

特別管理指
定品目

記号	特性	初期工程能力	量産時	個数
(M)	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	6

改訂欄
(改号/日付/担当/内容)

承認

製品特性	顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
表面処理: Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m		*	1/1	
平面度0.1		*	1/1	
3.5±0.1		*	1/1	
10.8±0.1		*	1/1	
0.4±0.05		*	1/1	
めっき範囲: 4.2±1		*	1/1	

購入材料コード

材料展開

(材料1)

(材料2)

(材料3)

材質

A1050-H24

厚み t =

0.4

粘・接着剤貼合せ

無し

バフ整面

不要

表面処理

* Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m(部分めっき)

シルク印刷

無し

加工方法

抜き型

使用ユニット

2U/1 ヶ(製品)

ユニット面積

40.7 mm²

特記事項

注記

- 指示無き角(隅)RはR0.5以下とする。
- 指示無き寸法公差は下表による。
- バリは0.05mm以下とすること。脱落なきこと。
- ヒビ無き事。
- メッキ処理はNiメッキの上からSnメッキを実施のこと。
- 側面のメッキ処理は不問とする。
- 部分メッキ処理とする。
- 素手で触れてはならない。
- 納入形態は汎用トレイにて納入のこと
- 材料・工程を変更する場合は、当社への承認を得ること。
- 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと。

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。
新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。

ファイル名

d-NZFRE1-P41-01_WP_rev00

データ層

図面枠層

設計者

小田切/村木

承認者

山田

日付

2024/10/24

名称

ウェルディングプレート(WP)

図番

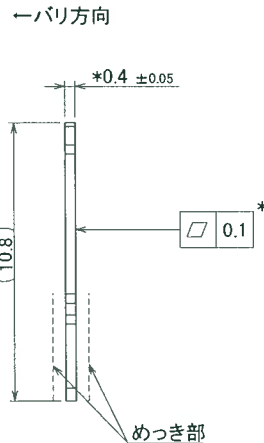
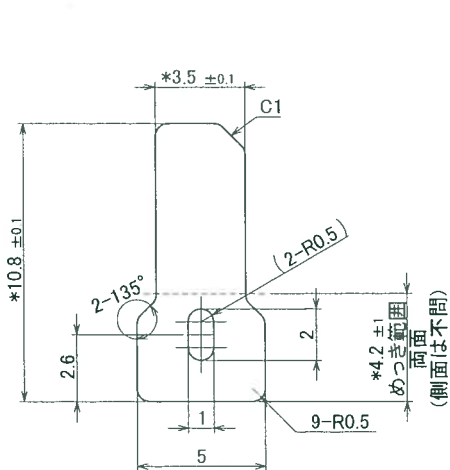
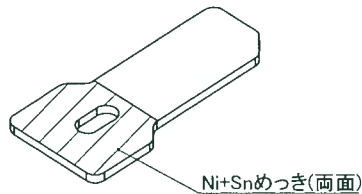
NZFRE1-P41-01

PAGE

1/1

メクテック株式会社

第三角法



一バリ方向

めっき部

General Tolerances	L ≤ 6	6 < L ≤ 30	30 < L ≤ 120	120 < L ≤ 400	400 < L ≤ 1000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

スケール 5:1