						会社名 株式会社片木アルミニューム製作所 応対者			営業 木村		च. ≑ग	関係部門確認			(he +1)		
取引先評価表 【□新規・□継続】					調查者	富田		調査日	2020年12月4日		承認	品管 製造				作成	
					住 所 〒590-0504 大阪府泉南市信達市場2045						A SA	15	企			ASTE	
L L AT L ATE THE HYL !						電話番号 072-483-5555 FAX番号					3		(=	VE			E
取引(予定)品目 日馴単 金額			万円	資本金	60百万円	従業員	130名	-		- JK	(3)	76			B		
取引品目難易度		□高い □普通 □低い	関連	割合		503.3.5.5		7 477177 1		15 1 1 1 1	1340+						
取引品目難易度 □高い □音通 □低い 規模 割合										新規	継続	評 価					
	1	経営状態		р/пј	経営状態に			-		A) A)E	MEMIL	 	(5)	A A	3	2	1 1
経営	2	経営者の考え方					なっていて周知されている	573		•	_	 	(5)	4	3	2	1 1
	3 品質マネジメントシステム			ISO取得状況、当社監査結果はどうか						•		5	4	(3)	2	1	
	4 モラル			5Sが徹底されているか						1		5	(4)	3	2	1	
	5	5 製品の途切れない供給(災害への準備等)			災害への準備等により顧客への製品供給への影響を軽減する対策が考えられているか					•			5	(4)	3	2	1
	6 納期・コストへの協力度			短納期・指値等への協力度は高いか					•			(5)	4	3	2	1	
	経営評価										合計点(平均)			4.3			
品質	1 11121 24 7 474 21			品質に関する方針・考え方があるか					•			(5)	4	3	2	1	
	2 QCに関する教育			QC教育は実施されているか(OJT含む)					•			5	(4)	3	2	1	
	3 検査基準			検査のやり方は明確になっているか					•			5	(4)	3	2	1	
	4				必要な作業手順は明確になっているか					•			5	4	(3)	2	1
	-	5 製品仕様の理解			図面、注文書の内容を理解しているか					•	<u> </u>		(5)	4	3	2	1
		6 出荷検査による品質水準の確保			出荷検査を実施し、記録しているか					•	-	-	(5)	4	3	2	1
	<u> </u>	7 測定機器の管理			測定機器は校正又は管理されているか					•			(5)	4	3	2	1
	<u> </u>	8 不適合品の処置			不適合品の識別、是正処置、予防処置を実施しているか					•	-		(5)	4	3	2	1 1
	9				不適合品や苦情への迅速な対応を実施しているか								5	(4)	3	2	1
	10 過去1年間の不適合状況 品 質評価			過去1年間の不適合件数、不適合率は満足できるもであるか					 	-	合計点(平均)	5	(4)	4.5		<u> </u>	
納期				進捗状況が管理され、納期の対応はよいか					•		百司从(平均)	(5)	4	3	2	1 1	
	2				納入時きちんと納品書が添付されているか					•			(5)	4	3	2	1
		3 過去1年間の納期順守状況			過去1年間の納期順守状況は満足できるものであるか						•		(5)	4	3	2	1
	納期評価			WENT I INTO NATIONAL ALIVADOR MINOR CONTRACTOR OF A CONTRACTOR							合計点(平均)			5.0			
価格	1 コストダウンのための改善活動			VA等を含む原価低減の提案を積極的にしているか					•			5	(4)	3	2	1	
	2 過去1年間の契約価格			過去1年間の契約価格は妥当と考えられるか						•		5	(4)	3	2	1	
	価格評価										合計点(平均)			4.0			
生産能力	1	必要な技術(特殊技術を含む)の保有		必要な技術	所を保有している	か(該当保有技術:電気	L事士・溶接・	その他)	•			(5)	4	3	2	1
	2				必要な人材を保有しているか(該当保有資格:危険物・X線作業主任者・その他)					•			(5)	4	3	2	1
	3 必要な設備・測定機器の保有			必要な設備・測定機器を保有しているか(該当主要機器:発光分光分析機・引張詞								(5)	4	3	2	1	
	4				必要な設計・開発能力を保有しているか(該当主要能力:)							-	5	4	3	2	1
	5	必要な製造能力(量)の保有				造能力(量)を保有					-	1	5	4	3	2	¹ 1
		6 変更管理の仕組みの確立			変更管理の仕組みは確立しているか					•	-	-	5	4	3	2	- 1 ·
	7	7 納品の輸送手段の確立			納品の輸送手段は、社内、アウトソースを含め確立しているか					•	-	A3L ± (10 H)	5	1 4	3 4.8	2	<u> </u>
	- 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	生産能力評価 「基準:「新規〕 会社訪問、会社案内、ホームページ、カ			 カログダ アトN4 解					1	т,	合計点(平均)			4.0		
計画フンクの判例	川基準	・ 「新規」 会社訪問、会社系的 「継続」 過去1年間の実績に		ヘーン、	カグログ 寺に	より刊断					\times				$\overline{}$		
3. 判定		[胚於] 迥云1午间の天旗に	より十四四							[Z	I			4 >		
認定	□**	□該当項目毎の評価の平均点が 3.0 以上 [□性磁型	□ 特殊技術かつ、必要な免許保有につき認定					評価項目は を引く		1	評価基			٦
										18.21	-			・非常に	白山、		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1	の判断で決定)									・非吊に・良い	TKA,	
条件付認定	□該当項目毎の評価の平均点が3.0未満のものが1つ以下				で改善が期待できる場合(長の判断で決定)								-	・普通			
	条件												2	・悪い	_		
認定不可	認定不可 □該当項目毎の評価の平均点が 3.0未満のものが 2つ以_													1	・非常に	悪い	
Ten 31												7					
総評																	