

| 金型の妥当性確認記録 | | | | 総抜き型 | | 管理番号 | 技術課 | | | | |
|------------|------------|---|--------------------------|------|------------------|-----------|-------|------|--------|----|---------|
| | | | | | | 21-030 | | | | | |
| 製品名 | 補強板 | 注 文 | 1.新規 2.増面(No,) 3.その他() | | | | | | | | |
| 材料コード | PM8SLA | 加工方法 | 1.金型 2.機械加工() | | | | | | | | |
| 図面番号 | NU1292-P17 | 製品納期 | 2021年6月30日 | | | | | | | | |
| 個取り数 | 1 | 数 量 | 320個 | | | | | | | | |
| 部品分類 | 車載製品 | 材 質 | A1050-H24 | | | | | | | | |
| 備考/仕様 | | | | | | | | | | | |
| | | 材料サイズ | T | 1.0 | W | 30 | 送りピッチ | 39.5 | クリアランス | 外形 | 0.010mm |
| ① 加工課 | ショット数 | (1880) ショット ※500ショット以上 | | | | | | | | | |
| | 生産性判定 | OK →④へ | | | NG →不適合内容を記入後②へ | | | | | | |
| | 不適合内容 | | | | | 確認日 | 加工課 | | | | |
| | | | | | | 2021 6/21 | | | | | |
| ② 技術部 | 原因 | | | | | | | | | | |
| | 処置 | | | | | 確認日 | 技術部 | | | | |
| | | | | | | 処置後③へ | | | | | |
| ③ 加工課 | ショット数 | () ショット ※500ショット以上 | | | | | | | | | |
| | 生産性判定 | OK →再TRY結果を記入後④へ | | | NG →再TRY結果を記入後②へ | | | | | | |
| | 再TRY結果 | | | | | 確認日 | 加工課 | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| ④ 品証部 | 寸法確認 | (n=1) →⑤へ | | | NG →不適合内容を記入後②へ | | | | | | |
| | 外観確認 | (n=3) →⑤へ | | | NG →不適合内容を記入後①へ | | | | | | |
| | 連絡事項 | | | | | 確認日 | 品証部 | | | | |
| | | | | | | 2021 6/21 | | | | | |
| ⑤ 品証部 | Cpk確認 | (n=30・Cpk 1.67以上) | | | NG →不適合内容を記入後②へ | | | | | | |
| | 製品認定 | 2021 年 6 月 21 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする | | | | | 承認 | 品証部 | | | |
| | 連絡事項 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |