



特別管理指
定品目

記号	特性	初期工程能力	量産時	個数
Ⓜ	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	2

製品特性	顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
平面度0.1		*	1/1	
表面処理: Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m		*	1/1	

改訂欄 (改号/日付/担当/内容)	承認

購入材料コード	(材料1)	(材料2)	(材料3)
材料展開			
材質	A1050-H24	厚み t =	0.4
粘・接着剤貼合せ	無し		
バフ整面	不要		
表面処理	* Ep-Al/Ni0.5, Sn3-5m		
シルク印刷	無し		
加工方法	抜き型		
使用ユニット	1U/1 ケ(製品)		
ユニット面積	102 mm ²		

特記事項
注記 1. 指示無き角(隅)RはR0.5以下とする。 2. 指示無き寸法公差は下表による。 3. バリは0.05mm以下とすること。脱落なきこと。 4. ヒビ無き事。 5. メッキ処理はNiメッキの上からSnメッキを実施のこと。 6. Snメッキについては側面のメッキ処理は不問とする。 7. 素手で触れてはならない。 8. 納入形態は汎用トレイにて納入のこと。 9. 材料・工程を変更する場合は、当社への承認を得ること。 10. 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと。

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。
--

ファイル名	d-NZFQN2-P44-01_TH Plate2_rev00		
データ層		図面枠層	
設計者	牛丸/小田切	承認者	山田
日付	2024/11/8		
名称	補強板C(サーミスタ部)		
図番	NZFQN2-P44-01		PAGE 1/1
メクテック株式会社		第三角法	

General Tolerances	L<=6	6<L≤30	30<L≤120	120<L≤400	400<L≤1000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

出図
24.11.13
技術課