

请确保您所在国家地区的电压标准符合热床的电压标准。如果电压过低，将会使得热床加热过慢甚至无法达到目标温度；如果电压过高，会导致热床加热过快或失控，从而产生危险。



表面高温  
请勿触碰

热床

交流110/220V输入

铝板  
(必须接地)

热床热敏

X/Y限位

Z限位(可选)

驱动电压一般选择24V，跳线帽插右边两个引脚（左边引脚是高压）

E0-MOTOR插座

七个驱动  
(VORON2.4)

驱动插入对应位置

EN MS1 MS2 MS3 RST SLP STEP DIR VMOT GND1 2B 2A 1A 1B VCC GND2

TMC驱动UART模式跳线

电机位置图

B

Z3

A

E

220+ 继电器 热床+ 主板热床输出+ 主板热床输出- 3-220V

5A

L220V火线 N220V零线 接地 24V- 热床输入电源- 24V- 转接板- 主板供电- 24V+ 热床输入电源+ 24V+ 转接板+ 主板供电+

注意：上电前请检查电源电压开关是否符合当地电压！

LED (烧坏不补)

5V GND

喉管风扇

模型风扇

兔子换色  
(选配件)

PROBE或  
Tap、Klicky  
(烧坏不补)

仓温热敏  
(自由固定)

加热棒

热端热敏

黑色散热片，贴在挤出机步进电机后面

鸣志电机参考

步进电机E

转接板背面

项目地址(点击访问):

1.Github地址 (最新)

2.Gitee地址 (适合国内)

3D打印社区:

QQ: 940677189

QQ: 339148314