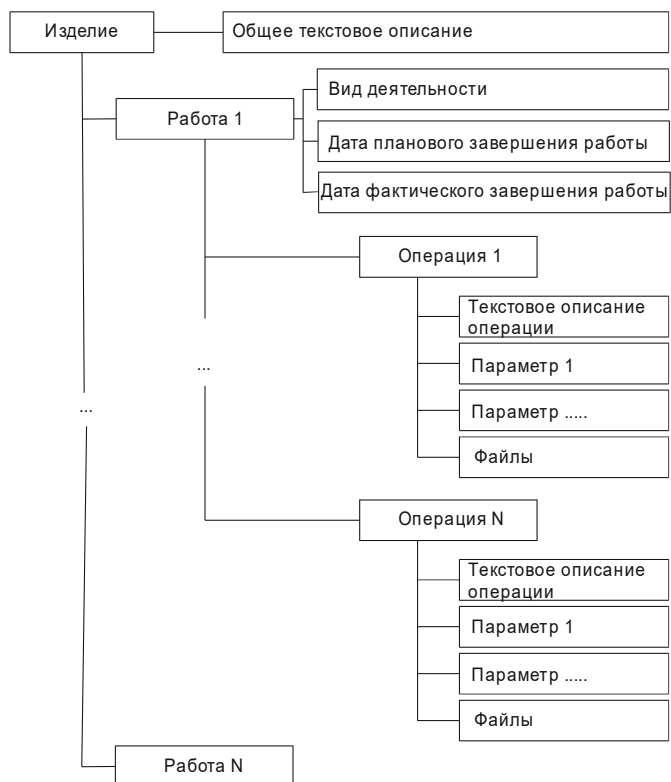


## Раздел «технологическая карта»



**Технологическая карта** (далее ТК) формируется для каждого Изделия в заказе, если представить структуру ТК в виде дерева, то первым элементом (корнем дерева) является название Изделия. С ним должно быть сопоставлено текстовое поле для общего описания изделия. Следующим шагом при заполнении ТК сотрудником является добавление Работы для определённого Вида деятельности. В одном Изделии может быть несколько Работ. Добавляя Работу сотрудник выбирает вид деятельности для которого она будет описываться (выбрать из уже существующего справочника). Данной работе присваивается соответствующий КВД и название. Далее сотрудник должен указать дату планового завершения для этой работы (по умолчанию ставится дата окончания работы (план) всего заказа), дата фактического завершения пока остаётся пустой (в дальнейшем значение вносится при редактировании, при нажатии на название даты полю присваивается значение текущей даты). Добавив Работу сотрудник переходит к добавлению Операции и заполнению ее параметров. Одна Работа может содержать несколько

Операций. Сами Операции (название, принадлежность к виду деятельности, перечень необходимых к заполнению параметров) описываются в конструкторе. На этапе заполнения ТК пользователю предлагается список уже описанных Операций для данного Вида деятельности. Выбрав нужную Операцию, сотрудник заполняет предложенные параметры, добавляет пути к файлам при необходимости. Так повторяется, пока все Операции для данной Работы не будут добавлены и заполнены. Далее добавляется следующая Работа и Операции к ней либо заполнение ТК заканчивается.

### Нумерация.

В зависимости от расположения требуемого элемента в структуре ТК применяется следующее правило формирования его идентификатора (номера) «номер заказа». «порядковый номер изделия в заказе». «КВД». «порядковый номер операции»

### О датах.

На данный момент в левой части формы заказа в блоке ДАТЫ есть даты «Передано в производство» и «Изготовлено». Эти даты не должны заполняться вручную. Значение «Передано в производство» проставляется при передаче ТК в производство (по нажатию какой то кнопки, либо отдельной, либо при печати), значение Изготовлено проставляется когда в ТК заполнены все даты фактического завершения для каждой из Работ. В поле проставляется дата завершения самой последней Работы по Изделию.

### Операции с ТК.

Заполненную ТК можно однократно передать в производство, вывести на печать полностью либо какой то элемент (например определённую работу, операцию, операции для определённого участка)

### Новый системный справочник.

Необходимо создать справочник производственных участков для определённого вида деятельности. Поля: название участка, КВД к которому участок относится.

### Конструктор операций.

Визуально конструктор операций очень похож на конструктор изделий. Справочники параметров изделий и операций общие (нужно переименовать пункт меню в Параметры). В конструкторе операций пользователь должен дать операции название, связать её с одним или несколькими КВД, выбрать производственный участок при необходимости, добавить и дать название параметрам (по умолчанию это текстовое поле), если значения параметра берутся из справочника, то указать из какого, либо указать, что это справочник по выбору. Так же выбрать единицу измерения для значения параметра. Параметр Описание добавляется автоматически, параметр Имя файла выбирается при необходимости.