



金型の妥当性確認記録				プレス金型		管理番号	技術課						
						21-024							
製品名	バスバー	注文	1.新規 2.増面(No,) 3.その他()										
材料コード	PM81EB	加工方法	1.金型 2.機械加工()										
図面番号	NT2394-P43	製品納期	2021年6月18日										
個取り数	2	数量	MEKより連絡待ち										
部品分類	車載製品	材質	C1020-1/2H + Ep-Cu/Sn1m/:B (MAX3 μ m)										
備考/仕様	製品設計変更 (PM81EA→PM81EB)												
	外形の一部ダレを大きくする為、クリアランスを一部10% (0.100/side) 仕様の事												
材料サイズ		T	1.0	W	45	送りピッチ	30.3	クリアランス	外形	0.050mm	穴	0.050mm	
① 加工課	ショット数	(2400) ショット ※500ショット以上											
	生産性判定	OK →④へ					NG →不適合内容を記入後②へ						
	不適合内容	①寸法不良で、はなれが12ミリある為、 修正を願います。②カント部 型が修正								確認日	2021 7/16		加工課
② 技術部	原因	①7.5mmバネのパンチホルダー側のスプリングが小さい事が原因と思われる。 ②面取りのバリが残っていた											
	処置	①スプリングのサイズ変更 $\phi 20 \rightarrow \phi 30$ (追加加工有) ②ミガキ対応 処置後③へ								確認日	2021 7/16		技術部
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上											
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ					NG →再TRY結果を記入後②へ						
	再TRY結果									確認日			加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n=10) →⑤へ					NG →不適合内容を記入後②へ						
	外観確認	OK (n=10) →⑤へ					NG →不適合内容を記入後①へ						
	連絡事項									確認日	2021 6/16		品証部
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上)					NG →不適合内容を記入後②へ						
	製品認定	2021 年 6 月 16 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする											
	連絡事項									承認			品証部