

改訂欄 (改号/日付/担当/内容)		承認	
購入品材料コード		PMANTA	
材料展開		(材料1) (材料2) (材料3)	
A5052-H34			
材質	アルミ	厚み	1
粘・接着剤貼合せ無し			
バリ整面		不要	
表面処理		脱脂処理	
シルク印刷		無し	
加工方法		型	
使用ユニット数	1U/1	ケ(製品)	
ユニット面積	795.6	mm ²	
特記事項			
1. 指示無き寸法公差：±0.1 2. 指示無き穴径・穴間公差：±0.05 3. 指示無き寸法はデータによる 4. バリは0.05mm以下とする 5. 特別な規定が無ければPSP004(最新版)を適用 6. 来料時供應商需要提供32pcs的尺寸測量,CPK≥1.33 7. メーカー指定：日本美對 環境物質要求：RoHS 具体参考ZG-PB-006《環境管理物質一覽表及要求》 模具共用(PM5C3A/NT0595-P07) 新規初回品及び形状變更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事			
フাইル名		nzfu1701a	
データ層	398	図面枠層	400
設計者名	吳俊達	承認者名	范秋平
日付	2023.11.01		
名称	補強板加工図		
図番	NZFU17-P07-P-1		PAGE 1
日本メクトロン株式会社		第三角法	

