



技术要求:  
1. 严格按照尺寸加工;  
2. 去除毛刺、尖角;  
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;  
4. 定位销配合公差满足M6/H7

|           |      |    |  |     |  |  |                          |     |        |               |     |
|-----------|------|----|--|-----|--|--|--------------------------|-----|--------|---------------|-----|
| 零件代号      |      |    |  |     |  |  | 6061 铝合金+304不锈钢+冷轧板+工程塑料 |     |        | 南方科技大学-李依明组   |     |
| 借(通)用件登记  |      |    |  |     |  |  |                          |     |        |               |     |
| 旧底图总号     |      |    |  |     |  |  | 阶段 标 记                   |     |        | micolaser1400 |     |
| 底图总号      |      |    |  |     |  |  |                          |     |        |               |     |
| 签 字       | 设计   | 杨杰 |  | 标准化 |  |  |                          |     |        | 2687.545      | 1:5 |
| 日期        | 校核   |    |  | 工艺  |  |  |                          |     |        | LAS-BOX-0     |     |
| 2021/9/30 | 主管设计 |    |  | 审核  |  |  |                          |     |        |               |     |
|           |      |    |  | 批准  |  |  | 共10张                     | 第0张 | 版本 1.0 | 共 1 件         |     |