

Verhogen informatiebeschikbaarheid op basis van productiedata

Technische Documentatie

Bachelor in de toegepaste informatica keuzerichting artificial intelligence

Yentl Stroobants

Academiejaar 2021-2022

Campus Geel, Kleinhoefstraat 4, BE-2440 Geel





Inhoud

VOORW	OORD	. 5
1	PROJECT OPVOLGING KETTING HSCL-LIJNEN	. 6
1.1	Microsoft Forms	. 6
1.1.1	Redenering	6
1.1.2	Uitwerking	6
1.2	Data	. 7
1.2.1	Software	7
1.2.2	Data Inladen	7
1.2.2.1	SQL	7
1.2.2.2	Excel	
1.2.2.3	Overige tabellen en functies	
1.2.3 1.2.3.1	Datamodel	
1.2.3.1	Model	
1.2.4	Ingeladen data	
1.2.4.1	COĬO	. 11
1.2.4.2	Form1	
1.2.4.3 1.2.4.4	MasterLine	
1.2.4.4	Reflex HLRECPP	
1.2.5	Measures	
1.2.5.1	COIO	
1.2.5.2	Form1	
1.2.5.3	MasterCalendar	
1.2.5.4 1.2.6	MasterLine Calculated columns	
1.2.6.1	COIO	
1.3	Visualisaties	
1.3.1	Chain history sheet	
1.3.1.1	Batteries produced	
1.3.1.2	Confirmed Yield by Date	. 18
1.3.1.3	Line	
1.3.1.4 1.3.1.5	Replacements	
1.3.1.5	#Days between replacement	
1.3.1.7	Batteries produced during selected time period	
1.3.1.8	Produced batteries on selected line	. 20
1.3.2	Current chains sheet	
1.3.2.1	Expected remaining lifetime	
1.3.2.2	CONSCIOUS PROJECT	
2.1	Software	
2.1.1	Programma's	
2.1.1	Installatie	
2.1.2.1	Visual Studio Code, Python en Jupyter Notebook	
2.1.2.2	OleDB provider	
2.1.2.3	Microsoft SQL Server Management Studio 18	. 26
2.2	IHistorian	
2.2.1	Installs	
2.2.1.1	sourceForge	
2.2.1.2 2.2.2	Pip install	
	Script	
2.2.3	Config File	
2.3	SQL	
2.3.1	Stappenplan	
2.4	Kalender data SharePoint	
2.4.1	Stappenplan	35
3	POWERFLOWS STOCKBEHEER	36
3 1	Connections	36

3.2	Flow	_
3.2.1	Schema	37
3.2.2	Functies	38
3.2.2.1	When an item is created or modified	.38
3.2.2.2	Get attachments	
3.2.2.3	Initialize Attachments List	
3.2.2.4	Loop for Attachments	.40
3.2.2.5	HTML Shared Body Mail/HTML Fabrikant en Fabrikant Artikelnummer	
3.2.2.6	Verify Status	
3.2.2.7	Opmerkingen	
3.2.3	Bijlage: Mail teksten (html)	
3.2.3.1	Gesloten	
3.2.3.2	Afgewezen	
3.2.3.3	Afgewerkt	
3.2.3.4 3.2.3.5	stockverhogingstockverlaging	
3.2.3.6	Scrapping	
3.2.3.7	Nieuw onderdeel	
3.2.3.8	Shared Body Mail	
3.2.3.9	HTML_Fabrikant_FabrikantArtikelnummer	
4	OEE-RAPPORTEN	54
4.1	Data	
4.1.1	Software	_
4.1.2	Data Inladen	
4.1.2.1	SQL	
4.1.2.2	Excel	
4.1.2.3	Overige tabellen en functies	.57
4.1.3	Datamodel	
4.1.4	Ingeladen data	
4.1.4.1	Proj POWERBI DowntimeTable	
4.1.4.2	Proj pvw_PowerVI_Breakdowns	
4.1.4.3	Proj pvw_PowerBI_ScrapList	. 59
4.1.5	Measures	
4.1.5.1	Proj POWERBI DowntimeTable	
4.1.6	Calculated columns	
4.1.6.1	Proj POWERBI DowntimeTable	
4.1.6.2	Proj pvw_PowerBI_ScrapList	
4.1.6.3	Proj pvw_PowerBI_Breakdowns	
4.2	Visualisaties	65
4.2.1	PR sheet	65
4.2.1.1	PR Table	
4.2.1.2	Average minor stops	
4.2.1.3	Average BD+ PF	
4.2.1.4	Total AA production	
4.2.1.5	Production date	
4.2.1.6 4.2.1.7	Not Scheduled	
4.2.1.7	Planned downtime	
4.2.1.9	Unplanned downtime	
4.2.1.10	Scrap	
4.2.2	UPDT/PDT Sheet	
4.2.2.1	PR Loss UPDT	
4.2.2.2	Line/Day/Category	. 67
4.2.2.3	Pareto UPDT/category	
4.2.2.4	Table UPDT	
4.2.2.5	Downtime verus stops	
4.2.2.6	Weight per weekday and team	
4.2.3	Scrap & Stops	
4.2.3.1	PR Table	
4.2.3.2 4.2.3.3	Day/TeamStops per shift Equipmentlevel 3	
4.2.3.3	Stops per shift Faultlevel3	
4.2.3.5	Scrap per shift	
4.2.3.6	Downtime[minutes] per shift	. 69
4.2.3.7	Logbook	. 69
4.2.4	Production Overview	70
4.2.4.1	Production Overview	

4.2.4.2	Date/Line	70
4.2.4.3	Target rate	70
4.2.5	Raw data DT	71
4.2.5.1	Line event data	71
4.2.5.2	Start Time/Line/Reason tree	71

Voorwoord

Beste lezer

Voor u vindt u de technische documentatie terug over mijn stageopdracht die ik heb uitgevoerd gedurende 13 weken bij Duracell. Deze documentatie moet iedereen die verder werkt op mijn projecten in staat stellen deze zonder moeilijkheden volledig over te nemen. In deze documentatie beschrijf ik 4 projecten die ik gerealiseerd heb binnen deze 13 weken. Deze opdrachten omvatten verschillende technologieën waarvoor u altijd een installatieproces zal terugvinden. Daarnaast wordt er per opdracht een stappenplan hoe deze opdracht tot een goed einde gebracht wordt . In deze documentatie zal u soms schermafbeeldingen terugvinden met een blur effect op om op die manier gevoelige informatie te beschermen.

Graag zou ik mijn stagementor bij Duracell Bram Vanden Berghen en iedereen van Duracell waarvoor ik een opdracht heb gemaakt bedanken om mij te begeleiden doorheen deze stage. Daarnaast wil ik ook mijn stagebegeleider Hans Bartholomeus bedanken om mij te begeleiden in het niet-inhoudelijke aspect van de stage. Ten laatste wil ik ook Duracell Belgium bedanken om deze leerrijke stage aan te bieden.

Veel leesplezier

Yentl Stroobants

1 PROJECT OPVOLGING KETTING HSCL-LIJNEN

1.1 Microsoft Forms

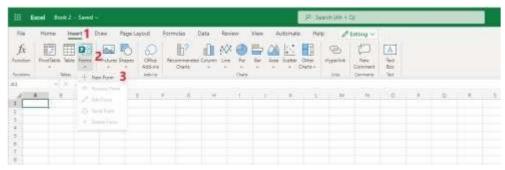
1.1.1 Redenering

Om makkelijk een nieuwe ketting te registreren gaan we gebruik maken van Microsoft Forms. Hierdoor kan men makkelijk een form invullen en komt deze terecht in Excel. Deze kunnen we later uitlezen in de power BI-file

1.1.2 Uitwerking

Wij starten vanuit de bestaande Excel-file en de Microsoft Forms maar om een nieuwe aan te maken volg je de volgende stappen.

Je maakt een nieuwe Excel aan en je klikt op Insert (1). Daarna klik je op Forms (2). Als laatste klik je op New Form (3). Je zal naar de Forms website herleid worden.



In Forms maken we de volgende velden aan: lijn, lengte, datum en comment. Op deze moment is branching niet nodig want elke lijn heeft een korte en lange ketting.



1.2 Data

1.2.1 Software

Het rapport wordt opgebouwd uit een Excel-file en een SQL-database. We hebben dusgeen extra software nodig. Power BI desktop is het enige programma dat moet gedownload worden. Dit is terug te vinden in de Microsoft store.

1.2.2 Data Inladen

1.2.2.1 SQL

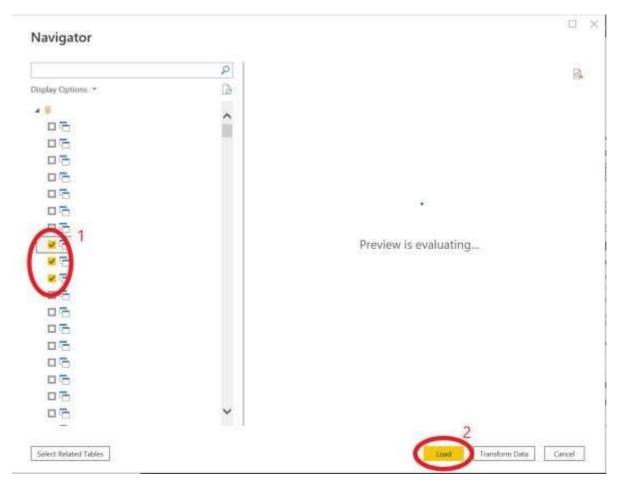
Klik op Get data (1). In de dropdown die je te zien krijgt klik je op SQL Server (2)



Vul de servernaam in (1) gevolgd door de databasenaam (2). Daarna kan je op Ok klikken (3)



Selecteer de benodigde tabellen (1) in ons geval is dit Reflex HLRECPP. Vervolgens klik je op load

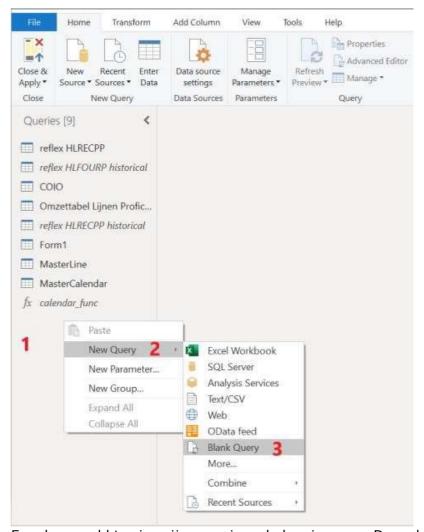


1.2.2.2 Excel

De Excel-files die wij nodig hebben staan op de sharepoint. Om deze in te laden klikken we op transform data. De Power Query Editor zal openen.



Als we in de Power Query Editor zitten gaan we naar links waar Queries staat. We gebruiken de rechtermuisknop op een lege plaats (1) en we klikken vervolgens op *New Query* (2) gevolgd door *Blank Query* (3).



Er zal een veld te zien zijn waar je code kan ingeven. De code om Excel in te laden gaat als volgt:

=Excel.Workbook(Web.Contents("Link naar plaats op sharepoint"), null, true)

Vb.

=Excel.Workbook(Web.Contents("https://duracell.sharepoint.com/sites/AarschotCampus/productie/MechanischOnderhoud/MR%20costs/coio.xlsx"), null, true)

1.2.2.3 Overige tabellen en functies

We hebben nog een functie om datums te genereren. We herhalen het vorige proces (1.2.2.2 excel) maar in het veld om code in te geven gebruiken we de volgende code:

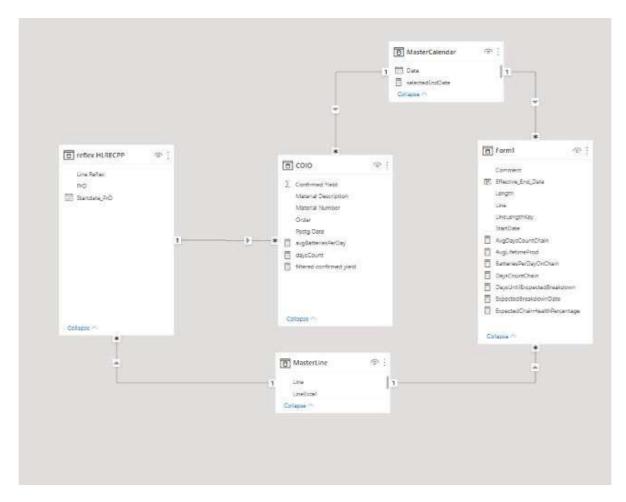
= List.Dates

1.2.3 Datamodel

1.2.3.1 Structuur tabellen

- Reflex HLRECPP
- Form1
- COIO
- MasterCalendar
- MasterLine

1.2.3.2 Model



1.2.4 Ingeladen data

1.2.4.1 COIO



Material Number

Order

Postg Date

avgBatteriesPerDay

daysCount

filtered confirmed yield

Confirmed Yield: Aantal batterijen in order

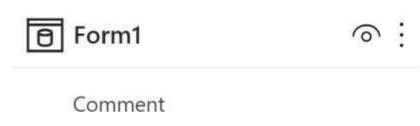
Material Description: soort batterijen

Material Number: ID batterijsoort

Order: ID Order

Postg Date: Datum wanneer de order is uitgevoerd

1.2.4.2 Form1



Effective_End_Date

Length

Line

LineLengthKey

StartDate

AvgDaysCountChain

AvgLifetimeProd

BatteriesPerDayOnChain

DaysCountChain

DaysUntilExcpectedBreakdown

ExpectedBreakdownDate

ExpectedChainHealthPercentage

Comment: Optionele commentaar

Effective_End_Date: Datum dat de ketting vervangen is

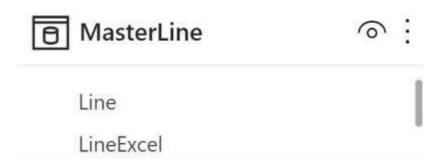
Length: Lengte van de vervangen ketting (kort of lang)

Line: Lijn waarop de ketting vervangen is

LineLengthKey: Line en Length samegevoegd

StartDate: Datum dat de ketting op de lijn gelegd is

1.2.4.3 MasterLine



Line: Link naar line in HLRECPP

LineExcel: Link naar line in Form1

1.2.4.4 Reflex HLRECPP



Line Reflex: naam van de Line

PrO: Order ID uit COIO-tabel

Startdate_PrO: Order date

1.2.4.5 MasterCalendar



Date: De datum, hier staan alle datums in zodat deze gelinkt zijn.

1.2.5 Measures

1.2.5.1 COIO

<pre>avgBatteriesPerDay = IF(NOT(ISBLANK([BatteriesPerDayOnChain])) , calculate(AVERAGEX(form1,[BatteriesPerDayOnChain]),REMOVEFILTERS(Form1[StartDate],Form1[Effective_End_Date])))</pre>	Pak het gemiddelde van het aantal batterijen er gemaakt worden per dag zo lang dit veld niet leeg is. Verwijder de start en einddatum als filter om een gemiddelde over het geheel te krijgen.
<pre>filtered confirmed yield = calculate(sum(COIO[Confirmed Yield]),DATESBETWEEN(MasterCalendar[Date],MIN (Form1[StartDate]),MAX(Form1[Effective_End_Da te])),FILTER(MasterLine,MasterLine[selectedli ne]=MasterLine[Line]))</pre>	We gebruiken de calculate functie om de som te pakken van het aantal verkochte batterijen tussen de datum dat er een nieuwe ketting geplaatst is en de datum dat diezelfde ketting is vervangen. Vervolgens filteren we op productielijn.

1.2.5.2 Form1

<pre>DaysCountChain =datediff(min(Form1[StartDate]),MAX(Form1[Eff ective_End_Date]),DAY)</pre> BatteriesPerDayOnChain = [filtered confirmed	We berekenen het verschil tussen de datum dat de ketting is geplaatst en de datum dat de ketting is vervangen om zo te weten hoe lang de ketting op delijn heeft gelegen. Dit doen we met de datediff functie We pakken het aantal batterijen dat
yield]/[DaysCountChain]	gemaakt is op de lijn op een bepaalde ketting en we delen het door het aantal dagen dat de ketting heeft gewerkt
<pre>AvgDaysCountChain = calculate(AVERAGEX(Form1,[DaysCountChain]),RE MOVEFILTERS(Form1[StartDate],Form1[Effective_ End_Date]))</pre>	We gebruiken de calculate functie om het gemiddelde te pakken van het aantal dagen dat de ketting op de lijn heeft gelegen. We gebruiken AVERAGEX omdat we met een measure rekenen. Vervolgens zorgen we ervoor dat de filters voor de datums van het leggen en vervangen van de ketting genegeerd worden.
AvgLifetimeProd = [AvgDaysCountChain]*[avgBatteriesPerDay]	We vermenigvuldigen de gemiddelde dagen dat een ketting op een lijn ligt met de gemiddelde batterijen per dag dat er gemaakt worden om zo te kijken wat de gemiddelde productie is per lifetime van een ketting. Deze verschilt per lijn.
<pre>ExpectedBreakdownDate = DATEVALUE(MasterCalendar[selectedStartDate]+[AvgDaysCountChain])</pre>	We pakken de datum dat de ketting erop gelegd is en doen dit + het aantal dagen dat een ketting gemiddeld op die lijn ligt.

<pre>DaysUntilExpectedBreakdown = DATEDIFF(TODAY(),[ExpectedBreakdownDate],DAY)</pre>	We kijken naar de expectedbreakdowndate en kijken hoeveel dagen tussen vandaag en die dag zitten.
	We berekenen het percentage van hoeveel van de gemiddelde tijd dat een ketting op de lijn ligt er al voorbij is. Als dit lager is dan 0 geven we gewoon 0% terug.

1.2.5.3 MasterCalendar

<pre>selectedEndDate = SELECTEDVALUE(Form1[Effective_End_Date])</pre>	We pakken de selectedvalue van de datum dat de ketting van de lijn wordt gehaald. Zo kunnen we door een replacement aan te duiden in de tabel filteren.
<pre>selectedStartDate = SELECTEDVALUE(Form1[StartDate])</pre>	We doen hetzelfde als hierboven alleen doen we dat deze keer met de datum dat de ketting op de lijn is gelegd.

1.2.5.4 MasterLine

	Ook hier doen we hetzelfde als bij
SELECTEDVALUE(MasterLine[Line])	selectedEndDate maar deze keermet de
	lijn.

1.2.6 Calculated columns

1.2.6.1 COIO

```
Effective_End_Date =
IF (
                                             Hier berekenen we de datum dat de ketting
                                             er wordt afgehaald aan de hand van
       CALCULATE (
                                             wanneer de volgende ketting er is
              MIN ( Form1[StartDate] ),
                                             opgelegd. Als er geen volgende ketting is
              FILTER (
                                             opgelegd en de ketting dus nog actief is
                     Form1,
                     Form1[LineLengthKey] =
                                             geven we een lege waarde mee.
              EARLIER (
              Form1[LineLengthKey])
                     form1[StartDate] >
                     EARLIER (
                     form1[StartDate] )
              )
       )
              = BLANK (),
       BLANK(),
       CALCULATE (
              MIN ( form1[StartDate]),
              FILTER (
                     form1,
                     Form1[LineLengthKey] =
              EARLIER (
              Form1[LineLengthKey])
                     form1[StartDate] >
                     EARLIER (
                     form1[StartDate] )
              )
       )
```

1.3 Visualisaties

Filter op alle paginas Form1[StartDate] is after 2/1/2019 (Datum dat de eerste data van aantal batterijen binnenkomt)

1.3.1 Chain history sheet

Page filters: Form1[Effective_End_Date] is not (Blank)



1.3.1.1 Batteries produced

Deze visualisatie geeft weer hoeveel batterijen er gemaakt zijn en van welk type.

Filters: MasterLine[Line] is not (Blank)

Stacked column chart

Axis: Masterline[Line]

Legend: COIO[Material Description]

Values: COIO[filtered confirmed yield]

1.3.1.2 Confirmed Yield by Date

Deze visualisatie geeft weer hoeveel batterijen gemaakt per dag. Ook laat deze visualisatie zien wel deel je geselecteerd hebt van tijd.

Line chart

Axis: MasterCalendar[Date],

Values: SUM of COIO[Confirmed Yield]

1.3.1.3 Line

Deze visualisatie dient om te filteren per ketting en bijkomend per lengte van die ketting.

Slicer

Field : Form1[line], Form1[length]

1.3.1.4 Replacements

Deze visualisatie geeft een overzicht van elke keer dat een ketting vernieuwd is. De visualisatie dient ook als filter om de KPI's te zien voor 1 ketting.

Filters: MasterLine[Line] is not (Blank), COIO[avgBatteriesPerDay] is not (Blank)

Table

Values: MasterLine[Line], Form1[Length], Form1[StartDate], Form1[Effective_End_Date]

1.3.1.5 #Days between replacement

Geeft het aantal dagen dat de geselecteerde ketting er heeft opgelegen + Het gemiddelde aantal dagen voor kettingen op dezelfde lijn en met dezelfde lengte.

Filters: MasterCalendar[selectedStartDate] is not (Blank)

KPI

Indicator: Form1[DaysCountChain]

Trend axis: form1[Line](Je hebt een trend axis nodig ook al zet je deze af in de opmaak dit mag eender welke kolom zijn)

Target goals: Form1[AvgDaysCountChain]

1.3.1.6 Average production per day

Geeft het gemiddelde aantal batterijen per dag van de geselecteerde ketting weer + het gemiddelde aantal batterijen voor ketting op dezelfde lijn en met dezelfde lengte.

Filters: MasterCalendar[selectedStartDate] is not (Blank)

KPI

Indicator: Form1[BatteriesPerDayOnChain]

Trend axis: form1[Line](Je hebt een trend axis nodig ook al zet je deze af in de opmaak dit mag eender welke kolom zijn)

Target goals: Form1[avgBatteriesPerDay]

1.3.1.7 Batteries produced during selected time period

Geeft weer hoeveel batterijen er gemaakt zijn op de geselecteerde ketting + Hoeveel er gemiddeld gemaakt worden op kettingen op dezelfde lijn en met dezelfde lengte.

Filters: MasterCalendar[selectedStartDate] is not (Blank)

KPI

Indicator: COIO[filtered confirmed yield]

Trend axis: form1[Line](Je hebt een trend axis nodig ook al zet je deze af in de opmaak dit mag eender welke kolom zijn)

Target goals: Form1[AvgLifetimeProd]

1.3.1.8 Produced batteries on selected line

Geeft weer hoeveel batterijen er in totaal op de lijn gemaakt zijn.

Card

Fields: COIO[Confirmed Yield]

1.3.2 Current chains sheet





1.3.2.1 Expected remaining lifetime

Grafiek die aangeeft hoe lang kettingen nog verwacht zijn om mee te gaan gebaseerd op hoe lang ze gemiddeld mee gaan.

Clustered bar chart

Axis: Form1[line]

Legend: Form1[Length]

Values: Form1[DaysUntilExpectedBreakdown]

1.3.2.2 Current chains

Tabel met ruwe data over de kettingen die er nu nog op liggen. Dit is extra informatie voor de Expected remaining lifetime grafiek.

Table

Values: Form1[line], Form1[length], Form1[StartDate], Form1[AvgDaysCountChain], Form1[ExpectedBreakdownDate], Form1[DaysUntilExpectedBreakdown], Form1[ExpectedChainHealthPercentage]

2 CONSCIOUS PROJECT

2.1 Software

2.1.1 Programma's

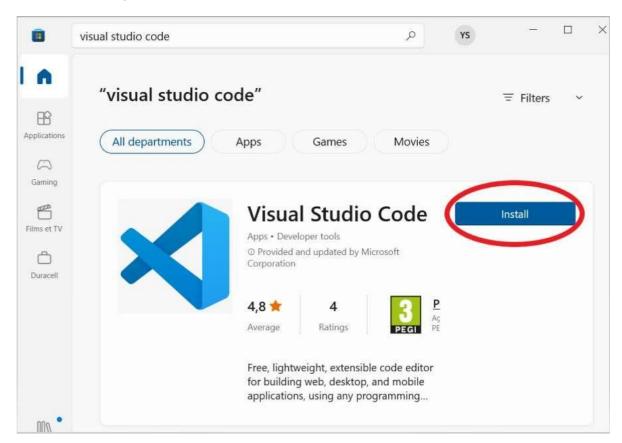
Voor de data uit de iHistorian database te halen hebben we python nodig en een IDE (software-ontwikkelomgeving). Python is gewoon te downloaden via de Windows store. Als IDE maken we hier gebruik van Visual Studio Code met een Jupyter Notebook extensie. Visual studio code is ook gewoon te installeren vanuit de windows store. Daarnaast hebben we ook de OLEDB provider van iHistorian nodig. Deze is niet gewoon online te downloaden maar komt bij de aankoop van iHistorian. Als we dit hebben is er nog 1 bondigheid en dat is PyADO. Dit is de library die we gebruiken om de data uit de database te halen. Deze is te vinden op sourceForge.

Voor data te halen uit SQL maken we gewoon gebruikt van Microsoft SQL Server Management Studio 18. Deze software is te downloaden via de website van Microsoft.

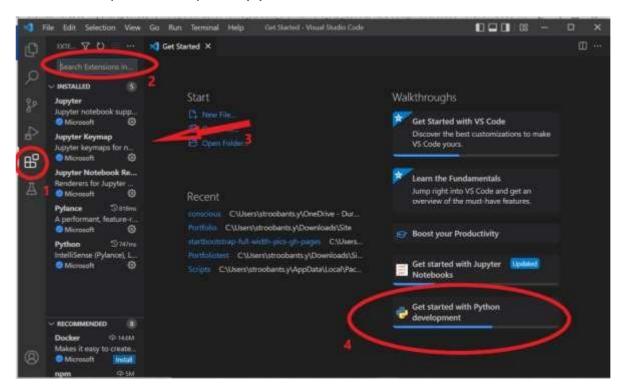
2.1.2 Installatie

2.1.2.1 Visual Studio Code, Python en Jupyter Notebook

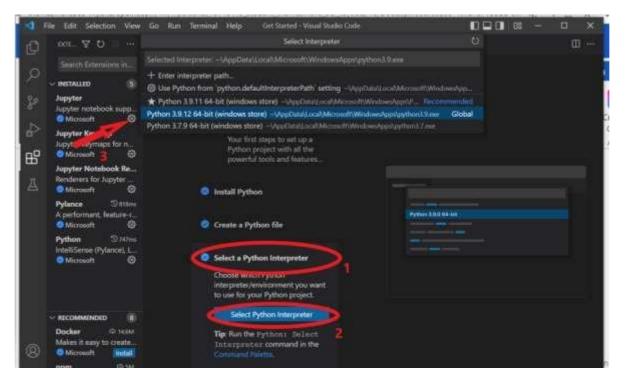
Ga naar de Microsoft store en installeer Visual Studio Code. Daarna doe je exact hetzelfde met Python 3.9



Open Visual Studio Code en ga naar extensies (1) daarna zoek je in de zoekbalk (2) de extensies die met de pijl (3) zijn aangeduid. Deze moet je alle 5 installeren. Als je dit gedaan heb start je Visual Studio Code opnieuw op. Daarna klik je op de knop get started with Python development (4)



Vervolgens duw je op select a Python Interpreter (1). Als je hierop klikt zal de knop Select Python Interpreter (2) verschijnen. Je klikt hierop en selecteert in het keuzemenu de python versie die je hebt geïnstalleerd in de vorige stap (3)



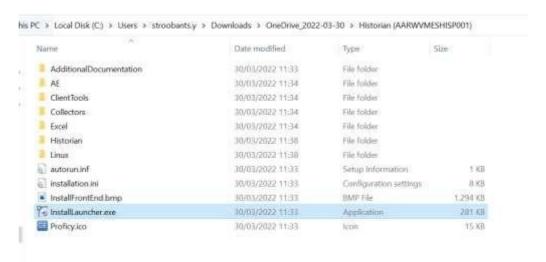
De installatie van Visual Studio Code is klaar. Je kan nu de files openen. Je moet alleen nog de Python libraries installeren maar deze worden hieronder beschreven.

2.1.2.2 OleDB provider

Voor de OleDB provider hebben we iHistorian nodig. Deze files staan op een OneDrive en hier zal je dus als je deze niet hebt toegang toe moeten vragen. Als je toegang hebt download je gewoon de hele folder (.zip) en pak je deze uit op je computer.



Als je vorige stappen hebt gedaan klik je op installlauncher.exe zoals hieronder aangeduidt."



Klik op install Client Tools en ga gewoon door het standaard installeer proces. Hierna zal de OleDB provider gedownload zijn.



2.1.2.3 Microsoft SQL Server Management Studio 18

Ga naar volgende link

<u>Download SQL Server Management Studio (SSMS) - SQL Server Management Studio (SSMS) |</u> <u>Microsoft Docs</u>

Daarna klik je op Free Download for SQL Server Management Studio(SSMS) 18.11.1

computer, or in the cloud.

Download SSMS

● Free Download for SQL Server Management Studio (SSMS) 18.11.1 ¹²

SSMS 18.11 is the latest general availability (GA) version. If you have a previous GA version of SSMS 18 installed, ir SSMS 18.11.1 upgrades it to 18.11.1.

Release number: 18.11.1
Build number: 15.0.18410.0
Release data: March 09, 2022

Je kan gewoon door het standaard installatieproces gaan. We moeten hier niets speciaal doen. Als je SSMS hebt geïnstalleerd ben je klaar met alle installaties.

2.2 IHistorian

2.2.1 Installs

2.2.1.1 sourceForge

PyADO \rightarrow Downloaden via volgende link: <u>https://sourceforge.net/projects/pyado/files/pyado/0.1/</u> \rightarrow uitpakken en PyADO.py in project map steken.

2.2.1.2 Pip install

- Pandas
- Datetime
- configparser

2.2.2 Script

```
### Date conversions to use Belgian notation of date
### datetimestring to datetime
def___datetime(date_str):
  return datetime.strptime(date_str, "%d/%m/%Y %H:%M")
### datetime to datetimestring
def___timestring(date_str):
  return date_str.strftime("%m/%d/%Y %H:%M")
### import libraries
import PyADO
import numpy as np
import pandas as pd
from datetime import datetime
from configparser import ConfigParser
### open config file
parser = ConfigParser()
_ = parser.read('config.cfg')
### connect to database
conn = PyADO.connect(None,host= parser["my_db"]["host"],user=
parser["my_db"]["user"],password= parser["my_db"]["password"],provider=
parser["my_db"]["provider"])
curs = conn.cursor()
### open excel tag list
try:
  taglist = pd.read_excel('taglist.xlsx', sheet_name='taglist_aar-lcdb001')
except:
  print("Please close the excel file before running the script")
```

```
tagarray = taglist[taglist['On / Off'] == 1]['tagname'].values
start = "15/04/2022 11:00"
\# end = "24/03/2022 00:00" (if you want to use end time change today with end in
SQL query)
### Variables
start_time = ___datetime(start)
now = datetime.now()
today = now.strftime("%m/%d/%Y %H:%M")
###Reading the data out
print("Collecting all data between", ___timestring(start_time), "and", today, "for the
selected tags")
###Variables
tagcount = 1
total = 0
for tag in tagarray:
  print(tagcount, "out of", len(tagarray), "tags completed. Current total loaded
samples =", total)
  try:
     print("Executing query for", tag, "...")
###SQL script
     curs.execute("SET SamplingMode = RawByTime SELECT tagname, timestamp,
value from ihRawData WHERE tagname="" + tag + "' AND timestamp>="" +
 _timestring(start_time) + "' AND timestamp<="" + today + "' AND rowcount=0 AND
ORDER BY Tagname, TimeStamp")
     result = curs.fetchall()
     descr = curs.description
     total += len(result)
```

put result into pandas dataframe

```
res = [[x[0], pd.to\_datetime(str(x[1])), x[2]] for x in result]
```

```
df = pd.DataFrame.from_records(res)
     df.columns = ['tagname', 'timestamp', 'value']
     dfp = df.pivot(index = 'timestamp', columns = 'tagname', values = 'value')
     ### initiate first dataframe to be saved
     if tag == tagarray[0]:
        print("Adding first", len(result), "samples ...")
        df_batchrow = dfp
     else:
        print("Adding", len(result), "samples to dataframe...")
        df_batchrow = pd.concat([df_batchrow, dfp], axis=1, join="outer")
  except:
     print("No data found for this tag")
  tagcount += 1
###Add the data to a CSV-file
print("Adding dataframe to csv ...")
df_batchrow.to_csv('export.csv')
print("Dataframe added to csv!")
curs.close()
conn.close()
print("Done! Check export.csv for the exported data.")
```

2.2.3 Config File

Om de gevoelige informatie niet rechtstreeks in de code te hebben staan gebruiken we een config file. Dit bestand zal nog moeten aangemaakt worden. We voegen dus een nieuw bestand toe in onze map genaamd: "config.cfg". Als we dit gedaan hebben moeten we alleen nog de juiste syntax gebruiken:

[my_db]

host= naam database

user= user om aan te melden

password= wachtwoord user

provider=iHOLEDB.iHistorian.1

Als we de file hebben aangemaakt en we hebben de data er in gezet zoals de syntax hierboven zal alles werken.

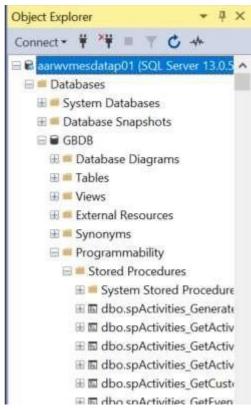
2.3 SQL

2.3.1 Stappenplan

Open Microsoft SQL Server Management Studio 18

Connecteer naar de aarwymesdatap01 SQL server.

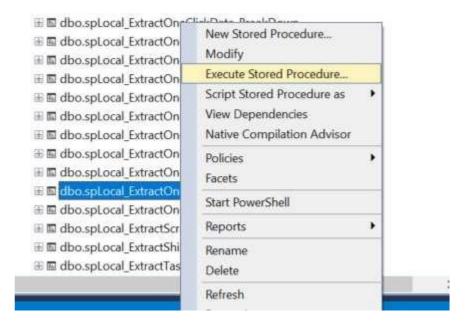
Ga naar stored procedures in de object explorer (klik op aarwvmesdatap $01 \rightarrow$ Databases \rightarrow GBDB \rightarrow Programmability \rightarrow Stored Procedures)



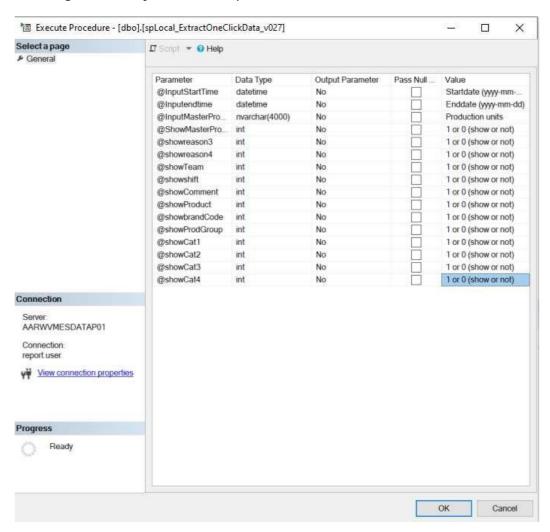
Zoek naar dbo.spLocal_ExtractOneClickData_v027



Right-click dbo.spLocal_ExtractOneClickData_v027 en selecteer Execute Stored Procedure...

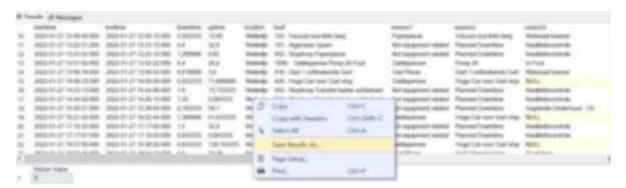


Vul het Value veld in. Gebruik je eigen values (de values in de screenshot zijn om te laten zien wat het formaat is). Daarna klik je op ok en zal je data worden geladen. Dit kan lang duren als je veel data ophaalt.



Resultaat:

Right-click de tabel en klik op Save Results As...



Geef een gepaste naam en kijk na of Save as type: op $CSV(Comma\ delitmited)(*.csv)$ staat. Als je dit hebt gedaan kan je op Save klikken en kan je de CSV terugvinden op de door jou gekozen locatie.



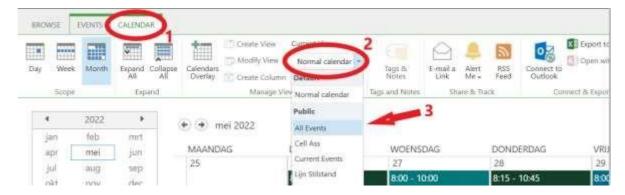
2.4 Kalender data SharePoint

2.4.1 Stappenplan

Eerst ga je naar volgende link:

https://duracell.sharepoint.com/sites/AarschotCampus/productie/MechanischOnderhoud/Lists/PM%20plan/Norwal%20calendar.aspx

Als de kalender open is druk je vanboven op calendar (1). Vervolgens klik je op Current View (2). Er zal een dropdown list komen, hierin selecteer je All Events.



Als je de vorige stappen hebt uitgevoerd zal je een lijst zien in plaats van een kalender. Als dit het geval is klik je op List (1). Vervolgens klik je op Export to Excel (2).



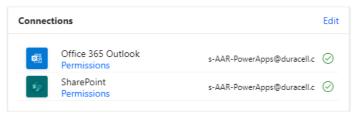
Als je op Export to Excel klikt zal je het bestand query.iqy downloaden. Als je dit bestand opent met Excel zal alle data hierin zitten. Je moet het dan alleen nog opslaan en een gepaste naam geven.



3 POWERFLOWS STOCKBEHEER

3.1 Connections

We beginnen met het leggen van de connecties. Deze gaan we nodig hebben om de mails te versturen en de data op te halen uit SharePoint. We gebruiken hiervoor een algemeen account. Dit account heeft alle nodige rechten. Om een connectie toe te voegen klik je op de Edit knop.



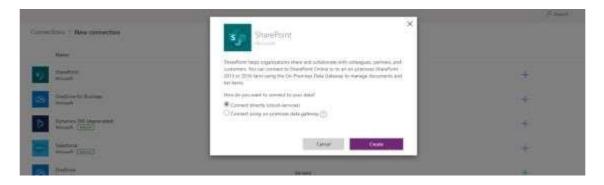
Vervolgens klik je op Manage connections bij Embedded connections.



Daarna klik je op New connection



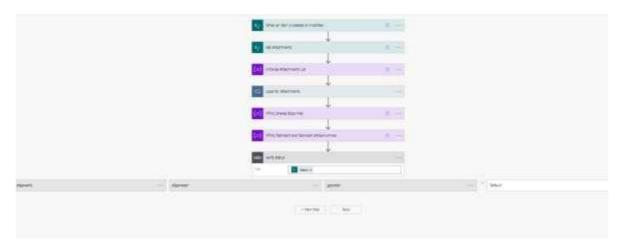
Je gaat een scherm zien met alle mogelijke connecties. Je klikt op de connectie die je nodig hebt. In ons geval is dit SharePoint en Office 365 Outlook. Daarna selecteer je *Connect directly (cloud-services)* en klik je op Create. Je zal nog moeten inloggen en dan is deze stap klaar. Als je een connectie niet meteen ziet is er in de rechterbovenhoek een zoek functie.



3.2 Flow

3.2.1 Schema

Zonder de aanvragen



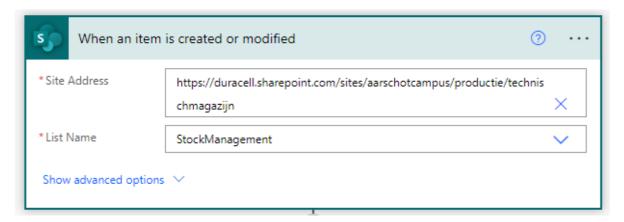
Met de aanvragen



3.2.2 Functies

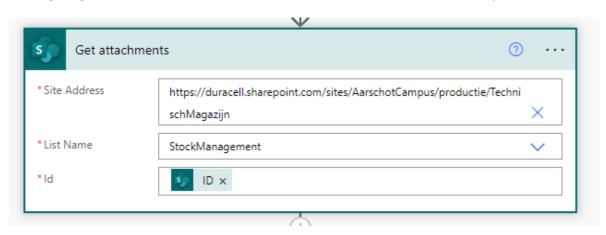
3.2.2.1 When an item is created or modified

Voor de flow starten we met het ophalen van veranderingen in de lijst.



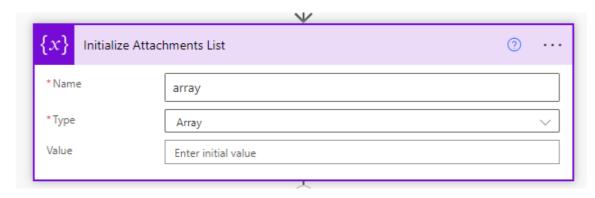
3.2.2.2 Get attachments

Vervolgens gebruiken we de Get attachments functie om de attachments uit de lijst te halen.



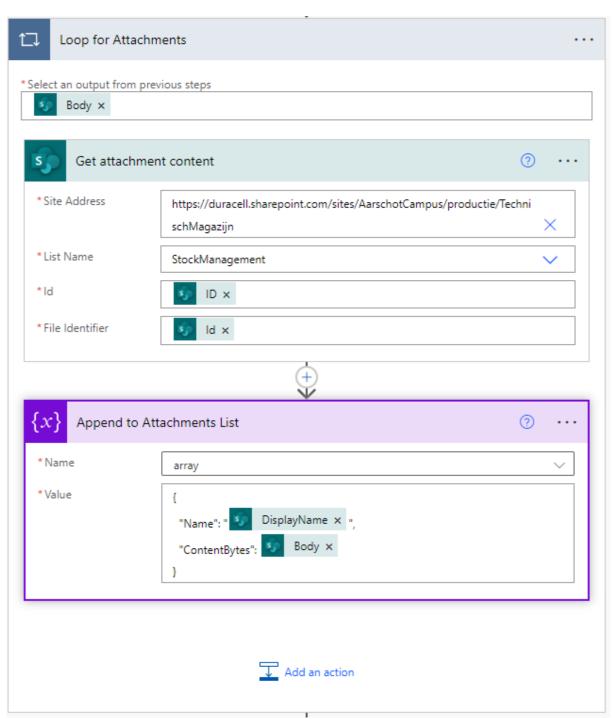
3.2.2.3 Initialize Attachments List

We maken een array aan om de attachment content in te steken.



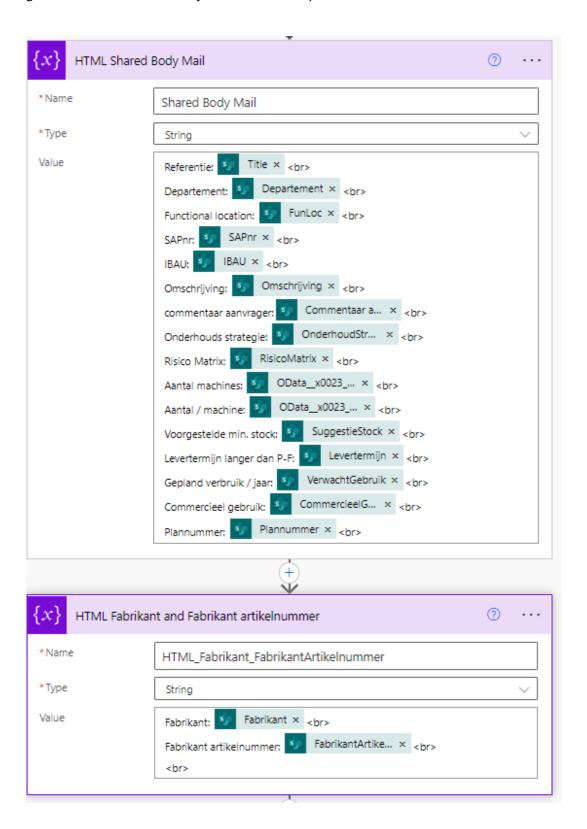
3.2.2.4 Loop for Attachments

We maken een loop aan om alle attachment content op te halen. Eerst gebruiken we de Get attachment content functie om vervolgens de Append to list functie te gebruiken en de content met de juiste syntax in de lijst te steken.



3.2.2.5 HTML Shared Body Mail/HTML Fabrikant en Fabrikant Artikelnummer

Vervolgens maken we enkele variabelen aan met de initialize a string variable functie. Deze dienen gewoon om de tekst makkelijker te kunnen aanpassen.

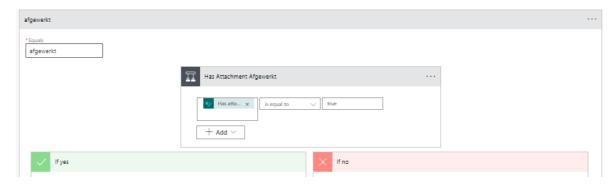


3.2.2.6 Verify Status

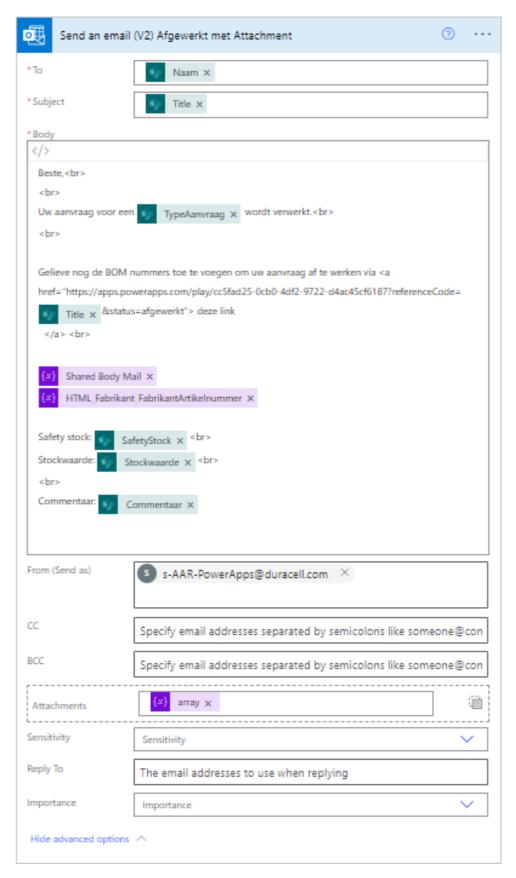
Vervolgens gebruiken we de switch functie op de Status. Hier hebben we 3 opties: afgewerkt, afgewezen en gesloten. Als het geen van deze is gaat het naar Default. Dit zijn de aanvragen.



Als we de switch functie hebben toegevoegd voegen we aan elk van deze een Condition functie toe. De condition is Has attachment is equal to true. Dit doen we omdat de flow failed als we een lege attachment meegeven.



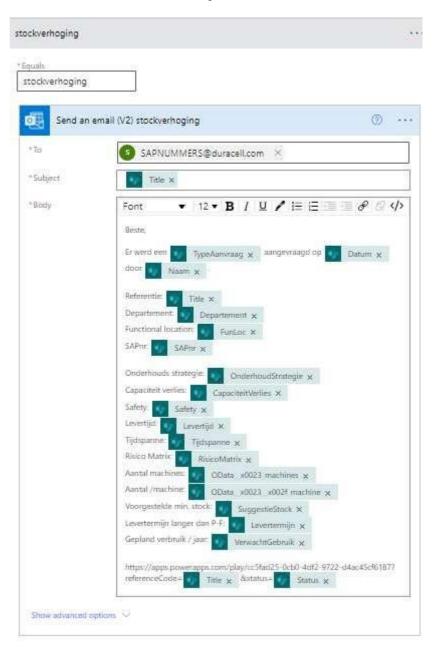
Vervolgens zet je overal de Send an email (V2) functie in.



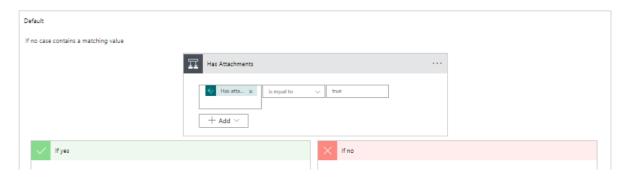
Als we terug naar de switch voor status gaan en dan naar default voegen we een nieuwe switch functie toe. Deze keer op Type Aanvraag hier hebben we de volgende opties: stockverhoging, stockverlaging en Scraping.



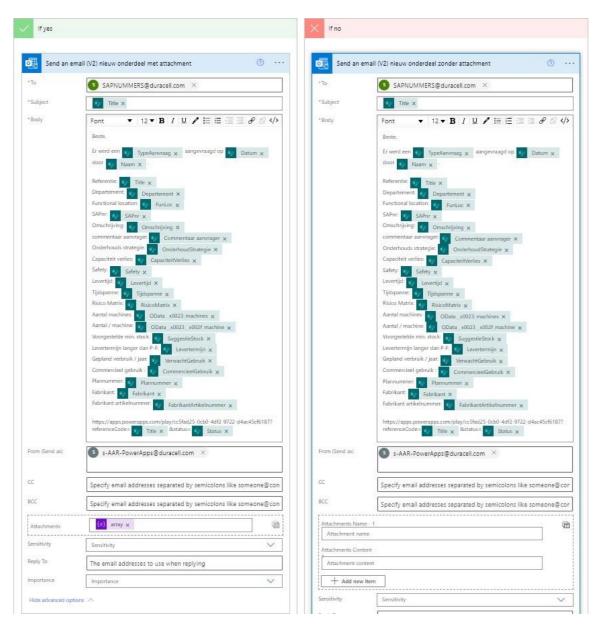
In de 3 opties mag je gewoon een send an email (V2) functie toevoegen. Hier zit nooit een attachment bij.



Bij Default voegen we eerst een Condition functie toe met dezelfde condition als daarvoor. Has attachment is equal to true.



Vervolgens voegen we weer gewoon send an email (V2) functies toe.



3.2.2.7 Opmerkingen

Zet de connection altijd op <u>s-AAR-PowerApps@duracell.com</u>. Dit doe je door op de 3 bolletjes te duwen in de rechterbovenhoek van de functie die je hebt toegevoegd.

Bij de mail moet je de attachment input switchen naar array dit doe je door op volgen icoontje te drukken: ①. Ook moet je bij de mail de zender veranderen naar <u>s-AAR-PowerApps@duracell.com</u>. Dit doe je door het *From (Send as)* veld in te vullen.

3.2.3 Bijlage: Mail teksten (html) 3.2.3.1 Gesloten Beste,

 Uw aanvraag voor een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} is nu afgewerkt .

 @{variables('Shared Body Mail')} @{variables('HTML_Fabrikant_FabrikantArtikelnummer')} 3.2.3.2 Afgewezen Beste,

 Uw aanvraag voor een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} werd afgewezen.

 Commentaar: @{triggerBody()?['Commentaar']}
 @{variables ('Shared Body Mail')}

@{variables('HTML_Fabrikant_FabrikantArtikelnummer')}

3.2.3.3 Afgewerkt

Uw aanvraag voor een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} wordt
verwerkt.

Gelieve nog de BOM nummers toe te voegen om uw aanvraag af te werken via deze link

@{variables('Shared Body Mail')}

@{variables('HTML_Fabrikant_FabrikantArtikelnummer')}

Safety stock: @{triggerBody()?['SafetyStock']}

Stockwaarde: @{triggerBody()?['Stockwaarde']}

Commentaar: @{triggerBody()?['Commentaar']}

```
3.2.3.4
        stockverhoging
Beste,
Er werd een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} aangevraagd op
@{triggerBody()?['Datum']} door @{triggerBody()?['Naam']}.
Referentie: @{triggerBody()?['Title']}
Departement: @{triggerBody()?['Departement']}
Functional location: @{triggerBody()?['FunLoc']}
SAPnr: @{triggerBody()?['SAPnr']}
Onderhouds strategie: @{triggerBody()?['OnderhoudStrategie']}
Capaciteit verlies: @{triggerBody()?['CapaciteitVerlies']}
Safety: @{triggerBody()?['Safety']}
Levertijd: @{triggerBody()?['Levertijd']}
Tijdspanne: @{triggerBody()?['Tijdspanne']}
Risico Matrix: @{triggerBody()?['RisicoMatrix']}
Aantal machines: @{triggerBody()?['OData_x0023_machines']} Aantal
/machine: @{triggerBody()?['OData____x0023_x002f_machine']}
Voorgestelde min. stock: @{triggerBody()?['SuggestieStock']}
Levertermijn langer dan P-F: @{triggerBody()?['Levertermijn']}
Gepland verbruik / jaar: @{triggerBody()?['VerwachtGebruik']}
```

3.2.3.5 stockverlaging

Beste,

Er werd een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} aangevraagd op @{triggerBody()?['Datum']} door @{triggerBody()?['Naam']}.

Referentie: @{triggerBody()?['Title']}

Departement: @{triggerBody()?['Departement']}

Functional location: @{triggerBody()?['FunLoc']}

SAPnr: @{triggerBody()?['SAPnr']}

Voorgestelde min. stock: @{triggerBody()?['SuggestieStock']}

3.2.3.6 Scrapping

Beste,

Er werd een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} aangevraagd op @{triggerBody()?['Datum']} door @{triggerBody()?['Naam']}.

Referentie: @{triggerBody()?['Title']}

Departement: @{triggerBody()?['Departement']}

Functional location: @{triggerBody()?['FunLoc']}

SAPnr: @{triggerBody()?['SAPnr']}

3.2.3.7 Nieuw onderdeel

```
Beste,
```

Er werd een @{triggerBody()?['TypeAanvraag']} aangevraagd op @{triggerBody()?['Datum']} door @{triggerBody()?['Naam']}.

Referentie: @{triggerBody()?['Title']}

Departement: @{triggerBody()?['Departement']}

Functional location: @{triggerBody()?['FunLoc']}

SAPnr: @{triggerBody()?['SAPnr']}

Omschrijving: @{triggerBody()?['Omschrijving']}

Commentaar aanvrager:@{triggerOutputs()?['body/CommentApplicant']}

Onderhouds strategie: @{triggerBody()?['OnderhoudStrategie']}

Capaciteit verlies: @{triggerBody()?['CapaciteitVerlies']}

Safety: @{triggerBody()?['Safety']}

Levertijd: @{triggerBody()?['Levertijd']}

Tijdspanne: @{triggerBody()?['Tijdspanne']}

Risico Matrix: @{triggerBody()?['RisicoMatrix']}

Aantal machines: @{triggerBody()?['OData_x0023_machines']}

Aantal / machine: @{triggerBody()?['OData__x0023__x002f_machine']}

Voorgestelde min. stock: @{triggerBody()?['SuggestieStock']}

Levertermijn langer dan P-F: @{triggerBody()?['Levertermijn']}

Gepland verbruik / jaar: @{triggerBody()?['VerwachtGebruik']}

Commercieel gebruik : @{triggerBody()?['CommercieelGebruik']}

Plannummer: @{triggerBody()?['Plannummer']}

Fabrikant: @{triggerBody()?['Fabrikant']}

Fabrikant artikelnummer: @{triggerBody()?['FabrikantArtikelnummer']}

3.2.3.8 Shared Body Mail

Referentie: @{triggerBody()?['Title']}

Departement: @{triggerBody()?['Departement']}

Functional location: @{triggerBody()?['FunLoc']}

SAPnr: @{triggerBody()?['SAPnr']}

IBAU: @{triggerOutputs()?['body/IBAU']}

Omschrijving: @{triggerBody()?['Omschrijving']}

commentaar aanvrager:@{triggerOutputs()?['body/CommentApplicant']}

Onderhouds strategie: @{triggerBody()?['OnderhoudStrategie']}

Risico Matrix: @{triggerBody()?['RisicoMatrix']}

Aantal machines: @{triggerBody()?['OData__x0023_machines']}

Aantal / machine: @{triggerBody()?['OData_x0023_x002f_machine']}

Voorgestelde min. stock: @{triggerBody()?['SuggestieStock']}

Levertermijn langer dan P-F: @{triggerBody()?['Levertermijn']}

Gepland verbruik / jaar: @{triggerBody()?['VerwachtGebruik']}

Commercieel gebruik: @{triggerBody()?['CommercieelGebruik']}

Plannummer: @{triggerBody()?['Plannummer']}

3.2.3.9 HTML_Fabrikant_FabrikantArtikelnummer

Fabrikant: @{triggerBody()?['Fabrikant']}

Fabrikant artikelnummer: @{triggerBody()?['FabrikantArtikelnummer']}<br

4 OEE-RAPPORTEN

4.1 Data

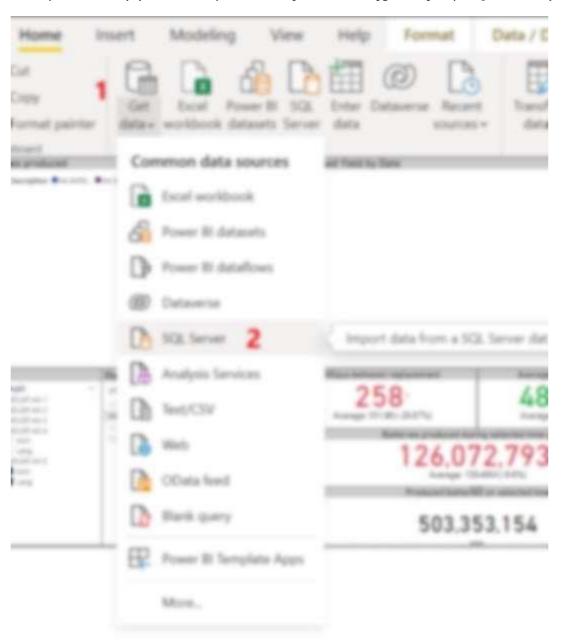
4.1.1 Software

Het rapport wordt opgebouwd uit een paar Excel-files en een SQL-database. We hebbendus geen extra software nodig. Power BI desktop is het enige programma dat moet gedownload worden. Dit is gewoon terug te vinden in de Microsoft store.

4.1.2 Data Inladen

4.1.2.1 SQL

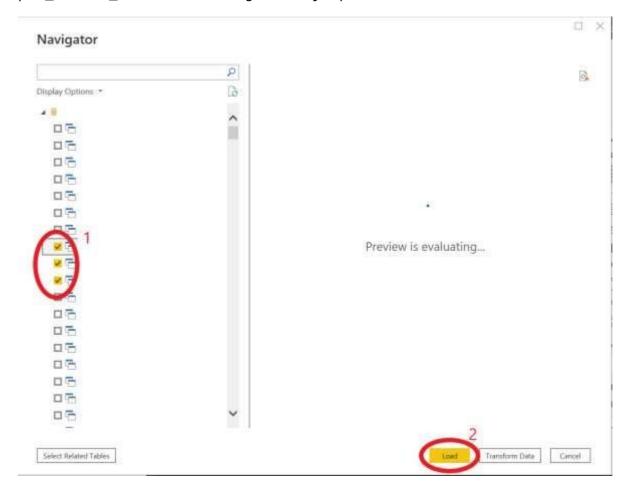
Klik op Get data (1). In de drop down die je te zien krijgt klik je op SQL Server (2)



Vul de servernaam in (1) gevolgd door de databasenaam (2). Daarna kan je op Ok klikken (3)



Selecteer de benodigde tabellen (1) in ons geval is dit: Proj POWERBI_DowntimeTable, proj pvw_PowerBI_Breakdowns, proj pvw_PowerBI_ScrapList en proj pvw_PowerBI_ActualUnits. Vervolgens duw je op load

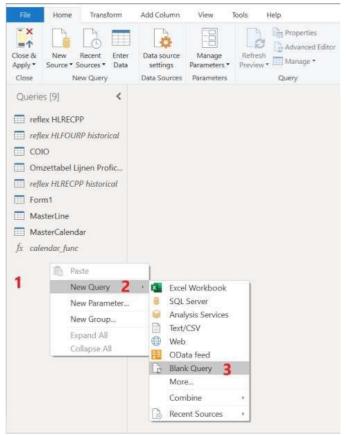


4.1.2.2 Excel

De Excel-files die wij nodig hebben staan op de SharePoint. Om deze in te laden duwen we op transform data. De Power Query Editor zal openen.



Als we in de Power Query Editor zitten gaan we naar links waar querries staat. We gebruiken de rechtermuisknop op een lege plaats (1) en we klikken vervolgens op *New Query* (2) gevolgd door *Blank Query* (3).



Er zal een veld te zien zijn waar je code kan ingeven. De code om Excel in te laden gaat als volgt:

=Excel.Workbook(Web.Contents("Link naar plaats op SharePoint"), null, true)

Vb.

=Excel.Workbook(Web.Contents("https://duracell.sharepoint.com/sites/AarschotCampu s/productie/CellAss&Consolidation/Documenten%20LST/TargetsLossAllocation_Consolidation_1500.xlsx"), null, true)

4.1.2.3 Overige tabellen en functies

We hebben nog een functie om datums te genereren. We gaan door hetzelfde proces als voor de Excel-files maar in plaats van Excel.workbook. ...in te geven, gebruiken we de volgende code:

EndDateTime:

= DateTime.LocalNow()

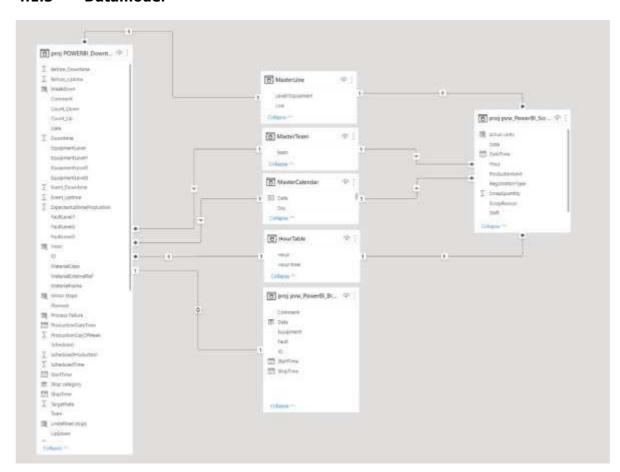
StartDateTime:

= DateTime.LocalNow() - #duration(8,0,0,0)

MasterCalendar:

= Calendar(DateTime.Date(StartDateTime) - #duration(1, 0, 0, 0), Duration.Days(EndDateTime - StartDateTime) + 2, #duration(1, 0, 0, 0))

4.1.3 Datamodel



4.1.4 Ingeladen data

4.1.4.1 Proj POWERBI_DowntimeTable

- **Before_Downtime:** Tijd in minuten voor er downtime is
- **Before_Uptime:** Tijd in minuten voor er uptime is
- **Comment:** Commentaar bij event
- Count_Down: True wanneer lijn downtime heeft. Maar alleen als dit een nieuwe downtime is en niet wanneer deze dezelfde downtime in een nieuw tijdsblok is
- **Count_Up:** True wanneer lijn uptime heeft. Maar alleen als dit een nieuwe uptime is en niet wanneer deze dezelfde uptime in een nieuw tijdsblok is
- **Date:** Datum wanneer event heeft plaatsgevonden
- **Downtime:** Tijd in minuten dat de machine downtime had binnen het tijdsblok
- **EquipmentLevel:** Workunit of WorkCenter -> Unit is deel van de lijn, center is de hele lijn
- **Equipmentlevel1:** Niveau 1 om te beschrijven waar het event is (lijn)
- **Equipmentlevel2:** Niveau 2 om te beschrijven waar het event is (subunit)
- **Equipmentlevel3:** Niveau 3 om te beschrijven waar het event is (exacte locatie)
- **Event_downtime:** Downtime in minuten (totaal van event)
- **Event_Uptime:** Uptime in minuten (totaal van event)
- **ExpectedUptimeProduction:** De verwachte productie berekend aan de hand van de uptime
- Faultlevel1: Niveau 1 om te beschrijven wat de fout is
- Faultlevel2: Niveau 2 om te beschrijven wat de fout is
- Faultlevel3: Niveau 3 om te beschrijven wat de fout is
- **Hour:** Uur van het event
- **ID:** ID van het event (automatisch gegenereerd en uniek)
- MaterialClass: Klasse van material
- MaterialExternalRef: ID van material
- MaterialName: Naam van product dat gemaakt werd tijdens event
- **Planned:** True indien een stop gepland is
- **Scheduled:** Of de shift die bezig is ingepland is in het schema
- **ScheduledProduction:** De productie die er zou zijn als de lijn volgens de target rate draait
- **ScheduledTime:** Tijd van event
- **StartTime:** De dag + tijd dat het event gestart is
- **StopTime:** De dag + tijd dat het event gestopt is
- TargetRate: De Maximale draaicapaciteit van de lijn
- **Team:** De shift die bezig was tijdens het event
- **Updown:** Uptime wanneer machine werkt Downtime wanneer niet
- Uptime: Tijd in minuten dat de machine uptime had binnen het tijdsblok

4.1.4.2 Proj pvw_PowerVI_Breakdowns

- **Comment:** Commentaar bij de breakdown
- **Equipment:** Liin waar de breakdown op is
- Fault: De fout die de breakdown veroorzaakt heeft
- **ID:** De downtimeTable ID van de breakdown
- **StartTime:** Datum + tijd dat de breakdown gestart is
- **StopTime:** Datum + tijd dat de breakdown gestopt is

4.1.4.3 Proj pvw_PowerBI_ScrapList

- Date: Datum waarop de scrap is geregistreerd
- **DateTime:** Datum + tijd waarop de scrap is geregistreerd
- Hour: Uur waarop de scrap is geregistreerd
- **ProductionUnit:** De lijn waarop de scrap is geregistreerd
- **RegistrationType:** De manier waarop de scrap is geregistreerd
- **ScrapQuantity:** Aantal scrap dat er is geregistreerd
- ScrapReason: Reden van de scrap
- **Shift:** Shift waarop de scrap is geregistreerd

4.1.5 Measures

4.1.5.1 Proj POWERBI_DowntimeTable

	1
<pre>Downtime_h = Sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[Downtime])/60</pre>	We delen de downtime (in minuten) door 60 zo krijgen we de downtime in uren
<pre>Uptime_h = Sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[Uptime])/60</pre>	We delen de uptime (in minuten) door 60 zo krijgen we de uptime in uren
<pre>Total scrap = calculate(SUM('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapQuantity]),REMOVEFI LTERS('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapReason]))- calculate(SUM('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[actual units]),REMOVEFILTERS('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapReason]))</pre>	We pakken de som van de scrapquantity en we negeren de scrapreason. We doen hetzelfde met de som van de actual units en we trekken deze van elkaar af. Zo houden we alleen de echte scrap over.
<pre>Scrap % = [Total scrap]/([Produced Units] + [Total scrap])</pre>	We pakken de scrap en we delen deze door de geproduceerde units + de scrap om te zien hoeveel percent van de productie scrap was.
<pre>Scrap count = calculate(sum('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapQuantity]))</pre>	We pakken de som van de ScrapQuantity.
<pre>Scrap % specific = divide('proj POWERBI_DowntimeTable'[Scrap count], [Produced Units] + [Total scrap])</pre>	We doen hetzelfde als bij scrap % maar we delen scrapcount door produced units + total scrap in plaats van total scrap.
<pre>CountStops = CALCULATE(COUNTROWS('proj POWERBI_DowntimeTable'),'proj POWERBI_DowntimeTable'[Count_Down] = TRUE())</pre>	We tellen het aantal rijen waar count_down true was om te weten hoeveel stops er zijn geweest.
<pre>CountStopsAverage = [CountStops]/(DISTINCTCOUNT('proj POWERBI_DowntimeTable'[Date])*DISTINCTCOUNT(Mas terLine[Line]))</pre>	We doen het aantal stops gedeeld door het aantal dagen vermenigvuldigd met het aantal lijnen om zo het gemiddelde aantal stops te hebben.
<pre>Lost Production = sum('proj PowerBI_DowntimeTable'[ScheduledProduction])- 'proj POWERBI_DowntimeTable'[Produced Units]</pre>	Om de verloren productie te berekenen pakken we de scheduled production en trekken we hier de produced units van af. Zo blijft alleen de verloren productie over.
<pre>PR = DIVIDE('proj POWERBI_DowntimeTable'[Produced Units], (sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[ScheduledProduction])))</pre>	Voor de pr te berekenen delen we de produced units door de scheduled production zo weten we hoeveel percent van de scheduled production we wel degelijk gemaakt hebben.

Divide(CALCULATE(sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[Downtime]), ETLITER('proj POWERBI_DowntimeTable' 'proj	Om te kijken wat ons PR loss is op planned downtime delen we de downtime waar planned true is door de uptime + de downtime zonder filter.
<pre>Divide(CALCULATE(sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[Downtime]), filter('proj POWERBI DowntimeTable', 'proj</pre>	Hier doen we exact hetzelfde als hierboven maar dan voor de Unplanned Downtime. Dit wil zeggen dat we de filter van planned op false zetten in plaats van true.
	Hier pakken we de PR maar alleen van binnen de variabelen. Dus alleen van deze week startend op maandag.
POWERBI_DowntimeTable'[ScheduledProduction])	Voor de PR loss veroorzaakt door scrap te berekenen pakken we de totale scrap en delen we die door de som van de scheduled production.
<pre>[Lost Production]/sum('proj POWERBI_DowntimeTable'[ScheduledProduction])- [PR Loss PDT]-[PR Loss UPDT]-[PR Loss Scran]</pre>	We pakken de verloren productie en delen deze door de scheduled productie. Daarna trekken we hier alle PR Loss vanaf.
[Downtime_h]/[Uptime_h]	We delen het aantal uren dat er downtime was door het aantal uren dat er uptime was om zo de verhouding te zien tussen de up- en downtime.
<pre>PR Loss PDT unfiltered = Calculate([PR Loss PDT],REMOVEFILTERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel3]),REMOVEFILT ERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[Planned]))</pre>	We berekenen hoeveel PR Loss dat er geweest is op Planned Downtime maar we verwijderen de filters.
PR Loss UPDT unfiltered = Calculate([PR Loss UPDT],REMOVEFILTERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel3]),REMOVEFILT ERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[Planned]))	We berekenen hoeveel PR Loss dat er geweest is op unplanned downtime maar we verwijderen de filters.

```
PR loss specific DT =
                                                We kijken hoeveel PR loss er geweest is
divide(sumx('proj POWERBI_DowntimeTable',
                                                op 1 specifieke downtime. Hiervoor delen
[Downtime_h]),
                                                we het aantal uren downtime door de
sumx(calculatetable('proj
                                                totalen tijd (downtime+uptime) en
POWERBI_DowntimeTable',
                                                verwijderen we de filters om specifiek 1
REMOVEFILTERS('proj
                                                downtime te kunnen zien.
POWERBI_DowntimeTable'[Planned]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[EquipmentLevel1]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[EquipmentLevel]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI DowntimeTable'[FaultLevel1]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI DowntimeTable'[FaultLevel2]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI DowntimeTable'[FaultLevel3]),
REMOVEFILTERS(DT Sheet[Target 1500]),
REMOVEFILTERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[Stop
category]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[Team])),[Downtime_h])
+ sumx(calculatetable('proj
POWERBI DowntimeTable'
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[Planned]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[EquipmentLevel1]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[EquipmentLevel]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel1]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel2]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI DowntimeTable'[FaultLevel3]),
REMOVEFILTERS(DT_Sheet[Target 1500]),
REMOVEFILTERS('proj POWERBI_DowntimeTable'[Stop
category]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[Team])), [Uptime_h]))
PR loss total time =
                                                PR is berekend op basis van units.
Divide(
                                                Daarom berekenen we hier op basis van
CALCULATE(sum('proj
                                                tijd. Dit is beter om de PR losses op basis
POWERBI DowntimeTable'[Downtime])),
                                                van tijd mee te vergelijken.
sum('proj POWERBI DowntimeTable'[Uptime])
sum(('proj POWERBI DowntimeTable'[Downtime]))
PR loss total time unfiltered =
                                                We berekenen de PR loss op basis van
CALCULATE('proj POWERBI DowntimeTable'[PR Loss
                                               tijd en verwijderen de filters.
Total Time],
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[Planned]),
REMOVEFILTERS('proj
POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel3])
```

<pre>Total planned downtime = IF(ISBLANK(SUMX(FILTER('proj POWERBI_DowntimeTable','proj POWERBI_DowntimeTable'[Planned]=TRUE()),[Downti me])),0, SUMX(FILTER('proj POWERBI_DowntimeTable','proj POWERBI_DowntimeTable'[Planned]=TRUE()),[Downti me]))</pre>	We berekenen de totale downtime waar planned true is. Als onze berekening blank is veranderen we dit door een 0.
<pre>Target diff 1500 = -([PR loss specific DT] - sum(DT_Sheet[Target 1500]))</pre>	Hier pakken we het verschil tussen de PR loss voor een specific DT en de som van de targets. Hiermee berekenen we dus hoe ver de PR loss vooe een specific DT boven of onder de target zit. We veranderen dus ook het teken van positief naar negatief en andersom.

4.1.6 Calculated columns

4.1.6.1 Proj POWERBI_DowntimeTable

<pre>breakdown = if(NOT(ISBLANK(RELATED('proj pvw_PowerBI_Breakdowns'[ID]))),1,0)</pre>	Als de ID in breakdown overeenkomt met de ID in de DowntimeTable zetten we 1 in de kolom van breakdowns anders 0.
<pre>Minor stops = IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[Stop category]="Minor stop", 1, 0)</pre>	Als de stop category minor stop is zetten we 1 anders 0.
<pre>Undefined stops = if('proj POWERBI_DowntimeTable'[UpDown]= "Downtime", If('proj POWERBI_DowntimeTable'[FaultLevel3]="",1,0),0)</pre>	In geval van downtime als faultlevel 3 leeg is, zetten we 1 anders 0. Indien het geen downtime is zetten we ook 0.
<pre>Process Failure = IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[Stop category]="Process failure", 1, 0)</pre>	Als de stop category process failure is zetten we 1 anders 0.
<pre>Stop category = IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[Count_Down] = TRUE(), IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[breakdown]= 1,"Breakdown", IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[planned] = TRUE(),"planned stop", IF('proj POWERBI_DowntimeTable'[Event_Downtime] <= 10,"Minor stop", "process failure"))), "")</pre>	Als er downtime is en de breakdown kolom is heeft als value 1 geeft dit breakdown terug. Als de planned kolom true heeft als value geeft dit planned stop terug en als de event_downtime lager is als 10 geeft dit minor stop terug. In het geval dat er aan geen enkele voorwaarde is voldaan geeft dit process failure terug. Als het ook geen downtime is geeft dit gewoon een lege string terug.

4.1.6.2 Proj pvw_PowerBI_ScrapList

```
actual units =
if('proj pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapReason]
== "Actual Units", 'proj
pvw_PowerBI_ScrapList'[ScrapQuantity],0)
Als de scrapReason Actual Units is zetten
we de scrap in de actual units kolom indien
dit niet het geval is zetten we hier 0.
```

4.1.6.3 Proj pvw_PowerBI_Breakdowns

<pre>Date = DATEVALUE('proj pvw_PowerBI_Breakdowns'[StartTime])</pre>	We gebruiken de datevalue functie op starttime om de datum te krijgen in plaats van een datetime.
---	---

4.2 Visualisaties

4.2.1 PR sheet



4.2.1.1 PR Table

Dit is een tabel met alle PR info in. Dit is gewoon de juiste velden hierin slepen en dan de conditional formatting doen. Hier zie je de meeste van onze measures terugkomen.

4.2.1.2 Average minor stops

Dit is een card waarin het gemiddeld aantal stops wordt weergegeven. Daarna moeten we nogfilteren op stop category is Minor stop.

4.2.1.3 Average BD+ PF

Dit is exact hetzelfde als de Average minor stops maar hier is stop category process failure of breakdown.

4.2.1.4 Total AA production

Dit is een card waar de produced units measure in wordt weergegeven.

4.2.1.5 Production date

Dit is een slicer waarin de datums worden weergegeven zodat men kan filteren.

4.2.1.6 Not Scheduled

Dit is een overzicht van alle events die in de database staan als unscheduled.

4.2.1.7 Major stops

Dit is een table waar we extra info laten zien over de Breakdowns en de process failures.

4.2.1.8 Planned downtime

Dit is een table waarin we meer informatie laten zien over de planned downtime. We filteren dus op planned is true. Ook filteren we op PR loss specific DT is greater than 0 om te voorkomen dat er onnnuttige data in onze tabel staat. Daarnaast zorgen we dat we Equipmentlevel3 laten zien in plaats van 2 om zo meer informatie te krijgen.

4.2.1.9 Unplanned downtime

Dit is ook een table gewoon maar hier filteren we op dat planning true is in plaats van false. De rest van de filters blijven wel hetzelfde.

4.2.1.10 Scrap

Dit is een table om te laten zien op welke scrapreason juist de meeste verliezen worden gemaakt. We filteren hier op scrapreason is not Actual Units en dan nog op ScrapQuantity is greater than 0. Zo laten we alleen de scrapreasons zien waar er wel degelijk scrap voor is.

4.2.2 UPDT/PDT Sheet



4.2.2.1 PR Loss UPDT

Hier zien we de PR loss op unplanned downtime tegenover de pr loss in totaal. Op deze moment was er geen planned downtime dus is de halve cirkel helemaal gevuld.

4.2.2.2 Line/Day/Category

Dit zijn filters zodat je kan filteren op welke lijn je wil zien, van welke dag je de data wil zien en de category van de stop.

4.2.2.3 Pareto UPDT/category

Dit is een grafiek om de downtime tegenover het aantal stops te zien. Ook zien we in deze grafiek in welke soort deze stops en downtime waren.

4.2.2.4 Table UPDT

In deze tabel zie je een overzicht van de downtime. Het is een aanvulling op de grafiek erboven.

4.2.2.5 Downtime verus stops

In deze scatterplot zetten we ook het aantal stops tegenover de downtime om zo te zien welke stops de langste downtime hebben.

4.2.2.6 Weight per weekday and team

In deze grafiek kijken we naar waar het meeste aantal downtime zit. We kunnen dit in de grafiek per team zien maar ook per dag. Zo kunnen we uitmaken waar het probleem zich voordoet in het geval dat we hier een trend in zien.

4.2.3 Scrap & Stops



4.2.3.1 PR Table

Hier is nog eens een PR table. Deze is hetzelfde als diegene die we hebben bij de PR sheet met als enige verschil dat we hier nog eens opdelen in shiften.

4.2.3.2 Day/Team

Dit zijn 2 slicers die dienen om te filteren. Je kan filteren op welke dag je wil zien. Daarnaast kan je ook filteren op welke lijn je wil zien.

4.2.3.3 Stops per shift Equipmentlevel 3

Dit is een stacked bar chart die weergeeft hoeveel stops er per shift geweest zijn en waar deze stops geweest zijn. Waar deze stops geweest zijn wordt weergegeven door equipmentlevel 3.

4.2.3.4 Stops per shift Faultlevel3

Dit is dezelfde grafiek als hierboven met als verschil dat hier de nadruk ligt op welk soort fouten er geweest zijn in plaats van waar de fouten waren.

4.2.3.5 Scrap per shift

Deze naam is vrij vanzelfsprekend. Deze grafiek is een stackedbarchart waaruit je kan afleiden hoeveel scrap er per shift is geweest. Daarnaast kan je ook zien van waar deze scrap komt doormiddel van de scrapreason.

4.2.3.6 Downtime[minutes] per shift

Dit is eveneens een stacked bar chart. Uit deze grafiek kunnen we afleiden hoeveel downtime er is geweest per shift (in minuten). Daarnaast laten we in deze grafiek ook de locatie van die downtime zien. Dit doen we door equipmentlevel 3 als axis te gebruiken.

4.2.3.7 Logbook

Als laatste hebben we een logboek. Dit is gewoon een table waarin alle stops komen die er zijn geweest op voorwaarde dat de operator aan de lijn hier commentaar heeft bij gezet.

4.2.4 Production Overview



4.2.4.1 Production Overview

Dit is een area chart. We zien hier een visualisatie van de scheduledProduction, de ExpectedUptimeProduction en de actual units. Uit deze grafiek kunnen we afleiden hoe goed onze productie het aan het doen is.

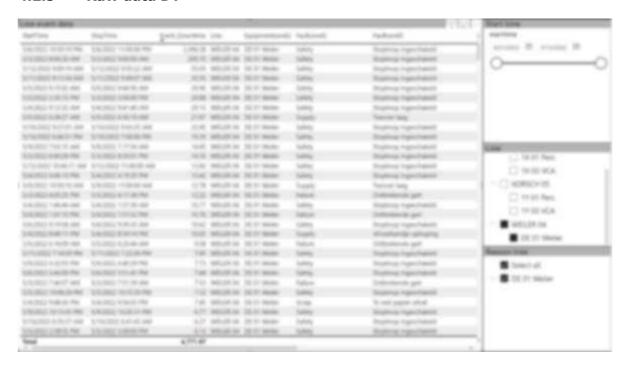
4.2.4.2 Date/Line

Dit zijn 2 slicers. We kunnen een datum selecteren van welke we de grafiek willen zien. Daarnaast kunnen we ook selecteren van welke lijn we deze grafiek willen zien.

4.2.4.3 Target rate

Dit is nog een kleine table met de targetrates in. Zo kan je deze vergelijken met de ScheduledProduction.

4.2.5 Raw data DT



4.2.5.1 Line event data

Op deze sheet hebben we gewoon een tabel met een overzicht van de stops die er geweest zijn. Deze wordt op de lijn gebruikt zodat zij een overzicht hebben van wat er allemaal aan het gebeuren is. Aan de rechterkant kan je filteren om zo exact te zien wat jij nodig hebt.

4.2.5.2 Start Time/Line/Reason tree

Dit zijn 3 slicers om de line event data table te filteren op de data die je wil. Je kan de selecteren tussen welke tijdstippen je wil zien, welke lijn je wil zien en dan kan je ook nog eens filteren op welk soort fouten je wil zien. Zo kan je makkelijk een bepaalde fout zoeken.