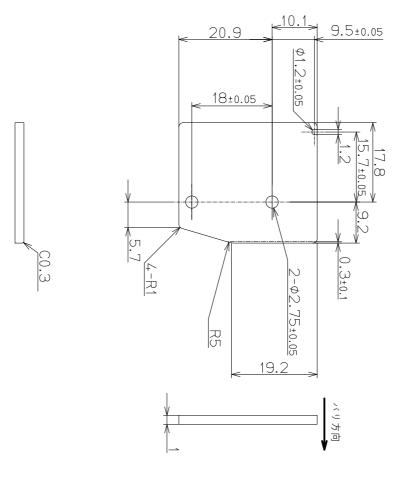
LE MC05-E02/01



(改号) (改号) (改号) (改号) (は () () () () () () () () ()	改計欄 · / B科/担当/内容) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	海
		•
()	(村料1) (村料2) (村料3)	
	A5052-H34	
村質了	アルミ 厚み七二	_
	음せ 無し	
バフ整面	不要	
表面処理	脫脂処理	
シルク印刷	無し	
加工方法	型	
使用ユニット数	3U/1 ケ (製品)	
ユニット面積	802 mm ²	
	特記事項	
	オー律・十分の 1	

- ω

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事

日本メク	図番	名称	日付	設計者名	データ層	ファイル名	机规似凹时垛入
日本メクトロン株式会社	NZFU17-P08-P-1	補強板加工図	2023.11.01	,	402	nzfu170 <u>1</u> a	利規初回時界人 に刈りる ユーツド 白角 筆配 直情報を抜かりる 尹
第三角法	P08-P-			承認者名 5	面枠層	Ţ	1 半肌直阴報を促力
#		∏D∧CE		范秋平	404		\9 O ₱