

EVALUACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA DEL LABORATORIO

CÓDIGO: GLE-F-002

VERSIÓN: 03

FECHA: 06-05-2025

Página 1 de 2

INFORMACIÓN GENERAL

Nombre:	brayan		
Fecha:	16-09-2025	Celular:	3232274352
Servicio			
<input checked="" type="checkbox"/> Diseño de tarjetas de circuito impreso <input checked="" type="checkbox"/> Fabricación de tarjetas de circuito impreso <input type="checkbox"/> Impresión de piezas 3D <input type="checkbox"/> Diseño de piezas 3D <input checked="" type="checkbox"/> Transferencia de conocimientos y/o tecnologías <input checked="" type="checkbox"/> Montaje de componentes electrónicos <input type="checkbox"/> Fabricación o integración de soluciones tecnológicas			

No	ASPECTOS A EVALUAR	SI	NO	N/A
1	Diseño de tarjetas de circuito impreso			
1.1	Requiere normas especiales de diseño (MIL, UL, IPC)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2	Requiere análisis térmico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3	Requiere análisis mecánico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.4	Requiere análisis de radio frecuencia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	Fabricación de tarjetas de circuito impreso	SI	NO	N/A
2.1	El equipo se encuentra disponible para el desarrollo del proceso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Es menor o igual al máximo tamaño permitido (280mm x 210mm)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	Se puede fabricar en material FR4 de 1 o 2 caras calibre 1.5 mm	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4	Las perforaciones son menores o iguales a (0.4mm)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.5	El ancho de las pistas es menor o igual a 0.2 mm	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6	El espacio entre pistas, vías y pads es mayor o igual a 0.1mm	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7	Acabado Anti-solder color verde	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8	Acabado silk-screen color blanco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.9	Hueco metalizado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Fabricación o integración de soluciones tecnológicas	SI	NO	N/A
3.1	Requiere cumplimiento de normas especiales de productos electrónicos (IPC clase 2 o 3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2	Se cuenta con los equipos o herramientas necesarias	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Transferencia de conocimientos y/o tecnologías	SI	NO	N/A
4.1	Se cuenta con los equipos o herramientas necesarias	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2	Se cuenta con los materiales necesarios para realizar la transferencia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

EVALUACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA DEL LABORATORIO

CÓDIGO: GLE-F-002

VERSIÓN: 03

FECHA: 06-05-2025

Página 2 de 2

5	Diseño de piezas en 3D	SI	NO	N/A
5.1	El software de diseño se encuentra autorizado para uso institucional	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2	El diseño debe cumplir con medidas exactas para ensamblaje	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Impresión de piezas en 3D.	SI	NO	N/A
6.1	La impresora se encuentra disponible para el desarrollo del proceso	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2	El software del equipo está actualizado para la fabricación	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3	Los materiales de impresión solicitados están disponibles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4	El diseño a imprimir cumple con las condiciones de tamaño del equipo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5	Se cuenta con las especificaciones de boquilla necesaria	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Montaje de componentes electrónicos	SI	NO	N/A
7.1	Los equipos de soldadura adecuados se encuentran disponibles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2	Hay disponibilidad de insumos adecuados para el trabajo solicitado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3	Hay disponibilidad de equipos para las pruebas de continuidad eléctrica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Aprobado: ☒ SI ☐ NO

Observaciones:

bubububbgftdtjf tfytfyi

Responsable de la gestión técnica y administrativa