

金型の妥当性確認記録(プレス金型)				管理番号	技術課
				20 - 139	横森
製品名	補強板試作	注文	1.新規 2.増面(No,) 3.その他()		
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工()		
図面番号	20VB003A-010	製品納期	1/21着にて未測定サンプル10ヶを希望		
個取り数	1	材質	SUS304L-2B		
備考/仕様	支給SUS材 1/8着予定 両面面打ち仕様 材料サイズ(T 0.3 × W 42.0) 送りピッチ(23.3) クリアランス(外形: 8%・穴: 8%)				
① 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ			
	不適合内容	・Vパンチ折れ ・寸法変更 ・ソリ不良		確認日	加工課
				2021 1/29~5/7	内海
② 技術部	原因	機の強度が強い為Vパンチが曲げてしまう、加えて能力も足りない為、製品にソリが発生してはいた。 面打ち加工による製品の寸法の変化			
	処置	機の強度を下げる為、機を分解するトリムアップに変更。 面打ちネライ値、製品のトリムネライ値の変更。		確認日	技術部
	処置後③へ		2021 7/2	高梨	
③ 加工課	ショット数	(1200) ショット ※500ショット以上			
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ			
	再TRY結果			確認日	加工課
				2021 9/15	内海
④ 品証部	寸法確認	OK (n=5) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後②へ	
	外観確認	OK (n=5) →⑤へ		NG →不適合内容を記入後①へ	
	連絡事項			確認日	品証部
				2021 9/15	石栗
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= ・ Cpk 1.67以上)		NG →不適合内容を記入後②へ	
	製品認定	2021 年 9 月 15 日 ※試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする			
	連絡事項			承認	品証部
				平野	石栗