





金型の妥当性確認記録				プレス金型		管理番号	技術課				
						21-050					
製品名	補強板試作	注文	1.新規 2.増面(No, ) 3.その他( )								
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工( )								
図面番号	NZDYP8-P50	製品納期	2021年8月20日								
個取り数	1	数量	最低200ヶ								
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様											
		材料サイズ	T	0.8	W	40	送りピッチ	37.3	クリアランス	外形	0.010mm
① 加工課	ショット数	( 4000 ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容	外形の面つきが安定しない				確認日	2021 9.26	加工課			
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ				確認日		技術部			
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果					確認日		加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=5) →⑤へ				NG →不適合内容を記入後②へ					
	外観確認	OK (n=5) →⑤へ				NG →不適合内容を記入後①へ					
	連絡事項					確認日	2021/9/27	品証部			
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= ) ・ Cpk 1.67以上				NG →不適合内容を記入後②へ					
	製品認定	年 月 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項	寸法のバラツキ、交差内ギリギリ				承認		品証部	