

仕様書NO.
発行日

54721
2019年1月23日

ミツイ精密株式会社 御中

納入仕様書

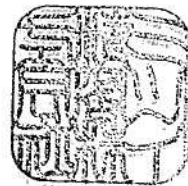
■製造ミル	C.S.Aluminium Corporation	
■品名／SPEC	アルミニウム	A1050
	アルミニウム合金	A5052

設定

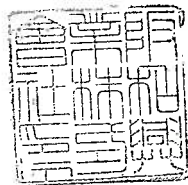
2018年9月21日

【ミツイ精密株式会社殿／受領印】

〒243-0033 神奈川県厚木市温水1947-2
ミツイ精密株式会社
TEL 046-294-3642 FAX 046-294-3648



【阪和興業株式会社／受領印】



責任者	課長	担当

【常磐鋼帯株式会社／発行印】



承認 工場長	確認 G長	作成 担当

本仕様書は、阪和興業(株)殿が常磐鋼帯(株)に支給し、常磐鋼帯(株)でスリットするアルミニウム及び、アルミニウム合金条を阪和興業(株)殿に納入する規格について適用する。

1. 品名

1-1 品種 : 1050
 1-2 質別 : H24
 1-3 製品寸法 : 厚1.02 x 幅20~70 x coil
 1-4 品種 : 5052
 1-5 質別 : H34
 1-6 製品寸法 : 厚1.02 x 幅20~75 x coil

2. 品質

2-1 寸法公差

板幅	内径	外径	単重
+0、-0.3mm	Φ300mm	Φ650mm以下	50kg以下

2-2 平坦度

単位 mm

厚さ		歪のピッチ							
超え	以下	500以下		500を超え 1000以下		1000を超え 1500以下		1500を超え 2000以下	
		クラス1	クラス2	クラス1	クラス2	クラス1	クラス2	クラス1	クラス2
0.2	3.2	2	4	4	6	6	9	8	11

注) クラス1:材質1050 クラス2:材質5052

2-3 曲がり

単位 mm

<div style="display: inline-block; width: 50px; height: 50px; border: 1px solid black; transform: rotate(45deg); position: relative;"> 幅 厚さ </div>		最大値(長さ2000につき)		
		15以上 25以下	25を超え 50以下	50を超え 100以下
1.6以下		19	15	10

2-4(バリ)

0.04mm以下

触感にて検査し、爪にかかるカエリが認められた場合、マイクロメータにて測定する。

2-5 表面

- (1) スクラッチ、押し込み、ピンホール、異物混入、変色、腐食、油污等無きこと。
- (2) 巻きゆるみ、変形無きこと。

3. 表示

下記項目を記載したラベルをコイル毎に貼り付けること。

材質-質別	ロットNo.	コイルNo.	製品サイズ	質量
〇〇〇〇-××	XXXXXX	〇〇-△△-××	t x w	kg

外装ラベルについては、当社規定による。

4. 梱包

輸送中損傷の発生しないような梱包を行う。包装は別紙梱包仕様書による。

5. 受渡

ご指示の場所に持ち込み、トラック車上渡しとする。

梱包仕様書

コイル縦軸一括梱包

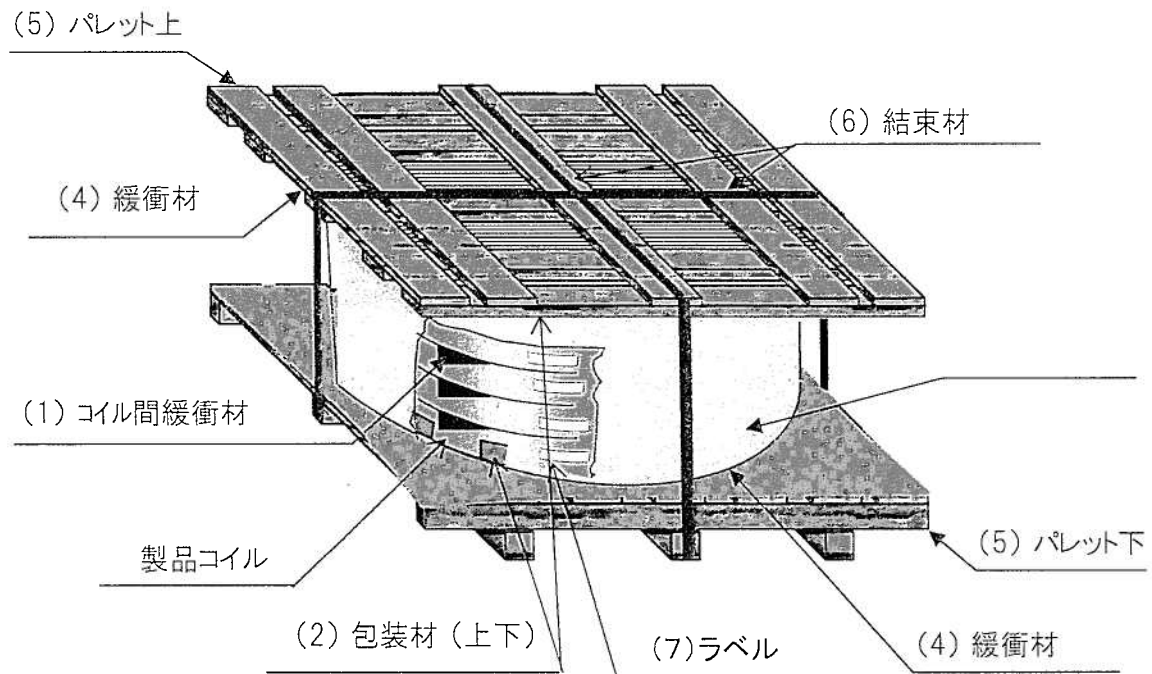
1. 対象製品

- 縦軸包装するコイルに適用する。

2. 包装方法

- パレット上下に緩衝材/包装材をあて、製品コイルを縦軸に積み一括にて包装し、結束材(平行)でパレット上下を固定する。

3. 荷姿



4. 包装資材

資材名	仕様	資材名	仕様
(1) コイル間緩衝材	OPPクラフト紙	(6) 結束材	帯鉄 or PETバンド
(2) 包装材 上下	OPPクラフト紙	(7) ラベル	コイル毎
(3) 包装材	ビニール		
(4) 緩衝材	ダンボール		
(5) パレット上下	—		

スキッド製作図

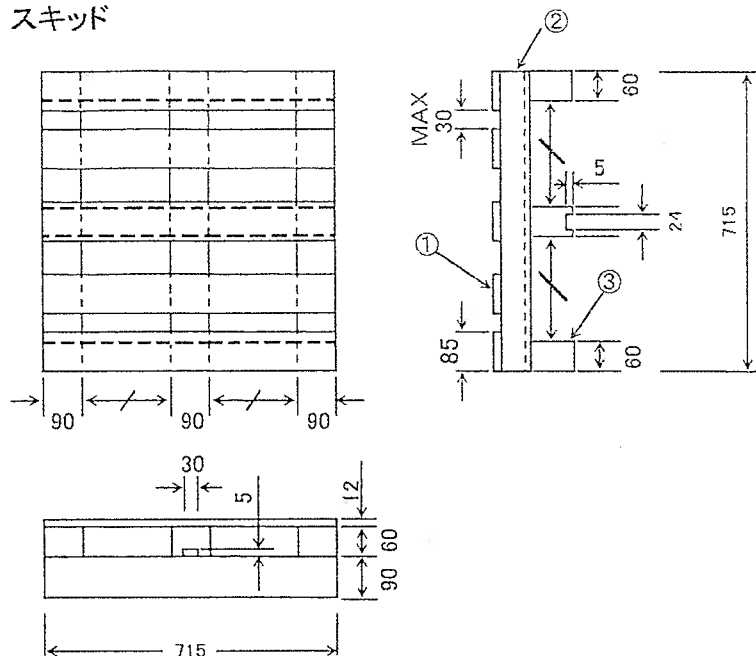
スキッドNo.

22TK

スキッド

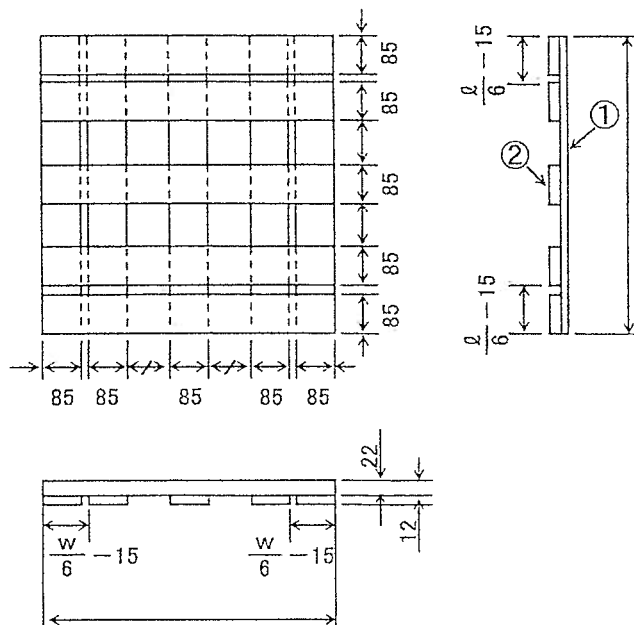
対象製品

1. スキッド



No.	品名	材質
①	そこ板	木材
②	けた	木材
③	脚	木材

2. トップランバー



No.	品名	材質
①	ふた板	木材
②	ふた棧	木材

製作は、JIS Z1403
基準は包装資材規格による。

制 定	2018/9/1	改 定					