

二〇一六 至 二〇一七 学年 第 二 学期 期 末 考试 命题说明

考试科目： 数铣产品加工

考试班级： 15 级中数班、15 级大专班、15 中模班

考试时间： 1 小时 30 分钟

需要用品： 黑色签字笔

命题范围： 由第 1 章至 8 章

试题数目： 5 大题 29 小题

试卷印数： 34+25+30+5=94 份

考试方式： 闭卷

考试命题原则	题号	试题型式	试题性质	全对给分	主要内容所在章节	联系大纲要求说明考查目的	评分标准细则
一、各种命题应以部颁“文化技术课教学大纲”的要求为依据，统编教材为范围。 二、要坚持“三基”“两点”和采取多题少分原则命题，题型尽可能广泛有效，基本概念、基本理论、基本技能是各科教学的最基本要求，是学生必须掌握的内容，要占命题总量绝大部分；“难点”是学生必须突破的内容，应占 10% 左右。 三、命题的覆盖面应尽量大些，要立足于知识主要内容，难度要适中，不出偏、怪题。 四、命题的文字措词要准确明白，切忌模棱两可令人费解。 五、要估准考试时间，并认真制定好标准答案和评分细则。	一	图样分析	客观题	10 分	1 ～ 8 章	检查学生分析图样的能力，公差的理解与计算。	根据答题情况得分
	二	工艺分析	客观题	30 分	1 ～ 8 章	检查学生工艺分析的能力。	根据答题情况得分
	三	程序编制	客观题	40 分	1 ～ 8 章	检查学生程序编写的能力。	根据答题情况得分
	四	零件加工	客观题	10 分	1 ～ 8 章	检查学生机床操作的相关知识。	根据答题情况得分
	五	检验与质量分析	客观题	10 分	1 ～ 8 章	检查学生量具使用的相关知识。	根据答题情况得分