3D打印机维修报告

组员1 2019112327 谢新龙

组员2 2019110561 王子涵

组员3 2019112323 陈秋源

组员4 2019112341 张雨婷

组员5 2019112416 展小涵

组员6 2019112342 别禹

维修初期

简单的说就是不知道要干嘛，后来看了老师发在bilibili上的视频才知道要先把3d打印机接到电脑上，看能不能升温、xyz三个轴的方向上能不能动起来，再看挤料口能不能出料。然而我们组的打印机最开始甚至不能开机，噩梦开局。等到想要拆开机器看看为什么开不了机的时候，发现没有合适的工具，第一天就这么无了。

过了几天

过了几天去看的时候，发现桌子上有了合适型号的螺丝刀，拆机开始。拆开之后，最直观的两个问题就是电源开关的线断了，以及z轴上的弹性联轴器不见了！电源开关的线的问题都还好说，把铜丝绕在接口那里就行。只是那个弹性联轴器是真的难搞，想从其他机器上拆一个，但是又没有合适的工具，靠着现有的工具拆了很久，进度为零。而且把电源线路的问题解决之后，打印机还是连不到电脑上，因为软件版本太新了。等到把软件装好，把打印机连上去再测试几下，这一天又无了。

又过了几天

又过了几天，新的周一到了，报告了维修进度之后，课上又去修打印机了。这次老师在，老师的工具真是十分齐全。借助老师的工具，我们组终于将打印机彻底解体，把另一台打印机的弹性联轴器拆下来了。然后就下课了，赶着去上计组，今天就这么结束了。

再过了几天

今天星期四，去装弹性联轴器，用老师的工具终于把它装上了。装好之后连电脑测试xyz轴的移动功能正常进行。然后查看能不能正常升温，发现可以正常升温但出料口卡死了，用工具通了很久，终于捅开了，然后测试出料功能，发现能正常出料。今天就这么结束了。

再过了几天之后的第二天

今天去正式用stl文件看能不能正常打印，发现打印机移动的时候会卡死在xy最大值处。在排除了底板温度还有喷头温度的错误之后发现是切片文件的问题（文件里的模型xy的位置超出了打印机的范围，所以打印机会卡死），在重新设置了文件的参数之后，打印机的移动功能正常运行。到此为止，打印机就修好了。