



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 销孔与腰孔与定位销配合公差H7-h8。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2021/11/8

6061 合金

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨杰		标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	22.44	1:1

5_40mir_front

LFOV-DM-5

共20张 第5张 版本 1.0

共 1 件