

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-023					
製品名	補強板試作		注文	①新規 2.増面(No,) 3.その他()							
材料コード			加工方法	①金型 2.機械加工()							
図面番号	NZDZF4-P04		製品納期	2021年6月2日							
個取り数	1		数量	720個							
部品分類	車載製品		材質	A1050-H24							
備考/仕様											
	材料サイズ	T	1.0	W	45	送りピッチ	77.3	クリアランス	外形	0.010mm	穴
① 加工課	ショット数	(1184) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ						NG →不適合内容を記入後②へ			
	不適合内容							確認日 2021/5/27	加工課 		
② 技術部	原因										
	処置	処置後③へ						確認日 技術部			
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ						NG →再TRY結果を記入後②へ			
	再TRY結果							確認日 加工課			
④ 品証部	寸法確認	OK (n=1) →⑤へ						NG →不適合内容を記入後②へ			
	外観確認	OK (n=f) →⑤へ						NG →不適合内容を記入後①へ			
	連絡事項							確認日 2021/5/27	品証部 		
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n=30・Cpk 1.67以上)						NG →不適合内容を記入後②へ			
	製品認定	2021年5月27日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項							承認 	品証部 		