2018年永州市职业技能大赛--数控铣工

职业素养现场记录表

场次 工位号 日期

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 序号 | 评判内容 | 现场记录 | 配分 | 备注 |
| 安  全  操  作  文  明  生  产 | 1 | 工具、量具、刀具分区摆放 | 分区□ 未分区□ | 0.8 |  |
| 2 | 工具摆放整齐、规范、不重叠 | 规范□ 不规范□ | 0.4 |  |
| 3 | 量具摆放整齐、规范、不重叠 | 规范□ 不规范□ | 0.4 |  |
| 4 | 刀具摆放整齐、规范、不重叠 | 规范□ 不规范□ | 0.4 |  |
| 5 | 防护镜佩戴规范 | 规范□ 不规范□ | 1 |  |
| 6 | 工作服、工作帽、工作鞋穿戴规  范 | 规范□ 不规范□ | 1 |  |
| 7 | 赛后现场清理、清洁 | 好□ 一般□ 差□ | 1 |  |
|  | 发生安全事故、严重违反操作规程者，报现场裁判长视情况扣2-3分,情节特别严重者报现场裁判长，经竞赛监督许可可取消竞赛资格。  事故状态：  1、刀具直接撞上工件或者夹具,造成机床或工件损坏，报现场裁判长视情况扣2-3分。  2、由于切削用量不合理造成刀具损坏，一把刀具扣0.25分，最多扣1分。  3、操作中有受伤的进行记录，视情况扣0.5-2分。 |  | | |

裁判员签字：

现场裁判长签字：