

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-039					
製品名	補強板	注文	1.新規 2.増面(No, ) 3.その他( )								
材料コード	PM8T9A	加工方法	1.金型 2.機械加工( )								
図面番号	NU1295-P14	製品納期	2021年6月30日								
個取り数	1	数量	320個								
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様	金型サイズ125*150										
	材料サイズ	T	1.0	W	50	送りピッチ	94.1	クリアランス	外形	0.010mm	穴
① 加工課	ショット数	( 2368 ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容						確認日	加工課			
							2021 6/22				
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ					確認日	技術部			
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=1) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	外観確認	OK (n=3) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項						確認日	品証部			
							2021 6/22				
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2021 年 6 月 22 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項						承認	品証部			
											