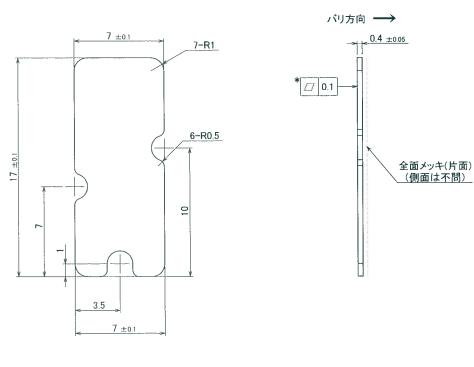


Snメッキ

特別管理指	記号	特性	初期工程能力	量産時	個数	
定品目	M	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0	
	*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	2	-
		-				1

顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
	*	1/1	
	*	1/1	
		特性項目 特性項目	特性項目 特性項目 特性項目 * 1/1



(材料2) (材料3) (材料1) 材料展開 材質 A1050-H24 厚み t= 0.4 粘・接着剤貼合せ 無し バフ整面 不要 表面処理 * Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m シルク印刷 無し 加工方法 抜き型 使用ユニット 3U/1 ケ(製品)

改訂欄

(改号/日付/担当/内容)

承認

特記事項

111.2 mm

24, 11, 13

1. 指示無き角(隅)RはR0.5以下とする。

2. 指示無き寸法公差は下表による。

3. バリは0.05mm以下とすること。脱落なきこと。

4. ヒビ無き事。

ユニット面積

購入材料コード

5.メッキ処理はNiメッキの上からSnメッキを実施のこと。 6.Snメッキについては側面のメッキ処理は不問とする。

7. 素手で触れてはならない。

8. 納入形態は汎用トレイにて納入のこと。

9. 材料・工程を変更する場合は、当社への承認を得ること。

10. 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと。

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。

	初がの日前が行に対するユニケーロド中心に持ちたとかってまる。						
	ファイル名	ァイル名 d-NZFQN2-P43-01_TH Plate MEk					
	データ層		义	面枠層			
	設計者	牛丸/小田切	ž	承認者	Ц	1田	
	日付	2024/11/8					
	名称	補強板B(サーミスタ部)					
図番 NZFQN2-P43-0						PAGE 1/1	
	メクテック株式会社			第三角法		-	

General	L<=6	6 <l≦30< th=""><th>30<l≦120< th=""><th>120<l≦400< th=""><th>400<l≦1000< th=""></l≦1000<></th></l≦400<></th></l≦120<></th></l≦30<>	30 <l≦120< th=""><th>120<l≦400< th=""><th>400<l≦1000< th=""></l≦1000<></th></l≦400<></th></l≦120<>	120 <l≦400< th=""><th>400<l≦1000< th=""></l≦1000<></th></l≦400<>	400 <l≦1000< th=""></l≦1000<>
Tolerances	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

スケール 5:1

TC02-E02/01