

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-067					
製品名	補強板試作	注文	1.新規 2.増面(No. ) 3.その他( )								
材料コード		加工方法	1.金型 2.機械加工( )								
図面番号	NZEV30-P07	製品納期	2021年12月8日								
個取り数	1	数量	119個								
部品分類	車載製品	材質	SUS304-1/2H								
備考/仕様											
		材料サイズ	T	0.2	W	28	送りピッチ	22.0	クリアランス	外形	0.016mm
① 加工課	ショット数	<del>初打</del> ( <del>5/10</del> ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	<del>OK</del> → ④へ NG → 不適合内容を記入後②へ									
	不適合内容	ハマリ不良				確認日	2021/12/2	加工課			
② 技術部	原因	不明									
	処置	Vパン4.追加加工 2ヶ所				確認日	2021/12/2	技術部			
③ 加工課	ショット数	( 5/10 ) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK → 再TRY結果を記入後④へ NG → 再TRY結果を記入後②へ									
	再TRY結果					確認日	2021/12/3	加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=1) → ⑤へ				NG → 不適合内容を記入後②へ					
	外観確認	OK (n=3) → ⑤へ				NG → 不適合内容を記入後①へ					
	連絡事項					確認日	2021/12/2	品証部			
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=32・Cpk 1.67以上)				NG → 不適合内容を記入後②へ					
	製品認定	2021 年 12 月 2 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項					承認		品証部			