

金型の妥当性確認記録				プレス金型		管理番号	技術課						
						21-051							
製品名	ハーフバスバーA試作		注文	①新規 2.増面(No,) 3.その他()									
材料コード			加工方法	①.金型 2.機械加工()									
図面番号	NZDYP8-P51		製品納期										
個取り数	1		数量										
部品分類	車載製品		材質	A1050-H24									
備考/仕様													
	材料サイズ	T	0.8	W	68	送りピッチ	43.4	クリアランス	外形	0.010mm	穴	0.010mm	
①加工課	ショット数	(500) ショット ※500ショット以上											
	生産性判定	OK →④へ						NG →不適合内容を記入後②へ					
	不適合内容	外形の面つきが安定しない							確認日	2021/9/28			加工課
②技術部	原因												
	処置	処置後③へ							確認日				技術部
③加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上											
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ						NG →再TRY結果を記入後②へ					
	再TRY結果								確認日				加工課
④品証部	寸法確認	OK (n= f) →⑤へ						NG →不適合内容を記入後②へ					
	外観確認	OK (n= f) →⑤へ						NG →不適合内容を記入後①へ					
	連絡事項								確認日	2021/9/29			品証部
⑤品証部	Cpk確認	OK (n= ・ Cpk 1.67以上)						NG →不適合内容を記入後②へ					
	製品認定	年 月 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする											
	連絡事項	寸法のバラツキ、公差内ギリギリ							承認				品証部