# ミツイ精密株式会社 殿株式会社ミヤタ 殿

### アルミニウム合金条

### 製品納入仕様書

制定日 2020年3月5日

御承認印欄

この仕様書を承認しました。

〒243-0033 神奈川県厚木市温水1947-2

## ミツイ精密株式会社

TEL 046-294-3642 FAX 046-294-3648



#### 承 認 確認 起案 大和金属工業株式会社 品質保証課 発 行 年 月 日 配 布 先 お客様→ お客様用 1 部 4 部 2020年3月5日 大和返却用 御注文先控え 1 部 仕様書NO. 大和控え 3 部 DKK020-03-05

#### 1. 適用範囲

本仕様書は、ミツイ精密株式会社殿へ納入するアルミニウム合金条について適用する。

#### 2. 関連仕様

HDD補強板用アルミニウム合金条 仕様NO.2-30KP-149-204 (三菱アルミニウム株式会社 富士製作所)

#### 3. 合金詳細

3-1 名称

AMR536 A5052

3-2 質別

H34

3-3 表面仕上 MF

#### 4. 品 名

アルミニウム合金条

寸 法

AMR536-H34 A5052 — H34

0.  $4^t \times W \times Coil$  0.  $51^t \times W \times Coil$ 

0.  $3^t \times W \times Coil$  0.  $5^t \times W \times Coil$  0.  $61^t \times W \times Coil$ 

#### 5. 品 質

5-1 化学成分は、表-1による。

《表-1》

\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	化 学 成 分(%)										
合金番号	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	その 個々	)他 合計	Al
MR536	0.039 以下	0.40 以下	0.10 以下	0.10 以下	2.2 ~ 2.8	0.15 ~ 0.35	0.10 以下		0.05 以下	0.15 以下	残部
5052	0.25 以下	0.40 以下	0.10 以下	0.10 以下	2.2 ~ 2.8	0.15 ~ 0.35	0.10 以下		0.05 以下	0.15 以下	残部

#### 5-2 機械的性質は、表-2による。

《表一2》

112 4	- //						
記号	質別	厚さ	引張試験				
	貝加	<b> </b>	引張強さ(N/m㎡)	伸 び(%)			
AMR536P	H34	0.40	225 205	3以上			
		0.51	235~285	4以上			
A5052P	H34	0.30		3以上			
		0.50	235 <b>~</b> 285	3以上			
		0.61		4以上			

#### 5-3 表面外観

1)仕上良好・均一で使用上有害なキズ、汚れ、油焼き付き、割れ、膨れ、腐食等の欠陥の無い事。 2)梱包は輸送中、損傷の発生が無い様に行う。

#### 5-4 寸法許容差及びコイル単重は、表-3による。

《表-3》

\\1X\\\	<i>y</i> //				
記号	寸法(mm)	板厚公差(mm)	幅公差(mm)	内径(Φ)	コイル単重
AMR536P	0.40×各種	+0.03		300	mm/0.5~ 0.8KG以内
AWK550P	0.51×各種	-0.01	+0 -0.3		
A5052P	0.30×各種	±0.02			
	0.50×各種	±0.02			
	0.61×各種	+0.03 -0.01			

※幅公差につきましては、+0-0.2を目標とする。(但し、幅サイズ160mm以下対象)

#### 6. 試 験

- 6-1 化学成分は、鋳造チャージ毎に、スラブ鋳造時に採取した試料を用い、個体発光分光分析装置によって分析する。
- 6-2 機械的性質は、製造コイル毎に、コイルの巻き始め・巻き終わりから採取いた試料を用い、 引張試験機により測定する。
- 6-3 寸法は、製作コイル毎にコイルの巻き始め・巻き終わりから採取した試料を用い、マイクロメーター・ダイヤルゲージ・ノギスを用い測定する。

#### 7. 検 杳

5項の5-1、5-2、5-3及び5-4の品質は、6項によって試験を行い合格していること。

#### 8. 表 示

- 一梱包毎に、次の項目を表示したラベルを貼付する。
- ①品種・質別 ②寸法 ③製造番号 ④製造年月日 ⑤コイル単重 ⑥枝番(152 製品のみ)
- ⑦製造者名(大和金属工業株式会社)

#### 9. 包装•梱包

包装及び梱包仕様は、別添付の梱包仕様による。

#### 10. 納入及び検査証明書

- 10-1 製品納入時は材料と共に仮納品書を添付し、指定納入場所、及び車上渡しとする。 10-2 納入時に下記項目を記載した材料検査成績書を添付し提出する。
  - ① 品種・質別 ② 寸法 ③ 製造番号 ④ 化学成分 ⑤機械的性質

#### 11. その他

- ①本仕様書に規定しない事項について問題が発生した場合は、両者協議の上、速やかに処置を決定する。
- ②本仕様書の改廃は、ミツイ精密株式会社殿と大和金属工業との協議により行うものとし、特に改廃が無い限り、本仕様書は締結後3年間有効とする。
  - 又、期間満了の1ヶ月前までに両者いずれか、または双方から改訂の申し入れが無い場合には、 本仕様書は更に3年間自動的に延長されるものとし、その後の取扱いも同様とする。

制·改定履歴

年月日	制·改定	改定履歴内容
2016年7月15日	制定	
2020年3月5日	改定	適用仕様見直し・文章表現の見直し
		たがは 14分配の 人中 以りはり 20回の
		XX 2 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
-		

#### 包 装

○装はターポリン紙を使用し、品種・寸法をスタンプにて表示すること。(MR536は赤色表示) また、製品を1束毎に品種・寸法・製造番号・製作日・コイルNO.・単重・バリ方向を記載したラベルを貼付すること

#### 梱 包

梱包は輸送時に破損が生じないように注意し、写真の大和金属標準梱包に準ずる。



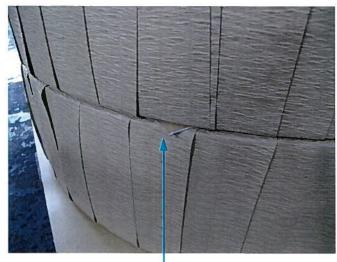
木製パレット(上下)

製品:ターポリン紙包装外周:ストレッチフィルム

表示ラベル (品種・寸法・製造番号 製造年月日・コイルNO.・ 単重・バリ方向)

梱包結束(鋼帯)

#### 詳細補足



製品コイル間に厚紙を挿入すること。



二段積み厳禁の表示