

金型の妥当性確認記録				総抜き型		管理番号	技術課				
						21-033					
製品名	補強板	注文	①新規 2.増面(No,) 3.その他()								
材料コード	PM8SQA	加工方法	①金型 2.機械加工()								
図面番号	NU1294-P12	製品納期	2021年6月30日								
個取り数	1	数量	320個								
部品分類	車載製品	材質	A1050-H24								
備考/仕様											
		材料サイズ	T	1.0	W	30	送りピッチ	39.0	クリアランス	外形	0.010mm
① 加工課	ショット数	(1300) ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →④へ			NG →不適合内容を記入後②へ						
	不適合内容					確認日	加工課				
						2021 6/18					
② 技術部	原因										
	処置					確認日	技術部				
		処置後③へ									
③ 加工課	ショット数	() ショット ※500ショット以上									
	生産性判定	OK →再TRY結果を記入後④へ			NG →再TRY結果を記入後②へ						
	再TRY結果					確認日	加工課				
④ 品証部	寸法確認	OK (n= 1) →⑤へ			NG →不適合内容を記入後②へ						
	外観確認	OK (n= 3) →⑤へ			NG →不適合内容を記入後①へ						
	連絡事項					確認日	品証部				
						2021 6/18					
⑤ 品証部	Cpk確認	OK (n= 10 ・ Cpk 1.67以上)			NG →不適合内容を記入後②へ						
	製品認定	2021 年 6 月 18 日 ※車載用途以外の試作品に関しては、Cpk確認は対象外とする									
	連絡事項					承認	品証部				