

改訂欄  
(改号/日付/担当/内容)

承認

購入品材料コード	PMP1A
----------	-------

材料展開	(材料1)	(材料2)	(材料3)
------	-------	-------	-------

材質	A5052-H34	厚さ $t =$	1
----	-----------	----------	---

粘・接着剤貼合せ無し

不要整備

表面处理	脱脂处理
------	------

シルク印刷

加工方法

使用ユニット数	1U/1	ケ(製品)

ユニット面積	--	mm <sup>2</sup>
--------	----	-----------------

特記事項

1. 指示なる寸法公差 $\pm 0.1$
  2. 指示無き寸法はチーラによる
  3. 指示無き穴径・穴間公差： $\pm 0.05$
  4. パナは $0.05\text{mm}$ 以下とし、方向は曲げの内側とする
  5. 特別な規定なければPS P004（最新版）を適用
- ※本図はラウ例（折り曲り内側）から見た図
6. 求す時共標準公差提供3.2 P.6の尺寸限量、C/P K $\geq 1.33$
  7. メーカ指定：日本電対
- 環境物質要求：RoHS  
模具共用（PVENLA/NT084.0-P06）  
環境管理物質一覧表及要求書

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。  
新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事

名前	nzft9601a
----	-----------

データ層	382	四面体層	384
------	-----	------	-----

設計者名	吳俊達	承認者名	范秋平
------	-----	------	-----

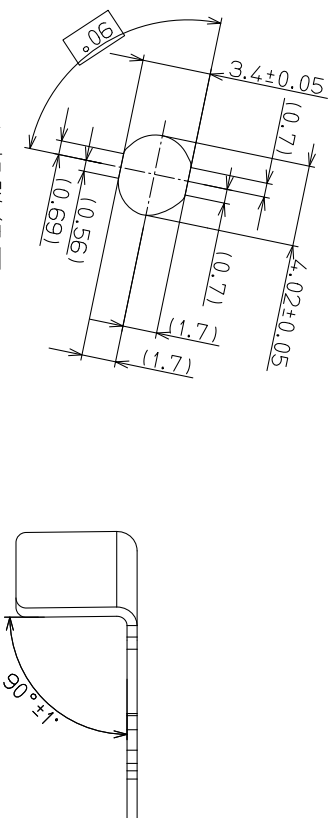
日付 2023.11.01

名称	補強板加工図
----	--------

NZFT96-P06-P-1

日本メクトロン株式会社

第三角法



A部詳細図  
(DETAIL OF "A")

