

DR構想検討会議議事録							承認 前田	作成 河村	ページ 1/1
製造指示書番号	20220720-01	管理 番号	2207-14	装置 名	アルミ補材ラミネート自動機	日 付	7月28日	場 所	新棟2階
製品番号	NT3621-P43								
使用 図面	・製品図 ・アレンジ図 ・レイアウト図			出 席 者	徳留部長、前田課長、金井係長、田川主任、諸星主任、河村				
	・組立図 ・その他( )								
指 摘 事 項		結 果		処 置		効 果		担 当	
社内生産用ラミネート自動機を製作。									
1.キャリアテープと接着剤貼り合わせ		キャリアテープと接着剤貼り合わせ 別工程にする		専用自動機を製作		OK		河村	
2.接着剤加工 3.プッシュバック外し		接着剤加工 別工程にする		既存の5セプレス自動機に金型をセッティング		OK		河村	
4.カメラで製品向きを選別し、ガイドに20個並べる									
5.20個吸着してラミネート自動機へ搬送									
6.ラミネートして自動で巻き取り → 完成									
10/11 社内指示により手配保留		保留により 納期未定		製作再開後 納期を決定		OK		河村	
1/18 社内指示により手配再開		購入品手配再開		納期 2023年2月末予定		OK		河村	
23/30 MPV自動機優先製作のため 納期変更		保留		納期 2023年5月末予定		OK		河村	
3/1 製作再開		5/31 完成		6/9 東棟2F設置完了		OK		河村	