仕様書 No.	07004:1版
制定日	2007年02月26日

ミツイ精密株式会社 殿株式会社ミヤタ 殿

納入仕様書





ニシハラ理工株式会社			
品質保証 - 品質管理 - 営業			
器		大野	

仕様書 No.	07004:1版

1.適用範囲

この仕様書は、株式会社ミヤタ殿経由ミツイ精密株式会社殿に納入する、下記の製品に適用する。

No.	品名	
1,,	SUS304-1/2H 0.2×48 (Niめっき)	

仕様書 No.	07004:1版

2. めっき製品品質特性

(1)品質特性

項目	試験内容及び判定基準	検査数	測定方法
1. 外観	均一な色調を有し、シミ・汚れ・変色・傷等の、	フロント・リア	20 倍顕微鏡
エ・フト時代	有害な欠陥なきこと。	15cm	又は目視
2. 耐熱性	350℃×3 分大気中にて耐熱して、膨れ、剥がれ、変色等無	フロント・リア	20 倍顕微鏡
2. 顺系衍生	きこと。	15cm	又は目視
	2.の耐熱後サンプルに 2mm目状にカッターで切込みを入	701 117	00 (*
3. めっき密着性	れ、セロハンテープを張り付け急激に引き剥がしセロハンテ	フロント・リア	20 倍顕微鏡
	ープにめっきの付着無きこと。	15cm	又は目視

(2)仕様

製品の仕様、めっき厚は製品ごとに個別仕様に記載する。

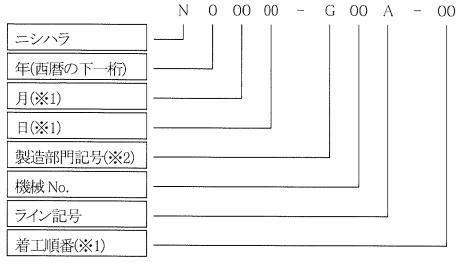
3. 製品巻き仕様

製品の巻き仕様は個別仕様に記載する。

仕様書 No.	07004:1版

4.着エロット表示方法

(1)着エロットは、下記の通りとする。



※1:一桁のときは0を加え二桁(0○)とする。

※2:武蔵村山工場=G、狭山工場=D、佐賀工場=R

(2)ロットは1コイルを1ロットとする。

(3)上記ロットの納品ラベルを製品に貼り付ける。

着エロット		御中	品名		
相工1471	数量	素材ロット			ニシハラ理工株式会社

仕様書 No.

07004:1版

5.納入

製品納入時は納品書もしくは仮納品書とともに下記書類を添付し、指定納入場所車上渡しとする。

(1)検査成績表

出荷単位毎に下記項目を記載した検査成績表を添付する。

- 1)得意先
- 2) 品名
- 3) 着エロットNo. 4) 重量
- 5)めっき製品品質特性項目 7)検査印 8)合格印

(2)素材シルシート

素材支給時に同時添付されている場合のみ対応。

6.梱包仕様

別紙、「ニシハラ理工株式会社出荷梱包方法」に基づく。 *1パレット当たりの製品重量:500kg以下とする。

7.受注契約に基づく認定の範囲

ニシハラ理工株式会社 認定とする。

8.その他

- (1)本仕様書の内容に関して不具合が生じた場合は三社誠意をもって協議し解決に当たるもとし、 必要に応じて三社合意のもと見直しし改訂できる。
- (2) 本仕様書は、提出をもって仕様書として暫定的に運用させて頂きます。

貴社御受領後、又は提出1ヶ月を経過しても意義の無い場合は、正式な仕様書として運用させて 頂きます。

仕様書 No.	07004:1版

個別仕様

品 名	SUS304-1/2H 0.2×48 (Niめっき)		
項目	試験内容及び判定基準		測定方法
1. めっき厚	仕上めっき:無光沢ニッケルめっき 1.5~2.5μm 両面全面	フロント(F)	蛍光X線
(ストライクニッケル使用。)		リア(R)	膜厚計
	めっき測定箇所:表裏めっき部中央とする。		
2. 巻き仕様 ・紙芯使用。(内径:300mm)			
紙芯と材料のテープ止めはしない。			_
・コイル単重:単重 60kg を超える場合は、半分割とする。			

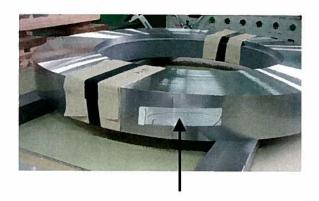
仕様書 No.

07004:1版

ニシハラ理工株式会社出荷梱包方法

1.製品止めの方法





- (1)コイル末端をフィラメントテープで止める。
- (2)梱包紙を巻きつけ、ビニールテープで止める。

2.製品の梱包



(1)梱包紙の末端をビニールテープで止める。

(2)納品ラベルを貼り付ける。

3.パレット梱包



- (1)パレットの上に段ボール紙を敷く。
- (2)段ボールの上に製品を置く。
- (3)製品にビニールをかぶせる。
- (4)製品の上に段ボール紙を置き、上板を乗せる。
- (5)鉄バンドで十字止めする。
- ※左の写真のような荷姿になる。

仕様書 No.	07004:1版

改訂履歴

改訂 No.	区分	改訂日	选I項目 No.	内容