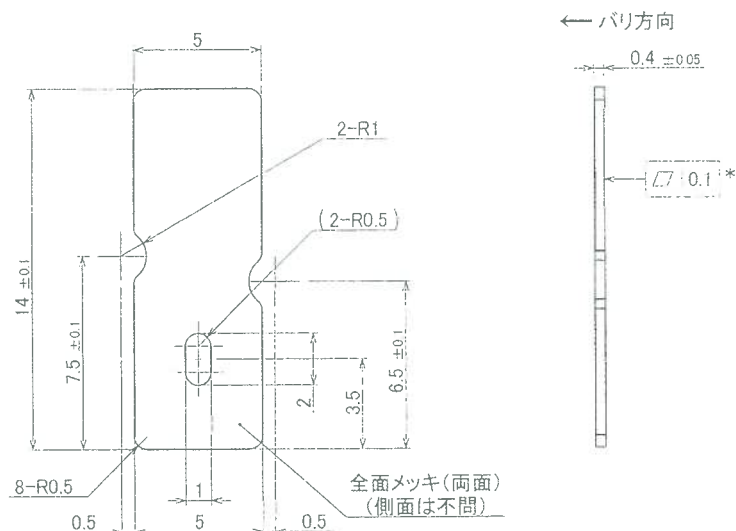
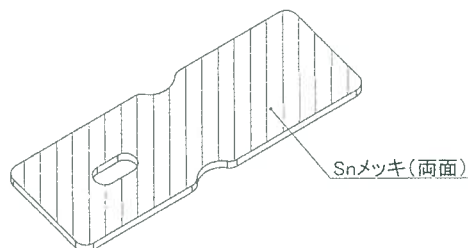


特別管理指定品目	記号	特性	初期工程能力	量産時	数
	Ⓜ	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
	*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	2

製品特性	顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
平面度0.1		*	1/1	
表面処理 : Ep-Al/Ni0.5. Sn3-5m		*	1/1	



改訂欄 (改号/日付/担当/内容)		承認


購入材料コード			
材料展開	(材料1)	(材料2)	(材料3)
材質	A1050-H24	厚み t =	0.4
粘・接着剤貼合せ	無し		
バフ整面	不要		
表面処理	* Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m		
シルク印刷	無し		
加工方法	抜き型		
使用ユニット	27U/1 ケ(製品)		
ユニット面積	66 mm ²		

特記事項

注記

1. 指示無き角(隅)RはR0.5以下とする。
2. 指示無き寸法公差は下表による。
3. バリは0.05mm以下とすること。脱落なきこと。
4. ヒビ無き事。
5. メッキ処理はNiメッキの上からSnメッキを実施のこと。
6. 側面のメッキ処理は不問とする。
7. 素手で触れてはならない。
8. 納入形態は汎用トレイにて納入のこと
9. 材料・工程を変更する場合は、当社への承認を得ること。
10. 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと。

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。
新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。

ファイル名	d-NZFGL4-P41-01_WP_rev00		
データ層		図面枠層	
設計者	牛丸	承認者	山田
日付	2024/4/26		
名称	ウェルディングプレート(WP)		
図番	NZFGL4-P41-01		PAGE 1/1
日本メクトロン株式会社		第三角法	

General Tolerances	$L \leq 6$	$6 < L \leq 30$	$30 < L \leq 120$	$120 < L \leq 400$	$400 < L \leq 1000$
	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8

スケール 5:1