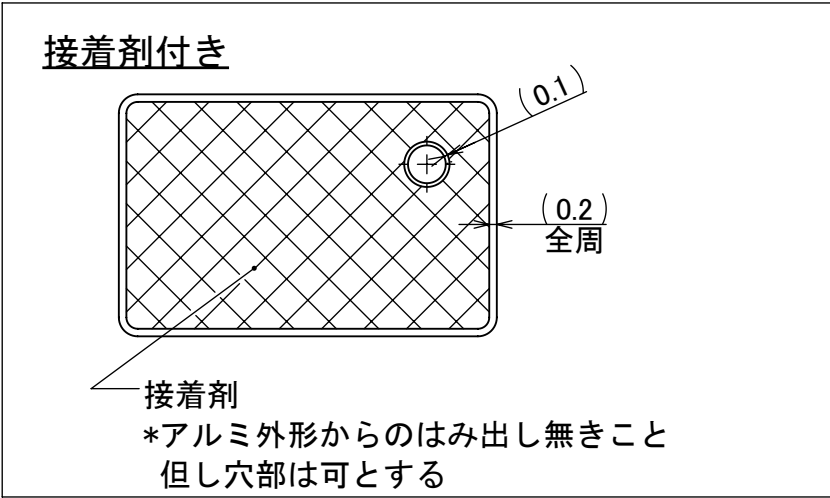
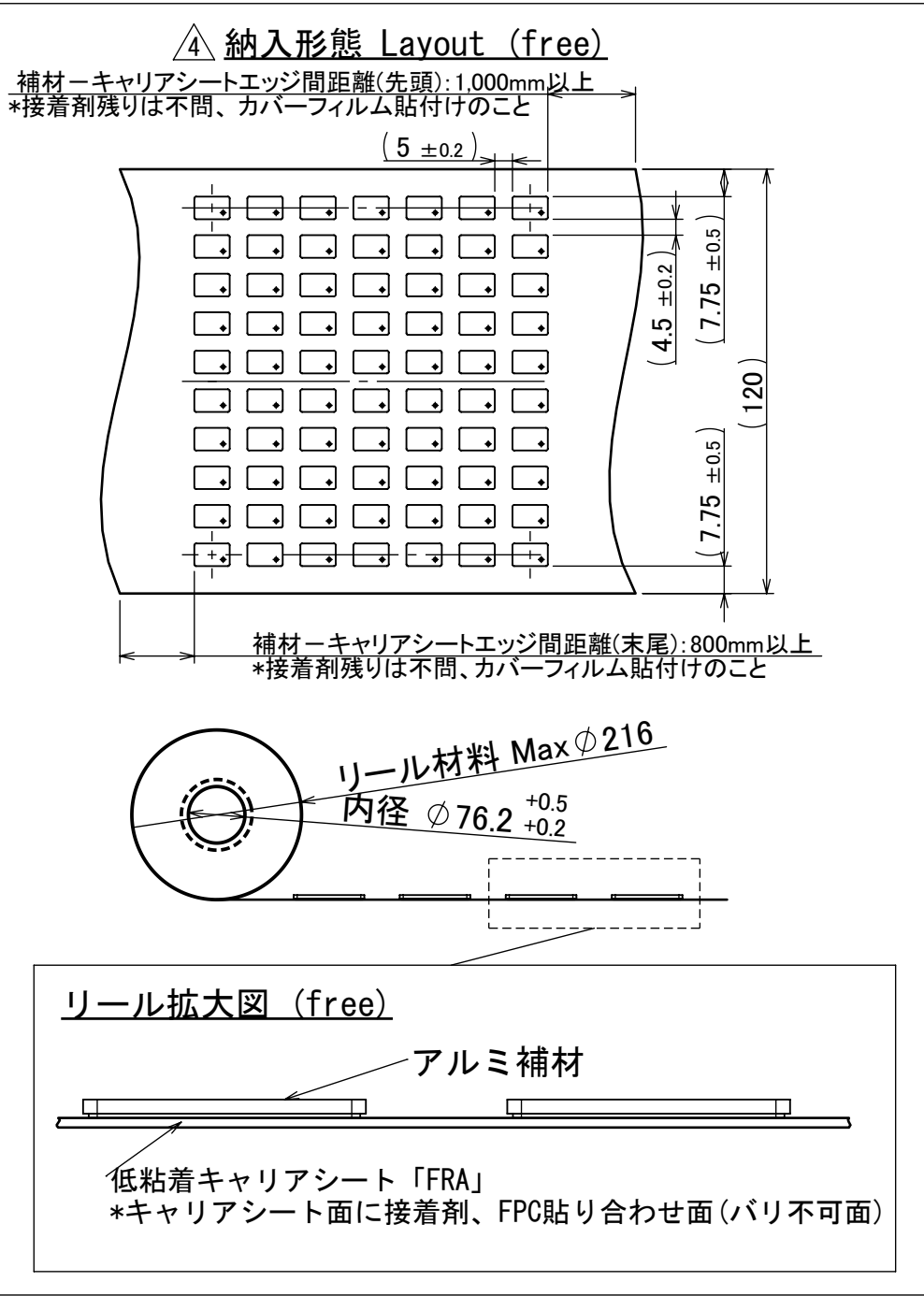
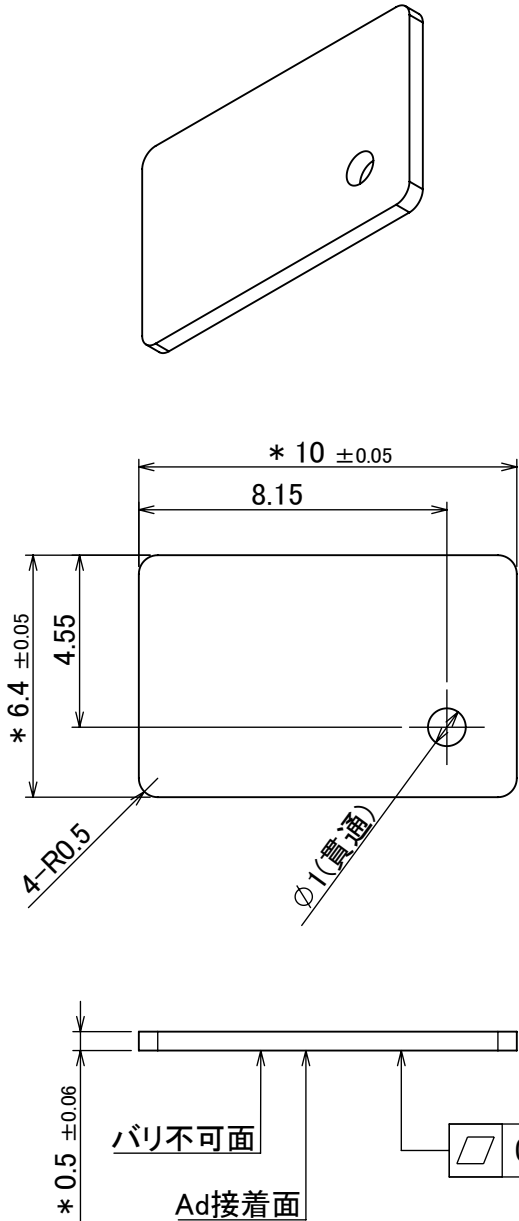
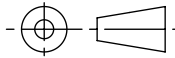


Confidential
This document is the property of NIPPON MEKTRON, LTD.
and will not be copied without written permission.

特別管理指 定品目	記号	特性	初期工程能力	量産時	個数
	Ⓜ	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
	*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	4

製品特性	顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
6.4±0.05		*	1/1	
10±0.05		*	1/1	
0.5±0.06		*	1/1	
平面度0.1		*	1/1	接着剤貼り前



改訂欄 (改号/日付/担当/内容)				承認
△2 / 2023.1.9/ 富田 / 接着剤厚み変更				金山
△3 / 2023.2.17/ 富田 / リール仕様変更				金山
△4 / 2023.6.21/ 富田 / リール仕様変更				金山
購入材料コード		△4 PM9E8E		
材料展開	(材料1)	(材料2)	(材料3)	
	A1050 H24 + HB5735(35 μ m)			
材質	アルミ	厚み t =	0.5	
粘・接着剤貼合せ		有り		
バフ整面	不要			
表面処理	無し			
シルク印刷	無し			
加工方法	型			
使用ユニット	3U/1 ヶ(製品)			
ユニット面積	69.0 mm ²			
特記事項				
注記 1. 指示なき寸法はデータによる 2. 指示無き角(隅)部はR0.5以下とする 3. 指示無き寸法公差は下表による 4. バリは0.05mm以下とし脱落なきこと 5. ヒビ、カエリ無きこと 6. 濡れ性はダイペンまたは濡れ試薬で46dyne/cm以上とする。 7. 素手で触れてはならない 8. 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと 9. 異物:容易に脱落するものは不可.目視で検出できる接着剤への付着異物は不可 10. 補材と接着剤間のエア入り:目視で検出できるものは不可 11. 接着剤はMEK支給とする 12. 輸送/保管条件 ・ 入数 : Max42, 708pcs (ロール最大Φ216mm時) ・ 保管条件 : 冷蔵保管 2~10℃ ・ 接着材MAXライフ:120日間 ・ MEK内常温保管:3日間以内 ・ 輸送条件 : 発砲スチロール+ジェルアイス 13. 梱包・包装仕様については、別途納入仕様書にて取り交わしMEKの承認を得ること				
新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。				
ファイル名				
データ層		図面枠層		
設計者		富田	承認者	金山
日付		2022/4/28		
名称		補材C(アルミ補材板加工図) Ad付きロールタイプ		
図番	NT3621-P43-05			PAGE
				1/1
日本メクトロン株式会社			第三角法	

Tolerance Generl : L	<6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

TC05-E02/01

scale 5 : 1