





金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-020					
製品名	ウェルディングプレート試作		注文	①新規 2.増面(No, ) 3.その他( )							
材料コード			加工方法	①金型 2.機械加工( )							
図面番号	NZDWY9-01-P48		製品納期	2021年5月14日							
個取り数	1		数量	40ヶ							
部品分類	車載製品		材質	Ni201+部分メッキ(製品図面参照)							
備考/仕様											
								材料サイズ	T	0.2	W
① 加工課	ショット数	( 510 ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容						確認日 2021/5/10	加工課 			
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ					確認日	技術部			
③ 加工課	ショット数	( ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ NG →再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果						確認日	加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n= ) →⑤へ NG →不適合内容を記入後②へ									
	外観確認	OK (n= ) →⑤へ NG →不適合内容を記入後①へ									
	連絡事項						確認日 2021.5.10	品証部 			
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=32・Cpk 1.67以上) NG →不適合内容を記入後②へ									
	製品認定	2021年5月10日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項						承認 	品証部 