

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-032					
製品名	補強板	注文	①新規 2.増面(No,) 3.その他()								
材料コード	PM8T2A	加工方法	①金型 2.機械加工()								
図面番号	NU1293-P17	製品納期	2021年6月30日								
個取り数	1	数量	320個								
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様											
	材料サイズ	T	1.0	W	30	送りピッチ	39.5	クリアランス	外形	0.010mm	穴
①加工課	ショット数	(2500) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容										
②技術部	原因										
	処置	処置後③へ									
③加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果										
④品証部	寸法確認	OK (n=1) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項										
⑤品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2021年6月21日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項										

確認日

加工課

2021

6/21



確認日

技術部

確認日

加工課

確認日

品証部

2021

6/21



承認

品証部

