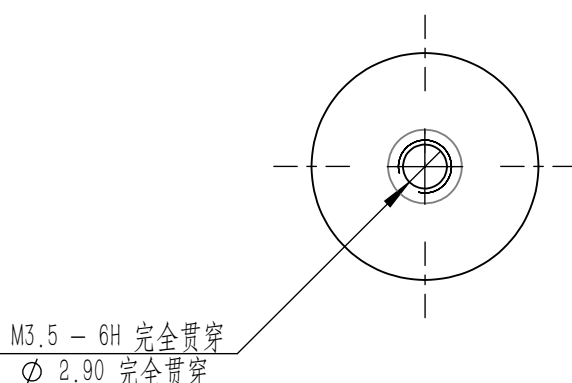

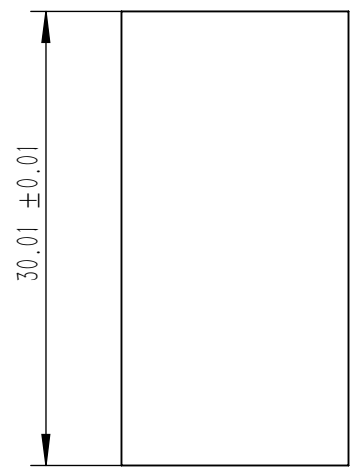
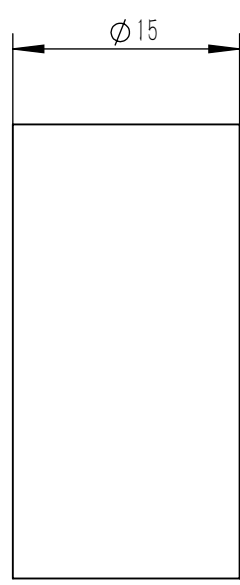



	1	2	3	4						
	81-WQ-AO-J7									
A										
B	<div></div>		<div></div>							
C	<div></div>		<div></div>							
D										
零件代号	<div></div>		<div>技术要求： 1. 严格按照尺寸加工； 2. 去除毛刺、尖角； 3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m； 4. 100#磨砂氧化哑黑。</div>							
借(通)用件登记										
旧底图总号			6061 合金		南方科技大学-李依明组					
底图总号										
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	18_2inch_mag_sta_zh
签 字	设计	杨杰		标准化				13.784	2:1	
	校核			工艺						
日 期	主管设计			审核						LFOV-DM-18
2021/11/8				批准			共20张 第18张	版本 1.0		共 1 件
	1			2			3			4