

條碼分析工具-操作手冊

v2



進到網站首頁後，點擊右上方的導覽列圖標

進入 條碼掃描 選單，開始掃描
QrCode

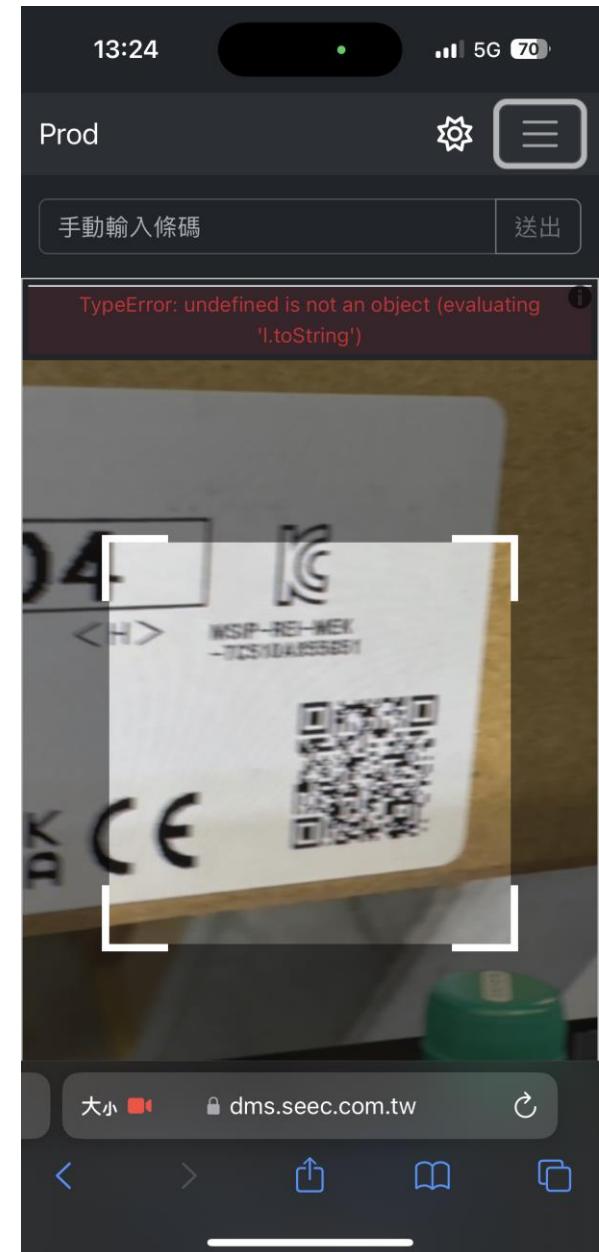
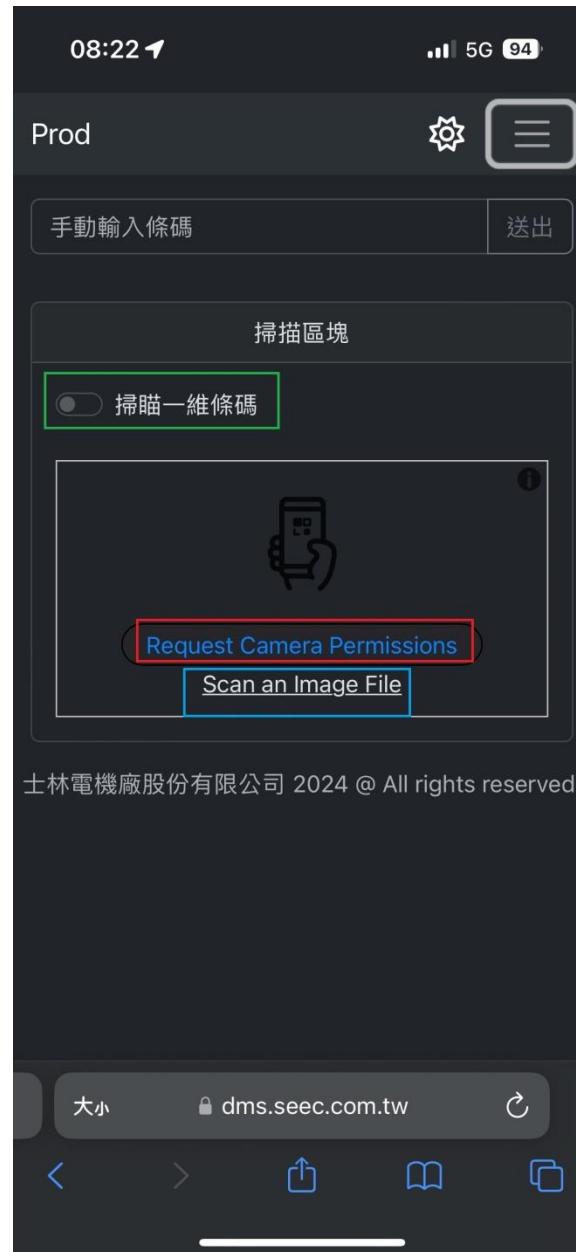


請依照手邊現有的料號外箱條碼或
QrCode 圖檔去操作，也可以手動輸入
QrCode 條碼

- 紅框內按鈕為 允許啟用相機功能
- 藍框內按鈕為 上傳圖檔
- 綠框內按鈕為 切換掃碼工具

* 一維條碼有過長問題，所以提供專門掃瞄一維條碼的工具(綠框)，或是可以選擇上傳圖檔(藍框)

* 上傳圖檔的方式，圖片部分請裁切至只保留條碼部分，會比較準確



掃描成功後上方條碼部分會出現掃描的 QrCode 結果

接著請依照外箱上的資訊分別填入

- 快捷碼
- 製造日期
- 序號

輸入完後會產生各個字串分析出來的 Start 及 Length

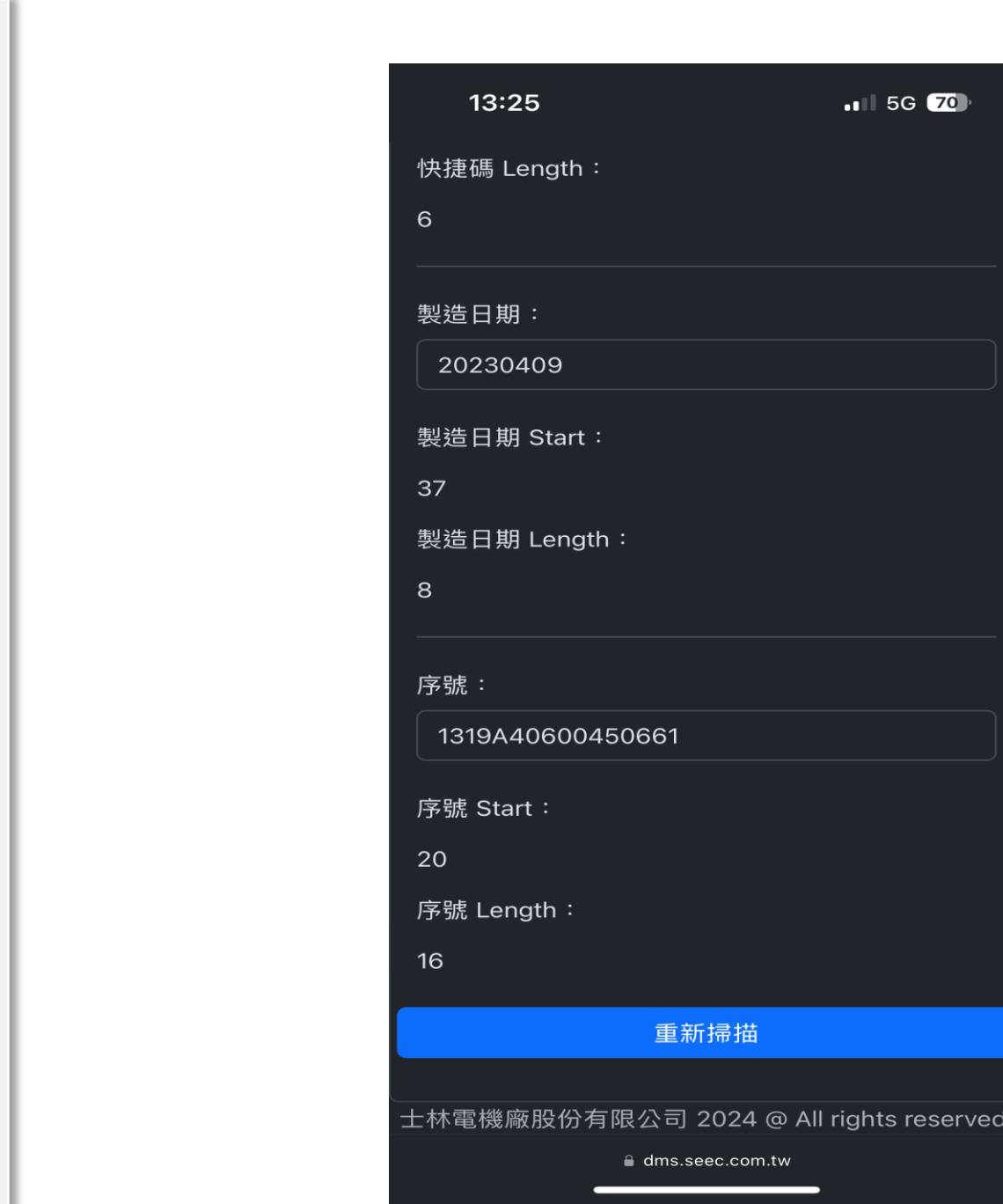
***各家廠商產品的快捷碼等相關資訊，
請參考手冊最下方的範例圖檔**



依照分析出來的 Start 及 Length 去填入掃碼對應規則所需要的值

若要重新掃描 QrCode 請點選畫面最下方的 重新掃描按鈕

網頁將會回到第二步的頁面即可重新掃描



以下為 **掃碼對應規則** 維護頁面的欄位對應資訊：

- 條件 1：QrCode 的第二碼 + 第三碼
- 條件 2：QrCode 的第四碼開始，詳細部分按照各廠範例圖片為主
- 第一碼：QrCode 的第一碼或填 0，詳細部分按照各廠範例圖片為主

掃碼對應規則資料維護

流水號	系統自動新增	產品類別ID	LWT-士林溫控器
條件 1		條件 2	
快捷碼 Start		快捷碼 Length	
製造日期 Start		製造日期 Length	
序號 Start		序號 Length	
第一碼		備註	

右圖皆為 三菱 的範例圖檔：

- 日期部分請用 0 補足 8 碼，Ex：
2023/4/9 → 20230409



右圖皆為 **太陽** 的範例圖檔

掃碼對應規則部分：

*第一碼皆忽略，直接填 0

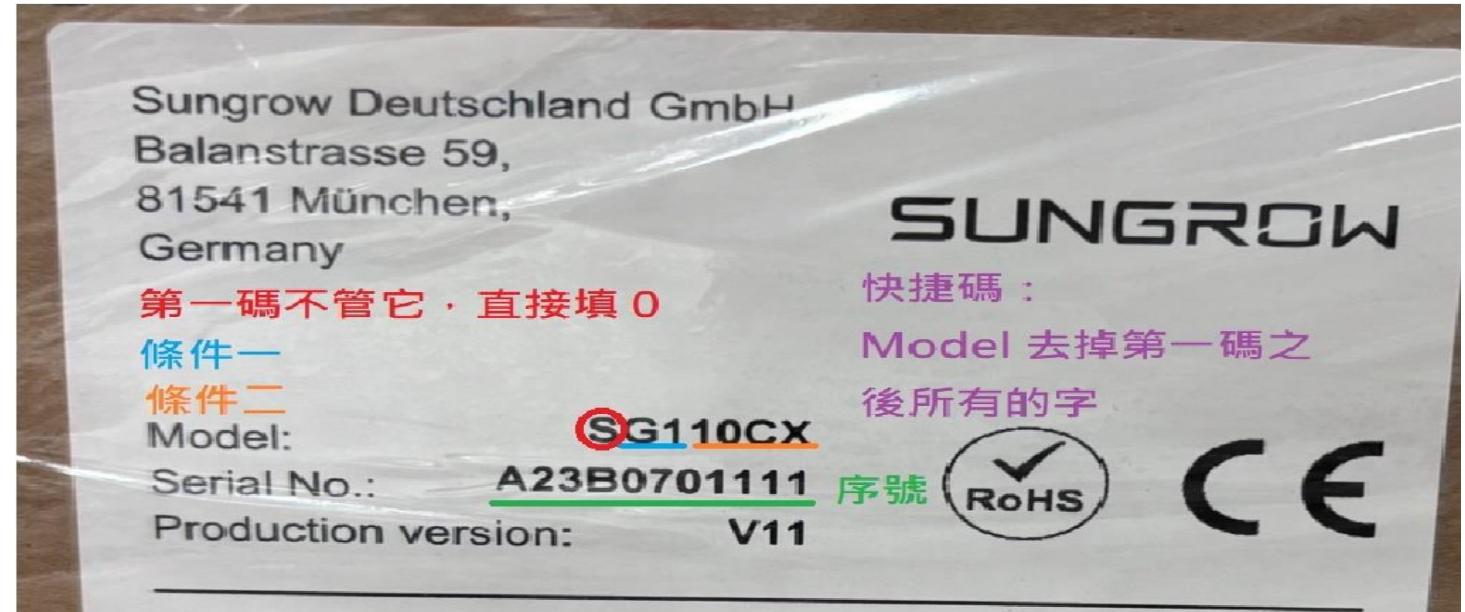
*製造日期部分皆忽略，直接填 0

上圖部分：

- 快捷碼為 Model 對應之字串第二碼開始之後的所有字
 - Result : G110CX

下圖部分：

- 快捷碼為條碼下方字串，第二碼開始到中間空格前的所有字，加上 - 再加上右下角的字串
 - Result : G250HX-V117



右圖皆為 新望 的範例圖檔

掃碼對應規則部分：

*製造日期部分皆忽略，直接填 0

上圖部分：

- 快捷碼為符號 '-' 的左邊三碼加右邊四碼
 - Ex : 2423-28930042T
-> 423-2893

下圖部分：

- 快捷碼為條碼下方字串第二碼開始數六位字
 - Ex : 1292414000361-> 292414



右圖為 無法辨別 的範例圖檔

若遇到右圖這種條碼且無法辨別出來的話，請用手 key 的方式輸入條碼

條碼組成邏輯：

紅框加上 - 符號加上綠框加上籃框

SG250HX-V117 A2362706959

