## 湖南九嶷职业技术学院 授课计划

#### **2016-2017** 学年 **2** 学期

专业: 数控技术

上课周数: 17 周学时:

班级: 13 级 5 年大专班

[4](3)

系部:

课程:

ᆂᄣᄪᇜᆛᄭᇎᆂ

机电工程系

《数控编程与实习》

教学 模式	理论		一体化		实习		考	机	合
			理	实	理	生			
教学	讲	实	论		论	产			
形式	课	验	讲		讲	实	核	动	计
			课	ill	课	习			
课时	×	×	0	[64] (48)	×	×	0	[3](3)	[68] (51)
说明:与本说	果程无关	教学模式	的各项	各打 ×					
<b>各注: 1、</b>	本课程以	前完成当	対計数:			06[1/1/	11/1/1/1		
		11117 20194				90[144	11(144)	)	
$2\sqrt{2}$		以后学期							
	本课程在	以后学期	明尚余留	时数:			0	, 习考查 <b>)</b>	
3、2	本课程在 本课程本	E以后学斯 学期列)	明尚余留 内考试(ラ	时数: 考查)课程	笙:	理论	<b>0</b> 考试 (实		
3、2 4、2	本课程在 本课程本 本课程使	以后学期 学期列为 用教材名	明尚余留 内考试(* 名称:	时数: 考查)课程 <b>数控机床</b>	<sup>逞</sup> : :编程与:	理论:	<b>0</b> 考试 <b>(</b> 实 控铣床 <i>)</i>	习考查)	分册)
3、2 4、2 E课教师	本课程在 本课程本 本课程使 :	以后学期 学期列为 用教材名	明尚余留 内考试(= 	时数: 考查)课和 <b>数控机床</b> 编写	星: <b>:编程与</b> : 5日期:_	理论:操作(数:	<b>0</b> 考试 (实 控铣床 <sup>)</sup> 年_	习考查 <b>)</b> 加工中心	分册)
3、2 4、2 E课教师 数研室主任	本课程在 本课程本 本课程使 :	以后学期 学期列分 用教材名	明尚余留 内考试(> 呂称:	时数: 考查)课和 <b>数控机床</b> 编写	呈: <b>编程与</b> : 5日期:_ 5日期:_	理论:	<b>0</b> 考试 (实 控铣床 <sup>1</sup> 年_ 年_	习考查 <b>)</b> 加工中心 月_	<del>分册)</del> E
3、2	本课程在 本课程本 本课程使 : :	以后学期 学期列分 用教材名	明尚余留 内考试(> 呂称:	时数: 考查)课程 数控机床 编写 编写	呈: <b>编程与</b> : 5日期:_ 5日期:_ 5日期:_	理论:	<b>0</b> 考试 (实 控铣床 ) 年_ 年_	<b>习考查)</b> 加工中心 月_ 月_	分册) E E

### 学期授课计划说明

#### 一、教学目的与要求:

本学期主要在上个学期的基础上学习数控编程中的手工编程,要求学生能熟练运用各种编程方法来解决实际问题,充分把自己的能力及智慧通过编程展示出来。为以后走上工作岗位作好准备。

#### 二、用教材、参考书

- 1、使用教材:《数控机床编程与操作(数控铣床加工中心分册)》沈建峰
- 2、参考书:《加工中心编程与操作》科学出版社刘加孝主编 《加工中心操作工》中国劳动社会保障出版社杨伟群主编

《加工中心考工实训教程》化学工业出版社吴明友主编

#### 三、教学措施

- 1、采用多媒体、仿真、讨论等教学方法。
- 2、作业:理论课每周布置一道编程题,仿真每周做习题集上的题目,实习除了完成课题外,还要每个课题写一个实习报告。
  - 3、学生评价采用自评、小组评价、教师评价三结合。

#### 四、增删内容

本计划无增删内容。

#### 五、本课程与其他课程的关系

本课程是专业课,其他课程是基础,为本课服务。先要学习好《数控加工工艺》、《普 铣》、《机械制图》、《机械加工原理》、《专业数学》等课程。在这些课程的基础上再来学习本课程就容易多了,希望同学们多复习这些课程。

#### 六、课程计划周数:

授课时间为 2-18 周(第 1 周学生生报到注册,第 19 周考试),周课时 7 节。

# 湖南流湖地域水学院教师学期授课计划

周次	授课章节内容摘要	教学要求	教具及实验 实习材料	作业及参考材料	教学 时数	备注
1	学生报到注册					02.20 02.26
2-4	实习 1、六面四方体加工	掌握平面的加工 掌握六面四方体的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 1	[12](9)	02.27 03.12
5-8	实习 2、六面圆槽加工	掌握槽的下刀方式 掌握六面圆槽的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 2	[16](12)	03.13 04.09
9-11	实习 3、椭圆加工	掌握椭圆的宏程序 掌握椭圆的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 3	[12](9)	04.10 04.30
12	五一放假					05.01 05.07
13-17	实习 4、薄壁配合加工	掌握薄壁的加工工艺 掌握配合件的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 4	[20](15)	05.08 06.11
18	复习	复习总结				06.12 06.18
19	期末考试、阅卷					06.19 06.25

任课教师:	教研室主任:	系主任	£:	