

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課
						22-008	
製品名	補強板試作	注文	①新規 2.増面(No, ) 3.その他( )				
材料コード		加工方法	①金型 2.機械加工( )				
図面番号	NZECL6-P04	製品納期	2/25着				
個取り数	1	数量	159個				
部品分類	車載製品	材質	A5052-H34				
備考/仕様							
材料サイズ: T 0.6 W 20 送りピッチ 31.6 クリアランス: 外形 0.030mm 穴 0.030mm							
① 加工課	ショット数	( 2000 ) ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →④へ			NG →不適合内容を記入後②へ		
	不適合内容					確認日	加工課
						2022 2/23	
② 技術部	原因						
	処置					確認日	技術部
		処置後③へ					
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ			NG →再TRY結果を記入後②へ		
	再TRY結果					確認日	加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n=1) →⑤へ			NG →不適合内容を記入後②へ		
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ			NG →不適合内容を記入後①へ		
	連絡事項					確認日	品証部
						2022 2/23	
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=32・Cpk 1.67以上)			NG →不適合内容を記入後②へ		
	製品認定	2022 年 2 月 23 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする					
	連絡事項					承認	品証部