




金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-066					
製品名	補強板試作	注文	1.新規 2.増面(No,) 3.その他()								
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工()								
図面番号	NZEV30-P06	製品納期	2021年12月8日								
個取り数	1	数量	198個								
部品分類	車載製品	材質	SUS304-1/2H								
備考/仕様											
		材料サイズ	T	0.2	W	28	送りピッチ	11.0	クリアランス	外形	0.016mm
① 加工課	ショット数	(1200 / 800) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容						確認日 2021 12/2	加工課 			
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ					確認日	技術部			
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
④ 品証部	寸法確認	(OK) (n= /) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ					確認日	品証部			
	外観確認	(OK) (n= 3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ					確認日	品証部			
	連絡事項						2021 12/2				
⑤ 品証部	Cpk確認	(OK) (n= 32・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ					承認	品証部			
	製品認定	2021 年 12 月 2 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする						承認	品証部		
	連絡事項						