




金型の妥当性確認記録(プレス金型)				管理番号	技術課
				21-003	
製品名	補強板試作 アルミ箔	注文	①新規 2.増面(No, ) 3.その他( )		
材料コード		加工方法	①金型 2.機械加工( )		
図面番号	NZDP/16-P43	製品納期	3/1		
個取り数	1個取)	材質	A1N3040		
備考/仕様					
材料サイズ(T 0.1 × W 20) 送りピッチ( 51.0 ) クリアランス(外形: 5 %・穴: 5 %)					
① 加工課	ショット数	( 510 ) ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →④へ		NG →不適合内容を記入後②へ	
	不適合内容			確認日	加工課
				2021 3/4	
② 技術部	原因				
	処置			確認日	技術部
		処置後③へ			
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ		NG →再TRY結果を記入後②へ	
	再TRY結果			確認日	加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n=1) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後②へ	
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後①へ	
	連絡事項			確認日	品証部
				2021 3/4	
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= )・Cpk 1.67以上		NG →不適合内容を記入後②へ	
	製品認定	2021 年 3 月 4 日 ※試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする			
	連絡事項			承認	品証部
				