



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂;
5. 定位销孔配合公差M6/H7

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

304不锈钢

南方科技大学-李依明组

底图总号

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
----	----	----	-------	----	-------

阶段标记

质量

比例

5_0.5mir_base

簽字

设计	杨杰
----	----

标准化

167.19

2.1

日期

主管设计

审核

2021/9/30

批准

共10张	第5张	版本 1.0
------	-----	--------

共 4 件