



金型の妥当性確認記録(プレス金型)			管理番号	技術課
			21-008	
製品名	バスバー 試作	注文	①新規 2.増面(No,) 3.その他()	
材料コード		加工方法	①金型 2.機械加工()	
図面番号	F01132-P42-B01	製品納期	4月6日	
個取り数	1	材質	A1050-H24	
部品分類	車載製品			
備考/仕様	単発面打ち型			
	材料サイズ(T × W) 送りピッチ() クリアランス(外形: %・穴: %)			
① 加工課	ショット数	(580) ショット ※500ショット以上		
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ		
	不適合内容		確認日	加工課
			2021/4/1	
② 技術部	原因			
	処置		確認日	技術部
		処置後③へ		
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上		
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ		
	再TRY結果		確認日	加工課
④ 品証部	寸法確認	OK (n=5) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ		
	外観確認	OK (n=5) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ		
	連絡事項	NGは打ち面打ち前の型を使用し10面打ち箇所のみ(トライル)なので 出荷OK!	確認日	品証部
			2021/4/2	
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=)・Cpk 1.67以上 NG →不適合内容を記入後②へ		
	製品認定	2021 年 4 月 2 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外と		
	連絡事項	④の通りなる Cpk対象外なる	承認	品証部