管理番号		装置名					
2305-26			キャリア組立て治具2号機				
製造指示書番号			製品番号		納期		
20230511-01			MHVキャリア		2023年6月20日		
DR 構想検討会			予定日	完了日	担当者	承	認
			5月15日	5/15	河村	自田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	j)
	設計日		5月19日	5/19	担当者	承	認
設計					河村	軍	
4-11-4	発注		5月31日	5/31	担当者	承	認
部材購買					河村	育日	可目
4n++ 100 -1	受入		6月8日		担当者	承	認
部材受入							
製作	組立て		6月12日		担当者	承	認
	配線		6月16日		担当者	承	認
	≀ プログラム		6月20日		担当者	承	認
動作確認	電源ランプの確認		OK•NG	非常停止の確認		oĸ•	NG
	動作部の異音		OK•NG	製品の貼り付位置		OK•	NG
	エラーコードと実際の		エラーの照合	OK•NG	担当者	承	認
付属品確認		作業日		担当者			
梱包確認		作業日		担当者			
移設確認		作業日		担当者			
					and the second of the second o	CHARLES CO.	- 10 Company of the