

金型の妥当性確認記録				プレス金型		管理番号	技術課
						21-052	
製品名	ハーフバスバーB試作		注文	1.新規 2.増面(No,) 3.その他()			
材料コード			加工方法	1.金型 2.機械加工()			
図面番号	NZDYP8-P52		製品納期				
個取り数	1		数量				
部品分類	車載製品		材質	A1050-H24			
備考/仕様							
材料サイズ T 0.8 W 68 送りピッチ 43.4 クリアランス 外形 0.010mm 穴 0.010mm							
① 加工課	ショット数	(500) ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ					
	不適合内容	外形の通りが安定しない					確認日 2021.9.30 加工課
② 技術部	原因						
	処置	処置後③へ					確認日 技術部
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上					
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ					
	再TRY結果						確認日 加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n=) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ					
	外観確認	OK (n=) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ					
	連絡事項						確認日 2021/9/30 品証部
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= ・ Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ					
	製品認定	年 月 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする					
	連絡事項	寸法のバラツキ、交差内ギリギリ					承認 平野 品証部