湖南九嶷职业技术学院

湖南潇湘技师学院

命题说明

需要用品: 黑色签字笔 考试科目: 数铣产品加工 考试班级: 15 **级中数班、**15 **级大专班、**15 中模班 考试时间: 1 **小时** 30 **分钟** 试题数目: 5 **大题** 29 **小题** 考试方式: _____ 命题范围: 由第 1 章至 4 章 试卷印数: 34+25+30+5=94 **份**

考试命题原则	题号	试题型式	试题性质	全对给分	主要内容所在章节	联系大纲要求说明考查目的	评分标准细则
一、各种命题应以部颁"文化技术课教学大纲"的要求为依据,统编教材为范围。 二、要坚持"三基""两点"和采取多题少分原则	_	图样分析	客观题	10 分	1~8章	检查学生分析图样的能力,公差的 理解与计算。	根据答题情况得分
一、安主行 一坐 内点 相求取少虑少为深州 命题,题型尽可能广泛有效,基本概念、基本理 论、基本技能是各科教学的最基本要求,是学生 必须掌握的内容,要占命题总量绝大部分;"难 点"是学生必须突破的内容,应占 10% 左右。	=	工艺分析	客观题	30 分	1~8章	检查学生工艺分析的能力。	根据答题情况得分
三、命题的覆盖面应尽量大些,要立足于知识主要内容,难度要适中,不出偏、怪题。	Ξ	程序编制	客观题	40 分	1~8章	检查学生程序编写的能力。	根据答题情况得分
四、命题的文字措词要准确明白,切忌模棱两可令人费解。	四	零件加工	客观题	10 分	1~8章	检查学生机床操作的相关知识。	根据答题情况得分
五、要估准考试时间,并认真制定好标准答案和 评分细则。	五	检验与质量 分析	客观题	10 分	1~8章	检查学生量具使用的相关知识。	根据答题情况得分

	仟课教师:
	1十1宋 47 川1・