

DR構想検討会議議事録							承認	作成	ページ
							前田	河村	1/1
製造指示書番号	20210714-01	管理番号	2107-16	装置名	エンボス自動機 2号機	日付	7月14日	場所	新棟2階
製品番号	NT2394-P43/NT2394-P44								
使用図面	・製品図 ・アレンジ図 ・レイアウト図			出席者	徳留部長、前田課長、金井係長、田川主任、諸星主任、河村				
	・組立図 ・その他( )								
指 摘 事 項		結 果		処 置		効 果	担 当		
社内生産用のエンボス梱包自動機を製作する。		問題なし		TEL		OK	河村		
前回、管理番号2102-2で製作した時と同じ仕様									
プッシュバック外し部分だけ、手動で外す機構									
(プッシュバック外し部は、組み替え式にする。									
NT2394-P43/NT2394-P44 共用)									
自動機が完成したら、生産場所(梱包室)に									
設置する。(エンボス自動機1号機隣)									
2022/1/31				2022/2/19					
剥離強度が安定しない		問題なし		圧着ヘッドの先端部形状変更と テフロン受けブロックを追加		OK	河村		