

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						22-024					
製品名	ウェルディングプレート試作	注文	1.新規 2.増面(No.) 3.その他()								
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工()								
図面番号	NZEGZ3-P41	製品納期	2022年6月6日								
個取り数	1	数量	1,250個								
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様											
		材料サイズ	T	0.8	W	27	送りピッチ	13.4	クリアランス	外形	0.010mm
① 加工課	ショット数	(4000) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容						確認日	加工課			
							2022.5.18				
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ					確認日	技術部			
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=5) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項						確認日	品証部			
							2022.5.18				
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=32・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2022 年 5 月 18 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項						承認	品証部			