NGS004-G1S040-3						管理番号	技術課	
金型の妥当性確認記			記録	記録 総抜き型		21-036	横森	
製品名		補強板	注 文	1.新規 2.±	曽面(No, )	3.その他(	)	
材料コード		PM8STA	加工方法	1.金型 2.7	機械加工(		)	
図面番号		NU1294-P15	製品納期	2021年6月30日				
個取り数		1	数量	1,920個				
部品分類		車載製品	材質	A1050-H24				
備:	考/仕様	サイズ   T   1.0   W   20	) 送りピッチ	36.0 クリ	アランス・外形	0.010mm	0.015mm	
	ショット数 ( 44° ° ) ショット ※500ショット以上				0.010111111	0.01311111		
加工課	生産性判定	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7				 内容を記入後②/		
				1 119		確認日	加工課	
	不適合内容					2021 6/23	大聖寺	
2 技術部	原因							
						確認日	技術部	
	<b>た</b> 臣			処置後	£(3)~			
	<u>ショット数</u>		( ) ショット ※500ショット以上					
③ 加工 課	生産性判定	OK →再TRY結果		NG →再TRY結果を記入後②へ		`		
	再TRY結果					確認日	加工課	
4 品温部	寸法確認	(OR (n= 1 )	→⑤^	NG		<u> </u> 内容を記入後②/	\	
	外観確認	OK (n=3)	(n=3) →5^		→不適合内	→不適合内容を記入後①へ		
	連絡事項					確認日 2の   6人3	品証部	
5品証部	Cpk確認	OK (n=30 - Cpl	(1.67以上)	NG	→不適合区	内容を記入後②	\	
	製品認定	2024 年 6 月2	月23 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする					
	連絡事項					承認	品証部	