検 査 成 績 書 Inspection Form

 メーカー名:
 DATE:
 2022.1.24

 メーカー名:
 ミツイ精密㈱

 Supplicar:
 MITSUI SEIMITSU Co.LTD

					Inst	pection Fo	orm			, <u>D</u>	ATE: 20	022.1.24	-								
材料コード:	PM8SKA								メーカ・	~i:_	ミツイ精	~~~									
M/P/N:	NU1292-P	16							Supplie	ear : <u>M</u>	ITSUI SEIMIT	SU Co.LTD)								
			Estate of		- 5											-		-		F.	
測定項目 ITEM	A	В	С	D(Φ)	Ε(Φ)	F (Φ)	t=														
測定機器 Measure	S	S	S	S	S	S	M														
基準値											1			İ							
DIMENSION	33. 500	35. 250	5. 450	1. 500	3. 250	3. 350	1.000														
公 +	0. 050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050					-222	0000000								
差 -	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050														
	1 33. 503	35. 252	5. 454	1.500	3, 253	3. 354	1. 024												İ		
	2 33. 500	35, 250	5, 454		3. 252	3. 353	1. 024														
	3 33. 501	35, 251	5. 454	1. 501	3. 252	3. 353	1. 024														
	4 33. 500	35. 250			3. 252	3. 353	1. 022		1000												
	5 33. 501	35, 251					1. 022														
	6 33. 497	35. 244					1. 015														
	7 33. 500	35. 248			3. 251		1. 016														
	8 33. 501	35. 249		1. 499																	
	9 33. 499	35. 247											1								
	10 33. 500	35, 247													Maria II						
	11 33. 502	35, 251																- 1			
S	12 33. 501	35. 251				3. 354	1. 019							1							
	13 33. 507	35, 255				3. 355															
a	14 33, 500	35. 251											1								
m	15 33, 500	35, 250				3. 354															
p	16 33, 501	35. 252				3. 353								 							171725
1	17 33. 502	35. 252	5. 454	1. 501																	
e	18 33. 500	35. 250				3. 353	1. 019	-				-									
N	19 33. 501	35. 251													1						-
	20 33. 501	35. 251		1. 502	3. 252	3. 352								-				_			
0						3. 353			-						200						
1	21 33.501	35. 253											-								
	22 33. 501	35. 253		1. 502	3. 253 3. 253	3. 353							-						-		
	23 33. 502	35. 254			0. 400							-									77700
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	24 33. 503	35. 256							+						-						_
	25 33. 503	35, 255	5. 455	1. 502	3. 253	3, 353	1. 017							-							
	26			-																	
	27		-			-	_						-	-		-	-	-			
	28				ļ.——	ļ								-			_				-
	29			-	-															-	
	30					ļ								-							
1	31													-							
	32												,								
MAX	33. 507	35. 256								-					1						
MIN	33. 497	35. 244	5. 45				1. 01														
R	0.010																		<u> </u>		
AVE	33. 501	35. 25																			
σ n-1	0. 0018	0. 0027	7 0.0010	0. 0010	0.000	0. 0008	0.003														
Ср	9. 259	6. 173	16. 66	7 16.667	7 18. 51		5. 05														
Cpk	9. 056		15. 46	7 16. 433	17. 66	7 19. 542	3. 16														
			100					The state of the s													
Spec	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK														
CPK判定	OK	OK	OK	OK	ОК	OK	ОК					ì									
VI IN I I'M	0.11	~ ~ .		-		10000	-		-		- 1			10	- A.	Philade			70 - 75	2000	- Di

Mearuring device: S(CNC Video measuring system), M(Micrometer)

初期流動検査記録

品番: NU1292-P16

			前备: NUI			
No.	検査日	ロットNo.	検査数	不良数	不良率	原因•対策
1	21.6.25	2/0623	7139	86	1.20%	
2	9.30	2/0906	14340	0	0.00%	
3	12-10	260/22	10776	A	0.07 1/1	
4	22-1.6	2/1224	10075	47	0.43 %.	
5		220/20	2564	/ .	0.03 4.	
6	i i	/د/ه دد	47866	54	0-17 1/1	
7	2-11	220/24	7/40	/	0-0/1.	
8						
9						3000
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						Ny#1
32						
33						
34	:					
		TOTAL	86178	197	0.23 1/1	