文書名		バーコー	<u>-ド</u>	リーダ		点検記録手順	書		版	第2版
文書番-	号	SZB001	基	準文書		QK007	承認	確	認	作成
制定日	1	2023年12月27日		改訂日	3	2024年5月28日	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	N/A		

1. 目的

この手順書は、バーコードリーダーの管理(動作確認)について定めることにより、 バーコードリーダーの動作及び管理が適切、かつ製造プロセス内でのポカヨケが 効果的に行われることを目的とする。

2. 適用範囲

この手順書は、製造プロセス内に使用するバーコードリーダーに適用する。

- 3. バーコードリーダーの管理
 - (1) バーコードリーダーの管理は、プロセスオーナー又は使用部署の所属長が行う。
 - (2) バーコードリーダーの使用者は、バーコードを入力する際、 対象のバーコード情報が正しいか確認をする。
 - (3) バーコードリーダーが正しく機能するか評価・確認する為、OK・NGサンプルを用い、 必ず毎月(月初)点検記録の項目を実施し、記録する。 記録は「バーコードリーダー点検記録」(KSB001-SZB001-1)に記入する。
 - (4) バーコードリーダーは生産確認や材料入出庫に使用している為、 毎日動作の確認が出来ていると考え、点検は月1回と決める。
 - (5) 点検時、日常使用時にバーコードリーダーの異常があった場合は、 速やかにプロセスオーナー又は使用部署の所属長に報告し、 異常回復の措置を行う。

4. 注意点

(1) 手順書を作成・見直しを行う場合はQC工程表及びコントロールプランとの整合性を確認する。

	年月日	変更内容	承認
	2024年5月28日	3項(3)に「OK・NGサンプルを用いて点検する、4項注意点にQC工程表・コントロールプランとの整合性確認を追記	徳留
ıH			
炇			
Ţ			
復			
陸			
ΪË			