

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課
						22-018	
製品名	補強板試作	注文	1.新規 2.増面(No,) 3.その他()				
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工()				
図面番号	NZXY76-P22	製品納期	2022年5月9日				
個取り数	1	数量	24個				
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24				
備考/仕様							
材料サイズ T 1.0 W 25 送りピッチ 16.0 クリアランス 外形 0.010mm 穴 0.010mm							
① 加工課	ショット数	(500) ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ					
	不適合内容						確認日 2022 4/27
② 技術部	原因						
	処置	処置後③へ					確認日 技術部
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ					
	再TRY結果						確認日 加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n= 1) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ					
	外観確認	OK (n= 3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ					
	連絡事項						確認日 2022.4.27
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= 32・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ					
	製品認定	2022 年 4 月 27 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする					
	連絡事項						承認 平野