



FÁBRICA NACIONAL DE ACUMULADORES ETNA S.A.

Av. Pacífico 501 – 561 Independencia Lima - Perú

Teléfono: (511) 521-6000 Fax: (511) 485-1260

Website: <http://www.bateriasetna.com>

e-mail: admin@etna.com.pe

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BATERIA ECOVOLTAICA

Modelo N100SLR



Las especificaciones técnicas del modelo de batería requerido son:

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Largo | : | 404 mm (Incluye asa) |
| Ancho | : | 172 mm |
| Altura | : | 230 mm (Incluye postes) |
| N° de Placas | : | 15 por celda |
| Voltaje Nominal | : | 12 Voltios |
| Voltaje Efectivo | : | 12.6 – 12,9 Voltios (2.10 – 2.15 V/Celda) |
| Densidad Cargada | : | 1.260 g/cm ³ a 27 °C |
| Capacidad a 20 horas | : | 100 Ah |
| Capacidad a 50 horas | : | 120 Ah |
| Material de Caja y Cubierta | : | Polipropileno |
| Tipo de Batería | : | Batería de Plomo-ácido especialmente diseñada para su uso en sistemas fotovoltaico. |

Las baterías de ciclo profundo son hechas con aleación de plomo selenio a fin de alcanzar la máxima capacidad y menor caída de tensión en descarga. Las placas son del tipo empastado cuya materia activa empleada reduce considerablemente la pérdida de capacidad y recupera fácilmente su porosidad tras la descarga.

Las materias primas son cuidadosamente seleccionadas e inspeccionadas por un personal especializado en Control de Calidad a lo largo de todos los procesos productivos, quienes se encargan de aprobar su uso a aquellos que cumplen los estándares de calidad. Una vez aprobados son utilizados en los procesos de producción de baterías.

Todos los procesos productivos cumplen con estándares internacionales de fabricación de baterías y con pruebas de baterías realizadas por **JBI CORPORATION**. Asimismo contamos un Sistema de Gestión de Calidad bajo la **Norma Internacional ISO 9001-2008 e ISO 14001-2004** en todos los procesos en todos los procesos, desde la recepción de las materias primas hasta la entrega de la batería.

Todas estas características convierten a las baterías **ETNA ECOVOLTAICA** en un producto imprescindible y de alta calidad para el consumidor.