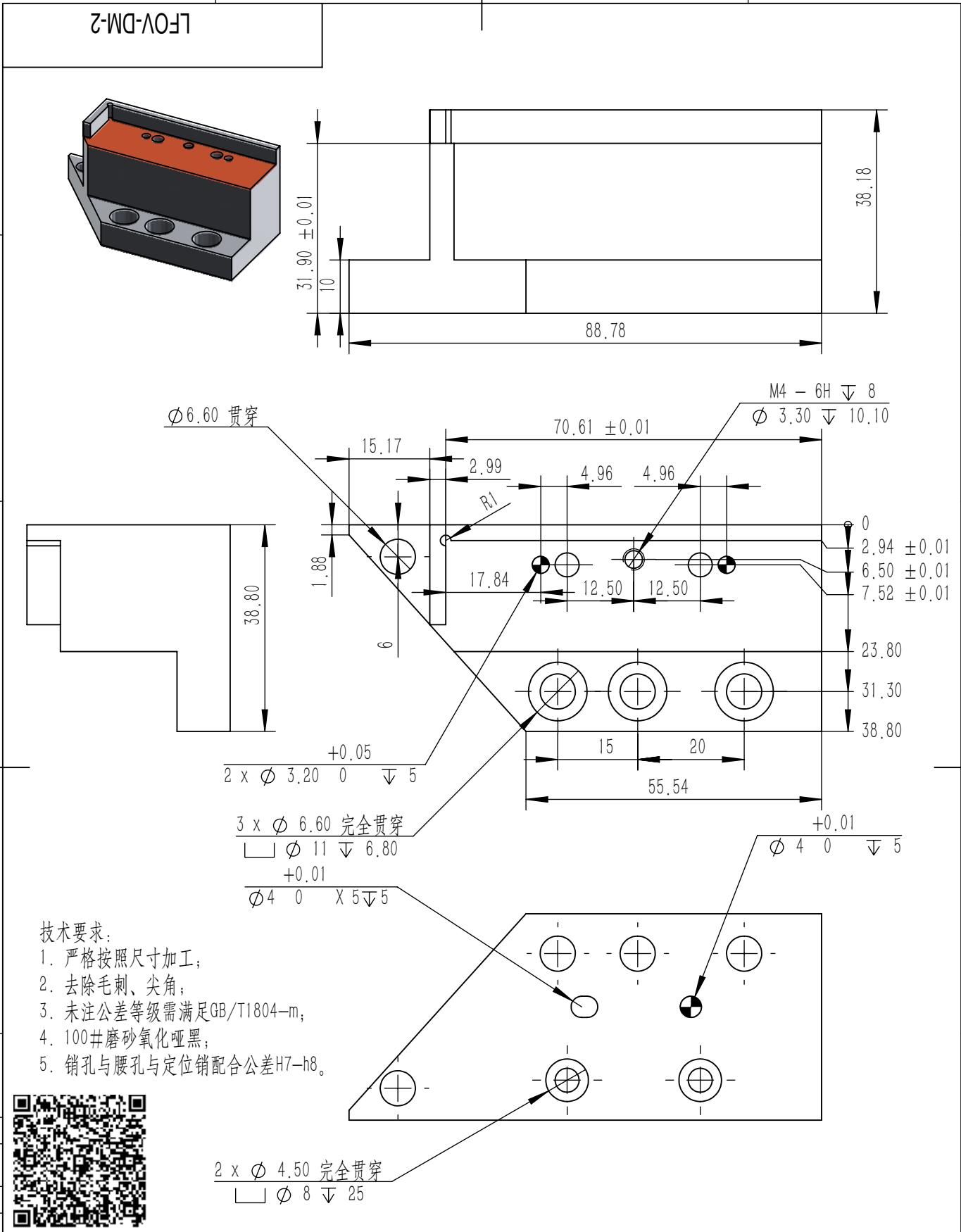
LFOV-DM-STORM 图纸集

杨杰

yangj3@mail.sustech.edu.cn

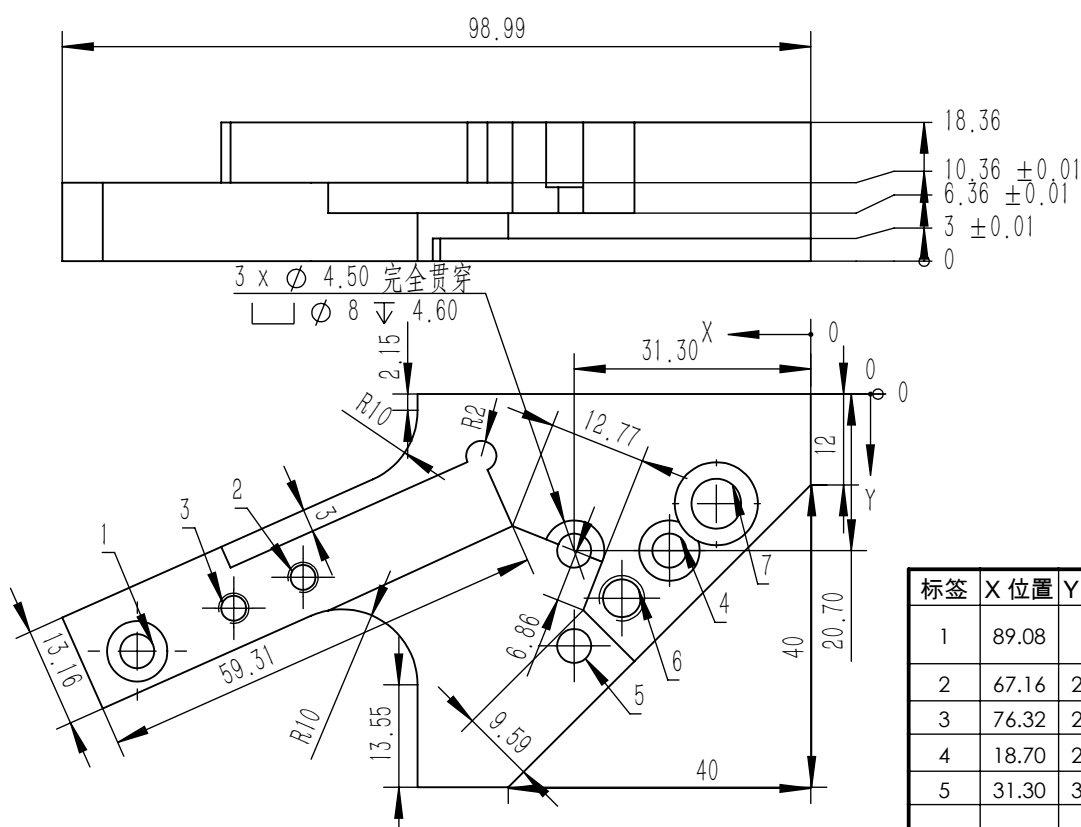
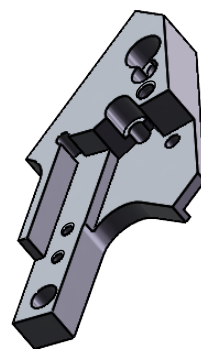
https://github.com/Yangjie-SUSTC/Large_FOV_withDM

2021/11/08

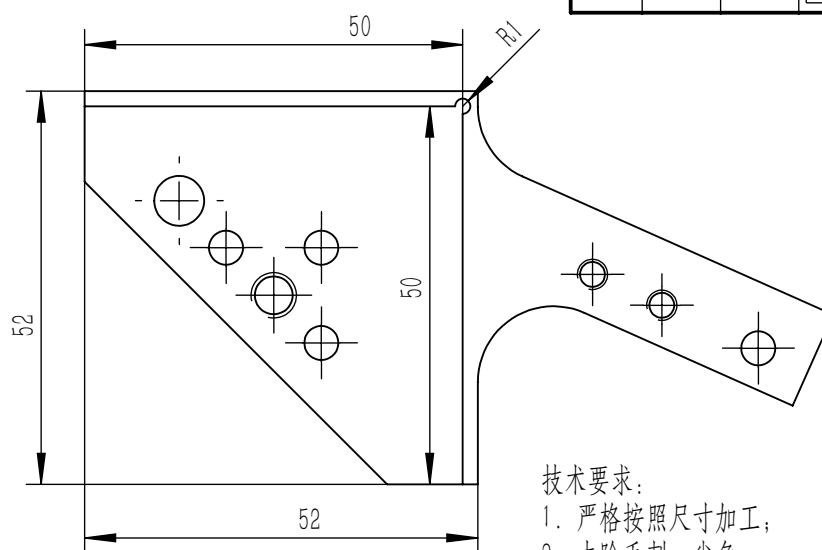
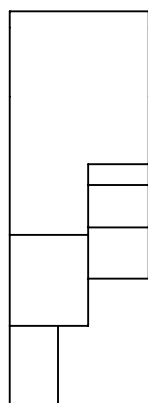


旧底图总号							6061 合金					南方科技大学-李依明组				
底图总号																
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	2_Vbase_2inch				
签 字	设计	杨杰		标准化						168.47	1:1					
	校核			工艺												
日 期	主管设计			审核								LFOV—DM—2				
2021/11/8				批准			共20张 第2张			版本 1.0		共 1 件				

LF0V-DM-1



标签	X 位置	Y 位置	大小
1	89.08	34	\varnothing 4.50 完全贯穿 \sqcup \varnothing 8 ∇ 6
2	67.16	24.24	M4 - 6H 完全贯穿
3	76.32	28.32	\varnothing 3.30 完全贯穿
4	18.70	20.70	\varnothing 4.50 完全贯穿
5	31.30	33.30	\sqcup \varnothing 8 ∇ 4.60
6	25	27	M6 - 6H 完全贯穿 \varnothing 5 完全贯穿
7	12.50	14.50	\varnothing 6.60 完全贯穿 \sqcup \varnothing 11 ∇ 6.80



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。



零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

阶段标记

质量

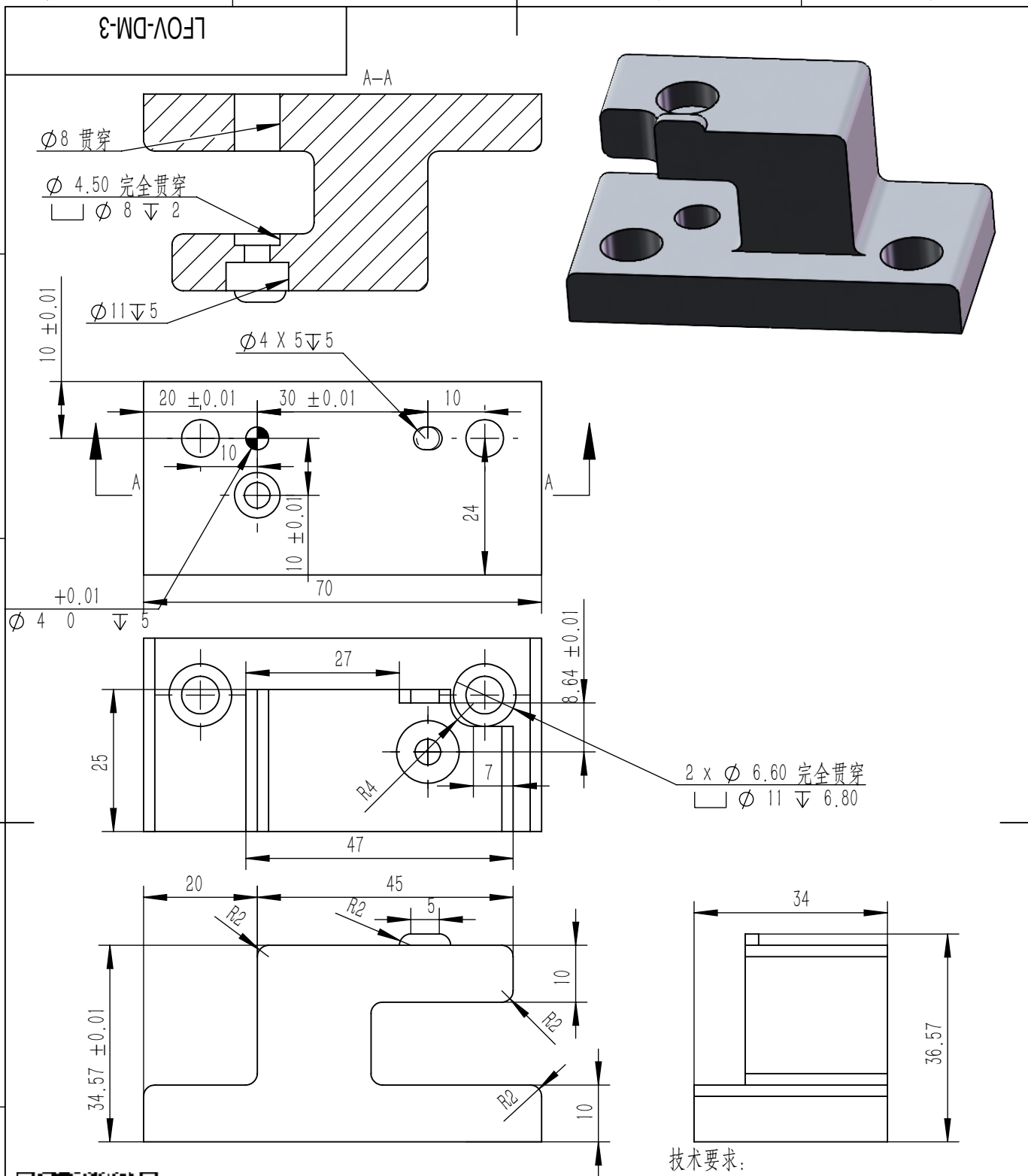
比例

1_2inch_mag_stage

LFOV-DM-1

共20张	第1张	版本 1.0
------	-----	--------

共 1 件



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
 2. 去除毛刺、尖角;
 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
 4. 100#磨砂氧化哑黑;
 5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

零件代号							6061 合金			南方科技大学-李依明组		
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号												
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	3_f150_sta	
签 字	设计	杨杰		标准化					104.915	1:1		
	校核			工艺								
日 期	主管设计			审核								
2021/11/8				批准			共20张 第3张		版本 1.0		共 2 件	

1. 严格按照尺寸加工；

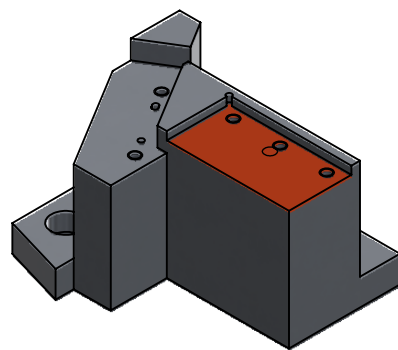
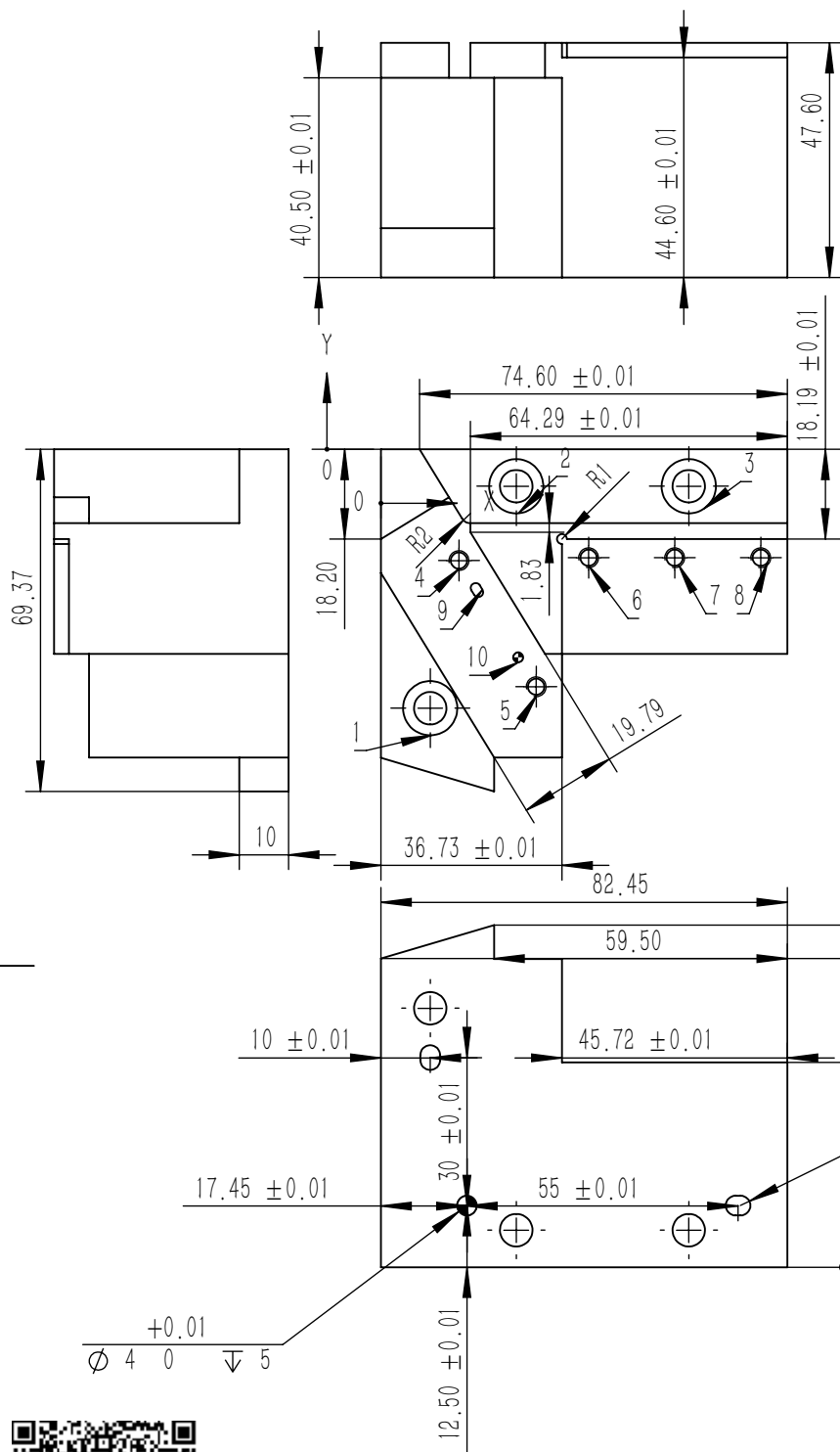
2. 去除毛刺、尖角；

3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m；

4. 100#磨砂氧化哑黑；

5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

LFOV-DM-4



标签	X 位置	Y 位置	大小
1	10	-52.50	$\phi 6.60 \nabla 51.50$ $\phi 11 \nabla 6.80$
2	27.45	-7.50	
3	62.45	-7.50	
4	15.82	-22.58	M4 - 6H ∇ 8 $\phi 3.30 \nabla 10.10$
5	31.49	-48.15	
6	42.12	-22	
7	59.59	-22	
8	77.05	-22	$\phi 2 \nabla 4$
9	19.48	-28.54	
10	27.84	-42.19	

技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

零件代号



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日

阶段标记 质量 比例

4_Vbase_1inch

设计 杨杰 标准化

354.33 1:1.5

校核 工艺

主管设计 审核

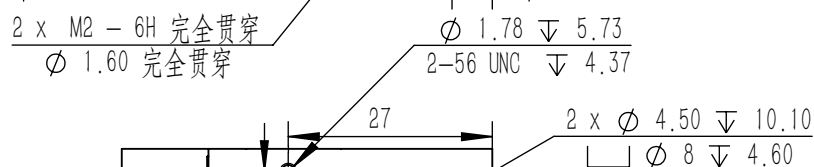
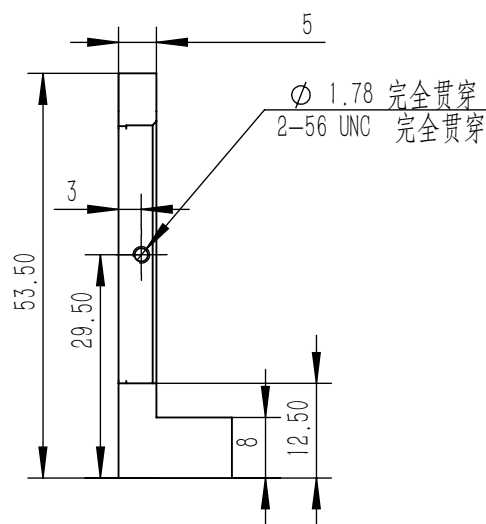
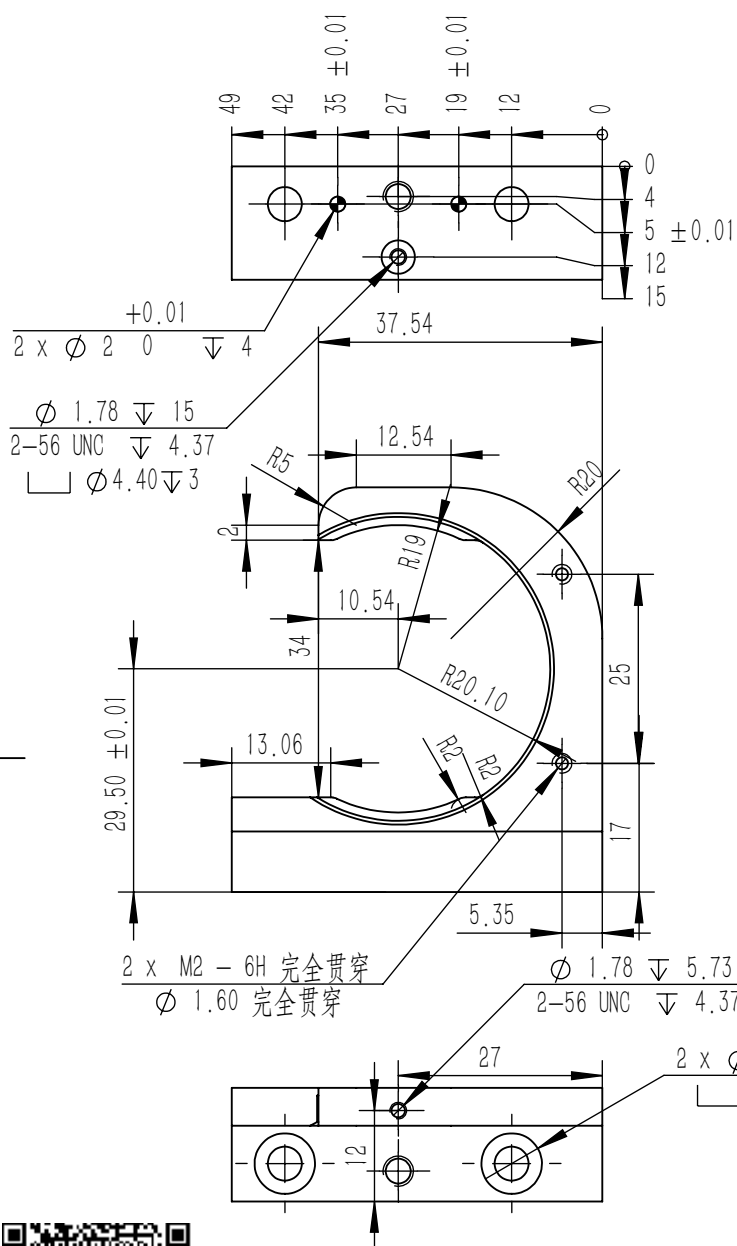
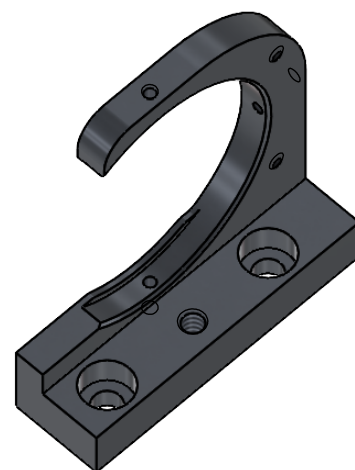
LFOV-DM-4

批准

共20张 第4张 版本 1.0

共 1 件

LFOV-DM-5



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/23

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	22.39	1:1

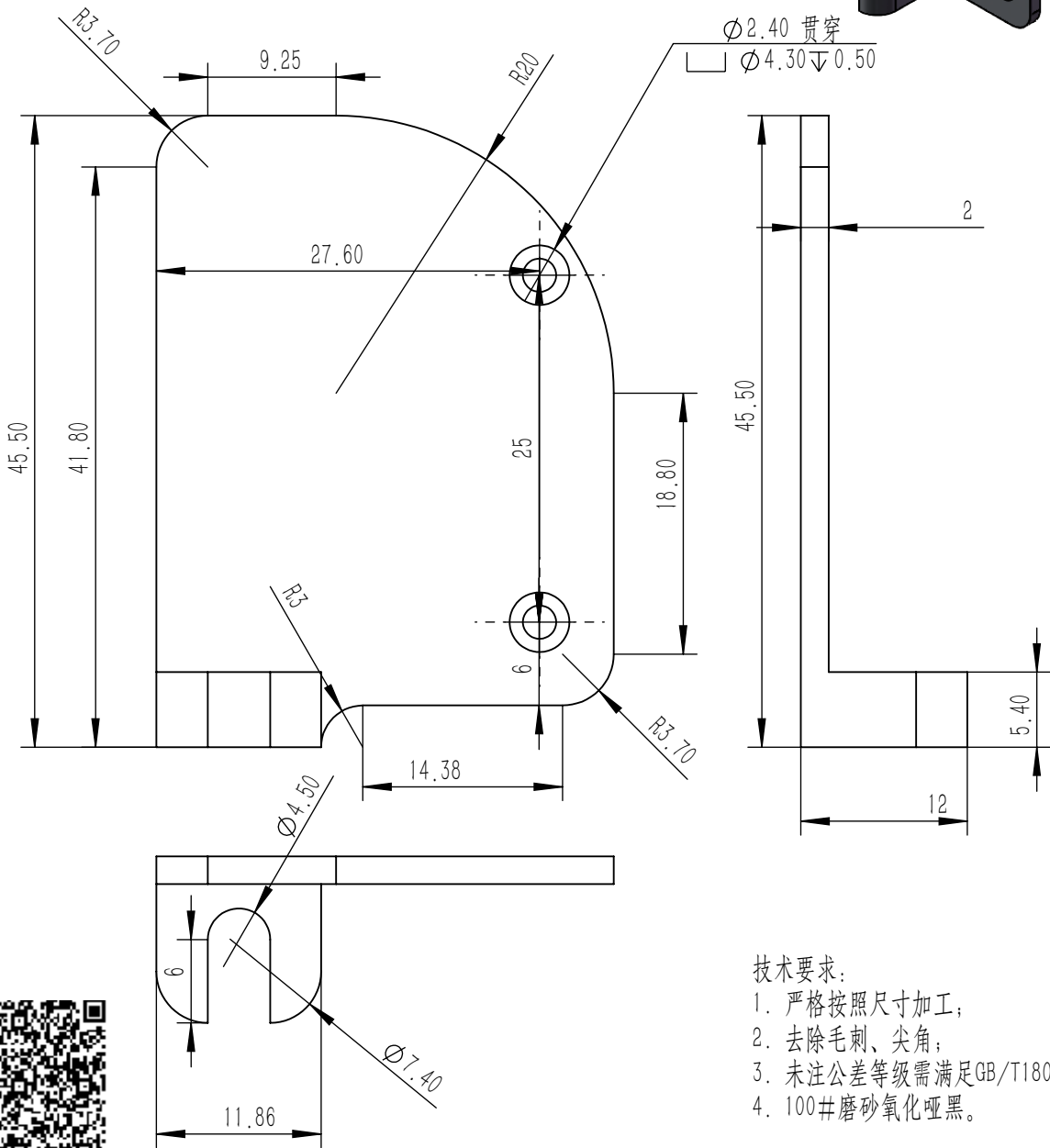
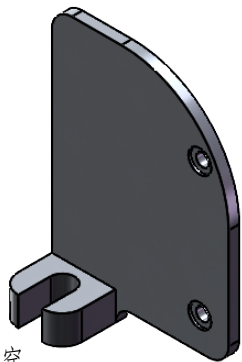
5_40mir_front

LFOV-DM-5

共20张 第5张 版本 1.0

共 1 件

LFOV-DM-6

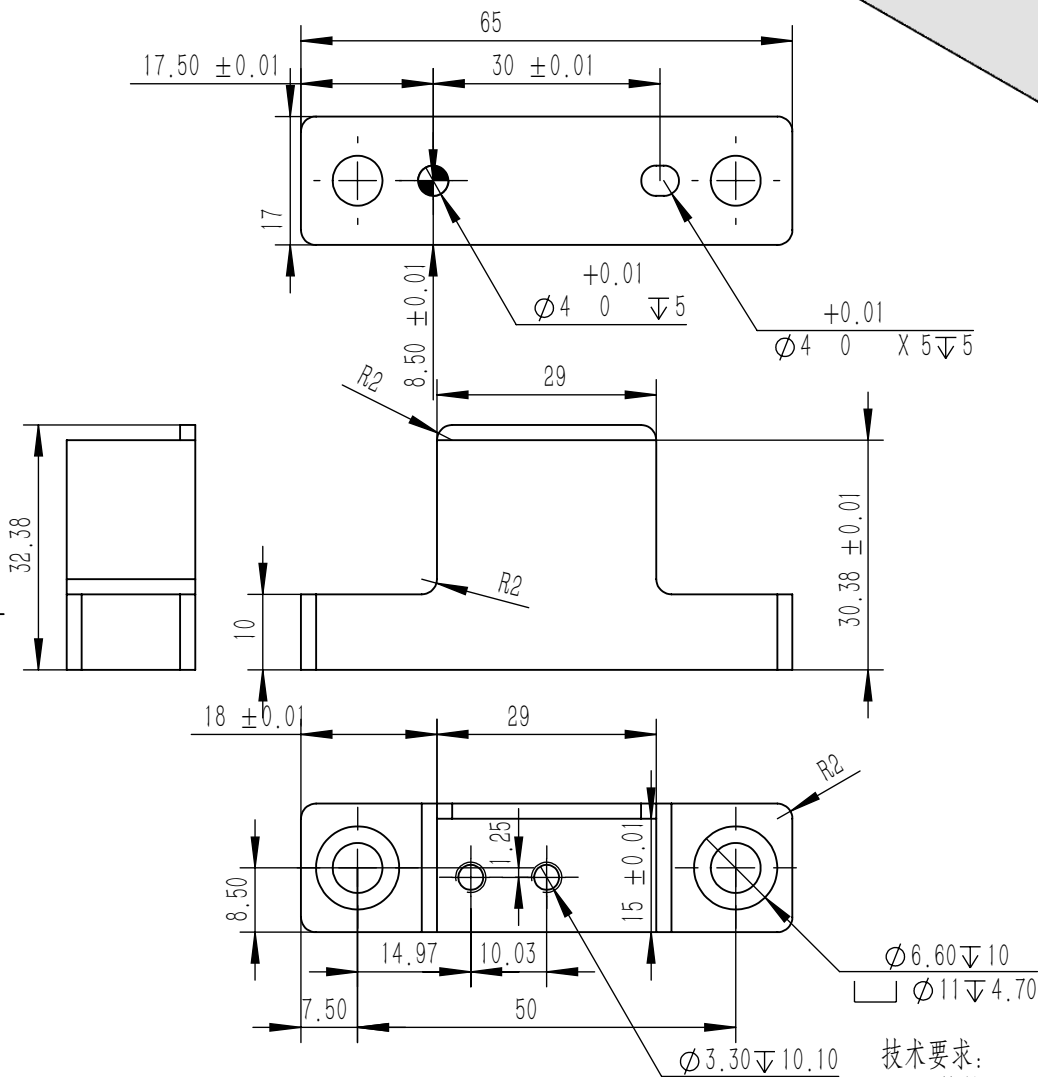
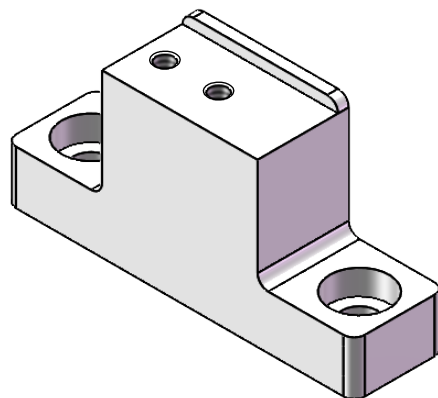


- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
 2. 去除毛刺、尖角;
 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
 4. 100#磨砂氧化哑黑。



						6061 合金					南方科技大学-李依明组	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	6_40cm_mir_back	
设计	杨杰		标准化						8.328	2:1		
校核			工艺								LFOV—DM—6	
主管设计			审核									
			批准			共20张 第6张			版本 1.0		共 1 件	

LFOV-DM-8



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	52.973	1:1

8_DM_sta

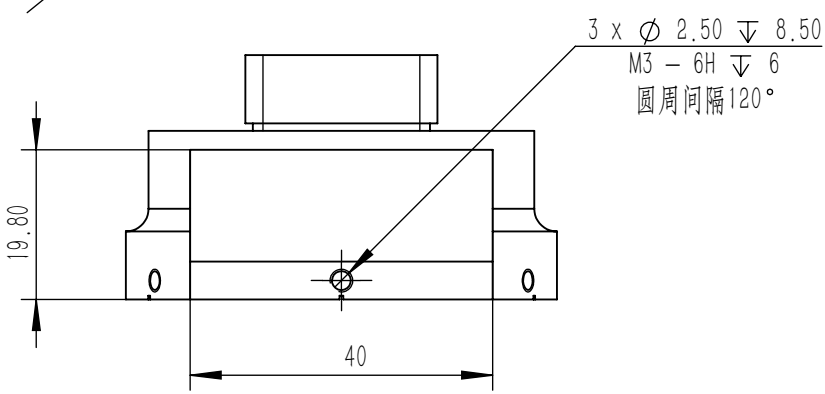
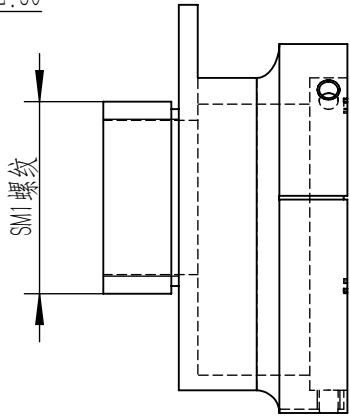
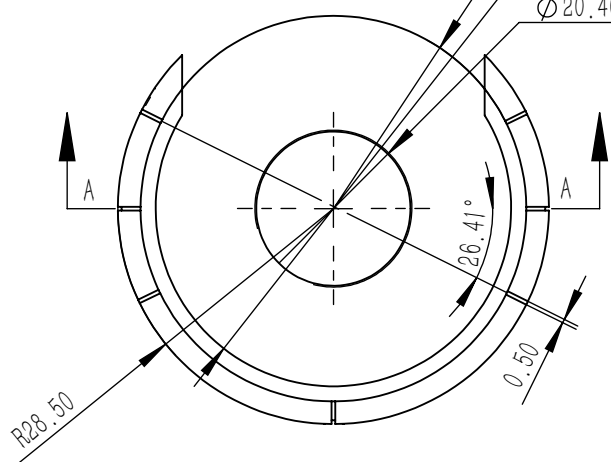
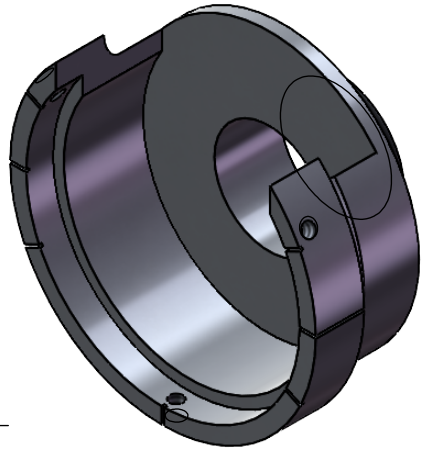
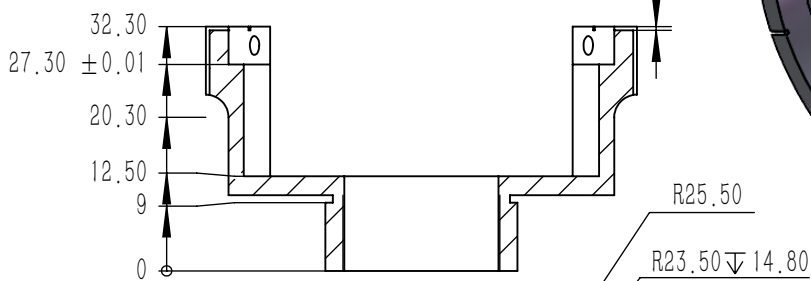
LFOV-DM-8

共20张 第8张 版本 1.0

共 1 件

LFOV-DM-9

A-A

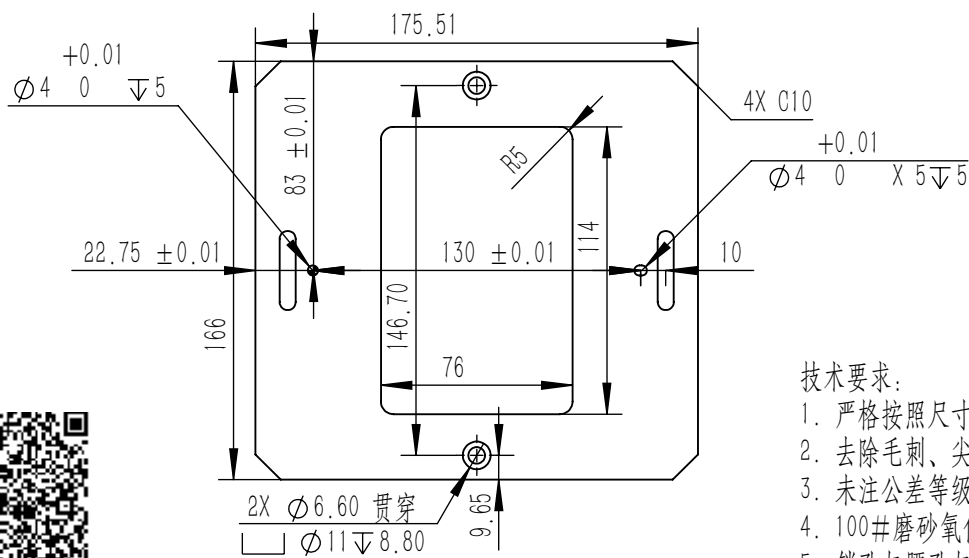
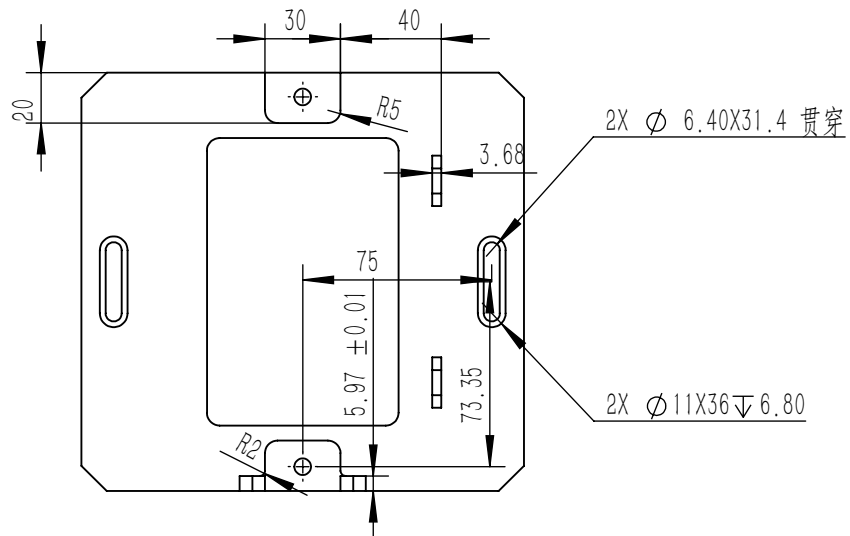
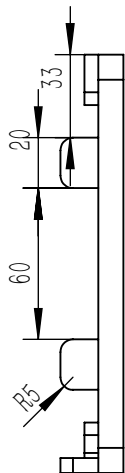
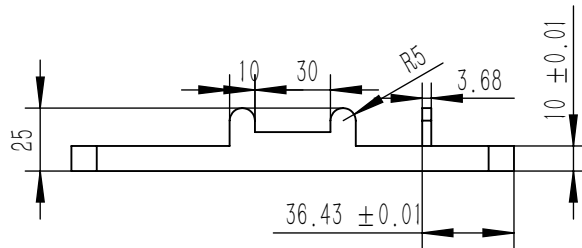
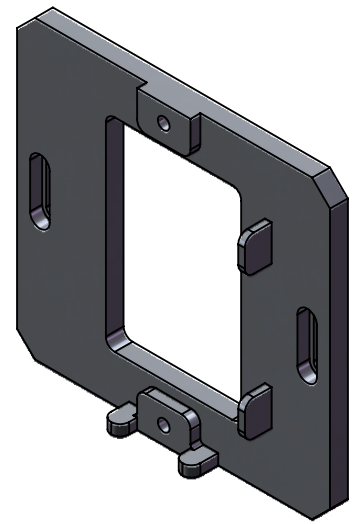


- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
 2. 去除毛刺、尖角;
 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
 4. 100#磨砂氧化哑黑。

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号							6061 合金					南方科技大学-李依明组					
底图总号																	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例	9_DM_adp				
签 字	设计	杨杰		标准化							34.343	1:1					
	校核			工艺									LFOV-DM-9				
日 期	主管设计			审核													
2021/11/23				批准			共20张 第9 张				版本 1.0		共 1 件				

01-WD-A017



- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
 2. 去除毛刺、尖角;
 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
 4. 100#磨砂氧化哑黑;
 5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段	标记	质量	比例
		552.556	1:3

10_pho_cam_hol

LFOV-DM-10

共20张 第10张 版本 1.0

共 1 件

LF0V-DM-12

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

2021/11/8

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a side view.

Top View:

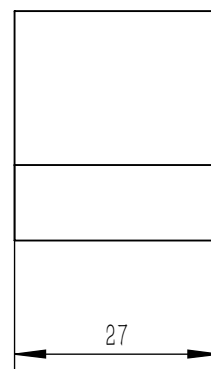
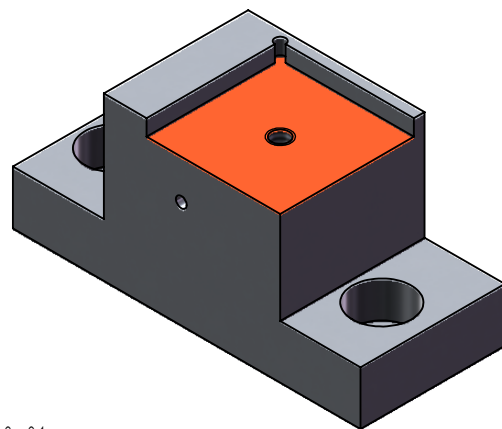
- Overall dimensions: 65 (width) x 27 (height).
- Grid lines are spaced at 6.50 units.
- Dimensions from the left edge: 0, 6.50, 16.50 ± 0.01 , 46.50 ± 0.01 , 56.50, 65.
- Dimensions from the top edge: 0, 4.50 ± 0.01 , 12.50 ± 0.01 , 20.50 ± 0.01 , 27.
- Features:
 - Circle with a cross at (16.50, 12.50).
 - Circle with a dot at (16.50, 20.50).
 - Circle with a cross and dot at (16.50, 4.50).
 - Circle with a cross and dot at (46.50, 20.50).
 - Circle with a cross and dot at (56.50, 12.50).
- Surface texture symbols:
 - 3X $\varnothing 4$ 0 $\nabla 5$ (pointing to the circle at (16.50, 20.50)).
 - 2X $\varnothing 4$ 0 $\nabla 5$ (pointing to the circle at (46.50, 20.50)).

Side View:

- Overall width: 65.
- Overall height: 30.34.
- Dimensions from the bottom edge: 10, 20, 33, 18.50, 15, 27.34 ± 0.01 .
- Feature: A hole with diameter $\varnothing 2 \nabla 2$ located at a horizontal distance of 33 from the left edge and a vertical distance of 20 from the bottom edge.

Detail View:

- Shows a hole with diameter $\varnothing 2 \nabla 2$.


$$\begin{array}{r} \phi 6.60 \nabla 10.10 \\ \hline \boxed{} \phi 11 \nabla 6.80 \end{array}$$

技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

6061 合金

南方科技大学-李依明组

阶段标记

质量

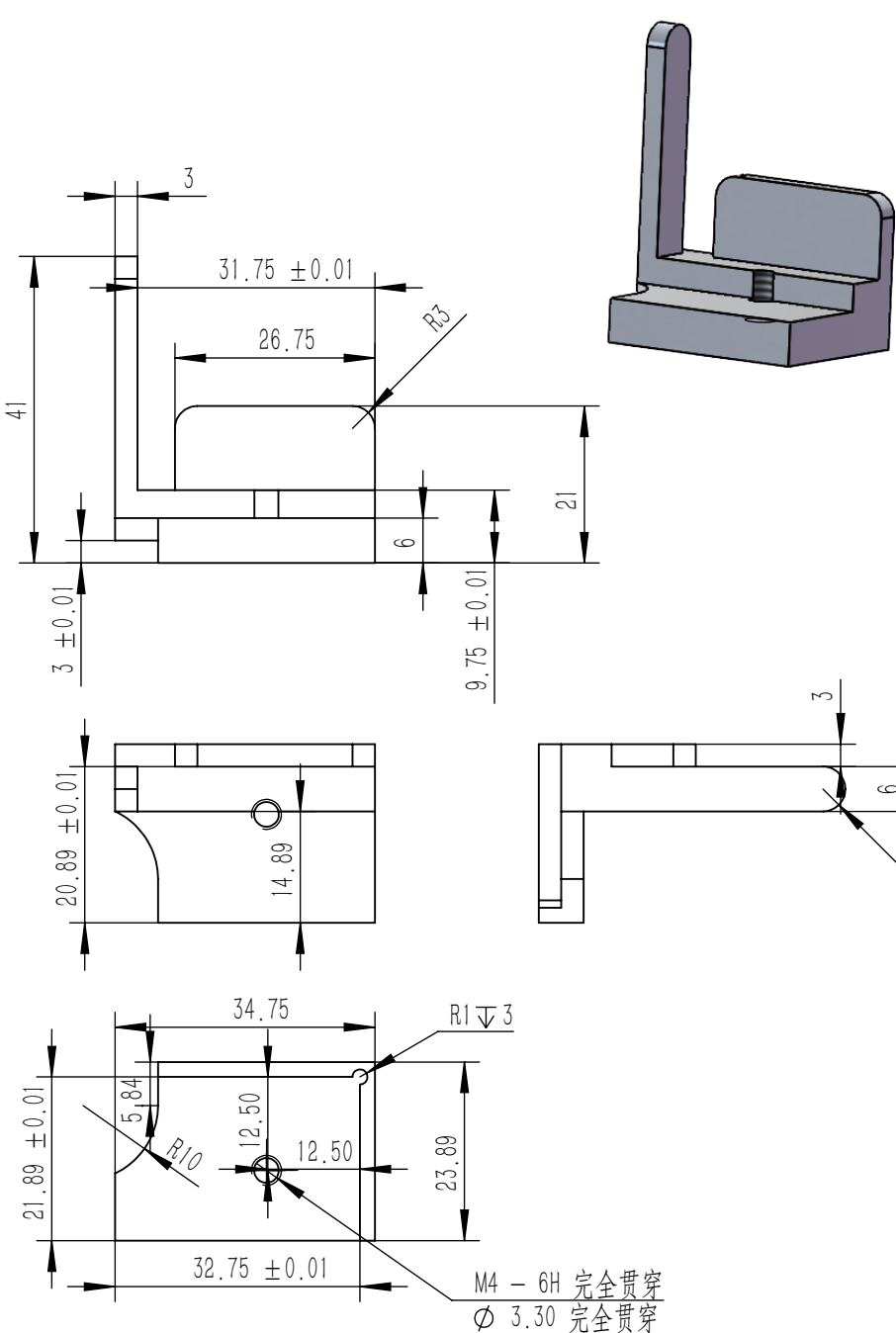

比例

12_adaptor_pil_dec_tab

LFOV-DM-12

共20张	第12张	版本 1.0
------	------	--------

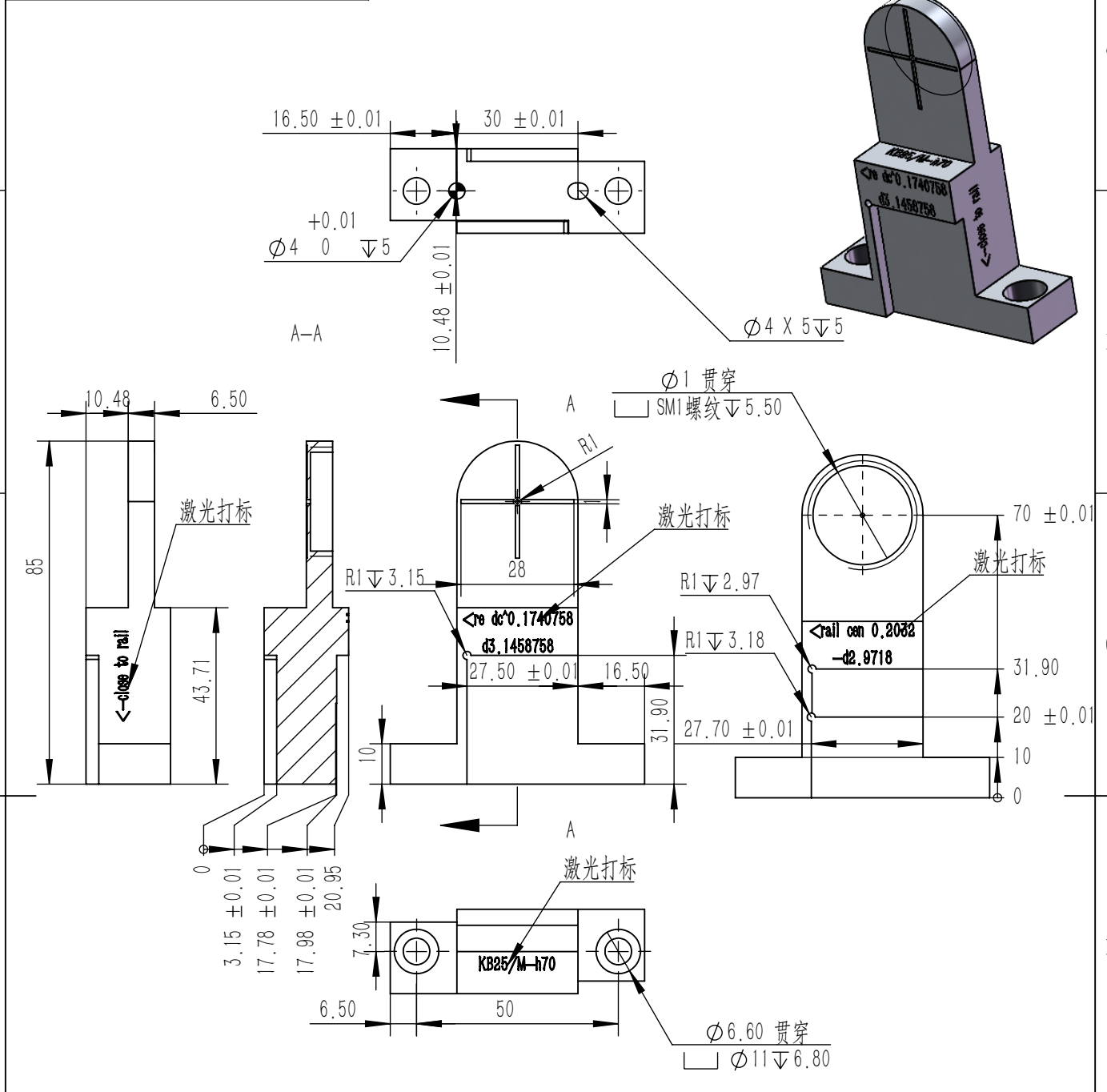
共 1 件

	1	2	3	4
	LFOV-DM-13			
A				
B				
C				
D				
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号				
底图总号				
签字	设计	杨杰	标准化	
日期	主管设计		审核	
2021/11/23			批准	
			6061 合金	南方科技大学-李依明组
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	杨杰		标准化
	校核			工艺
	主管设计			审核
				批准
			阶段标记	质量
			13.916	1:1
			共20张 第13张	版本 1.0
			共 1 件	
	1	2	3	4

技术要求:

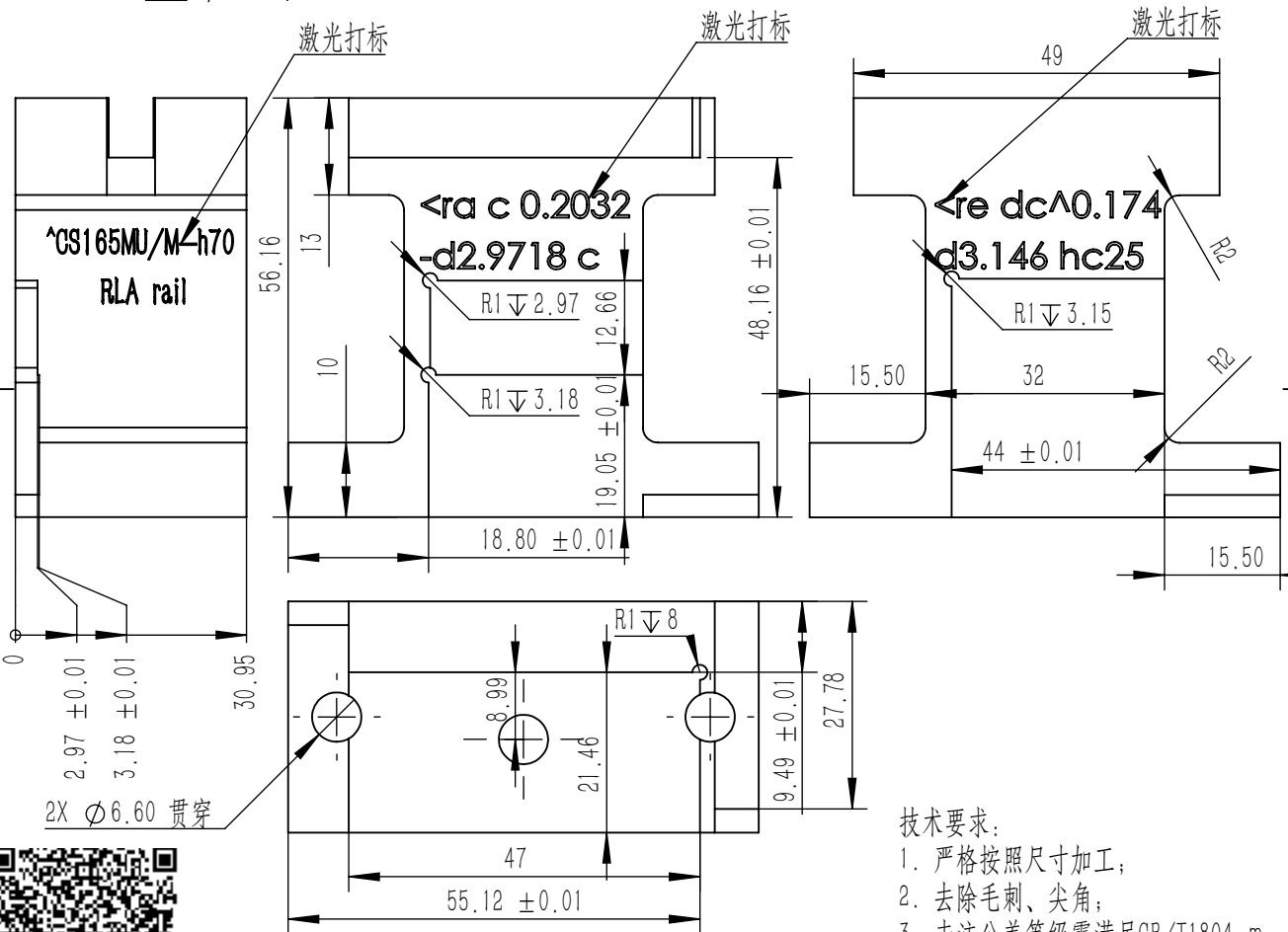
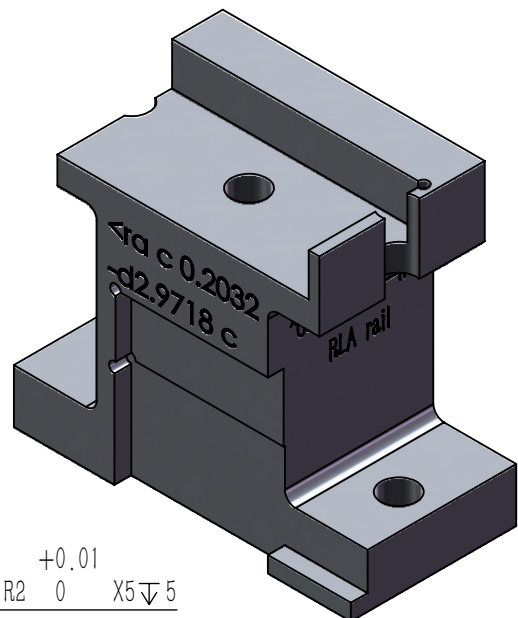
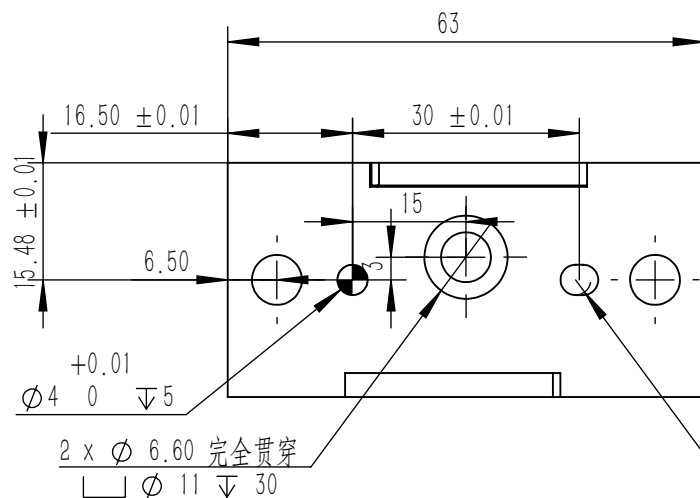
1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑。

LFOV-DM-14



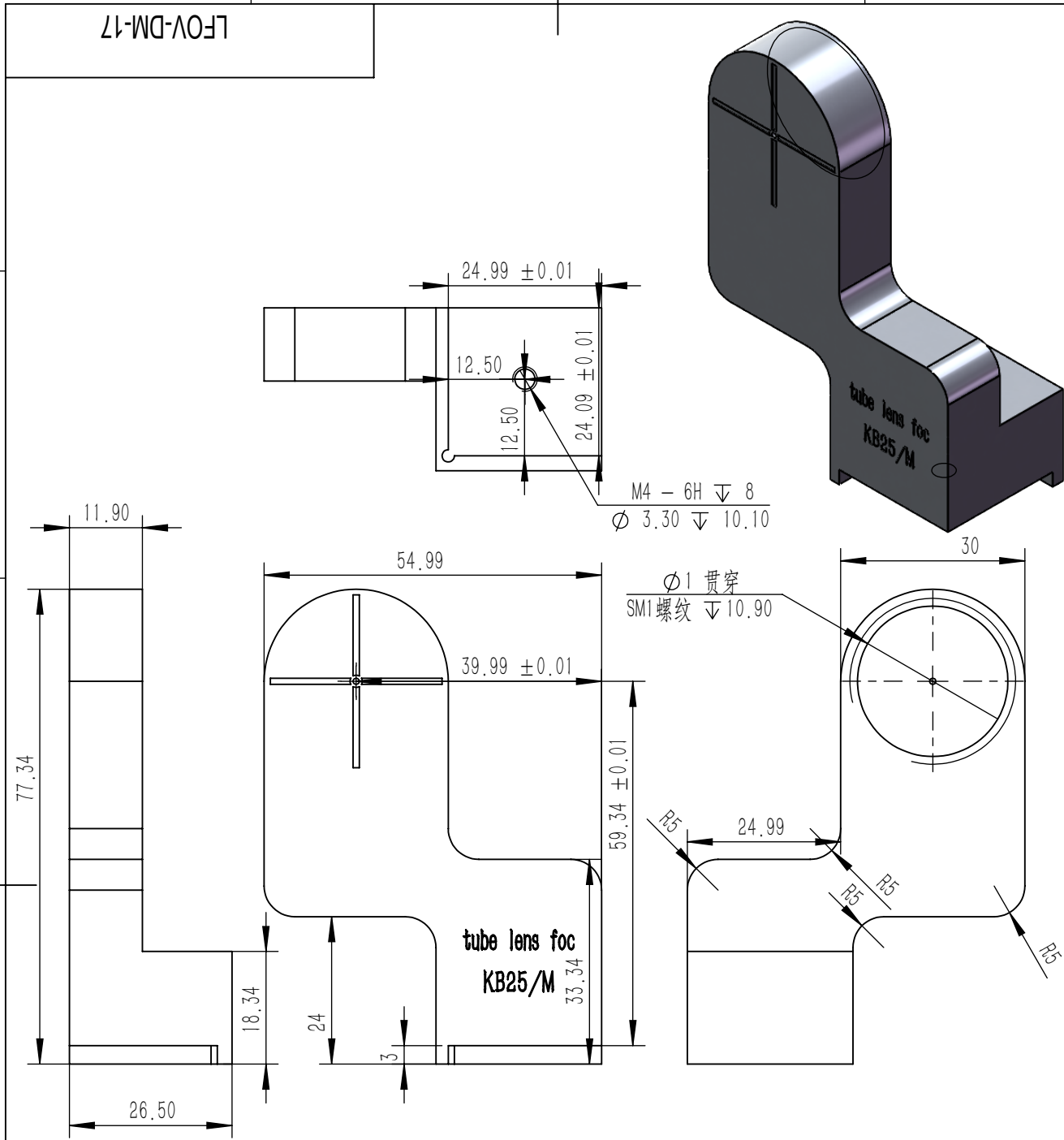
						6061 合金						南方科技大学-李依明组		
标记	处数	分区		更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	14_fix_ph_h70		
设计	杨杰			标准化						83.594	1:1.5			
校核				工艺									LFOV-DM-14	
主管设计				审核										
				批准			共20张 第14张			版本 1.0		共 2 件		

1 LFOV-DM-15



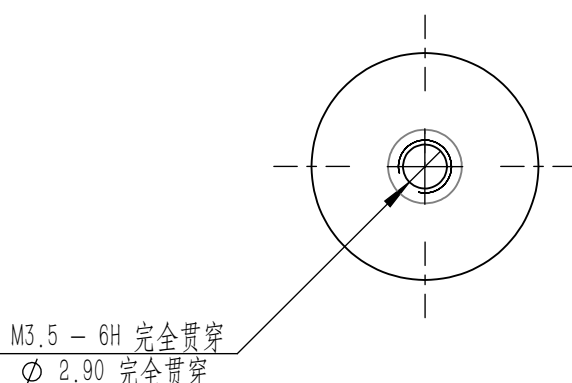

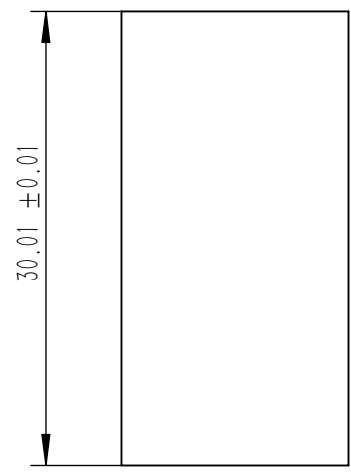
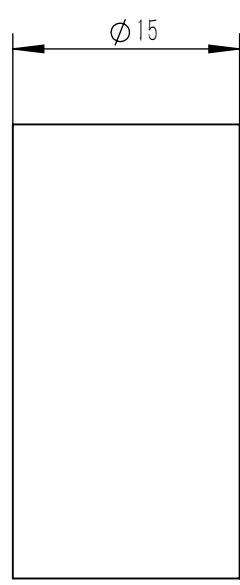

- 技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
 2. 去除毛刺、尖角;
 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
 4. 100#磨砂氧化哑黑;
 5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

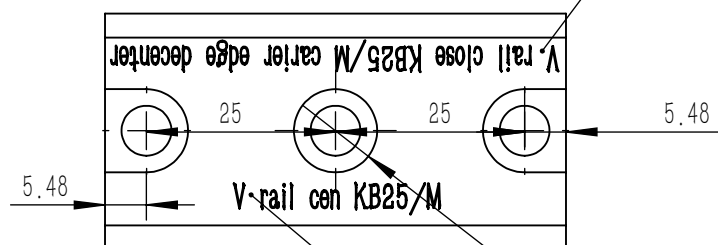
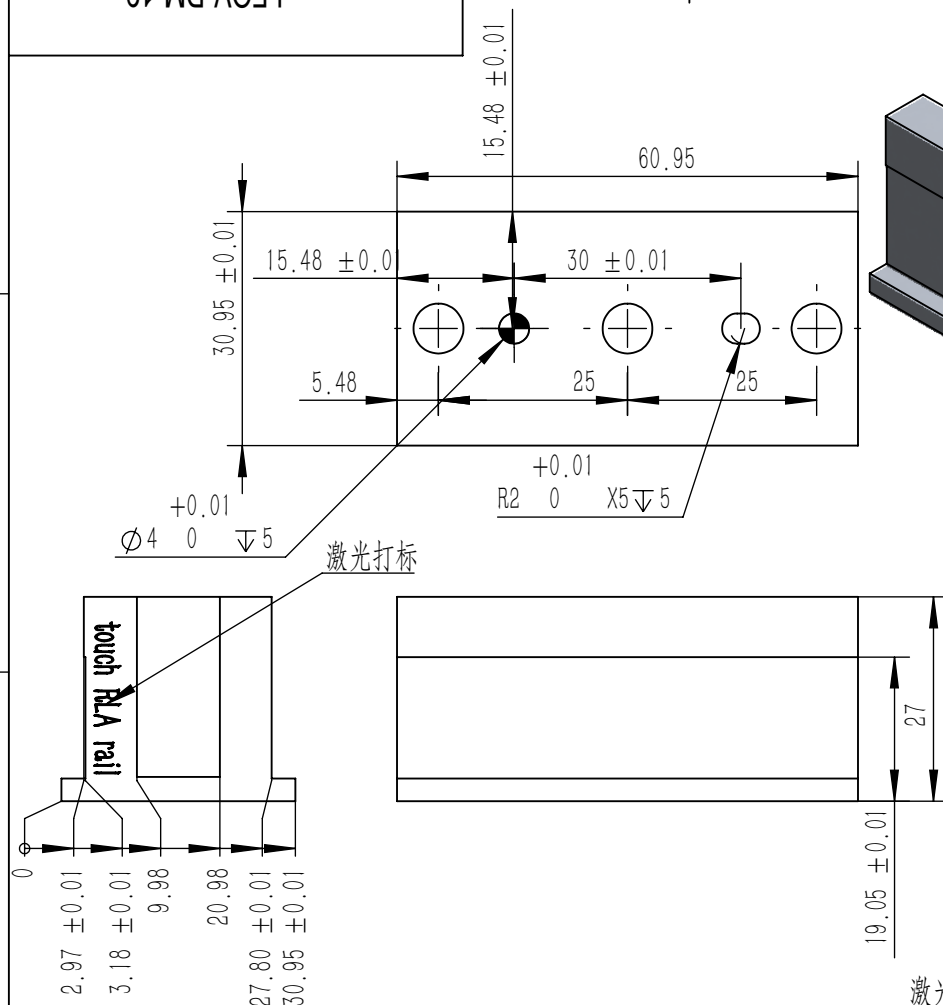
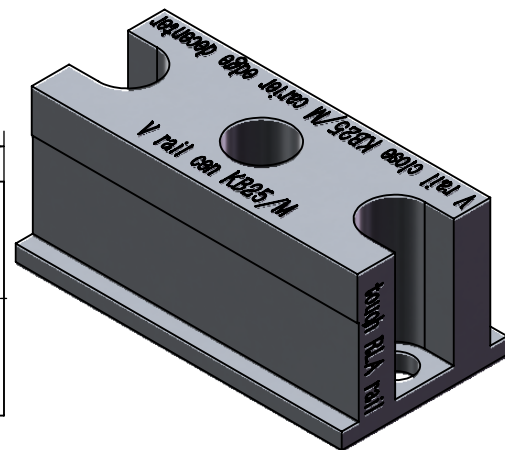
零件代号							6061 合金			南方科技大学-李依明组	
借(通)用件登记											
旧底图总号											
底图总号											
签字	设计	杨杰		标准化			阶段标记	质量	比例	15-adaptor_cam_cen_fix	
日期	主管设计			工艺						LFOV-DM-15	
2021/11/8				审核							
				批准			共20张	第15张	版本 1.0	共 1 件	



技术要求：
1. 严格按照尺寸加工；
2. 去除毛刺、尖角；
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m；
4. 100#磨砂氧化哑黑。

旧底图总号							6061 合金						南方科技大学-李依明组									
底图总号																						
	标记	处数	分区		更改文件号	签名	年 月 日		阶 段 标 记				质量		比例		17_adp_TL_phfoc					
	签 字	设计	杨杰			标准化							77.081		1:1							
	校核				工艺												LFOV—DM—17					
日 期	主管设计				审核																	
2021/11/8					批准				共20张 第17张				版本 1.0				共 1 件					

	1	2	3	4
	81-WQ-AO-J7			
A				
B	<div></div>		<div></div>	
C	<div></div>		<div></div>	
D				
	<div></div>		<div>技术要求： 1. 严格按照尺寸加工； 2. 去除毛刺、尖角； 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m； 4. 100#磨砂氧化哑黑。</div>	
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			6061 合金	
底图总号			南方科技大学-李依明组	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	杨杰		标准化
	校核			工艺
日期	主管设计		审核	
2021/11/8			批准	
			共20张 第18张	版本 1.0
			共 1 件	
	1	2	3	4



3X \varnothing 6.60 完全贯穿
 □ \varnothing 11 ∇ 23.8

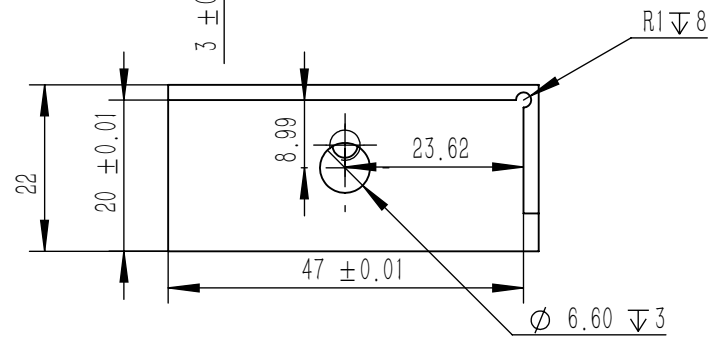
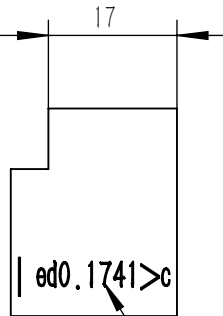
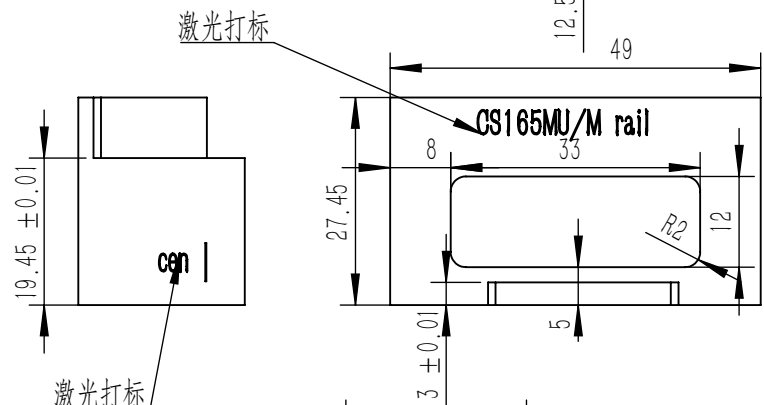
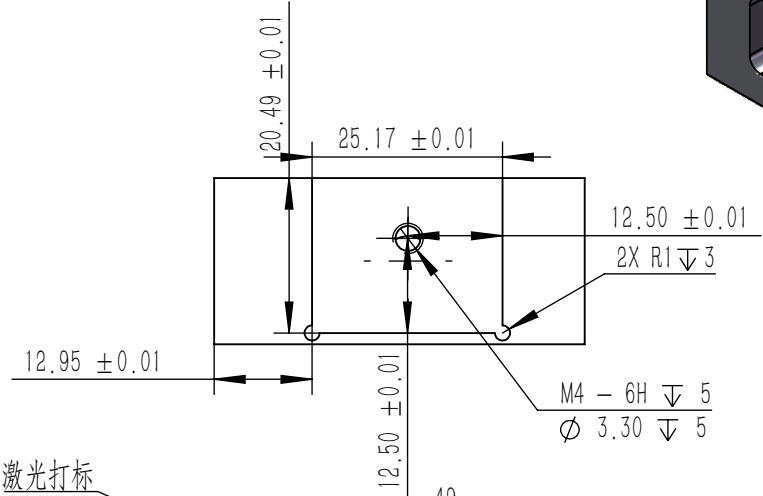
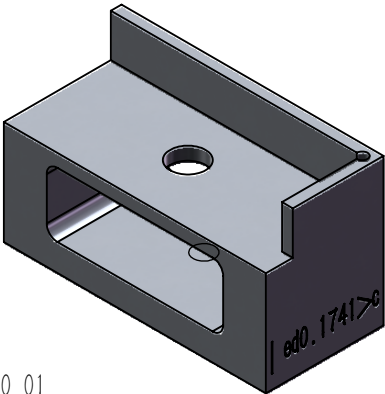


技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

							6061 合金				南方科技大学-李依明组	
旧底图总号												
底图总号							阶 段 标 记		质量	比例	19_rail_liner	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
签 字	设计	杨杰		标准化					91.494	1:1		
	校核			工艺							LFOV-DM-19	
日 期	主管设计			审核								
2021/11/8				批准			共20张 第19张		版本 1.0		共 2 件	

LFOV-DM-20



技术要求:
1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑。

零件代号							6061 合金			南方科技大学-李依明组	
借(通)用件登记											
旧底图总号											
底图总号							阶段 标 记			20_adaptor_cam_rail	
签 字	设计	杨杰		标准化							
	校核			工艺						LFOV-DM-20	
日 期	主管设计			审核							
2021/11/23				批准			共20张 第20张			版本 1.0	共 1 件