

特別管理指 定品目

記号	特性	初期工程能力	量産時	個数
Ⓜ	重要特性	Ppk1.67以上	SPC管理(Cpk1.33以上) もしくは全数検査	0
*	管理特性	Ppk1.67以上	検査データ提出	4

改訂欄 (改号/日付/担当/内容)		承認
△1 / 2022.9.5 / 富田 / 納入形態追加,記事追加		金山
△2 / 2023.1.9/ 富田 / 接着剤厚み変更		金山

製品特性	顧客指定 特性項目	社内指定 特性項目	社内指定 特性項目	備考
6.4±0.05		*	1/1	
10±0.05		*	1/1	
0.5±0.06		*	1/1	
平面度0.1		*	1/1	接着剤貼り前

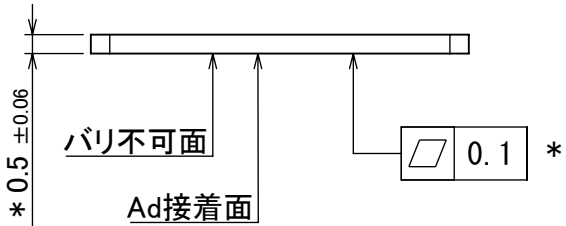
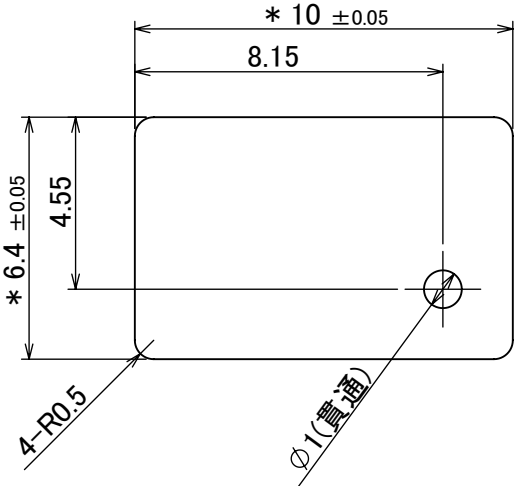
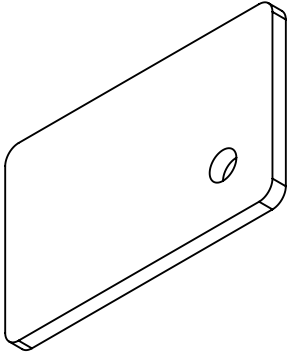
購入材料コード		△2 PM9E8C	
材料展開	(材料1)	(材料2)	(材料3)
	△2 A1050 H24 + HB5735(35 μ m)		
材質	アルミ	厚み t =	0.5

粘・接着剤貼合せ		有り
バフ整面	不要	
表面処理	無し	
シルク印刷	無し	
加工方法	型	
使用ユニット	31U/1 ヶ(製品)	
ユニット面積	69.0 mm ²	

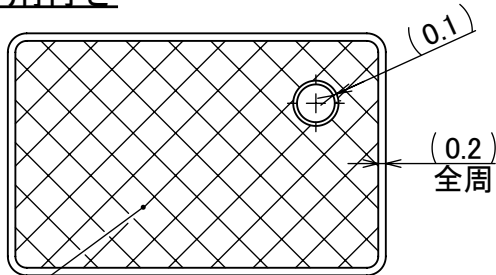
特記事項	
注記 1. 指示なき寸法はデータによる 2. 指示無き角(隅)部はR0.5以下とする 3. 指示無き寸法公差は下表による 4. バリは0.05mm以下とし脱落なきこと 5. ヒビ、カエリ無きこと 6. 濡れ性はダイペンまたは濡れ試薬で46dyne/cm以上とする。 7. 素手で触れてはならない 8. 特別な規定がなければPSP004(最新版)を適用のこと 9. 異物:容易に脱落するものは不可,目視で検出できる接着剤への付着異物は不可 10. 補材と接着剤間のエア入り:目視で検出できるものは不可 11. 接着剤はMEK支給とする 12. 輸送/保管条件 ・入数: Max42, 708pcs (ロール最大Φ216mm時) ・保管条件: 冷蔵保管 2~10℃ △2・接着材MAXライフ:120日間 △2・MEK内常温保管:3日間以内 ・輸送条件: 発砲スチロール+ジェルアイス	

新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事。	
--	--

ファイル名			
データ層		図面枠層	
設計者	富田	承認者	金山
日付	2022/4/28		
名称	補材C(アルミ補材板加工図) Ad付きロールタイプ		
図番	NT3621-P43-03		PAGE
			1/1
日本メクトロン株式会社		第三角法	



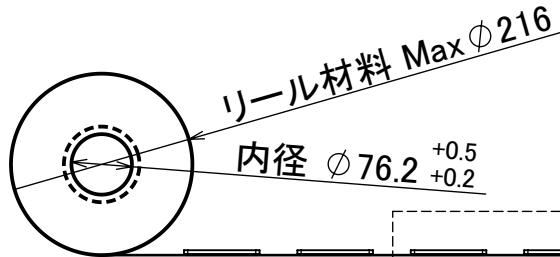
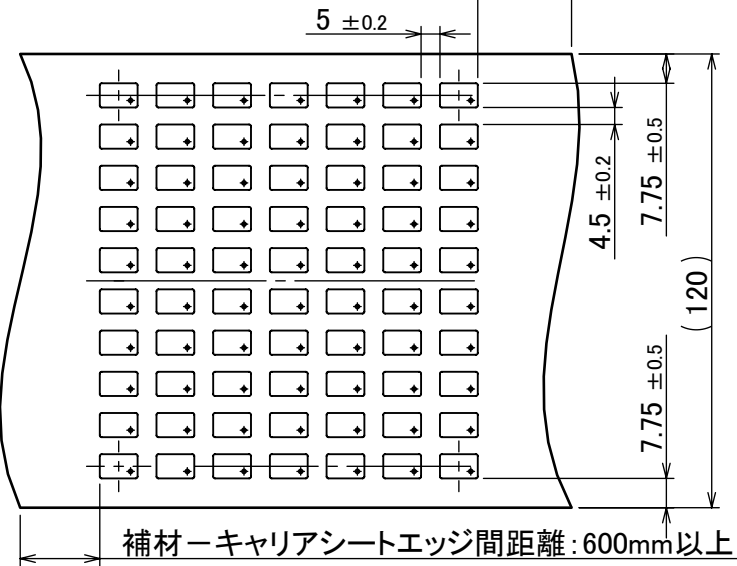
接着剤付き



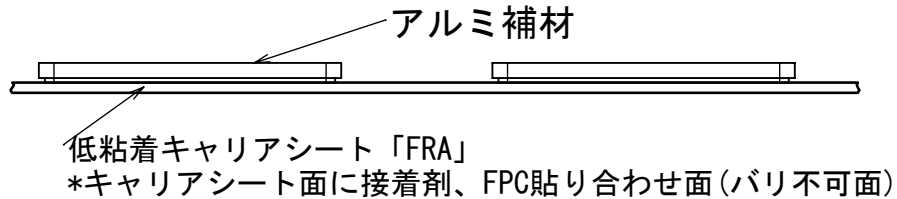
接着剤
*アルミ外形からのみ出し無きこと
但し穴部は可とする

納入形態 Layout (free)

補材ーキャリアシートエッジ間距離: 600mm以上



リール拡大図 (free)



Tolerance Generl : L	<6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8