|  |  |
| --- | --- |
| **資料格式** | |
| 資料夾層級:  PO / [針種名稱] / [模具版本] / [raw data]  針種名稱:可以看出**針的資訊**  N6(A,N14)\_2mil \_Flat\_Headless\_Uncoating\_C\_T7  2mil <- 針的直徑  Flat\_Headless <- 平針尖  模具版本:  同一針種不分模具版本都是**同一個spec** |  |
| Raw data格式:  分成**information**(上圖)和**detail**(下圖)兩部分  Information紀錄**基本測量資訊**  Detail紀錄**每個尺寸的測量值**  尺寸為**TITLE欄位**的部分  上限/下限為每個尺寸的規格上下界  總共有27個尺寸，不是每個針種都會有27個尺寸  測量值為0就是沒有的，可以從raw data中觀察出 |  |
| mySQL資料表:  information的部分匯入**measure\_info**、detail的部分匯入**measure\_detail**、測量值的統計量匯入**measure\_all**  measure\_all將測量值分別計算**mean、std、Cpk、Yield**匯入  spec內有**USL、LSL(尺寸上下界)**，**UCL、LCL(target)**，**sCpk(每個尺寸的Cpk預警值)**，**sYield(每個尺寸的良率預警值)**  product紀錄PO資料夾裡所有的**針種**和**模具版本**，並在匯入raw data時**更新匯入時間**  type紀錄不同針的種類(CP、WP)要**關注的尺寸**，模具版本為**V開頭**便是CP針，模具版本為**EM開頭**便是WP針 |  |
| SPC介面功能(輔助:畫圖說明) | |
| 預警看板:  在短期圖介面上**選擇產品和模具版本**後，**按下”畫短期圖”按鈕**，便會到資料庫中撈取所選的資料，取**最新一筆**raw data顯示預警看板。  spec資料表中分別對每個尺寸設定了目標值(UCL、LCL)、Cpk預警值(sCpk)、良率預警值(sYield)，顯示超出預警值的尺寸在看板上。 |  |
| 短期圖:  在短期圖介面上**選擇產品和模具版本**後，**按下”畫短期圖”按鈕**，畫出最新十點的管制圖。  CP針和WP針會分別顯示不同的尺寸。 |  |
| 長期圖/兩倍標準差長期圖:  在長期圖/兩倍標準差長期圖介面上**選擇產品、模具版本、尺寸**後，**按下”畫長期圖”按鈕**。  尺寸的下拉式選單會根據針種顯示不同的可以選的尺寸。  Cpk折線圖:  在Cpk折線圖介面上**選擇產品、模具版本、尺寸**後，**按下”畫Cpk折線圖”按鈕**。 |  |
| 維護spec資料表功能:  下載/上傳csv、handsontable修改存入mySQL |  |