

金型の妥当性確認記録				プレス金型		管理番号	技術課				
						21-060					
製品名	補強板	注文	1.新規 2.増面(No,) ③その他(金型改造)								
材料コード	PM8UQB	加工方法	①金型 2.機械加工()								
図面番号	NU1315-P04	製品納期	9/17(金)着								
個取り数	1										
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様	NZDZF4-P04改造										
	材料サイズ	T	1.0	W	45	送りピッチ	77.3	クリアランス	外形	0.010mm	穴
① 加工課	ショット数	(10) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容	φ1.5の穴ヨリにより1本ワ					確認日	加工課			
							2021 9/9				
② 技術部	原因	φ1.5部クリアランスが狭過ぎる為、ヨリ発生。									
	処置	φ1.5部クリアランス変更(1%→2%)					確認日	技術部			
		処置後③へ					2021 9/10				
③ 加工課	ショット数	(2368) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	①OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
							2021 9/10				
④ 品証部	寸法確認	①OK (n=1) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ					確認日	品証部			
	外観確認	①OK (n=3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項						2021 9/10				
⑤ 品証部	Cpk確認	①OK (n=30・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2021 年 9 月 10 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項						承認	品証部			