

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-029					
製品名	補強板		注文	①新規 2.増面(No, —) 3.その他()							
材料コード	PM8SKA		加工方法	①金型 2.機械加工()							
図面番号	NU1292-P16		製品納期	2021年6月30日							
個取り数	1		数量	3,840個							
部品分類	車載製品		材質	A1050-H24							
備考/仕様											
								材料サイズ	T	1.0	W
①加工課	ショット数	(7200) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容										
		確認日 2021 6/23									
②技術部	原因										
	処置	処置後③へ									
		確認日									
		技術部									
③加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果										
		確認日									
		加工課									
④品証部	寸法確認	OK (n=) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項										
		確認日 2021 6/22									
⑤品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2024 年 6 月 22 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項										
		承認									
		品証部									