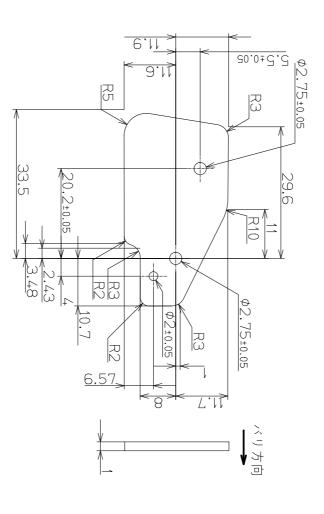
EH- MC05-E02/01



	改訂 欄 (改号/日付/担当/内容)	感感
購入品材料コード	I-F PMANRA	
) 計画	(村料1) (村料2) (村料3)	
,	A5052-H34	
材質	アルミ	
粘・接着剤貼合せ 無し	占合せ 無し	
バフ整面	不要	
表面処理	脱脂処理	
シルク印刷	無し	
加工方法	型	
使用ユニット数	1 1 / 1 ケ (製品)	
ユニット面積	795.6 mm²	
	特記事項	

1. 指示無き寸法公差:±0.1
2. 指示無き穴径・穴間公差:±0.05
3. 指示無き穴径・穴間公差:±0.05
4. バリは0.05mm以下とする
5. 特別な規定が無ければPSP004(最新版)を適用
6. メーカ指定:日本美對環境物質要求:RoHS
具体参考ZG-PB-006 (環境管理物質一覽表及要求)

模具共用(PM5C5A/NT0604-P07)

日本メク	区無	名称	山本	設計者名	データ層	ファイル名	新規初回品及び形状変更初回 新規初回時原尺に対するユニ
日本メクトロン株式会社	NZFU15-P07-P	補強板加工	2023.11.01	呉俊逹	398	nzfu1501a	バ形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 こに対するユニット占有率配置情報を提示する事
第三角法 💮 🦲	-P07-P	X	01	承認者名	図面枠層		
				范秋平	400		