

改訂欄  
(改号/日付/担当/内容)

承認

購入品材料コード PMANSA

材料名	(材料1)	(材料2)	(材料3)
-----	-------	-------	-------

A5052-H134

材質	アルミ	厚み $t =$	1
----	-----	----------	---

粘・接着剤貼合せ無し

不整面

表面处理	脱脂处理
------	------

シルク印刷	無し
-------	----

加工方法	型
------	---

使用ユニット数	3U/1	ヶ(製品)
---------	------	-------

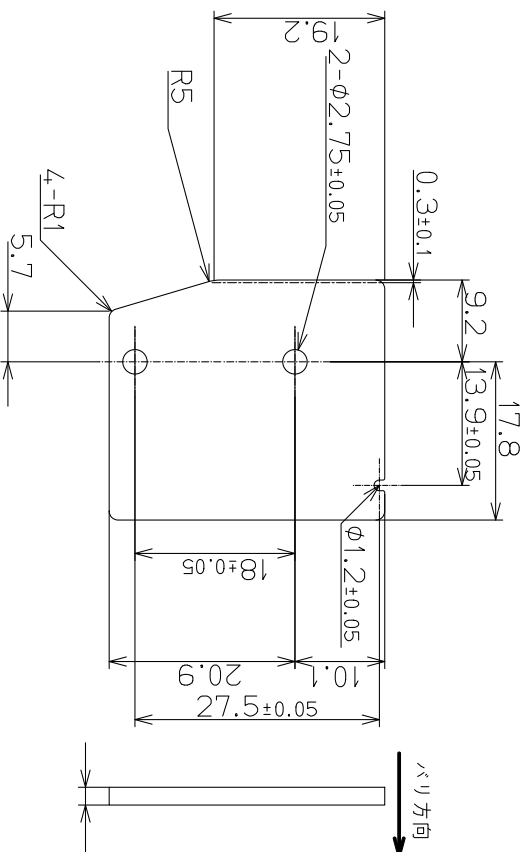
ユニット面積	802	mm <sup>2</sup>
--------	-----	-----------------

特記事項

1. 指示無き寸法公差： $\pm 0.1$
  2. 指示無き穴径・穴間公差： $\pm 0.05$
  3. 指示無き寸法はデータによる
  4. バリは $0.05\text{ mm}$ 以下とする
  5. 特別な規定が無ければPSP004（最新版）を適用
  6. ヌーカ指定：日本美對環境物質要求：RoHS
- 具体参考 ZG-PB-006 《環境管理物質一覽表及要求》

模具共用 ( PM5C6A/NT0604-P08)

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。  
新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事

CO.3

フリル名	nzfu1501a
------	-----------

テーク	402	四面体	404
-----	-----	-----	-----

設計者名	吳俊達	承認者名	范秋平
------	-----	------	-----

目付 2023.11.01

名称 補強板加工図

NZEU15-P08-P

PAGE