



技术要求:

1. 严格按照尺寸加工;
2. 去除毛刺、尖角;
3. 未注公差等级需满足GB/T1804-m;
4. 100#磨砂;
5. 定位销孔配合公差M6

							AISI 304				南方科技大学-李依明组	
旧底图总号												
底图总号							阶 段 标 记		质量	比例	5_0.5mir_base	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
签 字	设计	杨杰		标准化						167.42		
	校核			工艺							LAS-B0X-5	
日 期	主管设计			审核								
2021/8/30				批准								
							共10张 第5 张		版本 1.0		共 4 件	