

		改訂欄 (改号/日付/担当/内容)		承認
購入品材料コード		PMANUA		
材料展開	(材料1)	(材料2)	(材料3)	
A5052-H34				
材質	アルミ	厚みt =	1	
粘・接着剤貼合せ無し				
バリ整形面	不要			
表面処理	脱脂処理			
シルク印刷	無し			
加工方法	型			
使用ユニット数	3U/1		ケ (製品)	
ユニット面積	802		mm <sup>2</sup>	
特記事項				
1. 指示無き寸法公差：±0.1 2. 指示無き穴径・穴間公差：±0.05 3. 指示無き寸法はデータによる 4. バリは0.05mm以下とする 5. 特別な規定が無ければPSP004 (最新版) を適用 6. 来料時供應商需要提供32pcs的尺寸測量, CPK≥1.33 7. メーカ指定：日本美對 環境物質要求：RoHS 具体参考ZG-PB-006《環境管理物質一覽表及要求》 模具共用 (PM5C4A/NZT673-P20) 新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事				
フাইル名	nzfu1701a			
データ層	402	図面枠層	404	
設計者名	吳俊達	承認者名	范秋平	
日付	2023.11.01			
名称	補強板加工図			
図番	NZFU17-P08-P-1			PAGE 1
日本メクトロン株式会社		第三角法	☉	

