




金型の妥当性確認記録			プレス金型		管理番号	技術課											
					21-059												
製品名	補強板	注文	1.新規 2.増面(No,) ③.その他(金型改造)														
材料コード	PM8UPB	加工方法	①.金型 2.機械加工()														
図面番号	NU1314-P04	製品納期	9/16(木)着														
個取り数	1																
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24														
備考/仕様	NZDXR8-P04改造																
	<table border="1"> <tr> <td>材料サイズ</td> <td>T</td> <td>1.0</td> <td>W</td> <td>45</td> <td>送りピッチ</td> <td>77.3</td> <td>クリアランス</td> <td>外形</td> <td>0.010mm</td> <td>穴</td> <td>0.010mm</td> </tr> </table>						材料サイズ	T	1.0	W	45	送りピッチ	77.3	クリアランス	外形	0.010mm	穴
材料サイズ	T	1.0	W	45	送りピッチ	77.3	クリアランス	外形	0.010mm	穴	0.010mm						
① 加工課	ショット数	(3552 / 10) ショット ※500ショット以上															
	生産性判定	OK → ④へ NG → 不適合内容を記入後②へ															
	不適合内容	φ1.5の穴ヨリの為				確認日 2021 9/8 											
② 技術部	原因	追加工による位置ずれと考えられる															
	処置	パンチプレート再製作 処置後③へ				確認日 2021 9/9 											
③ 加工課	ショット数	(3552) ショット ※500ショット以上															
	生産性判定	①OK → 再TRY結果を記入後④へ NG → 再TRY結果を記入後②へ															
	再TRY結果					確認日 2021 9/9 											
④ 品証部	寸法確認	①OK (n=1) → ⑤へ NG → 不適合内容を記入後②へ															
	外観確認	①OK (n=3) → ⑤へ NG → 不適合内容を記入後①へ															
	連絡事項					確認日 2021 9/9 											
⑤ 品証部	Cpk確認	①OK (n=30・Cpk 1.67以上) NG → 不適合内容を記入後②へ															
	製品認定	2021 年 9 月 9 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする															
	連絡事項					承認  											