



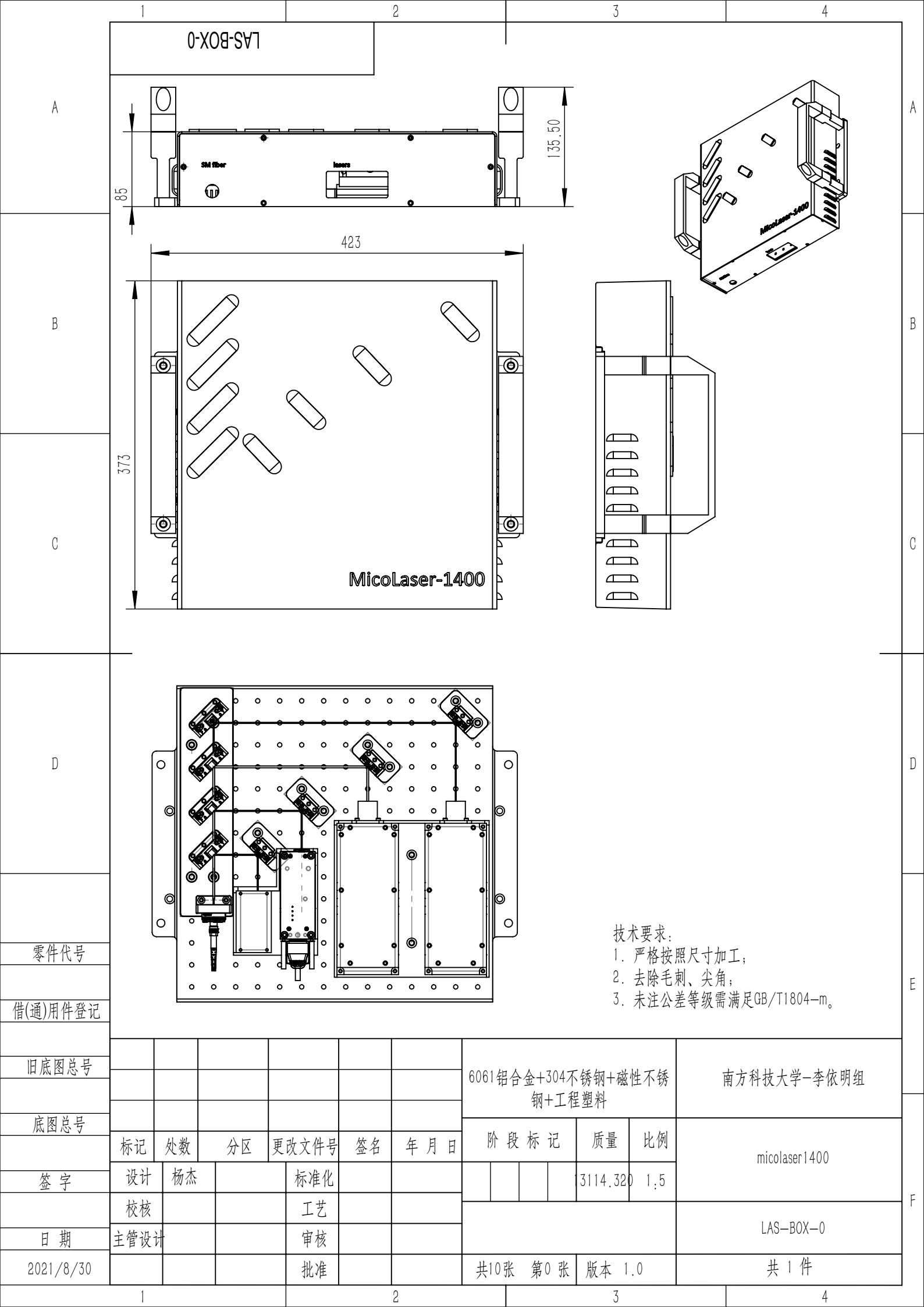
南方科技大学
SOUTHERN UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

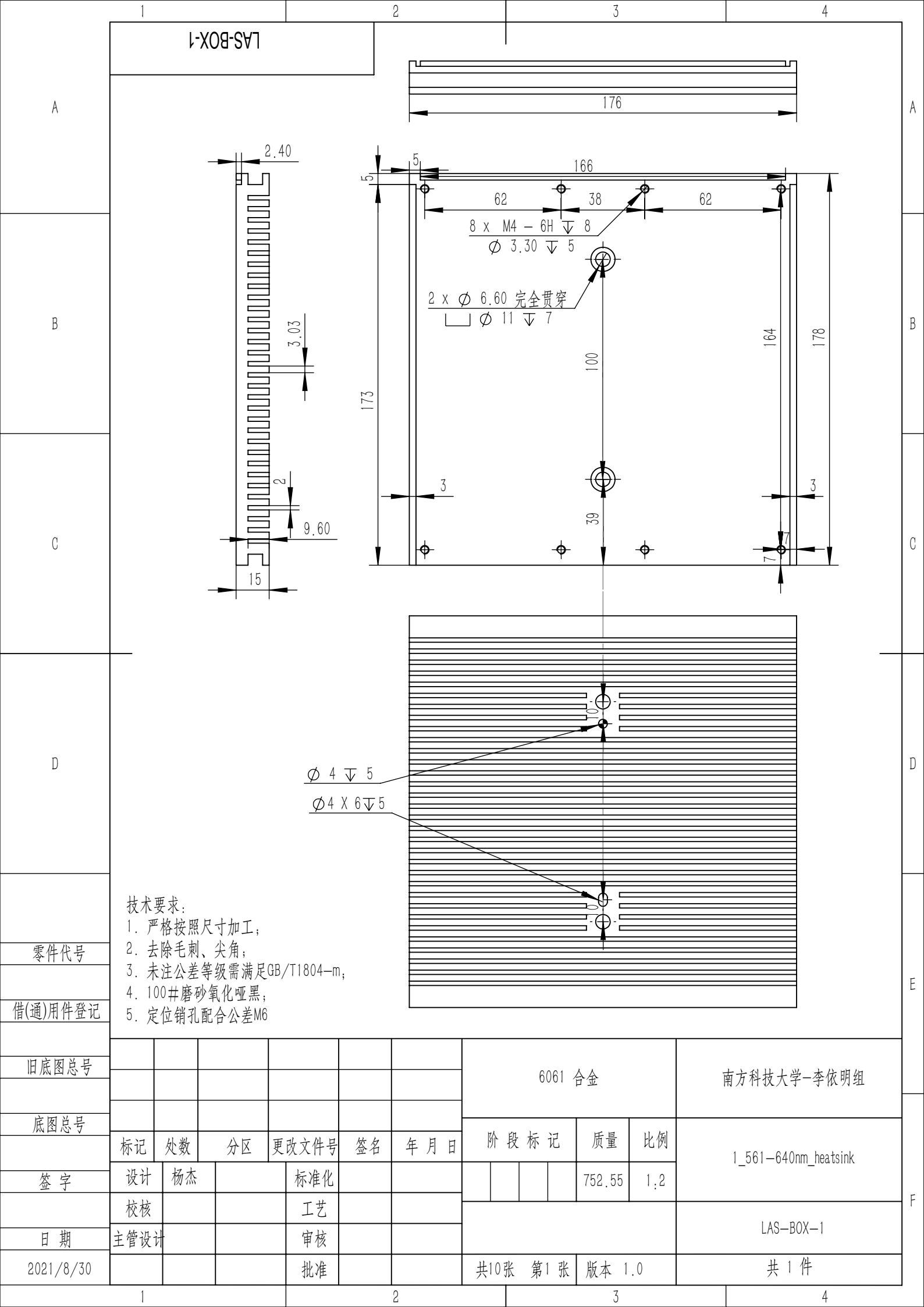
MicoLaser-1400 图纸集

杨杰

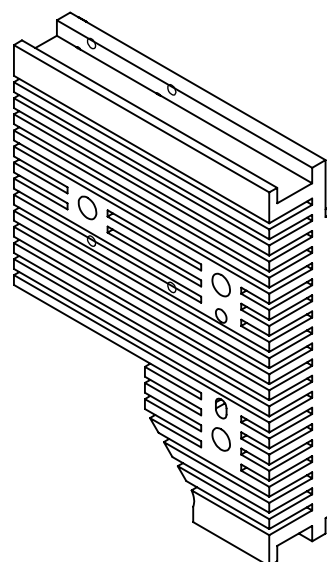
yangj3@mail.sustech.edu.cn

2021/8/30

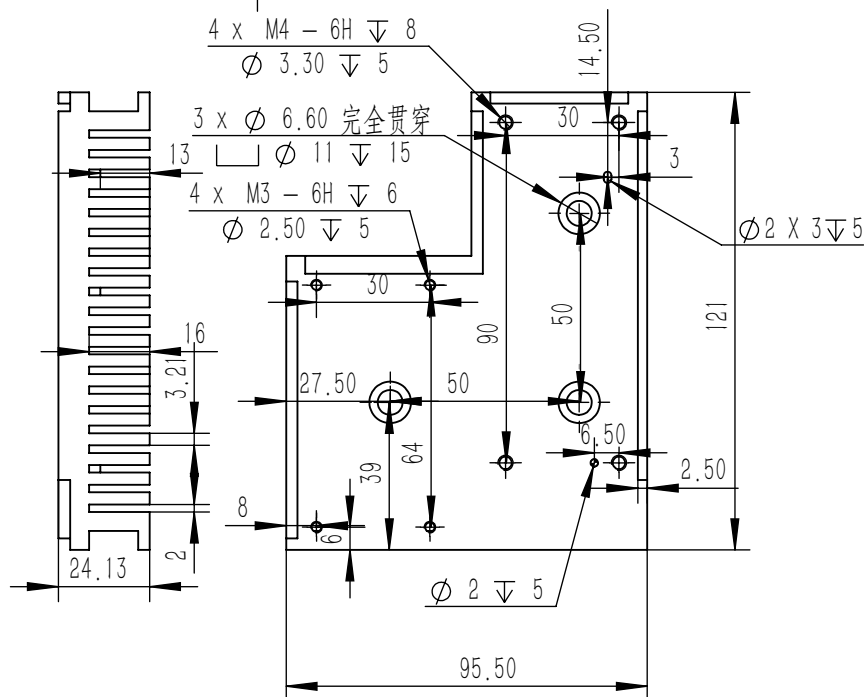




A

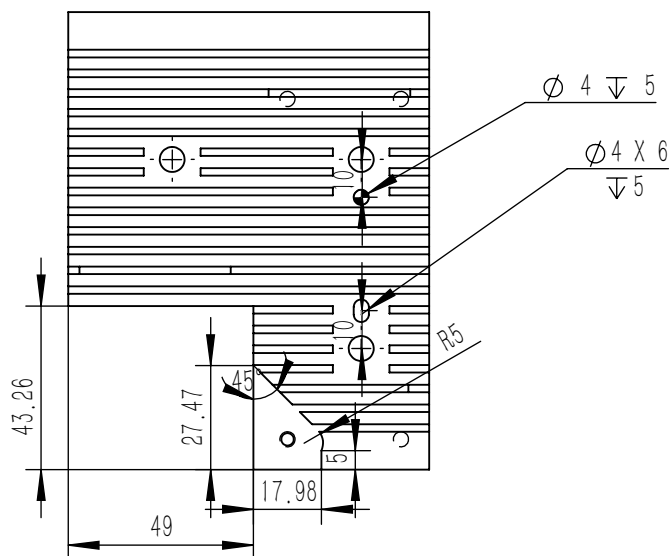


B



C

D



1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂氧化哑黑;
5. 定位销孔配合公差M6

E

F

						6061 合金					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例
设计	杨杰		标准化							374.47	1:2
校核			工艺								
主管设计			审核								
			批准			共10张 第2张				版本 1.0	

南方科技大学-李依明组

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				质量	比例
设计	杨杰		标准化							374.47	1:2
校核			工艺								
主管设计			审核								
			批准			共10张 第2张				版本 1.0	

2_405-488nm_heatsink

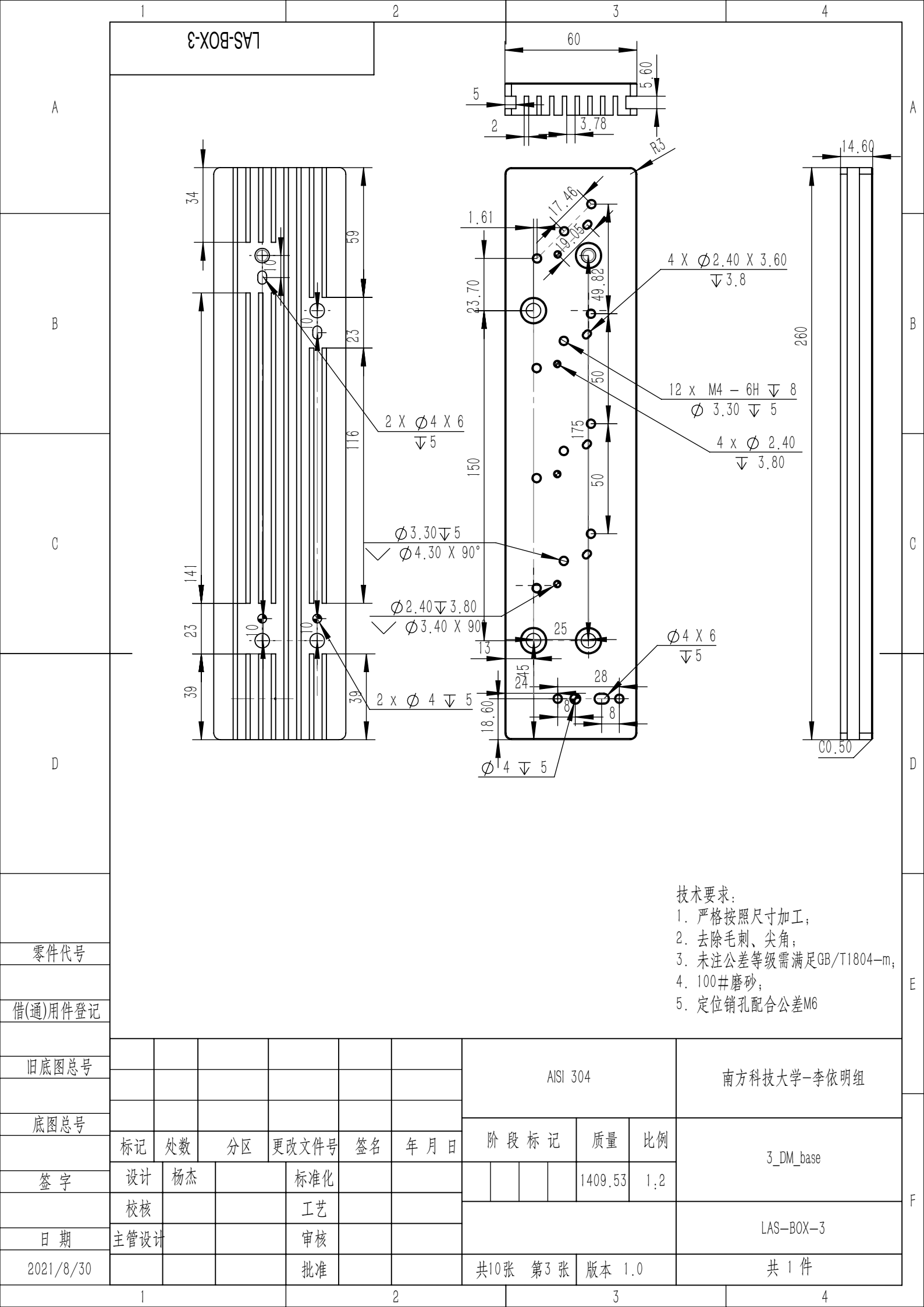
[illegible]

LAS-BOX-2

			批准			共10张 第2 张	版本 1.0
--	--	--	----	--	--	-----------	--------

共10张 第2张	版本 1.0
----------	--------

共 1 件

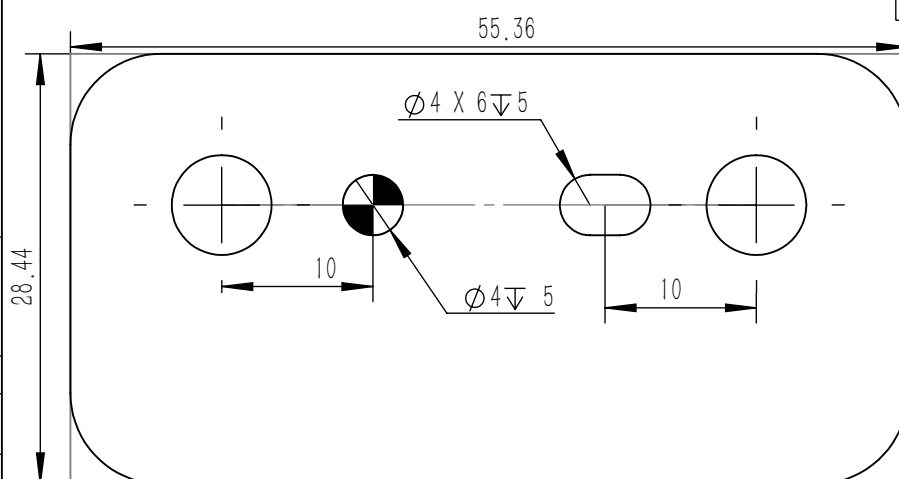
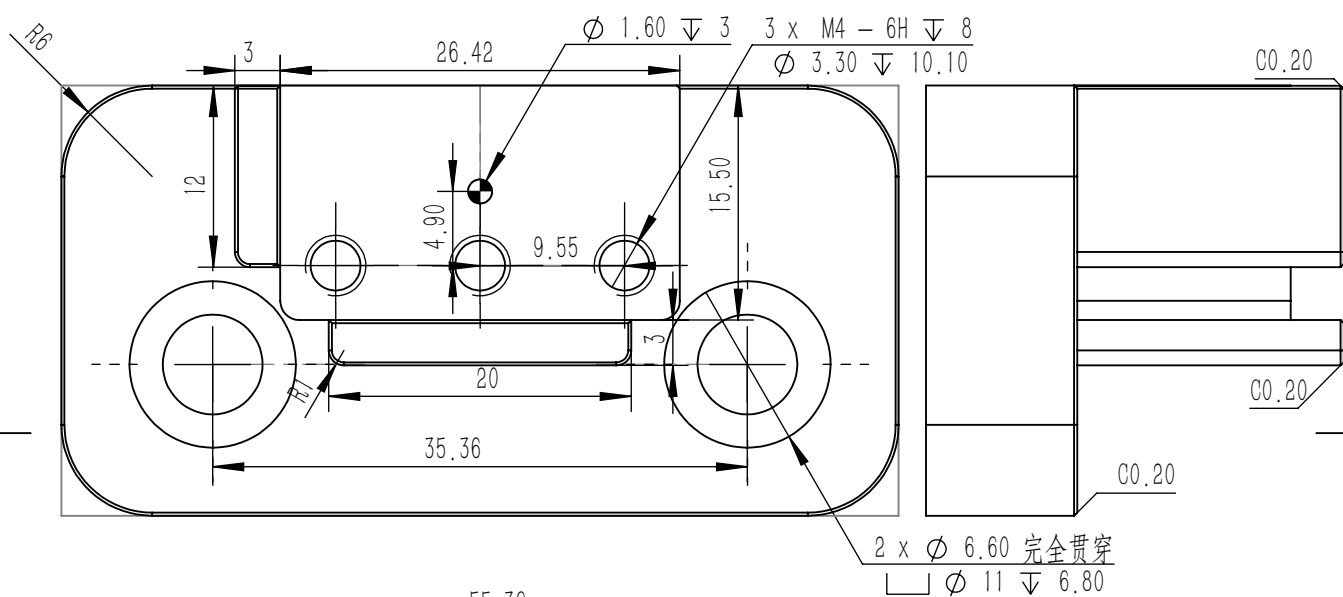
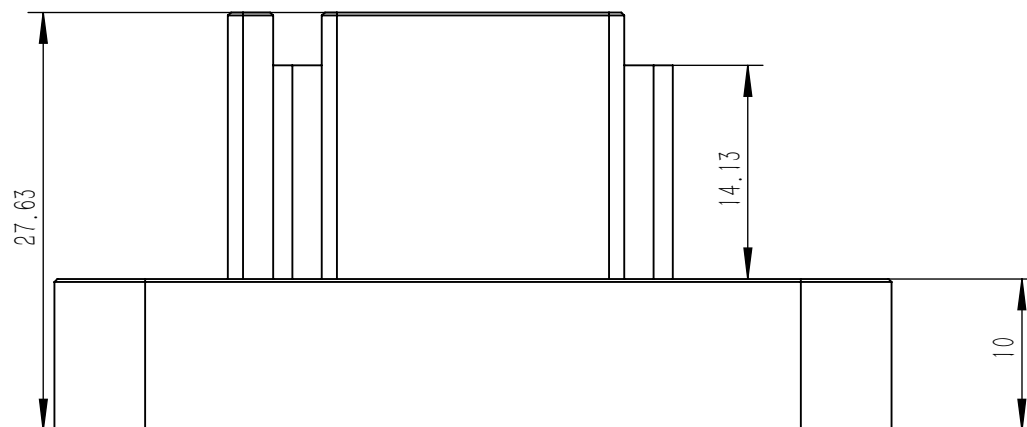


							技术要求:		
							1. 严格按照尺寸加工;		
							2. 去除毛刺、尖角;		
							3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;		
							4. 100#磨砂;		
							5. 定位销孔配合公差M6		
零件代号							AISI 304		
借(通)用件登记									
旧底图总号									
底图总号							南方科技大学-李依明组		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
	设计	杨杰		标准化					
	校核			工艺			3_DM_base		
日期	主管设计			审核					
2021/8/30				批准					
							共10张 第3张	版本 1.0	共 1 件

	1	2	3	4
A	LAS-BOX-4			
B	<div><div></div><div></div></div>			
C	<div><div></div><div></div></div>			
D	<div><div></div></div>			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号				
底图总号				
签字	标记	处数	分区	更改文件号
日期	设计	杨杰		标准化
2021/8/30	校核			工艺
	主管设计			审核
				批准
	共10张 第4张			版本 1.0
	AISI 304			南方科技大学-李依明组
	阶段 标记			质量
	105.11			比例
	4_fiberport_stage			
	LAS-BOX-4			
	共 1 件			

技术要求:

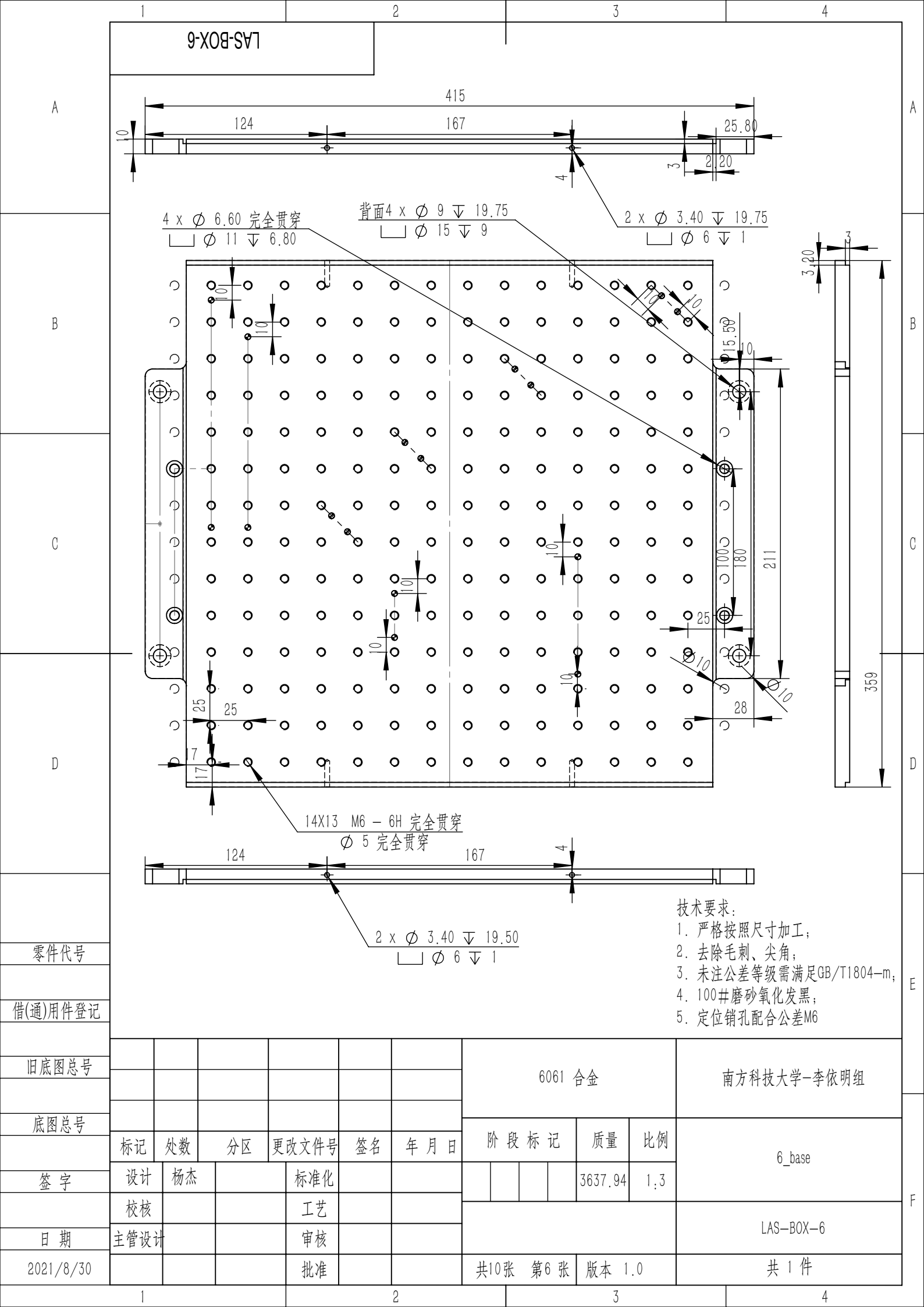
1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂;
5. 定位销孔配合公差M6



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂;
5. 定位销孔配合公差M6

							AISI 304						南方科技大学-李依明组	
旧底图总号														
底图总号							阶 段 标 记				质量	比例	5_0.5mir_base	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
签 字	设计	杨杰		标准化							167.42	2:1		
	校核			工艺										
日 期	主管设计			审核										
2021/8/30				批准			共10张 第5 张			版本 1.0		共 4 件		

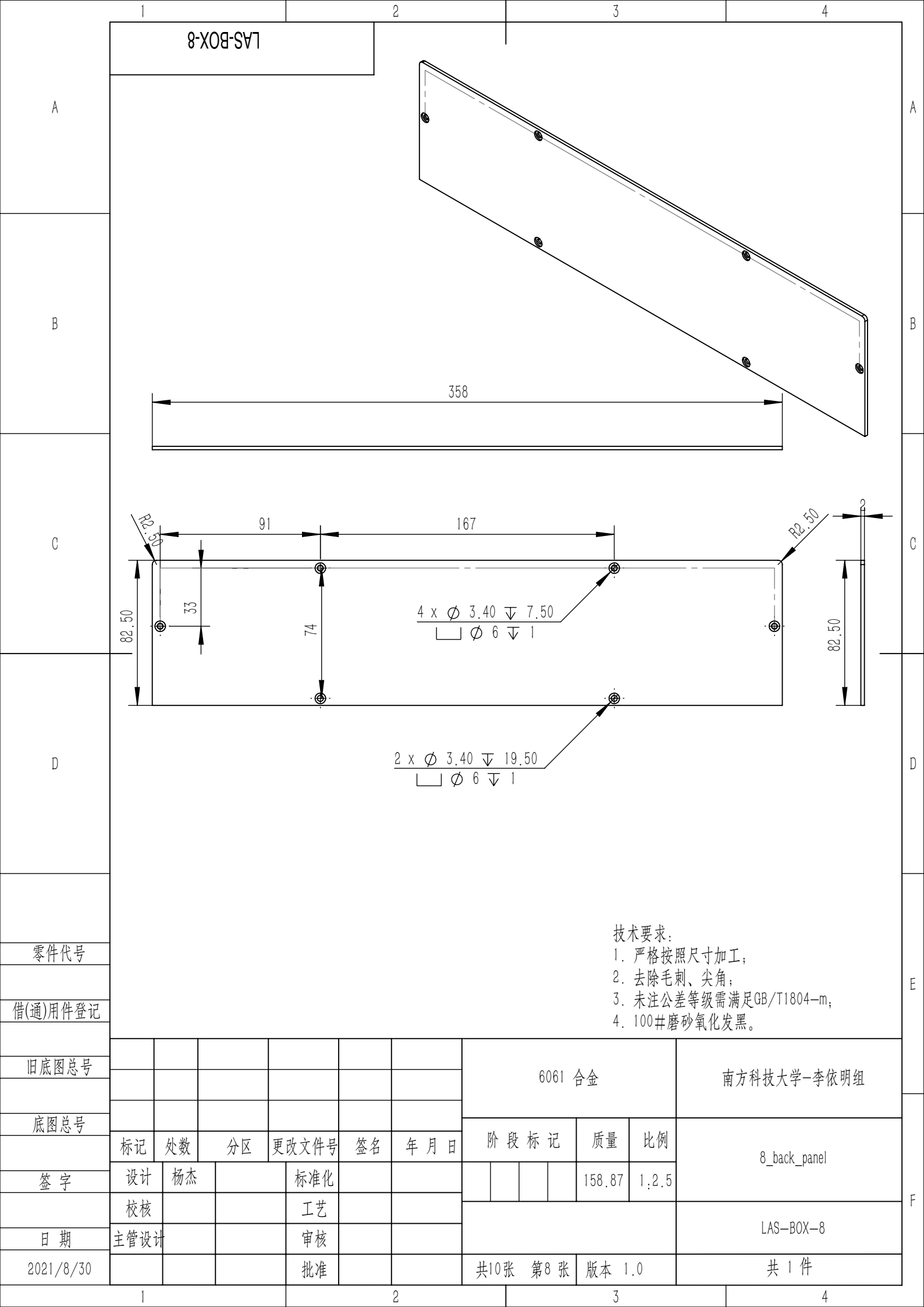


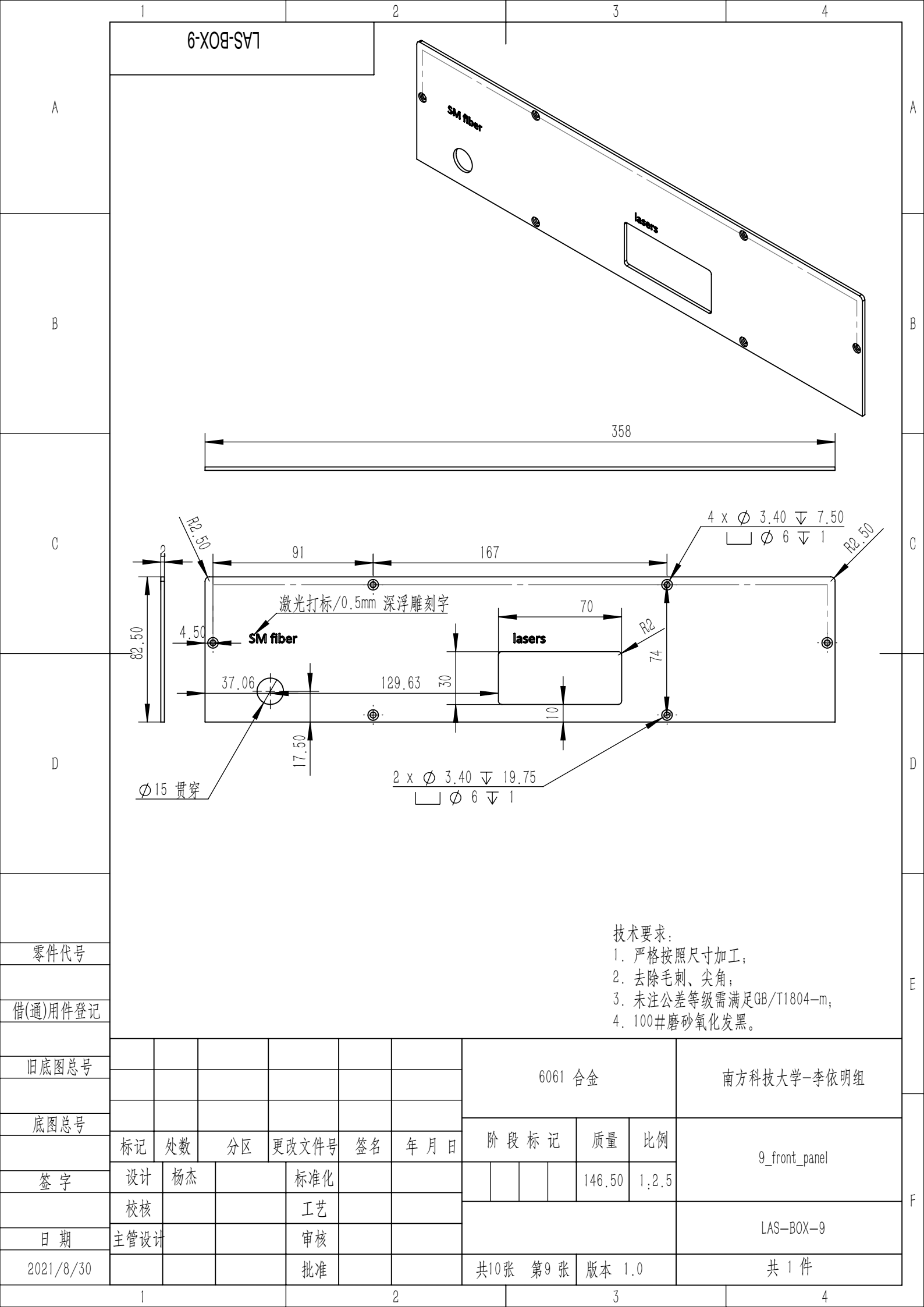
零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号						
底图总号						
签字	设计	杨杰		标准化		
日期	主管设计			审核		
2021/8/30				批准		

						6061 合金					南方科技大学-李依明组													
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年 月 日		阶 段 标 记			质量		比例		6_base					
设计		杨杰				标准化									3637.94		1:3							
校核						工艺													LAS-BOX-6					
主管设计						审核																		
						批准						共10张 第6张				版本 1.0				共 1 件				





	1	2	3	4					
	LAS-BOX-10								
A									
B									
C									
D									
零件代号				<p>技术要求:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 严格按照尺寸加工;2. 去除毛刺、尖角;3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;4. 100#磨砂氧化发黑。					
借(通)用件登记									
旧底图总号									
底图总号									
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	6061 合金		南方科技大学-李依明组
	设计	杨杰		标准化			阶段标记	质量	比例
	校核			工艺				79.34	1:1
日期	主管设计			审核					LAS-BOX-10
2021/8/30				批准			共10张 第10张	版本 1.0	共 4 件
	1			2			3	4	