




金型の妥当性確認記録(総抜き型)				管理番号	技術課
				21-001	
製品名	補強板試作	注文	①.新規 2.増面(No, ) 3.その他( )		
材料コード		加工方法	①.金型 ②.機械加工(※フランクワイヤ-カット)		
図面番号	APN0110-S021-P55-02	製品納期	2/5		
個取り数		材質	SUS304		
備考/仕様	① - フランクワイヤ-カット ② - 単発曲げ型 2工程				
	材料サイズ(T × W ) 送りピッチ( ) クリアランス(外形: %・穴: %)				
① 加工課	ショット数	( 5/0 ) ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ			
	不適合内容			確認日	加工課
				2021 2/3	
② 技術部	原因				
	処置			確認日	技術部
		処置後③へ			
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ			
	再TRY結果			確認日	加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n= / ) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後②へ	
	外観確認	OK (n= 3 ) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後①へ	
	連絡事項			確認日	品証部
				2021 2/3	
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= ・ Cpk 1.67以上)		NG →不適合内容を記入後②へ	
	製品認定	2021 年 2 月 3 日 ※試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする			
	連絡事項			承認	品証部
				