

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						22-025					
製品名	ウェルディングプレート	注文	1.新規 2.増面(No. ) 3.その他( )								
材料コード	PM9EBA	加工方法	1.金型 2.機械加工( )								
図面番号	NT3621-P44	製品納期									
個取り数	2	数量									
部品分類	車載製品	材質	Ni201【Ep-Ni/Sn3-5m(部分めっき)】								
備考/仕様	量産型No.1 2個取り										
	材料サイズ	T	0.2	W	30	送りピッチ	9.0	クリアランス	外形	0.010mm	穴
① 加工課	ショット数	(22560) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容						確認日	加工課			
							2022 6/29				
② 技術部	原因										
	処置						確認日	技術部			
		処置後③へ									
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=10) →⑤へ					NG →不適合内容を記入後②へ				
	外観確認	OK (n=10) →⑤へ					NG →不適合内容を記入後①へ				
	連絡事項						確認日	品証部			
							2022 6/29				
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上)					NG →不適合内容を記入後②へ				
	製品認定	2022年6月29日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項						承認	品証部			