

<div>(改号/目付/担当/内容)</div>			<div>承認</div>	
購入品材料コードPMANGA				
材料展開		(材料1) (材料2) (材料3)		
		A5052P-H34		
材質	アルミ	厚み	1.0	
粘・接着剤貼合せ		無し		
バリ整形面		不要		
表面処理		脱脂処理		
シルク印刷		無し		
加工方法		型		
使用ユニット数	1U/1		ヶ (製品)	
ユニット面積	430.36		mm ²	
特記事項				
1. 指示無き寸法公差：±0.1 2. 指示無き穴径・穴間公差：±0.05 3. 指示無き寸法はデータによる 4. バリは0.05mm以下とし 5. 特別な規定が無ければPSP004 (最新版) を適用 6. メーカー指定：日本美對 環境物質要求：RoHS 具体参考ZG-PB-006《環境管理物質一覽表及要求》 模具共用 (PM4VYA/NN8800-P05)				
新規初回品及び形状変更初回品は検査成績書を提出する事。 新規初回時原尺に対するユニット占有率配置情報を提示する事				
フアイル名	nzfu0501a			
データ層	390	図面枠層	392	
設計者名	吳俊達	承認者名	范秋平	
日付	2023.11.01			
名称	補強板加工図			
図番	NZFU05-P05-P			PAGE 1
日本メクトロン株式会社		第三角法		

