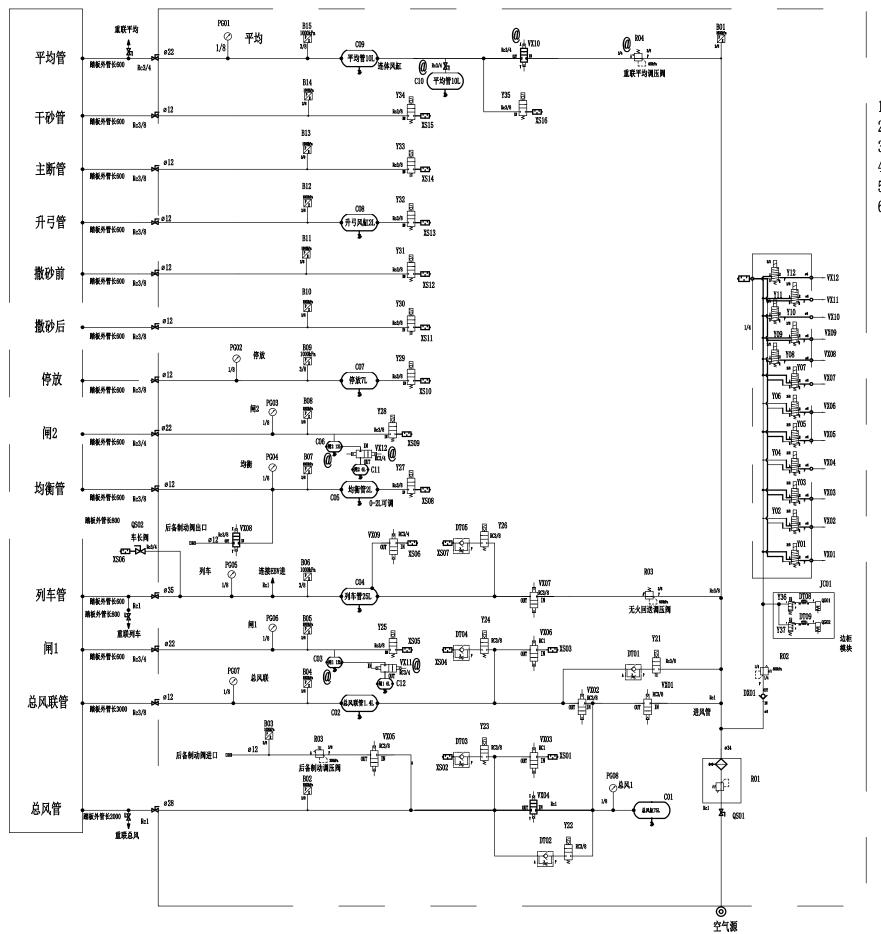
HNRWT40D4500000A



序号	型号/规格	材质	适用条件	扭矩值	备注
1	ø35钢管	不锈钢	列车管		壁厚3
2	ø28钢管	不锈钢	总风管		壁厚2
3	ø22钢管	不锈钢	闸缸管、平均管		壁厚2
4	ø12钢管	不锈钢	其他模拟气路系统		壁厚1.5
5	ø6气管	PU管	压力测试管、排水		壁厚1.5

试验台装配技术要求:

- 1. 零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等.
- 2. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 3. 同一零件用多件螺钉(螺栓)紧固时,各螺钉(螺栓)需交叉、对称、逐步、均匀拧紧。
- 4. 螺钉、螺栓和螺母紧固时,必须使用合适的旋具和扳手。紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏。
- 5. 对各个管螺纹接口需涂密封胶水。
- 6. 装配完成后,需贴好各个部件的标号,管子的标号,避免出现漏装。

序号	代 号	名称	数量	型号	备注
1	QS01	球阀	1	DG25	市场采购
2	QS02	球阀	1	DG20	市场采购
3	QS03-15	球阀	13	DG08	市场采购
4	RO1	过滤器	1	GFR600-25-A-F1W	亚德客
5	RO2	调压阀	1	GR200-08C1(圆表)	亚德客
6	R03-05	调压阀	3	GR300-10J1(圆表)	亚德客
7	PG01-06	压力表	6	YB150ZT	红旗仪表
8	B01-18	压力传感器	15	8253. 78. 24. 30. 32. 19. 11	trafag
9	PG07-08	压力表	2	YZS-102	红旗仪表
10	DT01-05	单向节流阀	5	ASC300-10	亚德客
11	XS01-03、16	消声器	3	BSLM-04	亚德客
12	XS04-14	消声器	14	BSLM-03	亚德客
13	F01-13	Y型过滤器	13	YS-06/YS-03/YS-10	CKD
14	VX24、VX25	气控阀	2	SAB3C-20A-0	CKD
15	VX01、03、21-24	气控阀	6	SAB3C-10A-0	CKD
16	VXO2、VX2O	气控阀	2	SAB3C-25A-0	CKD
17	Y06、10-18、26-28	二位二通电磁阀	15	2W05010B	亚德客
18	DX01	单向阀	1	NRV08	亚德客
19	C09	平均管风缸	1	10L	非标定制
20	C08	升弓模拟风缸	1	2L	非标定制
21	C07	停放缸模拟风缸	1	7L	非标定制
22	C06	闸缸2模拟风缸	1	12L+6L	非标定制
23	C05	均衡管风缸	1	1-2L(可调)	非标定制
24	C04	列车管模拟风缸	1	25L	非标定制
25	C03	闸缸1模拟风缸	1	12L+6L	非标定制
26	C02	总风联管模拟风缸	1	1. 4L	非标定制
27	CO1	总风模拟风缸	1	75L	非标定制
28	JC01	集成阀	12	4V110-06-B	亚德客
29	DT02-09	调速阀	4	ASC300-10-G	CKD
30	Y36-Y37	二位三通电磁阀	2	3V31008NCB	亚德客
31	QG01-QG02	迷你气缸	2	MPEF8X10_1	亚德客

						项目号	GJCS:	2304	3		W7 /4	
						产品名称	制动系统	统联调 ⁻	试验台		和海伟	
						11 141	164-245411	->0->1-0-	M (477 11			
际记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	材料				零件名称	声吸压细闭	
设计	昌永静	202403	15 工艺	谭强		1/1/14			名称	气路原理图		
校对			工艺			图样	标记	重量	比例	零件图号	INDUTADIATOOOO	
审核	刘强								1:3.5	图号	HNRWT40D450000	
示准化			批准	丁优		共	1页	第	1页	版本	Α	