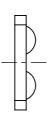
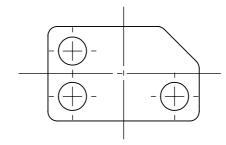
特別管理 指定品目

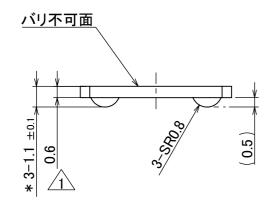
記号	特性	初期工程能力	量産時	個数
M	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	3

					.	
製品特性	顧客指定	社内指定	記載	備考		
表 m 行 L	特性項目	特性項目	箇所	\H.\_	購入品材料	コード
8±0.05		*	1/1			- I
5±0.05		*	1/1		材料展開	(材料1)
1.1±0.1		*	1/1			

	700	
1	*5/	
) -		



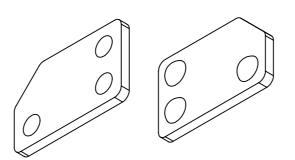




1.3

\*8 ±0.05

2



	•	•					
材料展開	(†	才料1)		(材料2)		(材料3)	)
材質	A	1050	H24		厚み	t =	0.6
粘·接着剤	削貼	合せ	無し				
バフ整面		不要	Ę				
表面処理		不要	Ē				
シルク印刷	lj	無し	L				
加工方法		抜る	き型				
使用ユニッ	ト数		3	U/1	ケ	(製品)	)
ユニット面	ī積		3	8	m	m <sup>2</sup>	
			特	記事項	Į		

PM81DA

改訂欄 (改号/日付/担当/内容)

⚠ / '21.3.11/山田/寸法誤記訂正

承認

金山

- 注記
  1. 指示なき寸法はデータによる
  2. 指示無き角(隅)部はR0.5以下とする
  3. 指示無き寸法公差は下表による
  4. バリは0.05mm以下とし脱落なきこと
  5. ヒビ、カエリ無きこと
  6. 脱脂処理のこと
   残留油分5μg/cm2以下のこと
  7. 素手で触れてはならない

General	<=6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000
Tolerances	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

## 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。

ファイル名					
データ層		図面枠層	•		
設計者名	山田	承認者名		金山	
日付	2020/7/23		·		
名称	補強板B				
図番	NT2394-P42-2	2			PAGE 1/1
		_			

Confidential
This document is the property of NIPPON MEKTRON, LTD.
and will not be copied without written permission.

scale 5:1

日本メクトロン株式会社

第三角法