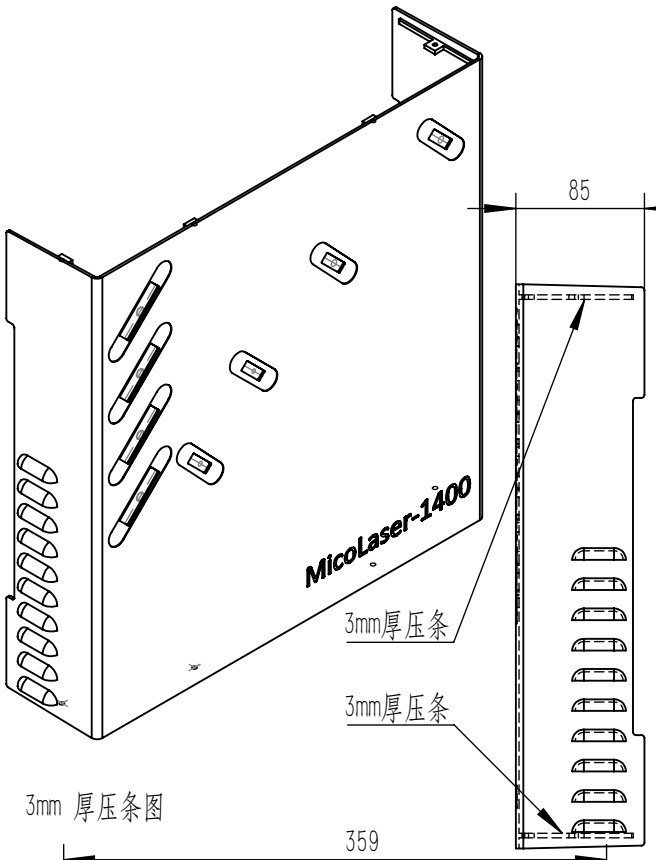
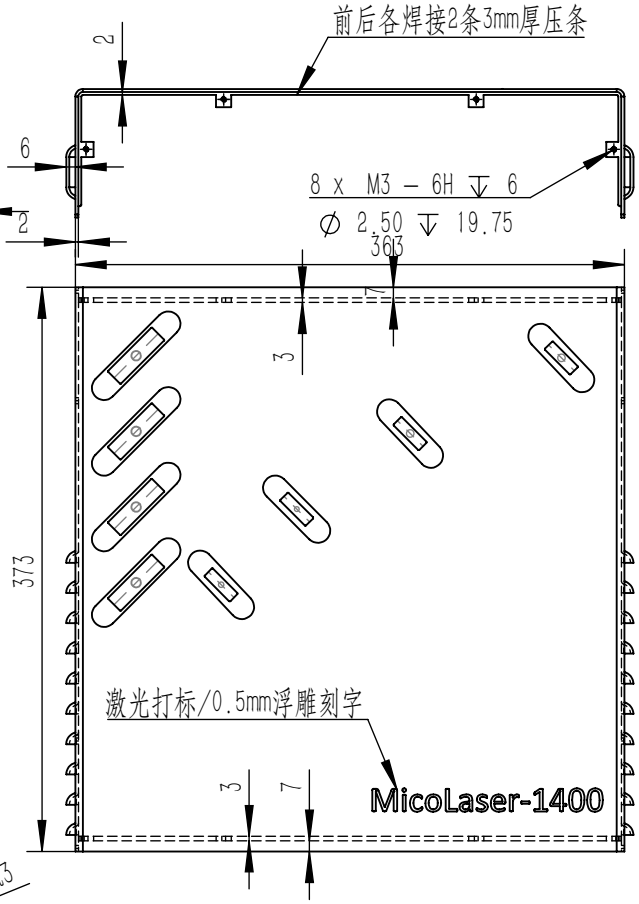
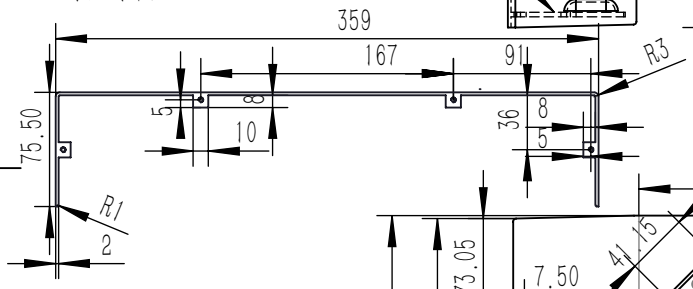
LAS-BOX-7

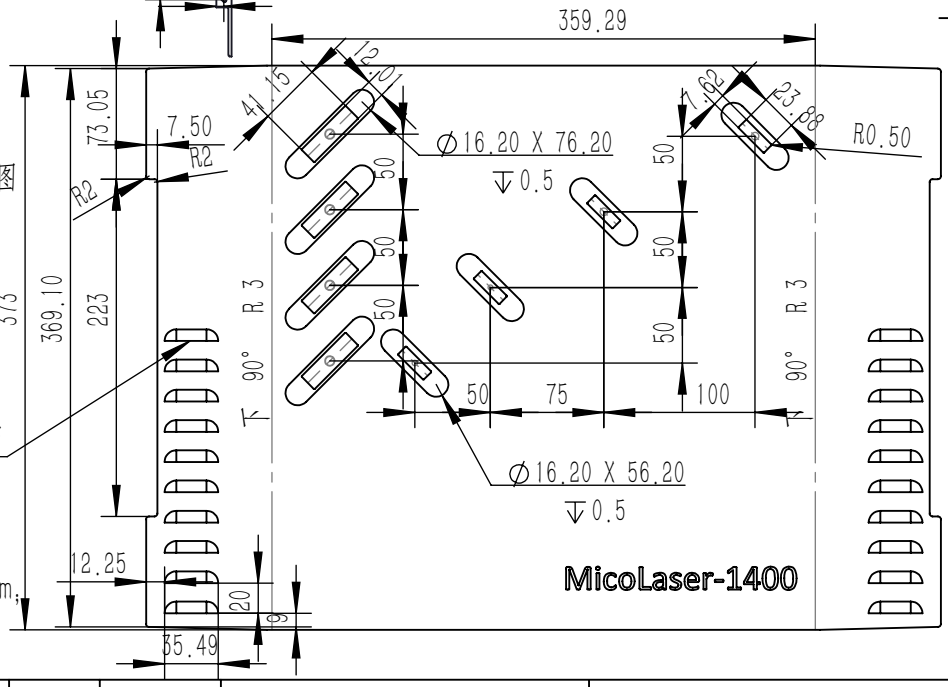




3mm 厚压条图



2mm钣金展开图



技术要求：
1. 严格按照尺寸加工；
2. 去除毛刺、尖角；
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m；
4. 100#磨砂氧化哑黑。

零件代号							铸造不锈钢		南方科技大学-李依明组
借(通)用件登记									
旧底图总号									
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例
签 字	设计	杨杰		标准化				2990.57	1:5
	校核			工艺					
日 期	主管设计			审核					
2021/8/30				批准			共10张 第7 张	版本 1.0	共 1 件

7_shell

LAS-BOX-7