

2016-2017 学年 2 学期

系部： 机电工程系 专业： 数控技术 班级： 13 级 5 年大专班

课程： 《数控编程与实习》 上课周数： 17 周学时： [4](3)

本学期课时分配表

教学模式	理论		一体化		实习		考  核	机  动	合  计
教学形式	讲 课	实 验	理 论 讲 课	实 训	理 论 讲 课	生 产 实 习			
课时	×	×	0	[64] (48)	×	×	0	[3](3)	[68] (51)

说明：与本课程无关教学模式的各项各打 ×

备注： 1、本课程以前完成学时数： 96[144](144)

2、本课程在以后学期尚余留时数： 0

3、本课程本学期列为考试(考查)课程： 理论考试 (实习考查)

4、本课程使用教材名称： 数控机床编程与操作(数控铣床 加工中心分册)

任 课 教 师： 编写日期： 年 月 日

教研室主任： 编写日期： 年 月 日

系 主 任： 编写日期： 年 月 日

教 务 处： 编写日期： 年 月 日

分 管 领 导： 编写日期： 年 月 日

学期授课计划说明

一、教学目的与要求：

本学期主要在上个学期的基础上学习数控编程中的手工编程，要求学生能熟练运用各种编程方法来解决实际问题，充分把自己的能力及智慧通过编程展示出来。为以后走上工作岗位作好准备。

二、用教材、参考书(书名、作者、出版社)

1、使用教材：《数控机床编程与操作(数控铣床加工中心分册)》沈建峰

2、参考书：《加工中心编程与操作》科学出版社刘加孝主编

《加工中心操作工》中国劳动社会保障出版社杨伟群主编

《加工中心考工实训教程》化学工业出版社吴明友主编

三、教学措施

1、采用多媒体、仿真、讨论等教学方法。

2、作业：理论课每周布置一道编程题，仿真每周做习题集上的题目，实习除了完成课题外，还要每个课题写一个实习报告。3、学生评价采用自评、小组评价、教师评价三结合。

四、增删内容

本计划无增删内容。

五、本课程与其他课程的关系

本课程是专业课，其他课程是基础，为本课服务。先要学习好《数控加工工艺》、《普铣》、《机械制图》、《机械加工原理》、《专业数学》等课程。在这些课程的基础上再来学习本课程就容易多了，希望同学们多复习这些课程。

六、课程计划周数：

授课时间为 2~18 周(第 1 周教师备课、学生生报到注册，第 19 周考试)，周课时 8 节。

# 教师学期授课计划

周次	授课章节内容摘要	教学要求	教具及实验 实习材料	作业及参考材料	教学 时数	备注
1	学生报到注册					02.20 02.26
2-4	实习 1、六面四方体加工	掌握平面的加工 掌握六面四方体的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 1	[9](9)	02.27 03.12
5-8	实习 2、六面圆槽加工	掌握槽的下刀方式 掌握六面圆槽的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 2	[12](12)	03.13 04.09
9-11	实习 3、椭圆加工	掌握椭圆的宏程序 掌握椭圆的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 3	[9](9)	04.10 04.30
12	五一放假					05.01 05.07
13-17	实习 4、薄壁配合加工	掌握薄壁的加工工艺 掌握配合件的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 4	[15](15)	05.08 06.11
18	复习	复习总结				06.12 06.18
19	期末考试、阅卷					06.19 06.25
20						

任课教师：\_\_\_\_\_ 教研室主任：\_\_\_\_\_ 系主任：\_\_\_\_\_